|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **FUNÇÃO** | **CONHECIMENTO** | **ESCOLARIDADE** | **HABILIDADE** | **ATITUDE** | **OUTROS** |
| Auxiliar de operador A | - Não necessita de nenhum conhecimento | Ensino fundamental incompleto (1º grau) | - Comprometimento com a empresa e suas normas  - Trabalho em equipe  - Organização e limpeza | - Querer fazer  - Interesse |  |
| Auxiliar de operador B | - Troca de ferramentas  - Metrologia (paquímetro e calibrador)  - Regulagem básica (ex: troca de punção)  - Preenchimento das fichas e documentos (ex: ficha de inspeção, formulários de produção, identificação de produtos)  - Manutenção preventiva (com acompanhamento)  - Material ideal para a produção de cada produto  - Abastecer e operar a centrífuga  - Inspeção dos produtos (com acompanhamento) | Ensino fundamental cursando (1º grau) | - Comprometimento com a empresa e suas normas  - Trabalho em equipe  - Organização e limpeza |  |
| Auxiliar de operador C | - Preparar, abastecer, regular e operar a máquina conformadora (com acompanhamento)  - Preparar, abastecer, regular e operar rosqueadeira (com acompanhamento) | Ensino fundamental completo (1º grau) | - Comprometimento com a empresa e suas normas  - Trabalho em equipe  - Organização e limpeza |  |
| Operador A | - Realizar todas as atividades de auxiliar de operador sem acompanhamento | Ensino médio cursando (2º grau) | - Comprometimento com a empresa e suas normas  - Trabalho em equipe  - Organização e limpeza  - Didática (saber ensinar) | 2 anos de experiência na função de auxiliar (A, B e C). |
| Operador B | - Interpretar desenhos  - Preparar, abastecer, regular e operar máquinas de produtos especiais) | Ensino médio completo (2º grau) | - Comprometimento com a empresa e suas normas  - Trabalho em equipe  - Organização e limpeza  - Didática (saber ensinar) |  |
| Operador C | - Precisa entender de ferramental de todas as máquinas  - Capacidade de produzir todos os produtos (tipos, bitola, chave)  - Operar todas as máquinas do setor | Técnico em mecânica ou áreas afim cursando | - Comprometimento com a empresa e suas normas  - Trabalho em equipe  - Organização e limpeza  - Didática (saber ensinar) |  |
| Regulador | - Precisa entender de ferramental de todas as máquinas  - Capacidade de produzir todos os produtos (tipos, bitola, chave) | Técnico em mecânica ou áreas afim completo | - Comprometimento com a empresa e suas normas  - Trabalho em equipe  - Organização e limpeza  - Didática (saber ensinar)  - Capacidade de liderança  - Comunicação | - Querer fazer  - Interesse  - Proatividade |  |

GRATIFICAÇÃO

* Máquinas grandes
* Operador que opera duas máquinas “grandes” (ex: 19B)