

Rev: 00

AERO Duct LH MY83-9G921-A

Seite 1 von 5

Nr.: 1118

Erstellt: Fr. Steininger

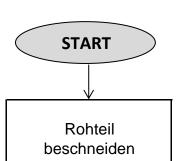
Geprüft: Fr. Stoiber

Änderungsstand: 30.10.2019

Ablauf

Beschreibung

Bilder



Nester mit Bandsäge trennen





Teil an Kreissäge beschneiden

überschüssigen Mittelbutzen abtrennen



Schneidlehre **B-S 365**

Teil in Schneidlehre einspannen und auf Maß 59 +- 1 mm achten



Teil an Kreissäge beschneiden

Ausrichtung an Anrisslinie



Anschnitt entfernen

Anschnitt mit Seitenschneider entfernen





Nr.: 1118

Rev: 00

Seite 2 von 5

AERO Duct LH MY83-9G921-A

Erstellt: Fr. Steininger

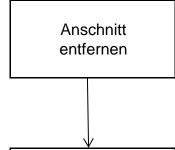
Geprüft: Fr. Stoiber

Änderungsstand: 30.10.2019

Ablauf

Beschreibung

Bilder



Anschnitt mit Seitenschneider entfernen



Teil entgraten

Teil umlaufend mit Skalpell entgraten



Stanze Nr. 353

Löcher ausstanzen



Fräsvorrichtung **B-F 309**

Teile in Fräsvorrichtung einlegen



Hebel schließen

Hebel hinten schließen



Hebel schließen

Hebel vorne schließen





Nr.: 1118

AERO Duct LH MY83-9G921-A

Rev: 00 Seite 3 von 5

Erstellt: Fr. Steininger

Geprüft: Fr. Stoiber

Änderungsstand: 30.10.2019

Ablauf

Beschreibung

Bilder

Hebel schließen

2x Hebel unten schließen und Fräse starten



Abschnitt abbrechen

Abschnitt per Hand entfernen



Frässpäne entfernen

Frässpäne entfernen



Hebel öffnen Teile entnehmen

alle 4 Hebel öffnen und Teile entnehmen



Teil entgraten

Teil an Fräskanten umlaufend entgraten





Nr.: 1118

AERO Duct LH MY83-9G921-A

Seite 4 von 5

Rev: 00

Erstellt: Fr. Steininger

Geprüft: Fr. Stoiber

Änderungsstand: 30.10.2019

Ablauf

Beschreibung

Bilder

Teil entgraten

Teil an Fräskanten umlaufend entgraten



Teil entgraten

Teil an Fräskanten umlaufend entgraten



Teil entgraten

Teil an Fräskanten umlaufend entgraten



Teil säubern

Teil mit Pressluft säubern



Teil beflammen

Fräs- und Stanzkanten umlaufend beflammen





Nr.: 1118

AERO Duct LH MY83-9G921-A

Seite 5 von 5

Rev: 00

Erstellt: Fr. Steininger

Geprüft: Fr. Stoiber

Änderungsstand: 30.10.2019

Ablauf Beschreibung

Bilder



1. Lage 15 Stück



in K05 verpacken

2. Lage 15 Stück (seitenversetzt)



in K05 verpacken 3. Lage 15 Stück (seitenversetzt)



in K05 verpacken

5 Stück oben einlegen = 50 Stück



Karton etikettieren

rechts oben etikettieren



Eigene Dateien\QS\Arbeitsanweisungen

ENDE