

Ablauf

Beschreibung

Bilder

START

Rohteil
beschneiden

Nester mit Bandsäge
trennen



Teil an Kreissäge
beschneiden

überschüssigen Mittelbutzen
abtrennen



Schneidlehre
B-S 339

Teil in Schneidlehre
einspannen und auf Maß
59 +- 1 mm achten



Teil an Kreissäge
beschneiden

Ausrichtung an Anrisslinie



Anschnitt
entfernen

Anschnitt mit Seitenschneider
entfernen



Erstellt: Fr. Steininger

Geprüft: Fr. Stoiber

Änderungsstand: 30.10.2019

Ablauf

Beschreibung

Bilder

Anschnitt
entfernen

Anschnitt mit Seitenschneider
entfernen



Teil
entgraten

Teil umlaufend
mit Skalpell entgraten



Stanze
Nr. 352

Löcher
ausstanzen



Fräsvorrichtung
B-F 308

Teile in Fräsvorrichtung
einlegen



Hebel
schließen

Hebel hinten schließen



Hebel
schließen

Hebel vorne schließen



Erstellt: Fr. Steininger

Geprüft: Fr. Stoiber

Änderungsstand: 30.10.2019

Ablauf

Beschreibung

Bilder

Hebel
schließen

2x Hebel unten schließen
und Fräse starten



Abschnitt
abbrechen

Abschnitt per Hand entfernen



Frässpäne
entfernen

Frässpäne
entfernen



Hebel öffnen
Teile entnehmen

alle 4 Hebel öffnen
und Teile entnehmen



Teil
entgraten

Teil an Fräskanten
umlaufend entgraten



Erstellt: Fr. Steininger

Geprüft: Fr. Stoiber

Änderungsstand: 30.10.2019

Ablauf

Beschreibung

Bilder

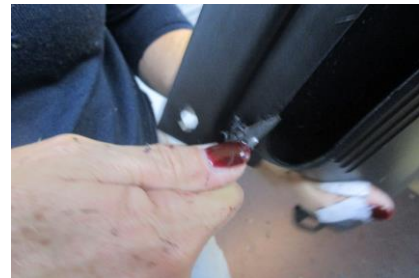
Teil
entgraten

Teil an Fräskanten
umlaufend entgraten



Teil
entgraten

Teil an Fräskanten
umlaufend entgraten



Teil
entgraten

Teil an Fräskanten
umlaufend entgraten



Teil
säubern

Teil mit Pressluft säubern



Teil
beflammen

Fräs- und Stanzkanten
umlaufend beflammen



Erstellt: Fr. Steininger

Geprüft: Fr. Stoiber

Änderungsstand: 30.10.2019

Ablauf

Beschreibung

Bilder

