Caracterizacion del procedimiento	MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS			
CP-ME-09	Versión No.	Fecha: 1 de Mayo de 2019		
Descripción	Asegurar que la empresa planee y desarrolle las actividades necesarias para mantener la infraestructura de la planta, que le garantice el adecuado y permanente operación, cumpliendo con las normas legales, requisitos y necesidades de los clientes.			
Responsable	Jefe de mantenimiento de máquinas y equipos			
OBJETIVO DE CALIDAD		OBJE	JETIVOS DE PROCESO	
Incrementar la cantidad de tanques estacionarios controlando las salidas del proceso de manera oportuna		2.3 Realizar el correcto mantenimiento de equipos utilizados en los procesos de la empresa		
		INTERACC	IÓN DEL PROCESO	
PROVEEDOR	ENTRADA	ACTIVIDAD		

Jefe de Planta	Equipos de medición empleados en los mantenimientos	Identificar las maquinas, equipos y vehiculos disponibles	
Jefe de Planta / Jefe de mantenimiento	Listado de equipos y dispositivos de	Identificar necesidades adquisición y/o calibración según experiencia, recomendaciones del fabricante y lo establecido en el procedimiento, etc.	
de máquinas y equipos	medición FT-ME-36	Programar las actividades a desarrollar para el mantenimiento de equipos.	
	Cronograma de mantenimiento de máquinas, equipos y vehículos FT-ME.37	Ejecutar el cronograma de mantenimiento y control	
Jefe de Planta / Jefe de mantenimiento de máquinas y equipos		Revisar periódicamente los certificados de calibración y llevar control de las fechas de vigencias de los mismos.	
	Frecuencias definidas por la organización	Realizar las verificaciones Internas a los dispositivos de medicion	
Jefe de Mantenimiento de máquinas y	Verificación de equipos	Analizar resultados obtenidos en las verificaciones y tomar acción sí aplica	
equipos		Emprender planes de Acción si se requiere	
Jefe SGC	Solicitudes de acciones de mejora	Realizar seguimiento al cumplimiento y la eficacia de los planes de acción emprendidos	
	Documentos		
Ver Listado Maestro de Documentos		Recursos Humanos: -Coordinador Operativo -Coordinador Técnico -Personal Operativo Recursos Físicos: -Equipos -Dispositivos de Medición (Termómetro, manóm	

1	1		1 2	
			-Herramientas de verificación.	
			-Laboratorio de Pruebas	



Requisitos	Del cliente: Agilidad en la reparación de equipos. Calidad del mantenimiento.  De la norma ISO 9001: 4.4.1, 4.3, 7.5.1, 7.5.2, 7.5.3.2. 7.1.3. 8.6, 8.7.1, 8.7.2, 9.1.1, 9.1.2, 9.1.3, 9.2.1, 9.2.2, 10.1, 10.2.1, 10.2.2, 10.3.	
INDICADOR	META	
Actividades ejecutadas / Actividades programadas en el cronograma de mantenimiento	85%	
SALIDA	CLIENTE	

Listado de Maquinas, equipos y vehículos <b>FT-ME-36</b>	Jefe de Planta	
Requerimiento a compras por medio del formato Requisición <b>FT-CO-22</b>	Proceso de compras	
Cronograma de mantenimiento de máquinas, equipos y vehículos FT-ME.37	Jefe de Planta	
Hoja de vida Maquinas, equipos y vehículos <b>FT-ME-40</b>	Jefe de Planta	
Criterios y periodicidad definida en	Jefe de Planta	
en el procedimiento de mantenimiento.	Jefe de Planta	
Requisición de compras FT-CO-22	Proceso de compras	
Solicitud de acción de mejora FT-MJ-31	Proceso de mejoramiento	
Control de acciones de mejora por procesos <b>FT-MJ-32</b>	continuo	

## Recursos

•

.

jetro, medidor de espesores, flexometro, etc.)

-	•	•	• •	,
•				