

Gres

- INDUSTRIAL
- INSTITUCIONAL
- RESIDENCIAL



ALFA®



Índice

GRES ALFA	4	GRES INSTITUCIONAL	34
INFORMACIÓN	5	TABLÓN	36
		Listón	36
		Tradición	37
		Latino	38
		Túnez	38
		Túnez abrasivo	38
		Portal	39
		TABLETA	39
		Etrusca	39
		PISCINAS	40
		Antideslizante	40
		ESCALGRES	41
		Tradición	41
		Latino	41
		Túnez	41
		GRADINO	42
		Tradición	42
		GRES RESIDENCIAL	44
		TABLETA	46
		Romana	46
		Madera	47
		Etrusca	47
		TABLÓN	48
		Tradición	48
		Portal	50
		Latino	50
		MOSAICOS	51
		Cenefas	51
		Mallas para fachadas	53
		DECORADOS	54
		INFORMACIÓN TÉCNICA	56
		Nuestros clientes	58
		Direcciones	59
GRES INDUSTRIAL	6		
MÁS QUE UN PISO	8		
ATRIBUTOS DEL PRODUCTO	9		
INDUSTRIA	10		
Normativa	11		
Solución Alfa	11		
Gres para la industria	12		
Complementos sanitarios para evitar la formación de lechos bacterianos	13		
Certificación complementos de Gres	15		
Alfalisto Plus	16		
Juntas epóxicas 100 y 200	16		
COCINA	18		
Normativa	19		
Solución Alfa	19		
Tablón Túnez abrasivo	20		
Complementos	21		
Alfalisto Plus	22		
Junta epólica 100	22		
INSTALACIÓN	23		
INFORMACIÓN TÉCNICA	24		
Gres para la industria	24		
Tablón Túnez abrasivo	25		
Complementos	25		
FICHA AMBIENTAL	26		
Pegantes cerámicos y juntas	26		
Gres	29		



GRES ALFA

Belleza y calidad que perdura. Más allá de lo natural.

Producto extruido, elaborado con arcillas de gran calidad que cocidas a altas temperaturas se vitrifican totalmente transfiriéndole al producto final las características de un material natural con acabados rústicos, para brindarle al cliente las cualidades que busca: baja absorción, alta resistencia a la abrasión, al ataque de agentes químicos y a la rotura. Este material semeja la naturaleza por lo que presenta variaciones de tonos y tamaños en el producto final.

Con los productos de **Gres Alfa** usted disfruta de la mayor variedad de formatos con los más hermosos colores, además de acabados lisos y rústicos con colores novedosos.

La diversidad de acabados permite el uso industrial y residencial, interior o exterior de nuestros productos con una amplia gama de complementos para que usted encuentre una solución integral para su proyecto residencial o industrial.



INFORMACIÓN



Piso



Pared



Pared / Piso



Antideslizante



Tráfico comercial



Tráfico pesado



Espesor



Texturizado



Semibrillante



Mate



Absorción
3-6 %



Absorción
<3 %



Sin esmaltar



Variación de
tonalidad V3



Sin esmaltar, baldosas de pasta extruida después de todas las pruebas ASTM. La diversidad de tamaños es una característica inherente de todos los productos extruidos.



Variación de tonalidad V3: variación de color aleatorio de baldosa a baldosa.



GRES

INDUSTRIAL

Esta línea de **Piso Industrial** cuenta con una alta resistencia mecánica y química, libre de solventes, sin alteraciones por ciclos de hielo/deshielo y con un amplio rango de temperaturas de operación/servicio.

La facilidad de limpieza y mantenimiento, así como su alternativa texturizada abrasivo/antideslizamiento, se hacen indispensables en un **Piso Industrial** con combinación efectiva, junta (boquilla), pegante de alta resistencia al desprendimiento, juntas de dilatación e instalación.

Su componente estético y de diseño aporta al acabado final de las áreas de trabajo. La resistencia al impacto y excelente adherencia contribuyen a su durabilidad.

Ofrecemos un servicio integral (producto + instalación) con más de 10 años de experiencia en el mercado y más de 40 años produciendo el mejor gres del país.



MÁS QUE UN PISO...

En los diferentes procesos productivos y de manipulación de alimentos, los pisos y superficies se exponen constantemente al ataque químico, golpes y desgaste mecánico. La solución de pisos industriales debe cumplir con una serie de características técnicas para su correcto desempeño y funcionamiento. Variables como la baja absorción, resistencia al ataque ácido, antideslizamiento, no presencia de grietas o fisuras, facilidad de mantenimiento y durabilidad, entre otros; hacen de la selección de un piso industrial un proceso que requiere de análisis integral donde los factores técnicos, funcionales, de instalación y económicos juegan un papel fundamental a la hora de tomar la mejor decisión de inversión.

ATRIBUTOS DEL PRODUCTO

- Combinación efectiva de piso industrial, junta (boquilla), pegante industrial, juntas de dilatación e instalación.
- Servicio integral (producto + instalación) con más de 10 años de experiencia en el mercado y más de 40 años produciendo el mejor gres del país.
- Alta resistencia mecánica y química.
- Resistencia al impacto.
- No afectación por ciclos de hielo/deshielo.
- Libre de solventes.
- Excelente adherencia.
- Amplio rango de temperaturas de operación/servicio.
- Alternativa texturizada (abrasivo/antideslizamiento).
- Durabilidad.
- Facilidad de limpieza y mantenimiento.
- Componente estético y de diseño que aporta al acabado final de las áreas de trabajo.



INDUSTRIA

Los pisos y superficies en **industrias** dedicadas a procesos de producción se exponen constantemente al ataque químico y mecánico que generan un desgaste permanente, ocasionando gastos en reparaciones y afectaciones a los protocolos de seguridad y fabricación. ALFA consciente de esta problemática ha desarrollado una solución que soporta las más grandes exigencias beneficiando tanto económica como funcionalmente a las industrias que lo incorporen.

Normativa

La legislación aplicable para el funcionamiento y operación de las **industrias** busca garantizar que las superficies donde se realizan procesos de manufactura cumplan con criterios técnicos, tales como:

- Alta resistencia a la compresión.
- No generación de sustancias o contaminantes tóxicos.
- No deslizamiento.
- Acabados libres de grietas o defectos que dificulten la limpieza, desinfección y mantenimiento sanitario.
- Resistencia a la acción de químicos y abrasivos utilizados en procedimientos de limpieza y desinfección.



Solución Alfa

La **Solución Alfa** es una combinación efectiva de productos con las más altas características funcionales y un equipo de instalación técnico especializado formado para atender y dar respuesta a las condiciones particulares de cada cliente.

Gres para la industria

Producto de gres extruido diseñado especialmente para uso industrial severo y comercial, donde las condiciones de tráfico y resistencia química así lo requieren.



Loseta Sahara rectangular

Ref. 225000419
24.5 x 12 x 1.8 cm
Ref. 225005692
24.5 x 12 x 1.2 cm



Loseta Sahara cuadrada

Ref. 225008701
24.5 x 24.5 x 1.8 cm
Ref. 225011738
24.5 x 24.5 x 1.2 cm



Loseta Sahara rectángular abrasiva

Ref. 225000420
24.5 x 12 x 1.8 cm
Ref. 225005700
24.5 x 12 x 1.2 cm



Loseta de demarcación

Ref. 225013432
24.5 x 12 x 1.2 cm



Espesor

(18 mm) (12 mm)



Complementos sanitarios para evitar la formación de lechos bacterianos

Complementos pensados para lograr un acabado perfecto en obras residenciales o industriales y facilitar la limpieza minimizando el riesgo sanitario.

Diseñados a partir del mismo material de la loseta industrial para atender los requerimientos especiales, tales como: remates, cárcamos, cunetas, perfiles, esquinas, canaletas, duchas, entre otros.

BORDES Y ESQUINEROS



① Media Caña Externa Sahara
Ref. 225000448 / 24.5 cm



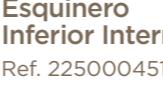
② Media Caña Interna Sahara
Ref. 225000466 / 24.5 cm



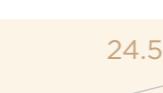
③ Esquinero Superior Interno
Ref. 225000449



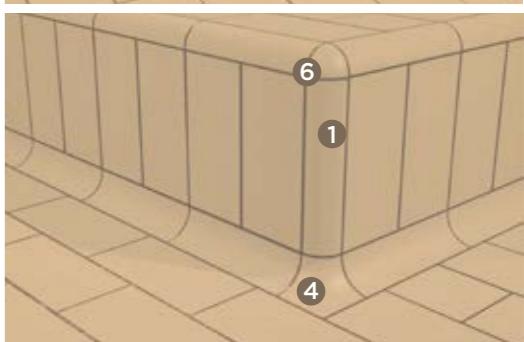
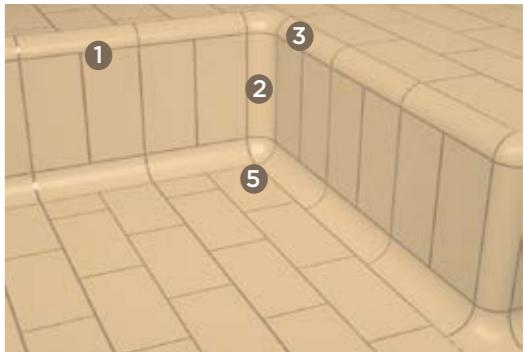
④ Esquinero Inferior Externo
Ref. 225000450



⑤ Esquinero Inferior Interno
Ref. 225000451



⑥ Esquinero Superior Externo
Ref. 225000452



Zócalo Sanitario R70
Ref. 225007770



Esquinero Interno Sanitario R70
Ref. 225008060



Esquinero Externo Sanitario R70
Ref. 225008062



Zócalo Sanitario RF70
Ref. 225008575



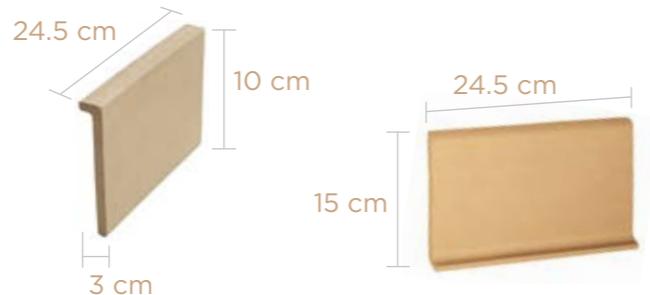
Esquinero Interno Sanitario RF70
Ref. 225008597



Esquinero Externo Sanitario RF70
Ref. 225008599



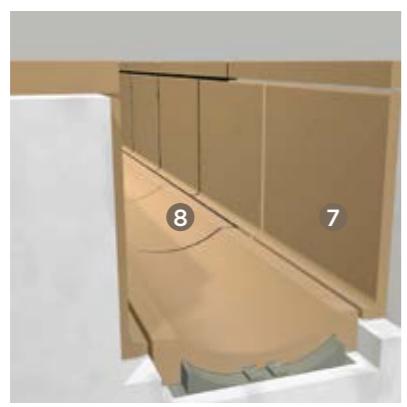
7 Fondo Cárcamo
Ref. 225000461



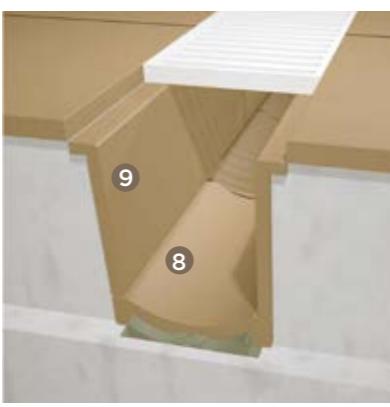
8 Canaleta Industrial
Ref. 225000457

9 Soporte Rejilla
Ref. 225000459

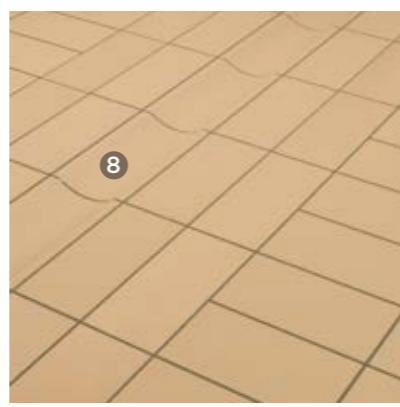
Zócalo Media
Caña
Ref. 225000440



Fondo cárcamo y canaleta



Canaleta industrial profunda



Canaleta industrial superficial



Certificación complementos de Gres

APARIENCIA

De acuerdo a la norma NTC 4321-2, mínimo el 95% de nuestros complementos de gres están libres de defectos que puedan afectar su apariencia.

DIMENSIONES

De acuerdo con la norma NTC 4321-2, nuestros productos presentan las siguientes especificaciones dimensionales:

- Variación máxima de espesor inferior a ($\pm 10\%$)
- Variación en longitud y ancho inferior a ($\pm 1.5\%$)
- Curvatura central de borde y alabeo inferior a ($\pm 1.5\%$)
- Rectangularidad (Ortogonalidad) inferior a ($\pm 1.0\%$)
- Rectiliniedad de los lados inferior a ($\pm 0.6\%$)

ASPECTOS FÍSICOS

De acuerdo con la norma NTC 4321-3, nuestros productos se encuentran catalogados dentro del grupo productos extruidos Alla Parte 1 cuya especificación en absorción de agua mayor a 3% y menor a 6%

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA

La prueba en mención se realiza siguiendo las especificaciones de la norma NTC 4321 - 6 que determina un máximo de volumen desplazado de 393 mm^3 , prueba que nuestro tablón cumple satisfactoriamente.

RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO

De acuerdo con la norma NTC 4321-9, nuestros complementos de gres no se ven afectados por cambios de temperaturas en condiciones normales de uso.

RESISTENCIA A LA ACCIÓN DE AGENTES QUÍMICOS

Nuestros productos son resistentes al ataque químico de acuerdo con la norma NTC 4321-13, dicha norma obliga someter los productos a ácidos y álcalis de bajas y altas concentraciones entre los cuales se mencionan:

- Cloruro de Amonio 100 gr./lt
- Hipoclorito de sodio 20 mg/lit
- Ácido clorhídrico solución al 3% V/V
- Ácido cítrico 100 gr/lit
- Hidróxido de potasio 30 gr/lit
- Ácido clorhídrico al 18% V/V
- Ácido láctico al 5% V/V
- Hidróxido de potasio 100 gr/lit

Nota: La norma especifica solamente este grupo de soluciones de ensayo a temperatura ambiente. El uso de los **COMPLEMENTOS DE GRES** bajo otras condiciones de temperatura u otro tipo de sustancia está sujeto a pruebas previas o a la responsabilidad del cliente. Además la exposición a ataque químico severo exige el uso de juntas y morteros epóxicos.

RESISTENCIA AL CONGELAMIENTO

La prueba se realiza teniendo como referencia las Normas Técnicas NTC 4321-12, con ciclos de hielo-deshielo -5°C a 5°C (100 ciclos) sin que nuestros complementos de gres hayan presentado alteración alguna.



Alfalisto Plus

Alfalisto Plus es el pegante industrial mejorado de ALFA recomendado para el pegue de materiales de baja absorción en pisos y paredes.

Pegante industrial **Alfalisto Plus**
Ref. 225000504 / Presentación: 25 Kg.



CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Tiempo de vida de la mezcla (50±5% HR, 23±2°C)*, horas	NA	NA	3
Tiempo abierto (50±5% HR, 23±2°C)*, min	NTC 4381	15-20	15-20
Resistencia a la tracción 28 días (50±5% HR, 23±2°C), MPa	NTC 4381	> 0,7	> 0,7
Curado inicial, horas	NA	NA	24
Curado final, días	NA	NA	28
Apariencia	NA	NA	Polvo fino amarillo

ESPECIFICACIONES SEGÚN NORMA NTC 4381



Juntas epóxicas 100 y 200

Como parte integral de la solución, se manejan las **juntas epóxicas**, las cuales ofrecen alta resistencia química, propiedades mecánicas y resistencia al manchado.

JUNTA EPÓXICA 100	JUNTA EPÓXICA 200
Ref. 225007130: Cocoa x 10 kg	Ref. 225005788: Cocoa x 10 kg
Ref. 225000051: Negra x 10 kg	Ref. 225006643: Negra x 10 kg
Ref. 225000052: Roja x 10 kg	Ref. 225000055: Roja x 10 kg
Ref. 225000053: Sahara x 10 kg	Ref. 225000057: Sahara x 10 kg

Estas **juntas** se especifican de acuerdo con las necesidades del cliente y las características del proceso. A continuación, algunos ejemplos:

ALGUNOS PROCESOS PRODUCTIVOS

USAR JUNTA EPÓXICA 100 EN:	USAR JUNTA EPÓXICA 200 EN:
Productos de panadería	Plantas de procesamiento de leche
Molinería y almodones	Fábricas de queso
Cocinas institucionales	Cervecerías, bebidas
Restaurantes	Laboratorios
Casinos	Industria pesquera
Cafeterías	Frigoríficos, avícolas
Zonas húmedas	Cuartos fríos
Baños	Ingenieros, refinerías de azúcar y trapiches
	Aceites, grasas y cacao
	Enlatados, encurtidos, vegetales, conservas
	Sustancias y productos químicos
	Plantas procesadoras de alimentos

Importante: para la adecuada selección del tipo de junta epólica requerida en su instalación consulte con nuestro Departamento Técnico. Verifique la tabla de resistencia química como una guía para la selección.

JUNTA EPÓXICA 100 - ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Tiempo para limpieza con agua, min	Método interno	NA	40 -- 60
Tiempo curado inicial (20°C), horas	Método interno	NA	6 -- 7
Tiempo curado final (20°C), días	Método interno	NA	7
Tiempo para tráfico ligero (20°C), horas	Método interno	NA	20
Tiempo de vida de la mezcla (20°C), horas	Método interno	NA	1
Resistencia a la compresión, psi	Método interno	NA	> 3500
Resistencia a la tensión, psi	Método interno	NA	> 1000
Absorción de agua, %	Método interno	NA	< 0,55
Resistencia química, 25°C *			
Agua	Método interno	NA	Recomendado
Ácido láctico 5%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido acético 5%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido cítrico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido tánico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido tartárico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido fosfórico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido sulfúrico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido nítrico 30%	Método interno	NA	No recomendado
Soda cáustica 50%	Método interno	NA	Recomendado
Hipoclorito de sodio 5%	Método interno	NA	Recomendado
Etanol	Método interno	NA	Recomendado
Gasolina	Método interno	NA	Recomendado
Varsol	Método interno	NA	No recomendado
Xileno	Método interno	NA	No recomendado
Tolueno	Método interno	NA	No recomendado

JUNTA EPÓXICA 200 - ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Tiempo para limpieza con agua, min	Método interno	NA	40 -- 60
Tiempo curado inicial (20°C), horas	Método interno	NA	4 -- 5
Tiempo curado final (20°C), días	Método interno	NA	7
Tiempo para tráfico ligero (20°C), horas	Método interno	NA	12
Tiempo de vida de la mezcla (20°C), horas	Método interno	NA	1
Resistencia a la compresión, psi	Método interno	NA	> 3500
Resistencia a la tensión, psi	Método interno	NA	> 1000
Absorción de agua, %	Método interno	NA	< 0,55
Resistencia química, 25°C *			
Agua	Método interno	NA	Recomendado
Ácido láctico 5%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido acético 5%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido formico 5%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido oléico 10%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido cítrico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido tánico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido tartárico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido fosfórico 50%	Método interno	NA	No recomendado
Ácido clorhídrico 36.5%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido nítrico 30%	Método interno	NA	Recomendado
Soda cáustica 50%	Método interno	NA	Recomendado
Hipoclorito de sodio 5%	Método interno	NA	Recomendado
Etanol	Método interno	NA	Recomendado
Cloruro de metileno	Método interno	NA	No recomendado

*Nota: a temperaturas mayores a 25°C las resistencias químicas pueden disminuir.



COCINA

Los pisos dedicados a las aplicaciones en **cocinas industriales e institucionales** (restaurantes, hoteles, cafeterías, entre otros) se exponen constantemente a situaciones tales como: manipulación permanente de alimentos, deslizamiento, focos de contaminación y suciedad, remates en ángulos, procedimientos de limpieza, manchado de superficie y juntas, entre otros. ALFA consciente de esta problemática ha desarrollado una solución integral con el mejor desempeño para que su operación comercial se dé sin ningún inconveniente ¡Permítanos ayudarle!

Normativa

La legislación aplicable para el funcionamiento/operación de **cocinas y restaurantes** busca garantizar que las superficies donde se realizan procesos de manufactura cumplan con criterios técnicos, tales como:

- Resistencia al cambio de temperaturas y asepsia.
- No generación sustancias o contaminantes tóxicos.
- No deslizamiento.
- Acabados libres de grietas o defectos que dificulten la limpieza, desinfección y mantenimiento sanitario.
- Resistencia a la acción de químicos y abrasivos utilizados en procedimientos de limpieza y desinfección.
- Resistencia al manchado.
- Evita la formación de lechos bacterianos (esquinas rectas y ángulos rectos en los remates piso/pared).

Solución Alfa

La **Solución Alfa** es una combinación efectiva de productos con las más altas características funcionales y un equipo de instalación técnico especializado formado para atender y dar respuesta a las condiciones particulares de cada cliente.



Tablón Túnez abrasivo

Material de gres diseñado para ambientes sometidos a tráfico peatonal o vehicular.

Es un material resistente químicamente y mecánicamente, su diseño y formato propende por la característica de antideslizamiento pues, incluye un componente superficial químicamente inerte que da textura a la superficie.

El tamaño de su formato permite la generación de un mayor número de juntas de dilatación que ayudan a dar pasos más firmes y seguros durante el recorrido por el área de trabajo.



Túnez Abrasivo Sahara
Ref. 225000388 / 15 x 15 cm



Abrasivo Rojo Español
Ref. 225000386 / 15 x 15 cm

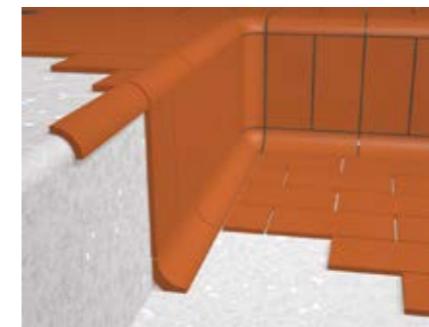


OTRO COLOR:
Salmón - Ref. 225000387



Complementos

Estos materiales son diseñados a partir del mismo material del **tablón de gres** para atender los requerimientos especiales, tales como: remates, cárcamos, cunetas, perfiles, esquinas, canaletas, duchas, sifones, ángulos rectos, entre otros.



Esquinero
15 cm
Ref. 225000345 Interno
Ref. 225000348 Externo

Otros colores internos:
Rojo - Ref. 225000344
Salmón - Ref. 225000346

Otros colores externos:
Rojo - Ref. 225000347
Salmón - Ref. 225000349



Zócalo media caña Sahara
15 x 15 cm
Ref. 225009180

Otros colores:
Rojo - Ref. 225009181
Salmón - Ref. 225009182



Alfalisto Plus

Alfalisto Plus es el pegante industrial mejorado de ALFA recomendado para el pegue de materiales de baja absorción en pisos y paredes.

Pegante industrial **Alfalisto Plus**
Ref. 225000504 / Presentación: 25 Kg.



CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Tiempo de vida de la mezcla (50±5% HR, 23±2°C)*, horas	NA	NA	3
Tiempo abierto (50±5% HR, 23±2°C)*, min	NTC 4381	15-20	15-20
Resistencia a la tracción 28 días (50±5% HR, 23±2°C), MPa	NTC 4381	> 0,7	> 0,7
Curado inicial, horas	NA	NA	24
Curado final, días	NA	NA	28
Apariencia	NA	NA	Polvo fino amarillo

ESPECIFICACIONES SEGÚN NORMA NTC 4381

Junta epóxica 100

Como parte integral de la solución, se manejan las **juntas epóxicas**, las cuales ofrecen alta resistencia química, propiedades mecánicas y resistencia al manchado.

JUNTA EPÓXICA 100
Ref. 225007130: Cocoa x 10 kg
Ref. 225000051: Negra x 10 kg
Ref. 225000052: Roja x 10 kg
Ref. 225000053: Sahara x 10 kg



Estas **juntas** se especifican de acuerdo con las necesidades del cliente y las características del proceso. A continuación, algunos ejemplos:

USAR JUNTA EPÓXICA 100 EN:
Productos de panadería
Molinería y almodones
Cocinas institucionales
Restaurantes
Casinos
Cafeterías
Zonas húmedas
Baños

Importante: para la adecuada selección del tipo de junta epóxica requerida en su instalación consulte con nuestro Departamento Técnico. Verifique la tabla de resistencia química como una guía para la selección.

JUNTA EPÓXICA 100 - ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Tiempo para limpieza con agua, min	Método interno	NA	40 -- 60
Tiempo curado inicial (20°C), horas	Método interno	NA	6 -- 7
Tiempo curado final (20°C), días	Método interno	NA	7
Tiempo para tráfico ligero (20°C), horas	Método Interno	NA	20
Tiempo de vida de la mezcla (20°C), horas	Método interno	NA	1
Resistencia a la compresión, psi	Método interno	NA	> 3500
Resistencia a la tensión, psi	Método interno	NA	> 1000
Absorción de agua, %	Método interno	NA	< 0,55
Resistencia química, 25°C *			
Agua	Método interno	NA	Recomendado
Ácido láctico 5%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido acético 5%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido cítrico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido tánico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido tartárico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido fosfórico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido sulfúrico 50%	Método interno	NA	Recomendado
Ácido nítrico 30%	Método interno	NA	No recomendado
Soda cáustica 50%	Método interno	NA	Recomendado
Hipoclorito de sodio 5%	Método interno	NA	Recomendado
Etanol	Método interno	NA	Recomendado
Gasolina	Método interno	NA	Recomendado
Varsol	Método interno	NA	No recomendado
Xileno	Método interno	NA	No recomendado
Tolueno	Método interno	NA	No recomendado

INSTALACIÓN

Alfa cuenta con un equipo técnico especializado dedicado a la instalación de pisos en ambientes industriales, cumpliendo con todos los requisitos normativos y de seguridad industrial. Este equipo se adapta a las condiciones particulares de cada cliente/industria y ofrece garantía de la experiencia de más de 12 años en el mercado. El procedimiento de instalación incluye las siguientes etapas: preparación de superficie, nivelaciones, cimbrados, enchape, emboquille, limpieza final y aseo. Nuestra premisa es trabajar sin afectar en mayor medida la operación de las plantas de proceso de nuestros clientes.



INFORMACIÓN TÉCNICA

Gres para la industria

ESPECIFICACIONES SEGÚN NORMA ISO 13006; BALDOSAS CERÁMICA EXTRUIDAS			
CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Absorción de agua	ISO 10545-3	E ≤ 3%, Individual max 3.3%	E ≤ 3%
Longitud y ancho	ISO 10545-2	± 1,0% Tamaño de fabricación máximo ±2mm (± 1,0% tamaño promedio)	< ± 0,75%
Ortogonalidad	ISO 10545-2	± 1%	< ±1%
Planaridad de superficie	ISO 10545-2	±0,5% / ±0,5% / ±0,8%	< ± 0,75%
Espesor	ISO 10545-2	± 10 %	< ± 3 %
Calidad superficial	ISO 10545-2	95% libre de defectos	> 95%
Módulo de rotura	ISO 10545-4	Mínimo 23 N/mm ² , mínimo individual 18 N/mm ²	> 24 N/mm ²
Resistencia a la rotura por flexión	ISO 10545-4	Mínimo 1100 N	> 2500 N(12mm.) > 5000 (18mm.)
Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	Máximo 275 mm ³	< 123 mm ³
Resistencia al congelamiento	ISO 10545-12	Resistente	Resistente
Coeficiente fricción estático	NTC 4321-17	El fabricante establece la clasificación	>0,5 liso >0,7 abrasivo Clase 2
Dureza al rayado MOHS	MOHS	No existe estandar para la industria	6-8
Resistencia al ataque químico	ISO 10545-13		
· Cloruro de amonio 100 gr/lt	Agentes químicos domésticos	Mínimo UB	UA
· Hipoclorito de sodio 20 mg/lt	Sales de piscina	Mínimo UB	UA
· Ácido clorhídrico solución al 3% V/V	Ácidos y alcalís baja concentración	El fabricante establece la clasificación	ULA
· Ácido cítrico 100 gr/lt	Ácidos y alcalís baja concentración	El fabricante establece la clasificación	ULA
· Hidróxido de potasio 30 gr/lt	Ácidos y alcalís baja concentración	El fabricante establece la clasificación	ULA
· Ácido clorhídrico al 18% V/V	Ácidos y alcalís alta concentración	Método de ensayo disponible	UHA
· Ácido láctico al 5% V/V	Ácidos y alcalís alta concentración	Método de ensayo disponible	UHA
· Hidróxido de potasio 100 gr/lt	Ácidos y alcalís alta concentración	Método de ensayo disponible	UHA

UA-ULA-UHA Ningún efecto visible

UB Efectos visibles sobre lados cortados

Nota: La exposición prolongada de la Loseta Industrial al ácido fluorhídrico en cualquier concentración y a la soda caustica u otras soluciones alcalinas a temperaturas mayores de 60°C produce ataque severo en el producto.

N/A No aplica

PARA EXPOSICIÓN A OTRAS SUSTANCIAS O CONCENTRACIONES MAYORES, CONSULTAR CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO.

Nuestras **losetas** están especificadas para el uso industrial severo y comercial, donde las condiciones de tráfico y exigencia química así lo requieren.
Aplicaciones: industria de productos lácteos, de cervecerías, de grasas y aceites (vegetales o animales), de bebidas, de cárnicos y derivados, industria pesquera, ingenios azucareros, industria petroquímica, de farmacéutica y metalúrgica.

Tablón Túnez abrasivo

ESPECIFICACIONES SEGÚN NORMA ISO 13006; BALDOSAS CERÁMICA EXTRUIDAS

CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Absorción de agua	ISO 10545-3	3% < E ≤ 6%, valor individual máx 6,5%	< 6 %
Longitud y ancho	ISO 10545-2	± 2% Tamaño de fabricación máximo ±4mm (± 1,5% Tamaño promedio)	< 1%
Ortogonalidad	ISO 10545-2	± 1%	< ± 1%
Planaridad de superficie	ISO 10545-2	±1,5% / ±1,5% / ±1,5%	< ± 1%
Espesor	ISO 10545-2	± 10 %	< ± 10%
Calidad superficial	ISO 10545-2	95% libre de defectos	> 95%
Módulo de rotura	ISO 10545-4	Mínimo 20 N/mm ² , mínimo individual 18 N/mm ²	> 20 N/mm ²
Resistencia a la rotura por flexión	ISO 10545-4	Mínimo 950 N	> 1500 N
Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	Máximo 393 mm ³	< 393 mm ³
Resistencia al congelamiento	ISO 10545-12	Método de ensayo disponible	Resistant
Coeficiente fricción estático	ISO 10545-17	El fabricante establece la clasificación	>0,5 Class 2
Resistencia al ataque químico	ISO 10545-13	Mínimo UB	UA, ULA, UHA

UA-ULA-UHA Ningún efecto visible

UB Efectos visibles sobre lados cortados

Nota: La exposición prolongada del Tablón al ácido fluorhídrico en cualquier concentración y a la soda caustica u otras soluciones alcalinas a temperaturas mayores de 60°C produce ataque severo en el producto.

N/A No aplica

Complementos

FICHA TÉCNICA GRES

DESCRIPCIÓN: baldosa cerámica extruida, natural revestimiento para piso, no modular, no esmaltada.

CARACTERÍSTICA	ALFAGRES
Absorción de agua	< 6%
Longitud y ancho	± 2% Tamaño de fabricación /± 1,5% Tamaño promedio
Ortogonalidad	± 1%
Planaridad de superficie	±1,5% / ±1,5% / ±1,5%
Espesor	± 10 %
Calidad superficial	95% libre de defectos
Módulo de rotura	Mínimo 13 N/mm ² , Individual 11 N/mm ² - Aplicable solamente a formas regulares
Resistencia a la rotura por flexión	Mínimo 600 N - Aplicable solamente a formas regulares
Resistencia a la abrasión profunda	Máximo 541 mm ³
Resistencia a la abrasión PEI	3 - 4 - Aplicable solamente para gres esmaltado
Resistencia al cuarteo	Resistente - Aplicable solamente para gres esmaltado
Resistencia al congelamiento	Resistente
Resistencia al ataque químico	Resistente Sustancias a Temperatura Ambiente - No resistente al ácido fluorhídrico
Resistencia al manchado	N/A
Coeficiente fricción estático	> 0,5

COMPLEMENTO	COMPLEMENTO
Zócalo sanitario R70 y RF70	Zócalo media caña
Esquinero interno sanitario R70 y RF70	Media caña interno y externo
Esquinero externo sanitario R70 y RF70	Esquinero superior interno y externo
Fondo cárcamo	Esquinero inferior interno y externo
Soporte rejilla	Esquinero interno y externo
Canaleta industrial	Mosaico

FICHA AMBIENTAL

Pegantes cerámicos y juntas

NUESTRO COMPROMISO CON EL DESARROLLO SOSTENIBLE

Promover acciones encaminadas a minimizar y prevenir los impactos ambientales generados en el desarrollo de nuestras actividades.



CRITERIOS LEED (Leadership in Energy & Environmental Design)¹

Nuestros productos le pueden ayudar a cumplir los siguientes criterios LEED para construcciones nuevas, construcciones existentes, colegios, comerciales e interiores.

MR Credit 5: Regional Materials.

1-2 Points. Aplica: NC - SC - CS²

Objetivo: emplear materiales cercanos al proyecto LEED, para disminuir el impacto ambiental del transporte de los mismos.

Las materias primas regionales son el cemento y la arena, el porcentaje de materias primas importadas corresponden a polímeros y celulosa, la formulación varía en cada referencia.



El porcentaje de materiales regionales varía según la referencia.³

Tabla 1. Referencias de pegantes cerámicos

Producto	% Materiales regionales
Fijamix	91%
Pegalisto gris	99,8%
Pegaduro	99,8%
Pegaduro plus	98%
Alfalisto blanco	99,7%
Alfalisto gris	99,7%
Alfalisto plus	98%
Alfalisto plus constructor	98%
Alfalisto constructor	99,7%
Alfa color 1-5	95%
Alfa color 5-15	95%
Junta epóxica 200	71%
Junta epóxica 100	72%

¹ Ficha ambiental aplica solo para los productos fabricados en el Muña / ² NC: New Construction – SC: Scholl - CS: Core and Shell

³ El porcentaje de materiales se calcula base peso



A continuación se relacionan las coordenadas de fabricación y extracción:

Tabla 2. Coordenadas lugar de fabricación.

Producto	Latitud	Longitud
Todas las referencias	4° 32' 30.69",	-74° 15' 8.29"

Tabla 3. Coordenadas extracción arenas

Lugar de extracción	Latitud	Longitud
Título N° 1 (El vínculo)	4° 33' 27.68",	-74° 13' 52.45"
Título N° 2 (Sibaté)	4° 29' 11.09",	-74° 15' 31.47"

Tabla 4. Coordenadas fabricación cemento

Lugar fabricación	Latitud	Longitud
Cementos Argos (Sogamoso)	+5° 43' 12.37"	-72° 56' 0.69"

IEQ Credit 4.1: Low-Emitting Materials: Adhesives and Sealants

1 Point Aplica: NC – SC – CS

Objetivo: garantizar una calidad del aire interior libre de contaminantes que afecten la salud humana.

El contenido de VOC se realizó de manera teórica, basado en la información entregada por los proveedores de las materias primas, el resultado se relaciona a continuación:

Producto	VOC (g/l)
Pegalisto gris	0
Pegaduro	0
Pegaduro plus	0
Alfalisto blanco	0
Alfalisto gris	0
Alfalisto plus	0
Alfalisto plus constructor	60
Alfalisto constructor	0

i Fecha de actualización:
13 de agosto de 2014. Gestión Ambiental.



FICHA AMBIENTAL

Gres

NUESTRO COMPROMISO CON EL DESARROLLO SOSTENIBLE

Promover acciones encaminadas a minimizar y prevenir los impactos ambientales generados en el desarrollo de nuestras actividades.

Durante su uso, el **Gres Alfa** se caracteriza por ser un producto que requiere un mantenimiento bajo, lo cual reduce los consumos de agua durante su etapa de vida útil. Pueden emplearse detergentes naturales para su limpieza, no requiere ceras y/o detergentes de origen petroquímico.

Durante su fabricación, realizamos un análisis del ciclo de vida de los productos con el propósito de identificar aspectos de buen desempeño ambiental y establecer oportunidades de mejora.



Reducimos el uso de recursos naturales como el agua.

Durante el 2011 se **reciclaron** 19.700 toneladas de residuos, las cuales fueron incorporadas nuevamente al ciclo productivo.



Consumimos tan solo **0,2 litros/kg** de producto de gres.

El gres tiene un aspecto **ambiental positivo** al emplear residuos industriales de terceros.

Reducción de la explotación de materias primas vírgenes.

Criterios Leed (Leadership in Energy & Environmental Design)

Nuestros productos le pueden ayudar a cumplir los siguientes criterios LEED para construcciones nuevas, construcciones existentes, colegios, comerciales e interiores.

MR Credit 5: Regional Materials 1-2 Points. Aplica: NC - SC - CS1

Objetivo: Emplear materiales cercanos al proyecto LEED, para disminuir el impacto ambiental del transporte de los mismos.

Todos los productos son 100% regionales, fabricados en Soacha, Cundinamarca - Colombia. La extracción de las materias primas está a tan solo 10 Kilómetros de la planta productiva. Las coordenadas se relacionan a continuación:



Tabla 1. Lugar de fabricación y extracción de materias primas

Producto	Lugar de extracción Materias primas	Lugar de fabricación
GRES ALFA Aplica para todas las referencias de gres.	Soacha - Cundinamarca	Soacha - Cundinamarca

Tabla 2. Coordenadas plantas de producción.

Producto	Norte (Y)	Este (X)
Planta de producción Soacha - Cundinamarca	996.030	982.842

Tabla 3. Coordenadas extracción materias primas en Soacha.

Lugar de extracción Materias primas	Lugar de extracción	Lugar de fabricación
Título N° 1.	994.902	986.662
Título N° 2.	994.579	985.745
Título N° 3.	994.832	986.051
Título N° 4.	994.119	986.709



MR Credit 4: Recycled Content

1-2 Points. Aplica: NC - SC - CS1

Objetivo: Fomentar el uso de materiales que aprovechen diferentes residuos como parte de sus materias primas, con el fin de reducir el impacto ambiental por el consumo de materias primas vírgenes.

El GRES ALFA contiene un 34% de contenido de material reciclado pre-consumo, de acuerdo con los registros correspondientes al año 2013.

El material pre-consumo, proviene de dos fuentes, una de ellas consiste en aquellos productos que fueron desviados de la corriente de residuos, por rotura o mala cocción al final del proceso. La segunda fuente son los residuos de la industria ladrillera, denominados "Chamote". Este es reincorporado nuevamente al proceso de molienda de materias primas.

Aplica para todas las referencias de los productos GRES ALFA.

SS Credit 7.1 Non-Roof

Heat Island Effect

1 Point. Aplica: NC - SC - CS1

Objetivo: Reducir el efecto de las islas de calor para minimizar el impacto de los microclimas en los ecosistemas.

El GRES ALFA que se instale en exteriores puedes legar al tener un índice de reflectancia solar (SRI - Solar reflectance index) mayor a 29. El reporte por referencia se realiza por solicitud directa del cliente.

IEQ Credit 4.3:

Low-Emitting Materials:

Flooring Systems

1 Point Aplica: NC - SC - CS1

Objetivo: Garantizar una calidad del aire interior libre de contaminantes que afecten la salud humana.

El GRES ALFA es un producto no esmaltado, cocido a temperaturas superiores a 1.100°C, temperatura a la cual todos los compuestos orgánicos volátiles VOC'S se eliminan, lo cual garantiza que el producto no libera este tipo de contaminantes una vez esté instalado.

ID Credit 1: Innovation in Design

1-5 Points Aplica: NC - SC - CS1

Objetivo: Ofrecer a nuestros clientes posibilidades de superar las exigencias de los requerimientos del sistema LEED.

Trabajando de la mano con nuestros clientes en sus proyectos LEED, podemos ayudarles a obtener un rendimiento excepcional que supere los requerimientos del sistema LEED en la categoría de innovación y diseño.



Información publicada en octubre de 2013



GRES

INSTITUCIONAL

La línea de **Gres Institucional Alfa** está fabricada con los mas altos standares de calidad, la vida útil del gres alfa es la mas alta del mercado permitiendo que sus obras se vean impecables con el paso del tiempo.

La línea de **Complementos del Gres Alfa** es la más amplia del mercado en cuanto a piezas, colores y usos, permitiendo que los remates de sus obras reflejen la excelencia de sus proyectos.

Los pisos antideslizantes son la opción correcta para zonas de alto tráfico y riesgos de caídas, el antideslizante del **Gres Alfa** no pierde sus propiedades antideslizantes incluso en las condiciones más agresivas.

Una amplia gama de soluciones para escaleras le permitirá decorar los espacios al mismo tiempo que los hace funcionales, una correcta especificación de las escaleras le brinda la tranquilidad a los usuarios de caminar con seguridad.



TABLÓN

El **Tablón de Gres ALFA** es un producto diseñado para pisos exteriores e interiores sometidos a tráfico comercial. Puede ser colocado en instalaciones de tipo residencial, institucional y comercial. El **tablón de Gres** no es un elemento estructural. Su comportamiento depende del elemento estructural que lo soporta.

* En caso de ser utilizado en ambientes químicamente agresivos se recomienda el uso de juntas epóxicas para proteger el sustrato.

Listón

Dimensions: 30.5 x 7.5 cm

Liso



Tablón Listón Mocca
Ref. 225012574

Tablón Listón Sahara
Ref. 225001996

Otros colores:

Liso Salmón
Ref. 225001997

Liso Trigo
Ref. 225012573

Liso Rojo
Ref. 225012570



Liso Cotto
Ref. 225012571
Liso Café
Ref. 225012564
Liso Moro
Ref. 225012575

Rústico



Tablón Listón Rústico Rojo
Ref. 225012561

Tablón Listón Rústico Sahara
Ref. 225012565

Otros colores:

Rústico Salmón
Ref. 225012562
Rústico Trigo
Ref. 225012564
Rústico Moro
Ref. 225012568



Tradición

Dimensions: 30.5 x 30.5 cm



Tablón Moro
Ref. 225001993



Tablón Mocca
Ref. 225006648



Tablón Café
Ref. 225012589



Tablón Sahara
Ref. 225000377



12 mm

Otros colores (Bajo pedido)



Tablón Salmón
Ref. 225000375



Tablón Rojo
Ref. 225000376



Tablón Cotto
Ref. 225008275



Tablón Trigo
Ref. 225007841



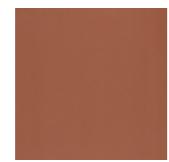
12 mm

Latino

Dimensiones: 20.5 x 20.5 cm



**Tablón Latino
Sahara**
Ref. 225000382



**Tablón Latino
Rojo**
Ref. 225000381



**Tablón Latino
Salmón**
Ref. 225000383



**Tablón Latino
Mocca**
Ref. 225005612



**Tablón Latino
Moro**
Ref. 225007241



Túnez

Dimensiones: 15 x 15 cm



**Tablón Túnez
Salmón**
Ref. 225000389



**Tablón Túnez
Sahara**
Ref. 225000385



**Tablón Túnez
Rojo**
Ref. 225000384



**Tablón Túnez
Mocca**
Ref. 225005609



**Tablón Túnez
Moro**
Ref. 225003007



Túnez abrasivo

Dimensiones:
15 x 15 cm



**Túnez Abrasivo
Sahara**
Ref. 225000388



Túnez Abrasivo Rojo
Ref. 225000386

Otro color:
Salmón
Ref. 225000387



Portal

Dimensiones: 30.5 x 15 cm



**Tablón Portal
Rojo**
Ref. 225000379

Otros colores:

- Sahara
Ref. 225000380
- Salmón
Ref. 225000378
- Mocca
Ref. 225007246
- Moro
Ref. 225007242



TABLETA

La **tableta de Gres ALFA** es un producto diseñado como revestimiento de paredes, pisos interiores y exteriores en locales comerciales y obras institucionales (colegios, alcaldías, bibliotecas).

Etrusca

Dimensiones: 25 x 7 cm

Lisa



Etrusca Rojo
Ref. 225000316



Etrusca Sahara
Ref. 225001967



Etrusca Rojo
Ref. 225001978

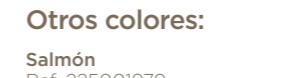


Etrusca Salmón
Ref. 225001973

Rústica



Etrusca Mocca
Ref. 225005606



Etrusca Moro
Ref. 225012625



Etrusca Mocca
Ref. 225012624



Etrusca Salmón
Ref. 225012623

Otros colores:

- Salmón
Ref. 225001979
- Café
Ref. 225012583
- Moro
Ref. 225004883
- Trigo
Ref. 225012582
- Cotto
Ref. 225012581





PISCINAS

■ Dimensiones: 24.5 x 24.5 cm



Mediterráneo
Azul Cobalto
Ref. 225014773



Mediterráneo
Azul Oscuro
Ref. 225014774



Mediterráneo
Azul Medio
Ref. 225014775



Mediterráneo
Azul Claro
Ref. 225014776



12 mm

Antideslizante

■ Dimensiones: 20 x 20 cm



11 mm



Tablón Latino
Piramidal
Sahara
Ref. 225000484

El **piso antideslizante ALFA** está diseñado para espacios específicos y áreas húmedas donde se requiera alta condición antideslizante. Ofrece seguridad para el tráfico peatonal y vehicular.

ESCALGRES

Tradición

■ Dimensiones: 30 x 30 cm



Escalgres Sahara
Ref. 225000400

Otros colores:

Rojo
Ref. 225000399

Salmón
Ref. 225000401

Mocca
Ref. 225006641

Moro
Ref. 225009394



Latino

■ Dimensiones: 20 x 17 cm



Escalgres Sahara
Ref. 225000397

Otros colores:

Rojo
Ref. 225000396

Salmón
Ref. 225000398

Mocca
Ref. 225007991

Moro
Ref. 225009395



Túnez

■ Dimensiones: 15 x 15 cm



Zócalo Corriente Salmón
Ref. 225009570

Otros colores:

Rojo
Ref. 225009572

Sahara
Ref. 225009571



GRADINO

Dimensiones: 18.5 x 9 cm



Gradino Sahara
Ref. 225009252

Dimensiones: 18.5 x 9 cm



Zócalo Corriente Rojo
Ref. 225008090

Otros colores:

Rojo

Ref. 225009250

Salmón

Ref. 225009257

Mocca

Ref. 225009254

Moro

Ref. 225009258

Otros colores:

Sahara

Ref. 225008093

Mocca

Ref. 225008096

Moro

Ref. 225009625

Tradición

Dimensiones: 30 cm

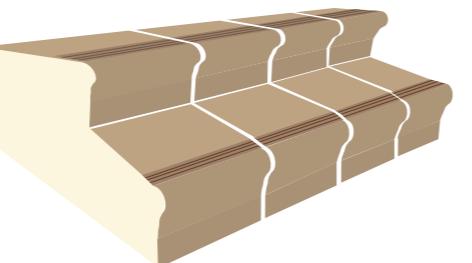


Frente Escalera Mocca
Ref. 225008475

Dimensiones: 30 x 5 cm



Pirlán Mocca
Ref. 225009187



Otros colores:

Rojo

Ref. 225008469

Sahara

Ref. 225008471

Salmón

Ref. 225008473

Moro

Ref. 225008477

Otros colores:

Rojo

Ref. 225009185

Sahara

Ref. 225009186

Moro

Ref. 225009333





GRES

RESIDENCIAL

El **Gres Alfa** es una línea clásica con aires modernos debido a la combinación de colores, texturas y tamaños que la hacen la opción más completa y de mayor calidad.

Producto de fácil mantenimiento. El **Gres de Alfa** no requiere productos especiales para su limpieza por su baja absorción que mantiene la superficie libre de manchas.

El **Gres Alfa** es fabricado con altos estándares de calidad y sostenibilidad ambiental, en su fabricación no se utilizan sustancias que puedan afectar el medio ambiente.

Los decorados y mosaicos complementan y armonizan sus diseños, siempre encontrará el complemento ideal para su hogar.



TABLETA

La **tabla de Gres ALFA** es un producto diseñado como revestimiento de paredes, pisos interiores y exteriores en unidades de vivienda familiar.

Romana



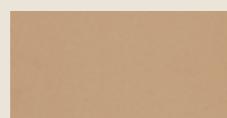
NUEVA
Romana Roja
Ref. 225012380



NUEVA
Romana Sahara
Ref. 225012381



Romana Roja
Ref. 225001964



Romana Sahara
Ref. 225000312



Romana Salmón
Ref. 225000313

NUEVA Dimensiones: 25 x 9 cm
Dimensiones: 18.5 x 9 cm



Madera



NUEVA
Guayacán Imperial Rojo
Ref. 225012382



Guayacán Café
Ref. 225000315



Guayacán Imperial
Rojo
Ref. 225006780



Roble
Ref. 225007889



7 mm

Etrusca

Dimensiones: 25 x 7 cm

Lisa



Etrusca Rojo
Ref. 225000316



Etrusca Sahara
Ref. 225001967



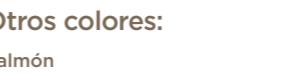
Etrusca Rojo
Ref. 225001978



Etrusca Salmón
Ref. 225001973



Etrusca Mocca
Ref. 225005606



Etrusca Moro
Ref. 225012625



Otros colores:
Mocca
Ref. 225012624
Café
Ref. 225012583
Moro
Ref. 225004883
Trigo
Ref. 225012582
Cotto
Ref. 225012587



Otros colores:

Salmón
Ref. 225001979

Café
Ref. 225012583

Moro
Ref. 225004883

Trigo
Ref. 225012582

Cotto
Ref. 225012581





TABLÓN

El **Tablón de Gres ALFA** es un producto diseñado para pisos exteriores e interiores sometidos a tráfico comercial. Puede ser colocado en instalaciones de tipo residencial, institucional y comercial. El **tablón de Gres** no es un elemento estructural. Su comportamiento depende del elemento estructural que lo soporta.

* En caso de ser utilizado en ambientes químicamente agresivos se recomienda el uso de juntas epóxicas para proteger el sustrato.

Tradición

■ Dimensiones: 30.5 x 30.5 cm



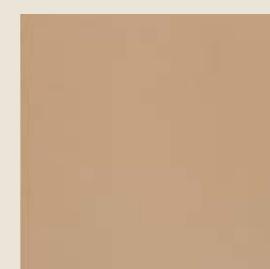
Tablón Moro
Ref. 225001993



Tablón Mocca
Ref. 225006648



Tablón Café
Ref. 225012589



Tablón Sahara
Ref. 225000377



Tablón Sahara Grafilado
Ref. 225007276



Tablón Rojo Grafilado
Ref. 225001989



12 mm



Tradición



MOSAICOS

Dimensiones: 30 x 30 cm

Los **Mosaicos** complementan y armonizan sus diseños, siempre encontrará el complemento ideal para su hogar.



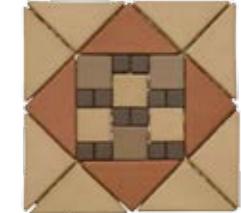
**Mosaico Inserto
MO-25**
Ref. 225002039



**Mosaico Inserto
MO-26**
Ref. 225002041



**Mosaico Inserto
MO-15**
Ref. 225002035



**Mosaico Inserto
MO-16**
Ref. 225000370



Portal

Dimensiones: 30.5 x 15 cm



Tablón Portal Rojo
Ref. 225000379

Otros colores:

Sahara
Ref. 225000380

Salmón
Ref. 225000378

Mocca
Ref. 225007246

Moro
Ref. 225007242



Latino

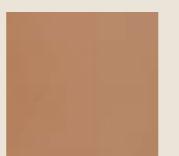
Dimensiones: 20.5 x 20.5 cm



**Tablón Latino
Sahara**
Ref. 225000382



**Tablón Latino
Rojo**
Ref. 225000381



**Tablón Latino
Salmón**
Ref. 225000383



**Tablón Latino
Mocca**
Ref. 225005612



**Tablón Latino
Moro**
Ref. 225007241



Cenefas



**Mosaico Cenefa
MO-13**
Ref. 225000368



**Mosaico Esquinero
MO-14**
Ref. 225000369



**Mosaico Cenefa
MO-19**
Ref. 225000371



**Mosaico Cenefa
MO-21**
Ref. 225000373

Dimensiones: 46 x 21 cm

Dimensiones: 25 x 21 cm

Dimensiones: 30 x 15 cm

Dimensiones: 30 x 15 cm



**Esquinero
MO-20**
Ref. 225000372



**Esquinero
MO-22**
Ref. 225000374



**Mosaico Cenefa
MO-5**
Ref. 225000354



**Mosaico Cenefa
MO-3**
Ref. 225000352



**Mosaico Cenefa
MO-9**
Ref. 225000358

Dimensiones: 15 x 15 cm

Dimensiones: 15 x 15 cm

Dimensiones: 20 x 20 cm

Dimensiones: 25 x 7 cm

Dimensiones: 25 x 7 cm





Malla Flor Multicolor
MO-200
Ref. 225010482

Dimensiones: 30,5 x 30,5 cm



Malla Flores Azul
MO-202
Ref. 225010484

Dimensiones: 30,5 x 30,5 cm



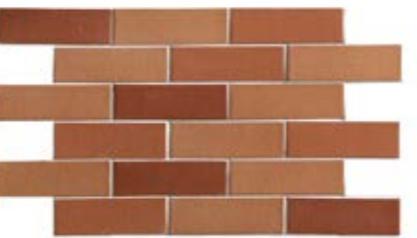
Malla Espirales
MO-209
Ref. 225010491

Dimensiones: 30,5 x 30,5 cm



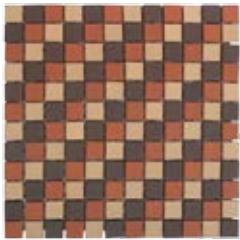
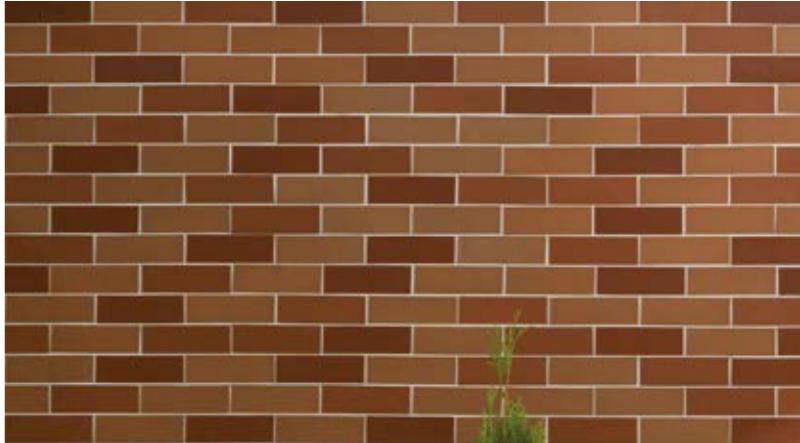
Margaritas Mate
MO-210
Ref. 225010492

Dimensiones: 30,5 x 30,5 cm



Multicolor Rojos
MO-118
Ref. 225010515

Dimensiones: 53,5 x 32,5 cm



Fiesta
MO-103
Ref. 225010500

Dimensiones: 30,5 x 30,5 cm



Mosaico Tapete
Sahara MO-27
Ref. 225005461

Dimensiones: 30,5 x 30,5 cm



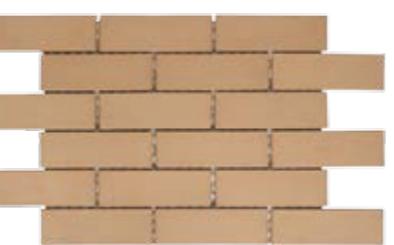
Mosaico Tapete
Fiesta MO-30
Ref. 225005464

Dimensiones: 30,5 x 30,5 cm



Mosaico Tapete
MO-2
Ref. 225000351

Dimensiones: 40 x 40 cm



Sahara
MO-111
Ref. 225010508

Dimensiones: 53,5 x 32,5 cm



Rosone pequeño
MO-6
Ref. 225000355

Dimensiones: Ø 50 cm



Rosone grande
MO-1
Ref. 225000350

Dimensiones: Ø 100 cm



Mallas para fachada



DECORADOS

Dimensiones: 9 x 9 cm



Decorados a Mano

Los **Decorados a Mano** complementan y armonizan sus diseños, siempre encontrará el complemento ideal para su hogar.



PR-108
Ref. 225000286



PR-105
Ref. 225000284



PR-32
Ref. 225000281



PR-101
Ref. 225000282



PR-6
Ref. 225000292



PR-105
Ref. 225000292



PR-102
Ref. 225000283



PR-12
Ref. 225000279



PR-3
Ref. 225000272



PR-9
Ref. 225000276



PR-107
Ref. 225000285



PR-31
Ref. 225000280



PR-7
Ref. 225000274



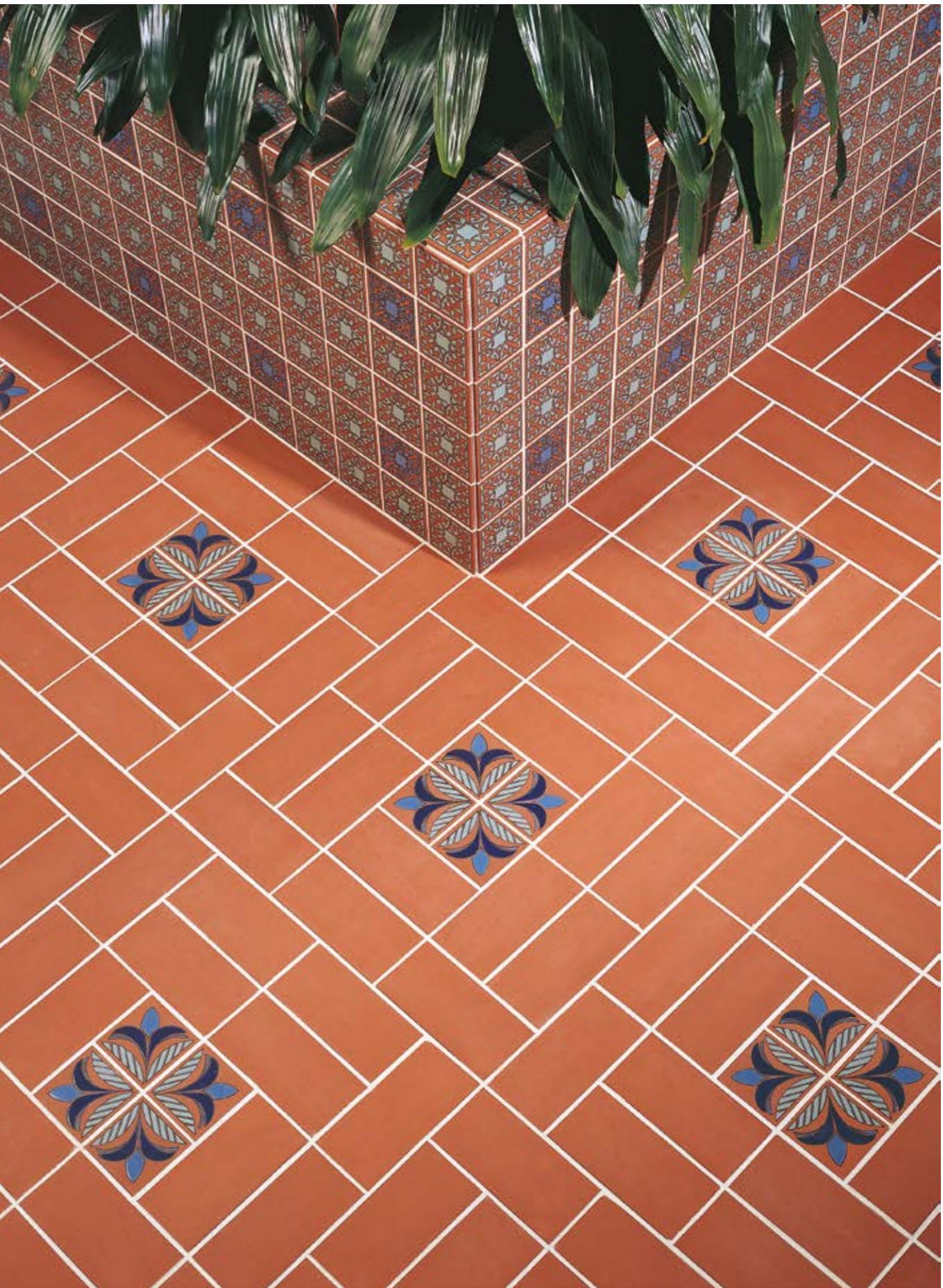
PR-8
Ref. 225000275



PR-10
Ref. 225000277



PR-11
Ref. 225000278



INFORMACIÓN TÉCNICA

Tableta

FICHA TÉCNICA (AG-FT-004)

ESPECIFICACIONES SEGÚN NORMA ISO 13006; BALDOSAS CERÁMICA EXTRUIDAS			
CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Absorción de agua	ISO 10545-3	0,5 < Eb ≤ 3,0 %, Individual máximo. 3,3%	E ≤ 3%
Longitud y ancho	ISO 10545-2	± 2% Tamaño de fabricación / ± 1,5% Tamaño promedio	< 1%
Rectitud de lados	ISO 10545-2	± 0,6%	< 0,6%
Ortogonalidad	ISO 10545-2	± 1%	< 1%
Planaridad de superficie	ISO 10545-2	±1,5% / ±1,5% / ±1,5%	< 1%
Espesor	ISO 10545-2	± 10 %	< 10 %
Calidad superficial	ISO 10545-2	95% libre de defectos	> 95%
Módulo de rotura	ISO 10545-4	Mínimo 23 N/mm ² , mínimo individual 18 N/mm ²	> 23 N/mm ²
Resistencia a la rotura por flexión	ISO 10545-4	Mínimo 1100 N	> 1500 N
Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	Máximo 275 mm ³	< 275 mm ³
Resistencia a la abrasión PEI	ISO 10545-7	N/A	N/A
Resistencia al cuarteo	ISO 10545-11	N/A	N/A
Resistencia al congelamiento	ISO 10545-12	Requerido	Resistente
Resistencia al ataque químico	ISO 10545-13	Mínimo UB	UA, ULA, UHA
Resistencia al manchado	ISO 10545-14	Método de ensayo disponible	N/A
Coeficiente fricción estático	ISO 10545-17	Clase 2	Clase 2

Tablón empacado

FICHA TÉCNICA (AG-FT-005)

ESPECIFICACIONES SEGÚN NORMA ISO 13006; BALDOSAS CERÁMICA EXTRUIDAS			
CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Absorción de agua	ISO 10545-3	3% < E ≤ 6%, valor individual máximo 6,5%	< 6 %
Longitud y ancho	ISO 10545-2	± 2% Tamaño de fabricación / ± 1,5% Tamaño promedio	< 1%
Rectitud de lados	ISO 10545-2	± 0,6%	< 0,6%
Ortogonalidad	ISO 10545-2	± 1%	< 1%
Planaridad de superficie	ISO 10545-2	±1,5% / ±1,5% / ±1,5%	< 1%
Espesor	ISO 10545-2	± 10 %	< 10 %
Calidad superficial	ISO 10545-2	95% libre de defectos	> 95%
Módulo de rotura	ISO 10545-4	Mínimo 20 N/mm ² , mínimo individual 18 N/mm ²	> 23 N/mm ²
Resistencia a la rotura por flexión	ISO 10545-4	Mínimo 950 N	> 1500 N
Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	Máximo 393 mm ³	< 275 mm ³
Resistencia a la abrasión PEI	ISO 10545-7	N/A	N/A
Resistencia al cuarteo	ISO 10545-11	N/A	N/A
Resistencia al congelamiento	ISO 10545-12	Requerido	Resistente
Resistencia al ataque químico	ISO 10545-13	Mínimo UB	UA, ULA, UHA
Resistencia al manchado	ISO 10545-14	Método de ensayo disponible	N/A
Coeficiente fricción estático	ISO 10545-17	Clase 2	Clase 2

Mosaico

FICHA TÉCNICA (AG-FT-006)

ESPECIFICACIONES SEGÚN NORMA ISO 13006; BALDOSAS CERÁMICA EXTRUIDAS

CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Absorción de agua	ISO 10545-3	3% < E ≤ 6%, valor individual máx. 6,5%	< 6 %
Longitud y ancho	ISO 10545-2	± 2% Tamaño de fabricación / ± 1,5% Tamaño promedio	< 1%
Rectitud de lados	ISO 10545-2	± 1%	< 1%
Ortogonalidad	ISO 10545-2	± 1%	< 1%
Planaridad de superficie	ISO 10545-2	±1,5% / ±1,5% / ±1,5%	< 1%
Espesor	ISO 10545-2	± 10 %	< 10 %
Calidad superficial	ISO 10545-2	95% libre de defectos	> 95%
Módulo de rotura	ISO 10545-4	Mínimo 13 N/mm ² , Individual 11 N/mm ²	> 13 N/mm ²
Resistencia a la rotura por flexión	ISO 10545-4	Mínimo 600 N	> 600 N
Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	Máximo 541 mm ³	> 175 mm ³
Resistencia a la abrasión PEI	ISO 10545-7	N/A	N/A
Resistencia al cuarteo	ISO 10545-11	N/A	N/A
Resistencia al congelamiento	ISO 10545-12	Método de ensayo disponible	Resistente
Resistencia al ataque químico	ISO 10545-13	Mínimo UB	UA, ULA, UHA
Resistencia al manchado	ISO 10545-14	Método de ensayo disponible	N/A
Coeficiente fricción estático	ISO 10545-17	NO REQUERIDO	NO REQUERIDO

Decorados

FICHA TÉCNICA (AG-FT-007)

DESCRIPCIÓN GRES EXTRUIDO EN HÚMEDO		
CARACTERÍSTICA	ENSAYO	ALFAGRES
Absorción de agua	ISO 10545-3	< 6%
Longitud y ancho	ISO 10545-2	± 2% Tamaño de fabricación / ± 1,5% Tamaño promedio
Ortogonalidad	ISO 10545-2	± 1%
Planaridad de superficie	ISO 10545-2	±1,5% / ±1,5% / ±1,5%
Espesor	ISO 10545-2	± 10 %
Calidad superficial	ISO 10545-2	95% libre de defectos
Módulo de rotura	ISO 10545-4	Mínimo 13 N/mm ² , Individual 11 N/mm ² - Aplicable solamente a formas regulares
Resistencia a la rotura por flexión	ISO 10545-4	Mínimo 600 N - Aplicable solamente a formas regulares
Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	Máximo 541 mm ³
Resistencia a la abrasión PEI	ISO 10545-7	3 - 4 - Aplicable solamente para gres esmaltado
Resistencia al cuarteo	ISO 10545-11	Resistente - Aplicable solamente para gres esmaltado
Resistencia al congelamiento	ISO 10545-12	Resistente
Resistencia al ataque químico	ISO 10545-13	Resistente sustancias a temperatura ambiente - No resistente al ácido fluorhídrico
Resistencia al manchado	ISO 10545-14	N/A
Coeficiente fricción estático	ISO 10545-17	> 0,5

COMPLEMENTO	COMPLEMENTO
Zócalo sanitario R70 y RF70	Zócalo media caña
Esquinero interno sanitario R70 y RF70	Media caña interno y externo
Esquinero externo sanitario R70 y RF70	Esquinero superior interno y externo
Fondo cárcamo	Esquinero inferior interno y externo
Soporte rejilla	Esquinero interno y externo
Canaleta industrial	Mosaico

Nuestros clientes:



Planta San Gabriel y
Planta Machachi Ecuador



Plantas de Panamá y Guatemala



Plantas de Panamá y Guatemala



Planta El Arenal Quito - Ecuador



Planta El Arenal Quito - Ecuador



Planta Guayaquil, Planta Quito,
Planta Santo Domingo de los Tsachilas,
Ecuador



Direcciones:

MIAMI

7122 N.W. 50th Street Miami, FL 33166
Phones: (305) 594 3922 / 1 800 357 5472
Fax: (786) 272 0644 / 1 888 594 0052

CALIFORNIA

1531 Orangethorpe Way,
Anaheim, CA 92801 / Phone: (714) 680 3947

TEXAS

2635 Karbach Street,
Houston, TX 77092 / Phone: (214) 349 6700

BOGOTÁ - Colombia

Av. Caracas No. 35-55
Teléfonos: (1) 331 1531 / 1 800 091 4900

QUITO - Ecuador

Calderón Panamericana Norte
Teléfono: (022) 823 838



www.alfa.com.co

Momentos Alfa

 **ALFA®**