

Ficha técnica de producto

Malla Electrosoldada GG Diaco



Características dimensionales Masa y Forma



Normatividad

Norma NTC 5806 - Resolución 0277 de 2015.



Propiedades mecánicas

	Esfuerzo cortante en la soldadura (mín.)	Resistencia a la Fluencia (mín)	Resistencia a la Tracción (mín)
Grafil menor $\geq 5,5\text{mm}$	241 MPa	485 MPa	550 MPa
Grafil menor $< 5,5\text{mm}$	121 MPa		



Marcación

Los grafiles poseen marcación en alto relieve de acuerdo a la Norma NTC 5806. Cada grafil debe ir marcado con su número de designación.



Identificación

La etiqueta se ubica en el primer cuadrado de la esquina derecha, parte longitudinal de la malla en un paquete de 20 mallas. Debe contener todos los datos requeridos.

La etiqueta aplicada al producto debe contener la siguiente información (las etiquetas pueden ser diligenciadas de manera manual):

- Nombre del fabricante
- Medida
- Norma bajo la cual se fabricó el producto
- Número de Colada o lote.
- Longitud
- Número de paquete.
- Número de Unidades
- Fecha de fabricación
- Sellos ICONTEC
- País de origen (Hecho en Colombia)

GERDAU
DIACO

Muña Autopista Sur Km 25 vía Bogotá - Sibate

MALLA ESTÁNDAR

NTC 5806 XX159 (M159)

Medida
2.35 * 6m

Colada
1719176405

Longitud Paquete
6 m 41

Unidades Fechas
40 26 - may -2016

Señal con Reglamento Técnico

Resolución 0277-2015

Atestado de acero fierro, grafilado y malla electrosoldada para refuerzo de concreto

Sello de Calidad

NTC 5806-2015

Atestado de acero fierro, grafilado y malla electrosoldada para refuerzo de concreto

4 607014 037004 4 607014 037004 4 607014 037011 03700

Hecho en Colombia - www.gerdaud.com.co



GERDAU
DIACO

www.gerdau.com.co



Ficha Técnica de Producto

Malla Electrosoldada GG Diaco



Reporte de ensayos

Los resultados de los ensayos de alambre grafilado en barra y rollo son suministradas a través de reportes de ensayo por cada colada o lote, el cual es emitido para cada despacho y contiene la siguiente información: composición química, propiedades mecánicas y resistencia al corte de la soldadura y características geométricas.



Normas de seguridad, calidad y medio ambiente

El ser humano en su integridad, es un valor que está por encima de los demás objetivos y prioridades de la empresa. Ninguna situación de emergencia, producción o resultados puede justificar la falta de seguridad de las personas, la protección del medio ambiente y la calidad de los productos y servicios.

Recomendaciones para la manipulación de producto terminado

Medio Ambiente

Los residuos metálicos (despunte, ganchos, amarres) deben disponerse como material ferroso (reciclable).

La etiqueta es material reciclable, se debe destruir y disponer como PVC.

Seguridad

Manipular el material metálico con guantes, riesgos de cortadura.

No superar la carga por persona de 25 kg, riesgos ergonómicos.

Los paquetes de barras deben manejarse y manipularse con el equipo apropiado (puentes grúas, eslingas y cables certificados para el izaje de los paquetes).

Las pilas de productos se deben conformar de forma segura, garantizando estabilidad sin que se presenten riesgos de volcamiento.

No se deben izar los atados o paquetes de productos tomando de apoyo los amarres de fijación.

Calidad

Almacenar el producto en áreas cubiertas, riesgo de corrosión.

Mantener la etiqueta de identificación hasta que se realice la última comercialización o utilización del paquete.