

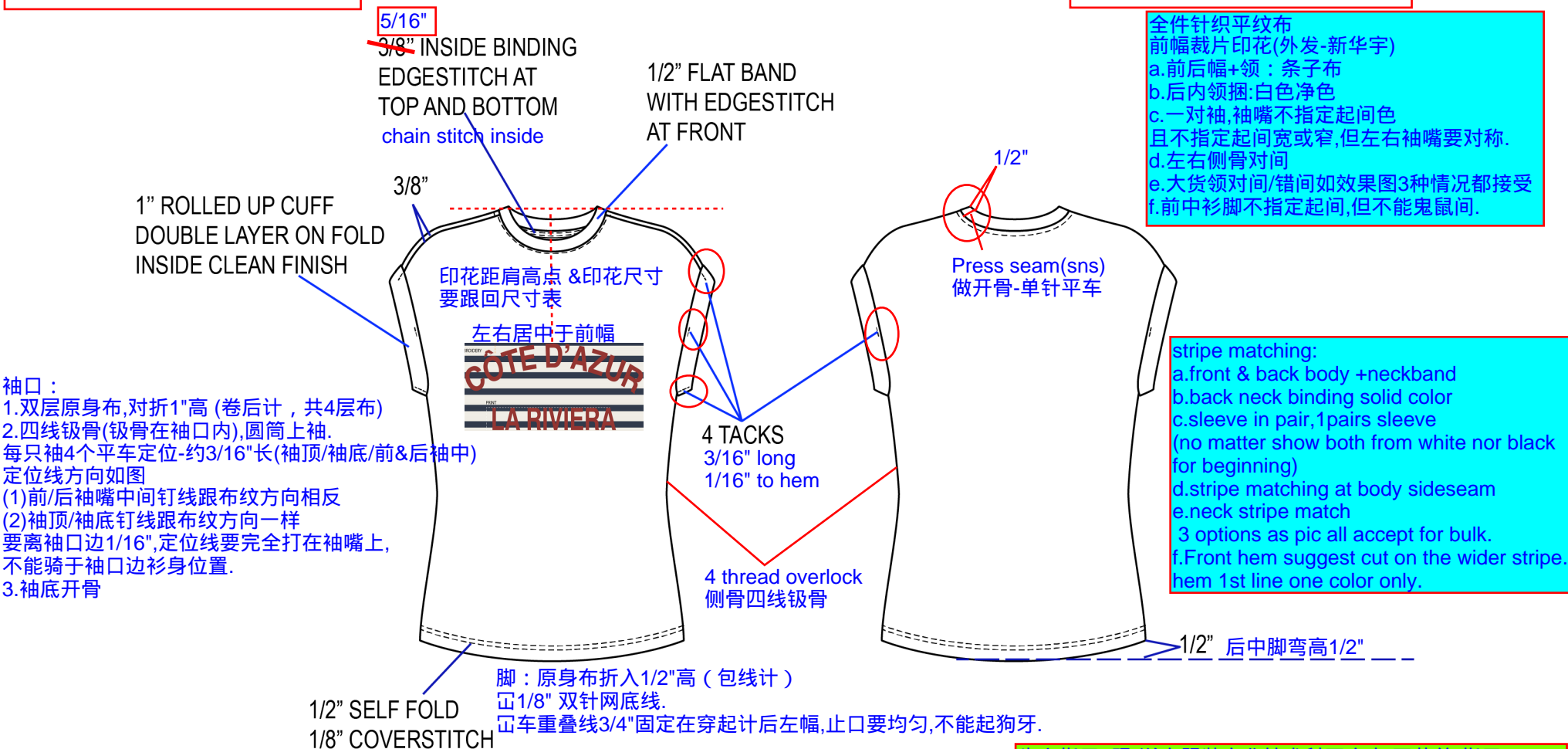
Style ID: W02-490014	Short	W02-490014 GPRT00077C 做工图2025-1-9 此页只参考细节尺寸标识， 图中标记的尺寸均是基码尺寸M， 齐码尺寸跟纸样及尺寸表！ 请看中文翻译为主！ W02-474975 PTRT1901 YY翻单 W02-478688,W02-478689,W02-486746 PTRT2015A/B/2087A/B/2305A/B/C YM翻单 W02-486656 GPRT00050 前幅外发印花-2587A(新华宇) W02-490014 GPRT00077C 前幅外发印花-3004B(新华宇)	Womens Promo T-Shirt 2025 Apparel Womens RW & 
----------------------	-------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

- 1> 全件车RCL环保线
- 2> A.主唛摄车后中内领捆内
B.尺码唛及产地唛居中于平车于主唛下方,产地唛在尺码唛下面,
产地唛多宽车线多宽,平车线不是车通整个主唛.面/底配唛头白色线.
- 3> 洗水唛: 还口平车钉于穿起计左侧骨,唛底距脚边4",倒向后幅,成份字样向上.
PO#+RETEK 组合唛订于洗水唛底(止口在右,字体向上),字体朝向洗水唛底.
面/底配唛头配大身布线色.
唛头顺序(洗水唛-PO#+RETEK 组合唛)

Shoulder forward 3/8"
4-thread overlock with 0.5cm mobilon
肩走前3/8",
4线钹骨,内夹0.5cm粉皮.

ALL SEAMS MUST STRETCH

领:1/2"原身布对折,四线钹骨上领
1.前领间单针锁链边线于大身布层
2.后领拉5/16"原身布捆条,
1/4"单针锁链线压后领捆.



生产指示1跟"溢泰服装实业技术科工序表/工艺单"指示.
大货注意:所有骨位要有足够的拉力,不能有拉爆线的现象.