



DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Sipariş Tar	11/10/2017	Sipariş No	2017-7775	Revizyon No	1								
Mamul	DEFORMED BARS												
Lot No	Mamul Tipi	Mamul Standart	Mamul Kalite	Çap	ND	Boy (M)	Miktar (Ton)	Çubuk Sayısı	Birim Ağırlık (KG)	Paket Ağırlığı (KG)	Hadde Tol Min	Hadde Tol Max	Rotor Tipi
0	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	25	N	10	150	44		1694			-
1	Kangal	MS ISO 16120	C15D	13	D		200						-
Toplam Miktar (MT)		350											
Top. Miktar Tol % (Min		-10/+10											
Çap. Miktar Tol % (Min		-10/+10											
Boy Tol (- / + MM)		10M(-0 / + 100 MM)											
Ebat Tol (- / + MM)													
Termin Baş-Bit		20171130 - 20171130											
Faturalama		Teorik											
Paketleme		-											
Etiket		EACH BUNDLE AND EACH COIL OF PACKING MUST ATTACH 2 TAGS AT THE END INDICATING FOLLOWING WORDS: FOR DEBAR IN BUNDLE; HOT ROLLED RIBBED WELDABLE REINFORCING STEEL STANDARD/GRADE : MS 146:2014 B500 B PPS:A002313 SIZE : MM LENGTH : HEAT NUMBER/ BATCH NO : WEIGHT OF BUNDLE : NUMBER OF PIECES : ORIGIN : TURKEY DATE OF PRODUCTION:...../...../2017 General Purpose Wire Road GRADE: SIZE:...MM PPS NUMBER: Bildirilecektir HEAT NUMBER:.... ID NO/ROW NO:..... ORIGIN: TURKEY COIL WEIGHT:ABOUT.....MT DATE OF PRODUCTION:.../.../2017											
Gözetim		SGS											



DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Özel Şartlar	-büyük rotör kangal -KANGALDA FATURALAMA GERCEK MİKTAR ÜZERİNDEN OLACAKTIR. *ROLLING TOLERANCES:AS PER MS 146:2014 WITH FISHBONE PATTERN, GRADE B500B *MALEZYA STANDARD, MALEZYA MARKASI KULLANILACAKTIR. *HEM TEORİKTE HEM ACTUALDE AĞIRLIK TOLERANSINA UYULACAKTIR.** **FOR DEBARS IN BUNDLES: MASS TOLERANCE AIMING -4% ***YÜKLEME BİTİŞİNDE KAMBIYO BÖLÜMÜNE VE LIMANA TEORİK TONAJLARIN GÖNDERİLMESİ GEREKMEKTEDİR. ****MILL S TEST CERTIFICATE LER DILER IRON AND STEEL CO. INC ÜNVANIYLA HAZIRLANACAKTIR. *****INVOICING FOR DEBARS IN BUNDLES ON THEORETICAL WEIGHT BASIS. *****INVOICING FOR WIRE RODS ON ACTUAL WEIGHT BASIS.
Ülke	Malezya
Ekli Dosya	
Boşaltma Limanı	
Boyama (Lot / Ebat)	-

Form No:
05.10.1 -
2 / R - 3