



# DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Sipariş Tar	31/01/2018	Sipariş No	V17347	Revizyon No	5								
Mamul	FİLMAŞIN												
Lot No	Mamul Tipi	Mamul Standart	Mamul Kalite	Çap	ND	Boy (M)	Miktar (Ton)	Çubuk Sayısı	Birim Ağırlık (KG)	Paket Ağırlığı (KG)	Hadde Tol Min	Hadde Tol Max	Rotor Tipi
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	11	D		20			2000			BR
0	Kangal	ASTM A 510M	C35R	11	D		40			2000			BR
0	Kangal	ASTM A 510M	C35R	12	D		10			2000			BR
0	Kangal	ASTM A 510M	C35R	13	D		75			2000			BR
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	13	D		20			2000			BR
0	Kangal	ASTM A 510M	C35R	14	D		45			2000			BR
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	14	D		15			2000			BR
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	15	D	0	75			2000			BR
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	16	D		135			2000			BR
0	Kangal	EN 10083-2	C45R	17	D		50			2000			BR
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	17	D		130			2000			BR
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	18	D		25			2000			BR
0	Kangal	EN 10083-2	C45R	18	D		30			2000			BR
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	19	D	0	300			2000			BR
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	20	D		110			2000			BR
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	21	D		270			2000			BR
0	Kangal	EN 10083-2	C45R	21	D		50			2000			BR
0	Kangal	ASTM A 510M	C35R	22	D	0	30			2000			BR
0	Kangal	EN 10083-2	C45R	23	D		120			2000			BR
0	Kangal	ASTM A 510M	C35R	23	D	0	10			2000			BR
0	Kangal	ASTM A 510M	C35R	24	D		10			2000			BR
0	Kangal	ASTM A 510M	C35R	26	D	0	10			2000			BR
0	Kangal	EN 10263-4	41Cr4	27	D		100			2000			BR
Toplam Miktar (MT)	1680												
Top. Miktar Tol % ( Min	0/0												
Çap. Miktar Tol % ( Min	0/0												
Boy Tol ( - / + MM )													
Ebat Tol ( - / + MM)													
Termin Baş-Bit	20180101 - 20180120												
Faturalama	Gerçek												
Paketleme	-												
Etiket	-												
Gözetim	-												



# DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

\*\*\* C35R ler 170223471 dökümlerden üretilecek \*\*\*

stokta hasparlak olarak belirtilmesini rica ederim

mevcut tolerans miktarının (+)0,2 olması hedeflenmektedir.

Hedef sertlik değerimiz 230 hbdır

max sertlik 250 hb olmalıdır

çap toleransı EN 10017/3 tür

\*önemli 27 çap için kesit toleransı (26.90-27.10) hedeflenmelidir. çap 27.20 nin üstüne kesinlikle çıkmamalıdır.

Özel Şartlar

Ülke

Türkiye

Ekli Dosya

Boşaltma Limanı

Boyama ( Lot / Ebat )

Form No:

05.10.1 -

2 / R - 3