



DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Sipariş Tar	27/12/2017	Sipariş No	2017-7857	Revizyon No	1								
Mamul	DEFORMED BARS												
Lot No	Mamul Tipi	Mamul Standart	Mamul Kalite	Çap	ND	Boy (M)	Miktar (Ton)	Çubuk Sayısı	Birim Ağırlık (KG)	Paket Ağırlığı (KG)	Hadde Tol Min	Hadde Tol Max	Rotor Tipi
0	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	10	N	12	400	276		2,043,504			-
0	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	12	N	12	300	192		2,045,952			-
0	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	16	N	12	200	108		2,047,680			-
0	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	20	N	12	200	68		2,015,520			-
0	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	25	N	12	500	44		2,032,800			-
0	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	32	N	12	500	28		2,120,160			-
Toplam Miktar (MT)		2100											
Top. Miktar Tol % (Min		-10/+10											
Çap. Miktar Tol % (Min		-10/+10											
Boy Tol (- / + MM)		12M(-50 / + 50 MM)											
Ebat Tol (- / + MM)													
Termin Baş-Bit		20180120 - 20180120											
Faturalama		Teorik											
Paketleme		-											
Etiket		EACH BUNDLE AND EACH COIL OF PACKING MUST ATTACH 2 TAGS AT THE END INDICATING FOLLOWING WORDS: FOR DEBAR IN BUNDLE; HOT ROLLED RIBBED WELDABLE REINFORCING STEEL STANDARD/GRADE : MS 146:2014 B500 B PPS:A002313 SIZE : MM LENGTH : HEAT NUMBER/ BATCH NO : WEIGHT OF BUNDLE : NUMBER OF PIECES : ORIGIN : TURKEY DATE OF PRODUCTION:...../...../2017											
Gözetim		SGS											



DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Özel Şartlar	<p>*ROLLING TOLERANCES:AS PER MS 146:2014 WITH FISHBONE PATTERN, GRADE B500B</p> <p>*MALEZYA STANDARD, MALEZYA MARKASI KULLANILACAKTIR.</p> <p>*HEM TEORİKTE HEM ACTUALDE AĞIRLIK TOLERANSINA UYULACAKTIR.**</p> <p>**FOR DEBARS IN BUNDLES: MASS TOLERANCE AIMING -4%</p> <p>***YÜKLEME BİTİSİNDE KAMBIYO BÖLÜMÜNE VE LIMANA TEORİK TONAJLARIN GÖNDERİLMESİ GEREKMEKTEDİR.</p> <p>****MILL S TEST CERTIFICATE LER DILER IRON AND STEEL CO. INC ÜNVANIYLA HAZIRLANACAKTIR.</p> <p>*****INVOICING FOR DEBARS IN BUNDLES ON THEORETICAL WEIGHT BASIS.</p>
Ülke	Malezya
Ekli Dosya	
Boşaltma Limanı	
Boyama (Lot / Ebat)	-

Form No:

05.10.1 -

2 / R - 3