

DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş DIŞ PİYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Sipariş Tar Mamul		09/06/2018 Sipariş No 2						2018-8236 Revizyon No				1			
		HOT ROLLED RIBBED WELDABLE REINFORCING STEEL													
Lot No	Mamul Tipi	Mamul Standart	Mamul Kalite	Çap	ND	Boy (M)	Miktar (Ton)	Çubuk Sayısı	Agirlik	Paket Ağırlığı	Tol	Hadde Tol	Rotor Tipi	В	
		MS							(KG)	(KG)	Min	Max			
1	Çubuk	146:2014	GR B500B	10	N	12	150	276		2,043,504			-	-	
		MS													
1	Çubuk	146:2014	GR B500B	10	N	12	400	276		2,043,504			-	-	
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	12	NI	12	150	192		2 045 052					
Т	Zunak	146:2014 MS	מטטכם זים	12	IN	12	150	192		2,045,952			- 	_	
1	Çubuk		GR B500B	12	N	12	300	192		2,045,952			-	-	
		MS												1	
2	Çubuk		GR B500B	10	N	12	300	276		2,043,504		ļ	_	-	
2	Cubul	MS	CD DECOD	12	N.	12		100		2 045 052					
۷	Çubuk	146:2014 MS	GR B500B	12	IN	12	550	192		2,045,952			- 	-	
2	Çubuk		GR B500B	16	N	12	150	108		2,047,680			-	-	
			ā	i	ā	ā	ā	āi			ā	ā	ā		
oplam Mik	tar (MT)	2000												1	
op. Miktar	Tol % (Min /	-10/+10												"	
ap. Miktar oy Tol (- /	Tol % (Min <i>)</i> + MM)	-10/+10 12M(50 /	′ + 50 MM)												
bat Tol (- /	+ MM)														
ermin Baş-Bit		20180930 - 20180930													
aturalama		Teorik													
aketleme		MILLS STA PER MALAY PER BUNDL	SIA STANDA							R OF PIECES DLES WITH I					
		EACH BUNDLE TO HAVE 3 TAGS (2 TGS ARE TIED AT EACH END AND 1 TAG IS WELDED AT 1 SIDE)													
		INDICATING: MILLS NAME, ORIGIN, QUALITY(MS146:2014), SIZE, HEAT NUMBER, QTY/BUNDLE,													
L:1 L		SIRIM S CER	TIFICATION	١,											
tiket		\/ITC ^ N I													
iözetim		VITSAN.	ME BİTİŞİN	DE VA	MDiv	/OV^ D	ii Gi VET	ii ECEVT	·iD						
										ΙΥΙΙΙ ΔΟΔΚΤ	ΓIR				
Özel Şartlar		*** HEM TEORİKTE HEM ACTUALDE MIKTAR TOLERANSLARINA UYULACAKTIR. *** MTC LER DİLER IRON AND STEEL CO.INC UNVANIYLA DÜZENLENECEKTİR.													
Jike		Malezya													
kli Dosya		ivialezya												1	
oşaltma Lir	manı	Lot1:PORT	KLANG MA	LAYS	A. I ∩	t2:KO	ΤΑ ΚΙΝΔΙ	BALIJ M	ALAYSIA						
- 3					, _0				0., \					ď	

05.10.1 - 2 /

R - 3