

DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş DIŞ PİYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Sipariş Tar		03/01/	Sipariş No			2017-7532		Revizyon No		1			
		ā							ā		.ā		
	Mamul			нот	ROLL	ED RIE	BBED WEI	DABLE R	EINFORC	ING STEEL			
		····\ \	±			·			±	¥	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	±	
Lot No	Mamul Tipi	Mamul Standart	Mamul Kalite	Çap	ND	Boy (M)	Miktar (Ton)	Çubuk Sayısı	Birim Ağırlık (KG)	Paket Ağırlığı (KG)	Hadde Tol Min	Hadde Tol Max	Roto Tipi
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	20	N	12	1300	68	2.47	2,015,520			-
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	25	N	12	2300	44	3.85	2032,8			-
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	32	N	12	2300	28	6.31	2120160			-
A	115 11011111111111111111111111111111111		T	ιι π ιτιτιτιτιτιτιτ	11 11111111111111	iiii		ī	T	ā	171111111111111111111111111111111111111	T	
Toplam Miktar (MT)		5900											
Top. Miktar Tol % (Min		-10/+10											
Çap. Miktar Tol % (Min													
Boy Tol (- / + MM)		12M(50 / + 50 MM)											
	(- / + MM)	20470224 20	470224										
Termin Baş-Bit		20170331 - 20170331 Teorik											
Faturalama		DEBARS : NUMBER OF PCS/BUNDLE AS PER ABOVE TABLE, SECURELY STRAPPED EXPORT BUNDLES OF											
		APPROX. TWO METRIC TON(+/-10PCT WEIGHT WITH UNIFORM PIECE COUNT PER BUNDLE / PER SIZE											
				•(•/ =	. C.					JOHN 1 211 BO		LI 0122	
Paketleme													
		EACH BUNDLE TO HAVE 2 TAGS, INDICATING MILLS NAME, ORIGIN, QUALITY (MS146:2014), SIZE, HEAT											
Etiket		NUMBER, QTY/BUNDLE.											
Gözetim		sgs											
									PATTER	N, GRADE B50	00B		
		*MALEZYA STANDARD, MALEZYA MARKASI KULLANILACAKTIR. *HEM TEORIKTE HEM ACTUALDE AĞIRLIK TOLERANSINA UYULACAKTIR.**											
		**Hadde toleransi -4% ortalama hesaplanacak											
		*											
		***YÜKLEME BİTİSİNDE KAMBIYO BÖLÜMÜNE VE LIMANA TEORİK TONAJLARIN GÖNDERİLMESİ											
		GEREKMEKTEDİR.											
		****MILL S TEST CERTIFICATE LER DILER IRON AND STEEL CO. INC ÜNVANIYLA HAZIRLANACAKTIR.											
Özel Şart 	lar												
Ülke 		Malezya											
Ekli Dosy													
Boşaltma -		Klang PORT, M	IALAYSIA										
3oyama ((Lot / Ebat)												

Form No:

05.10.1 -

2/R-3