



DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---------------------|----------------|--------------|-------------|----|---------|--------------|--------------|--------------------|---------------------|---------------|---------------|------------|
| Sipariş Tar | 07/05/2018 | Sipariş No | V18173 | Revizyon No | 1 | | | | | | | | |
| Mamul | FİLMAŞIN | | | | | | | | | | | | |
| Lot No | Mamul Tipi | Mamul Standart | Mamul Kalite | Çap | ND | Boy (M) | Miktar (Ton) | Çubuk Sayısı | Birim Ağırlık (KG) | Paket Ağırlığı (KG) | Hadde Tol Min | Hadde Tol Max | Rotor Tipi |
| 0 | Kangal | EN 10263-4 | 20MNB4 | 10 | D | | 50 | | | 1500 | | | BR |
| 0 | Kangal | EN 10263-4 | 20MNB4 | 11 | D | | 25 | | | 1500 | | | BR |
| 0 | Kangal | EN 10263-4 | 20MNB4 | 12 | D | | 35 | | | 1500 | | | BR |
| 0 | Kangal | EN 10263-4 | 20MNB4-T | 5.5 | D | | 530 | | | 1500 | | | BR |
| 0 | Kangal | EN 10263-4 | 20MNB4-T | 6 | D | | 130 | | | 1500 | | | BR |
| 0 | Kangal | EN 10263-4 | 20MNB4-T | 6.5 | D | | 60 | | | 1500 | | | BR |
| 0 | Kangal | EN 10263-4 | 20MNB4-T | 7 | D | | 110 | | | 1500 | | | BR |
| 0 | Kangal | EN 10263-4 | 20MNB4-T | 8 | D | | 60 | | | 1500 | | | BR |
| 0 | Kangal | EN 10263-4 | 20MNB4 | 9 | D | | 100 | | | 1500 | | | BR |
| Toplam Miktar (MT) | 1100 | | | | | | | | | | | | |
| Top. Miktar Tol % (Min | 0/0 | | | | | | | | | | | | |
| Çap. Miktar Tol % (Min | 0/0 | | | | | | | | | | | | |
| Boy Tol (- / + MM) | | | | | | | | | | | | | |
| Ebat Tol (- / + MM) | | | | | | | | | | | | | |
| Termin Baş-Bit | 20180715 - 20180811 | | | | | | | | | | | | |
| Faturalama | Gerçek | | | | | | | | | | | | |
| Paketleme | - | | | | | | | | | | | | |
| Etiket | - | | | | | | | | | | | | |
| Gözetim | - | | | | | | | | | | | | |
| Özel Şartlar | - | | | | | | | | | | | | |
| Ülke | Türkiye | | | | | | | | | | | | |
| Ekli Dosya | | | | | | | | | | | | | |
| Boşaltma Limanı | | | | | | | | | | | | | |
| Boyama (Lot / Ebat) | - | | | | | | | | | | | | |

Form No:

05.10.1 -

2 / R - 3