

## DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş DIŞ PİYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

pariş Tar	08/05/2017 Sipariş No KTK170711 Revizyon No 1											
Mamul	Kütük Demir											
Mamul Tipi	Mamul Standart	Mamul Kalite	Çap	ND	Boy (M)	Miktar (Ton)	Çubuk Sayısı	Birim Ağırlık (KG)	Paket Ağırlığı (KG)	Hadde Tol Min	Hadde Tol Max	Roto Tipi
Kutuk		S2Si	150x 150		12	720						-
tar Tol % ( Min	0/0											
	12M(-/+ MN	<b>/</b> )										
aş-Bit na	Gerçek - - KÜTÜK ÜZEI YAZILMALI. -	RÎNE YAZILAN	N DÖKÜ	ÜМ N	UMAF	ALARI DA	AHA BELİI	RGİN, OK	(UNAKLI VE Sİ	LINMEYE	CEK ŞEKİ	LDE
	P:0,015 % MAX Cu:0,10 % MAX Al:0,010 % MAX V:0,005 % MAX Sn: 0,01 % MAX - KÜTÜKLER DÖ	( HEDEF ( HEDEF X HEDEF ( HEDEF X HEDEF ÖKÜM DÖKÜI										
	V 1/130 LOTS	7 NO LO 311 A	itişii e	JILII	IVIII V	L KOLLAN	VIEACART					
	Kutuk  Miktar (MT)  tar Tol % ( Min	Mamul Tipi  Kutuk  -  Miktar (MT)  tar Tol % ( Min   0/0  - / + MM)  (- / + MM)  (- / + MM)  (- / + MM)  aş-Bit  Gerçek  -  - KÜTÜK ÜZEI  YAZILMALI.  -  C: 0,08-0,10 %  S:0,015 % MAX  P:0,015 % MAX  Al:0,010 % MA  V:0,005 % MAX  Sn: 0,01 % MAX  - KÜTÜKLER DÖ	Mamul Tipi Mamul Standart Kutuk  - S2Si  Miktar (MT) T20  tar Tol % ( Min 0/0 -/+ MM) 12M(-/+ MM) (-/+ MM) (-/+ MM)  aş-Bit Gerçek KÜTÜK ÜZERİNE YAZILAN YAZILMALI C: 0,08-0,10 % HEDEF S:0,015 % MAX HEDEF P:0,015 % MAX HEDEF Cu:0,10 % MAX HEDEF Al:0,010 % MAX HEDEF V:0,005 % MAX HEDEF Sn: 0,01 % MAX HEDEF Sn: 0,01 % MAX HEDEF - KÜTÜKLER DÖKÜM DÖKÜL	Mamul Tipi Mamul Standart Kutuk  -  T20  tar Tol % ( Min O/0 -/+ MM )  (-/+ MM)  aş-Bit Gerçek KÜTÜK ÜZERÎNE YAZÎLAN DÖKÎ YAZÎLMALI  C: 0,08-0,10 % HEDEF S:0,015 % MAX HEDEF P:0,015 % MAX HEDEF Al:0,010 % MAX HEDEF V:0,005 % MAX HEDEF Sn: 0,01 % MAX HEDEF Sn: 0,01 % MAX HEDEF - KÜTÜKLER DÖKÜM DÖKÜM KAR	Mamul Tipi Mamul Standart Mamul Kalite    S2Si	Mamul Tipi	Mamul Tipi	Mamul Tipi  Mamul Standart  Mamul Kalite  Cap ND  Miktar (Ton)  Sayısı  150x  150x  12  720  Miktar (MT)  720  tar Tol % (Min 0/0  -/+ MM)  12M(-/+ MM)  Gerçek  Be -  - KÜTÜK ÜZERÎNE YAZILAN DÖKÜM NUMARALARI DAHA BELİ YAZILMALI.  - C: 0,08-0,10 % HEDEF  S:0,015 % MAX HEDEF  Cu:0,10 % MAX HEDEF  Al:0,010 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF  Sn: 0,01 % MAX HEDEF	Mamul Tipi	Mamul Tipi  Mamul Standart  Mamul Kalite  Cap ND Boy (M)  Miktar (Ton)  Miktar (MT)  720  Tar Tol % ( Min O/O  -/+MM)  12M(-/+ MM)  12M(-/+ MM)  12M(-/+ MM)  20170815 - 20170818  Gerçek  1-  - KÜTÜK ÜZERİNE YAZILAN DÖKÜM NUMARALARI DAHA BELİRGİN, OKUNAKLI VE SİYAZILMALI.  - C: 0,08-0,10 % HEDEF  S: 0,015 % MAX HEDEF  Q: 0,10 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  S: 0,015 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF  No,010 % MAX HEDEF	Mamul Tipi  Mamul Standart  Mamul Kalite  Saysi  Miktar (MT)  720  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar Tol % ( Min O/O  Tar T	Mamul Tipi  Mamul Standart  Mamul Kutuk  - S2Si 150 12 720  Miktar (MT)  720  Tar Tol % (Min 0/0  -/+MM)  12M(-/+ MM)  3a-Bit  C

Form No:

05.10.1 -

2/R-3