



# DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Sipariş Tar	26/01/2015	Sipariş No	2015-5034	Revizyon No	0								
Mamul	deformed steel bars												
Lot No	Mamul Tipi	Mamul Standart	Mamul Kalite	Çap	ND	Boy (M)	Miktar (Ton)	Çubuk Sayısı	Birim Ağırlık (KG)	Paket Ağırlığı (KG)	Hadde Tol Min	Hadde Tol Max	Rotor Tipi
0	Çubuk	NFA 35-080-1	B500 B	10	N	12	100						-
0	Çubuk	NFA 35-080-1	B500 B	12	N	12	500						-
0	Çubuk	NFA 35-080-1	B500 B	14	N	12	500						-
0	Çubuk	NFA 35-080-1	B500 B	16	N	12	400						-
0	Çubuk	NFA 35-080-1	B500 B	20	N	12	600						-
0	Çubuk	NFA 35-080-1	B500 B	25	N	12	1200						-
0	Çubuk	NFA 35-080-1	B500 B	32	N	12	1000						-
Toplam Miktar (MT)	4300												
Top. Miktar Tol % ( Min	-5/ +5												
Çap. Miktar Tol % ( Min	-5/ +5												
Boy Tol ( - / + MM )	12M(-0 / + 100 MM)												
Ebat Tol ( - / + MM)													
Termin Baş-Bit	20150215 - 20150215												
Faturalama	Gerçek												
Paketleme	-IN BUNDLES OF ABOUT 2000KG												
Etiket	-EKTEKİ GIBI 3 ADET MÜŞTERİ ETİKETİ VE AFCAB ETİKETİ SEKLİNDE 1 ADET ETİKET DÜZENLENECEK.												
	*****												
Gözetim	***** MÜŞTERİ ETİKETİ BAĞIN ÖNYÜZÜNDE 1 ER TANE UÇLARINA, 1 DE ORTASINA OLMAK ÜZERE OKUNAKLI VE OLABİLDİĞİNCE BÜYÜK PUNTOLARLA YAZILMIŞ 3 ADET ETİKET TAKILACAKTIR.												
Gözetim	-sgs												



# DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

	-ELONGATION:MIN 15%(HEDEFLENEN %15-19) C:0,17 -0,22 % AKMA:500 N/MM2 MIN
	Gemi kaptanına her ebattan aşağıdaki miktarlarda Cezayir'deki boşaltma limanında gözetimi yapılmak üzere numune verilecektir ( Her ebattan toplamda 10 çubuk verilecektir ) :
	- ( 04 Çubuk X 40 cm ) + ( 04 Çubuk X 15 cm ) + ( 02 Çubuk X 70 cm )
	☑Kalite : Kalite kısmında ? SELON NFA 35-080-1 ? yazan yerden sonra ACC TO ALGERIAN STANDARD yazılacak
	☑Özel Şartlar : Nominalde ve nominal ağırlığın artı tarafında üretilecektir.
Özel Şartlar	
Ülke	Cezayir
Ekli Dosya	2015-5034_0_5034 sip etiket detay.doc
Boşaltma Limanı	Lot0:sk,kda, Lot0:skikda
Boyama ( Lot / Ebat )	-

Form No:

05.10.1 -

2 / R - 3