

CLERK FROM AND STEEL INDUSTRY INC.

# MILL'S TEST CERTIFICATE

QUALITY CONTROL DEPARTMENT

SIZE: 3.6 IN  
QUALITY: 1000  
PRODUCTION PROCESS: HOT ROLL, AIR COOL  
ORDER NO: 3017

Heat Number	CHEMICAL COMPOSITION											MECHANICAL PROPERTIES						
	C %	Si %	S %	P %	Mn %	Fe %	Cr %	Co %	Mo %	V %	N %	Weight Per Inch	Cross Sectional Area	Tensile Strength	Yield Strength	Reduction of Area	Test	
160218043	0.83	0.25	0.015	0.006	0.51	0.93	0.06	0.04	0.002	0.0020	0.0000	0.181	24.33	721	1180	40.31	OK	
160224578	0.83	0.19	0.013	0.005	0.51	0.92	0.06	0.02	0.003	0.0020	0.0000	0.181	24.33	720	1170	41.15	OK	
160224589	0.84	0.22	0.011	0.006	0.52	0.93	0.05	0.02	0.003	0.0020	0.0000	0.180	24.20	720	1180	43.04	OK	
160236530	0.85	0.24	0.011	0.006	0.48	0.92	0.05	0.02	0.002	0.0020	0.0000	0.180	24.07	740	1180	40.31	OK	
160238355	0.83	0.22	0.012	0.006	0.51	0.92	0.04	0.03	0.002	0.0020	0.0000	0.181	24.33	691	1180	42.24	OK	
160239009	0.82	0.22	0.009	0.006	0.50	0.93	0.04	0.04	0.002	0.0020	0.0000	0.181	24.33	740	1180	41.95	OK	
160239084	0.84	0.22	0.010	0.006	0.49	0.93	0.05	0.04	0.004	0.0020	0.0000	0.181	24.33	745	1180	40.31	OK	
160239090	0.84	0.23	0.017	0.011	0.48	0.92	0.05	0.04	0.003	0.0020	0.0000	0.180	24.20	711	1180	41.40	OK	
160239096	0.84	0.23	0.017	0.011	0.48	0.92	0.05	0.04	0.003	0.0020	0.0000	0.180	24.20	711	1180	41.40	OK	
160239097	0.84	0.22	0.012	0.007	0.46	0.93	0.07	0.05	0.006	0.0020	0.0000	0.180	24.20	724	1180	41.85	OK	
160247081	0.84	0.21	0.011	0.006	0.47	0.92	0.06	0.02	0.002	0.0020	0.0000	0.181	24.33	718	1160	41.15	OK	
160247081	0.84	0.21	0.011	0.006	0.47	0.92	0.06	0.02	0.002	0.0020	0.0000	0.182	24.45	729	1180	40.01	OK	
160249036	0.83	0.23	0.013	0.006	0.49	0.92	0.04	0.03	0.003	0.0020	0.0000	0.180	24.07	730	1185	40.31	OK	
160249035	0.83	0.23	0.013	0.006	0.49	0.92	0.04	0.03	0.003	0.0020	0.0000	0.180	24.07	730	1185	38.87	OK	
160249039	0.84	0.24	0.012	0.006	0.50	0.92	0.04	0.03	0.003	0.0020	0.0000	0.180	24.20	736	1170	41.15	OK	
MIN	0.82	0.19	0.01	0.01	0.47	0.92	0.04	0.02	0.00	0.00	0.00	0.18	24.07	691.00	1180	38.87	0.00	
MAX	0.85	0.25	0.02	0.01	0.52	0.93	0.07	0.04	0.01	0.00	0.01	0.19	24.45	745.00	1180	43.04	0.00	