



DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------|---------------------|--------------|-------------|----|---------|--------------|--------------|--------------------|---------------------|---------------|---------------|------------|
| Sipariş Tar | 12/10/2015 | Sipariş No | V15245 | Revizyon No | 0 | | | | | | | | |
| Mamul | FİLMAŞIN | | | | | | | | | | | | |
| Lot No | Mamul Tipi | Mamul Standart | Mamul Kalite | Çap | ND | Boy (M) | Miktar (Ton) | Çubuk Sayısı | Birim Ağırlık (KG) | Paket Ağırlığı (KG) | Hadde Tol Min | Hadde Tol Max | Rotor Tipi |
| 0 | Kangal | ASTM A 510M | SAE 1008 T | 10 | D | | 25 | | | 2000 | | | - |
| 0 | Kangal | ASTM A 510M | SAE 1008 T | 12 | D | | 50 | | | 2000 | | | - |
| 0 | Kangal | ASTM A 510M | SAE 1008 T | 16 | D | | 50 | | | 2000 | | | - |
| 0 | Kangal | ASTM A 510M | SAE 1008 T | 18 | D | | 50 | | | 2000 | | | - |
| 0 | Kangal | ASTM A 510M | SAE 1008 T | 20 | D | | 50 | | | 2000 | | | - |
| 0 | Kangal | ASTM A 510M | SAE 1008 T | 22 | D | | 150 | | | 2000 | | | - |
| 0 | Kangal | ASTM A 510M | SAE 1008 T | 24 | D | | 50 | | | 2000 | | | - |
| 0 | Kangal | ASTM A 510M | SAE 1008 T | 26 | D | | 50 | | | 2000 | | | - |
| 0 | Kangal | ASTM A 510M | SAE 1008 T | 27 | D | | 25 | | | 2000 | | | - |
| Toplam Miktar (MT) | | 500 | | | | | | | | | | | |
| Top. Miktar Tol % (Min | | 0/0 | | | | | | | | | | | |
| Çap. Miktar Tol % (Min | | 0/0 | | | | | | | | | | | |
| Boy Tol (- / + MM) | | | | | | | | | | | | | |
| Ebat Tol (- / + MM) | | | | | | | | | | | | | |
| Termin Baş-Bit | | 20151210 - 20151231 | | | | | | | | | | | |
| Faturalama | | Gerçek | | | | | | | | | | | |
| Paketleme | | - | | | | | | | | | | | |
| Etiket | | - | | | | | | | | | | | |
| Gözetim | | - | | | | | | | | | | | |
| Özel Şartlar | | - | | | | | | | | | | | |
| Ülke | | Türkiye | | | | | | | | | | | |
| Ekli Dosya | | | | | | | | | | | | | |
| Boşaltma Limanı | | | | | | | | | | | | | |
| Boyama (Lot / Ebat) | | - | | | | | | | | | | | |

Form No:

05.10.1 -

2 / R - 3