



# DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Sipariş Tar	02/08/2016	Sipariş No	V16028	Revizyon No	2									
Mamul	FİLMAŞIN													
Lot No	Mamul Tipi	Mamul Standart	Mamul Kalite	Çap	ND	Boy (M)	Miktar (Ton)	Çubuk Sayısı	Birim Ağırlık (KG)	Paket Ağırlığı (KG)	Hadde Tol Min	Hadde Tol Max	Rotor Tipi	
0	Kangal	EN 10263-4	27MNB4	10	D		30			1500			BR	
0	Kangal	ASTM A 510M	SAE 1008 D	10	D		25			1600			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	20MNB4	10	D		60			1500			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	20MNB4	12	D		60			1500			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	27MNB4	12	D		30			1500			BR	
0	Kangal	ASTM A 510M	SAE 1008 D	12	D		25			1600			BR	
0	Kangal	ASTM A 510M	SAE 1008 D	14	D		25			1600			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	27MNB4	14	D		65			1500			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	20MNB4	16	D		55			1500			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	27MNB4	16	D		100			1500			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	27MNB4	18	D		25			1500			BR	
0	Kangal	ASTM A 510M	SAE 1008 D	18	D		40			1600			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	27MNB4	20	D		100			1500			BR	
0	Kangal	ASTM A 510M	SAE 1008 D	20	D		30			1600			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	27MNB4	22	D		25			1500			BR	
0	Kangal	ASTM A 510M	SAE 1008 D	22	D		40			1600			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	27MNB4	24	D		85			1500			BR	
0	Kangal	ASTM A 510M	SAE 1008 D	24	D		125			1600			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	20MNB4	5.5	D		25			1500			BR	
0	Kangal	ASTM A 510M	SAE 1006 C	5.5	D		50			2000			BR	
0	Kangal	ASTM A 510M	SAE 1008 D	6.5	D		15			2000			BR	
0	Kangal	ASTM A 510M	SAE 1008 D	8	D		25			2000			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	20MNB4	8	D		60			1500			BR	
0	Kangal	EN 10263-4	27MNB4	8	D		20			1500			BR	
Toplam Miktar (MT)	1140													
Top. Miktar Tol % ( Min	0/0													
Çap. Miktar Tol % ( Min	0/0													
Boy Tol ( - / + MM )														
Ebat Tol ( - / + MM)														
Termin Baş-Bit	20160201 - 20160215													
Faturalama	Gerçek													
Paketleme	-													
Etiket	-													
Gözetim	-													



# DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Özel Şartlar	-
Ülke	Türkiye
Ekli Dosya	
Boşaltma Limanı	
Boyama ( Lot / Ebat )	-

Form No:

05.10.1 -

2 / R - 3