



DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Sipariş Tar	15/02/2018	Sipariş No	2018-7930	Revizyon No	0								
Mamul	HOT ROLLED RIBBED WELDABLE REINFORCING STEEL												
Lot No	Mamul Tipi	Mamul Standart	Mamul Kalite	Çap	ND	Boy (M)	Miktar (Ton)	Çubuk Sayısı	Birim Ağırlık (KG)	Paket Ağırlığı (KG)	Hadde Tol Min	Hadde Tol Max	Rotor Tipi
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	10	N	12	300	276	0.617	2,043,504			-
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	12	N	12	300	192	0.888	2,045,952			-
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	16	N	12	200	108	1.58	2,047,680			-
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	20	N	12	100	68	2.47	2,015,520			-
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	25	N	12	200	44	3.85	2,032,800			-
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	32	N	12	100	28	6.31	2,120,160			-
Toplam Miktar (MT)		1200											
Top. Miktar Tol % (Min		-10/+10											
Çap. Miktar Tol % (Min		-10/+10											
Boy Tol (- / + MM)		12M(--50 / + 50 MM)											
Ebat Tol (- / + MM)													
Termin Baş-Bit		20180330 - 20180330											
Faturalama		Teorik											
Paketleme		DEBARS : NUMBER OF PCS/BUNDLE AS PER ABOVE TABLE, SECURELY STRAPPED EXPORT BUNDLES OF APPROX. TWO METRIC TON(+/-10PCT) WEIGHT WITH UNIFORM PIECE COUNT PER BUNDLE / PER SIZE Paketlemede çember olacak.											
Etiket		EACH BUNDLE TO HAVE 2 TAGS, INDICATING MILLS NAME, ORIGIN, QUALITY (MS146:2014), SIZE, HEAT NUMBER, QTY/BUNDLE. *ONE ADDITIONAL PUNTO TAG MUST BE PUT.											
Gözetim		sgs *ROLLING TOLERANCES:AS PER MS 146:2014 WITH FISHBONE PATTERN, GRADE B500B *MALEZYA STANDARD, MALEZYA MARKASI KULLANILACAKTIR. *HEM TEORİKTE HEM ACTUALDE AĞIRLIK TOLERANSINA UYULACAKTIR.** **MASS TOLERANCE AIMING -3,5% * ***YÜKLEME BİTİŞİNDE KAMBIYO BÖLÜMÜNE VE LIMANA TEORİK TONAJLARIN GÖNDERİLMESİ GEREKMEKTEDİR. ****MILL S TEST CERTIFICATE LER DILER IRON AND STEEL CO. INC ÜNVANIYLA HAZIRLANACAKTIR.											
Özel Şartlar													
Ülke		Malezya											
Ekli Dosya													
Boşaltma Limanı		KOTA KINABALU PORT, MALAYSIA											



DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş. DIŞ PIYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Boyama (Lot / Ebat)

Form No:
05.10.1 -
2 / R - 3