

DİLER DEMİR ÇELİK A.Ş DIŞ PİYASA SİPARİŞ BİLDİRİM FORMU

Sipariş Tar		21/06/	Sipariş No			2017-7629		Revizyon No		0				
	_													
	Mamul			НОТ	ROLI	ED RIE	BBED WEI	DABLE R	EINFORC	CING STEEL				
Lot No	Mamul Tipi	Mamul Standart	Mamul Kalite	Çap	ND	Boy (M)	Miktar (Ton)	Çubuk Sayısı	Birim Ağırlık	Paket Ağırlığı (KG)	Hadde Tol Min	Hadde Tol	Rotor Tipi	
									(KG)	0 0 (- /		Max		
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	10	N	12	500	276	0.617	2,043,504			-	
1	Çubuk	MS 146:2014	GR B500B	12	N	12	100	192		2,045,952			-	
Toplam Miktar (MT)		[600]												
Top. Miktar Tol % (Min Çap. Miktar Tol % (Min		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,												
Çap. Miktar Tol % (Min Boy Tol (- / + MM)		12M(50 / + 50 MM)												
Boy Fol (- / + MM)		12 IVI(>U / T 3U IVIIVI)												
Termin Baş-Bit		20170719 - 20170719												
Faturalama		Teorik												
		DEBARS : NUMBER OF PCS/BUNDLE AS PER ABOVE TABLE, SECURELY STRAPPED EXPORT BUNDLES OF												
		APPROX. TWO	METRIC TON	I(+/-10	PCT \	NEIGH	IT WITH L	INIFORM	PIECE CO	OUNT PER BU	NDLE / P	ER SIZE		
Paketlem	16													
		EACH BUNDLE TO HAVE 2 TAGS, INDICATING MILLS NAME, ORIGIN, QUALITY (MS146:2014), SIZE, HEAT												
Etiket		NUMBER, QTY/BUNDLE.												
Etiket Gözetim		sgs												
		*ROLLING TOLERANCES:AS PER MS 146:2014 WITH FISHBONE PATTERN, GRADE B500B												
		*MALEZYA STANDARD, MALEZYA MARKASI KULLANILACAKTIR.												
		*HEM TEORIKTE HEM ACTUALDE AĞIRLIK TOLERANSINA UYULACAKTIR.**												
		**Hadde toleransı -4% ortalama hesaplanacak												
		40dc ile yüklenecek. *YÜKLEME BİTİSİNDE KAMBIYO BÖLÜMÜNE VE LIMANA TEORİK TONAJLARIN GÖNDERİLMESİ												
		GEREKMEKTEDİR.												
		****MILL S TEST CERTIFICATE LER DILER IRON AND STEEL CO. INC ÜNVANIYLA HAZIRLANACAKTIR.												
Özel Şart	lar													
Ülke		Malezya												
Ekli Dosy	а													
Boşaltma Limanı		Klang PORT, N	ALAYSIA											
Poveme	(lot/Ebst)	חון סומין ככבעד	ID.											
Boyama (Lot / Ebat)		BILDIRILECEKT	ΙΓ											

Form No:

05.10.1 -

2 / R - 3