	SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA	
	Procedimento Sistema de Gestão	Procedimento Número: FOR-7.3.0
	Formulário Desenvolvimento de Projeto	Página: 1 de 3

Projeto: <i>HJ Emulsão Base</i>	Solicitante: <i>Alta Administração</i>	Data de abertura: <i>04/08/2016</i>
---	--	---

Sumário do projeto

Este projeto tem por finalidade desenvolver um novo produto com ação antibacteriana para o processo de fermentação etanólica, de forma a atender o mercado externo conforme solicitado. Ele nasce da demanda de mercado por um antibacteriano de alta qualidade, facilidade de aplicação e segurança, em forma de base pastosa sendo de fácil manipulação (diluição) pelos clientes e aplicado nas usinas alcooleiras por bombas dosadoras, ou manualmente. A necessidade de desenvolvimento do novo produto foi detectada pela equipe comercial da Química Real devido à expansão para o mercado externo.


Objetivos do projeto

Desenvolver antibacteriano em base pastosa com facilidade de aplicação e segurança para o processo da fermentação etanólica com o melhor custo/benefício de transporte para o mercado externo.

Fases do projeto

Este projeto se desenvolverá em **5 fases**:

- 1** – Autorização da alta administração, contemplando todos os passos interligados para a execução do projeto.
- 2** – Desenvolvimento da pasta base – Ensaios In Vitro:
 - Composição de fórmulas
 - Testes no produto
 - Relatório conclusivo
- 3** – Transformação do HJ Emulsão Base em HJ Emulsão Líquido
 - Transformação da pasta Base em produto Líquido
 - Teste do produto
 - Relatório conclusivo
- 4** – Aplicação em Escala – Ensaios In Vivo
 - Testes em escala industrial
 - Emissão de relatório de análise técnica dos resultados com parecer conclusivo validando os resultados.
- 5** – Finalização do Projeto

	SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA	
	Procedimento Sistema de Gestão	Procedimento Número: FOR-7.3.0
	Formulário Desenvolvimento de Projeto	Página: 2 de 3

Prazo do projeto

Este projeto tem o prazo de execução para finalização estimada em 6 meses após sua data de abertura, sendo renovado pelo mesmo prazo até a finalização do mesmo.

Resultados Esperados

A formulação desenvolvida neste projeto deverá atender aos requisitos esperados:

- Viabilidade de aplicação superior a 80%;
- Redução da contaminação bacteriana na fermentação etanólica mínima de 50%;
- Dosagem máxima de 30 ppm para aplicação ideal do produto;

Principais requisitos de recursos

- Matéria-prima: Kamoran Intermediário + insumos


Premissas, restrições, observações

Os responsáveis por cada fase do projeto deverão emitir registros e reportá-los a alta administração para o acompanhamento de todas as etapas dos testes com parecer.

Critérios de aceitação

A formulação final do produto deverá atender aos seguintes requisitos para sua aprovação:

- Análise visual através dos resultados dos testes de estabilidade;
- Estar com dosagem em ppm de aplicação ideal dentro do resultado esperado;
- Formulação com resultados de viabilidade dentro da esperada;
- Custo final do produto em condição de competir com produtos similares.

	SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA	
	Procedimento Sistema de Gestão	Procedimento Número: FOR-7.3.0
	Formulário Desenvolvimento de Projeto	Página: 3 de 3

Análise Crítica

Este projeto será concluído após análise e aprovação final, positiva ou negativa, da Diretora, gerando registros a serem anexados às demais documentações.

Anexo relacionado

- Estudos Formulações HJ Emulsão Base
- Estudos HJ Emulsão Base – 04/08/2016
- Estudo HJ Emulsão Base – Estufa – Registro 1
- Estudo HJ Emulsão Base – Ambiente – Registro 1

Assinatura do responsável pela fase 1 do projeto

Diretora: *Dirce Kodato*

[Responsável pela análise e autorização de todas as fases deste projeto bem como do cancelamento do mesmo.
Para todas e quaisquer mudanças nas fases neste projeto, este profissional deverá dar seu aval.]

Diretora