



SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA

Procedimento Sistema de Gestão

Procedimento
Número: FOR-7.3.0

Formulário Desenvolvimento de Projeto

Página: 1 de 3

Projeto:

Natrucan Plus Líquido

Solicitante:

Alta Administração

Data de abertura:

04/10/2017

Sumário do projeto

Este projeto tem por finalidade desenvolver um novo produto com ação antibacteriana para o processo de fermentação etanólica, de forma a atender o mercado conforme solicitado. Ele nasce da demanda de mercado por um antibacteriano de alta qualidade, facilidade de aplicação e segurança, sendo de fácil manipulação (diluição) pelos clientes e aplicado nas usinas alcooleiras por bombas dosadoras, ou manualmente. A necessidade de desenvolvimento do novo produto foi detectada pela equipe comercial da Química Real devido à expansão para o mercado externo.

Objetivos do projeto

Desenvolver antibacteriano com facilidade de aplicação e segurança para o processo da fermentação etanólica com o melhor custo/benefício para o mercado.


Fases do projeto

Este projeto se desenvolverá em **5 fases**:

- 1** – Autorização da alta administração, contemplando todos os passos interligados para a execução do projeto.
- 2** – Fabricação do Lote piloto.
 - Fabricação do lote piloto – 1000 kg – a fim de se analisar a viabilidade de produção para o novo produto.
- 3** – Teste de estabilidade em estufa
 - Uma amostra do produto permanecerá no mínimo 15 dias em estufa a 50 ° C, a fim de verificar estabilidade.
- 4** – Aplicação em Escala – Ensaios In Vivo
 - Testes em escala industrial
 - Emissão de relatório de análise técnica dos resultados com parecer conclusivo validando os resultados.
- 5** – Finalização do Projeto

Prazo do projeto

Este projeto tem o prazo de execução para finalização estimada em 6 meses após sua data de abertura, sendo renovado pelo mesmo prazo até a finalização do mesmo.

 QUÍMICA REAL	SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA	
	Procedimento Sistema de Gestão	Procedimento Número: FOR-7.3.0
	Formulário Desenvolvimento de Projeto	
		Página: 2 de 3

Resultados Esperados

A formulação desenvolvida neste projeto deverá atender aos requisitos esperados:

- Viabilidade de aplicação superior a 80%;
- Redução da contaminação bacteriana na fermentação etanólica mínima de 90%;
- Dosagem máxima de 100 ppm para aplicação ideal do produto;

➤ Principais requisitos de recursos

- Matéria-prima: Saponina Orgânico + insumos

Premissas, restrições, observações

Os responsáveis por cada fase do projeto deverão emitir registros e reportá-los a alta administração para o acompanhamento de todas as etapas dos testes com parecer.

Critérios de aceitação


A formulação final do produto deverá atender aos seguintes requisitos para sua aprovação:

- Análise visual através dos resultados dos testes de estabilidade;
- Estar com dosagem em ppm de aplicação ideal dentro do resultado esperado;
- Formulação com resultados de viabilidade dentro da esperada;
- Custo final do produto em condição de competir com produtos similares.

Análise Crítica

Este projeto será concluído após análise e aprovação final, positiva ou negativa, da Diretora, gerando registros a serem anexados às demais documentações.




	SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA	
	Procedimento Sistema de Gestão	Procedimento Número: FOR-7.3.0
	Formulário Desenvolvimento de Projeto Página: 3 de 3	

Anexo relacionado

- FOR-730 - Entrada de Projeto – Natrucan Plus Líquido
- Acompanhamento de Projetos – Formulação
- Parecer Técnico – Fabricação Teste Piloto
- Parecer Técnico - Estabilidade em Estufa.
- FOR-730 - Finalização de Projeto – Natrucan Plus Líquido
- Aplicação em planta

Assinatura do responsável pela fase 1 do projeto

Diretora: *Dirce Kodato*

[Responsável pela análise e autorização de todas as fases deste projeto bem como do cancelamento do mesmo.
Para todas e quaisquer mudanças nas fases neste projeto, este profissional deverá dar seu aval.]


Diretora

