



SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE

Formulário Entrada de Projeto

FOR-7.3.0

Revisão:	01
Data Revisão:	06/03/2020
Responsável	Dilson Magalhães
Data Efetivação	19/03/2020
Página:	1 de 2

Registro N° 1

Nome do projeto: Lisozima	Solicitante responsável: <i>Diretoria</i>	Responsável pela Abertura: <i>Valter</i>	Data de abertura: 03/07/2020
------------------------------	--	---	---------------------------------

Sumário do projeto

Avaliar o produto Lisozima no controle das bactérias no processo fermentativo em etanol de cana e milho.

Objetivos do projeto

Desenvolvimento de antibacteriano natural para o controle das bactérias da fermentação de etanol de cana e milho.

Fases / produtos do projeto

Este projeto se desenvolverá em **5 fases**:

- 1 – Autorização da diretoria, contemplando todos os passos interligados para a execução do projeto;
- 2- Fabricação do Lote piloto;
- 3 – Testes “In Vitro”;
- 4 – Se aprovado a fase 3 realizar teste de aplicação em escala industrial – Ensaios “in Vivo”;
- 5 – Finalização do Projeto pelo relatório técnico final.

Prazo do projeto

Este projeto tem o prazo de execução para finalização estimada de 6 meses após sua data de abertura, sendo renovado pelo mesmo prazo até a finalização do mesmo.

Resultados Esperados

A Lisozima, neste projeto deverá atender aos requisitos esperados frente ao controle da fermentação.

Principais requisitos de recursos

- Matéria-prima: Lisozima
- Mosto e fermento;
- Amostras de antimicrobianos;
- Vidraria e equipamentos usuais de laboratório.

Premissas, restrições, observações

Os responsáveis por cada fase do projeto deverão emitir registros e reportá-los a diretoria para o acompanhamento de todas as etapas dos testes com parecer.



SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE

Formulário Entrada de Projeto

FOR-7.3.0

Revisão:	01
Data Revisão:	06/03/2020
Responsável	Dilson Magalhães
Data Efetivação	19/03/2020
Página:	2 de 2

Critérios de aceitação

A formulação final do produto deverá atender aos seguintes requisitos para sua aprovação:

- Estar com dosagem em ppm de aplicação ideal dentro do resultado esperado;
- Resultados de viabilidade dentro da esperada;
- Redução da contaminação na fermentação;
- Custo final do produto em condição de competir com produtos similares oferecidos no mercado pelos concorrentes.

Análise Crítica

Este projeto será concluído após análise e aprovação final, positiva ou negativa, da Diretoria, gerando um registro a ser anexada às demais documentações.

Anexo relacionado

Documentos da produção – sistema interno;
Desenvolvimento Projeto Lisozima;
Relatório Técnico final.

Responsáveis envolvidos:

Nome da Diretora: *Dirce Kodato*

[. Responsável pela análise e autorização de todas as fases deste projeto bem como do cancelamento do mesmo, para todas e quaisquer mudanças nas fases neste projeto, este profissional deverá dar seu aval].

 **Re: LISOZINA - atualizado** 13 de julho de 2020 13:34

De: [Dirce Kodato](#)

Para: [Pollyanna Pires](#)

Cc: [Valter Tormes](#) [Rodrigo Santos](#) [marcilia.goncalves](#) [erica.kodato](#)

 Desenvolvimento...to - LISOZINA.docx (44.9 KB) [Fazer download](#) | [Porta-arquivos](#) | [Remover](#)

 FOR-730 - Formu...ojetto LISOZIMA.docx (46 KB) [Fazer download](#) | [Porta-arquivos](#) | [Remover](#)

 [Fazer download de todos os anexos](#)

 [Remover todos os anexos](#)

 As imagens externas não são exibidas. Exibir imagens
Sempre exibir imagens enviadas de quimicareal.com.br or dirce.kodato@quimicareal.com.br

Ok Pollyanna, obrigada.

Dirce.

CERTIFICATE OF ANALYSIS

LYSOZYME HYDROCHLORIDE (GRANULATE)

Batch #	006-0
Date of Production	January 10 th , 2020
Shelf life	36 months from date of production
Storage	In original packaging and below 30°C

Identification	Specifications	Actual
Purity on the anhydrous basis (w/w)	NLT 95%	>95%
Activity in FIP Units/mg protein	NLT 39 x 10 ³	>39,000

Physical-Chemical properties	Specifications	Actual
Solubility at 640 nm (2% -aqua)	NLT 95 %	100 %
pH (2% -aqua)	3.0 - 3.6	3.2
Water content	NMT 6.0 %	5.8 %
Residue on ignition	NMT 1.5 %	0.1 %
Chloride*	NMT 3.5 %	Conform
Nitrogen*	16.8-17.8 %	Conform
Arsenic*	NMT 1 ppm	Conform
Lead*	NMT 2 ppm	Conform
Mercury*	NMT 1 ppm	Conform

Microbiological properties	Specifications	Actual
Total Bacterial Count	NMT 10 ² cfu/g	<10 cfu/g
Total Yeast & Mould Count	NMT 10 ¹ cfu/g	<10 cfu/g
Enterobacteriaceae	Absent in 1 g	Absent
Salmonellae	Absent in 100 g	Absent
Staphylococcus aureus	Absent in 1 g	Absent
Escherichia coli	Absent in 1 g	Absent

* Nitrogen, Chloride, Arsenic, Lead and Mercury content testing are not routinely performed for product release.

Abbreviations:

NMT = Not more than

NLT = Not less than

cfu = colony forming units

DATE OF APPROVAL : April 29, 2020

Quality Assurance:



H.Beuker