

SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA

Procedimento Sistema de Gestão

Procedimento Número: FOR-7.3.0

Página: 1 de 3

Formulário Desenvolvimento de Projeto

Projeto:	Solicitante:	Data de abertura:
HJ Emulsão Base	Alta Administração	04/08/2016

Sumário do projeto

Este projeto tem por finalidade desenvolver um novo produto com ação antibacteriana para o processo de fermentação etanólica, de forma a atender o mercado externo conforme solicitado. Ele nasce da demanda de mercado por um antibacteriano de alta qualidade, facilidade de aplicação e segurança, em forma de base pastosa sendo de fácil manipulação (diluição) pelos clientes e aplicado nas usinas alcooleiras por bombas dosadoras, ou manualmente. A necessidade de desenvolvimento do novo produto foi detectada pela equipe comercial da Química Real devido à expansão para o mercado externo.

Objetivos do projeto

Desenvolver antibacteriano em base pastosa com facilidade de aplicação e segurança para o processo da fermentação etanólica com o melhor custo/benefício de transporte para o mercado externo.

Fases do projeto

Este projeto se desenvolverá em 5 fases:

- 1 Autorização da alta administração, contemplando todos os passos interligados para a execução do projeto.
- 2 Desenvolvimento da pasta base Ensaios In Vitro:
 - Composição de fórmulas
 - Testes no produto
 - Relatório conclusivo
- 3 Transformação do HJ Emulsão Base em HJ Emulsão Líquido
 - Transformação da pasta Base em produto Líquido
 - ° Teste do produto
 - ° Relatório conclusivo
- 4 Aplicação em Escala Ensaios In Vivo
 - Testes em escala industrial
 - Emissão de relatório de análise técnica dos resultados com parecer conclusivo validando os resultados.
- **5 –** Finalização do Projeto



SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA

Procedimento Sistema de Gestão

Procedimento Número: FOR-7.3.0

Página: 2 de 3

Formulário Desenvolvimento de Projeto

Prazo do projeto

Este projeto tem o prazo de execução para finalização estimada em 6 meses após sua data de abertura, sendo renovado pelo mesmo prazo até a finalização do mesmo.

Resultados Esperados

A formulação desenvolvida neste projeto deverá atender aos requisitos esperados:

- Viabilidade de aplicação superior a 80%;
- Redução da contaminação bacteriana na fermentação etanólica mínima de 50%;
- Dosagem máxima de 30 ppm para aplicação ideal do produto;

Principais requisitos de recursos

Matéria-prima: Kamoran Intermediário + insumos

Premissas, restrições, observações

Os responsáveis por cada fase do projeto deverão emitir registros e reportá-los a alta administração para o acompanhamento de todas as etapas dos testes com parecer.

Critérios de aceitação

A formulação final do produto deverá atender aos seguintes requisitos para sua aprovação:

- Análise visual através dos resultados dos testes de estabilidade;
- Estar com dosagem em ppm de aplicação ideal dentro do resultado esperado;
- Formulação com resultados de viabilidade dentro da esperada;
- Custo final do produto em condição de competir com produtos similares.



SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA

Procedimento Sistema de Gestão

Procedimento Número: FOR-7.3.0

Página: 3 de 3

Formulário Desenvolvimento de Projeto

Análise Critica

Este projeto será concluído após análise e aprovação final, positiva ou negativa, da Diretora, gerando registros a serem anexados às demais documentações.

Anexo relacionado

- Estudos Formulações HJ Emulsão Base
- Estudos HJ Emulsão Base 04/08/2016
- Estudo HJ Emulsão Base Estufa Registro 1
- Estudo HJ Emulsão Base Ambiente Registro 2
- Estudo HJ Emulsão Líquido Estufa Registro 1
- Estudo HJ Emulsão Líquido Ambiente Registro 2

Assinatura do responsável pela fase 1 do projeto

Diretora: Dirce Kodato [Responsável pela análise e autorização de todas as fases deste projeto bem como do cancelamento do mesmo. Para todas e quaisquer mudanças nas fases neste projeto, este profissional deverá dar seu aval.]
Diretora