

PARECER TÉCNICO - FABRICAÇÃO TESTE PILOTO

DATA DO RELATÓRIO: 10/01/2018	RESPONSÁVEL: SÂMARA
PRODUTO: NATRUCAN PLUS LÍQUIDO	DESENVOLVIMENTO: NATRUCAN PLUS LÍQUIDO

RESULTADOS:

No dia 09/01/2018 foi realizado a produção do lote piloto do Natrucan Plus Líquido sendo os responsáveis Valter Tormes e Sâmara Silva.

Todo processo produtivo desde a separação e conferência das matérias primas até o envase do produto foi acompanhando em tempo integral por seus responsáveis, ocorrendo dentro do esperado e sem nenhuma não conformidade.

O produto final, possui cor castanha, pH 10,8, que, segundo o Sr Valter, são os parâmetros esperados.

Uma amostra do produto será levada à estufa a 50° C por no mínimo 15 dias corridos, para verificação da estabilidade.

Responsável I: Valter Tormes

Valter Tormes

Pesquisador I

Responsável II: Sâmara Silva

Sâmara Silva

Responsável Técnica



Procedimento Sistema de Gestão

Desenvolvimento Projeto Natrucan Líquido

Nome do produto:
Solicitante:
Alta Direção

NATRUCAN PLUS
LÍQUIDO

Aberto por:
Sâmara Silva

Data Inicial do Projeto:
09/01/2018

Desenvolvimento da Fase 2 do projeto

1) Composição:

Água Texapon Zacd Saponina Orgânico Clorito de Sódio Hidróxido de Sódio

2) Fabricação:

Conforme Relatório em anexo - Relatório Técnico - Teste Piloto

Desenvolvimento da Fase 3 do projeto

1) Teste Estabilidade

Conforme relatório em anexo – Relatório Técnico – Teste em Estufa Conforme relatório em anexo – Acompanhamento Semanal pH Acompanhamento Natrucan Plus Líq. 002-18 - Fotos

Desenvolvimento da Fase 4 do projeto

1) Aplicação em Escala

Teste em escala industrial Emissão de relatório de análise técnica dos resultados com parecer conclusivo validado os resultados

Desenvolvimento da Fase 5 do projeto

1) Finalização do Projeto:

Relatório conclusivo pelo responsável pela fase 4 do projeto.

Manual Control of the Control of the



Procedimento Sistema de Gestão

Desenvolvimento Projeto Natrucan Líquido

Responsáveis envolvidos

Pesquisador I: Valter Tormes

[Responsável pela pesquisa e desenvolvimento de novas formulações de produto e ensaios In Vitro, gerando relatório dos resultados e reportando-os a alta direcão].

Este profissional responderá pelas fases 2 e 5 deste projeto.

Assinatura Pesquisador I

Pesquisador II: Higor Vinicius dos Santos

[Responsável pelas pesquisas e aplicações das formulações em escala industrial, gerando um relatório dos resultados e reportando-os a alta direção].

Este profissional responderá pela fase 4 deste projeto.

Assinatura Pesquisador II

Executor (a): Sâmara Silva

[Responsável pela fabricação do produto e acompanhamento interno do mesmo]

Este profissional responderá pelas fases 2 e 3 deste projeto.

Assinatura do Executor

Diretora: Dirce Kodato

[Responsável pela análise e autorização de todas as fases deste projeto bem como do cancelamento do mesmo, para todas e quaisquer mudanças nas fases neste projeto, este profissional deverá dar seu aval].

Diretora



PARECER TÉCNICO – TESTE EM ESTUFA

DATA DO RELATÓRIO: 28/02/2018 RESPONSÁVEL: SÂMARA

PRODUTO: NATRUCAN PLUS LÍQUIDO

DESENVOLVIMENTO:

NATRUCAN PLUS LÍQUIDO

RESULTADOS:

DATA	APARÊNCIA	COR	ODOR	рН
15/01/2018	Homogêneo / sem alteração	Castanho / amarelado	Característico	10,7
22/01/2018	Apresenta pequena decantação	Castanho / amarelado	Característico	10,5
29/01/2018	Apresenta pequena decantação	Amarelo claro	Característico	10,5
05/02/2018	Apresenta pequena decantação	Amarelo claro	Característico	10,5
15/02/2018	Apresenta pequena decantação	Amarelo claro	Característico	10,4
19/02/2018	Apresenta decantação	Amarelo claro	Característico	10,4
26/02/2018	Apresenta decantação	Amarelo claro	Característico	10,4

Responsável: Sâmara Silva

Sâmara Silva

Responsável Técnica



PARECER TÉCNICO - TESTE EM ESTUFA

DATA DO RELATÓRIO: 28/02/2018	RESPONSÁVEL: SÂMARA
PRODUTO: NATRUCAN PLUS LÍQUIDO	DESENVOLVIMENTO: NATRUCAN PLUS LÍQUIDO

RESULTADOS:

No dia 22/01/2018 uma amostra de 1000 g do produto foi levada à estufa à uma temperatura de 50 ° C onde permaneceu durante 36 dias corridos.

A amostra foi avaliada diariamente. Foi possível notar que houve uma pequena precipitação do material sólido. O produto se manteve desta forma até o dia 26/02/2018, quando o teste foi finalizado. Nenhuma outra alteração foi constada.

Responsável: Sâmara Silva

Sâmara Silva

Responsável Técnica



Procedimento Sistema de Gestão

Número: FOR-7.3.0

Procedimento

Formulário Desenvolvimento de Projeto

Página: 1 de 3

Projeto:

Solicitante:

Data de abertura:

Natrucan Plus Líquido

Alta Administração

09/01/2018

Sumário do projeto

Este projeto tem por finalidade desenvolver um novo produto com ação antibacteriana para o processo de fermentação etanólica, de forma a atender o mercado conforme solicitado. Ele nasce da demanda de mercado por um antibacteriano de alta qualidade, facilidade de aplicação e segurança, sendo de fácil manipulação pelos clientes e aplicado nas usinas alcooleiras por bombas dosadoras, ou manualmente. A necessidade de desenvolvimento do novo produto foi detectada pela equipe comercial da Química Real devido à expansão para o mercado externo.

Objetivos do projeto

Desenvolver antibacteriano com facilidade de aplicação e segurança para o processo da fermentação etanólica com o melhor custo/benefício para o mercado.

Fases do projeto

Este projeto se desenvolverá em 5 fases:

- 1 Autorização da alta administração, contemplando todos os passos interligados para a execução do projeto.
- 2 Fabricação do Lote piloto.
 - Fabricação do lote piloto 495,00 kg a fim de se analisar a viabilidade de produção para o novo produto.
- 3 Teste de estabilidade em estufa
 - ° Uma amostra do produto permanecerá em estufa a 50 ° C, a fim de verificar estabilidade.
- 4 Aplicação em Escala Ensaios In Vivo
 - Testes em escala industrial
 - Emissão de relatório de análise técnica dos resultados com parecer conclusivo validando os resultados.
- 5 Finalização do Projeto

Prazo do projeto

Este projeto tem o prazo de execução para finalização estimada em 6 meses após sua data de abertura, sendo renovado pelo mesmo prazo até a finalização do mesmo.



Procedimento Sistema de Gestão

Procedimento Número: FOR-7.3.0

Página: 2 de 3

Formulário Desenvolvimento de Projeto

Resultados Esperados

A formulação desenvolvida neste projeto deverá atender aos requisitos esperados:

- Viabilidade de aplicação superior a 80%;
- Redução da contaminação bacteriana na fermentação etanólica mínima de 90%;
- Dosagem máxima de 100 ppm para aplicação ideal do produto:

Principais requisitos de recursos

Matéria-prima: Saponina Orgânico + insumos

Premissas, restrições, observações

Os responsáveis por cada fase do projeto deverão emitir registros e reportá-los a alta administração para o acompanhamento de todas as etapas dos testes com parecer.

Critérios de aceitação

A formulação final do produto deverá atender aos seguintes requisitos para sua aprovação:

- Análise visual através dos resultados dos testes de estabilidade;
- Estar com dosagem em ppm de aplicação ideal dentro do resultado esperado;
- Formulação com resultados de viabilidade dentro da esperada;
- Custo final do produto em condição de competir com produtos similares.

Análise Critica

Este projeto será concluído após análise e aprovação final, positiva ou negativa, da Diretora, gerando registros a serem anexados às demais documentações.



Procedimento Sistema de Gestão

Número: FOR-7.3.0

Página: 3 de 3

Procedimento

Formulário Desenvolvimento de Projeto

Anexo relacionado

- > FOR-730 Entrada de Projeto Natrucan Plus Líquido
- Formulação
- > Parecer Técnico Fabricação Teste Piloto
- > Parecer Técnico Estabilidade em Estufa.
- Acompanhamento Semanal pH
- > Fotos Semanais.
- > FOR-730 Finalização de Projeto Natrucan Plus Líquido
- > Aplicação em planta

Assinatura do responsável pela fase 1 do projeto

Diretora: Dirce Kodato

[Responsável pela análise e autorização de todas as fases deste projeto bem como do cancelamento do mesmo. Para todas e quaisquer mudanças nas fases neste projeto, este profissional deverá dar seu aval.]

Diretora



Acompanhamento de Projetos

100.00	1000,00			
0,120	0,593 kg	YY00GC7121	Hidróxido de Sódio	
8,387	41,517 kg	A-70970	Clorito de Sódio	
1,006	4,980 kg	160105M19401	Saponina Orgânico	
0,503	2,490 kg	0016947182	Texapon Zacd	
89,983	445,420 kg	1	Água	
			8 4	
%	Quantidade (kg)	Lote	Matéria Prima	
	AÇÃO	FORMULAÇÃO		

Pesquisado I - Valter Tormes

Executor (a) - Sâmara Silva

Diretora – Dirce Kodato

Assinatura Pesquisador I

Assinatura do Executor (a)

Assinatura da Diretoria