



## SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA

### Procedimento Sistema de Gestão

### Desenvolvimento Projeto Produto Líquido

#### Anexo 1

Nome do produto: <b>HJ Emulsão Base</b>	Solicitante: <i>Alta Direção</i>	Aberto por: <i>Sâmara Silva</i>	Data Inicial do Projeto: <i>04/08/2016</i>	Data Final do Projeto: <i>13/11/2016</i> <i>Previsão de término</i> <i>da Fase 2</i>
--	-------------------------------------	------------------------------------	---	---

#### Desenvolvimento da Fase 2 do projeto

##### 1) Composição:

Kamoran Intermediário  
Amida 90  
Texapon ZACD  
Cloreto de Benzalcônio

##### 2) Testes no Produto Base:

O produto permaneceu durante 45 dias na estufa a temperatura de 45°C e 30 dias a temperatura ambiente.

##### 3) Relatório conclusivo:

Conforme Registro em anexo



## **SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA**

### **Procedimento Sistema de Gestão**

### **Desenvolvimento Projeto Produto Líquido**

#### **Desenvolvimento da Fase 3 do projeto**

#### **4) Transformação do produto Base em produto Líquido**

Após testes realizados no produto base e aprovação do mesmo, foi adicionado água potável em quantidade suficiente para se obter 1,000 Kg de produto na forma líquida.

#### **5) Testes no produto líquido**

Conforme registro em anexo.

#### **6) Relatório Conclusivo**

Após estudos realizados durante a fase 3, conclui-se:

HJ Emulsão 20 %: O produto não apresentou estabilidade esperada depois de transformado para líquido.

HJ Emulsão 30 %: De acordo com os parâmetros esperados, o produto apresenta condições de uso, desde que, depois de transformar o mesmo em líquido, o uso seja imediato, não é recomendado que ele permaneça mais de 10hs em estado líquido para usar posteriormente a esse prazo.

HJ Emulsão 40 %: De acordo com os parâmetros esperados, o produto apresenta condições de uso, desde que, depois de transformar o mesmo em líquido, o uso seja imediato, não é recomendado que ele permaneça mais de 10hs em estado líquido para usar posteriormente a esse prazo.

HJ Emulsão 50 %: O produto não atendeu aos parâmetros esperados, tornando-se um produto muito espesso, sem a fluidez necessária para ser utilizado na bomba, portanto, reprovado.



## **SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA**

### **Procedimento Sistema de Gestão**

### **Desenvolvimento Projeto Produto Líquido**

#### **Desenvolvimento da Fase 4 do projeto**

##### **7) Aplicação em Escala**

Teste em escala industrial

Emissão de relatório de análise técnica dos resultados com parecer conclusivo validado os resultados

#### **Desenvolvimento da Fase 5 do projeto**

##### **8) Finalização do Projeto:**

Relatório conclusivo pelo responsável pela fase 4 do projeto.



## SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA

### Procedimento Sistema de Gestão

### Desenvolvimento Projeto Produto Líquido

#### Responsáveis envolvidos

##### **Pesquisador I:** *Valter Tormes*

[Responsável pela pesquisa e desenvolvimento de novas formulações de produto e ensaios In Vitro, gerando relatório dos resultados e reportando-os a alta direção].

**Este profissional responderá pelas fases 2 e 5 deste projeto.**

\_\_\_\_\_  
Assinatura Pesquisador I

##### **Pesquisador II:** *Ricardo Ventura*

[Responsável pelas pesquisas e aplicações das formulações em escala industrial, gerando um relatório dos resultados e reportando-os a alta direção].

**Este profissional responderá pela fase 3 deste projeto.**

\_\_\_\_\_  
Assinatura Pesquisador III

##### **Diretora:** *Dirce Kodato*

[Responsável pela análise e autorização de todas as fases deste projeto bem como do cancelamento do mesmo, para todas e quaisquer mudanças nas fases neste projeto, este profissional deverá dar seu aval].

\_\_\_\_\_  
Diretora