 <b>QUÍMICA REAL</b>	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE QUÍMICA REAL LTDA</b>	
	<b>Procedimento Sistema de Gestão</b>	<b>Procedimento Número: FOR-7.3.0</b>
	<b>Formulário Desenvolvimento de Projeto</b>	

<b>Projeto:</b> <i><b>Defloc QR Plus</b></i>	<b>Solicitante:</b> <i><b>Diretoria</b></i>	<b>Data de abertura:</b> <i><b>22/02/2018</b></i>
---	--	--

### Sumário do projeto

Este projeto tem por finalidade desenvolver um novo produto com ação antibacteriana para potencializar a ação do Kamoran Intermediário no processo de fermentação etanólica. Ele nasce da demanda de mercado por um antibactericida de alta eficácia e ótima ação desfloculante, demanda esta detectada pela equipe comercial da Química Real em suas visitas às unidades.

### Objetivos do projeto

Desenvolver antibacteriano para o processo da fermentação etanólica com custo/benefício competitivo frente ao concorrente.


### Fases do projeto

Este projeto se desenvolverá em **4 fases**:

- 1 – Autorização da diretoria, contemplando todos os passos interligados para a execução do projeto.**
- 2 – Desenvolvimento de fórmulas – Ensaios In Vitro:**
  - Composição de fórmulas
  - Testes no produto
  - Relatório conclusivo
- 3 – Aplicação em Escala – Ensaios In Vivo**
  - Testes em escala industrial
  - Emissão de relatório de análise técnica dos resultados com parecer conclusivo validando os resultados.
- 4 – Finalização do Projeto**

### Prazo do projeto

Este projeto tem o prazo de execução para finalização estimada em 6 meses após sua data de abertura, sendo renovado pelo mesmo prazo até a finalização do mesmo.

	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE</b> <b>QUÍMICA REAL LTDA</b>	
	<b>Procedimento Sistema de Gestão</b>	<b>Procedimento</b> <b>Número: FOR-7.3.0</b>
	<b>Formulário Desenvolvimento de Projeto</b>	<b>Página: 2 de 3</b>

### **Resultados Esperados**

A formulação desenvolvida neste projeto deverá atender aos requisitos esperados:

- Redução da contaminação bacteriana na fermentação etanólica superior a 80%;
- Dosagem mínima de 3 ppm para aplicação ideal do produto;

### **Principais requisitos de recursos**

- Matéria-prima: Kamoran Intermediário + Lauril Sulfato de Sódio
- Tubos de tiras de lactato

### **Premissas, restrições, observações**

Os responsáveis por cada fase do projeto deverão emitir registros e reportá-los a diretoria para o acompanhamento de todas as etapas dos testes com parecer.

### **Critérios de aceitação**

A formulação final do produto deverá atender aos seguintes requisitos para sua aprovação:


- Análise visual através dos resultados dos testes de estabilidade;
- Estar com dosagem em ppm de aplicação ideal dentro do resultado esperado;
- Formulação com resultados de viabilidade dentro da esperada;
- Redução da contaminação na fermentação;
- Custo final do produto em condição de competir com produtos similares oferecidos no mercado pelos concorrentes;

### **Análise Crítica**

Este projeto será concluído após análise e aprovação final, positiva ou negativa, da Diretora, gerando um registro a ser anexada às demais documentações.

### **Anexo relacionado**


- Referências Bibliográficas;
- Documentos referentes ao desenvolvimento.

	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE</b> <b>QUÍMICA REAL LTDA</b>	
	<b>Procedimento Sistema de Gestão</b>	<b>Procedimento</b> <b>Número: FOR-7.3.0</b>
	<b>Formulário Desenvolvimento de Projeto</b>	<b>Página: 3 de 3</b>

**Assinatura do responsável pela fase 1 do projeto**

**Diretora:** *Dirce Kodato*

[Responsável pela análise e autorização de todas as fases deste projeto bem como do cancelamento do mesmo.  
Para todas e quaisquer mudanças nas fases neste projeto, este profissional deverá dar seu aval.]



Diretora