

公司概况

公司简介

四川一名微晶科技股份有限公司 (EMIN)，
成立于2011年7月，注册资本为2.5亿元，生产基地
位于享誉国际的花岗石“中国红”产地—四川雅安
荣经烈太新城，有大田和烈太两大厂区，占地约
850余亩，员工740余人。

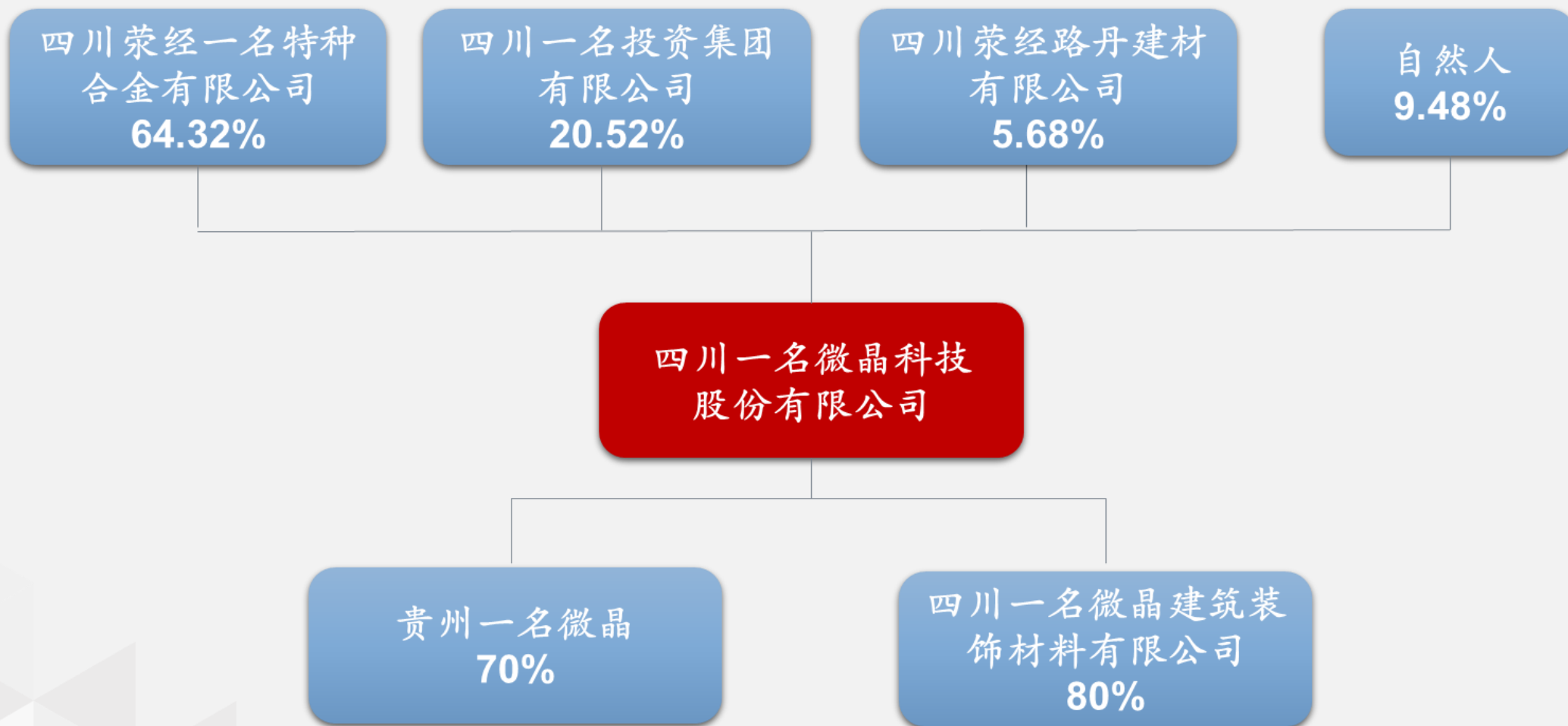


公司是**中国第一家**以**优质花岗石尾矿**为原料，运用全电熔
压延法生产**通体微晶石**的高端健康饰材整体解决供应商，高端
绿色装饰材料领域自主研发领军品牌。是一家集微晶石研发、
生产、销售、服务于一体的高新科技的民营股份制企业。

公司已获得**11项实用新型及外观设计专利权**,**3项发明专利**，
另有7项发明专利通过初步审核，现已进入实质审查阶段。

公司概况

股权结构



公司概况

发展历程

2012年

“一名微晶年产500万m²微晶玻璃项目”正式启动。

2014年

构建营销网络，全面布局，在全国各个大区成立销售队伍。
建成旗舰店17家。

2011年

公司成立，建成了国内首条米黄无孔微晶玻璃生产线，可年产通体无孔微晶石30万m²。

2013年

校企联合，与武汉理工大学签订了关于成立微晶玻璃技术中心的协议，微晶玻璃技术研究所正式成立。

2015年

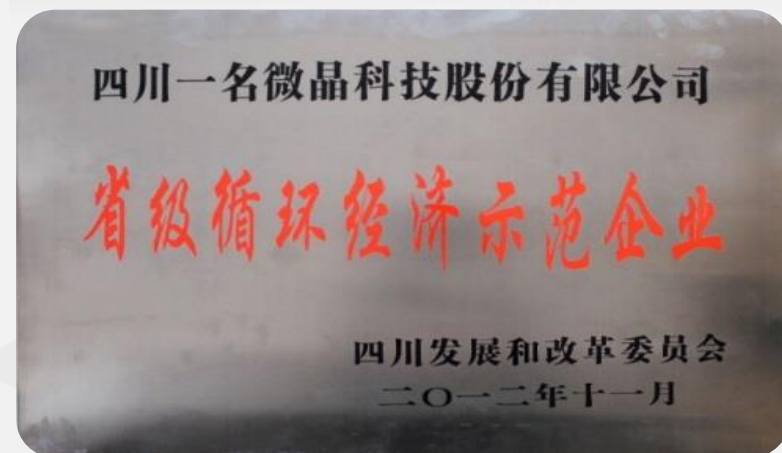
投产4条生产线，销量大增，全年实现营收3.6亿元，较2014年同比增长56%。

公司概况

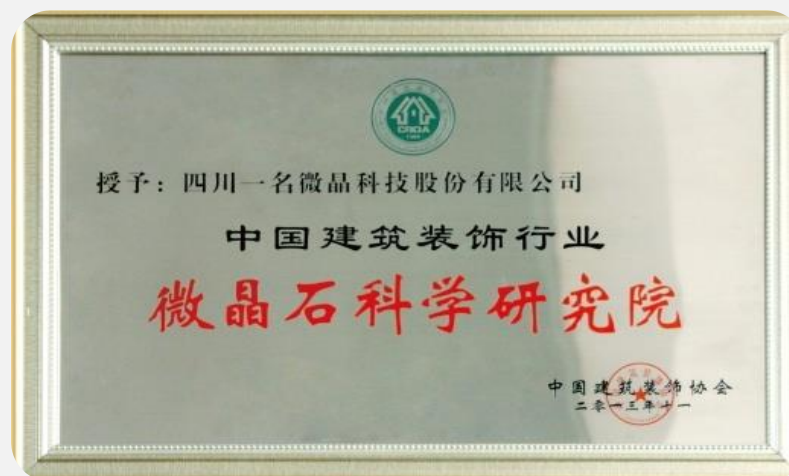
企业资质、荣誉



中国微晶玻璃理事单位



省级循环经济示范企业



中国唯一微晶石科学研究院



中国建筑装饰协会会员单位

公司概况

核心成员

秦小平 董事、总经理

西南大学EMBA，会计师



- ◆ 曾在中国中铁二局第四工程有限公司任分公司财务主管、工程项目部经理。
- ◆ 2012年9月被评为四川省创先争优优秀共产党员，荣获四川省科技进步三等奖1项，雅安市科技进步一等奖1项，是7项专利的发明人。
- 2011年 荣获“雅安市优秀企业家”称号
- 现 任 四川省第十三届人大代表、中共雅安市第三届党代表

公司概况

核心成员

赵天佑 总工程师

上海同济大学，教授级高工



- ◆ 从事微晶玻璃技术与产品开发40余年，被业内誉为国内微晶玻璃实用技术研发的先驱
- ◆ 曾在上海玻璃厂任厂长兼总工程师
- 国家科技进步奖三等奖 2 项
- 国家科技应用成果和重大成果各一项
- 省市级科技成果或进步奖 5 项
- 获得发明专利 10 余项

公司概况

团队情况

技术研发
系统

生产系统

行政管理
系统

营销服务
系统



管理层：高层管理团队15人，全部大专以上学历，平均年龄40.8岁；中层管理服务团队35人，平均年龄36.5岁。

技术研发团队：51人，其中高级及以上技术职称11人。

生产团队：480人，其中工程技术人员90余人。

营销服务团队：293人，85%以上为大学本科学历。

项目优势

核心产品

行业潜力

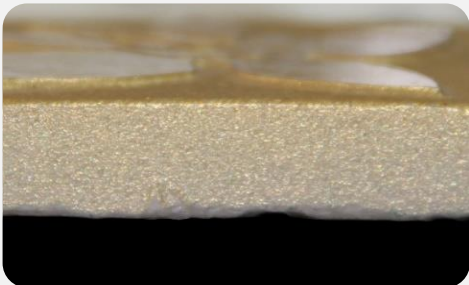
投资优势

利润预测



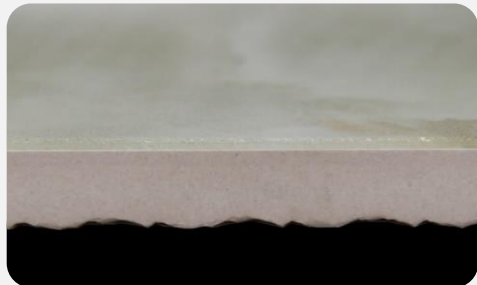
项目优势

核心产品



瓷砖横切面

瓷胚藏污纳垢，有损健康



复合微晶横切面

瓷胚藏污纳垢，有损健康



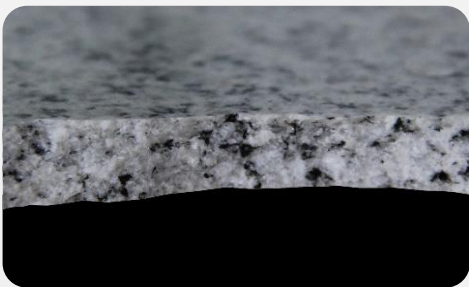
烧结微晶横切面

微气孔众多，吸水吸污



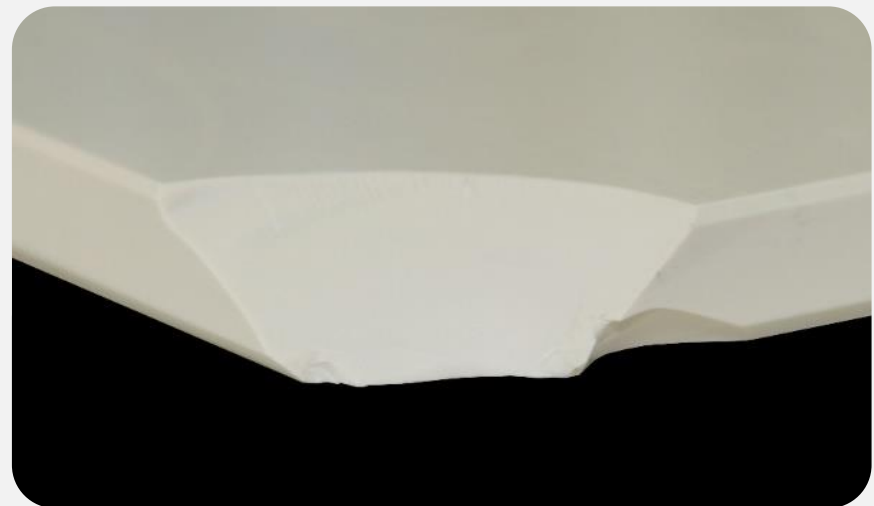
人造石断裂面

加入胶黏剂，物理压制



石材断裂面

质地不均匀，有自然裂缝



一名通体微晶石
因力断裂面

通体无孔、表里如一



综合了陶瓷、玻璃、石材三类材料的优异性能的一种新型绿色建材

一名微晶石

外观

- 1. **通体无孔**——不吸水、不吸污、无异味、可翻新、更耐用
- 2. **光泽度高**——光洁亮丽，营造明亮空间
- 3. **色泽度纯**——色差可控，利于大面积铺贴

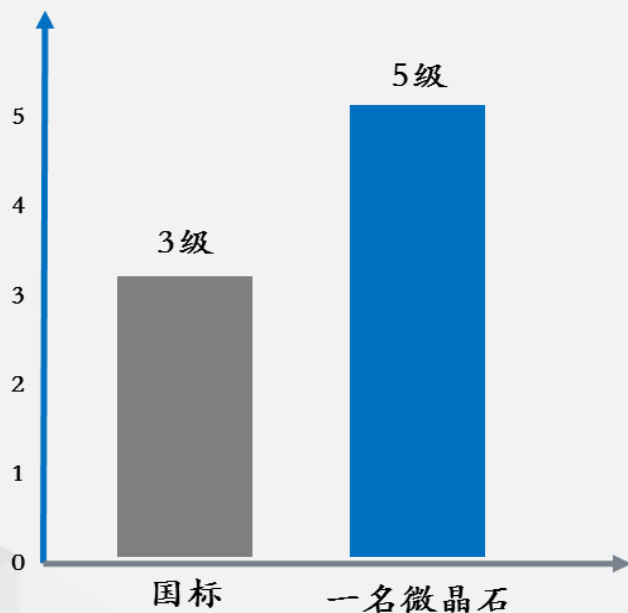
性能

- 1. **耐磨性好**——使用寿命长
- 2. **防滑性好**——使用更安全
- 3. **耐酸碱**——不易腐蚀，使用范围更广
- 4. **强度高**——不易损坏，使用时间更持久

项目优势

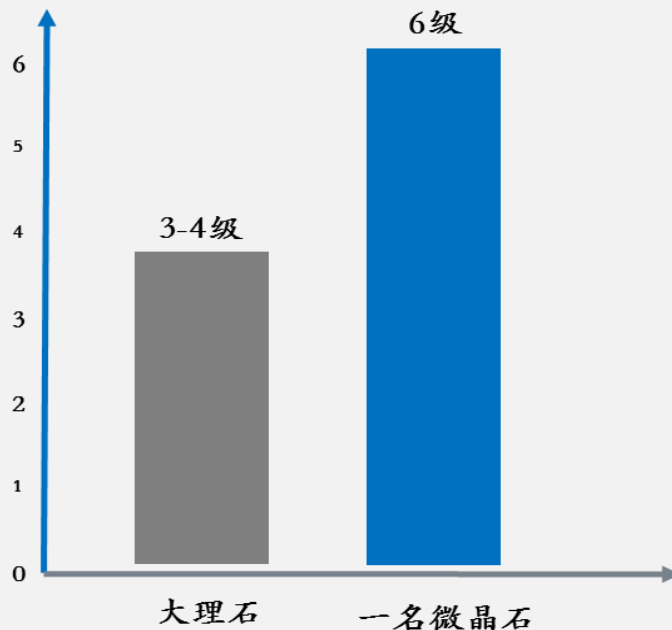
核心产品：产品特性

1.耐污染性达最高等级：5级



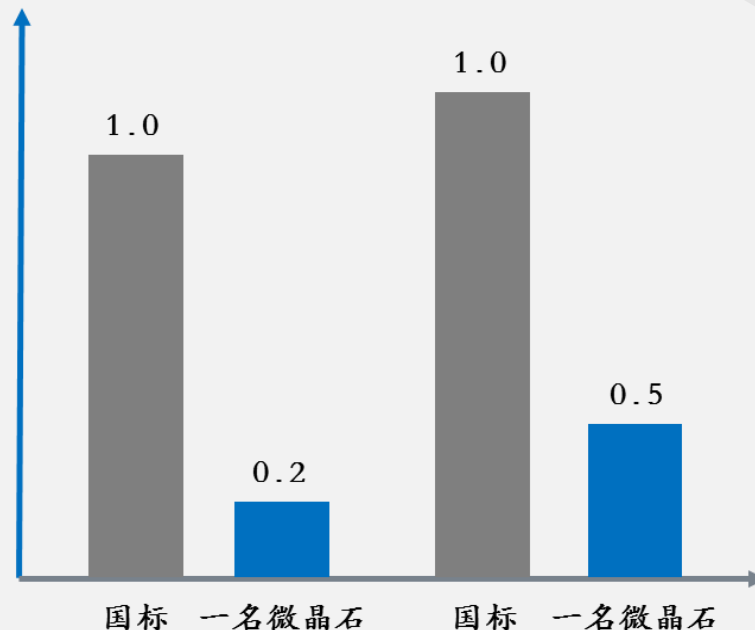
欧标 ≥ 3 级
5级为最优
石材和瓷砖最高4级
《GB/T3810.14-2006》

2.莫氏硬度：6级



硬度级别越高，硬度越大，硬度大耐磨性能好，同时硬度与抗压强度成正相关性：可用尖锐利器在板材上刻划，划痕越浅硬度越高，最高硬度为10级。
大理石3-4级 《JC/T872-2000》

3.放射性：优于国标4倍

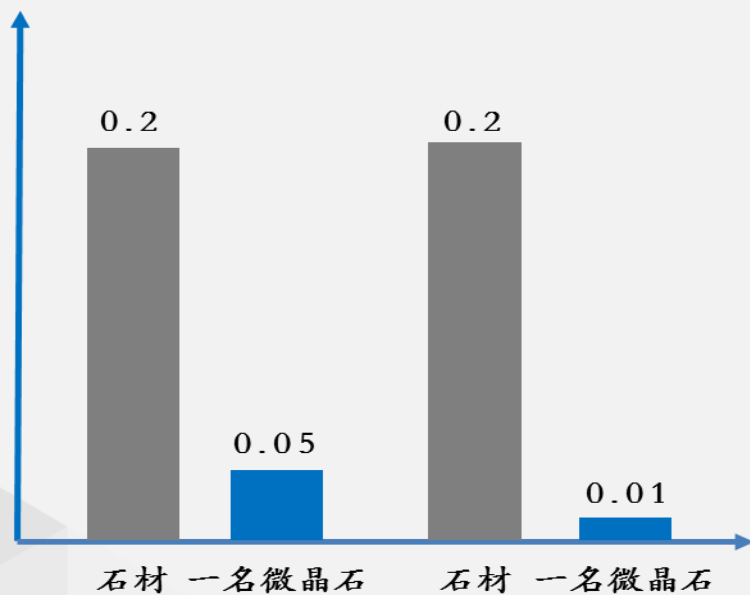


放射性数值越小，辐射越小
《GB6566-2010》

项目优势

核心产品：产品特性

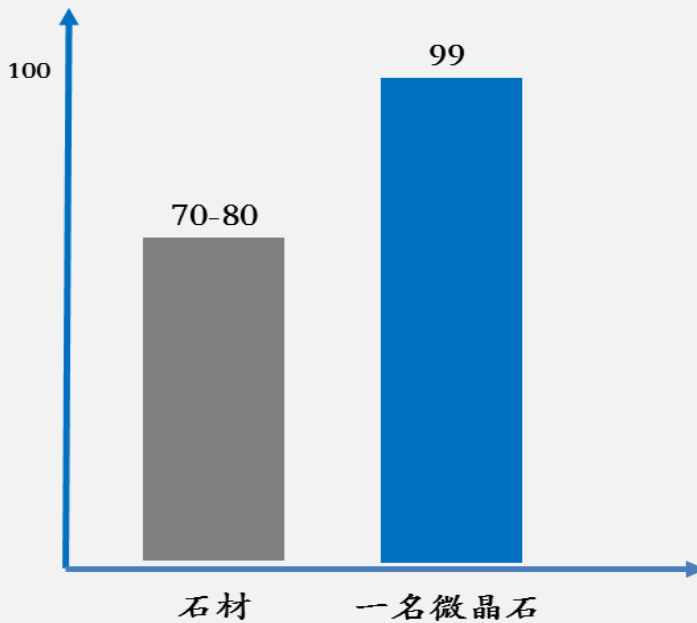
4.耐酸性：是**石材**的**4倍**
 耐碱性：是**石材**的**20倍**



把板材放在酸性或碱性溶液里，表面基本不被腐蚀，保持原样，可广泛应用于实验室等含有酸、碱性物质的环境。

《JC/T872-2000》

5.光泽度：约为**大理石的2倍**

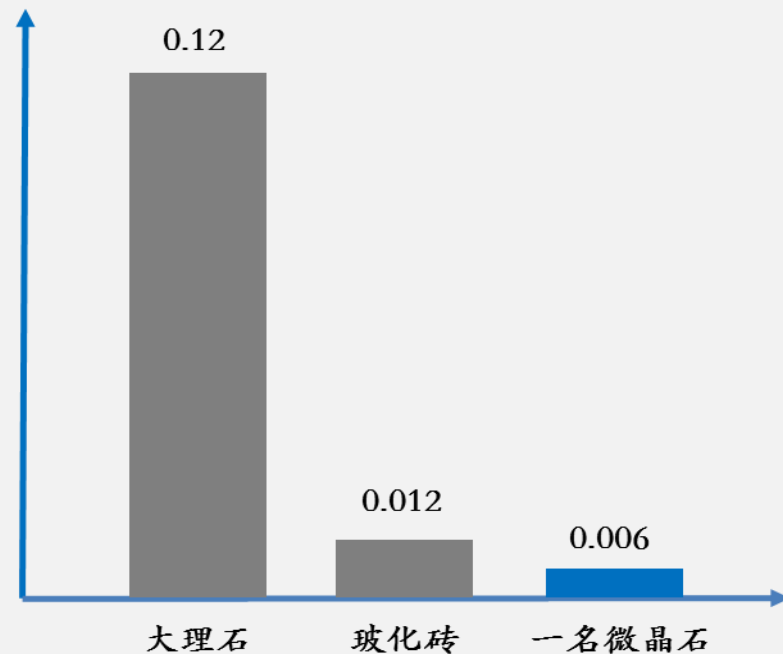


石材：70~80

光泽度越高越好，衬托空间大，而且更加节能

《JC/T872-2000》

6.吸水率：是**玻化砖**吸水率的**1/2**
 是**大理石**吸水率的**1/20**



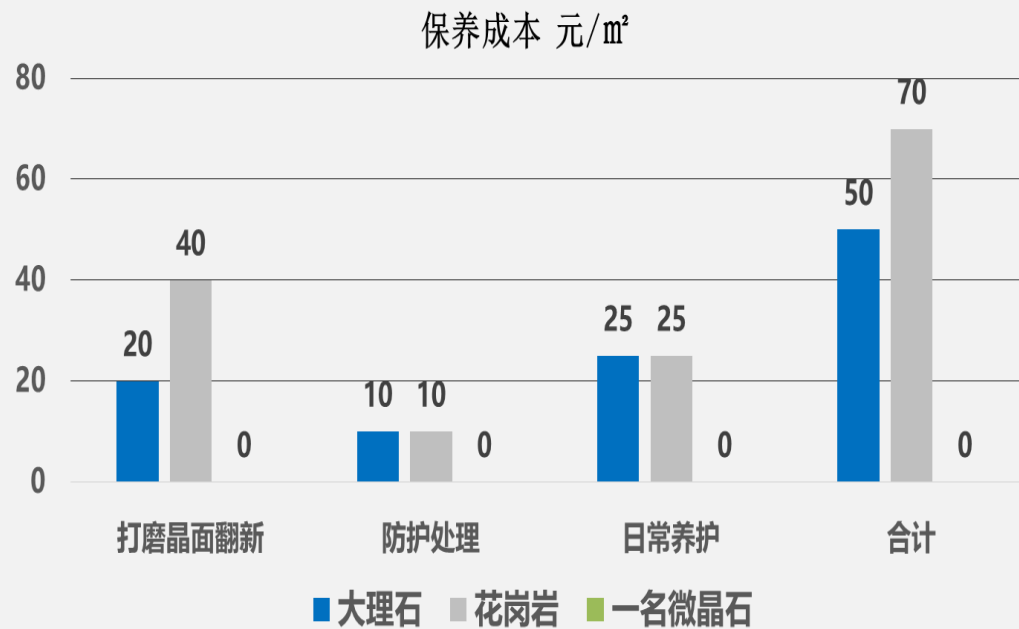
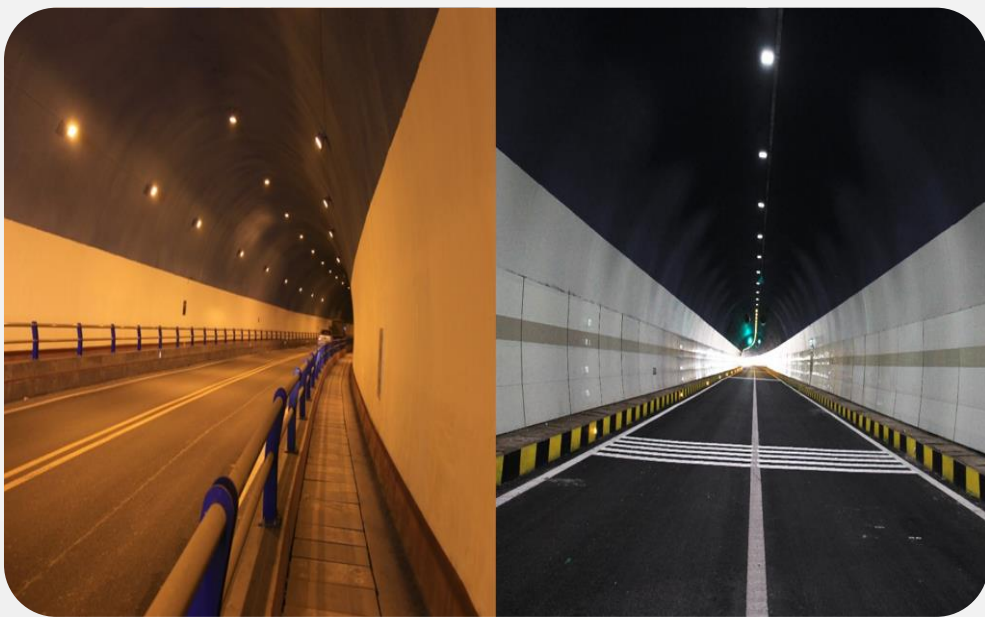
项目优势

核心产品：产品特性

7.其他特性

(1) 电能节约30%以上

(2) 后期维护0成本



(3) 省时省力

表面平整光洁，易清洁，便于日常管理

项目优势

核心产品：产品类型



一名通体微晶石
EMIN NANO GLASS



项目优势

核心产品：产品实例



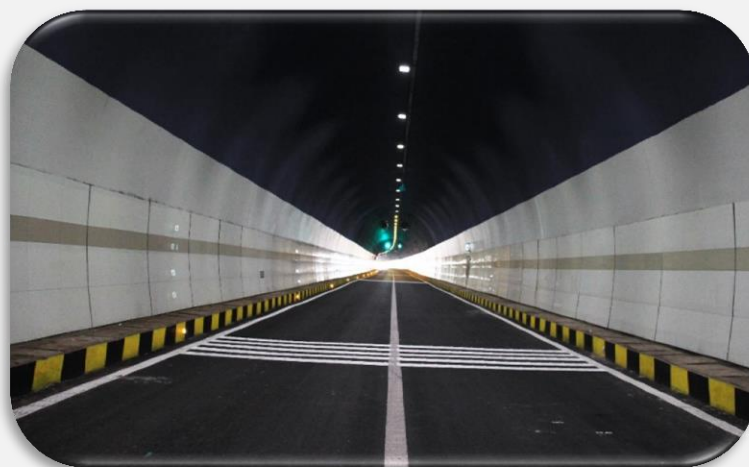
北京积水潭医院
(三家级花园式医院)



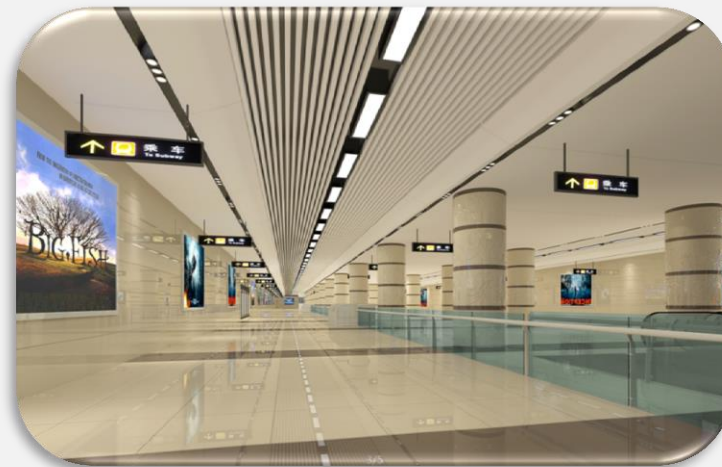
山西临汾机场



成都地铁二号线



雅安光华山隧道



昆明地铁项目（在建）

项目优势

核心产品：产品实例



工商银行



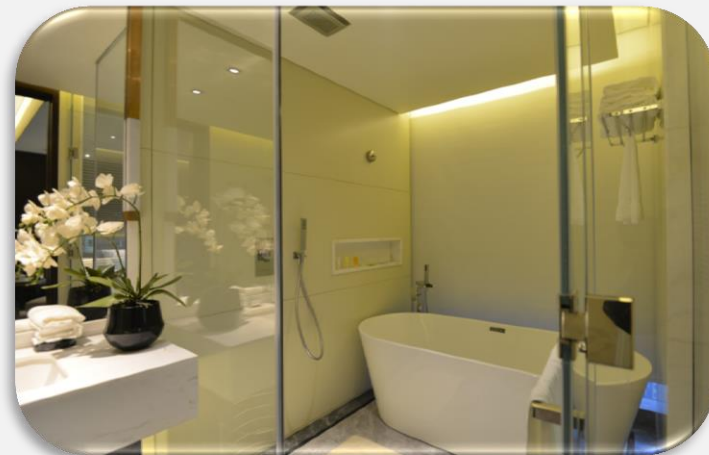
农业银行



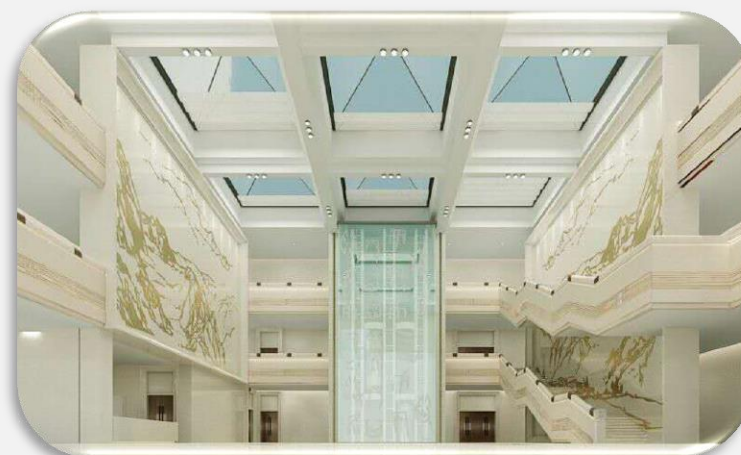
四川省农村信用社



云南白药接待大厅



温德姆超五星级酒店



重庆西南大学图书馆

项目优势

核心产品：产品实例

一名微晶办公楼



池尾高尔夫球场

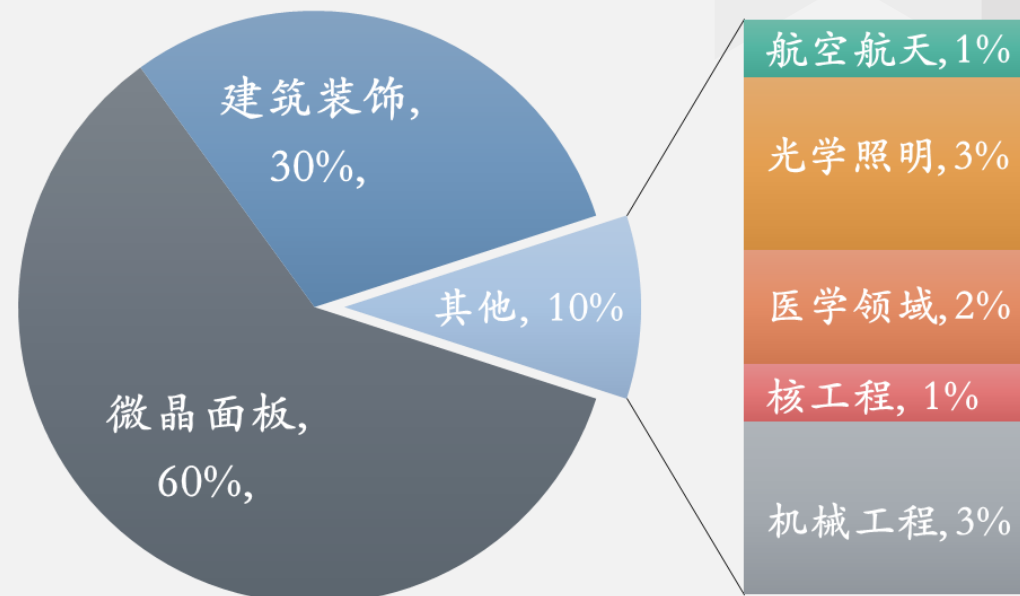
项目优势

行业潜力

01

应用广泛

微晶石是第四大
类新型建材



02

需求增加

2005年至2014年通体微晶石、复合微晶石、及其他石材的使用量平均增长率分别约为31.5%，28.2%及14.3%

03

营收潜力

2014年，所有微晶石品种的销售额仅占石材行业主营业务收入（3980亿元）的6.3%，市场成长潜力巨大

项目优势

投资优势

1、成本优势

3、生产过程 环保



2、技术优势

4、产业政策 支持

项目优势

投资优势：成本优势



采购成本几乎为零！

生产能耗优势：

全电熔压延法连续式生产每平方米单位能耗减少15-20元，整体成本比同类企业同类产品低55-60元。

矿产优势：

荣经县花岗岩固废材料的累积总量达到上亿立方米。采用废弃花岗岩，成本只有人工费和运费，2015年每平方米微晶石平均消耗花岗岩废料成本仅8.73元，比同行单位成本降低40元。

水电优势：

电力、水利资源丰富且价格低廉，平均每度电为0.32元，提供良好电力保障。

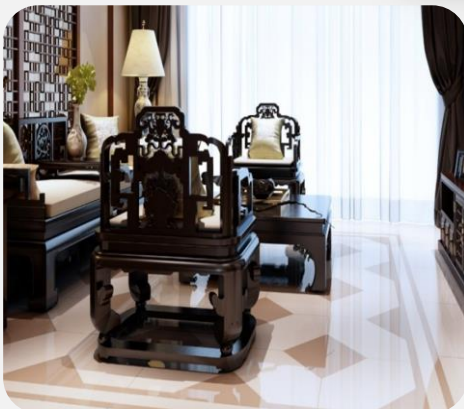


项目优势

投资优势：技术领先

(1) 产品优于同行

- ◆ 一名微晶是**中国第一家**采用**全电熔压延法连续式生产**的企业。
- ◆ 熟练掌握米色、咖啡色、米黄、红色、黑色、白色6种颜色的微晶石生产工艺，**同行业无同类竞争产品。**



(2) 专利优势： 公司已拥有14项专利

专利名称	专利授权日
利用花岗石废弃物生产微晶玻璃装饰板材的方法	2011.7.27
面板（微晶玻璃）	2013.3.13
面板（微晶玻璃）	2013.3.13
弧形板（微晶玻璃）	2013.4.3
装饰图版（微晶玻璃喷砂制图）	2013.4.10
微晶玻璃压延机电阻丝式挡边砖	2013.5.22
包装盒（微晶玻璃样品）	2013.5.22
微晶玻璃压延机硅钼棒式挡边砖	2013.7.10
包装盒	2014.3.26
手提袋	2014.4.16
玻璃电熔炉	2014.11.26
辊道箱式电阻炉	2014.11.26
米黄色微晶玻璃板材及其制造方法	2015.2.11
咖啡色微晶玻璃板材及其生产方法	2015.3.25

项目优势

投资优势：生产过程环保

原材料采用废弃花岗石，
符合再生资源利用政策

原材料环保

生产中破碎、切割后的微晶石肥料全部可收回作为原料再次生产，真正实现了绿色循环经济。

主要动力为电力，无废气、废水、废渣产生

- 高污染、不可循环的材料及产业终将被国家和社会淘汰
- 而一名微晶石将作为**装饰材料**
产业可循环化的先锋军

动力环保

全过程无排放

项目优势

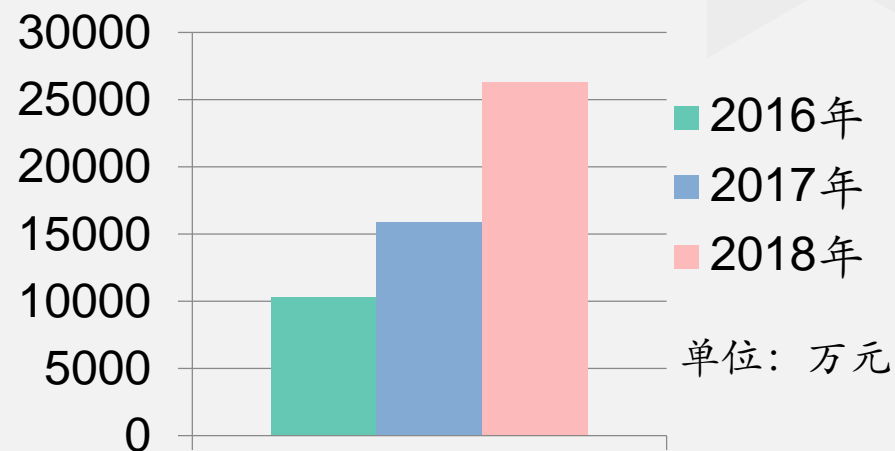
投资优势：产业政策支持

序号	政策支持依据	具体内容
1	四川省经济和信息化委员会战略性新兴产业发展指导目录（2011年）	第六条（节能环保装备产业）第4款（资源循环利用技术装备）中“大宗工业固废综合利用技术”的要求； 利用花岗石废弃物采用全电熔工艺生产环保压延微晶玻璃
2	四川省人民政府关于下达2012年重点项目计划的通知（川府发[2012]19号）	微晶玻璃项目列为2012年四川省重点项目
3	被列为2013年第一批四川省战略性新兴产业发展专项资金项目名单“无机非金属材料”类	综合利用工业废弃物年产500万 m ² 微晶石新材料全电熔硅片法技改项目。获得贷款贴息
4	评为高新技术企业	被四川省财政厅、税务局评委高新技术企业，享受相关税收优惠政策
5	工信部、国家安全生产监督管理局公告2015年第3号	一名微晶被纳入尾矿综合利用示范工程名单第一批（四川仅此一家）

已获各类政策、扶持资金、税收优惠、费用补贴，累计1907万元。

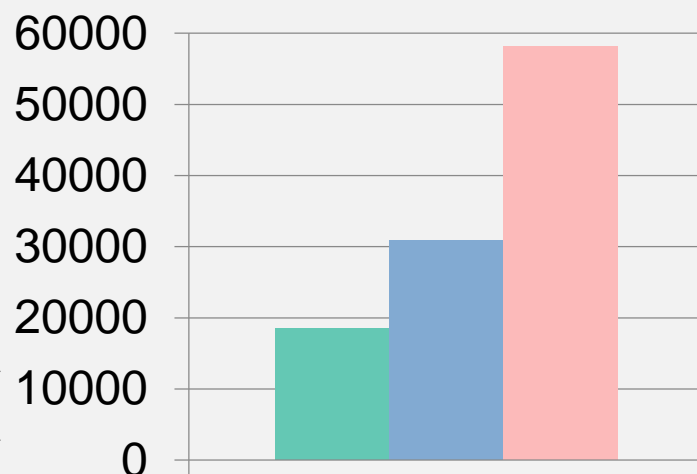
项目优势

利润预测



扣非后净利润

	2016年	2017年	2018年
毛利率	38%	42.8%	53.3%
扣非后净利润率	21.2%	22.1%	24.2%



毛利润



营业收入

新增生产线及项目订单，
支持公司业绩**稳健**增长

注：项目方与战略投资者将签署补充协议，通过大股东回购、挂牌前战略投资者有权增资保持股份不被稀释等方式提高项目方增强经营的动力。

融资规划

● 现有厂区扩大一倍，占地达2000亩。

● 2016—2018年间，建成10条生产线，产能突破500万平米；

● 2018—2020年，增加到20条生产线，年产能突破1000万平方米。

● 提高市场份额，计划用三年左右的时间，实现销售收入10亿元。

厂区

产能

销售

2017年

资本运作

计划启动上市计划

计划融资5.5亿元

(1) 股权融资9000万元，其中：

浙银资本拟投 3000万元；

上海某投资机构拟投3000 - 4000万元；

本产品拟投2000 - 3000万元。

(2) 浙商银行授信4.5亿元，其中：

1亿元抵押贷款，已放款；

3.5 亿元信用贷款，已审批。

浙商银行决策意见单

浙商公司类授信批复〔2016〕第 496 号

成都分行：

同意给予四川一名微晶科技股份有限公司内部一般授信额度（敞口）人民币 45000 万元，授信方案有效期至 2017 年 3 月 22 日，其中：