

# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**

Marca: SsangYong  
Modelo: Tivoli 1.6 Lts. Station Wagon 5P 4x2  
T/M Motor Otto  
Combustible: Gasolina  
Norma de Emisión: Euro 6  
Código de informe técnico: SS6615E60516S01-3

**Ciudad  
9.9 km/l**

**Emisiones de CO<sub>2</sub> 180 g/km**

**Mixto 13.2 Km/l**

**Carretera 16.4 Km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento de combustible y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV).

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.

Infórmate en [www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)



Ministerio de  
Energía

Gobierno de Chile

Ministerio del  
Medio  
Ambiente

Gobierno de Chile

Ministerio de  
Transportes y  
Telecomunicaciones

Gobierno de Chile



# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**

Marca: SsangYong  
Modelo: Tivoli 1.6 Lts. Station Wagon 4P 4x2  
T/A Motor Otto  
Combustible: Gasolina  
Norma de Emisión: Euro 6  
Código de informe técnico: SS6310E60715S01-2

**Ciudad  
9.5 km/l**

**Emisiones de CO<sub>2</sub> 183 g/km**

**Mixto 12.7 Km/l**

**Carretera 15.9 Km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento de combustible y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV).

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.

Infórmate en [www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)



Ministerio de  
Energía

Gobierno de Chile

Ministerio del  
Medio  
Ambiente

Gobierno de Chile

Ministerio de  
Transportes y  
Telecomunicaciones

Gobierno de Chile



# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**

Marca: SsangYong  
Modelo: Tivoli 1.6 Lts. Station Wagon 4P  
T/M 4x2  
Combustible: Diesel  
Norma de Emisión: Euro 6  
Código de informe técnico: SS6310E60715S00-9

Emisiones de CO<sub>2</sub> 135 g/km

**Ciudad  
15.9 km/l**

**Mixto 19.4 Km/l**

**Carretera 22.3 Km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento de combustible y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV).

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.

Infórmate en [www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)



# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**

Marca: SsangYong  
Modelo: Tivoli 1.6 Lts. Station Wagon 5P  
T/A 4x2  
Combustible: Diesel  
Norma de Emisión: Euro 6  
Código de informe técnico: SS6371E60915S00-K

**Ciudad  
12.5 km/l**

**Emisiones de CO<sub>2</sub> 158 g/km**

**Mixto 16.7 Km/l**

**Carretera 20.7 Km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento de combustible y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV).

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.

Infórmate en [www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)

