



ACABADO DE ALTA RESISTENCIA HIGH RESISTANCE FINISH

Bandejas portacables
Cable trays

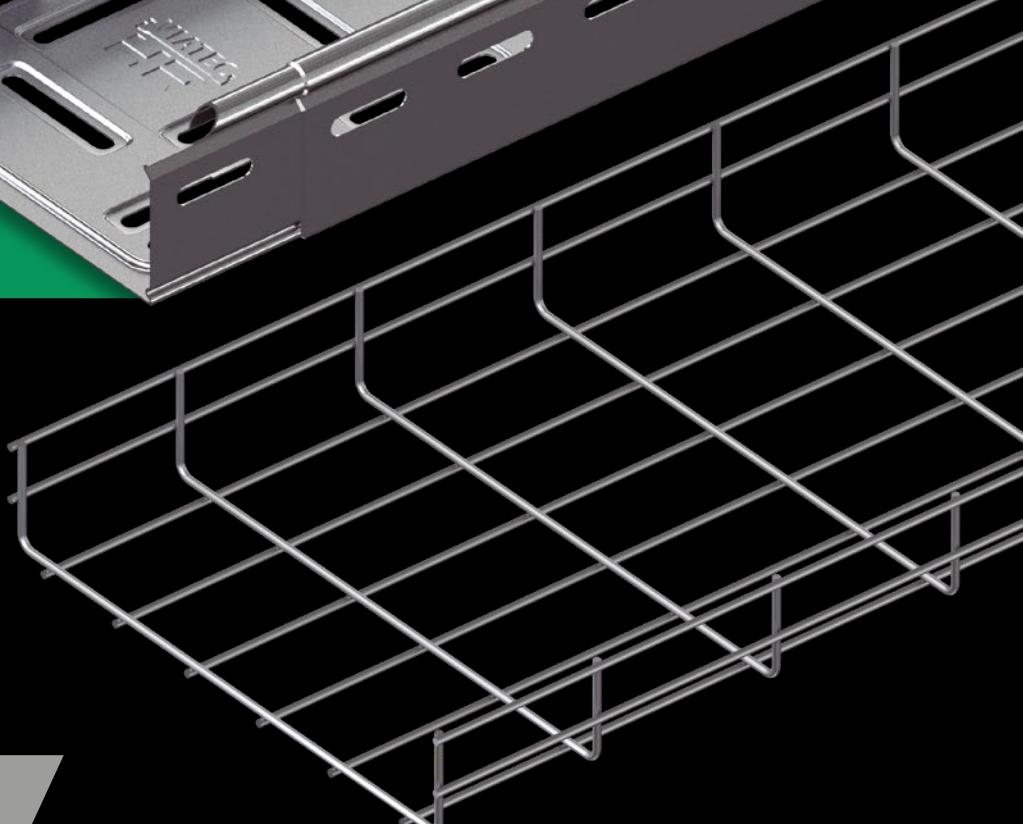
¡NOVEDAD MUNDIAL!
WORLD PREMIERE!



VIATEC

¡Novedad!
New!

VIAFIL



CLASE 8

Sustituto del galvanizado
en caliente

CLASS 8

Hot dip galvanized
replacement

www.multiviahrl.info



PRESENTACIÓN COMPAÑÍA

INTERFLEX S.L. fue fundada en 1967 con un claro objetivo en mente: innovar en la protección y conducción de cables eléctricos. Fuimos pioneros en el mercado español introduciendo una amplia gama de tubos metálicos y accesorios para circuitos eléctricos. Varios años después, nos avanzamos al mercado al introducir un sistema de protección de cables compuesto de tubos y accesorios de poliamida en nuestro país. También fuimos uno de los primeros productores locales de bandejas, y como VIATEC introdujimos la primera bandeja enchufable en España.

Hoy, ese espíritu innovador está más vivo que nunca, incorporando elementos diferenciales y novedosos en nuestra gama de producto. Asimismo, en los últimos años la empresa ha invertido en nuevos procesos de fabricación para mejorar su rendimiento global. Esto incluye la creación de nuestro propio centro logístico con un almacén totalmente automatizado, el cual nos permite proporcionar un eficiente servicio de entrega para nuestros clientes en todo el mundo.

La excelencia de nuestros productos y el deseo de ampliar nuestra base de clientes condujo a la compañía a empezar su actividad de exportación hace casi 20 años. Durante este tiempo, hemos establecido una red estable de distribución en más de 35 países en los 5 continentes.

INTERFLEX es una empresa familiar cuya segunda generación ya ha tomado un rol activo en la empresa para seguir desarrollando sus actividades en un clima empresarial exigente y competitivo, con el objetivo de cumplir con las expectativas de sus clientes en todo el mundo.

Precisamente por nuestro carácter de sociedad familiar, nos gusta tener una relación cercana y directa con nuestros usuarios y colaboradores locales e internacionales. Nuestros clientes y su satisfacción son y serán las razones por las que los trabajadores de INTERFLEX se esfuerzan para mejorar su actividad día a día.

COMPANY PRESENTATION

INTERFLEX, S.L. was founded in 1967 with a clear target in mind: innovation in cable protection and management. We were pioneers in the Spanish market launching a wide range of metal conduits and cable accessories. Several years later, we were the first company to introduce a cable protection system made of polyamide conduits and fittings in our country. We were also one of the first local cable tray producers, and on the VIATEC range we introduced the first self-coupling cable tray manufactured in Spain.

Today, this innovation spirit is more alive than ever, and it can be seen through our company's product line features. During the last few years, the company has heavily invested in new manufacturing processes to improve its global performance. This also includes the creation of our logistics centre a few years ago, with a fully automated warehouse allowing us to provide second to none fast and reliable deliveries to our customers worldwide.

The excellence of our products and our wish to enlarge our scope of customers drove the company to start with the export activity almost 20 years ago. During this time, we have established a wide, loyal and satisfied distribution network in more than 35 countries in the 5 continents.

INTERFLEX is a family owned company where the second generation has already taken an active and leading role, to continue developing its activities in a highly competitive and demanding business climate and to ensure the fulfillment of all its worldwide customers' expectations.

Being a family owned company, we like to have a close and direct relationship with our customers and partners around the world. Our clients and their satisfaction are and will continue to be the reasons why INTERFLEX staff strives to improve its activity on a day to day basis.





VIATEC

El sistema **VIATEC** se compone de bandejas portacables de acero laminado y una gran gama de accesorios para completar la instalación.

The **VIATEC** system includes sheet steel trays and a vast range of accessories to complete the installation.

Bordes redondeados para una mayor seguridad
Rounded and closed edges to increase safety

Múltiples perforaciones para la ventilación y fijación de los conductores
Multiple holes for ventilation and fastening of the cables

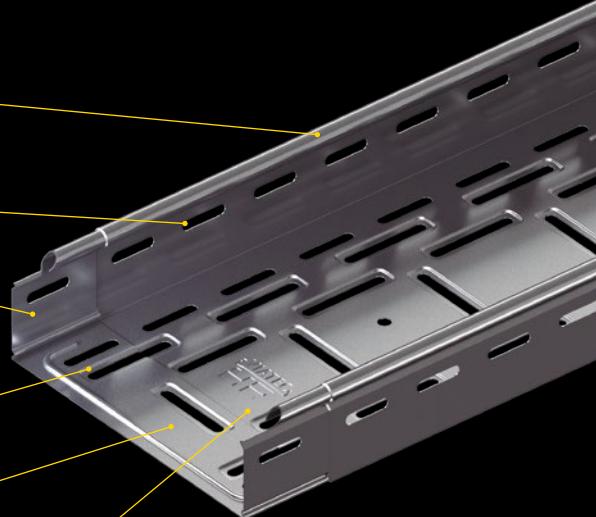
Sistema enchufable para una instalación más rápida
Self-coupling ends allow a quick and easy installation.

Embuticiones para ocultar los tornillos y proteger los cables
Inlaid fitters to hide the bolts and protect the cables

Alta resistencia a carga gracias a los perfiles longitudinales
High resistance thanks to the longitudinal profiles

Acabado **HR** de alta resistencia superior al galvanizado en caliente en todas sus características

HR high resistance finish superior to hot dip galvanized in all of its characteristics



VIAFIL

El sistema **VIAFIL** se compone de bandejas portacables de rejilla complementado por un amplio abanico de accesorios para adaptarse a las instalaciones más diversas y exigentes.

The **VIAFIL** system is composed of wire-mesh trays complemented by a wide range of accessories to adapt to the most diverse and demanding installations.

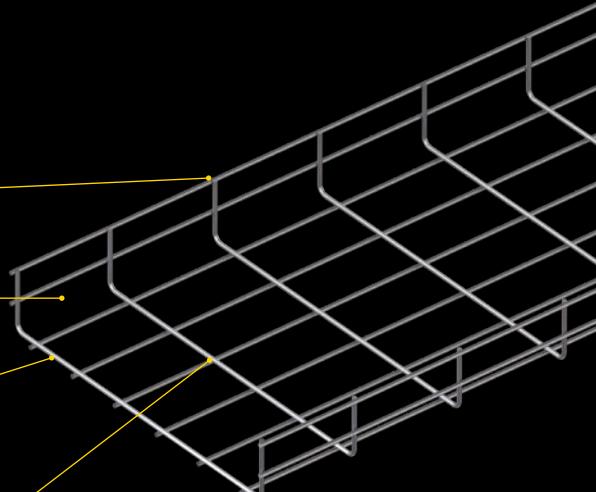
Borde de seguridad inclinado para evitar daños durante la instalación
Sloping top edges to avoid injury during the installation

Mayor refrigeración de los cables
High ventilation of the cables

Facilidad de modificación
Ease of modification

Acabado **HR** de alta resistencia superior al galvanizado en caliente en todas sus características

HR high resistance finish superior to hot dip galvanized in all of its characteristics



EL FUTURO DE LOS ACABADOS DE ALTA RESISTENCIA

El acabado **HR** (High Resistance, o Alta Resistencia en inglés) proporciona una **resistencia excepcional** en la mayoría de instalaciones industriales donde habitualmente se ha estado utilizando el acabado galvanizado en caliente.

INTERFLEX se convierte en el pionero en introducir este tipo de acabado en las bandejas portacables, siguiendo los estándares de calidad de sectores más exigentes (automoción, instalaciones fotovoltaicas...). Entre sus **principales ventajas** se encuentran una **resistencia a la corrosión hasta 7 veces*** superior al galvanizado en caliente, un acabado totalmente liso y un proceso de fabricación más respetuoso con el medio ambiente.

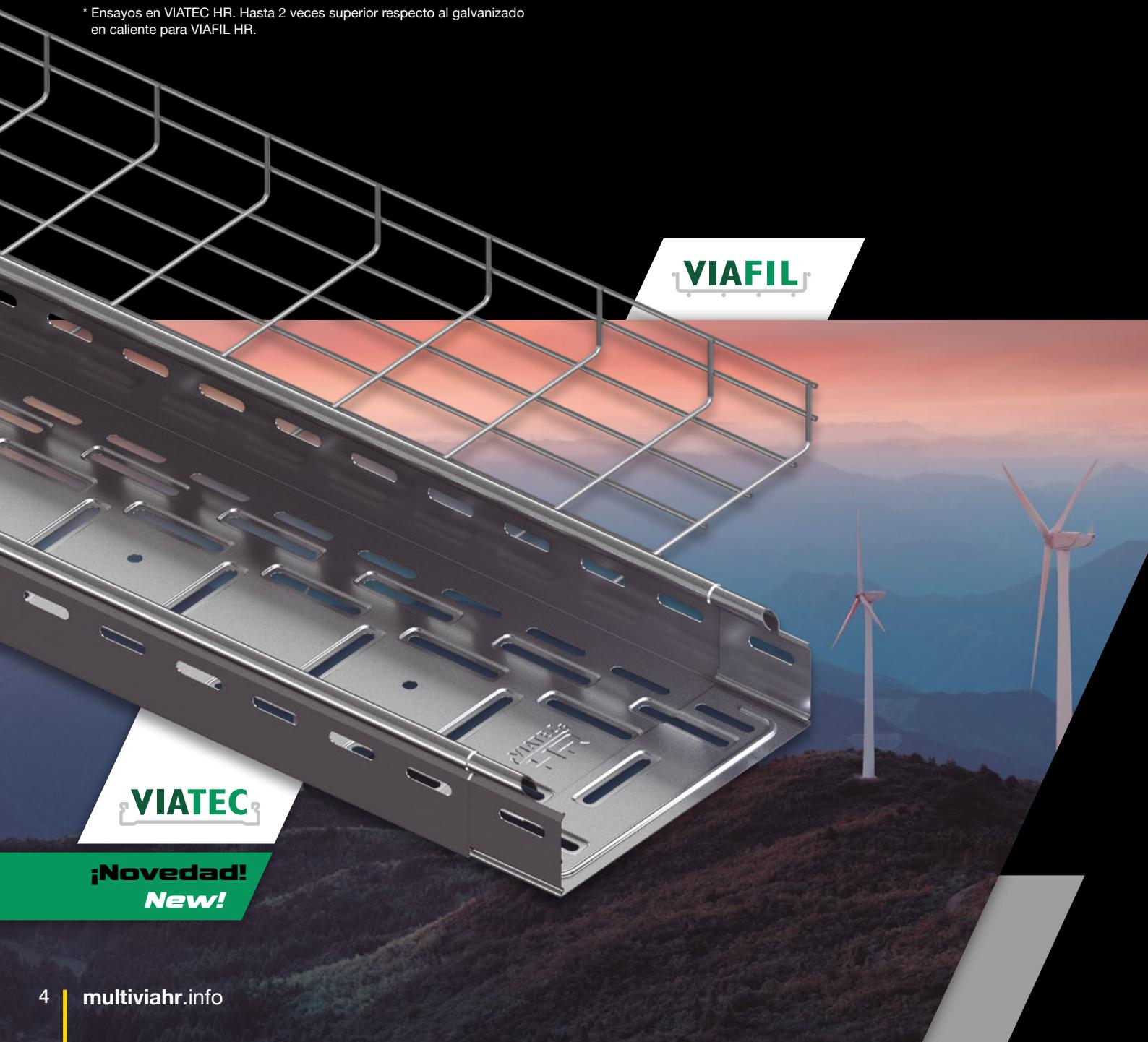
* Ensayos en VIATEC HR. Hasta 2 veces superior respecto al galvanizado en caliente para VIAFIL HR.

THE FUTURE OF HIGH RESISTANCE COATINGS

The **HR** finish (High Resistance) provides an **exceptional corrosion resistance** in most of the industrial applications where hot dip galvanized finish has been used to date.

INTERFLEX becomes the pioneer on introducing this type of coating on cable trays, following the quality standards of more demanding sectors (automotive, solar plants...). Among its **key benefits** are a **higher corrosion resistance compared to hot dip galvanized (up to 7 times the durability*)**, a **completely smooth surface** and a **more environmentally friendly manufacturing process**.

* Tests for VIATEC HR. Up to 2 times more durability than hot dip galvanised for VIAFIL HR.



NORMAS Y HOMOLOGACIONES

Las bandejas **VIATEC** y **VIAFIL** con acabado **HR** se han sometido a las pruebas más exigentes de acuerdo con la norma internacional de bandejas **IEC 61537**. Éstas incluyen ensayos de tipo mecánico, eléctrico, de resistencia a corrosión,...que han superado de forma satisfactoria.

Cabe destacar que el acabado **HR** cumple con las condiciones de continuidad eléctrica de dicha norma, con una impedancia inferior a los $50m\Omega$ en la unión y de $5m\Omega$ por metro de bandeja en el tramo recto. Adicionalmente, después de superar las pruebas de acuerdo con el estándar Americano **NFPA 70 (National Electric Code, NEC)**, las bandejas **VIAFIL** han sido clasificadas como **posibles para ser utilizadas como equipamiento de toma de tierra de acuerdo con sus secciones 392.10 y 392.60 (B)**.

Las gamas **VIATEC** y **VIAFIL** con acabado **HR** también disponen de la **homologación E90** de resistencia al fuego de acuerdo con la norma **DIN4102-12** (Resistencia al fuego de los sistemas de cables eléctricos para mantener la integridad del circuito-Requisitos y ensayo). Para proporcionar las máximas condiciones de seguridad, las pruebas fueron realizadas por una empresa certificadora independiente bajo la supervisión de personal propio de **INTERFLEX**.

STANDARDS AND HOMOLOGATIONS

The **VIATEC** and **VIAFIL** cable trays have been submitted to the most demanding tests according to the **IEC 61537** standard for cable management systems. These include checks for mechanical strength, electrical continuity, corrosion resistance,...which they successfully passed.

The **HR** finish also complies with the conditions for electrical continuity according to the norm, with an impedance on the joint of less than $50m\Omega$ and less than $5m\Omega$ per meter on the tray lengths. Additionally, after succeeding on the trials according to the **NFPA 70 American standard (National Electric Code, NEC)**, the **VIAFIL** trays have been classified as **possible to be used as grounding equipment as specified on its sections 392.10 and 392.60 (B)**.

The **VIATEC** and **VIAFIL** trays with **HR** coating have also obtained the **E90** homologation for fire resistance according to the **DIN4102-12** standard (Fire resistance of electric cable systems required to maintain circuit integrity-Requirements and testing). In order to provide a system with the highest safety standards, the tests were done by an independent certification company supervised by **INTERFLEX** itself.



IEC 61386



+ RESISTENCIA

En comparación con el acabado galvanizado en caliente, el **HR** proporciona una durabilidad aún mayor, en algunos casos con valores de protección a la corrosión próximos a los del acero inoxidable.

CLASE 8 según IEC 61537

VIATEC: 5000h de resistencia máxima en ensayo de corrosión niebla salina*

VIAFIL: 1200h de resistencia en ensayo de corrosión de niebla salina

Para verificar la resistencia, se realizaron ensayos en un laboratorio independiente de acuerdo con la **norma internacional de bandejas IEC 61537**, sometiendo el producto a duras condiciones en una cámara con atomización regular de una solución salina (según norma **ISO 9227**). Esta atmósfera crea unas condiciones ambientales altamente agresivas similares a las que pueden encontrarse en zonas costeras. El resultado de la prueba no mostró corrosión roja a las 850 horas y por lo tanto el grado de protección para el acabado de alta resistencia **HR** es de **clase 8**. Pruebas posteriores determinaron que en el caso de la **VIATEC HR** el resultado máximo fue de **5000 horas** de exposición a la niebla salina **sin detectarse signos de corrosión roja en la bandeja**. En el caso de la **VIAFIL HR** el resultado fue de más de **1200 horas**. El **HR** también tiene un efecto auto-reparador en cortes y rasgaduras.

+ RESISTANCE

Compared to hot dip galvanized, the **HR** provides an even higher durability, in some cases offering a protection against corrosion closer to stainless steel.

CLASS 8 according to IEC 61537

VIATEC: 5000h maximum resistance on salt spray corrosion test*

VIAFIL: 1200h resistance on salt spray corrosion test

To verify the resistance to corrosion, tests according to the **IEC 61537 international standard** were carried on an independent laboratory, submitting the product to harsh conditions inside a closed chamber with regular sprays of a saline solution (according to **ISO 9227**). This environment creates very aggressive conditions similar to the ones found on coastal areas. The test results didn't show any sign of red corrosion after 850 hours, and therefore the protection degree for the **HR** high resistance coating is **class 8**. Subsequent tests proved that for **VIATEC HR** there were **no traces of red corrosion** after a maximum of **5000 hours of exposure to the salt water fog**. For **VIAFIL HR** the result was **more than 1200 hours**. The **HR** also has a self-repairing effect on cuts and scratches.

VIATEC

Acabado HR a 3000 horas
HR coating at 3000 hours



Acabado galvanizado en caliente estándar después de 700 horas
Standard hot dip galvanized finish after 700 hours

VIAFIL

Acabado HR
después de 1000 horas
HR coating
after 1000 hours



Acabado galvanizado en caliente estándar después de 600 horas
Standard hot dip galvanized finish after 600 hours

APLICACIONES
APPLICATIONS

Instalación interior - Ambiente normal
Indoor installation - Normal environment

S

Instalación interior - Alto grado de humedad
Indoor installation - High humidity degree

MB

Instalación exterior - Ambiente normal
Outdoor installation - Normal environment

MB

Ambiente marino (salino)
Marine environment (salty)

MB

Ambiente industrial (SO_2)
Industrial environment (SO_2)

B

Sector alimentario
Food industry

P

Ambiente ácido
Acid environment

B

Ambiente alcalino
Alkaline environment

NA

Ambiente con presencia de halógenos
Environment with presence of halogens

B

RESISTENCIA HR
HR RESISTANCE

MB | Muy Buena Very Good

B | Buena Good

P | Posible Possible

NA | No Aconsejable
Not Recommended

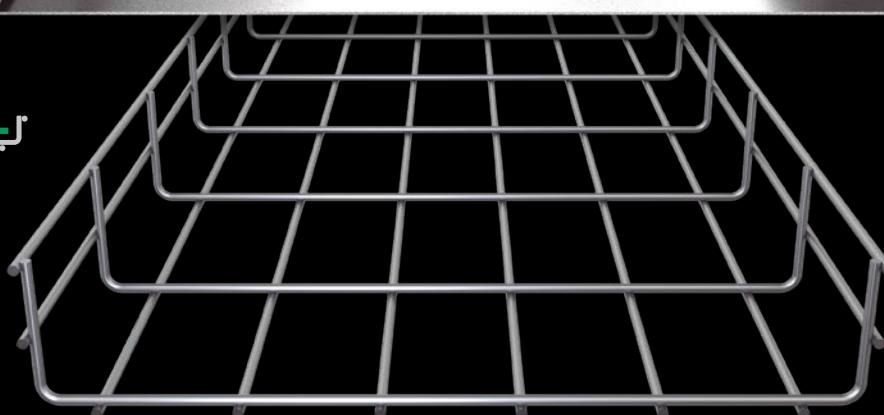
S | Superfluo Superfluous

* resultados en laboratorio de mínimo 2850h y máximo 5000h según especificación.
* test results of minimum 2850h and maximum 5000h according to specification.

VIAFIL



VIAFIL



HR

+ CALIDAD

El **acabado completamente liso y libre de irregularidades** es otra de las características más destacables del **HR**. Esto implica un **menor riesgo tanto para los instaladores como para los cables** cuando se compara con el galvanizado en caliente.

A pesar de los rigurosos controles de calidad, el acabado galvanizado en caliente tiene una serie de inconvenientes difíciles de erradicar. En general, la superficie no es completamente uniforme, y en numerosas ocasiones se pueden producir púas agresivas (técnicamente llamadas puntas de drenaje) que pueden dañar a las personas y a las cubiertas de protección tanto de tubos como de cables eléctricos. Esta clase de defecto es inherente del tratamiento y por lo tanto muy difícil de erradicar o de controlar. Asimismo, el galvanizado es un tipo de acabado relativamente fácil de manchar por contacto directo, ya sea de ácidos o líquidos en general. Un chorro de agua, por ejemplo, es suficiente para causar cambios de tonalidad en la superficie. Aunque ello no afecta la resistencia del producto, causa alteraciones estéticas que en ocasiones pueden provocar rechazo.

El acabado **HR** no sufre ninguno de estos inconvenientes, ya que mantiene su **color gris matizado y homogéneo**. Las bandejas portacables tienen un acabado totalmente liso, sin asperezas que puedan dañar a los instaladores o a los productos que se vayan a montar en la bandeja.

La **uniformidad del color** también hace del **HR** un acabado muy indicado para instalaciones donde el factor estético es muy importante.

+ QUALITY

The **smooth, free from imperfections surface** is another important characteristic of the **HR**. This implies a **lower threat both for the installers and for the cables** when compared with a hot dip galvanized coating.

Despite the strict quality controls, hot dip galvanized has some drawbacks that are very hard to get rid of. In general, the surface treated with this finish is rough and uneven; on many occasions, aggressive spikes can be found over the surface (technically known as drain tips), which may not only harm the installers but also damage the outer jacket of the electrical cables. This type of defect is inherent of the treatment and is therefore very difficult to avoid or to control. In addition, hot dip galvanized gets stained easily by direct contact, either by acids or liquids in general. Even though this might not affect the resistance to corrosion of the tray, this may cause changes in appearance of the product that sometimes can lead to rejection by the customer.

The **HR** finish doesn't suffer from any of those inconveniences, as it keeps its **smooth and homogeneous matte silver colour**. The cable trays are completely free from irregularities and don't show any rough surface or defects that may harm the installers or the products that are installed over the tray.

The **colour uniformity** also makes the **HR** a very suitable coating for installations where the aesthetic factor is important.

+ ECOLÓGICO

El proceso de fabricación del acabado **HR** utiliza baños a más baja temperatura, lo que **reduce de forma significativa el consumo de energía empleado** si se compara con el proceso seguido con el galvanizado en caliente, en el cual las cubas de tratamiento deben mantenerse de forma constante a una temperatura de unos 450°C para evitar la solidificación del baño de cinc.

El **HR** es también un acabado que **optimiza el uso de los recursos naturales**. Para la **VIATEC HR** se aplica un recubrimiento de aleación de cinc, aluminio y magnesio de forma controlada y precisa sobre el acero base. En la **VIAFIL HR** el cinc se deposita sobre el acero mediante electrólisis. En ambos casos se utiliza únicamente la cantidad de material imprescindible para **asegurar la resistencia a la corrosión CLASE 8**.

En el caso del galvanizado en caliente, una parte del cinc se desperdicia con las salpicaduras y también en forma de escoria que se forma en la superficie del baño y que debe eliminarse.

Asimismo, cabe mencionar que en los baños de galvanizado en caliente se añaden en muchas ocasiones aditivos al cinc para hacer más fluida la mezcla fundida y reducir la formación de escoria en la superficie del baño. Aunque la concentración de estos productos es baja, algunos son materiales altamente tóxicos para los seres vivos (como por ejemplo el plomo), y al ser desecharlo en vertederos contaminan el subsuelo. Al no contener este tipo de componentes nocivos, el acabado **HR cumple con la Directiva Europea RoHS 2015/863/EU** sobre la **restricción de uso de sustancias peligrosas**.

El acabado **VIATEC HR** es **100% recicitable** y por su especial composición dispone del **certificado de Declaración Ambiental de Producto (EPD)**.

+ ECOLOGICAL

*The production process of the **HR** finish uses baths at lower temperature, which drastically **reduces energy consumption** when compared with the hot dip galvanized coating; in that case, the treatment pool needs to be kept at 450°C continuously to prevent the molten zinc from solidifying.*

*The **HR** is also a **coating that optimizes the use of natural resources**. For the **VIATEC HR**, a zinc, aluminium and magnesium alloy is used to coat the steel in a controlled and precise way. The **VIAFIL HR** uses an electrolytic procedure to cover the product surface. In both cases, only the minimum required amount of material is applied to **ensure a CLASS 8 to corrosion resistance**.*

This is not the case for hot dip galvanized, where zinc is not only spilled but also wasted as dross over the bath surface that needs to be removed from time to time.

*Additionally, it's worth mentioning that hot dip galvanized baths often contain additives to the zinc that make the melted mix more fluid and reduce dross formation over the surface. Although the concentration of these products is rather low, some of them are highly toxic materials for living beings (for example, lead). Once these products are disposed in landfills they pollute the soil, with the risk of them entering the food chain. Since **HR** doesn't contain any of these harmful components, it **complies with the 2015/863/EU RoHS European Directive for the restriction of hazardous substances** on electrical and electronic products.*

*The **VIATEC HR** finish is **100% recyclable** and thanks to its special composition it has obtained the **Environmental Product Declaration certificate (EPD)**.*



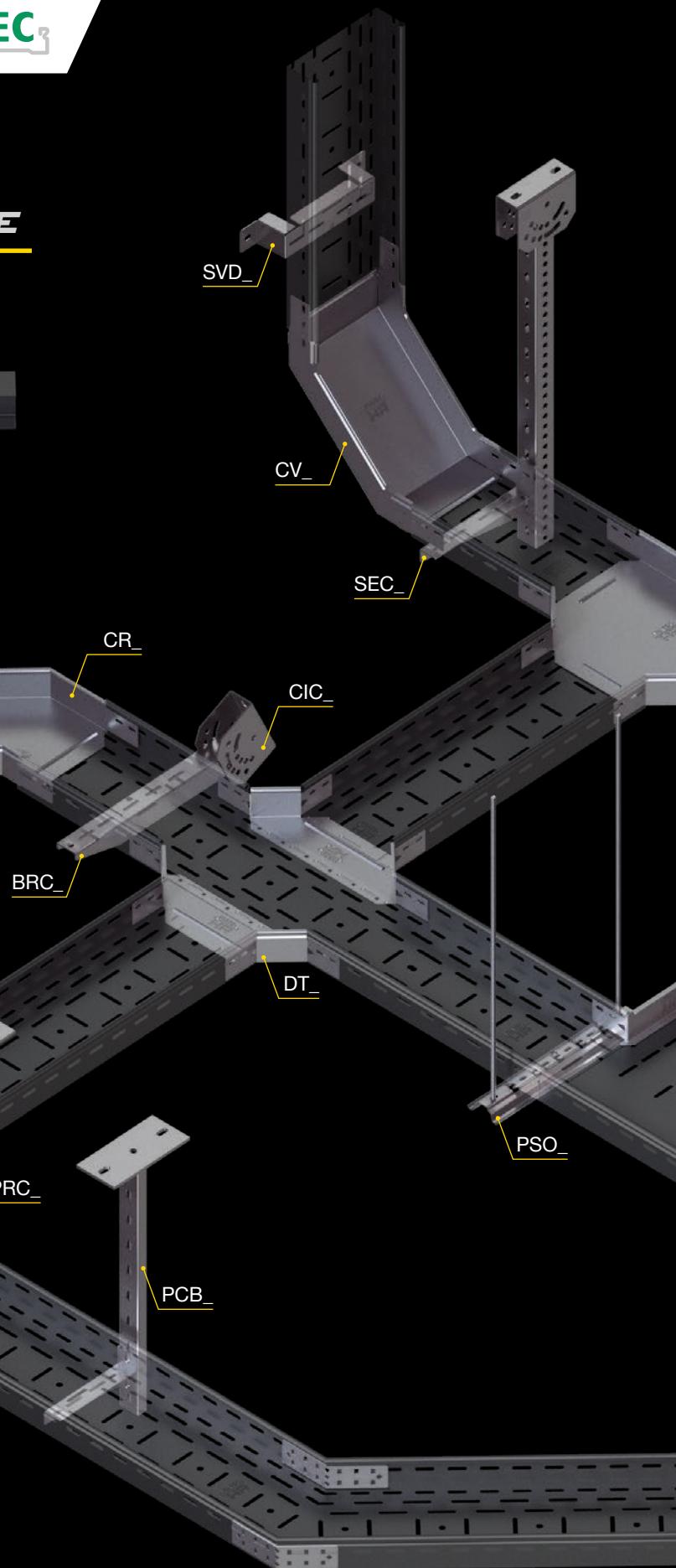
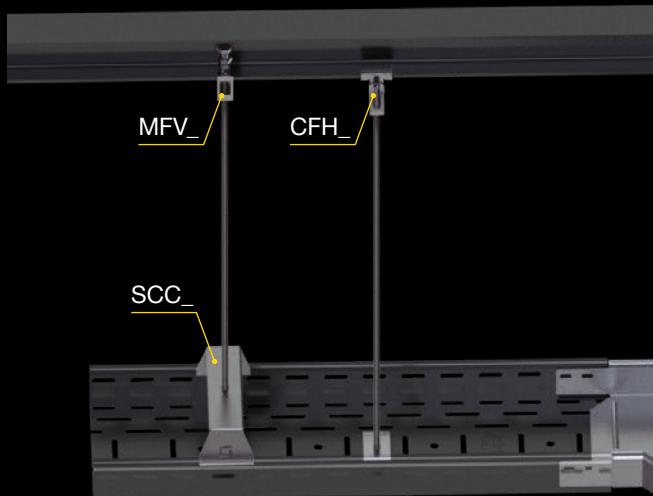
GAMA

Para proporcionar una solución completa a sus clientes, INTERFLEX ha desarrollado el tratamiento HR también para la mayoría de los accesorios de instalación. De este modo, es posible realizar montajes completos que cumplan por lo tanto con la clase 8 según la CEI 61386, proporcionando una protección integral de la instalación.

RANGE

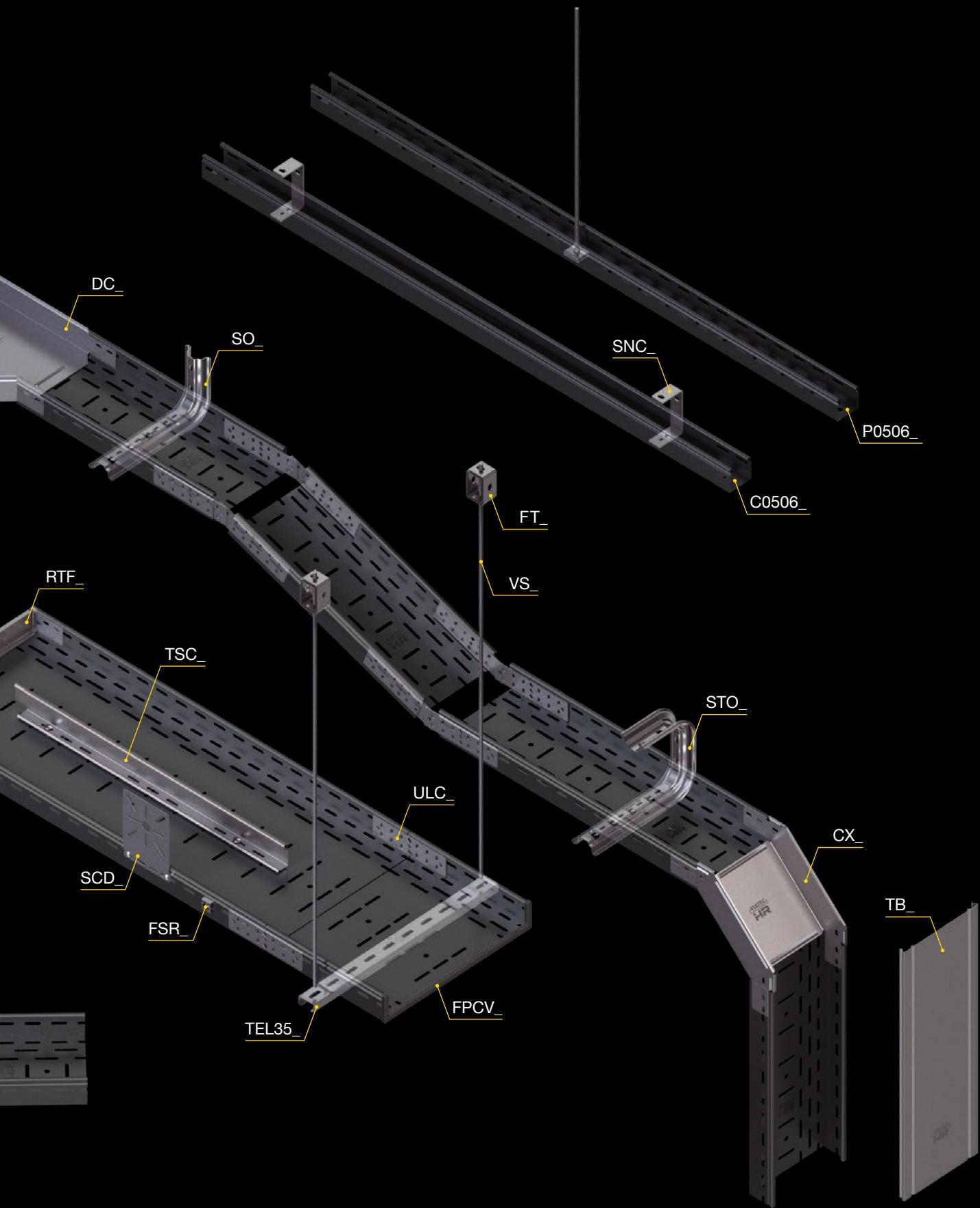
To provide a complete solution for its customers, INTERFLEX has also developed the HR treatment for the main installation accessories. Thus, it is possible to make a complete assembly in compliance with class 8 according to the IEC 61386, providing an integral protection to the installation.

**VIATEC**
HR

**GAMA COMPLETA VIATEC HR
VIATEC HR COMPLETE RANGE**

Todos los accesorios de este montaje han sido creados y adaptados para conseguir una resistencia a la corrosión CLASE 8 y proporcionar una solución completa de alta resistencia. Pueden consultar sus referencias en el catálogo general MULTIVIA para conducción de cables.

All the accessories depicted in this assembly have been designed and adapted to provide at least the same resistance as the VIATEC HR cable tray itself and offer a complete high resistance installation. You can check the product references in the general MULTIVIA catalogue for cable management.



GAMA COMPLETA VIAFIL HR

VIAFIL HR COMPLETE RANGE



Todos los accesorios de este montaje han sido creados y adaptados para conseguir como mínimo la misma resistencia que la bandeja VIAFIL HR y proporcionar una instalación completa de alta resistencia. Pueden consultar sus referencias en el catálogo general MULTIVIA para conducción de cables.

All the accessories depicted on this assembly have been created and adapted to provide at least the same resistance as the VIAFIL HR cable tray itself and offer a complete high resistance installation. You can check the product references in the general MULTIVIA catalogue for cable management.



INSTALACIONES

El nuevo acabado **HR** abre un campo más amplio de aplicaciones respecto al acabado galvanizado en caliente, gracias a su mayor resistencia a la corrosión y a la posibilidad de ser instalado en entornos con un cierto grado de acidez. A continuación se muestran algunas de las aplicaciones más representativas para el acabado **HR**.

INSTALLATIONS

The **HR** finish opens a whole new range of applications compared to hot dip galvanized, thanks to its higher corrosion resistance and to the possibility to be installed on acid environments. Below you may find some samples of the most representative applications for the **HR** treatment.



Túneles / Tunnels



Molinos eólicos (incluyendo offshore)
Windmills (including offshore)



Plantas fotovoltaicas y termosolares
Photovoltaic and thermosolar power plants



Estaciones de bombeo y EDAR
Pump stations and WWTP



Industria alimentación*
Food industry*

* consultar en el caso de zonas de procesado
* ask in case of use in processing areas



Puertos y astilleros
Harbours and shipyards

REFERENCIAS

El acabado **HR** ha sido aprobado por algunos de los más importantes instaladores e ingenierías.

A continuación enumeramos algunas de las instalaciones realizadas con tratamiento **HR**:

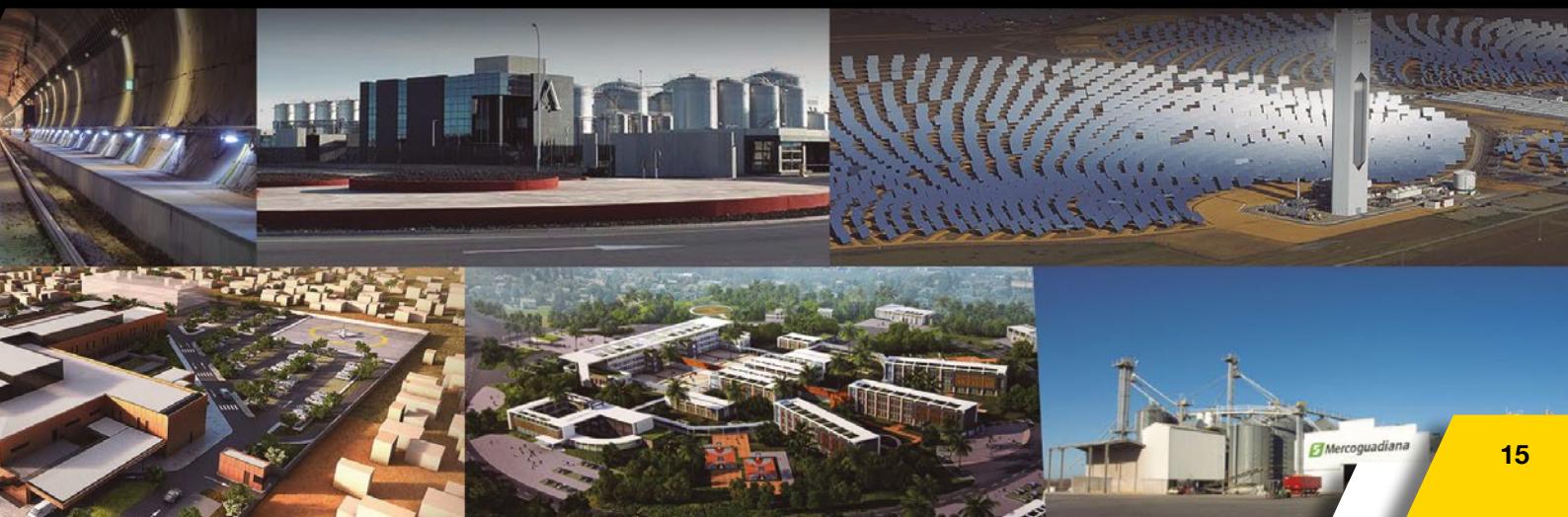
- Planta fotovoltaica de Perchigat - Haute Garonne (FRANCIA)
- Planta fotovoltaica Argelès - Languedoc Roussillon (FRANCE)
- Hospital do presidencia - Luanda (ANGOLA)
- Mayor proyecto de instalaciones de sanidad a nivel mundial (varias clínicas en el país) (CONGO)
- Hotel de Cancún - Cancún (MÉJICO)
- Estaciones y túneles de Ferrocarrils de la Generalitat de Cataluña - Cataluña (ESPAÑA)
- Túnel de Cantabria - Cantabria (ESPAÑA)
- Instalación fotovoltaica IKEA - Madrid (ESPAÑA)
- Centro penitenciario de Badajoz - Extremadura (ESPAÑA)
- Fábrica Mercoguadiana de Mérida - Extremadura (ESPAÑA)
- Fábrica Alvinesa (ácido) - Ciudad Real (ESPAÑA)
- Fábricas de vino y bodegas (ESPAÑA)
- Centro comercial Torre Village - Zaragoza (ESPAÑA)
- Mayor planta fotovoltaica privada de Europa SOLARA 4-Vaqueiros (PORTUGAL)

REFERENCES

The **HR** finish has been approved by some of the most important installers and engineering companies.

Below we list a few of the installations done with the new HR treatment:

- Perchigat photovoltaic solar park- Haute Garonne (FRANCE)
- Argelès photovoltaic solar park - Languedoc Roussillon (FRANCE)
- Hospital do presidencia - Luanda (ANGOLA)
- Biggest health project in the world (several clinics around the country) (CONGO)
- Hotel in Cancun - Cancun (MEXICO)
- Tunnels and stations of Catalonia Railway network - Catalonia (SPAIN)
- Cantabria tunnels - Cantabria (SPAIN)
- Photovoltaic solar plant IKEA - Madrid (SPAIN)
- Prison in Badajoz - Extremadura (SPAIN)
- Mercoguadiana factory in Merida - Extremadura (SPAIN)
- Alvinesa factory (acids) - Ciudad Real (SPAIN)
- Wine factories and wine cellars (SPAIN)
- Torre Village shopping center - Zaragoza (SPAIN)
- Biggest private photovoltaic solar park in Europe SOLARA 4-Vaqueiros (PORTUGAL)



MBC-P03 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

	Bandeja perforada de acero VIATEC ala 35 enchufable VIATEC steel Perforated cable tray side 35 with self-coupling ends	REVISION: 09
Fam.: MBC		Pág. / Page 1/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es**DESCRIPCIÓN**

- Bandeja de acero laminado, troquelado, embutido y plegado. Bordes y cabezas de tornillo protegidos. Nivel de perforación B según UNE-EN 61537.
- Extremo embutido para el acoplamiento directo de dos tramos de bandeja sin uniones (bandeja enchufable).
- Continuidad eléctrica:
 - Por metro <5 mΩ UNE-EN 61537
 - En las uniones <50 mΩ UNE-EN 61537
- Resistencia al impacto:
 - > 20 Joules, UNE-EN 61537
- Acabados:
 - S** Acero laminado galvanizado tipo sendzimir DX51D +Z275 MAC s/ UNE-EN 10346 con una masa de recubrimiento de 275 g/m² de zinc (conjunto de ambas caras) equivalente a 20 µm por cara.
 - HR** Acero cubierto de aleación de zinc, aluminio y magnesio de alta resistencia a la corrosión
 - E** Pintura epoxi en base a resina poliéster, espesor 80 µm
- Aplicaciones:
 - S** en instalaciones de interior en atmósferas secas y sin contaminantes agresivos
 - HR** y **E** en instalaciones exteriores industriales, rurales y marinas e interiores agresivas.

DESCRIPTION

- Sheet steel cable tray made of laminated steel, inlaid and plain perforated and bended. Bolts and lateral edges protected. Perforation level B according to CEI 61537.
- Depressed ends for the direct connection of two adjacent cable tray pieces without unions (self-coupling ends).
- Electrical continuity:
 - Per metre <5 mΩ CEI 61537
 - In unions <50 mΩ CEI 61537
- Impact resistance:
 - > 20 Joules, CEI 61537
- Finishes:
 - S** Laminated galvanized steel sendzimir type DX51D +Z275 MAC according to EN 10346 with a cover of zinc of 275 g/m² (both faces) equivalent to 20 µm in each face.
 - HR** Zinc, aluminium and magnesium alloy coated steel with high resistance to corrosion
 - E** Epoxi paint based on polyester resins with a 80 µm thickness
- Uses:
 - S** in dry and indoor environments, without aggressive pollutants.
 - HR and E** in outdoor industrial, rural, marine and aggressive environments

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Referencia / Reference			B	Sección útil / Useful cross section mm ²	Embalaje / Packing m
S	HR	E			
P0310S	P0310HR	P0310E	100	2920	24
P0315S	P0315HR	P0315E	150	4570	12
P0320S	P0320HR	P0320E	200	6220	12
P0330S	P0330HR	P0330E	300	9520	12

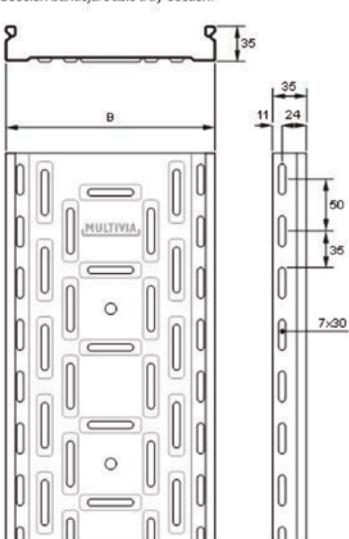
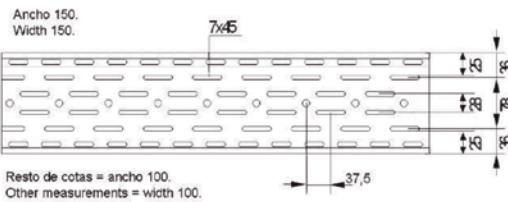
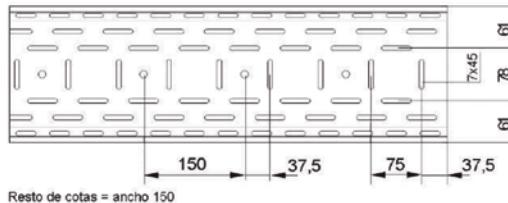
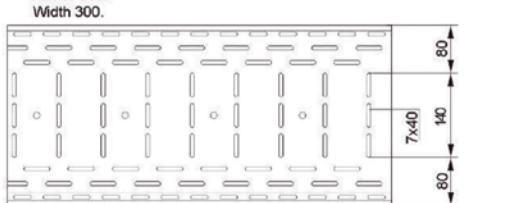
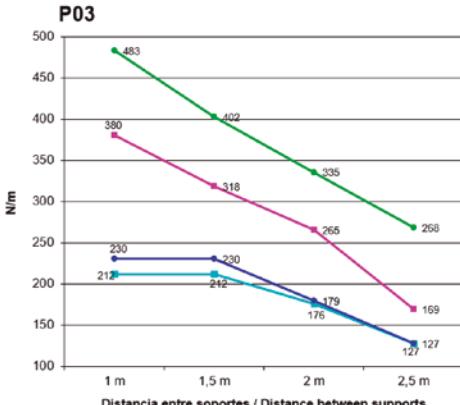
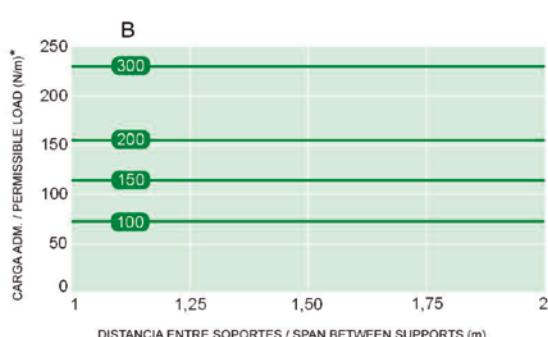
Dimensiones en mm / Dimensions in mm
Longitud/ Length: 3000mm.**APLICACIONES / USES**

		Clasificación según / Classification according to UNE-EN 61537	Interior / Indoors normal	Interior húmedo / Indoors humid	Exterior / Outdoors normal	Marino / Marine	Industrial (SO ₂)	Ambiente ácido / Acid environ.	Ambiente alcalino / Alkaline environ.	Alimentario / Food industry
S	3	ok	no	no	no	no	no	no	no	no
HR	8	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	no
E	8	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	no

MBC-P03 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

Bandeja perforada de acero VIATEC ala 35 enchufable
REVISION: 09
VIATEC steel Perforated cable tray side 35 with self-coupling ends
Fam.: MBC
Pág. / Page 2/2

 INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

Sección bandeja/Cable tray section. 		Ancho 150. Width 150.  Resto de cotas = ancho 100. Other measurements = width 100.	Ancho 200. Width 200.  Resto de cotas = ancho 150 Other measurements = width 150	Ancho 300. Width 300.  Resto de cotas = ancho 200 Other measurements = width 200		
MÍMINA CARGA MÁXIMA ADMISIBLE / MINIMUM MAXIMUM PERMISSIBLE LOAD		CAPACIDAD DE CARGA LLENA DE CABLES / LOAD CAPACITY FULL OF CABLES				
<p>P03</p> 						
<p>B</p> 			<small>* Valores obtenidos utilizando 3 tornillos con tuerca-arandela dentada TCA620 dispuestos en las alas y en la base. Obtained values using 3 TCA620 bolts & toothed locknuts on sides and bottom.</small>			
<small>La información contenida en esta Especificación Técnica de Producto se considera correcta en el momento de su publicación. Sin embargo, puede ser modificada sin previo aviso. El usuario deberá efectuar la selección adecuada del producto y la preparación necesaria para unas condiciones seguras en su aplicación. Es responsabilidad del usuario comprobar los productos recibidos y notificar inmediatamente a INTERFLEX, S.L. cualquier defecto. INTERFLEX, S.L. no será responsable de cualquier daño resultante de una mala instalación, aplicación o uso de sus productos. Si los productos de INTERFLEX, S.L. son utilizados conjuntamente con productos que no son de INTERFLEX, S.L., cualquier reclamación sobre el material en su conjunto será desestimada. Visite nuestra página web www.interflex.es para obtener información actualizada.</small>						
<small>The information provided in this Technical Data Sheet is considered to be true and correct at the time of publication. However, it may be changed without prior notice. It is the customer's obligation to determine the correct and safe selection, settings and conditions of use of the products. It is the customer's responsibility to check the delivered products and immediately notify INTERFLEX, S.L. of any detected fault. INTERFLEX, S.L. cannot be held responsible for any damage resulting from unprofessional installation, application or misuse of its products. If INTERFLEX, S.L. products are used in conjunction with non INTERFLEX, S.L. products, all product liability claims will be rejected. Visit our webpage www.interflex.es for an updated information.</small>						

MBC-P06 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet



Bandeja perforada de acero VIATEC ala 60 enchufable

VIATEC steel perforated cable tray side 60 with self-coupling ends

REVISION: 10

Fam.: MBC

Pág. / Page 1/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

DESCRIPCIÓN

- Bandeja de acero laminado, troquelado, embutido y plegado. Bordes y cabezas de tornillo protegidos. Nivel de perforación B según UNE-EN 61537.
- Extremo embutido para el acoplamiento directo de dos tramos de bandeja sin uniones (bandeja enchufable).
- Continuidad eléctrica:
 - Por metro <5 mΩ UNE-EN 61537
 - En las uniones <50 mΩ UNE-EN 61537
- Resistencia al impacto: > 20 Joules, UNE-EN 61537
- Acabados:
 - S Acero laminado galvanizado tipo sendzimir DX51D +Z275 MAC s/ UNE-EN 10346 con una masa de recubrimiento de 275 g/m² de zinc (conjunto de ambas caras) equivalente a 20 µm por cara.
 - G Galvanizado por inmersión en baño de zinc a 450-460°C de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 1461. Promedio mínimo 45 µm.
 - E Pintura epoxi en base a resina poliéster, espesor 80 µm
 - HR Acero cubierto de aleación de zinc, aluminio y magnesio de alta resistencia a la corrosión
- Aplicaciones:
 - S en instalaciones de interior en atmósferas secas y sin contaminantes agresivos
 - G, E y HR en instalaciones exteriores industriales, rurales y marinas e interiores agresivas.

DESCRIPTION

- Sheet steel cable tray made of laminated steel, inlaid and plain perforated and bended. Bolts and lateral edges protected. Perforation level B according to CEI 61537.
- Depressed ends for the direct connection of two adjacent cable tray pieces without unions (self-coupling ends).
- Electrical continuity:
 - Per metre <5 mΩ CEI 61537
 - In unions <50 mΩ CEI 61537
- Impact resistance: > 20 Joules, CEI 61537
- Finishes:
 - S Laminated galvanized steel sendzimir type DX51D +Z275 MAC according to EN 10346 with a cover of zinc of 275 g/m² (both faces) equivalent to 20 µm in each face.
 - G Hot Dip Galvanized in a zinc bath at a temperature of 450-460°C, according to EN ISO 1461 standard. Minimum average 45 µm.
 - E Epoxi paint based on polyester resins with a 80 µm thickness
 - HR Zinc, aluminium and magnesium alloy coated steel with high resistance to corrosion
- Uses:
 - S in dry and indoor environments, without aggressive pollutants.
 - G, E and HR in outdoor industrial, rural, marine and aggressive environments

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Referencia / Reference				B	Sección útil / Useful cross section mm ²	Embalaje / Packing m
S	G	E	HR			
P0610S	P0610G	P0610E	P0610HR	100	5320	24
P0615S	P0615G	P0615E	P0615HR	150	8220	12
P0620S	P0620G	P0620E	P0620HR	200	11120	12
P0630S	P0630G	P0630E	P0630HR	300	16920	6
P0640S	P0640G	P0640E	P0640HR	400	22720	6
P0650S	P0650G	P0650E	P0650HR	500	28520	6
P0660S	P0660G	P0660E	P0660HR	600	34400	6

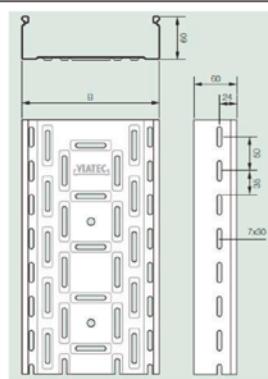
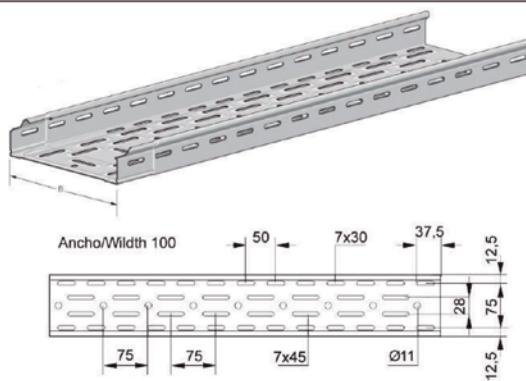


Dimensiones en mm / Dimensions in mm

Longitud/Length 3000 mm.

APLICACIONES
USES

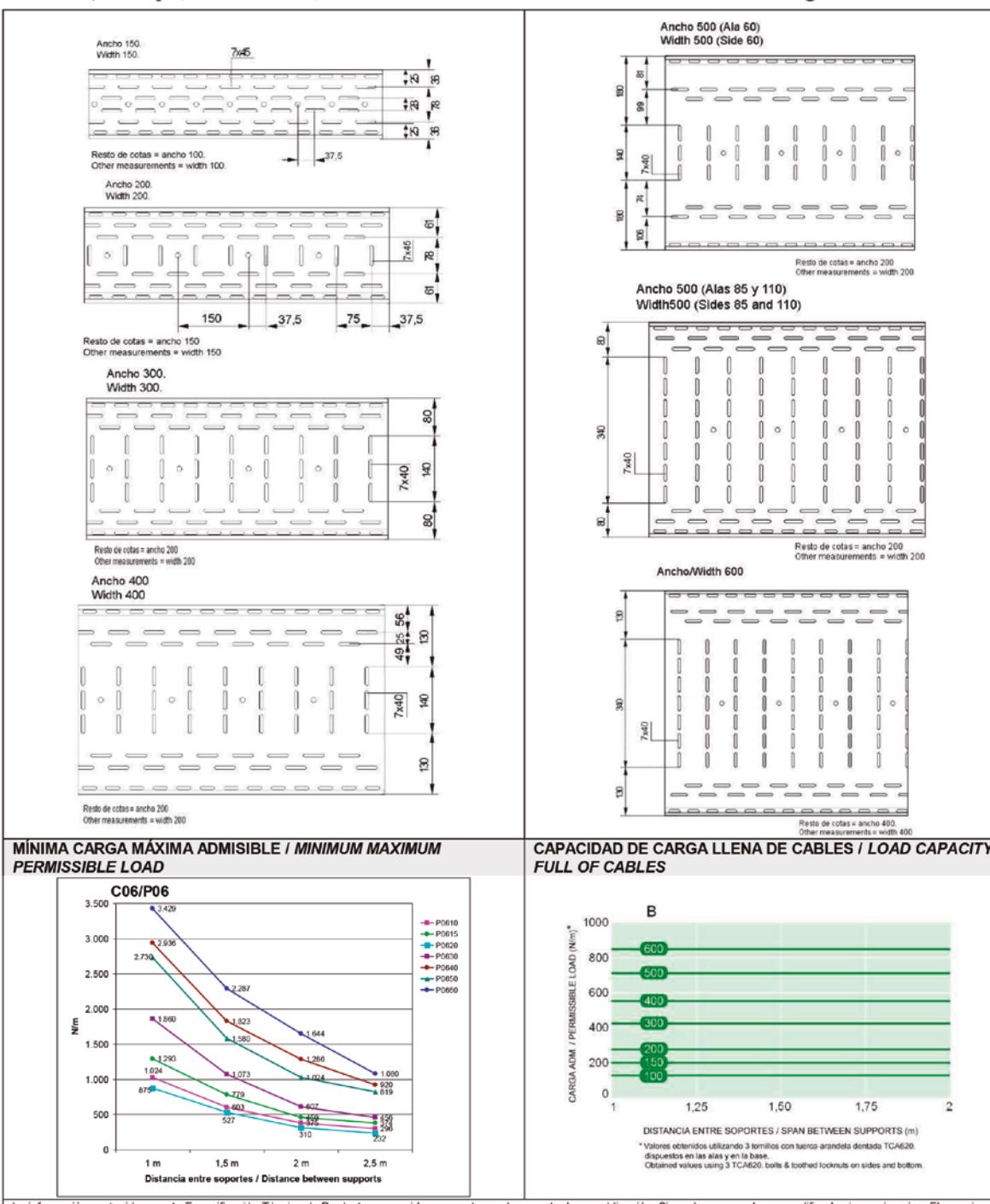
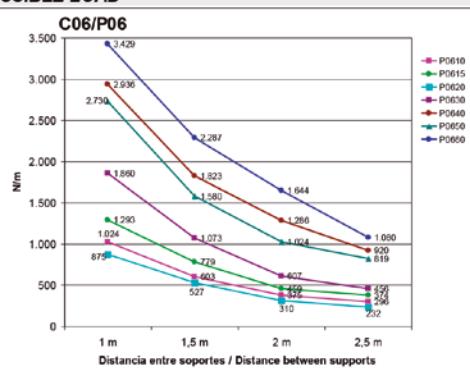
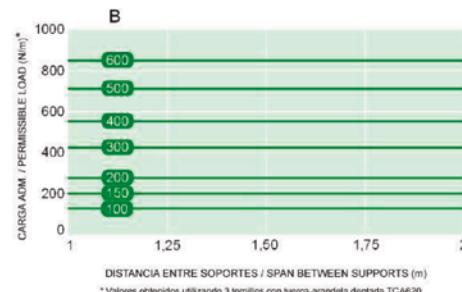
S	Clasificación según / Classification according to UNE-EN 61537	Interior / Indoors normal							Exterior / Outdoors normal		Marino / Marine		Industrial (SO ₂)		Ambiente ácido / Acid envirn.		Ambiente alcalino / Alkaline envirn.		Alimentario / Food industry	
		ok	no	no	no	no	no	no	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
		S	3	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
G	5	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
E / HR	8	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	



MBC-P06 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

	Bandeja perforada de acero VIATEC ala 60 enchufable	REVISION: 10
	VIATEC steel perforated cable tray side 60 with self-coupling ends	Fam.: MBC

Pág. / Page 2/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es
MINIMA CARGA MÁXIMA ADMISIBLE / MINIMUM MAXIMUM PERMISSIBLE LOAD

CAPACIDAD DE CARGA LLENA DE CABLES / LOAD CAPACITY FULL OF CABLES


La información contenida en esta Especificación Técnica de Producto se considera correcta en el momento de su publicación. Sin embargo, puede ser modificada sin previo aviso. El usuario deberá efectuar la selección adecuada del producto y la preparación necesaria para unas condiciones seguras en su aplicación. Es responsabilidad del usuario comprobar los productos recibidos y notificar inmediatamente a INTERFLEX, S.L. cualquier defecto. INTERFLEX, S.L. no será responsable de cualquier daño resultante de una mala instalación, aplicación o uso de sus productos. Si los productos de INTERFLEX, S.L. son utilizados conjuntamente con productos que no son de INTERFLEX, S.L., cualquier reclamación sobre el material en su conjunto será desestimada. Visite nuestra página web www.interflex.es para obtener información actualizada.

The information provided in this Technical Data Sheet is considered to be true and correct at the time of publication. However, it may be changed without prior notice. It is the customer's obligation to determine the correct and safe selection, settings and conditions of use of the products. It is the customer's responsibility to check the delivered products and immediately notify INTERFLEX, S.L. of any detected fault. INTERFLEX, S.L. cannot be held responsible for any damage resulting from unprofessional installation, application or misuse of its products. If INTERFLEX, S.L. products are used in conjunction with non INTERFLEX, S.L. products, all product liability claims will be rejected. Visit our webpage www.interflex.es for an updated information.

MBC-P08 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet



Bandeja perforada de acero VIATEC ala 85 enchufable

VIATEC steel perforated cable tray side 85 with self-coupling ends

REVISION: 09

Fam.: MBC

Pág. / Page 1/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

DESCRIPCIÓN

- Bandeja de acero laminado, troquelado, embutido y plegado. Bordes y cabezas de tornillo protegidos. Nivel de perforación B según UNE-EN 61537.
- Extremo embutido para el acoplamiento directo de dos tramos de bandeja sin uniones (bandeja enchufable).
- Continuidad eléctrica:
 - Por metro <5 mΩ UNE-EN 61537
 - En las uniones <50 mΩ UNE-EN 61537
- Resistencia al impacto: > 20 Joules, UNE-EN 61537
- Acabados:
 - S Acero laminado galvanizado sendzimir DX51D +Z275 MAC s/UNE-EN 10346 con masa recubrimiento de 275 g/m² de cinc (conjunto 2 caras) equivalente a 20 µm por cara.
 - G Galvanizado por inmersión en baño de cinc a 450-460°C de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 1461. Promedio mínimo 45 µm.
 - E Pintura epoxi en base a resina poliéster, espesor 80 µm
 - HR Acero cubierto de aleación de zinc, aluminio y magnesio de alta resistencia a la corrosión
- Aplicaciones:
 - S en instalaciones de interior en atmósferas secas y sin contaminantes agresivos
 - G, E y HR en instalaciones exteriores industriales, rurales y marinas e interiores agresivas.

DESCRIPTION

- Sheet steel cable tray made of laminated steel, inlaid and plain perforated and bended. Bolts and lateral edges protected. Perforation level B according to CEI 61537.
- Depressed ends for the direct connection of two adjacent cable tray pieces without unions (self-coupling ends).
- Electrical continuity:
 - Per metre <5 mΩ CEI 61537
 - In unions <50 mΩ CEI 61537
- Impact resistance:
 - > 20 Joules, CEI 61537
- Finishes:
 - S Laminated galvanized steel sendzimir type DX51D +Z275 MAC according to EN 10346 with a cover of zinc of 275 g/m² (both faces) equivalent to 20 µm in each face.
 - G Hot Dip Galvanized in a zinc bath at a temperature of 450-460°C, according to EN ISO 1461 standard. Minimum average 45 µm.
 - E Epoxi paint based on polyester resins with a 80 µm thickness
 - HR Zinc, aluminium and magnesium alloy coated steel with high resistance to corrosion
- Uses:
 - S in dry and indoor environments, without aggressive pollutants.
 - G, E and HR in outdoor industrial, rural, marine and aggressive environments

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Referencia / Reference				B	Sección útil / Useful cross section mm ²	Embalaje / Packing m
S	G	E	HR			
P0810S	P0810G	P0810E	P0810HR	100	7720	12
P0815S	P0815G	P0815E	P0815HR	150	11870	12
P0820S	P0820G	P0820E	P0820HR	200	16020	6
P0830S	P0830G	P0830E	P0830HR	300	24320	6
P0840S	P0840G	P0840E	P0840HR	400	32620	6
P0850S	P0850G	P0850E	P0850HR	500	40920	6
P0860S	P0860G	P0860E	P0860HR	600	45220	6

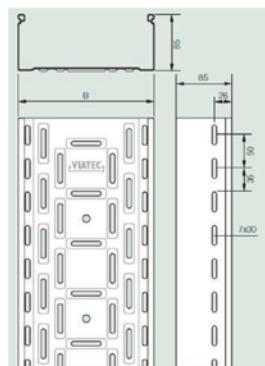
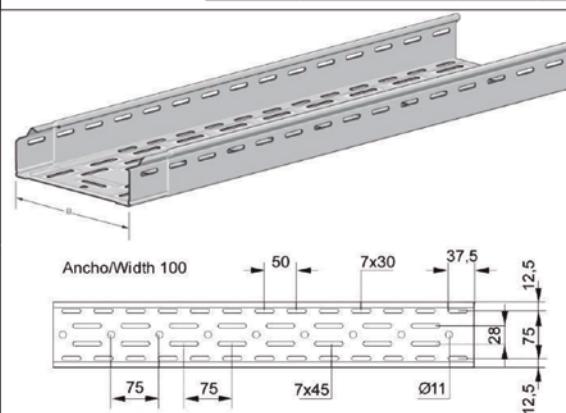


Dimensiones en mm / Dimensions in mm

Longitud/length 3000 mm.

APLICACIONES
USES

	Clasificación / Classification according to UNE-EN 61537	Interior / Indoors normal				Exterior / Outdoors normal				Marino / Marine		Industrial (SO ₂)		Ambiente ácido / Acid environn.		Ambiente alcalino / Alkaline environn.		Alimentario / Food industry	
		S	3	ok	no	no	no	no	no	no	no	no	no	no	no	no	no	no	
		S	3	ok	no	no	no	no	no	no	no	no	no	no	no	ok	no	no	
		G	5	ok	ok	ok	ok	ok	no	no	no	no	ok	ok	ok	ok	ok	no	
		E / HR	8	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	no	



MBC-P08 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

Bandeja perforada de acero VIATEC ala 85 enchufable
REVISION: 09
VIATEC steel perforated cable tray side 85 with self-coupling ends
Fam.: MBC
Pág. / Page 2/2

 INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

MINIMA CARGA MÁXIMA ADMISIBLE / MINIMUM MAXIMUM PERMISSIBLE LOAD 	CARGA ADMISIBLE / PERMISSIBLE LOAD

La información contenida en esta Especificación Técnica de Producto se considera correcta en el momento de su publicación. Sin embargo, puede ser modificada sin previo aviso. El usuario deberá efectuar la selección adecuada del producto y la preparación necesaria para unas condiciones seguras en su aplicación. Es responsabilidad del usuario comprobar los productos recibidos y notificar inmediatamente a INTERFLEX, S.L. cualquier defecto. INTERFLEX, S.L. no será responsable de cualquier daño resultante de una mala instalación, aplicación o uso de sus productos. Si los productos de INTERFLEX, S.L. son utilizados conjuntamente con productos que no son de INTERFLEX, S.L., cualquier reclamación sobre el material en su conjunto será desestimada. Visite nuestra página web www.interflex.es para obtener información actualizada.

The information provided in this Technical Data Sheet is considered to be true and correct at the time of publication. However, it may be changed without prior notice. It is the customer's obligation to determine the correct and safe selection, settings and conditions of use of the products. It is the customer's responsibility to check the delivered products and immediately notify INTERFLEX, S.L. of any detected fault. INTERFLEX, S.L. cannot be held responsible for any damage resulting from unprofessional installation, application or misuse of its products. If INTERFLEX, S.L. products are used in conjunction with non INTERFLEX, S.L. products, all product liability claims will be rejected. Visit our webpage www.interflex.es for an updated information.

MBC-P10 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet



Bandeja perforada de acero VIATEC ala 110 enchufable

REVISION: 08

VIATEC steel perforated cable tray side 110 with self-coupling ends

Fam.: MBC

Pág. / Page 1/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

DESCRIPCIÓN

- Bandeja de acero laminado, troquelado, embutido y plegado. Bordes y cabezas de tornillo protegidos. Nivel de perforación B según UNE-EN 61537.
- Extremo embutido para el acoplamiento directo de dos tramos de bandeja sin uniones (bandeja enchufable).
- Continuidad eléctrica:
 - Por metro <5 mΩ UNE-EN 61537
 - En las uniones <50 mΩ UNE-EN 61537
- Resistencia al impacto: > 20 Joules, UNE-EN 61537
- Acabados:
 - S** Acero laminado galvanizado tipo sendzimir DX51D +Z275 MAC s/ UNE-EN 10346 con una masa de recubrimiento de 275 g/m² de zinc (conjunto de ambas caras) equivalente a 20 µm por cara.
 - G** Galvanizado por inmersión en baño de zinc a 450-460°C de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 1461. Promedio mínimo 45 µm.
 - E** Pintura epoxi en base a resina poliéster, espesor 80 µm
 - HR** Acero cubierto de aleación de zinc, aluminio y magnesio de alta resistencia a la corrosión
- Aplicaciones:
 - S** en instalaciones de interior en atmósferas secas y sin contaminantes agresivos
 - G, E y HR** en instalaciones exteriores industriales, rurales y marinas e interiores agresivas.

DESCRIPTION

- Sheet steel cable tray made of laminated steel, inlaid and plain perforated and bended. Bolts and lateral edges protected. Perforation level B according to CEI 61537.
- Depressed ends for the direct connection of two adjacent cable tray pieces without unions (self-coupling ends).
- Electrical continuity:
 - Per metre <5 mΩ CEI 61537
 - In unions <50 mΩ CEI 61537
- Impact resistance: > 20 Joules, CEI 61537
- Finishes:
 - S** Laminated galvanized steel sendzimir type DX51D +Z275 MAC according to EN 10346 with a cover of zinc of 275 g/m² (both faces) equivalent to 20 µm in each face.
 - G** Hot Dip Galvanized in a zinc bath at a temperature of 450-460°C, according to EN ISO 1461 standard. Minimum average 45µm.
 - E** Epoxi paint based on polyester resins with a 80 µm thickness
 - HR** Zinc, aluminium and magnesium alloy coated steel with high resistance to corrosion
- Uses:
 - S** in dry and indoor environments, without aggressive pollutants.
 - G, E and HR** in outdoor industrial, rural, marine and aggressive environments

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

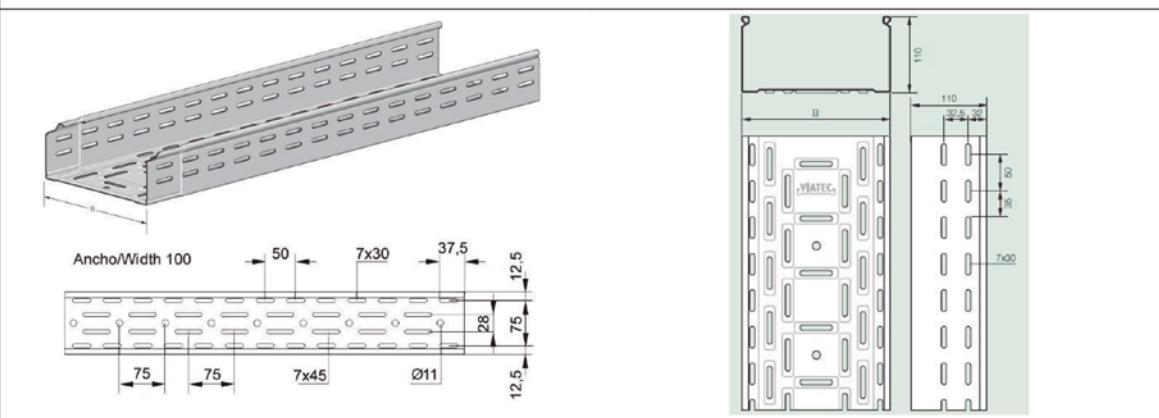
Referencia / Reference				B	Sección útil / Useful cross section mm ²	Embalaje / Packing m
S	G	E	HR			
P1010S	P1010G	P1010E	P1010HR	100	10120	12
P1015S	P1015G	P1015E	P1015HR	150	15520	12
P1020S	P1020G	P1020E	P1020HR	200	20920	6
P1030S	P1030G	P1030E	P1030HR	300	31720	6
P1040S	P1040G	P1040E	P1040HR	400	42520	6
P1050S	P1050G	P1050E	P1050HR	500	53320	6
P1060S	P1060G	P1060E	P1060HR	600	64120	6



Dimensiones en mm/ Dimensions in mm

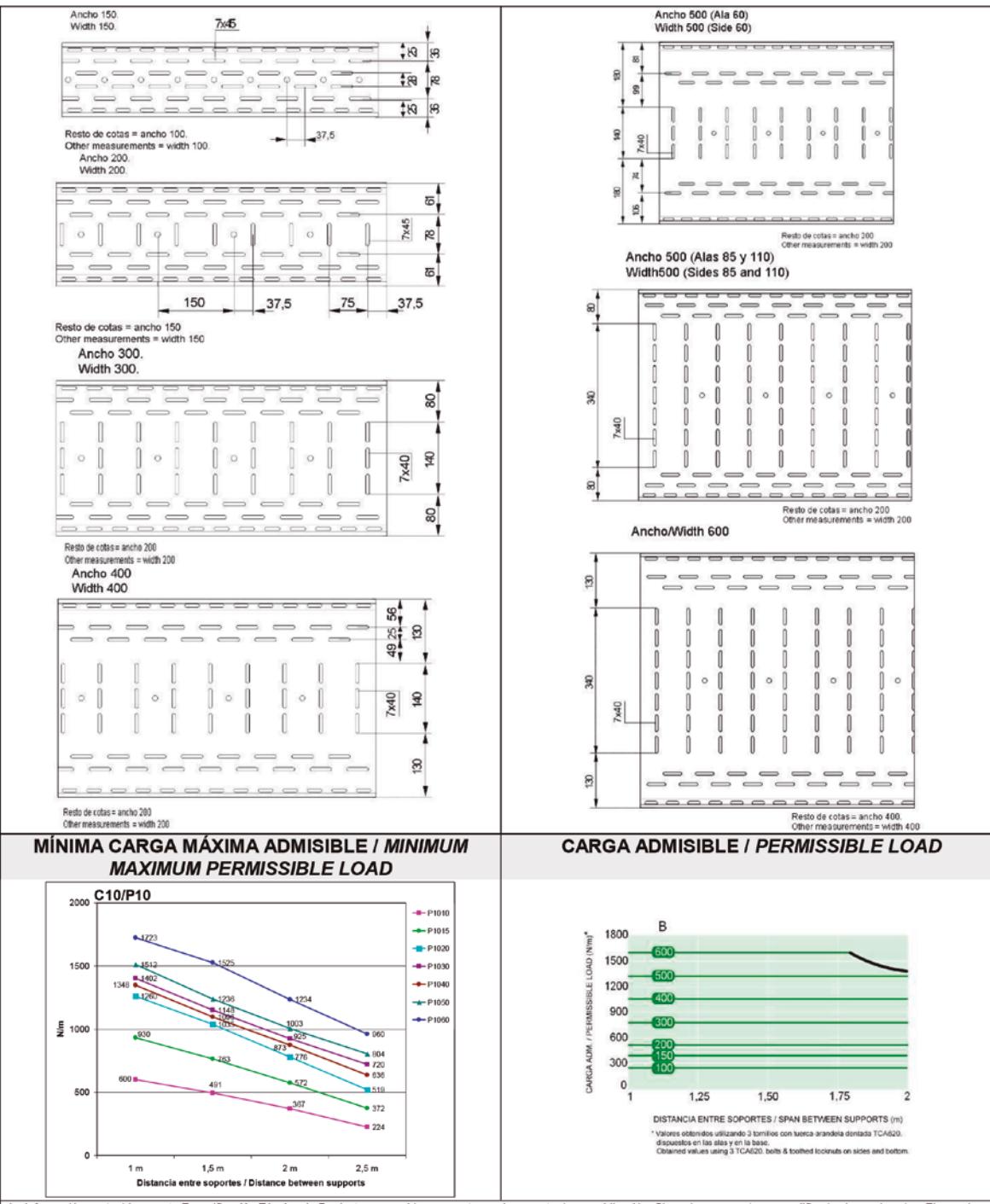
Longitud / Length 3000mm

APLICACIONES USES		Clasificación / Classification according to UNE-EN 61537	Interior / Indoors normal	Interior humedo / Indoors humid	Exterior / Outdoors normal	Marino / Marine	Industrial (SO _x)	Ambiente ácido / Acid environm.	Ambiente alcalino / Alkaline environm.	Alimentario / Food industry
	S	3	ok	no	no	no	no	no	no	no
	G	5	ok	ok	ok	ok	no	no	ok	no
	E / HR	8	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	no



MBC-P10 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

Bandeja perforada de acero VIATEC ala 110 enchufable
REVISION: 08
VIATEC steel perforated cable tray side 110 with self-coupling ends
Fam.: MBC
Pág. / Page 2/2

 INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es


La información contenida en esta Especificación Técnica de Producto se considera correcta en el momento de su publicación. Sin embargo, puede ser modificada sin previo aviso. El usuario deberá efectuar la selección adecuada del producto y la preparación necesaria para unas condiciones seguras en su aplicación. Es responsabilidad del usuario comprobar los productos recibidos y notificar inmediatamente a INTERFLEX, S.L. cualquier defecto. INTERFLEX, S.L. no será responsable de cualquier daño resultante de una mala instalación, aplicación o uso de sus productos. Si los productos de INTERFLEX, S.L. son utilizados conjuntamente con productos que no son de INTERFLEX, S.L., cualquier reclamación sobre el material en su conjunto será desestimada. Visite nuestra página web www.interflex.es para obtener información actualizada.

The information provided in this Technical Data Sheet is considered to be true and correct at the time of publication. However, it may be changed without prior notice. It is the customer's obligation to determine the correct and safe selection, settings and conditions of use of the products. It is the customer's responsibility to check the delivered products and immediately notify INTERFLEX, S.L. of any detected fault. INTERFLEX, S.L. cannot be held responsible for any damage resulting from unprofessional installation, application or misuse of its products. If INTERFLEX, S.L. products are used in conjunction with non INTERFLEX, S.L. products, all product liability claims will be rejected. Visit our webpage www.interflex.es for an updated information.

MBC-C06 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet



Bandeja ciega de acero VIATEC ala 60 enchufable

REVISION: 08

VIATEC solid bottom steel cable tray side 60 with self-coupling ends

Fam.: MBC

Pág. / Page 1/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

DESCRIPCIÓN

- Bandeja de acero laminado, embutido y plegado. Bordes protegidos. Nivel de perforación A según UNE-EN 61537
- Extremo embutido para el acoplamiento directo de dos tramos de bandeja sin uniones (bandeja enchufable).
- Continuidad eléctrica:
 - Por metro <5 mΩ UNE-EN 61537
 - En las uniones <50 mΩ UNE-EN 61537
- Resistencia al impacto: >20 Joules, UNE-EN 61537
- Acabados:
 - S** Acero laminado galvanizado tipo sendzimir DX51D +Z275 MAC s/ UNE-EN 10346 con una masa de recubrimiento de 275 g/m² de zinc (conjunto de ambas caras) equivalente a 20 µm por cara.
 - G** Galvanizado por inmersión en baño de zinc a 450-460°C de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 1461. Promedio mínimo 45 µm.
 - E** Pintura epoxi en base a resina poliéster, espesor 80 µm
 - HR** Acero cubierto de aleación de zinc, aluminio y magnesio de alta resistencia a la corrosión
- Aplicaciones:
 - S** en instalaciones de interior en atmósferas secas y sin contaminantes agresivos
 - G, E y HR** en instalaciones exteriores industriales, rurales y marinas e interiores agresivas.

DESCRIPTION

- Sheet steel cable tray made of laminated steel, inlaid and bended. Lateral edges protected. Perforation level A according to CEI 61537
- Depressed ends for the direct connection of two adjacent cable tray pieces without unions (self-coupling ends).
- Electrical continuity:
 - Per metre <5 mΩ CEI 61537
 - In unions <50 mΩ CEI 61537
- Impact resistance:
 - > 20 Joules, CEI 61537
- Finishes:
 - S** Laminated galvanized steel sendzimir type DX51D +Z275 MAC according to EN 10346 with a cover of zinc of 275 g/m² (both faces) equivalent to 20 µm in each face.
 - G** Hot Dip Galvanized in a zinc bath at a temperature of 450-460°C, according to EN ISO 1461 standard. Minimum average 45 µm.
 - E** Epoxi paint based on polyester resins with a 80 µm thickness
 - HR** Zinc, aluminium and magnesium alloy coated steel with high resistance to corrosion
- Uses:
 - S** in dry and indoors environments, without aggressive pollutants.
 - G, E and HR** in outdoors industrial, rural, marine and aggressive environments

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Referencia / Reference				B	Sección útil / Useful cross section mm ²	Embalaje / Packing m
S	G	E	HR			
C0610S	C0610G	C0610E	C0610HR	100	5320	24
C0615S	C0615G	C0615E	C0615HR	150	8220	12
C0620S	C0620G	C0620E	C0620HR	200	11120	12
C0630S	C0630G	C0630E	C0630HR	300	16920	6
C0640S	C0640G	C0640E	C0640HR	400	22720	6
C0650S	C0650G	C0650E	C0650HR	500	28520	6
C0660S	C0660G	C0660E	C0660HR	600	34320	6

Dimensiones en mm / Dimensions in mm

Longitud/Length 3000 mm.



APLICACIONES / USES

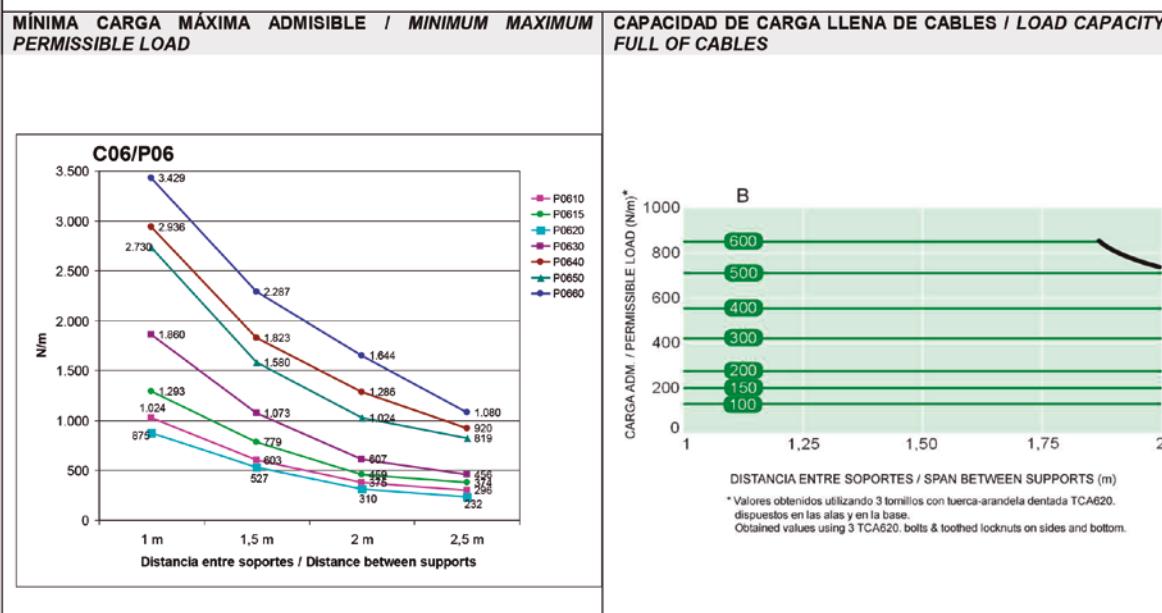
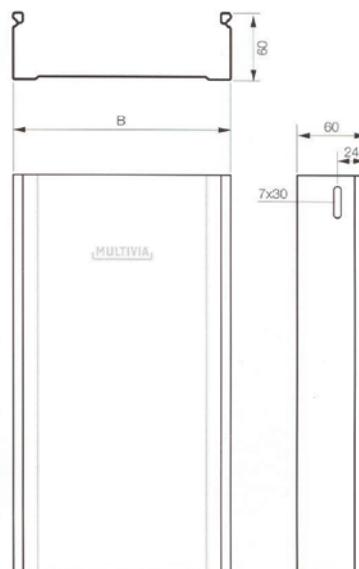
	Clasificación según / Classification according to UNE-EN 61537	Interior / Indoors normal	Interior húmedo / Indoors humid	Exterior / Outdoors normal	Marino / Marine	Industrial (SO ₂)	Ambiente ácido / Acid environn.	Ambiente alcalino / Alkaline environn.	Alimentario / Food industry
S	3	ok	no	no	no	no	no	no	no
G	5	ok	ok	ok	ok	no	no	ok	no
E / HR	8	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	no

MBC-C06 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

	Bandeja ciega de acero VIATEC ala 60 enchufable	REVISION: 08
	VIATEC solid bottom steel cable tray side 60 with self-coupling ends	Fam.: MBC

Pág. / Page **2/2**INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

Sección bandeja/Cable tray section.



La información contenida en esta Especificación Técnica de Producto se considera correcta en el momento de su publicación. Sin embargo, puede ser modificada sin previo aviso. El usuario deberá efectuar la selección adecuada del producto y la preparación necesaria para unas condiciones seguras en su aplicación. Es responsabilidad del usuario comprobar los productos recibidos y notificar inmediatamente a INTERFLEX, S.L. cualquier defecto. INTERFLEX, S.L. no será responsable de cualquier daño resultante de una mala instalación, aplicación o uso de sus productos. Si los productos de INTERFLEX, S.L. son utilizados conjuntamente con productos que no son de INTERFLEX, S.L., cualquier reclamación sobre el material en su conjunto será desestimada. Visite nuestra página web www.interflex.es para obtener información actualizada.

The information provided in this Technical Data Sheet is considered to be true and correct at the time of publication. However, it may be changed without prior notice. It is the customer's obligation to determine the correct and safe selection, settings and conditions of use of the products. It is the customer's responsibility to check the delivered products and immediately notify INTERFLEX, S.L. of any detected fault. INTERFLEX, S.L. cannot be held responsible for any damage resulting from unprofessional installation, application or misuse of its products. If INTERFLEX, S.L. products are used in conjunction with non INTERFLEX, S.L. products, all product liability claims will be rejected. Visit our webpage www.interflex.es for an updated information.

MBC-C08 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

	Bandeja ciega de acero VIATEC ala 85 enchufable	REVISION: 08
	VIATEC steel solid bottom cable tray side 85 with self-coupling ends	Fam.: MBC
		Pág. / Page 1/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

DESCRIPCIÓN

- Bandeja de acero laminado, embutido y plegado. Bordes protegidos. Nivel de perforación A según UNE-EN 61537
- Extremo embutido para el acoplamiento directo de dos tramos de bandeja sin uniones (bandeja enchufable).
- Continuidad eléctrica:
 - Por metro <5 mΩ UNE-EN 61537
 - En las uniones <50 mΩ UNE-EN 61537
- Resistencia al impacto: >20 Joules, UNE-EN 61537
- Acabados:
 - **S** Acero laminado galvanizado tipo sendzimir DX51D +Z275 MAC s/ UNE-EN 10346 con una masa de recubrimiento de 275 g/m² de zinc (conjunto de ambas caras) equivalente a 20 µm por cara.
 - **G** Galvanizado por inmersión en baño de zinc a 450-460°C de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 1461. Promedio mínimo 45 µm.
 - **E** Pintura epoxi de resina poliéster, espesor 80 µm
 - **HR** Acero cubierto de aleación de zinc, aluminio y magnesio de alta resistencia a la corrosión
- Aplicaciones:
 - **S** en instalaciones de interior en atmósferas secas y sin contaminantes agresivos
 - **G, E y HR** en instalaciones exteriores industriales, rurales y marinas e interiores agresivos.

DESCRIPTION

- Sheet steel cable tray made of laminated steel, inlaid and bended. Lateral edges protected. Perforation level A according to CEI 61537
- Depressed ends for the direct connection of two adjacent cable tray pieces without unions (self-coupling ends).
- Electrical continuity:
 - Per metre <5 mΩ CEI 61537
 - In unions <50 mΩ CEI 61537
- Impact resistance:
 - > 20 Joules, CEI 61537
- Finishes:
 - **S** Laminated galvanized steel sendzimir type DX51D +Z275 MAC according to EN 10346 with a cover of zinc of 275 g/m² (both faces) equivalent to 20 µm in each face.
 - **G** Hot Dip Galvanized in a zinc bath at a temperature of 450-460°C, according to EN ISO 1461 standard. Minimum average 45 µm.
 - **E** Epoxi paint with polyester resins and 80 µm thickness
 - **HR** Zinc, aluminum and magnesium alloy coated steel with high resistance to corrosion
- Uses:
 - **S** in dry and indoor environments, without aggressive pollutants.
 - **G, E and HR** in outdoor industrial, rural, marine and aggressive environments

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Referencia / Reference				B	Sección útil / Useful cross section mm ²	Embalaje / Packing m
S	G	E	HR			
C0810S	C0810G	C0810E	C0810HR	100	7720	12
C0815S	C0815G	C0815E	C0815HR	150	11870	12
C0820S	C0820G	C0820E	C0820HR	200	16020	6
C0830S	C0830G	C0830E	C0830HR	300	24320	6
C0840S	C0840G	C0840E	C0840HR	400	32620	6
C0850S	C0850G	C0850E	C0850HR	500	40520	6
C0860S	C0860G	C0860E	C0860HR	600	45220	6

Dimensiones en mm / Dimensions in mm

Longitud / Length 3000 mm.

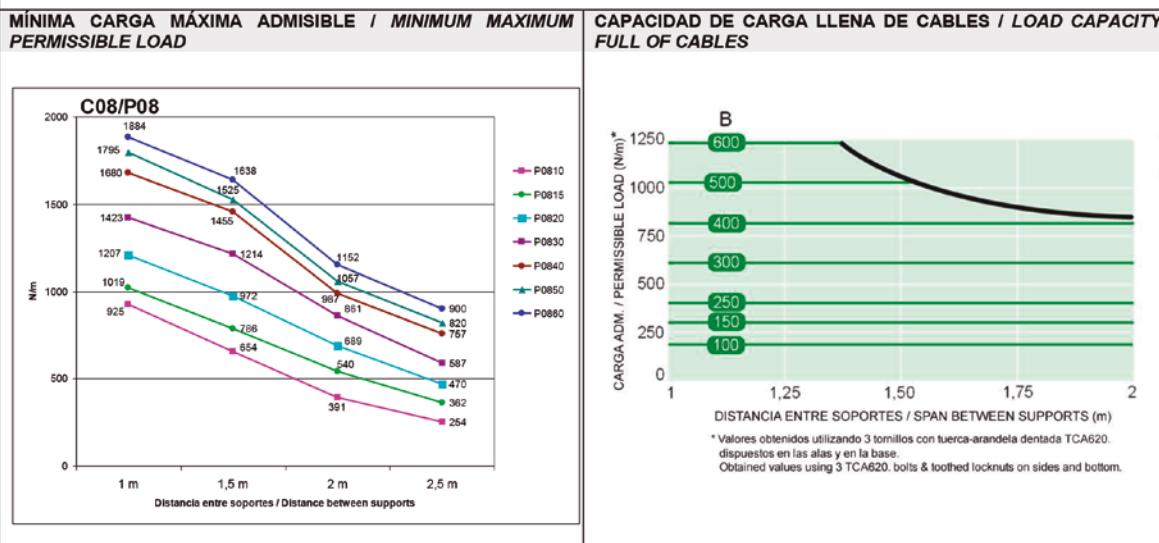
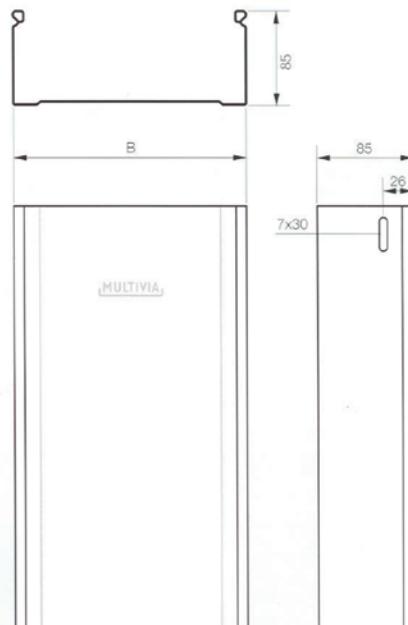
**APLICACIONES / USES**

		Clasificación / Classification según / according to UNE-EN 61537	Interior / Indoors normal	Interior / Indoors humid	Exterior / Outdoors normal	Marino / Marine	Industrial (SO ₂)	Ambiente ácido / Acid environn.	Ambiente alcalino / Alkaline environn.	Alimentario / Food industry	
		S									
		G									
		E / HR	8	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	no

MBC-C08 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

	Bandeja ciega de acero VIATEC ala 85 enchufable	REVISION: 08
	VIATEC steel solid bottom cable tray side 85 with self-coupling ends	Fam.: MBC

Pág. / Page 2/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es**Sección bandeja/Cable tray section.**

La información contenida en esta Especificación Técnica de Producto se considera correcta en el momento de su publicación. Sin embargo, puede ser modificada sin previo aviso. El usuario deberá efectuar la selección adecuada del producto y la preparación necesaria para unas condiciones seguras en su aplicación. Es responsabilidad del usuario comprobar los productos recibidos y notificar inmediatamente a INTERFLEX, S.L. cualquier defecto. INTERFLEX, S.L. no será responsable de cualquier daño resultante de una mala instalación, aplicación o uso de sus productos. Si los productos de INTERFLEX, S.L. son utilizados conjuntamente con productos que no son de INTERFLEX, S.L., cualquier reclamación sobre el material en su conjunto será desestimada. Visite nuestra página web www.interflex.es para obtener información actualizada.

The information provided in this Technical Data Sheet is considered to be true and correct at the time of publication. However, it may be changed without prior notice. It is the customer's obligation to determine the correct and safe selection, settings and conditions of use of the products. It is the customer's responsibility to check the delivered products and immediately notify INTERFLEX, S.L. of any detected fault. INTERFLEX, S.L. cannot be held responsible for any damage resulting from unprofessional installation, application or misuse of its products. If INTERFLEX, S.L. products are used in conjunction with non INTERFLEX, S.L. products, all product liability claims will be rejected. Visit our webpage www.interflex.es for an updated information.

MBC-C10 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

	Bandeja ciega de acero VIATEC ala 110 enchufable	REVISION: 07
	VIATEC steel solid bottom cable tray side 110 with self-coupling ends	Fam.: MBC
		Pág. / Page 1/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
<ul style="list-style-type: none"> Bandeja de acero laminado, embutido y plegado. Bordes protegidos. Nivel de perforación A según UNE-EN 61537 Extremo embutido para el acoplamiento directo de dos tramos de bandeja sin uniones (bandeja enchufable). Continuidad eléctrica: <ul style="list-style-type: none"> Por metro <5 mΩ UNE-EN 61537 En las uniones <50 mΩ UNE-EN 61537 Resistencia al impacto: >20 Joules, UNE-EN 61537 Acabados: <ul style="list-style-type: none"> S Acero laminado galvanizado tipo sendzimir DX51D +Z275 MAC s/ UNE-EN 10346 con una masa de recubrimiento de 275 g/m² de zinc (conjunto de ambas caras) equivalente a 20 µm por cara. G Galvanizado por inmersión en baño de zinc a 450-460°C de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 1461. Promedio mínimo 45 µm. E Pintura epoxi en base a resina poliéster, espesor 80 µm HR Acero cubierto de aleación de zinc, aluminio y magnesio de alta resistencia a la corrosión Aplicaciones: <ul style="list-style-type: none"> S en instalaciones de interior en atmósferas secas y sin contaminantes agresivos G, E y HR en instalaciones exteriores industriales, rurales y marinas e interiores agresivas. 	<ul style="list-style-type: none"> Sheet steel cable tray made of laminated steel, inlaid and bended. Lateral edges protected. Perforation level A according to CEI 61537 Depressed ends for the direct connection of two adjacent cable tray pieces without unions (self-coupling ends). Electrical continuity: <ul style="list-style-type: none"> Per metre <5 mΩ CEI 61537 In unions <50 mΩ CEI 61537 Impact resistance: > 20 Joules, CEI 61537 Finishes: <ul style="list-style-type: none"> S Laminated galvanized steel sendzimir type DX51D +Z275 MAC according to EN 10346 with a cover of zinc of 275 g/m² (both faces) equivalent to 20 µm in each face. G Hot Dip Galvanized in a zinc bath at a temperature of 450-460°C, according to EN ISO 1461 standard. Minimum average 45 µm. E Epoxy paint based on polyester resins with a 80 µm thickness HR Zinc, aluminium and magnesium alloy coated steel with high resistance to corrosion Uses: <ul style="list-style-type: none"> S in dry and indoor environments, without aggressive pollutants. G, E and HR in outdoor industrial, rural, marine and aggressive environments

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

S	G	E	HR	B	Sección útil / Useful cross section mm ²	Embalaje / Packing m
C1010S	C1010G	C1010E	C1010HR		100	10120
C1015S	C1015G	C1015E	C1015HR	150	15520	12
C1020S	C1020G	C1020E	C1020HR	200	20920	6
C1030S	C1030G	C1030E	C1030HR	300	31720	6
C1040S	C1040G	C1040E	C1040HR	400	42520	6
C1050S	C1050G	C1050E	C1050HR	500	53320	6
C1060S	C1060G	C1060E	C1060HR	600	64120	6

Dimensiones en mm / Dimensions in mm

Longitud/Length 3000 mm.

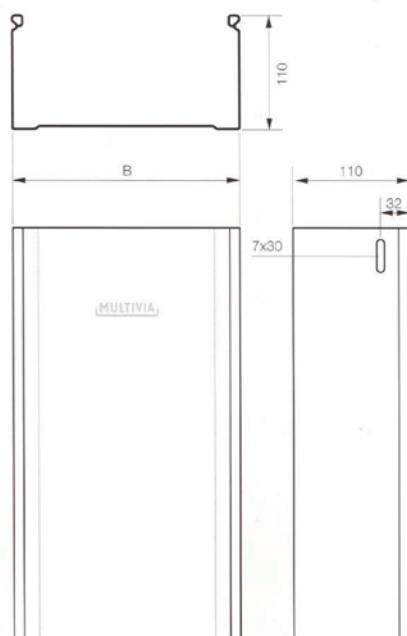
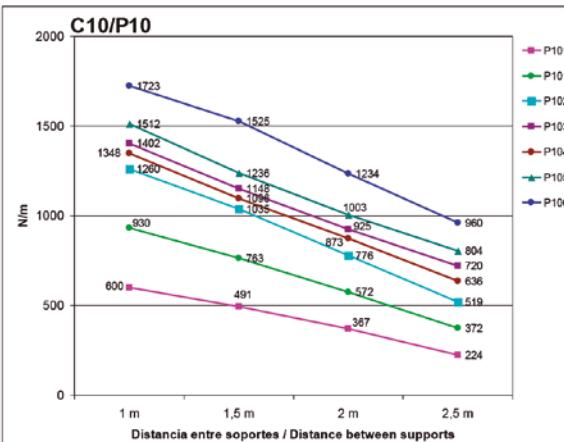
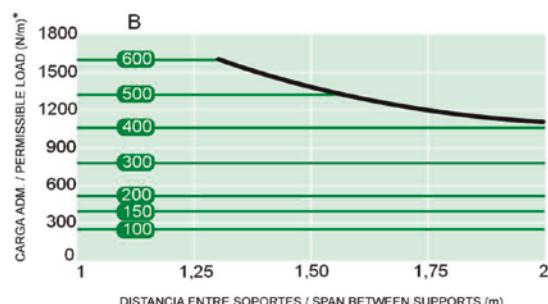


APLICACIONES / USES

	Clasificación / Clasification according to UNE-EN 61537	Interior / Indoors normal	Interior húmedo / Indoors humid	Exterior / Outdoors normal	Marino / Marine	Industrial (SO ₂)	Ambiente ácido / Acid environn.	Ambiente alcalino / Alkaline environn.	Alimentario / Food industry
S	3	ok	no	no	no	no	no	no	no
G	5	ok	ok	ok	ok	no	no	ok	no
E / HR	8	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	no

MBC-C10 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

	Bandeja ciega de acero VIATEC ala 110 enchufable	REVISION: 07
	VIATEC steel solid bottom cable tray side 110 with self-coupling ends	Fam.: MBC

Pág. / Page **2/2**INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es**Sección bandeja/Cable tray section.**
MÍNIMA CARGA MÁXIMA ADMISIBLE / MINIMUM MAXIMUM PERMISSIBLE LOAD

CARGA ADMISIBLE / PERMISSIBLE LOAD


* Valores obtenidos utilizando 3 tornillos con tuerca-arandela dentada TCA620.

dispuestos en las alas y en la base.

Obtained values using 3 TCA620 bolts & toothed locknuts on sides and bottom.

La información contenida en esta Especificación Técnica de Producto se considera correcta en el momento de su publicación. Sin embargo, puede ser modificada sin previo aviso. El usuario deberá efectuar la selección adecuada del producto y la preparación necesaria para unas condiciones seguras en su aplicación. Es responsabilidad del usuario comprobar los productos recibidos y notificar inmediatamente a INTERFLEX, S.L. cualquier defecto. INTERFLEX, S.L. no será responsable de cualquier daño resultante de una mala instalación, aplicación o uso de sus productos. Si los productos de INTERFLEX, S.L. son utilizados conjuntamente con productos que no son de INTERFLEX, S.L., cualquier reclamación sobre el material en su conjunto será desestimada. Visite nuestra página web www.interflex.es para obtener información actualizada.

The information provided in this Technical Data Sheet is considered to be true and correct at the time of publication. However, it may be changed without prior notice. It is the customer's obligation to determine the correct and safe selection, settings and conditions of use of the products. It is the customer's responsibility to check the delivered products and immediately notify INTERFLEX, S.L. of any detected fault. INTERFLEX, S.L. cannot be held responsible for any damage resulting from unprofessional installation, application or misuse of its products. If INTERFLEX, S.L. products are used in conjunction with non INTERFLEX, S.L. products, all product liability claims will be rejected. Visit our webpage www.interflex.es for an updated information.

MBR-R03 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet



Bandeja de rejilla de acero electrosoldada VIAFIL ala 30

REVISION: 12

Electro-welded steel wire-mesh cable tray VIAFIL side 30

Fam.: MBR

Pág. / Page 1/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es**DESCRIPCIÓN**

- Bandeja portacables en forma de tramoado electrosoldado de varilla de acero tipo C9D (s/Norma UNE-EN ISO 16120-1) con una resistencia a la tracción de 700 N/mm².
- Para inox: Bandeja portacables en forma de tramoado electrosoldado de varilla de acero inoxidable, calidad AISI304 o AISI316 y desengrasado con una resistencia a la tracción de 675 N/mm².
- Con bordes inclinados para evitar lesiones durante la instalación.
- Continuidad eléctrica:
 - Por metro <5 mΩ UNE-EN 61537
 - En las uniones <50 mΩ UNE-EN 61537
- Para certificación UL según NEMA VE 1-2009, se necesita instalar bornes de tierra BTL.
- Acabados:
 - Z3 zincado cromatado trivalente, recubrimiento electrolítico de zinc de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 2081, seguido de un pasivado con sales de cromo trivalente (Cr³⁺) de acuerdo con las normas UNE 112050 y ISO 4520. 8 µm mínimo. Cumple con las Directivas Europeas 2002/95/CE (RoHS) y las posteriores modificaciones.
 - G Galvanizado por inmersión en baño de cinc a 450-460°C de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 1461. Promedio mínimo 70 µm.
 - HR Recubrimiento de alta resistencia en base a zinc, cromo trivalente (Cr³⁺) y sellado con más de 1.000 horas de resistencia a niebla salina según norma UNE-EN ISO 10289. Color plata mate.
 - I Acero inoxidable AISI304 con pasivado ácido.
 - I316 Acero inoxidable AISI316 con pasivado ácido.

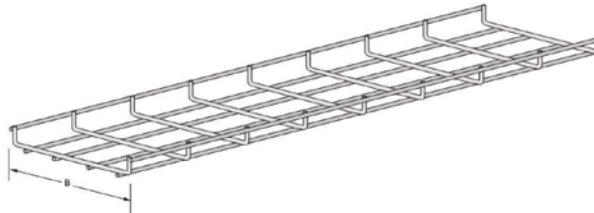
DESCRIPTION

- Cable tray made of electro-welded steel wire-mesh with C9D type steel (according to standard UNE-EN ISO 16120-1) with a tensile strength of 700 N/mm².
- For stainless-steel: Cable tray made of electro-welded AISI 304 or AISI316 stainless steel wire-mesh, with a tensile strength of 675 N/mm².
- With sloping top edges to avoid injury during installation.
- Electrical continuity:
 - Per metre <5 mΩ CEI 61537
 - In unions <50 mΩ CEI 61537
- For UL certification according to NEMA VE 1-2009, BTL bonding jumpers are needed.
- Finishes:
 - Z3 Trivalent chromated zinc plating, zinc electroplating according to ISO 2081 standard followed by a passivate cover with trivalent chrome salts (Cr³⁺) according to UNE 112050 and ISO 4520 standards. 8 µm minimum. According to European Directives 2002/95/CE (RoHS) and posterior modifications.
 - G Hot Dip Galvanized in a zinc bath at a temperature of 450-460°C, according to EN ISO 1461 standard. Minimum average 70 µm.
 - HR High resistance finish based on zinc, trivalent chrome (Cr³⁺) and sealer with more than 1.000 hours of resistance to salt spray test according to EN ISO 10289. Matt silver colour.
 - I Stainless steel AISI304 acid passivated.
 - I316 Stainless steel AISI316 acid passivated.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Ref.					B mm	Sección útil / Useful cross section mm ²	Embalaje / Packing m
Z3	G	HR	I	I316			
R0310Z3	R0310G	R0310HR	R0310I	R0310I/316	100	1930	24
R0320Z3	R0320G	R0320HR	R0320I	R0320I/316	200	4230	18
R0330Z3	R0330G	R0330HR	R0330I	R0330I/316	300	6530	18

Longitud / Length 3000 mm.

**APLICACIONES / USES**

	Clasificación según / Classification according to UNE-EN 61537	Interior / Indoors normal	Interior húmedo / Indoors humid	Exterior / Outdoors normal	Marino / Marine	Industrial (SO ₂)	Ambiente ácido / Acid environn.	Ambiente alcalino / Alkaline environn.	Alimentario / Food Industry
Z3	6	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
G	7	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
HR	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
I	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
I316	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

MBR-R03 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

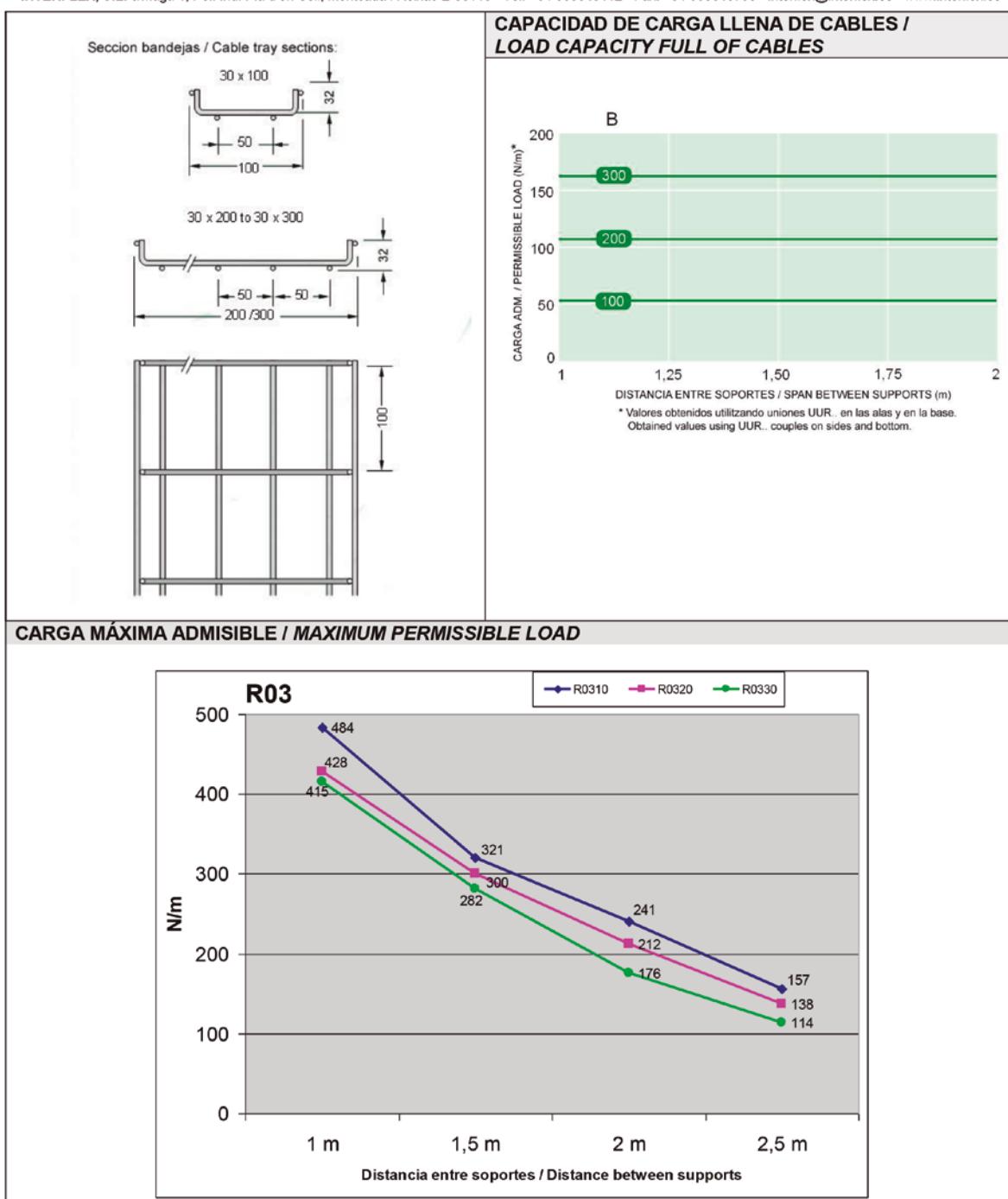
Bandeja de rejilla de acero electrosoldada VIAFIL ala 30

REVISION: 12

Electro-welded steel wire-mesh cable tray VIAFIL side 30

Fam.: MBR

Pág. / Page 2/2

 INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es


La información contenida en esta Especificación Técnica de Producto se considera correcta en el momento de su publicación. Sin embargo, puede ser modificada sin previo aviso. El usuario deberá efectuar la selección adecuada del producto y la preparación necesaria para unas condiciones seguras en su aplicación. Es responsabilidad del usuario comprobar los productos recibidos y notificar inmediatamente a INTERFLEX, S.L. cualquier defecto. INTERFLEX, S.L. no será responsable de cualquier daño resultante de una mala instalación, aplicación o uso de sus productos. Si los productos de INTERFLEX, S.L. son utilizados conjuntamente con productos que no son de INTERFLEX, S.L., cualquier reclamación sobre el material en su conjunto será desestimada. Visite nuestra página web www.interflex.es para obtener información actualizada.

The information provided in this Technical Data Sheet is considered to be true and correct at the time of publication. However, it may be changed without prior notice. It is the customer's obligation to determine the correct and safe selection, settings and conditions of use of the products. It is the customer's responsibility to check the delivered products and immediately notify INTERFLEX, S.L. of any detected fault. INTERFLEX, S.L. cannot be held responsible for any damage resulting from unprofessional installation, application or misuse of its products. If INTERFLEX, S.L. products are used in conjunction with non INTERFLEX, S.L. products, all product liability claims will be rejected. Visit our webpage www.interflex.es for an updated information.

MBR-R06 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet



Bandeja de rejilla de acero electrosoldada VIAFIL ala 60

REVISION: 18

Electro-welded steel wire-mesh cable tray VIAFIL side 60

Fam.: MBR

Pág. / Page 1/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

DESCRIPCIÓN

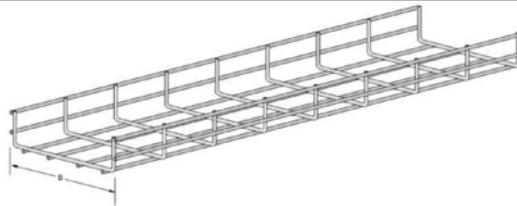
- Bandeja portacables en forma de tramoado electrosoldado de varilla de acero tipo C9D (s/Norma UNE-EN ISO 16120-1) con una resistencia a la tracción de 700 N/mm².
- Para inox: Bandeja portacables en forma de tramoado electrosoldado de varilla de acero inoxidable, calidad AISI304 o AISI316 desengrasado con una resistencia a la tracción de 675 N/mm².
- Con bordes inclinados para evitar lesiones durante la instalación.
- Continuidad eléctrica:
 - Por metro <5 mΩ UNE-EN 61537
 - En las uniones <50 mΩ UNE-EN 61537
- Para certificación UL según NEMA VE 1-2009, se necesita instalar bornes de tierra BTL.
- Acabados:
 - Z3** Zincado cromatado trivalente, recubrimiento electrolítico de zinc de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 2081, seguido de un pasivado con sales de cromo trivalente (Cr³⁺) de acuerdo con las normas UNE 112050 e ISO 4520. 8 µm mínimo. Cumple con las Directivas Europeas 2002/95/CE (RoHS) y las posteriores modificaciones.
 - G** Galvanizado por inmersión en baño de zinc a 450-460°C de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 1461. Promedio mínimo 70 µm.
 - HR** Recubrimiento de alta resistencia en base a zinc, cromo trivalente (Cr³⁺) y sellado con más de 1.000 horas de resistencia a niebla salina según norma UNE-EN ISO 10289. Color plata mate.
 - I** Acero inoxidable AISI304 con pasivado ácido.
 - I316** Acero inoxidable AISI316 con pasivado ácido.

DESCRIPTION

- Cable tray made of electro-welded steel wire-mesh with C9D type steel (according to standard UNE-EN ISO 16120-1) with a tensile strength of 700 N/mm².
- For stainless-steel: Cable tray made of electro-welded AISI 304 or AISI316 stainless steel wire-mesh, with a tensile strength of 675 N/mm².
- With sloping top edges to avoid injury during installation.
- Electrical continuity:
 - Per metre <5 mΩ CEI 61537
 - In unions <50 mΩ CEI 61537
- For UL certification according to NEMA VE 1-2009, BTL bonding jumpers are needed.
- Finishes:
 - Z3** Trivalent chromated zinc plating, zinc electroplating according to ISO 2081 standard followed by a passivate cover with trivalent chrome salts (Cr³⁺) according to UNE 112050 and ISO 4520 standards. 8 µm minimum. According to European Directives 2002/95/CE (RoHS) and posterior modifications.
 - G** Hot Dip Galvanized in a zinc bath at a temperature of 450-460°C, according to EN ISO 1461 standard. Minimum average 70 µm.
 - HR** High resistance finish based on zinc, trivalent chrome (Cr³⁺) and sealer with more than 1.000 hours of resistance to salt spray test according to EN ISO 10289. Matt silver colour.
 - I** Stainless steel AISI304 acid passivated.
 - I316** Stainless steel AISI316 acid passivated.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Ref.					B mm	Sección útil / Useful cross section mm ²	Embalaje / Packing m
Z3	G	HR	I	I316			
R0606Z3	R0606G	R0606HR	R0606I	R0606I/316	60	2230	24
R0607Z3	R0607G	R0607HR	R0607I	R0607I/316	75	2648	24
R0610Z3	R0610G	R0610HR	R0610I	R0610I/316	100	4390	24
R0615Z3	R0615G	R0615HR	R0615I	R0615I/316	150	7040	24
R0620Z3	R0620G	R0620HR	R0620I	R0620I/316	200	9460	12
R0630Z3	R0630G	R0630HR	R0630I	R0630I/316	300	14660	12
R0640Z3	R0640G	R0640HR	R0640I	R0640I/316	400	19860	6
R0650Z3	R0650G	R0650HR	R0650I	R0650I/316	500	25060	6
R0660Z3	R0660G	R0660HR	R0660I	R0660I/316	600	30260	6



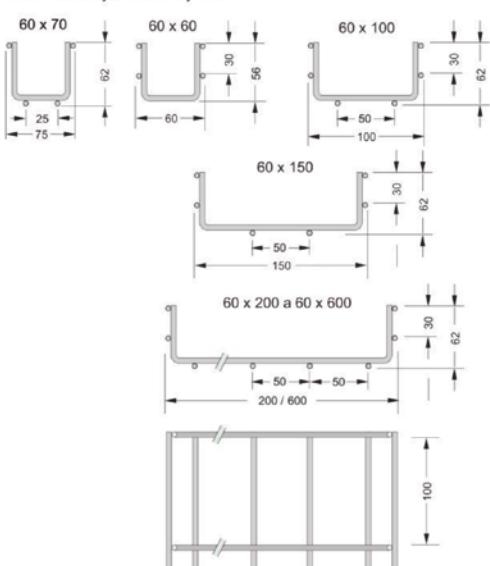
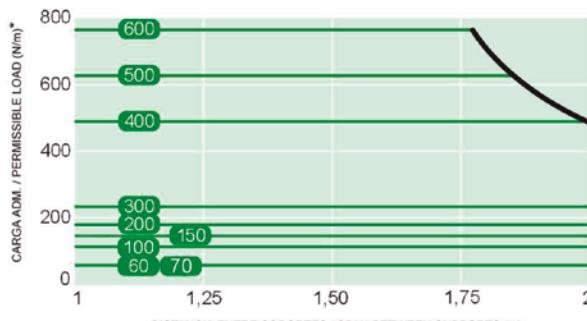
Longitud / Length 3000 mm.

APLICACIONES / USES

	Clasificación según / Classification according to UNE-EN 61537	Interior / Indoors normal	Interior húmedo / Indoors humid	Exterior / Outdoors normal	Marino / Marine	Industrial (ISOz)	Ambiente ácido / Acid environn.	Ambiente alcalino / Alkaline environn.	Alimentario / Food industry
Z3	6	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
G	7	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
HR	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
I	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
I316	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

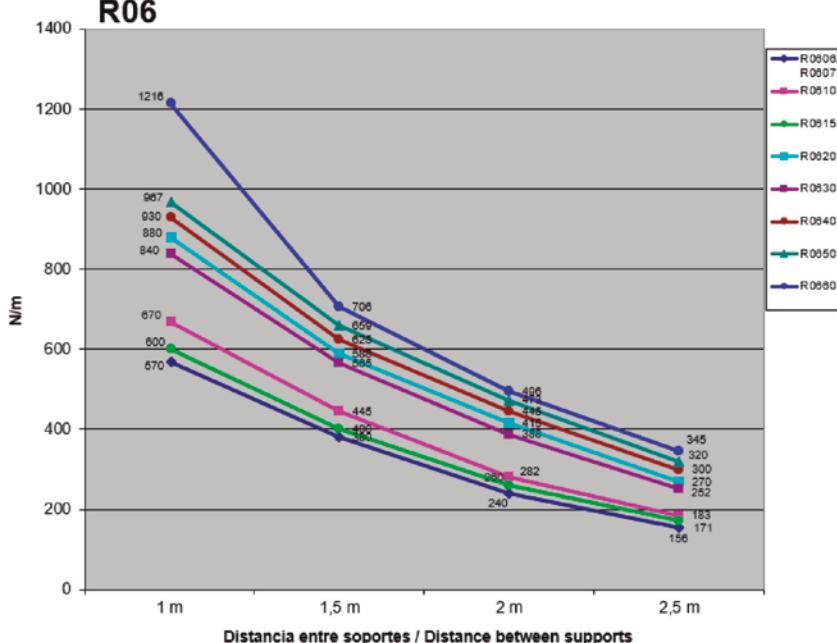
MBR-R06 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

Bandeja de rejilla de acero electrosoldada VIAFIL ala 60
REVISION: 18
Electro-welded steel wire-mesh cable tray VIAFIL side 60
Fam.: MBR
Pág. / Page 2/2

 INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es
Sección bandeja / Cable tray section

CAPACIDAD DE CARGA LLENA DE CABLES / LOAD CAPACITY FULL OF CABLES


DISTANCIA ENTRE SOPORTES / SPAN BETWEEN SUPPORTS (m)

 * Valores obtenidos utilizando uniones UUR... en las alas y en la base.
 Obtained values using UUR... couples on sides and bottom.

CARGA MÁXIMA ADMISIBLE / MAXIMUM PERMISSIBLE LOAD
R06


La información contenida en esta Especificación Técnica de Producto se considera correcta en el momento de su publicación. Sin embargo, puede ser modificada sin previo aviso. El usuario deberá efectuar la selección adecuada del producto y la preparación necesaria para unas condiciones seguras en su aplicación. Es responsabilidad del usuario comprobar los productos recibidos y notificar inmediatamente a INTERFLEX, S.L. cualquier defecto. INTERFLEX, S.L. no será responsable de cualquier daño resultante de una mala instalación, aplicación o uso de sus productos. Si los productos de INTERFLEX, S.L. son utilizados conjuntamente con productos que no son de INTERFLEX, S.L., cualquier reclamación sobre el material en su conjunto será desestimada. Visite nuestra página web www.interflex.es para obtener información actualizada.

The information provided in this Technical Data Sheet is considered to be true and correct at the time of publication. However, it may be changed without prior notice. It is the customer's obligation to determine the correct and safe selection, settings and conditions of use of the products. It is the customer's responsibility to check the delivered products and immediately notify INTERFLEX, S.L. of any detected fault. INTERFLEX, S.L. cannot be held responsible for any damage resulting from unprofessional installation, application or misuse of its products. If INTERFLEX, S.L. products are used in conjunction with non INTERFLEX, S.L. products, all product liability claims will be rejected. Visit our webpage www.interflex.es for an updated information.

MBR-R10 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet



Bandeja de rejilla de acero electrosoldada VIAFIL ala 110

REVISION: 14

Electro-welded steel wire-mesh cable tray VIAFIL side 110

Fam.: MBR

Pág. / Page 1/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es

DESCRIPCIÓN

- Bandeja portacables en forma de tramo electro-soldado de varilla de acero tipo C9D (s/Norma UNE-EN ISO 16120-1) con una resistencia a la tracción de 700 N/mm².
- Para inox: Bandeja portacables en forma de tramo electro-soldado de varilla de acero inoxidable, calidad AISI304 o AISI316 y desengrasado con una resistencia a la tracción de 675 N/mm².
- Con bordes inclinados para evitar lesiones durante la instalación.
- Continuidad eléctrica:
 - Por metro <5 mΩ UNE-EN 61537
 - En las uniones <50 mΩ UNE-EN 61537
- Para certificación UL según NEMA VE 1-2009, se necesita instalar bornes de tierra BTL.
- Acabados:
 - Z3** Zincado cromatado trivalente, recubrimiento electro lítico de zinc de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 2081, seguido de pasivado con sales de cromo trivalente (Cr³⁺) de acuerdo a normas UNE 112050 e ISO 4520. 8 µm mínimo. Cumple con las Directivas Europeas 2002/95/CE (RoHS) y posteriores modificaciones.
 - G** Galvanizado por inmersión en baño de cinc a 450-460°C de acuerdo a norma UNE-EN ISO 1461. Promedio mínimo 70 µm.
 - HR** Recubrimiento de alta resistencia en base a zinc, cromo trivalente (Cr³⁺) y sellado con más de 1.000 horas de resistencia a niebla salina según norma UNE-EN ISO 10289. Color plata mate.
 - I** Acero inoxidable AISI 304 con pasivado ácido.
 - I316** Acero inoxidable AISI 316 con pasivado ácido.

DESCRIPTION

- Cable tray made of electro-welded steel wire-mesh with C9D type steel (according to standard UNE-EN ISO 16120-1) with a tensile strength of 700 N/mm².
- For stainless-steel: Cable tray made of electro-welded AISI 304 or AISI316 stainless steel wire-mesh, with a tensile strength of 675 N/mm².
- With sloping top edges to avoid injury during installation.
- Electrical continuity:
 - Per metre <5 mΩ CEI 61537
 - In unions <50 mΩ CEI 61537
- For UL certification according to NEMA VE 1-2009, BTL bonding jumpers are needed.
- Finishes:
 - Z3** Trivalent chromated zinc plating, zinc electroplating according to ISO 2081 standard followed by a passivate cover with trivalent chrome salts (Cr³⁺) according to UNE 112050 and ISO 4520 standards. 8 µm minimum. According to European Directives 2002/95/CE (RoHS) and posterior modifications.
 - G** Hot Dip Galvanized in a zinc bath at a temperature of 450-460°C, according to EN ISO 1461 standard. Minimum average 70 µm.
 - HR** High resistance finish based on zinc, trivalent chrome (Cr³⁺) and sealer with more than 1.000 hours of resistance to salt spray test according to EN ISO 10289. Matt silver colour.
 - I** Stainless steel AISI 304 acid passivated.
 - I316** Stainless steel AISI 316 acid passivated.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Ref.					B mm	Sección útil / Useful cross section mm ²	Embalaje / Packing m
Z3	G	HR	I	I316			
R1010Z3	R1010G	R1010HR	R1010I	R1010I/316	100	8460	6
R1020Z3	R1020G	R1020HR	R1020I	R1020I/316	200	18660	6
R1030Z3	R1030G	R1030HR	R1030I	R1030I/316	300	28860	6
R1040Z3	R1040G	R1040HR	R1040I	R1040I/316	400	39060	6
R1050Z3	R1050G	R1050HR	R1050I	R1050I/316	500	49260	6
R1060Z3	R1060G	R1060HR	R1060I	R1060I/316	600	59460	6

Longitud / Length 3000 mm.



APLICACIONES / USES



	Clasificación según / Classification according to UNE-EN 61537	Interior / Indoors normal	Interior húmedo / Indoors humid	Exterior / Outdoors normal	Marino / Marine	Industrial (SO ₂)	Ambiente ácido / Acid environn.	Ambiente alcalino / Alkaline environn.	Alimentario / Food industry
Z3	6	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
G	7	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗
HR	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
I	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
I316	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

MBR-R10 Especificación Técnica de Producto / Technical Data Sheet

Bandeja de rejilla de acero electrosoldada VIAFIL ala 110

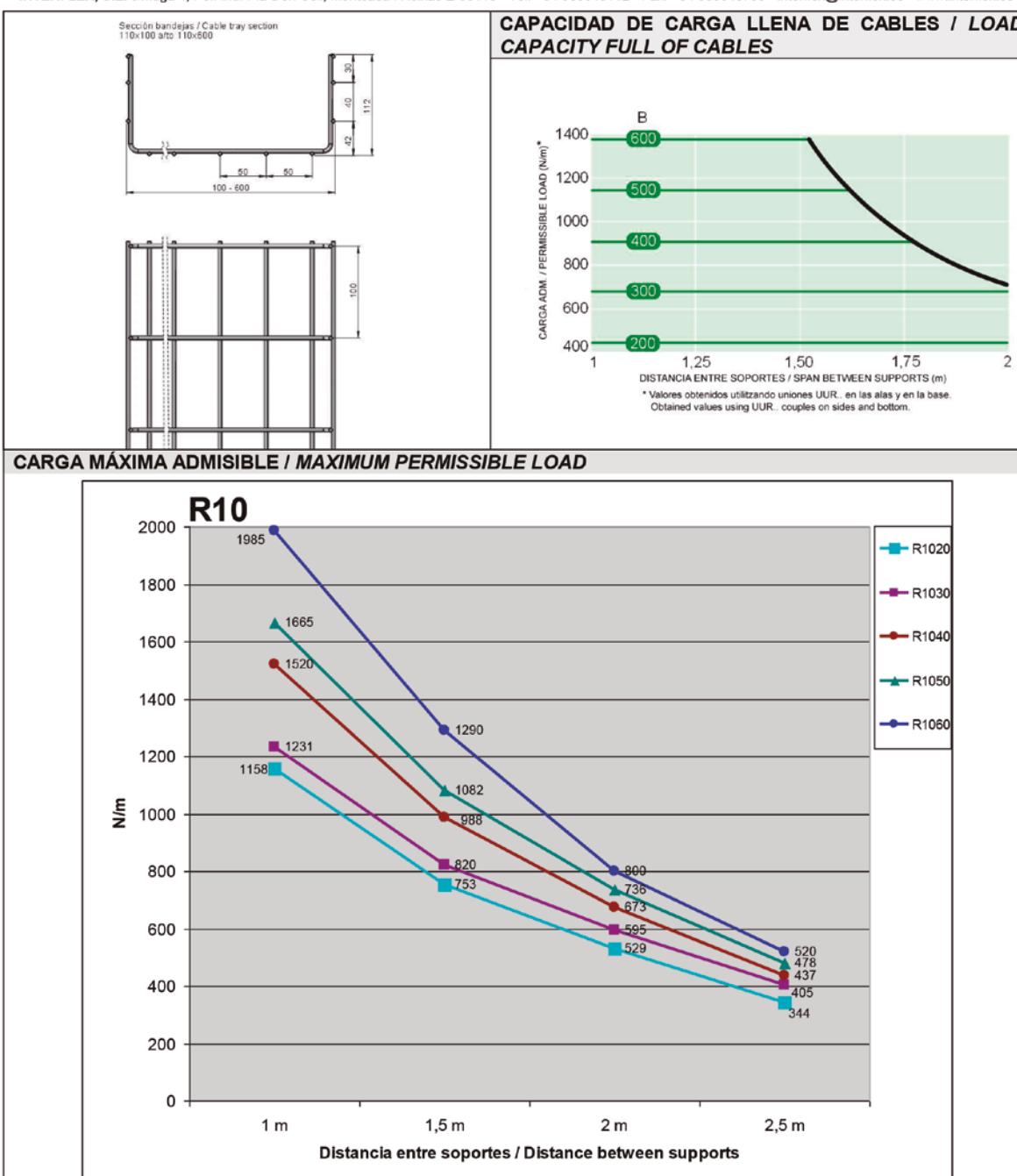
REVISION: 14

Electro-welded steel wire-mesh cable tray VIAFIL side 110

Fam.: MBR

Pág. / Page 2/2

INTERFLEX, S.L. c/Muga 1, Pol. Ind. Pla d'en Coll, Montcada i Reixac E-08110 · Tel: +34 935643112 · Fax: +34 935643700 · interflex@interflex.es · www.interflex.es



La información contenida en esta Especificación Técnica de Producto se considera correcta en el momento de su publicación. Sin embargo, puede ser modificada sin previo aviso. El usuario deberá efectuar la selección adecuada del producto y la preparación necesaria para unas condiciones seguras en su aplicación. Es responsabilidad del usuario comprobar los productos recibidos y notificar inmediatamente a INTERFLEX, S.L. cualquier defecto. INTERFLEX, S.L. no será responsable de cualquier daño resultante de una mala instalación, aplicación o uso de sus productos. Si los productos de INTERFLEX, S.L. son utilizados conjuntamente con productos que no son de INTERFLEX, S.L., cualquier reclamación sobre el material en su conjunto será desestimada. Visite nuestra página web www.interflex.es para obtener información actualizada.

The information provided in this Technical Data Sheet is considered to be true and correct at the time of publication. However, it may be changed without prior notice. It is the customer's obligation to determine the correct and safe selection, settings and conditions of use of the products. It is the customer's responsibility to check the delivered products and immediately notify INTERFLEX, S.L. of any detected fault. INTERFLEX, S.L. cannot be held responsible for any damage resulting from unprofessional installation, application or misuse of its products. If INTERFLEX, S.L. products are used in conjunction with non INTERFLEX, S.L. products, all product liability claims will be rejected. Visit our webpage www.interflex.es for an updated information.

RED DE VENTAS NACIONAL



COMERCIALES DE ZONA

4. LEVANTE

INTERFLEX, S.L.

Tel: 697 961 894

email: valencia@interflex.es

5. ARAGÓN NORTE

INTERFLEX, S.L.

Tel: 610 220 361

email: oscarsanz@interflex.es

6. ANDALUCÍA ORIENTAL

INTERFLEX, S.L.

Tel: 661 217 067

email: andaluciaoriental@interflex.es

7. ANDALUCÍA OCCIDENTAL

INTERFLEX, S.L.

Tel: 678 914 821

email: andaluciaoccidental@interflex.es

INTERNATIONAL SALES NETWORK



PEDIDOS

Tel: 935 751 600 - Fax: 935 643 700

email: pedidos@interflex.es

ATENCIÓN CLIENTE

Tel: 935 750 704 - Fax: 935 753 851

email: atencion.clientes@interflex.es

ASISTENCIA TÉCNICA

Tel: 935 643 112 - Fax: 935 753 879

email: asist.tecnica@interflex.es

1. INTERFLEX, S.L.

Centro Administrativo y de Producción

C/Muga, 1 - Pol. Ind. Pla d'en Coll

E-08110 Montcada i Reixac (Barcelona)

España

Tel: 935 643 112 - Fax: 935 753 897

email: interflex@interflex.es

www.interflex.es

Centro Logístico

C/ del Mig, 82, 84 - Pol. Ind. Pla d'en Coll

E-08110 Montcada i Reixac (Barcelona)

2. INTERFLEX, S.L.

Delegación Centro

C/Marconi 4 y 6 - Naves 8 y 9 Pol. Ind. Coslada

E-28820 Coslada (Madrid)

Tel: 916 691 634 - Fax: 916 690 888

email: madrid@interflex.es

3. INTERFLEX, S.L.

Delegación Sur

C/Segovia, 17-B - Pol. Príncipe Felipe

14900 Lucena (Córdoba)

Tel: 610 102 658

email: andalucia@interflex.es

AGENCIAS COMERCIALES

8. NORTE

FOZ, S.L.

Larrondo Beheko Etorbidea, 5 - Pab. 5

E-48180 Loiu (Bizkaia)

Tel: 944 483 890 - Fax: 944 472 183

email: foz@interflex.com

9. CANARIAS

REPRES. QUINTANA, S.L.

Abreu y Galindo, 8, 2^a planta

E-35001 Las Palmas (Canarias)

Tel: 928 319 166 - Fax: 928 311 916

email: relesql@yahoo.es

A. INTERFLEX, S.L.

Headquarters and Production

C/Muga, 1 - Pol. Ind. Pla d'en Coll

E-08110 Montcada i Reixac (Barcelona)

Spain

For information about our worldwide distributors please contact us at:

Sales & Orders:

Tel: +34 935 650 582 - Fax: +34 935 753 879

e-mail: export@interflex.es

Technical Assistance:

Tel: +34 935 650 582

e-mail: asist.tecnica@interflex.es

Logistics Center:

C/ del Mig, 82-84 - Pol. Ind. Pla d'en Coll

E-08110 Montcada i Reixac (Barcelona)

B. INTERFLEX LATINOAMÉRICA, SAS

South America Subsidiary

Medellín - Colombia

Tel: +57 3006100192

e-mail: interflex@interflex-latam.com

www.interflex-latam.com



Smart Cable Management
since 1967