# 多品种货物混装配载模型及启发式算法研究

### ■文/宿伟伟 胡松筠

配送是物流活动中的一个重要的直接与客户相连的环节,是货物从物流一个节点送达收货人或另一个节点的过程。随着物流系统的集约化和一体化发展,物流配送的各环节需要整合,其基本业务活动是配送运输设施的集货、货物配载及送货过程,货物配载是物流配送的基础环节,配载质量的好坏直接关系到配送的效率,进而影响到整个物流中心运作效益。

在我国货物运输配载中的零担货物的发送量虽然 只占总量的百分之几,由于零担货物具有运量零星、批 数较多、流向分散、品类繁多、性质复杂、包装各异等特 点,导致零担货物的配装工作显得十分繁琐。整装零担 车内装有多个客户的货物,要分别在一站或多站卸货,一 些外观相近的货物很容易混淆,更容易造成差错,而且一 些不宜混装的危险物品混装,甚至会出现危险。这些货 物的配装问题虽然更加复杂,但是做好量小批多的零担 货物的混合配装工作,既是保证运输安全之必要,又是 运输有序生产中重要的环节。

对于易混货物或有危险货物的整零车,其配装计划 既需要满足各种运输规章制度之要求、保证货物运输安 全,又要充分利用车辆的装载能力。因而,多品种货物的 混装问题是一个非常复杂且生产实际中急需解决的应 用性研究问题。本文将多品种混装货物的重量、体积、配 装限制作为约束条件,同时兼顾了装载能力利用率最大 化原则,建立了多品种货物混装的配载问题的数学模型,并运用了一种新的相对实用的启发式算法,能够较 快地获得满意解。

# 1.数学模型

多品种零担货物配装问题其目标是使货车的载重 量和载货容积的利用率最大,同时必须考虑货物的配装 限制,属于背包问题与装箱问题的混合问题。

配装问题一般描述如下: 已知给定一批多品种货物组成的待装货物集  $S = \{s_1, s_2, \cdots, s_n\}$ ,其对应的各批货物重量和体积分别记为  $G_S = \{g_1, g_2, \cdots, g_n\}$ 和  $V_S = \{v_1, v_2, \cdots, v_n\}$ ;运输货车其最大载重量是  $G_o$  最大容积为  $V_{oo}$  要求合理选择、分配待装货物,在充分考虑货物配装限制的条件下,充分利用车辆的容积和载重。

各约束条件如下

①车辆载重的约束

s.t. 
$$\sum_{i=1}^n g_i x_i \le G_0$$

式中  $x_i=0$  或 1(i=1,2,...,n), 当且仅当第i 批货装入车中时, 记  $x_i=1$ , 否则  $x_i=0$  (下同)

②车辆体积的约束

$$\sum_{i=1}^{n} v_i x_i \le V_0$$

③一批货物不可分装的约束

$$\sum_{i=1}^{n} x_i \le 1 \ (i = 1, 2, ..., n)$$

④多品种货物混装带来的限制

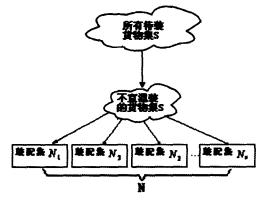
在同一货车内混装的货物,必须满足零担货物运输的条件,一般地,尽量把外观相近,容易混淆的货物分开装卸;把货物性质相抵触(反应)的分开装卸;有毒、易污染物品与食品分开装卸;易燃、易爆货物分开装卸(详细请参见《危规》中关于不可混装货物的规定)。

## 2.模型的求解

根据多品种货物混装问题的特殊性,将问题的求解 分为以下两个阶段:

2.1 对待装货物的预处理

把待装货物进行分类,按品种、形状、颜色、规格和性质等类别把货物分为若干配装集(如图 1)。



國1 混装货物划分示量图

# 每个配装集

 $N_1\{N_{11},N_{12},\cdots,N_{1n}\}$ , $N_2\{N_{21},N_{22},\cdots N_{2n}\}$ ;…, $N_n\{N_{n1},N_{n2},\cdots N_{nn}\}$ 中的货物都不能相互混装,但是两两配装集之间的货物都可以任意混装,那么配装的问题可以通过网络图来表示(如图 2)。

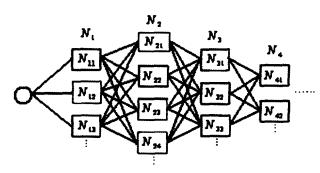


图 2 混装货物搭配的网络图

在图 2 中同一列的方框表示不可相互混装的货物, 上述混装问题就是在网络中自左向右寻找一条路线,使 路线所经过的方框中货物的重量之和、体积之和达到极 大,但又不得超过货车载重量和体积上限。

## 2.2 货物配装

通过上一阶段,我们得到货物配装集  $N_1\{N_{11},N_{12},\cdots,N_{1n}\}$ , $N_2\{N_{21},N_{22},\cdots,N_{2n}\}$ ,…, $N_n\{N_{n1},N_{n2},\cdots,N_{m}\}$ 。配装集  $N_1$ 中,每种货物对应的重量  $N_1\{g\}=\{g_{11},g_{12},\cdots,g_{1n}\}$ ,体积  $N_1$  $\{v\}=\{v_{11},v_{12},\cdots,v_{1n}\}$ ,以此类推。算法如下:

### Step1

输入  $N_i(g)=\{g_{i1},g_{i2},\cdots,g_{in}\},\ N_i(v)=\{v_{i1},v_{i2},\cdots,v_{in}\}\ (i=1,2,\cdots,n),输入货车的最大装载量 <math>G_0$ ,最大体积  $V_0$ ;

Step2:计算每个货物的容重比 
$$R(r) = \{r_{i1}, r_{i2}, \dots, r_{in}\},$$
 [  $r_{ij} = \frac{v_{ij}}{g_{ij}}$  ]  $i,j = 1,2, \dots n$ 

Step3:初始化  $V_s=0$ , $G_s=0$ ,及装车货物集合  $L=\phi$ ; Step4:计算装载货车的容重比  $R_0=\frac{V_0-V_s}{G_0-G_s}$ 

Step5:比较  $R_0$  与 R (r)={ $r_1$ , $r_2$ ,···, $r_n$ },按照  $|R_0-r_1|$  的值,同一配装集货物的容重比按照从小到大排序,从不同货物配装集之间找出  $min|R_0-r_1|$ ,记为货物  $f_i$ 

Step6:比较货物  $f_i$  的体积、重量与货车的容积、载重的大小,若  $V_i \leq V_0 - V_s$  且  $G_i \leq G_0 - G_s$ ,转 Step7,否则  $N_i \setminus f_i \rightarrow N_i$ ,转 Step8;

Step7:  $\diamondsuit L \cup f_i \rightarrow L$ ,  $V_s + v_i = V_s$ ,  $G_s + g_i = G_s$ ;

Step8: 对总货物集合 N 进行判断, 若 N= φ, 转 Step9 否则转 Step4;

Step9:输出 L,G<sub>s</sub>,V<sub>s</sub>。

# 3.实例分析

例:物流中心货车载重量  $G_0=110$ ,  $V_0=250$ ,货物分4 类 8 件,第一类不能混装的货物集  $N_1$  中有 3 种,重量、体积分别为,  $N_1$  (g) {  $g_{11}=64$ ,  $g_{12}=52$ ,  $g_{13}=50$  },  $N_1$  (v) { $V_{11}=110$ ,  $V_{12}=108$ ,  $V_{13}=96$ };第二类不能混装的货物集  $N_2$  有 2 种,  $N_2$ (g) {  $g_{21}=41$ ,  $g_{22}=22$  },  $N_2$ (v) { $V_{21}=80$ ,  $V_{22}=49$ };第三类不能混装的货物集  $N_3$  有 1 种,  $N_3$ (g) {  $g_{31}=20$ },  $N_3$  (v) { $V_{31}=50$ };第四类不能混装的货物集  $N_4$  有 2 种,  $N_4$ (g) {  $g_{41}=14$ ,  $g_{42}=2$  },  $N_4$ (v) { $V_{41}=40$ ,  $V_{42}=7$ }, 如图:

定装 集 属性	N,		N,			Ne	N <sub>4</sub>	
g	g₁:= 64		g₁== 50	41 gn=	g <sub>22</sub> = 22	g <sub>21</sub> = 20	g₁= 14	<b>gar</b> = 2
٧	ν <sub>11</sub> = 110	νι <u>≠</u> 108	96	v <sub>24</sub> =	v₂= 49	Vet≃ 50	v41= 40	V4£ <sup>22</sup> 7
$r = \frac{v}{g}$	rµ= 1. 72	r <sub>12</sub> = 2.08	r <sub>18</sub> = 1. 92	r <sub>m</sub> ≂ 1.95	r <sub>m</sub> = 2. 23	ret= 2. 5	r41 <sup>22</sup> 2. 86	74F
Ri-	∆ r11=0.55	△ r <sub>18</sub> =0. 19	∆ r₁≠0.35	∆ ra=0. 32	∆ r <sub>ss</sub> =0. 04	△ r <sub>*i</sub> =0. 23	△ r4=0. 59	∆ re=1. 23

从小到大依次排列  $\mid$   $R_0$ -  $r_{\parallel}$ , 得公 $r_{22}$ =0.04  $\triangle r_{12}$ =0.19  $\triangle r_{31}$ =0.23  $\triangle r_{21}$ =0.32  $\triangle r_{13}$ =0.35  $\triangle r_{11}$ =0.55  $\triangle r_{41}$ =0.59  $\triangle r_{42}$ =1.23

由于在同一货物集中的货物不能混装,所以选择  $\triangle r_{22}$ =0.04  $\triangle r_{12}$ =0.19  $\triangle r_{31}$ =0.23  $\triangle r_{41}$ =0.59

且 
$$G_f = g_{22} + g_{12} + g_{31} + g_{41} = 108 < G_0 = 110$$

$$V_f = V_{22} + V_{12} + V_{31} + V_{41} = 247 < V_0 = 250$$

因为

r' = 247/108 = 2.23

r=250/110=2.27

所以 c = r' /r=0.98

利用率可达到 98%

(作者单位:大连海事大学)