# Analisi della Diffusione della Stampa 3D nel Settore degli Articoli in Gomma e Materie Plastiche in Italia

Emanuele Biccheri, Riccardo De Ritis, Marco Di Vita

Abstract-La scala di diffusione delle nuove tecnologie è di fondamentale importanza nell'impatto dei benefici sociali ed economici derivanti dal progresso nella ricerca e nell'innovazione tecnologica. Tuttavia, il monitoraggio di tale diffusione è spesso limitato dalla nostra capacita' di osservare l'adozione tecnologica e dall'assenza di strategie condivise di mappatura. Questo studio si avvale di testi presenti in diversi siti web per addestrare un sistema di modelli linguistici multilingue, al fine di mappare la diffusione della tecnologia nel contesto della stampa 3D. La ricerca individua gli attori rilevanti e i rispettivi ruoli nel processo di diffusione, evidenziando il ruolo chiave, oltre che dei produttori, di fornitori di servizi, rivenditori e operatori di informazioni. L'analisi della distribuzione geografica in rapporto all'intensità di adozione tecnologica suggerisce una significativa influenza di utenti esperti e dalla presenza di università specializzate a livello regionale. La misura complessiva di diffusione varia a seconda del settore di impiego e delle dimensioni dell'azienda, sottolineando l'utilità e l'originalità dell'approccio utilizzato di web scraping per la mappatura tecnologica, che si aggiunge alle misurazioni tradizionali basate su brevetti o dati di sondaggio.

# I. INTRODUZIONE

La tecnologia della stampa 3D ha trasformato il settore manifatturiero, portando soluzioni innovative soprattutto nella produzione di articoli in gomma e materie plastiche. La stampa 3D, o manifattura additiva, si è sviluppata a partire dagli anni '80 del XX secolo in America. Il concetto base dietro la stampa 3D è stato introdotto già negli anni '70, ma è stato nel decennio successivo che la tecnologia ha iniziato a prendere forma e a essere commercializzata. Nel 1986 Chuck Hull ricevette il brevetto per la sua tecnologia di stereolitografia, che permetteva di creare oggetti solidi tridimensionali strato dopo strato utilizzando resina fotosensibile indurita con luce UV. Da quel momento la stampa 3D si è evoluta e differenziata con l'introduzione di nuove tecniche e materiali, permettendo l'espansione di questa tecnologia in molti settori diversi, fino ad arrivare al 2018, anno in cui alcune aziende hanno iniziato a realizzare prodotti in serie attraverso tecnologie di stampa 3D. Nel novembre 2023 viene stampata la prima mano in 3D. La protesi è dotata di ossa, legamenti e tendini e riesce a combinare materiali rigidi, elastici e soffici.

# II. LA TECNOLOGIA DELLA STAMPA 3D

Di seguito sono presentate alcune delle principali tecniche di stampa 3D riferite a gomma e materie plastiche ed esempi concreti di applicazioni. Infine si riporta una breve discussione di vantaggi e possibili limitazioni nell'impiego di questa nuova tecnologia. [1][2][3][4][5][6]

# A. La tecnologia della stampa 3D per gomma e materie plastiche

La stampa 3D permette di creare oggetti tridimensionali aggiungendo strato su strato di materiale. Tra le tecnologie di stampa 3D più diffuse, si ricordano di seguito nel dettaglio la Fused Deposition Modeling (FDM), la Selective Laser Sintering (SLS) e la Multi Jet Fusion (MJF):

- Fused Deposition Modeling (FDM): questa tecnica utilizza filamenti termoplastici che vengono estrusi attraverso un ugello riscaldato. È comunemente apprezzata per la sua economicità e l'ampia varietà di materiali disponibili. Tra gli svantaggi si evidenziano alcune limitazioni nella finitura superficiale dell'oggetto stampato e nei dettagli meno accurati.
- Selective Laser Sintering (SLS): questa tecnica sfrutta un laser per sinterizzare polvere di polimero, ricreando oggetti robusti e funzionali. Questa tecnica e' ideale per produzioni di piccola e media scala, inoltre permette di realizzare geometrie complesse senza la necessità di particolari supporti.
- Multi Jet Fusion (MJF): questa tecnica combina la fusione a letto di polvere con agenti leganti, producendo componenti isotrope con eccellenti proprietà meccaniche. Il processo è mediamente veloce, adatto a produzioni di medio volume ed ideale per elementi industriali.

# B. Applicazioni nella produzione di articoli in gomma

La stampa 3D di articoli in gomma offre numerose applicazioni, soprattutto grazie alla possibilità di personalizzazione e alla creazione di componenti con proprietà particolari. Un primo esempio è rappresentato dalla realizzazione "componenti automotive", sia prototipi che prodotti finiti, quali guarnizioni, ammortizzatori e componenti elastici, che necessitano di proprietà come resistenza e flessibilita'. Un altro esempio significativo è rappresentato da applicazioni mediche, come protesi su misura e dispositivi medici personalizzati. In questo ambito si sfrutta la capacita' di creare forme complesse e personalizzate, che si adattano perfettamente alle esigenze specifiche dei pazienti. Infine si ricorda la produzione di beni di consumo come scarpe, abbigliamento, accessori e attrezzature sportive, beneficiando di flessibilita' e resistenza tipiche della gomma stampata in 3D.

# C. Applicazioni nella produzione di materie plastiche

La stampa 3D di materie plastiche e' estremamente versatile e trova impiego in tantissimi diversi processi produttivi, tra cui si ricorda:

- Prototipazione Rapida: Accelera il ciclo di sviluppo del prodotto, permettendo rapide iterazioni di design evitando l'utilizzo costosi stampi.
- **Produzione di Parti Finali**: Permette di creare parti funzionali in volumi ridotti per l'industria automobilistica, aerospaziale e medicale. I materiali plastici comuni includono nylon, polipropilene e TPU (poliuretano termoplastico).
- Produzione Sostenibile: Riduce gli sprechi di materiale e ne massimizza l'utilizzo per costruire l'oggetto, inoltre permette l'uso di materiali riciclabili e biodegradabili, contribuendo alla sostenibilità ambientale.

# D. Vantaggi della Stampa 3D

Viste le discussioni appena presentate, è possibile riassumere i principali vantaggi della tecnologia della stampa 3D in:

- Personalizzazione: Creazione di prodotti su misura senza costi aggiuntivi per stampi specifici o attrezzature ad hoc.
- Efficienza: Riduzione dei tempi di produzione e ottimizzazione della quantità di materiale utilizzato.
- 3) **Innovazione**: Realizzazione di geometrie complesse e strutture leggere, difficili o impossibili da ottenere con i metodi tradizionali.

## E. Sfide e limitazioni

Nonostante i numerosi vantaggi, è necessario comunque menzionare alcune sfide e limitazioni che la stampa 3D presenta:

- 1) **Limitazioni dei Materiali**: Non tutti i materiali plastici o di gomma sono impiegabili nella stampa 3D e alcuni possono presentare proprieta' meccaniche molto inferiori rispetto a quelli prodotti tradizionalmente.
- 2) **Precisione e Finitura**: Alcune tecnologie, come la FDM, possono avere limitazioni nella precisione e nella finitura superficiale delle componenti, riducendo la qualità del prodotto finale.
- 3) Investimento Iniziale: I costi iniziali per l'acquisto e la configurazione delle stampanti 3D possono essere elevati e impegnativi, anche se spesso bilanciati da risparmi a lungo termine.

In conclusione, la stampa 3D sta trasformando e rivoluzionando il settore manifatturiero, offrendo nuove opportunità per la produzione di articoli in gomma e materie plastiche. Con l'avanzare e la diffusione di nuove tecnologie e materiali, le applicazioni della stampa 3D continueranno ad espandersi, raggiungendo soluzioni sempre piu' innovative e sostenibili.

# III. WEB SCRAPING

In questa sezione viene spiegata la tecnica del web scraping, mostrando come è stata applicata nel progetto e verrà dunque analizzata nel dettaglio la fase implementativa.

# A. Definizione di web scraping

Il web scraping, noto e tradotto come "estrazione di dati dal web", è una tecnica utilizzata per raccogliere informazioni dai siti web in maniera automatizzata. Questa pratica consente di estrarre dati strutturati da pagine web non strutturate, permettendo di ottenere grandi quantità di informazioni evitando un intervento manuale diretto.

#### B. Applicazioni

Il web scraping trova applicazione in diversi settori e per molteplici scopi, tra cui:

- Ricerca di Mercato: permette di raccogliere informazioni sui prezzi dei prodotti, recensioni dei clienti, e trend di mercato.
- Analisi dei Competitors: permette di monitorare le attivita e le strategie della concorrenza.
- Aggregazione di Contenuti: permette di creare portali in cui raccolgono vari contenuti da diverse fonti, come per esempio notizie, annunci di lavoro, o listini immobiliari.
- **Data Mining**: permette di estrarre grandi volumi di dati per analisi statistiche e machine learning, altrimenti difficili da manipolare.

# C. Descrizione DataSet

Il dataset impiegato corrisponde ad un foglio Excel, composto da 4628 righe, ognuna corrispondente a un'azienda. Le rispettive 6 colonne rappresentano una descrizione dell'azienda, riportandone vari aspetti e caratteristiche per fornire un quadro il più possibile completo e dettagliato. Tra tutte, quella su cui si focalizza maggiormente l'attenzione per il progetto di web scraping è "Website", perchè contiene gli indirizzi dei siti web delle aziende e ha permesso di ottenere informazioni specifiche di interesse allo studio.

			ATECO 2007 codice		Indirizzo sede legale - Regione	
PIRELLI TYRE SPA	07211330159	IT07211330159	221110	Milano	Lombardia	trackadrenaline.pirelli.com
SOCIETA' PER AZIONI MICHELIN ITALIANA S.A.M.I.	50570070011	IT00570070011	221110	Torino	Piernonte	bfgoodrich.network-bfkleb.i
PROMETEON TYRE GROUP S.R.L.	09271680960	IT09271680960	221110	Milano	Lombardia	www.prometeon.com
DAYCO EUROPE SRL	00703890673	IT00703890673	221909	Chieti	Abruzzo	www.daycoeurope.com
SOPREMA S.R.L.	01250140165	IT01250140165	222309	Bergamo	Lombardia	www.soprema.it
GUALA PACK S.P.A.	01252890064	IT01252890064	222200	Alessandria	Piemonte	gualapack.com
RAVAGO ITALIA S.P.A.	50633890165	IT00633890165	222000	Bergamo	Lombardia	http://www.ravago.com
TAGHLEEF INDUSTRIES SOCIETA' PER AZIONI	02591680216	IT02591680216	222100	Udine	Friuli-Venezia Giulia	www.ti-films.com
PRIMA SOLE COMPONENTS S.P.A.	50152970935	IT00152970935	222000	Frosinone	Lazio	www.pscomponents.eu

Fig. 1. Data Set

#### D. Descrizione tecnica utilizzata

Il web scraping consiste in una serie di processi automatizzati per navigare le pagine web e raccogliere dati di interesse. Tali procedure sono generalmente implementate per mezzo di software specializzati, noti come scraper o crawler, che essenzialmente eseguono le seguenti operazioni:

- Accesso alle Pagine Web: Lo scraper invia richieste HTTP alle pagine web target, simulando il comportamento di un utente che naviga il sito.
- Analisi del Contenuto: Una volta ricevuta la risposta positiva del server, lo scraper analizza il codice HTML

```
def search_keywords(url, keywords):
    try:
        if not url.startswith('http://') and not url.startswith('https://'):
            url = 'https://' + url
        response = requests.get(url, timeout=5)
        if response.status_code == 200:
            soup = BeautifulSoup(response.text, 'html.parser')
            body_text = soup.find('body').get_text().lower()
```

Fig. 2. Metodo per accedere alle pagine web

```
for keyword in keywords:
    if keyword in body_text:
        found_keywords.append('Si')
    else:
        found_keywords.append('No')
return found_keywords
```

Fig. 3. Ciclo for per la ricerca delle keywords

della pagina per identificare e isolare le informazioni rilevanti.

 Estrazione dei Dati: I dati di interesse vengono estratti utilizzando tecniche di parsing, che possono includere l'uso di espressioni regolari, XPath, o CSS selectors.

Fig. 4. Metodo per l'estrazione e l'archiviazione dei dati

 Archiviazione: I dati estratti vengono quindi salvati in un formato strutturato, come CSV, JSON, o direttamente in un database, per una successiva analisi o eventuale utilizzo.

In questo progetto è stato utilizzato questo processo per analizzare le pagine web delle aziende con lo scopo di identificare, dove presenti, delle parole chiave. Le parole target identificate per lo scopo del progetto sono state: *stampa 3D*, *3D printing, manifattura additiva, additive manufacturing, produzione rapida, rapid manufacturing.* 

Lo scrapig si divide in due fasi: in una prima fase viene fatta la ricerca delle parole chiave esclusivamente nella home page del sito e se non viene trovata nessuna parola vengono estratti tutti i link presenti nella home page e viene effettuato lo scraping all'interno di questi link.

Le corrispondenze trovate vengono salvate nel file Excel di partenza; nello specifico in corrispondenza della riga dell'azienda vengono aggiunte delle colonne che riportano i risultati della ricerca. Viene creata una prima colonna in cui viene specificato se nella home sono state trovate parole o meno, oppure se si è verificato un errore nell'accesso al sito; successivamente è presente una colonna relativa ad ogni parola chiave e in corrispondenza dell'azienda, viene specifico quale parola è stata trovata. Per le aziende in cui non viene trovata nessuna corrispondenza nella home page, viene effettuata la medesima procedura su ulteriori colonne che faranno però riferimento alle parole trovate nell'elenco dei siti presenti nella home page.



Fig. 5. Esempio di Output excel

#### E. Strumenti e Tecnologie

Per agevolare ed ottimizzare il processo di web scraping, sono disponibili vari strumenti e librerie. Tra le più rilevanti, si ricorda:

- Pandas [7]: libreria open-source di Python utilizzata per la manipolazione e l'analisi dei dati. Offre strutture dati di alto livello, come DataFrame e Series, che permettono di lavorare agilmente con dati tabulari, simili ai fogli di calcolo Excel.
- 2) **Requests** [8]: libreria di Python che semplifica l'invio di richieste HTTP. È ampiamente utilizzata per interagire con API web e per effettuare operazioni di web scraping.
- 3) **BeautifulSoup** [9]: libreria Python utilizzata per il parsing di documenti HTML e XML. È particolarmente adatta al web scraping, in quanto permette di navigare e manipolare la struttura del documento HTMI
- 4) **PyPDF2** [10]: libreria Python utilizzata per lavorare e manipolare file PDF.
- 5) **io** [11]: libreria di Python che fornisce strumenti per lavorare con flussi di input e output, sia in memoria che su disco.

#### F. Tecniche di gestione degli errori

La gestione degli errori durante i processi di accesso ai siti web ed estrazione dati ricopre un ruolo fondamentale nella progettazione delle procedure. Le tecniche utilizzate in questo studio hanno sfruttato prevalentemente delle librerie disponibili e dedicate, tra cui:

- urllib3.exceptions [12]: metodo della libreria urllib3 di Python che gestisce le eccezioni relative alle operazioni di rete. 'MaxRetryError' è un'eccezione che viene sollevata quando il numero massimo di tentativi di connessione è stato raggiunto.
- 2) Requests Exceptions [13]('from requests.exceptions import ConnectionError, Timeout, SSLError, RequestException, InvalidSchema'): libreria di Python che permette di gestire diverse eccezioni che possono verificarsi durante l'invio di richieste HTTP. È possibile importare alcuni metodi specifici di questa libreria, tra cui:

- ConnectionError: si verifica quando non è possibile stabilire una connessione.
- Timeout: viene sollevata quando una richiesta supera il tempo massimo di attesa.
- SSLError: si verifica quando c'è un problema con il certificato SSL durante una connessione HTTPS.
- RequestException: classe base per tutte le eccezioni in Requests.
- InvalidSchema: viene sollevata quando l'URL ha uno schema non valido.

Fig. 6. Codice per la gestione delle eccezioni

# IV. ANALISI RISULTATI RICERCA IN HOME PAGE

In questa sezione vengono mostrati e poi analizzati i risultati emersi dalla ricerca delle parole nelle homepage dei siti delle aziende.

#### A. Risultati emersi in home page

Di seguito viene riportata la distribuzione dei risultati ottenuti dalla ricerca:

• Aziende totali: 4628

Homepage con keyword: 60
HomePage senza keyword: 2952
HomePage con errore: 1616

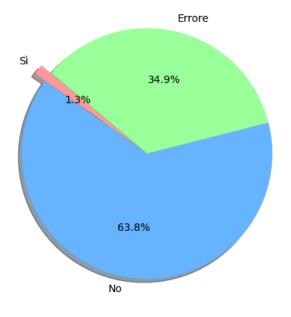


Fig. 7. Keywords trovate nelle Home Page

#### B. Distribuzione geografica delle aziende

Di seguito è riportata la distribuzione geografica delle aziende che hanno presentato almeno una keyword nella homepage del sito:

Piemonte: 6 aziendeLombardia: 13 aziende

• Trentino-Alto Adige: 2 aziende

Veneto: 8 aziendeLazio: 4 aziende

• Emilia-Romagna: 7 aziende

• Marche: 2 aziende

• Friuli-Venezia Giulia: 3 aziende

Abruzzo: 4 aziendeToscana: 5 aziendeUmbria: 1 azienda

# C. Distribuzione per codice ATECO 2007

Dall'analisi dei risultati ottenuti, si rileva maggior frequenza dei seguenti codici ATECO:

222909: 37 aziende222000: 10 aziende222100: 7 aziende221909: 4 aziende222200: 3 aziende

#### D. Distribuzione delle parole chiave

Di seguito è riportata la distribuzione delle keyword che sono state trovate durante il processo di web scraping nelle homepage:

Stampa 3D: 53
 3D printing: 6

3) Manifattura additiva: 24) Produzione rapida: 45) Rapid manufacturing: 1

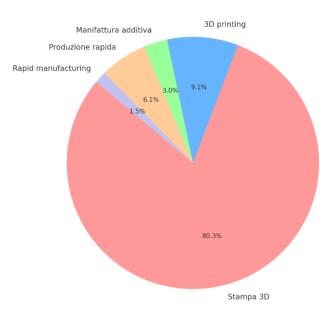


Fig. 8. Distribuzione delle keywords

#### E. Aree di maggiore concentrazione

Tra le aree con maggiore concentrazione di aziende che riportano una o più parole chiave nella homepage prevalgono la Lombardia con 13 aziende (circa il 21% del totale) e il Veneto con 8 aziende (circa il 13% del totale)

#### V. ANALISI RISULTATI RICERCA NEI LINK

In questa sezione vengono mostrati e poi analizzati i risultati emersi dalla ricerca delle parole nei siti presenti nelle homepage dei siti, laddove in queste ultime non fossero state individuate parole chiave.

#### A. Risultati emersi nei link

Di seguito viene riportata la distribuzione dei risultati ottenuti dalla ricerca:

Aziende totali: 3012
Link con keyword: 50
Link senza keyword: 2339
Link con errore: 623

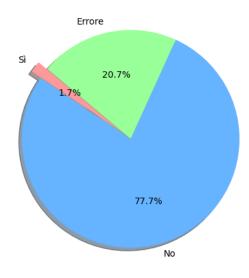


Fig. 9. Keywords trovate nei link presenti nelle Home Page

# B. Occorrenze delle Aziende per Regione

Di seguito è riportata la distribuzione geografica delle aziende che hanno presentato almeno una keyword nei link presenti nella homepage:

Lombardia: 13 aziende
Bergamo: 6 aziende
Milano: 4 aziende
Pavia: 2 aziende
Varese: 1 azienda
Como: 1 azienda
Brescia: 2 aziende

Treviso: 4 aziendePadova: 2 aziendeVicenza: 1 azienda

• Veneto: 7 aziende

• Emilia-Romagna: 7 aziende

- Modena: 4 aziende

- Reggiop nell'Emilia: 2 aziende

Bologna: 1 aziendaParma: 1 azienda

Torino: 3 aziendeNovara: 1 azienda

• Marche: 3 aziende

• Piemonte: 4 aziende

Macerata: 2 aziendePesaro Urbino: 1 azienda

Lazio: 2 aziendeRoma: 2 aziende

• Trentino-Alto Adige: 1 azienda

- Trento: 1 azienda

• Friuli-Venezia Giulia: 1 azienda

- Pordenone: 1 azienda

• Puglia: 1 azienda

- Brindisi: 1 azienda

• Liguria: 1 azienda

- Genova: 1 azienda

Campania: 1 azienda
Caserta: 1 azienda

Umbria: 1 azienda
Terni: 1 azienda

# C. Distribuzione delle parole chiave

Di seguito è riportata la distribuzione delle keyword che sono state trovate durante il processo di web scraping nei link:

Stampa 3D: 293D printing: 14

Additive manufacturing: 9Produzione rapida: 1

• Rapid manufacturing: 3

#### D. Distribuzione per codici ATECO 2007

Dall'analisi dei risultati ottenuti, si rileva maggior frequenza dei seguenti codici ATECO:

- 1) 222909 (Utilizzato da 21 aziende): Prevalente nelle aziende che si occupano di produzione di articoli in materie plastiche per vari usi.
- 2) 221909 (Utilizzato da 6 aziende): Riferito principalmente alla produzione di articoli in gomma.
- 3) 222000 (Utilizzato da 14 aziende): Riferito alla fabbricazione di articoli in materie plastiche.
- 4) 222100 (Utilizzato da 7 aziende): Riferito alla fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche.

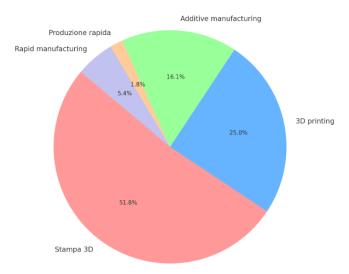


Fig. 10. Distribuzione delle keywords nei link presenti nella Home Page

## VI. OSSERVAZIONI E CONCLUSIONI

Le analisi svolte dalla ricerca in link e home page hanno evidenziato sostanzialmente gli stessi risultati. In primo luogo, la maggior parte delle aziende coinvolte nel settore della stampa 3D è concentrata in Lombardia, Emilia-Romagna e Veneto, suggerendo una maggiore attivita' e diffusione in queste regioni. Nel dettaglio, le province più rappresentate sono Bergamo e Milano in Lombardia; tuttavia, un significativo numero di aziende è presente anche a Modena, in Emilia-Romagna, e a Treviso, in Veneto. Questo risultato suggerisce potenziali focalizzazioni geografiche per ulteriori indagini o investimenti nel settore della stampa 3D. Le analisi hanno inoltre evidenziato come principale parola chiave "Stampa 3D", mostrando un ampio e di gran lunga maggiore utilizzo rispetto ad altre, comunque rilevanti, come: "3D printing", "manifattura additiva", e "additive manufacturing". Questo risultato mostra una forte tendenza all'uso del termine "Stampa 3D" nella comunicazione delle aziende italiane del settore, suggerendo il termine come rappresentate prediletto in estrema sintesi per tale innovazione tecnologica. Si rileva infine una discreta varieta' di codici ATECO maggiormente impiegati tra le aziende, ma è comunque possibile affermare che il più significativo è il codice 222909. Questo risultato rivela una prevalenza di aziende impiegate alla produzione di articoli in materie plastiche, per vari usi.

#### REFERENCES

- [1] https://rapidmade.com/3d-printing-guide/
- [2] https://blog.plastics-technology.com/3d-printing-the-revolution-in-theplastic-industry/
- [3] https://formlabs.com/blog/3d-printing-materials/
- [4] https://www.makergeeks.com/a-deep-dive-into-rubber-3d-printing/
- [5] https://www.adobe.com/it/products/substance3d/discover/3dprinting.html
- [6] https://it.wikipedia.org/wiki/Stampa<sub>3</sub>Dhttps://pandas.pydata.org/docs/
- [7] https://requests.readthedocs.io/en/latest/
- [8] https://www.crummy.com/software/BeautifulSoup/bs4/doc/
- [9] https://pypi.org/project/PyPDF2/
- [10] https://docs.python.org/3/library/io.html
- [11] https://pypi.org/project/urllib3/