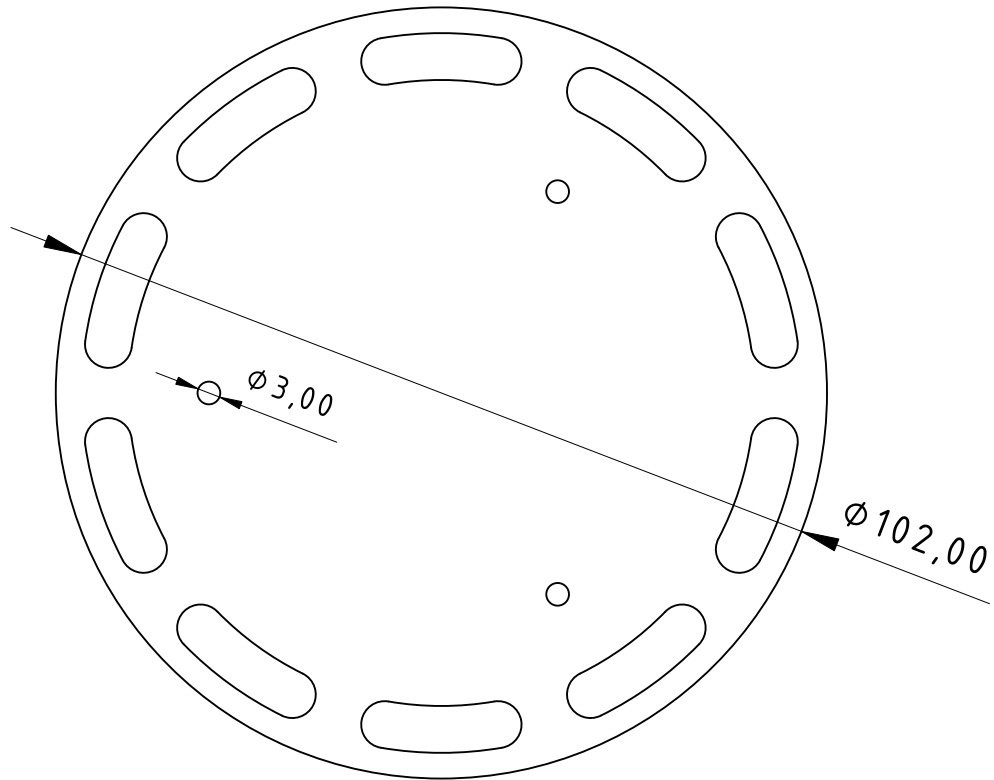
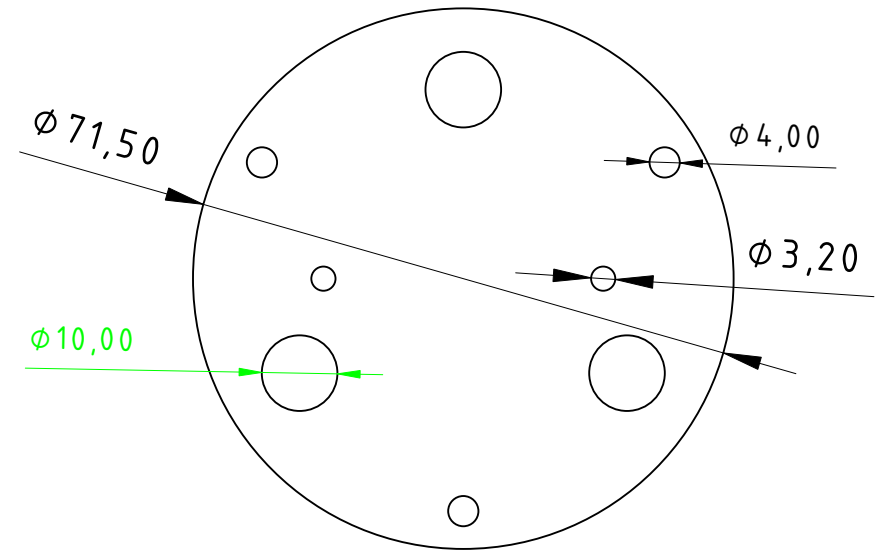


Alle Gewindebohrungen müssen entsprechend aufgebohrt werden

3mm Bohrung mit M4 Gewinde versehen



3,2mm Bohrung mit M5 Gewinde versehen



5mm Bohrung mit M8 Gewinde versehen

