



STRAIGHT SHANK DRILLS

D1100 SERIES

HSS, 铜用直柄麻花钻头

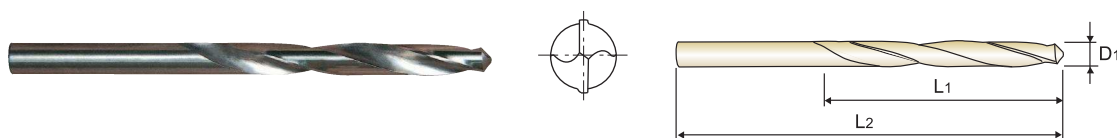
细长

HSS, STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS for BRASS / BRONZE

JOBBER

► 应用：适用于钻削硬度大，易碎的及生成的铁屑比较短的材料，
如：铜合金，铜，磷光体青铜，镁合金等材料

► Application : Drilling hard, brittle and short-chip materials. i.e.,
brass, bronze, phosphor bronze and magnesium alloys.


 DIN
338

HSS

 N
15~20°

h8

118°

单位(Unit) : mm

型号	刃径	刃长	全长
EDP No.	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
	D1	L1	L2
D1100015	1.5	18	40
D1100016	1.6	20	43
D1100017	1.7	20	43
D1100018	1.8	22	46
D1100019	1.9	22	46
D1100020	2.0	24	49
D1100021	2.1	24	49
D1100022	2.2	27	53
D1100023	2.3	27	53
D1100024	2.4	30	57
D1100025	2.5	30	57
D1100026	2.6	30	57
D1100027	2.7	33	61
D1100028	2.8	33	61
D1100029	2.9	33	61
D1100030	3.0	33	61
D1100031	3.1	36	65
D1100032	3.2	36	65
D1100033	3.3	36	65
D1100034	3.4	39	70
D1100035	3.5	39	70
D1100036	3.6	39	70
D1100037	3.7	39	70
D1100038	3.8	43	75
D1100039	3.9	43	75
D1100040	4.0	43	75
D1100041	4.1	43	75
D1100042	4.2	43	75

型号	刃径	刃长	全长
EDP No.	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
	D1	L1	L2
D1100043	4.3	47	80
D1100044	4.4	47	80
D1100045	4.5	47	80
D1100046	4.6	47	80
D1100047	4.7	47	80
D1100048	4.8	52	86
D1100049	4.9	52	86
D1100050	5.0	52	86
D1100051	5.1	52	86
D1100052	5.2	52	86
D1100053	5.3	52	86
D1100054	5.4	57	93
D1100055	5.5	57	93
D1100056	5.6	57	93
D1100057	5.7	57	93
D1100058	5.8	57	93
D1100059	5.9	57	93
D1100060	6.0	57	93
D1100061	6.1	63	101
D1100062	6.2	63	101
D1100063	6.3	63	101
D1100064	6.4	63	101
D1100065	6.5	63	101
D1100066	6.6	63	101
D1100067	6.7	63	101
D1100068	6.8	69	109
D1100069	6.9	69	109
D1100070	7.0	69	109

◎ : 优(Excellent) ○ : 良(Good)

碳钢	合金钢	预硬钢	硬化钢	铸铁	铝	不锈钢	钛	模具钢	铜	青铜
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Mild Steels	Copper	Bronze
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55 HRc55~							
										◎

HSS, 铜用直柄麻花钻头

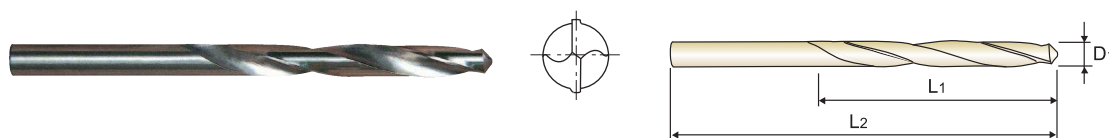
细长

HSS, STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS for BRASS / BRONZE

JOBBER

► 应用：适用于钻削硬度大，易碎的及生成的铁屑比较短的材料，
如：铜合金，铜，磷光体青铜，镁合金等材料

► Application : Drilling hard, brittle and short-chip materials. i.e.,
brass, bronze, phosphor bronze and magnesium
alloys.



单位(Unit) : mm

型号	刃径	刃长	全长	型号	刃径	刃长	全长
EDP No.	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length	EDP No.	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
	D1	L1	L2		D1	L1	L2
D1100071	7.1	69	109	D1100089	8.9	81	125
D1100072	7.2	69	109	D1100090	9.0	81	125
D1100073	7.3	69	109	D1100091	9.1	81	125
D1100074	7.4	69	109	D1100092	9.2	81	125
D1100075	7.5	69	109	D1100093	9.3	81	125
D1100076	7.6	75	117	D1100094	9.4	81	125
D1100077	7.7	75	117	D1100095	9.5	81	125
D1100078	7.8	75	117	D1100096	9.6	87	133
D1100079	7.9	75	117	D1100097	9.7	87	133
D1100080	8.0	75	117	D1100098	9.8	87	133
D1100081	8.1	75	117	D1100099	9.9	87	133
D1100082	8.2	75	117	D1100100	10.0	87	133
D1100083	8.3	75	117	D1100105	10.5	87	133
D1100084	8.4	75	117	D1100110	11.0	94	142
D1100085	8.5	75	117	D1100115	11.5	94	142
D1100086	8.6	81	125	D1100120	12.0	101	151
D1100087	8.7	81	125	D1100125	12.5	101	151
D1100088	8.8	81	125	D1100130	13.0	101	151

◎ : 优(Excellent) ○ : 良(Good)

碳钢	合金钢	预硬钢	硬化钢		铸铁	铝	不锈钢	钛	模具钢	铜	青铜
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Mild Steels	Copper	Bronze
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
											◎



STRAIGHT SHANK DRILLS

推荐的切削环境

RECOMMENDED CUTTING CONDITIONS

高速钢, 黄铜加工用蜗式钻头, DIN338
HSS, TWIST DRILLS for BRASS, DIN 338

D1100 SERIES

单位(Unit) : mm

被加工材料 WORK MATERIAL	黄铜 BRASS		青铜 BRONZE	
DIAMETER	n	S	n	S
2	8750	0.080	5688	0.052
3	5850	0.100	3803	0.065
4	4400	0.120	2860	0.078
5	3500	0.140	2275	0.091
6	2900	0.160	1885	0.104
7	2500	0.180	1625	0.117
8	2200	0.200	1430	0.130
9	1950	0.220	1268	0.143
10	1750	0.250	1138	0.163
11	1600	0.270	1040	0.176
12	1450	0.290	943	0.189
13	1350	0.320	878	0.208

N = R.P.M

S = Feed per Revolution (mm/rev.)