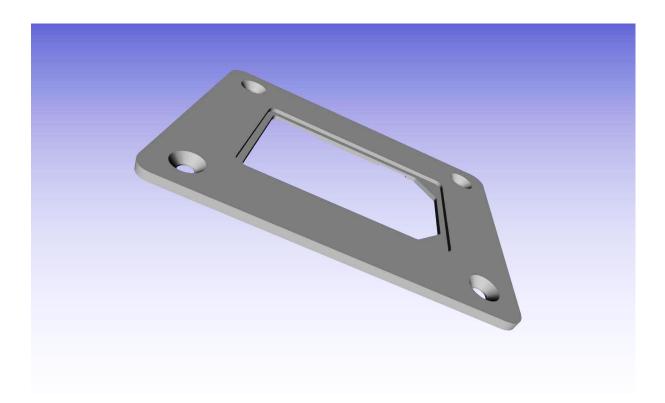
IEC 320 unit achterplaat voor kunststof en houten behuizingen

Ontwerp: FreeCAD, door Tjalling, 6 maart 2018 Bestandsnaam: IEC320 backplate-for woodpanels-large.FCStd





Voor de slicer software worden de volgende instellingen geadviseerd:

- Zet de layer height niet hoger dan 0,1mm, omdat de clipjes aan de binnenzijde veel krachten moeten kunnen doorstaan.
- Printspeed niet hoger dan 40mm/s.
- Ondanks de kleine "overhang" in de clipjes, gebruik toch geen support.
- Zet om die reden de ventilator iets bovengemiddeld voor ABS, of op 100% voor PLA.
- Zet de print temperatuur iets hoger om de laaghechting te vergroten.
- Print bij voorkeur zonder infill.

Printtijd: ca. 1,5 uur