

超速投切
轴向位移大投切
胀差大投切
轴承振动大投切

TB1-24、A4-M
TB1-3、A4-L+
TB1-25、A4-1M
SA1-24
SA2-24
SA3-24
SA4-24

轴振动大投切
真空低投切
润滑油压低投切
轴承金属温度高投切

SA5-24
SA6-24
SA7-24
SA8-24

A3 DI/DO模块									
M	L+	1M	I	*					
				*					
				1L					
				.0					
				.1					
				.2					
				.3					
		2M		2L					
				.4					
				.5					
				.6					
				.7					

超速指示
轴向位移大指示
胀差大指示
轴承振动大指示

TB1-4、A4-1L

LD1+
LD2+
LD3+
LD4+

LD5+
LD6+
LD7+
LD8+

轴振动大指示
真空低指示
润滑油压低指示
轴承金属温度高指示

轴承回油温度高投切
定位推力瓦回油温度高投切
发电机主保护动作投切
DEH停机请求投切

A3-M
A3-L+
A3-1M
SA9-24
SA10-24
SA11-24
SA12-24

工作推力瓦回油温度高投切
DCS停机投切
总投切
首出复位

SA13-24
SA14-24
SA15-24
SB1-24

A4 DI/DO模块									
M	L+	1M	I	*					
				*					
				1L					
				.0					
				.1					
				.2					
				.3					
		2M		2L					
				.4					
				.5					
				.6					
				.7					

A3-1L

LD9+
LD10+
LD11+
LD12+

LD13+
LD14+
LD15+

轴承回油温度高指示
定位推力瓦回油温度高指示
发电机主保护动作指示
DEH停机请求指示

工作推力瓦回油温度高指示
DCS停机指示
手动停机指示

杭州和利时自动化有限公司				山西潞安ETS工程			施工图
设计	汤奔奔	15.06.30	#4机ETS柜接线图				
审核	谈武	15.06.30					
批准	张超	15.06.30					
工艺会签	张广平	15.06.30	图号	BHG-14070003/01-E1-001-04			
			C	第 9 页 共 13 页	B15-P11-004576		