热工专业图纸

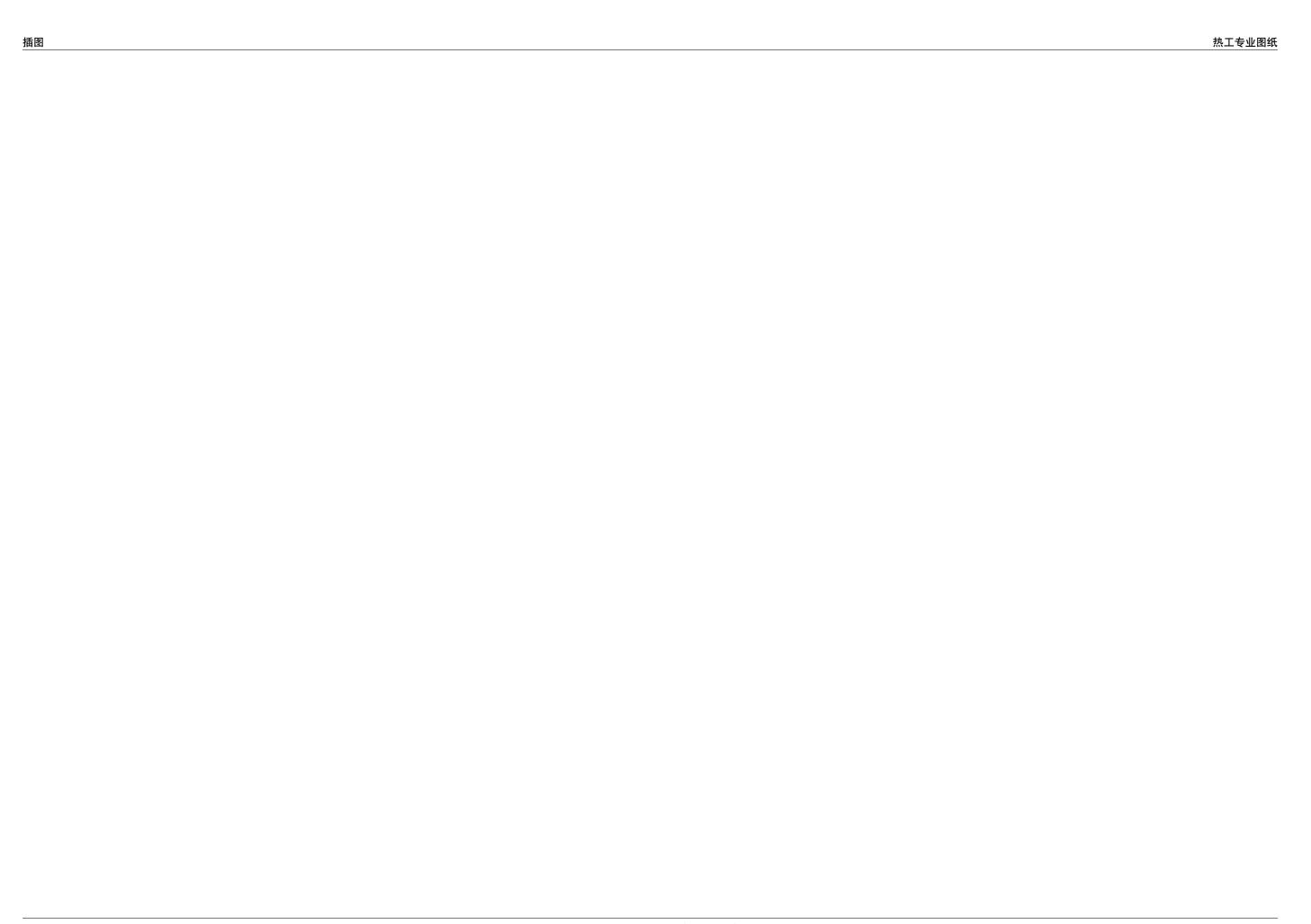
热工班组

2025年4月5日

≭रा □	「专小	ハタ	40
370	ויכיו	1/12/1	-11

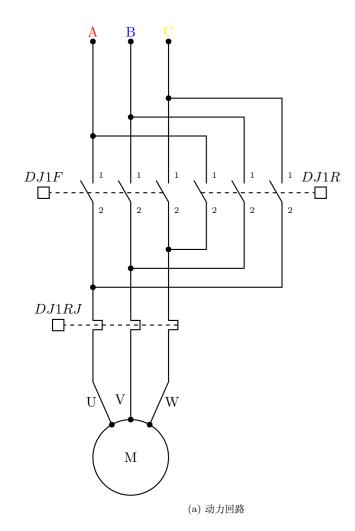
插图

1.1	锅炉本体吹灰器电气回路图	6
2.1	空预器吹灰器电气回路图	8
3.1	锅炉本体吹灰器电气回路图	10
4.1	给煤机插板门电气回路图	12
5.1	真空泵就地控制柜电气原理图	14
7.1	CEMS 动管仪改造后信号指示图	18



第一章 锅炉本体吹灰器电气原理图

锅炉本体吹灰器电气原理图



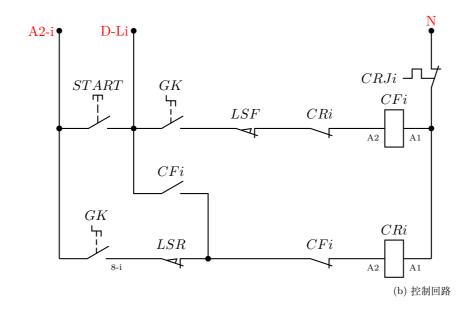
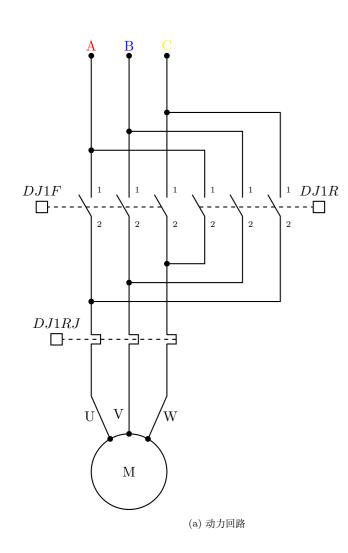


图 1.1: 锅炉本体吹灰器电气回路图

第二章 空预器吹灰器电气原理图

第二章 空预器吹灰器电气原理图 热工专业图纸

空预器吹灰器控制回路



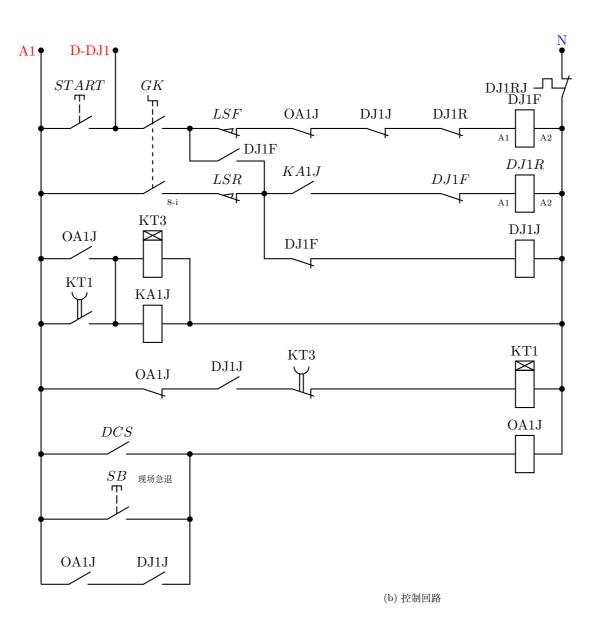
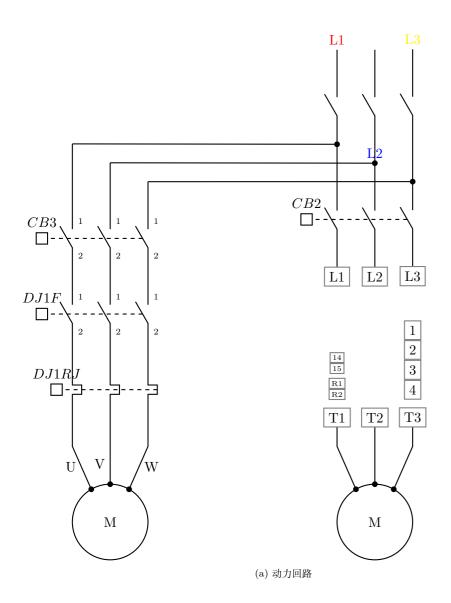


图 2.1: 空预器吹灰器电气回路图

第三章 给煤机电气原理图

第三章 给煤机电气原理图

给煤机电气原理图



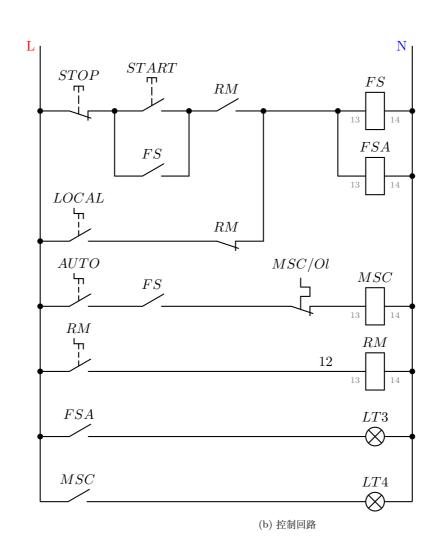
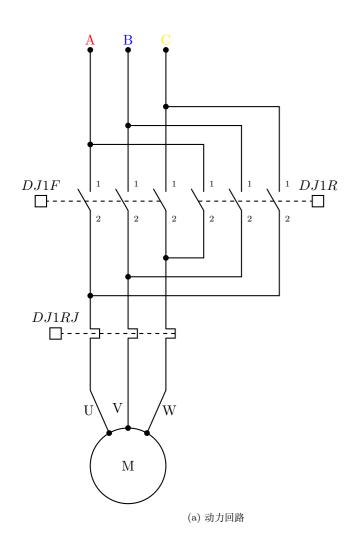


图 3.1: 锅炉本体吹灰器电气回路图

第四章 给煤机插板门电气原理图

给煤机插板门电气原理图



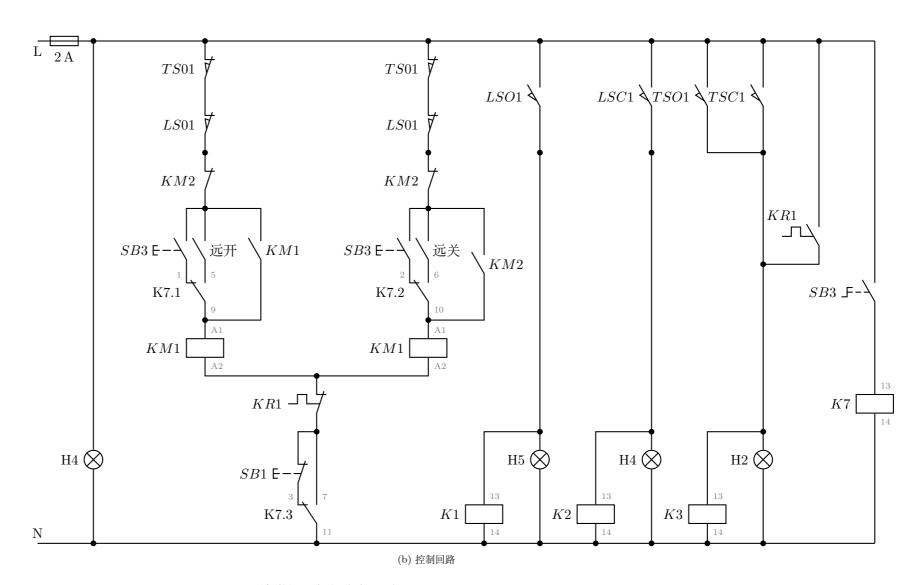
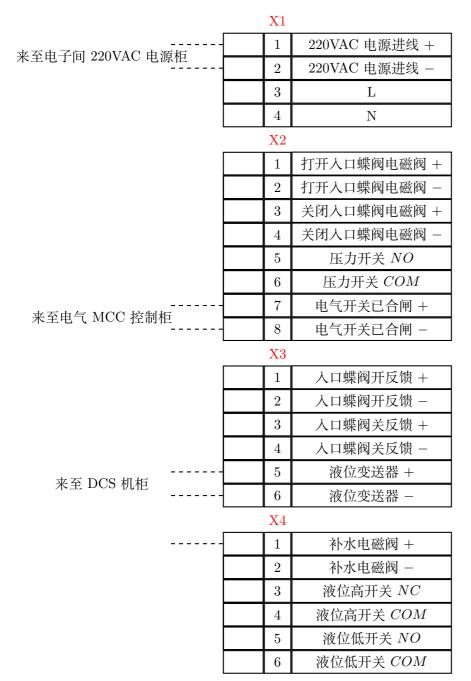


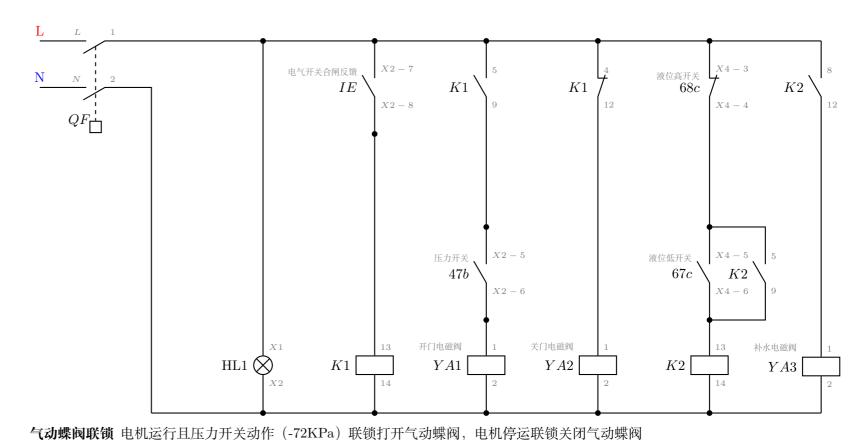
图 4.1: 给煤机插板门电气回路图

第五章 真空泵就地控制柜电气原理图

真空泵就地控制柜电气原理图



(a) 接线端子图



(b) 控制回路

补水电磁阀联锁 液位低开关动作联锁打开补水电磁阀,液位高开关动作联锁关闭补水电磁阀 **注意事项** 气动蝶阀电磁阀为双电控电磁阀,为保证气动蝶阀正常动作,必须将电磁阀强制开关螺钉旋至 O 位 **优化方向** 目前电磁阀指令为电平指令,优化为脉冲指令即可实现同样功能还能延长电磁阀线圈使用寿命

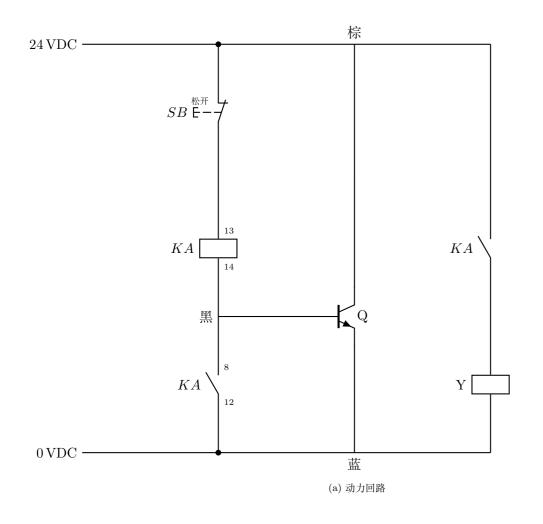
图 5.1: 真空泵就地控制柜电气原理图

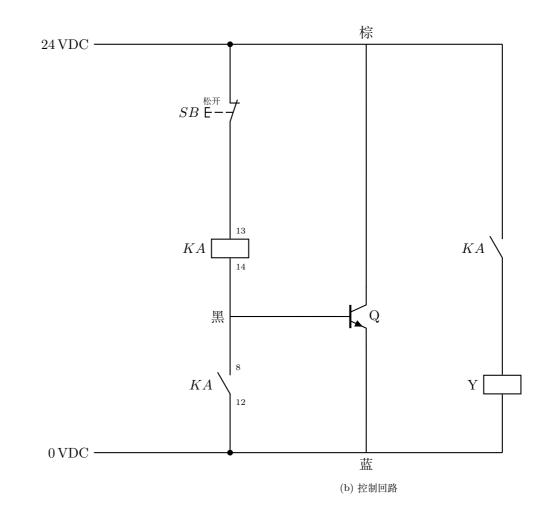
 $^{^{1}1}$ 、 2 、 4 、 5 号汽轮机 8 台真空泵就地控制柜使用该图纸

第六章 脱硫包装机夹带装置控制回路

第六章 脱硫包装机夹带装置控制回路

脱硫包装机夹带装置控制回路





注: Q 为 NPN 型三线制接近开关(检测到时输出端为 0V,未检测到时输出端为 24VDC),Y 为单电控电磁阀线圈 拨动拨片,接近开关 Q 动作夹带装置夹紧,按下按钮 SB 夹带装置松开

第七章 净烟气 CEMS 信号传递示意图

第七章 净烟气 CEMS 信号传递示意图

净烟气 CEMS 信号传递示意图

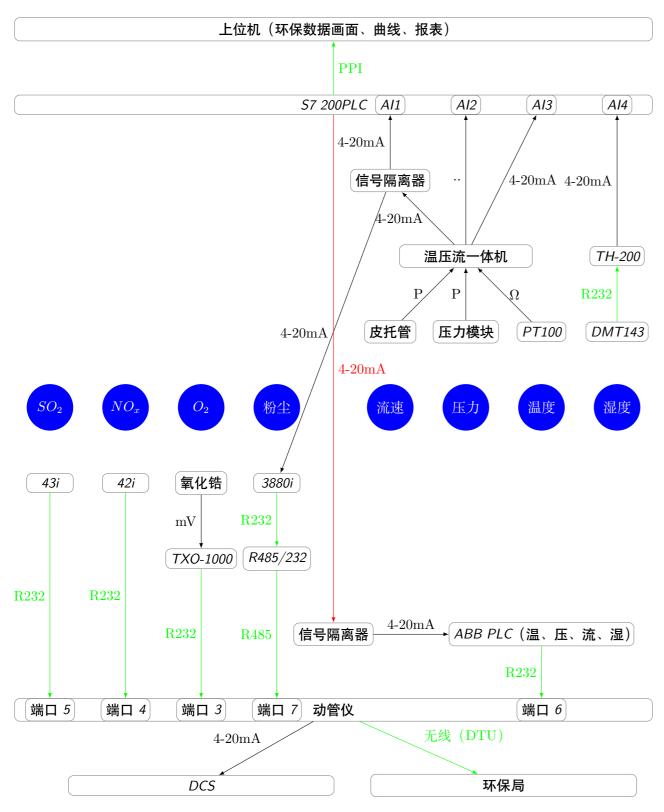


图 7.1: CEMS 动管仪改造后信号指示图