



Fabricado por Cementos Pacasmayo SAA

Certificado de Calidad

Cemento Qhuna Tipo I

Conforme a la NTP 334.009 / ASTM C150

20 de febrero del 2018

COMPOSICIÓN QUÍMICA		Resultados Promedios	Requisito NTP 334.009 / ASTM C150
MgO	%	2.2	Máximo 6.0
SO3	%	2.8	Máximo 3.0
Pérdida por Ignición	%	3.0	Máximo 3.5
Residuo Insoluble	%	0.7	Máximo 1.5

PROPIEDADES FÍSICAS		Resultados Promedios	Requisito NTP 334.009 / ASTM C150
Contenido de Aire	%	6	Máximo 12
Expansión en Autoclave	%	0.11	Máximo 0.80
Superficie Específica	cm ² /g	3870	Mínimo 2800
Densidad	g/mL	3.14	NO ESPECIFICA
Resistencia Compresión a 3días	MPa	28.6	Mínimo 12
Resistencia Compresión a 7días	MPa	35.4	Mínimo 19
Resistencia Compresión a 28días	MPa	41.8	Mínimo 28
Fraguado Inicial	min	117	Mínimo 45
Fraguado Final	min	246	Máximo 375

Los resultados arriba mostrados, corresponden al promedio del cemento despachado durante el periodo del 01-12-2018 al 31-12-2018.
La resistencia a la compresión a 28 días corresponde al mes de diciembre 2018.

Carlos Ramirez
Responsable de Calidad