# AI 적용 예시 정리

# SMT 기업 사례, 설비 예지 보전과 머신 러닝

### 1. 설비 예지보전이란?

설비 예지보전이란, 설비 또는 장비의 이상, 정지, 고장으로 발생하는 경영(운영) 손실을 최소화하기 위한 TPM 차원의 일련의 활동을 말한다. 국제적인 표준으로는 ISO 10816이 있다.

예지보전(PbM): 예측 정비

### 2. 회전 구동 설비 예지보전 사례

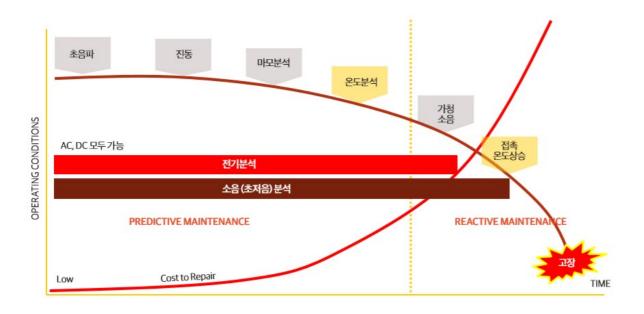
설비예지보전을 하면서 현장에서 가장 많은 관심을 가지는 장치는 회전 구동체 즉 동력을 제공하는 모터다.

모터에 다양한 센서를 붙이고, 시그널 데이터를 수집하여 실시간 분석을 통해 예지보전을 하고자 하는 것

#### 모터 점검항목

<u>Aa</u> 정검항목	≡ 단점	■ 장점
<u>초음파</u>	너무 많은 예산	가장 효과적
<u>진동</u>	현장 환경,장비환경에 따라 변수 많음	
<u>마모분석</u>	설비를 멈추고 분해 등을 통한 접근	
<u>온도</u>		
<u>가청소음</u>	예지보전의 효과가 떨어짐(고정 직전 또는 고장후 감지)	
<u>접촉온도</u>	예지보전의 효과가 떨어짐(고정 직전 또는 고장후 감지)	
<u>전기분석</u>		진동에 비해 진단 및 분석이 용이
<u>비가청소음(초저</u> 울).		진동에 비해 진단 및 분석이 용이

분석 시점 과



### 3. 정확한 분석을 위한 3가지 방법론

- 모터를 진단하면서 필요한 시그널은 단순히 전기 하나만 있는 것이 아니라는 것이다. 진 동, 전기, 온도, 초저음 등 다양한 시그널이 고장 등의 문제가 일어날 때 어떤 상관관계가 있는지. 넓게는 설비 작동과 어떤 관계가 있는지를 분석하는 방법
- 동일한 설비, 동일한 환경, 동일한 구동 방식을 가진 비슷한 모터나 설비 간 상호 비교 보완을 하게 하는 방법론이다. 이를 군집 분석이라고 부르는데, 이 군집 분석은 하나의 모터를 대상으로 하지 않기 때문에 분석된 결과를 다른 모터를 분석하는데 상호 보완적 역할을 하게 함으로써 진단이나 분석의 정확성을 높이고 있다.
- 이벤트 정의프로그램을 통해 등록된 현장에서 모터 이상의 원인 이벤트를 직접 등록할수 있고, 머신 러닝 알고리즘은 등록된 이벤트를 참조로 분석력과 정확성을 높이게 된다.



# 포스코 기업 사례

#### 스마트 팩토리 주요 분야

<u>Aa</u> 주요분야	■ Breakthrough	
<u>설비예방정비</u>	다양한 설비 데이터를 수집한 후 인공지능 분석을 적용하여 예방정비	
<u>공정 간 연계</u> <u>제어</u>	예측하기 힘든 공정 간 품질결함을 인공지능 분석을 통해 예측	
<u>젂문가 공정제</u> <u>어</u>	전문가 공정제어에 강화학습 기반의 인공지능을 적용 생산성 성과를 보여줄 것으로 기대	
<u>로봇 자동화</u>	인공지능과 로봇의 융합을 통해 로봇 스스로 학습이 가능해짐으로써 다양핚 작업에 대핚 범용성 증가	

### 1) 설비 예방정비

- 1. 설비 예방정비의 현황과 이슈
  - IoT 기술이 발달하면서 모터 진동, 소요 전압, 전류, 유량, 압력 등 다양한 데 이터의 모니터링과 통계분석이 가능해져 GE가 자사의 엔진, 발전기 터빈 등의 예방정비에서 성과를 거두기 시작
- 2. RNN4 기반 읶공지능을 활용한 Breakthrough
  - Time Series Data 분석에 효과적읶 RNN(Recurrent Neural Network, 순환 신경망) 기반의 읶공지능 분석 기법이 적용되면서 통계적 인과관계가 분명하지 않은 설비 예방정비에서도 신뢰성 있는 분석 결과를 보여줌
  - GE를 비롯핚 선진기업이 설비 예방정비에 인공지능 분석기법을 도입했으며,
    올해 글로벌 스마트팩토리 컨퍼런스에서도 일부 기업들이 RNN 기반의 설비 예방정비 성공 사례를 발표

# 2)공정간 연계제어

- 1. 공정간 연계제어의 현황 및 이슈
  - 공정 간 연계제어를 위해서는 주요 설비의 공정 데이터를 실시간으로 통합하고 분석하는 Connected Factory 구축이 요구, 설비 업체별로 서로 다른 데이터 포맷을 통합하고 실시간 DB를 운영하기 위해서는 대규모 투자 필요

- 데이터 통합에 성공했다 하더라도 공정 간 상호작용에 대한 이해 부족, 상호작용을 분석하기 위한 Big Data 인프라 및 분석 역량 부족으로 적용 사례는 일부 반도체 기업에 국한
- 2. Big Data 인프라 + 인공지능 분석을 통한 Breakthrough
  - IoT 기술 도입과 Big Data 읶프라 발전, 공정 데이터 통합을 위핚 OPC-UA 표준이 논의되기 시작하면서 공정 간 데이터 통합이 용이해짐
  - 인공지능 분석을 통해 공정 갂 서로 다른 도메인 지식과 복잡한 통계분석에 의 존하지 않고 품질 불량을 더 정확하게 예측하는 것이 가능

### 3) 전문가 공정제어

- 1. 전문가 공정제어의 현황 및 이슈
  - 복잡한 제어 특성을 반영한 정확핚 운영 Model 개발 곤란, 약간의 설비 변경, 유지보수 등의 변화에도 Model 재설계가 불가피
- 2. 학습 가능한 인공지능(딥러닝)을 활용한 Breakthrough
  - 안공지능의 장점은 강화학습을 통해 운영 Model을 정확하게 유추할 수 있고, 공정환경의 변화에도 스스로 운영 Model을 수정하면서 최적 제어를 할 수 있 기 때문에 추가 유지보수가 필요 없다는 것

# 4) 로봇 자동화

- 1. 로봇 자동화의 현황 및 이슈
  - 로봇의 제작 비용이 지속적으로 낮아지고 인건비는 상승
  - 한정된 작업맊 수행 가능한 낮은 범용성과 높은 가격으로 핵심 공 정에만 제한적
- 2. 인공지능과 로봇의 융합을 통한 Breakthrough
  - 작업 방법을 빠르게 습득할 수 있다, 범용성 증가
  - 로봇의 범용성에 따라 로봇으로 대체 가능한 작업이 증가할 것

# 한컴MDS 제안 , 제조업에서 AI(기계학습)의 활용 분야와 솔루션

### 1) 제조업에서 AI 활용 분야

- 1. 제품 수요 및 매출 예측 AI
- 2. 제조업 R&D 과정 단축, 재료 분석 및 선정, 테스트 간소화
- 3. 불량품,설비고장 사전 예측,수율 향상
- 4. 제품 사후 관리 자동화
- 5. 스마트 제품

### 2) 품질 결함 감지

- 1. 한기계학습 모델을 가시화하여 문제 요인을 발견
- 2. 어떤 요인이 불량품의 발생에 영향을주고 있는지, 어떤 요인을 변경하여 품질이 어떻게 바뀌는지 기계학습모델이 발견한 복잡한 패턴을 설명

### 3) 예방 정비

- 1. 기계학습은 생산 설비에서 나오는 전류, 진동, 소리 등 다양한 데이터를 학습하여 그 설비 자체의 고장 및 잔존 수명을 예측
- 2. 설비 이상 조짐을 파악
- 3. 기계학습 모델의 가시화로 고장 요 인을 특정할 수 있어 이를 바탕으로 유지보수를 사전에 실시하는 것으로 설비의 가동률 향상





### 4) 특성예측

- 1. 새로운 제품이나 재료를 검증하는 R&D도 제조업의 핵심
- 2. ex) 여러 가지 재료의 혼합 방법을 시뮬레이션을 통해 최적화
- 3. 테스트의 횟수를 줄임으로써 보다 효율적인 R&D가 가능

### 5) 제조업에서 자주 활용되는 DataRobot 기능

- 1. 기계학습 자동화, 기계학습 모델 가시화
- 2. 주요 활용 기능
  - 특징량의 임팩트
  - 모델 X-Ray
  - 리즌 코드

### 6) 특징량의 임팩트

- 1. 특징 량의 영향 정도를 100%로 했을 때 다른 특징량이 얼마 나 영향을 미쳤는지 표시
- 2. 재료 선정과 가공조건의 조정을 효율화할 수있다.
- 3. 예를 들어, 영향력이 적은 재료와 가공조건을 제 거하여 재료와 테스트 비용과 시간을 절감

### 7) 리즌(Reason) 코드

- 1. 예측을 액션에 바로 연결하는데 매우 유용한 기능
- 2. 예를 들어, 불량이나 고장이 생기는 여러 가지 이유를 이해함으로써 불량이나 고장이 발생하지 않도록 세밀한 파라미터의 튜닝(액션)을 할 수 있다.

### 8) 모델 X-Ray

- 1. 특징량의 값을 바꿀 때 예측에 어떻게 영향을 미치는지 명확하게 확인
- 2. 예를 들어, 파라미터 변경이 불량품이나 설비 고장 예측에 어떤 영향을 미치는지를 이해할 수 있다

### 9) 이상치 탐지

- 1. 이상치 탐지 는 이상치와 특이성을 데이터에서 검출하는 방법
- 2. 뭔가 평소와 다른 일이 일어 나고 있다는 것을 경고해 준다.
- 3. 과거의 결함이나 고장의 데이터가 충분히 존재하지 않는경우, 지도학습을 할 수 없다.