■ 반복이 없는 이원배치법

일원배시법은 한 요인의 서기효과를 알아내기위한 실험방법

- 두 요인의 처리 효과를 알아보기 위한 실험 방법
- 교차설계(cross-over design) & 지분설계(nested design)

| | 교차설계 | | | | 지분설계 | | | | | | | | | | |
|---|------|---|---|---|------|---|---|---|---------|---|---|---|---|---|---|
| | Α | | | | | | | | <i></i> | λ | | | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | Ο | 0 | | 1 | 0 | 0 | | | | |
| В | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | O | Ο | В | 2 | | | 0 | Ο | | |
| | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Ο | | 3 | | | | | 0 | Ο |

个 是是经的时间 经智治

소 각각의 명유에서만실험가능 (한요인이 다른요인 누는에서만)

९४7 A91,201 पिसिसिए B91101 पिस्पिर् 79

ex) 긴사(+Hain)을 녹성하는 장비가 5%규고 각 장비는 4개의 테드가 있을때 숙경장비용뉴(요인), 테드위시(요인) 에 따른 숙정에 차이가 있는지 알아보다면? → 장비 수 등과 테드수 등의 모든 결합 2건에 따른 실험 결가능! 테드는 장비에 또함 (Nested) 되지있다

□ 교차설계

- 실험 설계
 - \circ 수준 수가 a인 요인 A, 수준 수가 b인 요인 B
 - \circ $a \times b$ 실험 전체를 완전 확률화

○ 자료구조

| 요인 A 요인 B | A_1 | A_2 | ••• | A_a |
|--------------|----------|----------|-------|----------|
| B_{1} | Y_{11} | Y_{21} | • • • | Y_{a1} |
| $B_{\!2}$ | Y_{12} | Y_{22} | • • • | Y_{a2} |
| • • | • | : | ٠. | : |
| B_b | Y_{1b} | Y_{2b} | • • • | Y_{ab} |

○ 구조식

○ 1-요인설계의 구조식(❤️베시)

$$Y_{ij} = \mu_i + \varepsilon_{ij} = \mu + (\mu_i - \mu) + \varepsilon_{ij} = \mu + \tau_i + \varepsilon_{ij}$$

- τ_i : 요인의 처리효과
- 2-요인설계의 구조식

$$\Rightarrow$$
 $Y_{ij} = \mu + \alpha_i + \beta_j + \varepsilon_{ij}$, $i = 1, ..., a, j = 1, ..., b$

- *µ*: 전체 평균
- α_i : 요인 A의 처리효과, $\sum_{i=1}^a \alpha_i = 0$ 여기도 $\gamma_i = 0$ 인것과육사 β_j : 요인 B의 처리효과, $\sum_{j=1}^b \beta_j = 0$

$$eta_j$$
: 요인 B의 처리효과, $\sum_{j=1}^b eta_j = 0$

 \circ $arepsilon_{ij}\sim$ iid $N(0,\sigma^2)$: 오차항

○ 변동의 분해

$$\begin{split} Y_{ij} - \overline{Y}_{..} &= (\overline{Y}_{i.} - \overline{Y}_{..}) + (\overline{Y}_{.j} - \overline{Y}_{..}) + (Y_{ij} - \overline{Y}_{i.} - \overline{Y}_{.j} + \overline{Y}_{..}) \\ TSS &= SSA + SSB + SSE \end{split}$$

$$\qquad \qquad \circ \quad TSS = \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^b (Y_{ij} - \overline{Y}_{..})^2 = \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^b Y_{ij}^2 - \frac{Y_{..}^2}{N} \; : \; 자유도 \; N-1 \; : \; III(Y_{ij} - \overline{Y}_{..}) = 0$$
 원생는 부분 ($\overline{Y}_i - \overline{Y}_{..}$) = 0

$$(\text{solitional}) = \sum_{i=1}^{a} (\overline{Y}_{i.} - \overline{Y}_{..})^{2} = \sum_{i=1}^{a} \frac{Y_{i.}^{2}}{b} - \frac{Y_{..}^{2}}{N} : \text{ The } a-1 \quad \because \text{ In } (\overline{Y}_{i.} - \overline{Y}_{..}) = 0$$

$$\circ \quad SSB = a \sum_{j=1}^{b} (\overline{Y}_{.j} - \overline{Y}_{..})^2 = \sum_{j=1}^{b} \frac{Y_{.j}^2}{a} - \frac{Y_{..}^2}{N} : \text{ The } b - 1 : \text{ In } (\overline{Y}_{.j} - \overline{Y}_{..}) = 0$$

1%-५५A-५၄B
$$\circ$$
 $SSE = \sum_{i=1}^{a} \sum_{j=1}^{b} (Y_{ij} - \overline{Y}_{i.} - \overline{Y}_{.j} + \overline{Y}_{..})^2$: 자유도 $(a-1)(b-1)$

- SSE 자유도:
$$N-1-(a-1)-(b-1)=(a-1)(b-1)$$

○ 가설 검정

○ 요인 A의 처리 효과의 동일성 검정

$$H_0: \alpha_1 = \alpha_2 = \cdots = \alpha_a = 0$$

○ 요인 B의 처리 효과의 동일성 검정

$$H_0: \beta_1 = \beta_2 = \cdots = \beta_b = 0 \quad \mathbf{0}$$

♥ 분산분석표

강정통계량: 너무크면 기각

| 변인 | 자유도 | 제곱합 | 평균제곱 | F | |
|---------|------------|-----|------------------------|---------|---|
| 모형(처리A) | a-1 | SSA | MSA = SSA/(a-1) | MSA/MSE | 0 |
| 모형(처리B) | b-1 | SSB | MSB = SSB/(b-1) | MSB/MSE | Θ |
| 오차 | (a-1)(b-1) | SSE | MSE = SSE/((a-1)(b-1)) | | |
| 전체 | N-1 | TSS | | | |

● 어느 화학공장에서 제품의 생산량에 영향을 미치는 것으로 예상되는 반응온도와 원료를 요인으로 생각하여 반복이 없는 이원배치의 실험 실시

↑ 반응온도(A) = 180, 190, 200, 210 원료(B) = 미국 M사, 일본 Q사, 국내 P사

12개의 실험구를 완전 확률화하여 실험한 결과

| 온도 원료 | 180 | 190 | 200 | 210 | 합계 |
|----------|-------|-------|-------|-------|--------|
| М | 97.6 | 98.6 | 99.0 | 98.0 | 393.2 |
| Q | 97.3 | 98.2 | 98.0 | 97.7 | 391.2 |
| Р | 96.7 | 96.9 | 97.9 | 96.5 | 388.0 |
| 합계 | 291.6 | 293.7 | 294.9 | 292.2 | 1172.4 |

Ho:
$$\alpha_1 = \alpha_2 = \alpha_3 = \alpha_4 = 0$$
, Hi: not Ho
Ho: $\beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = 0$

$$TSS = \sum_{i=1}^{4} \sum_{j=1}^{3} y_{ij}^2 - \frac{y_{..}^2}{12} = 97.6^2 + \dots + 96.5^2 - \frac{1172.4^2}{12} = 6.22$$

$$\circ SSA = \frac{291.6^2 + 293.7^2 + 294.9^2 + 292.2^2}{3} - \frac{1172.4^2}{12} = 2.22$$

$$\circ SSB = \frac{393.2^2 + 391.2^2 + 388^2}{4} - \frac{1172.4^2}{12} = 3.44$$

$$\circ$$
 $SSE = TSS - SSA - SSB = 6.22 - 2.22 - 3.44 = 0.56$

| 변인 | 자유도 | 제곱합 | 평균제곱 | F | |
|---------|-----------|------|-------|-----------|----------|
| 모형(처리A) | 3 | 2.22 | 0.74 | 7.96 = 0. | 74/0.093 |
| 모형(처리B) | 2 | 3.44 | 1.72 | 18.49 = 1 | 12/0.093 |
| 오차 | 1-4-2 = 6 | 0.56 | 0.093 | | |
| 전체 | 11 | 6.22 | | | |



- \circ $F_{0.05}(3,6)=4.76$, $F_{0.05}(2,6)=5.14$ \Rightarrow 유의수준 5%에서 두 요인 모두 유의함 (변화기가)
 - ⇒ 반응온도와 원료의 종류에 따라 생산량의 차이가 있다고 할 수 있음

유의한사이가 있다고 나오는 명우! ⇒ 처리를 바꿔도 같다는 뜻! 일천 배시 병으로 제 가성가능

```
chemistry <- scan(what=list("","",1))</pre>

      1
      1
      97.6
      2
      1
      98.6
      3
      1
      99.0
      4
      1
      98.0

      1
      2
      97.3
      2
      2
      98.2
      3
      2
      98.0
      4
      2
      97.7

      1
      3
      96.7
      2
      3
      96.9
      3
      3
      97.9
      4
      3
      96.5

names(chemistry) <- c("temp","material","amount")</pre>
chemistry <- data.frame(chemistry) ৸৽৽৸৸৸৽৽৽
                  linear model
result <- (manount~temp+material, data=chemistry)
anova(result)
    G p-value zizzzzzz
        २६३६१३११३८६ ४६६ Honis, 410119442 55 4 96
```

$$Var(\overline{Y_{i\cdot}}) = Var\left(\frac{\frac{b}{5}Y_{i\bar{j}}}{b}\right) = \frac{b\sigma^2}{b^2} = \frac{\sigma^2}{b} \rightarrow MSE2\frac{1}{7}N / Var(\overline{Y_{\cdot\bar{j}}}) = Var\left(\frac{\frac{a}{7}Y_{i\bar{j}}}{a}\right) = \frac{a\sigma^2}{a^2} = \frac{\sigma^2}{a} \rightarrow MSE2\frac{1}{7}N$$

$$\bigcirc$$
 $\mu(A_i)$ 와 $\mu(B_j)$ 의 추정 가장했으니까 군가야 내각 + \circ $\mu(A_i)$ 의 구간추정: $\overline{Y}_{i.} \pm t_{lpha/2,(a-1)(b-1)} \sqrt{MSE/b}$

$$\circ$$
 $\mu(B_j)$ 의 구간추정: $\overline{Y}_{.j} \pm t_{lpha/2,(a-1)(b-1)} \sqrt{\mathit{MSE/a}}$

● 95% 신뢰구간

$$\circ \quad t_{\alpha/2,(\mathbf{n}-1)(\mathbf{b}-1)} \sqrt{MSE/\mathbf{b}} = 2.447 \sqrt{0.093/3} = 0.43$$

$$0 t_{\alpha/2,(n-1)(b-1)} \sqrt{MSE/p} = 2.447 \sqrt{0.093/4} = 0.37$$

$$\circ$$
 $\mu(A_1)$ 의 95% 신뢰구간 = 97.2 ± 0.43 = [96.77, 97.63] \circ $\mu(B_1)$ 의 95% 신뢰구간 = 98.3 ± 0.37 = [97.93, 98.67]

$$\mu(B_1)$$
의 95% 신뢰구간 = 98.3 ± 0.37 = [97.93, 98.67]

$$\frac{\overline{Y_1} \pm t_{\alpha/2, h_{\chi_2}} \cdot \int M_1 \in I_b}{\overline{Y_1} \pm t_{\alpha/2, h}} \cdot \frac{\overline{Y_1} \pm t_{\alpha/2, h}}{\overline{Y_1} \pm t_{\alpha/2, h}} \cdot \frac{\overline{Y_1} + t_{\alpha/2, h}}{\overline{Y_1} \pm t_{\alpha/2, h}}} \cdot \frac{\overline{Y_1} + t_{\alpha/2, h}}{\overline{Y_1} \pm t_{\alpha/2, h}} \cdot \frac{\overline{Y_1} + t_{\alpha/2, h}}{\overline{Y_1} \pm t_{\alpha/2, h}} \cdot \frac{\overline{Y_1} + t_{\alpha/2, h}}{\overline{Y_1} \pm t_{\alpha/2, h}} \cdot \frac{\overline{Y_1} + t_{\alpha/2, h}}{\overline{Y_1} \pm t_{\alpha/2, h}}} \cdot \frac{\overline{Y_1} + t_{\alpha/2, h}}{\overline{Y_1} \pm t_{\alpha/2, h$$

$$\overline{Y_1}$$
 = 291.6/3 = 97.2
 $\overline{Y_1}$ = 494.2/4 = 98.3
 $\overline{Y_2}$ = 447
 $\overline{Y_3}$ = 494.2/4 = 98.3
 $\overline{Y_3}$ = 2.447

- (Y) 0 23(야/1/22/야) → 세월무니
 - अभिक्षि (क्ष्रिंगार्थ/क्) → आस्थ्राः

■ <mark>확률화 블록설계법</mark> (randomized complete block design)

- 확률화 완비(complete) 블록설계법:발배하면 배팅이 완전다음...

M4414474274!

- 생을 이룬 비교의 일반화
- 블록(block) : 요인의 처리효과 비교의 정확도를 높이기 위해 예비지식을 활용하여 나눈 동질적인 실험단위
 - (예제) 처리: 운동화의 두 상표 block: 운동화를 신은 사람
 - (예제) 처리: 옥수수 품종 block: 지역

○ 실험 설계

- \circ a 개의 수준(처리)과 b개의 블록가 있다고 가정
- 각 블록 안에 처리에 대해 관측값은 하나
- 각 블록 안에 처리의 배열은 확률적으로 결정

- Weight of Chickens Snee (1985)
 - 사료에 성장촉진제 추가
 - Control (추가하지 않음), Low dose, High dose
 - 크기가 유사한 것으로 블록
 - 성숙기의 평균 무게(단위: pound)

| Block | Control | Low dose | High dose | 합계 |
|-------|---------|-------------|--------------|-------|
| 1 | 3.93 | 3.99 | 3.96 | 11.88 |
| 2 | 3.78 | 3.96 | 3.94 | 11.68 |
| 3 | 3.88 | 3.96 | 4.02 | 11.86 |
| 4 | 3.93 | 4.03 | 4.06 | 12.02 |
| 5 | 3.84 | 4.10 | 3.94 | 11.88 |
| 6 | 3.75 | 4.02 | 4.09 | 11.86 |
| 7 | 3.98 | 4.06 | 4.17 | 12.21 |
| 8 | 3.84 | 3.92 | 4.12 | 11.88 |
| 합계 | 30.93 | 32.04 | 32.30 | 95.27 |

○ 실험설계

○ 통계적 모형

$$Y_{ij}=\mu+\alpha_i+\beta_j+\varepsilon_{ij\prime} \qquad i=1,...,a, \ j=1,...,b.$$

- \circ Y_{ij} : 블록 j에서 처리 i를 한 반응변수
- *µ*: 전체 평균
- α_i : 처리효과, $\sum_{i=1}^{a} \alpha_i = 0$
- \circ β_j : 블록 효과, $\sum_{j=1}^b \beta_j = 0$
- \circ $\varepsilon_{ij} \sim \mathsf{iid} \ N(0,\sigma^2)$

○ 가설 검정 이원(VIK)나는 <u>무하다 지으고 는</u> 같음하는

- 처리효과의 동일성 검정
 - $H_0: \alpha_1 = \cdots = \alpha_a = 0$ vs $H_1:$ 최소한 하나 이상의 α_i 는 0이 아님
- 변동분해: TSS = SSA + SSBL + SSE

-
$$TSS = \sum_{i=1}^{a} \sum_{j=1}^{b} (Y_{ij} - \overline{Y}_{..})^2 = \sum_{i=1}^{a} \sum_{j=1}^{b} Y_{ij}^2 - \frac{Y_{..}^2}{N} : 자유도=N-1$$

-
$$SSA = b\sum_{i=1}^{a} (\overline{Y}_{i.} - \overline{Y}_{..})^2 = \sum_{i=1}^{a} \frac{Y_{i.}^2}{b} - \frac{Y_{..}^2}{N}$$
 : 자유도= $a-1$

-
$$SSBL = a \sum_{j=1}^{b} (\overline{Y}_{.j} - \overline{Y}_{..})^2 = \sum_{j=1}^{b} \frac{Y_{.j}^2}{a} - \frac{Y_{..}^2}{N} : 자유도=b-1$$

-
$$SSE = \sum_{i=1}^{a} \sum_{j=1}^{b} (Y_{ij} - \overline{Y}_{i.} - \overline{Y}_{.j} + \overline{Y}_{..})^2$$
 :
자유도= $N - (a-1) - (b-1) - 1 = (a-1)(b-1)$

○ 분산분석표

| 변인 | 자유도 | 제곱합 | 평균제곱 | F |
|---------|------------|------|------------------------|----------|
| 모형(처리A) | a-1 | SSA | MSA = SSA/(a-1) | MSA/MSE |
| 블록 | b-1 | SSBL | MSBL = SSBL/(b-1) | MSBL/MSE |
| 오차 | (a-1)(b-1) | SSE | MSE = SSE/((a-1)(b-1)) | |
| 전체 | N-1 | TSS | | |

Polha.

- 블록효과의 동일성 검정 → Ho: b= ··· = (b=0
 - \circ 설계에 있어 ab개의 처리 조합은 실험 단위의 집합에 대해 확률적으로 배치된 것이 아님
 - 블<u>록은 실험단위</u>이고 <u>확률화는</u> 각 단위안에서 제한되어짐
 - 만약 두 개의 요인에 대해 관심이 있는 경우에는 다른 설계법을 설계
 - 이원설계의 상대적 효율성을 평가하는데 사용

 $f(F_b)$ 가 1보다 크면 클수록 블록화의 효과가 좋음 빛생생생생 일원일계안대

- ⇒ 이원설계가 일원설계에 비해 효율적임
- $-F_b$ 가 1보다 작으면 실험을 다시 수행하는 경우 블록화에 주의 또는 블록화 포기 \Rightarrow 완전확률화 설계 실시

MGE <1 ⇒ 岩型 性気の MGE 生中では、記されたのからして

Weight of Chickens

| | | A 643.5 | 24 → (ov=0 | | 7 4.1 |
|-------|---------|-------------|--------------|---------|-------|
| | | Δ | | | |
| Block | Control | Low dose | High dose | 합계 | 평균 |
| 1 | 3.93 | 3.99 | 3.96 | (11.88) | 3.960 |
| 2 | 3.78 | 3.96 | 3.94 | 11.68 | 3.893 |
| 3 | 3.88 | 3.96 | 4.02 | 11.86 | 3.953 |
| 4 | 3.93 | 4.03 | 4.06 | 12.02 | 4.007 |
| 5 | 3.84 | 4.10 | 3.94 | 11.88 | 3.960 |
| 6 | 3.75 | 4.02 | 4.09 | 11.86 | 3.953 |
| 7 | 3.98 | 4.06 | 4.17 | 12.21 | 4.070 |
| 8 | 3.84 | 3.92 | 4.12 | 11.88 | 3.960 |
| 합계 | 30.93 | 32.04 | 32.3 | 95.27 | |
| 평균 | 3.866 | 4.005 | 4.038 | | 3.970 |
| | | | T | | |
| | 41. | Y2. | Yn. | | |

$$TSS = \sum_{i=1}^{3} \sum_{j=1}^{8} y_{ij}^2 - \frac{y_{..}^2}{24} = 3.93^2 + \dots + 4.12^2 - \frac{95.27^2}{24} = 0.2533$$

$$\circ SSA = \frac{30.93^2 + 32.04^2 + 32.3^2}{8} - \frac{95.27^2}{24} = 0.1324$$

$$\circ SSBL = \frac{11.88^2 + \dots + 11.88^2}{3} - \frac{95.27^2}{24} = 0.0542$$

$$\circ$$
 $SSE = TSS - SSA - SSBL = 0.2533 - 0.1324 - 0.0542 = 0.0667$

○ 분산분석표

112

| 변인 | 자유도 | 제곱합 | 평균제곱 | F | p-값 |
|---------|-----------|----------------------------|-----------------|---------|-----------------|
| 촉진제 🚜 | -1 2 44 | № 0.1324 м | ₩ 0.0662 | 13.889 | 0.0005 |
| 블록 | -1 7 4 | % L 0.0542 № | 15840.0077 | 1.626 🚱 | 6 0.2077 |
| 오차 (시1) | 0-1) 14 4 | E 0.0667 N | ₩ 0.0048 | | |
| 전체 N- | · 23 1 | <mark>%</mark> 0.2533 | | | |

- 5% 유의수준에서 $F_{0.05}(2.14) = 3.739 < 13.889$



⇒ 성장촉진제 양에 따라 병아리 성장에 차이가 있음 mu

1 + a > F (d, a-1, ca-11(b-11))

Horing

th #24 12 150 1673 M

「Fo = MGBL 71 27日: 共活しみ右、外はなけらしなる。 Fo < 127号: 共活しいし > それがっていれるこれに

● 4가지 옥수수 품종(A, B, C, D)의 생산량을 비교하기 위해 4곳의 지역에서 파종하여 옥수수 생산량을 조사

학자 학생 (1.2.3.4)

| 지역 1 | 지역 2 | 지역 3 | 지역 4 |
|------|------|------|------|
| D | В | С | Α |
| C | Α | В | В |
| Α | D | Α | D |
| В | C | D | С |

○ 실험결과

| 품종 | 지역 1 | 지역 2 | 지역 3 | 지역 4 |
|----|------|------|------|------|
| Α | 9.3 | 9.4 | 9.6 | 10.0 |
| В | 9.4 | 9.3 | 9.8 | 9.9 |
| C | 9.2 | 9.4 | 9.5 | 9.7 |
| D | 9.7 | 9.6 | 10.0 | 10.2 |

○ 분산분석표 ∿거, ७=4

| 변인 | 자유도 | 제곱합 | 평균제곱 | F |
|-------|-------------|----------------|--------|--------------------------|
| 품종 | a-1 3 4-1 | 0.385 | 0.1283 | 14.42) -> F _d |
| 블록 | b-1 3 41 | 0.825 | 0.2750 | |
| 오차 (사 | 16-19 16-3- | , 0.080 | 0.0089 | |
| 전체 | N-1 15 (6-1 | 1.290 | | |

- 5% 유의수준에서 $F_{0.05}(3,9) = 3.86 < 14.42$

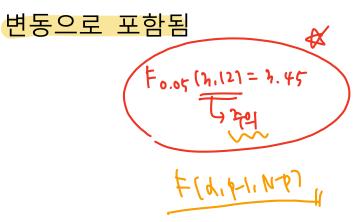
⇒ 옥수수 품종에 따라 옥수수 생산량에 차이가 있음

े इंद्रेश्य X

○ 만약 이 실험을 완전 확률화 설계법으로 생각하고 분석을 했다면

| 변인 | 자유도 | 제곱합 | 평균제곱 | F |
|----|------|-------|--------|------|
| 품종 | 3 | 0.385 | 0.1283 | 1.70 |
| 오차 | (12) | 0.905 | 0.0754 | |
| 전체 | /15 | 1.290 | | |

- 5% 유의수준에서 품종에 따라 옥수수 생산량에 차이가 있다고 할 수 없음 ⇒ 앞에서 블록에 의해 설명되는 변동이 모두 오차의



처리효과에 대한 다중비교

- $H_0: \mu_{i.} = \mu_{k.}$ vs $H_1: \mu_{i.} \neq \mu_{k.}$ 또는 $\mu_{i.} \mu_{k.}$ 의 신뢰구간
- $\bullet \quad \overline{Y}_{i.} \overline{Y}_{k.} \pm c \sqrt{MSE} \, \sqrt{2/b} \qquad \text{(hard 24 N-P)}$
 - \circ 최소유의차: $c = t_{\alpha/2,(a-1)(b-1)}$
 - \circ Bonferroni: $c=t_{lpha/(2k),(a-1)(b-1)}$, k= 비교검정의 경우의 수
 - \circ Scheffe: $c = \sqrt{(a-1)F_{\alpha,a-1,(a-1)(b-1)}}$
 - $\circ \quad \text{Tukey: } \frac{1}{\sqrt{2}}q_{\alpha,a,(a-1)(b-1)} \bigvee \left(\frac{1}{\sqrt{2}} \frac{1}{\sqrt{2}} \frac{1}{\sqrt{2}} + \frac{1}{\sqrt{2}} \right)$

$$= Vor\left(\frac{Y_{11} + \dots + Y_{1b}}{b} - \frac{Y_{k1} + \dots + Y_{kb}}{b}\right)$$

$$= \frac{b\sigma^{2}}{b^{2}} + \frac{b\sigma^{2}}{b^{2}} - 2\left(ov\left(\frac{Y_{11} + \dots + Y_{1b}}{b}\right) + \frac{Y_{k1} + \dots + Y_{kb}}{b}\right) = \frac{2\sigma^{2}}{b}$$



review) chapoa stytytytytytytytyty

1. 4732/14 20/1/2012

a Fisher (LSD)

@ Bonferroni

1 Scheffe

ર જિલ્લામાનમાં મુખામામાં દ

0 Tukey (440) [41.-41.1> - 8(d.p.147)

& promon

3. 1/2/2012 | Summer | Yc-Y1/7+1(d, H.NP)