

MES Recepción  
MES Receiving

VTX at **vtech**

**Directrices de trabajo para la recepción de MES**  
**MES Receiving Work Guidelines**

Lucas Li  
1/31/2025



# Introducción a la función MES Now Receiving Introduction to MES's current receiving functionality

VTX at vtech

Esta es la interfaz de trabajo general de MES, la zona azul de la izquierda es la barra de menús. Es el área de selección de funciones.  
This is the interface of the overall MES work, the blue area on the left is the menu bar. It is the area for function selection.



Todo el trabajo de nuestro almacén está bajo este menú (Gestión de Almacén).  
The work of our warehouse is all under this menu (Warehouse Management).

Gestión de almacenes

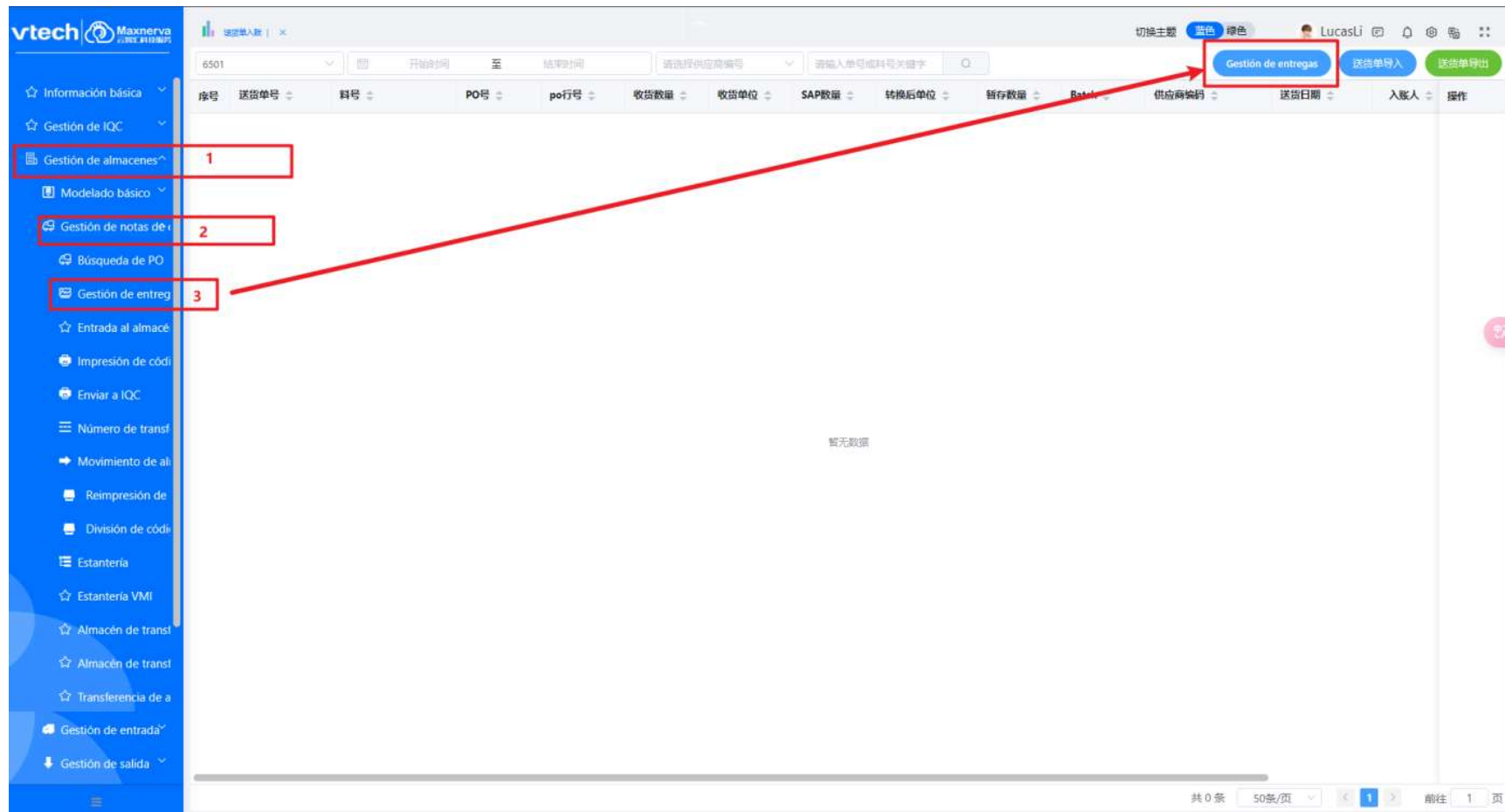


# Uso de la función de recepción MES

## MES Receiving Function Usage

VTX at vtech

Siga la imagen para acceder a la pantalla «Entrada de albaranes». A continuación, haga clic en el botón «Entrada de albaranes» (en la esquina superior derecha).  
Follow the image to expand to the “Delivery Order Entry” screen. Then click on the “Delivery Note Entry” button (in the upper right corner).



# Uso de la función de recepción MES

## MES Receiving Function Usage

# VTX at vtech

Maxnerva 送货单明细

包裹单: VTECH-651 1 送货单号: ITEST 2 送货日期: 2025-02-01

Adelto Eliminar Exportar

序号	Batch	Err Msg	Invoice Number	PO Number	PO Item	Vtech Material Number	收货数	SAP收货数	包装号数量	桌码数量	尾数箱	包装单	Date Code	Bin
1			ITEST	6510002632	PO Line	请输入号	请输入数	0.00	请输入数	请输入数	请输入数	VTECH-651	20250201	
2			ITEST	PO	PO Line	请输入号	请输入数	0.00	请输入数	请输入数	请输入数	VTECH-651	20250201	
3			ITEST	PO	PO Line	请输入号	请输入数	0.00	请输入数	请输入数	请输入数	VTECH-651	20250201	
4			ITEST	PO	PO Line	请输入号	请输入数	0.00	请输入数	请输入数	请输入数	VTECH-651	20250201	
5			ITEST	PO	PO Line	请输入号	请输入数	0.00	请输入数	请输入数	请输入数	VTECH-651	20250201	
6			ITEST	PO	PO Line	请输入号	请输入数	0.00	请输入数	请输入数	请输入数	VTECH-651	20250201	
7			ITEST	PO	PO Line	请输入号	请输入数	0.00	请输入数	请输入数	请输入数	VTECH-651	20250201	
8			ITEST	PO	PO Line	请输入号	请输入数	0.00	请输入数	请输入数	请输入数	VTECH-651	20250201	
9			ITEST	PO	PO Line	请输入号	请输入数	0.00	请输入数	请输入数	请输入数	VTECH-651	20250201	
10			ITEST	PO	PO Line	请输入号	请输入数	0.00	请输入数	请输入数	请输入数	VTECH-651	20250201	

**Nota: El número de albarán, número de nota de entrega, número de PO, no debe ser introducido incorrectamente, ni menos ni más.**

**Note: Packing slip number, delivery note number, PO number, must not be entered incorrectly, not less and not more.**

- 1

Introduzca el «Packing List», que generalmente es el número de orden de transporte global previsto para la entrega en curso, consulte la figura de la derecha.  
Enter the “Packing List”, which is generally the overall shipping list number provided for the current delivery, refer to the figure on the right.
- 2

Introduzca el «Número de orden de entrega», que es el número de factura. **Y asegúrese de introducir la letra «I» delante.**  
Enter the “Delivery Note Number”, which is the invoice number. **Be sure to enter the letter “I” in front of it.**
- 3

Introduzca «PO»  
Enter “PO”

FACTURA DE IMPORTACION / SOUTHBOUND  
INVOICE  
MATERIA PRIMA / RAW MATERIAL  
ENTRY PORT PUERTO ENTRADA  
400 Tijuana, B.C.

NO FACTURA INVOICE VTECH-MP063 FECHA / DATE 20250201 TIPO DE CAMBIO / EXCHANGE RATE 20.1307 PEDIMENTO / PEDIMENTO CLAVE/CLAVE CODE 10

# Uso de la función de recepción MES MES Receiving Function Usage

VTX at vtech

A continuación, pulse el botón de confirmación después de la entrada de PO, la interfaz de añadir material aparecerá, después de confirmar el número de material, seleccione este número de material, y luego haga clic para confirmar.

Then press the confirmation button after PO input, the add material interface will pop up, after confirming the material number, select this material number, and then click to confirm.

The screenshot shows a small window with a table containing PO Number, PO Item, and Vtech Material Number. A red box highlights the 'Confirm' button at the bottom right.

The screenshot shows the '送货单明细' (Delivery Order Details) interface. It includes a table with columns: 序号 (Serial Number), Batch, Err Msg, Invoice Number, PO Number, PO Item, Vtech Material Number, 收货数 (Receiving Quantity), SAP收货数 (SAP Receiving Quantity), 包装号数量 (Package Number Quantity), 条码数量 (Barcode Quantity), 尾数 (Tail Number), 包裹单 (Package Order), Date Code, and Bin. The '收货数' column is highlighted with a red box.

1	Introduzca el número correspondiente de recibos Enter the appropriate number of receipts
2	Introduzca el número de paquetes, que es el número de cajas que hay en una caja de cartón Enter the number of package numbers, which is the number of boxes in a carton
3	Al introducir el número de códigos de barras, está introduciendo cuántas cajas enteras hay. To enter the number of barcodes is to enter how many whole boxes there are.
4	Introduzca el número de cola, puede introducir más de un número de cola, pero la suma no puede superar el número de recibos, por ejemplo, el número de cola «9+8+2». Input the tail number, you can input more than one tail number, but the sum cannot exceed the number of receipts, for example, the tail number “9+8+2”.
5	Determinado después de guardar puede ser, o introduzca la siguiente necesidad de facturar los datos. Guarde el tiempo para asegurarse de esperar a que el sistema le pide que guarde el éxito puede ser (habrá una caja verde para indicar el éxito, y viceversa, el rojo es un fracaso). Determined after saving can be, or enter the next need to bill the data. Save the time must wait until the system prompts to save the success can be (there will be a green box to indicate success, and vice versa, red is failure)







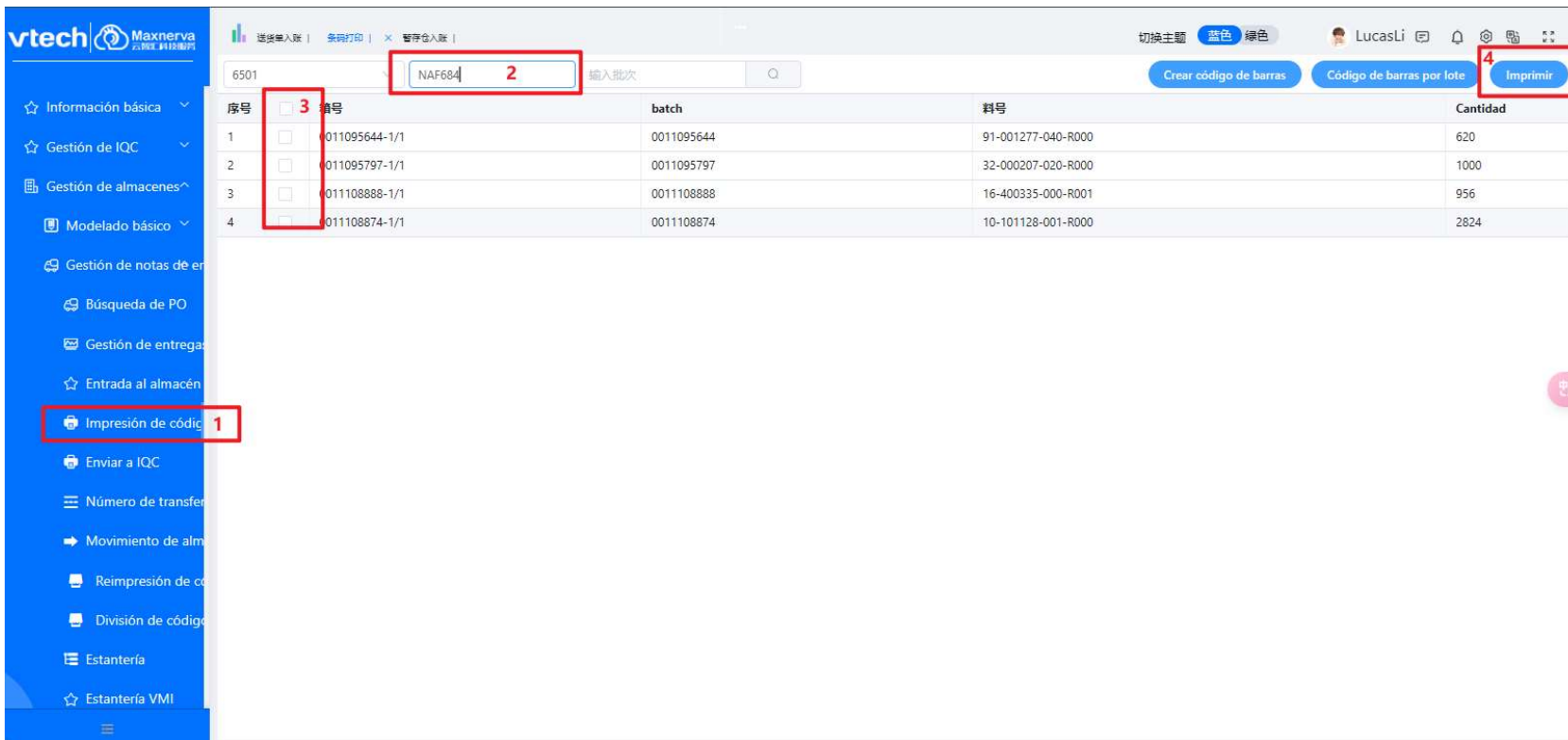
# Uso de la función de recepción MES

## MES Receiving Function Usage

VTX at vtech

Tenemos que imprimir la etiqueta después de contar, introduzca su propio número de trabajo, y luego pulse el botón de confirmación puede ser, y luego seleccionar todo. Haga clic en Imprimir. Popularise, MES impresión de código de barras del sistema es limitado, si el código de barras se ha impreso, él será único, no se puede repetir la impresión, sólo para compensar la impresión para entrar en la impresión por lotes.

Once we're done counting, we'll need to print the labels, enter your job number and press the confirm button, then select all. Click Print. Popularize, MES printing bar code system is limited, if the bar code has been printed, he will be the only one, can not be repeated printing, can only go to the replacement print to enter the batch printing.



The screenshot displays the Vtech MES Receiving Function interface. The sidebar on the left contains navigation options, with 'Impresión de código' (1) highlighted. The top bar shows the user 'LucasLi' and a 'Imprimir' button (4). The main table lists receiving data with columns: 序号 (Seq No), 3 (checkbox), 单号 (Job No), batch, 料号 (Material No), and Cantidad (Quantity). The input field for 'NAF684' (2) is also highlighted.

序号	3	单号	batch	料号	Cantidad
1	<input type="checkbox"/>	011095644-1/1	0011095644	91-001277-040-R000	620
2	<input type="checkbox"/>	011095797-1/1	0011095797	32-000207-020-R000	1000
3	<input type="checkbox"/>	011108888-1/1	0011108888	16-400335-000-R001	956
4	<input type="checkbox"/>	011108874-1/1	0011108874	10-101128-001-R000	2824



# Uso de la función de recepción MES

## MES Receiving Function Usage

VTX at vtech

Después de la etiqueta se imprime, tenemos que ir a través de la única, entrar en la interfaz única «IQC». Seleccione «6501», este estado aquí tiene «N» y «T», directamente bifurcado, seleccione todos. A continuación, marque todos, haga clic en el botón «enviar IQC».

After the label is printed, we have to go through the single, enter the single interface “IQC”. Select “6501”, this state here he has “N” and “T”, directly forked out, select all. Then check all, click “send IQC” button.

The screenshot displays the VTX at vtech MES Receiving Function interface. The sidebar on the left contains navigation options, with 'Enviar a IQC' highlighted. The top header shows filters and buttons, including 'Publicación IQC' and 'Exportar Excel'. The main table lists receiving data with columns for sequence number, batch, delivery order, material number, quantity, inventory quantity, inspection quantity, status, PO number, PO line number, receipt time, receipt person, package number, and supplier. Red boxes highlight specific elements: '6501' in the filter, '2' for 'Seleccionar estado', '3' for 'Seleccionar estado', '4' for the 'Batch' column, and '5' for the 'Publicación IQC' button.

序号	Batch	送货单	料号	数量	暂存仓数量	已检数量	Estado	PO号	po行号	收货时间	收货人	包装单	供应
1	0011991561	I079616423	25-104142-000-R000	0	500	0	TEMP	6510005707	50	2025-01-24 07:03:45	N02488	20250123	0000
2	0011925707	I17453874	47-000608-000-R000	0	950	0	TEMP	6510005390	30	2025-01-16 05:01:13	N02488	VTECH-MP656	0000
3	0011925671	I47595	15-100918-000-R001	0	7980	0	TEMP	6580000410	10	2025-01-16 04:50:53	N02488	VTECH-DEF119	4625
4	0011908918	IVTX-SZX7952559	93-200674-000-R000	0	540	0	TEMP	6510005682	60	2025-01-14 08:35:24	18298	MP631	0000
5	0011908627	I548410398	93-300397-001-R000	0	120	0	TEMP	6510005682	120	2025-01-14 06:48:29	18298	MP657	0000
6	0011908626	I548410398	93-200687-000-R000	0	620	0	TEMP	6510005682	90	2025-01-14 06:48:29	18298	MP657	0000
7	0011886509	I8500028453	25-600258-000-R003	0	8000	0	TEMP	6510005323	00040	2025-01-10 09:43:16	N02488	VTECH-MP653	0000
8	0011878124	I40110245	40-007470-001-R001	0	3000	0	TEMP	6510005506	40	2025-01-09 05:33:52	N02488	20250107	0000
9	0011878122	I40110245	40-007469-001-R001	0	3000	0	TEMP	6510005506	20	2025-01-09 05:33:52	N02488	20250107	0000





# Uso de la función de recepción MES

## MES Receiving Function Usage

VTX at vtech

En esta pantalla, introduzca la ubicación a inspeccionar, normalmente QA01 o QA02, y a continuación también puede introducir el número de sobrepedidos, en función de la demanda. A continuación, haga clic en OK, el sistema mostrará una notificación verde, indicando el éxito.

In this screen, enter the location to be inspected, usually QA01 or QA02, and then you can also enter the number of over orders, depending on the demand. Then click OK, the system will pop up a green notification, indicating success.

Publicación IQC

\* 操作人: LucasLi \* 操作日期: 2025-02-01

\* 待检位置: QA01/QA02

序号	批次	送货单	料号	Cantidad	已检数量	送检数量	供应商编码	供
1	0011991561	I079616423	25-104142-000-R000	500	0	请输入	000004624	
2	0011925707	I17453874	47-000608-000-R000	950	0	请输入	000001022	ARROW / COI
3	0011925671	I47595	15-100918-000-R001	7980	0	请输入	46292_021	
4	0011908918	IVTX-SZX795 2559	93-200674-000-R000	540	0	请输入	000004655	KINGWIN HO STRIAL C
5	0011908627	I548410398	93-300397-001-R000	120	0	请输入	000004655	KINGWIN HO STRIAL C
6	0011908626	I548410398	93-200687-000-R000	620	0	请输入	000004655	KINGWIN HO STRIAL C
7	0011886509	I8500028453	25-600258-000-R003	8000	0	请输入	000003067	WINNER GRC G) L

Cancelar Confirmar

共 9 条 50 条/页 1 前往 1 页

# Pendiente de inspección y retirada

## Pending inspection and removal

# VTX at vtech

Si queremos modificar la ubicación del material a inspeccionar cómo hacerlo, abra el siguiente «a inspeccionar para mover almacén».  
Introduzca el lote, a continuación, introduzca la ubicación, introduzca la cantidad correspondiente puede ser.

If we want to modify the location of the material to be inspected how to do, open the following “to be inspected to move the warehouse”.  
Enter the batch, then enter the location, enter the corresponding quantity can be.

The screenshot displays the VTX at vtech web application interface. On the left is a blue sidebar menu with various navigation options. The main content area is white and contains a form for warehouse movement. The form has five input fields: '批次' (Batch), 'P/N', '批次数量' (Batch Quantity), '搬仓位置' (Warehouse Location), and '搬仓数量' (Warehouse Quantity). A red rectangular box highlights these five input fields. Another red rectangular box highlights the 'Movimiento de almacén' option in the sidebar menu. The top of the interface shows a header with the Vtech logo, user information (LucasLi), and navigation tabs.

vttech Maxnerva 公望 科技服务

切换主题 蓝色 绿色 LucasLi

批次

P/N

批次数量

搬仓位置

搬仓数量

→ Movimiento de almacén



# Impresión de códigos de barras

## Barcode Printing

VTX at vtech

Función de impresión de código de barras, en el menú «impresión de código de barras» interfaz, el primer botón «entrada de código de barras», introduzca el lote y el número y el número de hojas impresas, y siempre pulse enter.

Barcode printing function, in the menu “barcode printing” interface, the first button “barcode entry”, enter the batch and the number and the number of printed sheets, and always press enter.

 **Maxnerva**  
云智汇科技服务

Crear código de barras

Batch

Cantidad

包装数量

条码数量

尾数

拆分数量

Guardar

关闭

序号	批次	料号	厂区	Unidad	供应商	PO	inv#	收货日期
暂无数据								

序号	操作人	包装号	包装数	Unidad	批次	打印时间
暂无数据						

Cuando haya terminado de imprimir, pulse el botón «Guardar» en la esquina superior derecha. A continuación, vuelva a la pantalla de impresión, introduzca el número de trabajo, pulse Intro y seleccione todas las impresiones.

Once you have finished printing everything, click the “Save” button in the upper right corner. Then go back to the print screen, enter the job number, press enter and select all prints.



# reimpresión de códigos de barras barcode reprinting

# VTX at vtech

Entrar en la interfaz de «impresión de código de barras», introduzca el lote, pulse la tecla Enter, y luego de acuerdo a sus propias necesidades para seleccionar la impresión puede ser. A continuación, haga clic en el botón «impresión de código de barras» en él.

Enter the “bar code printing” interface, enter the batch, press the Enter key, and then according to their own needs to select the print can be. Then click the button “barcode printing” on it.

The screenshot displays the VTX at vtech web application interface. On the left, a blue sidebar menu contains various navigation options. The 'Reimpresión de c' (Barcode Reprinting) option is highlighted with a red box. The main content area features a search bar at the top with the label '批次' (Batch) and a red box around it. Below the search bar, a table with columns for '序号' (Serial Number), 'PKG', 'Estado' (Status), '料号' (Material Code), 'Cantidad' (Quantity), 'PO', 'Unidad' (Unit), 'MSL', 'IQC Acc', '收货日期' (Receiving Date), 'Vndor Code', 'Vendor Pn', and 'Planta' is visible. A red box highlights the 'Impresión de código de barras' (Barcode Printing) button in the top right corner. The bottom of the interface shows a pagination bar indicating '共 0 条' (Total 0 items) and '50条/页' (50 items per page).



# Mantenimiento del peso Weight Maintenance

VTX at vtech

Si el material no tiene un peso, es necesario actualizar el peso del material en el menú «Mantenimiento de peso», introduzca el número de material y, a continuación, introduzca el peso del material «G» debe ser convertido a g introducido en el sistema.

If the material does not have a weight, you need to maintain the weight of the material in the menu “Weight Maintenance”, enter the material number, and then enter the weight of the material “G” must be converted to g entered into the system.

The screenshot displays the VTX at vtech system interface. On the left is a blue sidebar menu with various options. The main content area shows a form for 'Mantenimiento de peso' (Weight Maintenance). The form includes input fields for 'P/N' (Material Number) and '重量' (Weight), which are highlighted with red boxes. Below these are fields for '操作员' (Operator) with the value 'NAF684', 'Unidad' (Unit) with the value 'G', and 'Departamento' (Department) with the value 'S'. The sidebar menu on the left includes options like 'Información básica', 'Gestión de IQC', 'Gestión de almacenes', 'Modelado básico', 'Gestión de proveedores', 'Gestión de almacenes', 'Gestión de ubicaciones', 'Creación de orden de trabajo', 'Mantenimiento de peso' (highlighted with a red box), 'Mantenimiento de peso', 'Gestión de notas de entrada', 'Gestión de entrada', 'Gestión de salida', 'Gestión de inventarios', 'Informe', and 'MR/RN'.

## Estantería Shelve

# VTX at vtech

Después de las mercancías PASS, puede utilizar la PDA en los estantes MES, o utilizar el menú MES PC «estantes» función en los estantes, introduzca el lote, y luego entrar en la ubicación y la cantidad, pulse la tecla Enter puede ser.

After the goods PASS, you can use the PDA in the MES shelves, or use the MES PC menu “shelves” function on the shelves, enter the batch, and then enter the location and quantity, press the Enter key can be.

The screenshot shows the Vtech Maxnerva MES PC interface. On the left is a blue sidebar menu with various options. The 'Estantería' (Shelves) option is highlighted with a red box. The main area displays a form with the following fields:

- 批次 (Batch):
- P/N:
- 批次数量 (Batch Quantity):
- 上架位置 (Shelf Location):
- 上架数量 (Shelf Quantity):

The input fields are highlighted with a red box. The top navigation bar includes links for '保存入库' (Save to Warehouse), '退货IQC' (Return to IQC), '待检库存' (Inventory to be Inspected), '条码补印' (Barcode Reprint), '物料转换单开立' (Material Transfer Single Opening), '库位管理' (Bin Management), '重量维护' (Weight Maintenance), 'VMI上架' (VMI Shelf), and '上架' (Shelf).