

UWAGA! W przypadku osadzania skrzynki w słupku bez kapinosa należy produkt uzupełnić o daszek osłonowy lub ramkę maskującą z daszkiem.

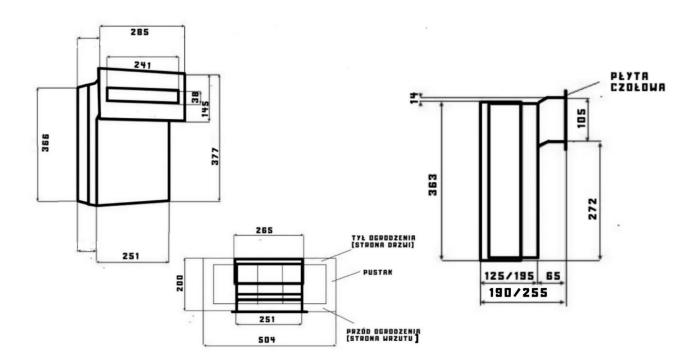
Przed osadzeniem skrzynki w murze należy zdemontować płytę czołową:

- 1. Otworzyć drzwi skrzynki i odkręcić nakrętki z trzpieni panelu frontowego. Panel frontowy następnie należy zdjąć, zabezpieczyć i schować
- 2. Na czas trwania prac murarskich zdemontować także drzwiczki lub zabezpieczyć je np. folią

**UWAGA!** Wszystkie elementy wykonane ze stali nierdzewnej oraz części wewnętrzne ze stali ocynkowanej ogniowo chronić przed środkami żrącymi (np. środkami do czyszczenia cegieł, klinkieru, fug, betonu itp.)

## **MONTAŻ SKRZYNKI W MURZE:**

- 1. Przygotować otwór montażowy dopasowany do modelu skrzynki
- 2. Ustalić pożądany wymiar obudowy i utrwalić go za pomocą śrub, przykręconych do rozsuwanych boków obudowy
- 3. Środek skrzynki zabezpieczyć przed deformacją (na skutek ucisku betonu), przy pomocy kantówek i klinów; kantówki rozkładamy góra dół oraz bok prawy lewy i pozostawiamy w skrzynce do wyschnięcia betonu
- 4. Od zewnętrznej strony skrzynki, zabezpieczyć wszystkie otwory i szpary regulacji rozsuwanej obudowy, wykorzystując do tego np. taśmę samoprzylepną zbrojoną
- 5. Skrzynkę obmurować tak, aby przód i tył obudowy licował z murem na całej długości (z zachowaniem pionu i poziomu)



- 1. Przykręcić panel przedni za pomocą nakrętek
- 2. Szczelinę pomiędzy panelem frontowym a murem wypełnić silikonem
- 3. Szczeliny między drzwiami skrzynek i murem wypełnić silikonem (wyjątek punkt 5)
- 4. W przypadku uzupełnienia produktu o daszek osłonowy wywiercić otwory montażowe i przykręcić daszek bezpośrednio nad ramką drzwi
- 5. W przypadku użycia ramki maskującej z daszkiem, wsunąć ramkę z daszkiem między obudowę drzwi a otwór słupka. Przestrzeń na styku daszka i lica muru osilikonować
- 6. Zamontować tylne drzwiczki lub usunąć folię zabezpieczającą
- 7. Usungć kantówki i kliny oraz przykleić załączoną uszczelkę na fasolkowe otwory wewnątrz skrzynki.



## KONSERWACJA WYROBÓW ZE STALI NIERDZEWNEJ

Stal nierdzewna jest odporna na korozję, ale jak każdy inny materiał konstrukcyjny wymaga pielęgnacji i czyszczenia, aby zachować na dłużej estetyczny wygląd i unikalne własności. Przy zewnętrznych zastosowaniach, pod wpływem zanieczyszczeń z powietrza i z udziałem opadów atmosferycznych, mogą pojawić się naloty lub przebarwienia na elementach ze stali nierdzewnej, zwłaszcza po okresie zimy. W takim przypadku należy zapewnić usunięcie wszystkich zabrudzeń poprzez odpowiednią konserwację.

- Lokalne przebarwienia powstałe z odcisków palców, kurzu czy też deszczu łatwo można usunąć zwykłą szmatką, skórą zamszową czy też dla większych zabrudzeń nylonową gąbką czyli materiałów zwykle stosowanych na co dzień w każdym gospodarstwie domowym.
- Nie wolno używać stalowych poduszek do szorowania czy też szczotek drucianych mogą pozostawać z nich na powierzchni osady ze stali węglowej, co w konsekwencji doprowadzi do rdzewienia materiału.
- Do czyszczenia można używać preparatów opartych na alkoholu nie stanowią one zagrożenia dla własności antykorozyjnych stali nierdzewnej.
- Po czyszczeniu zawsze wskazany jest zabieg polerowania suchą tkaniną.
- •Do czyszczenia nie należy używać środków zawierających chlorki oraz w żadnym wypadku środków do czyszczenia srebra.

Producent zastrzega sobie prawo do odmowy przyjęcia reklamacji w przypadku prac wykonywanych przez osoby bez kwalifikacji i uprawnień oraz konserwacji niezgodnej z instrukcją.