

深圳市德创信影像科技有限公司

Shenzhen, a letter image technology co., LTD

样品规格承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称(Customer Name)

客户型号(Customer Number)

产品型号(Product Number)DCXYX-LZTKQJ-5M-357-V1

Sensor 型号(Sensor Type) OV5640_CSP

报送日期(Report Date)

供应商确认会签栏(Supplier sign):

德创信	单位	制作	审核	批准
	签章	练美珠	肖勇	肖长伟

客户承认会签栏(Customer sign):

客户	单位	工程	采购	批准
	签章			

本样品承认书我司确保属实,如经贵司相关部门确认会签后,请以最快速度回传给
我司市场部,如有其它原因,请在意见栏内以书面形式通知我司市场部。This sample
acknowledgement book is true,such as was signed jointly by the related section of your company
confirmation empres,pleasea circular for returning passing my company marketing department,if
having other reason,pleasing caring seeing column inside by letter form marketing department

客户意见(Customer's opinion):

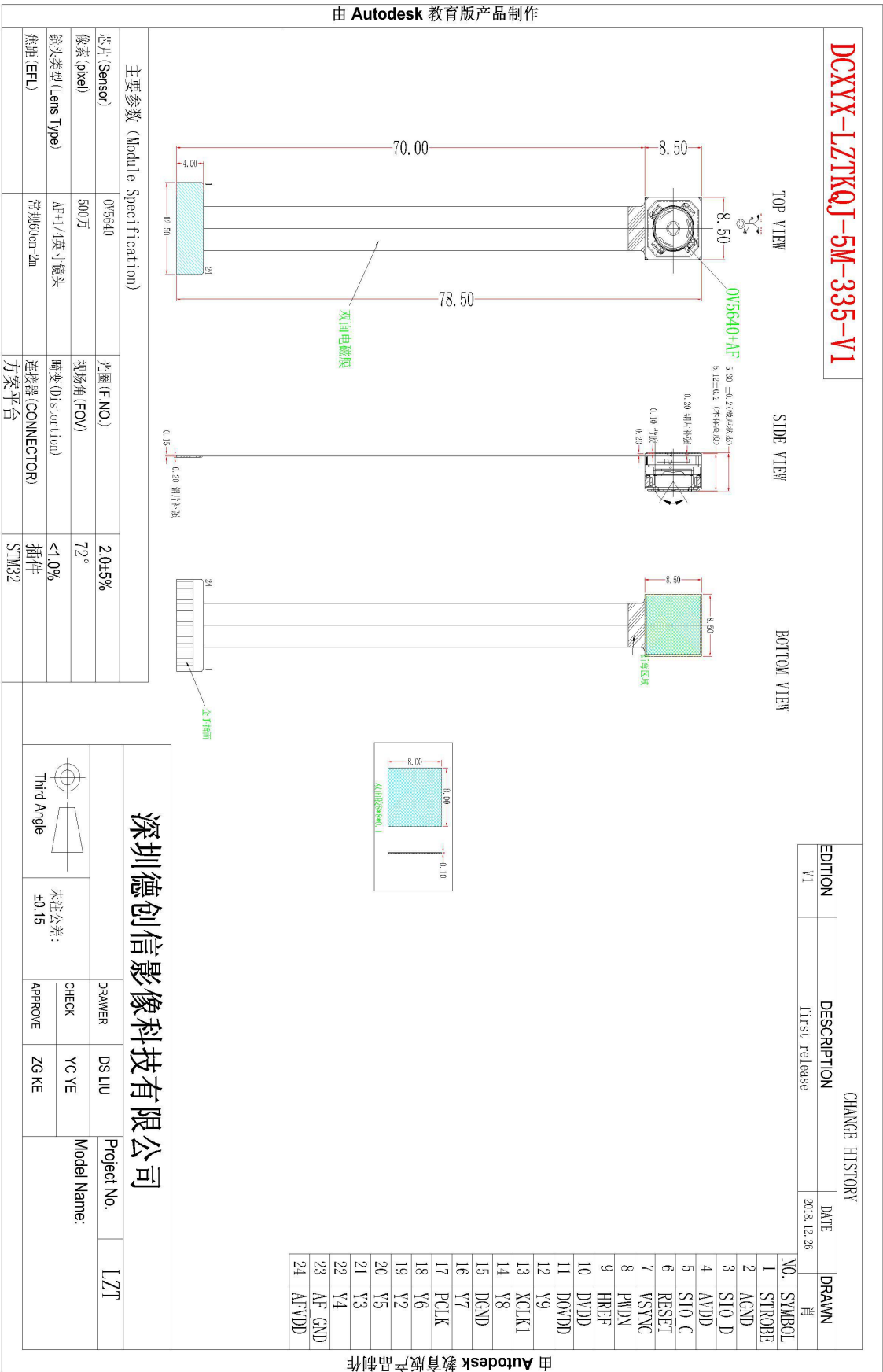
样品承认书

目 录

目 录 页

产品结构尺寸图.....	3
功能测试及检验标准.....	4
可靠性测试标准.....	5
包装作业要求.....	5

1、产品结构尺寸图

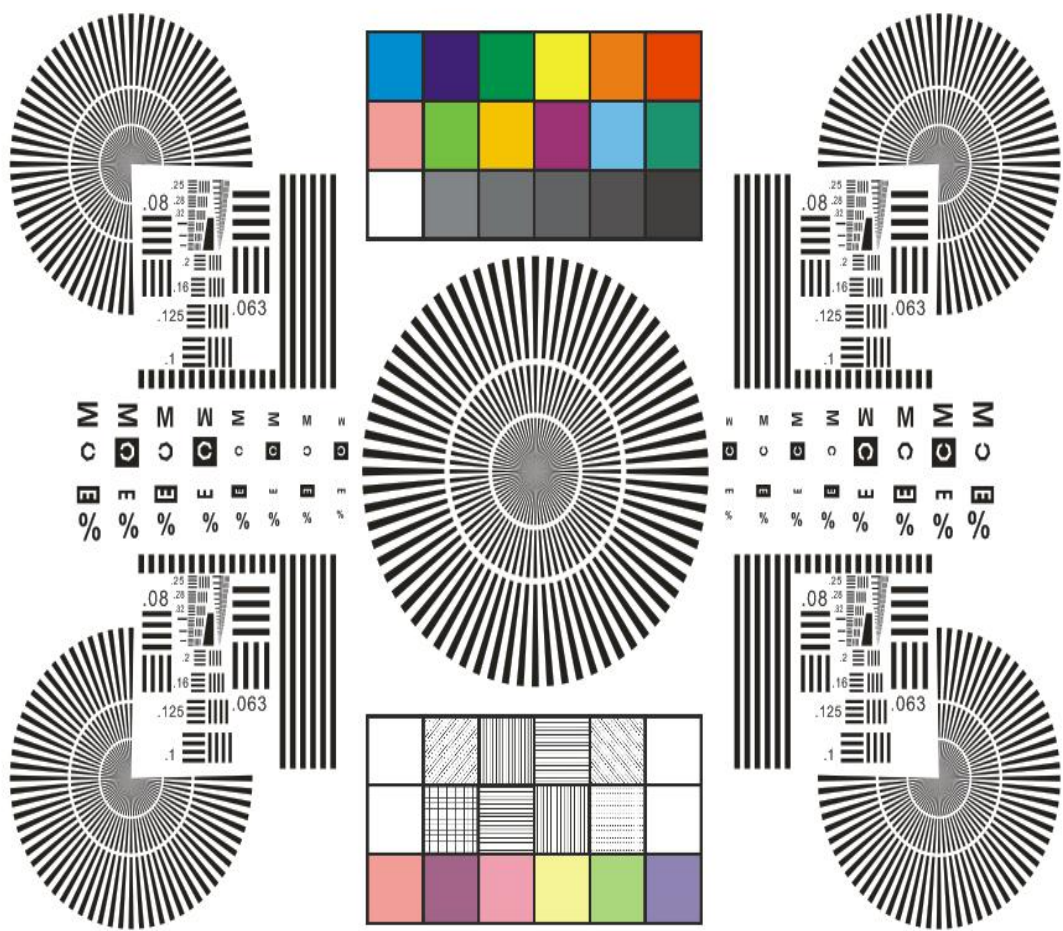


2、功能测试及检验标准

1. 光学测试条件

- a. 所有测试均在 10 万等级的无尘环境下进行；
- b. 测试板亮度:光亮度为 400~500LUX,中心与四角亮度差异不得超过 15%.

2. 解像度测试



项目	标准
测试图	MTF 测试图
测试距离	光源：冷光源 色温：6500K 光 亮 度：450±50Lux, 测试高度：90mm
水平/垂直规格	中心/四角： 5M≥1200/1000 线

3. 污点测试

测试条件	检验标准
摄像模块面向白光测试板, 并观察屏幕上是否有污点	脏污其亮度与四周之间的差异不超过 5%

4. 色彩测试



测试条件	标准
1. 没有激活白平衡	数值 ≤ 30
2. 光源：日光灯	
3. 光亮度：400 \pm 50Lux	
4. 颜色基准色卡(13~15 模块)	

3. 可靠性测试标准

测试项目	测试条件
1. 跌落测试	高度：1500mm、六个面；
2. 振动测试	30Hz, 3g, 3axis, 60 分钟/轴向；
3. 贮存测试	高低温：-20℃~+70℃/各 16 小时
4. 操作测试	-20℃ 2 时→55℃各 2 小时
5. 湿度测试	65℃/95%RH/72 小时
6. 高低温测试	-20℃/4 小时→70℃/4 小时, 10 次

注：产品经过可靠性各项测试后，尺寸、外观、扭矩力、光学性能均符合产品要求。

4. 包装作业要求

- 1.检查产品合格后装入吸塑盘内，每盘装 100PCS;
- 2.每 5 盘装入真空包装袋，并放入防潮珠一袋，并用包装机封口;
- 3.将整包产品装入纸箱，并用透明胶带封口，并填写好标签.

Packing Standards:

