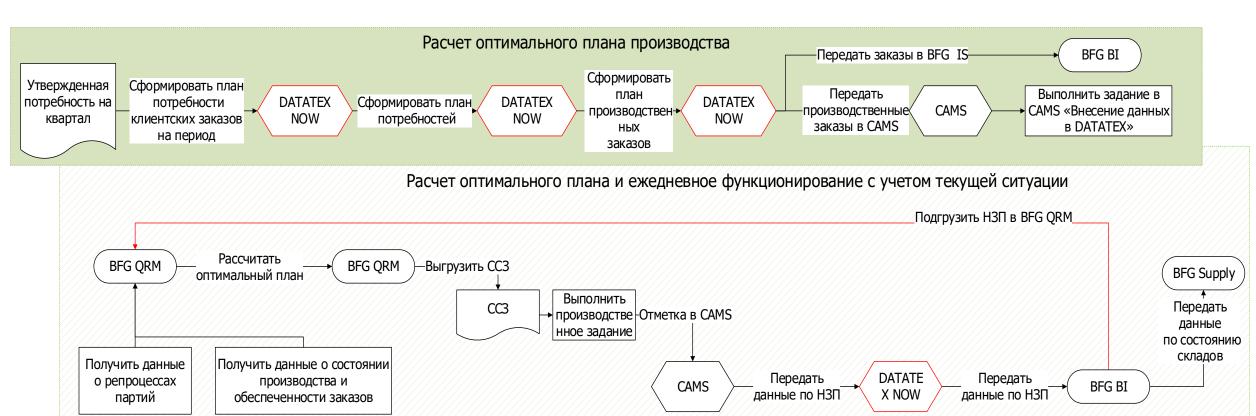
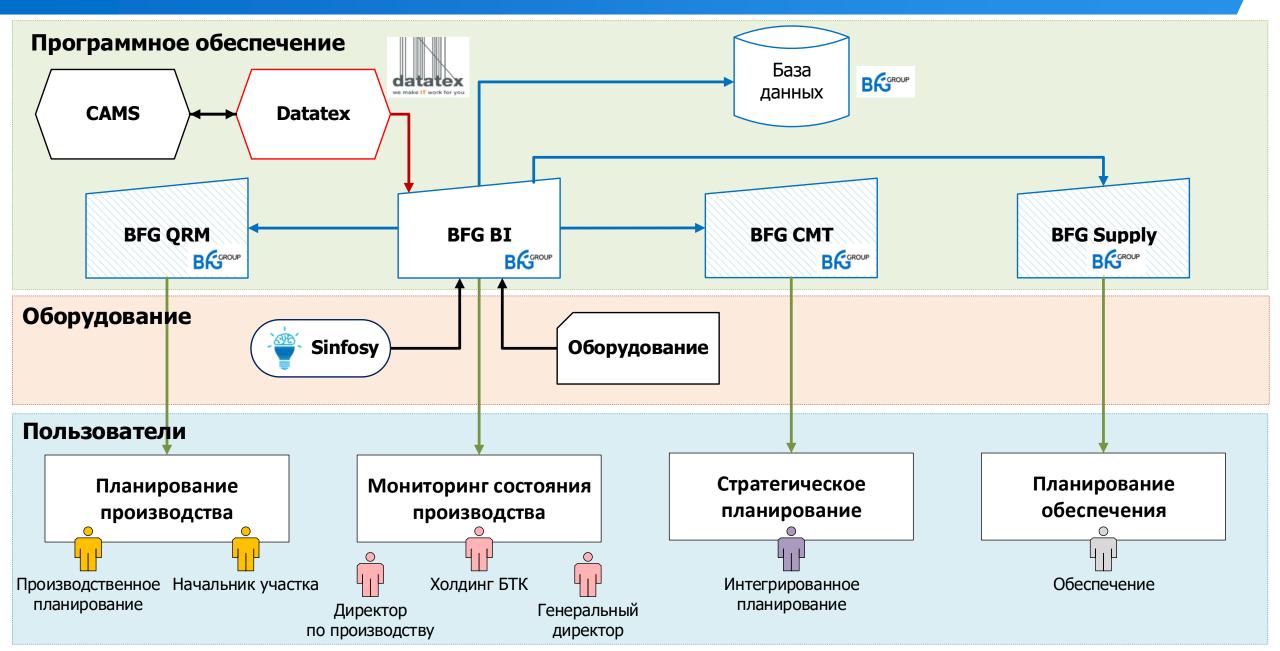
# СХЕМА ИНФОРМАЦИОННЫХ ПОТОКОВ ИТ

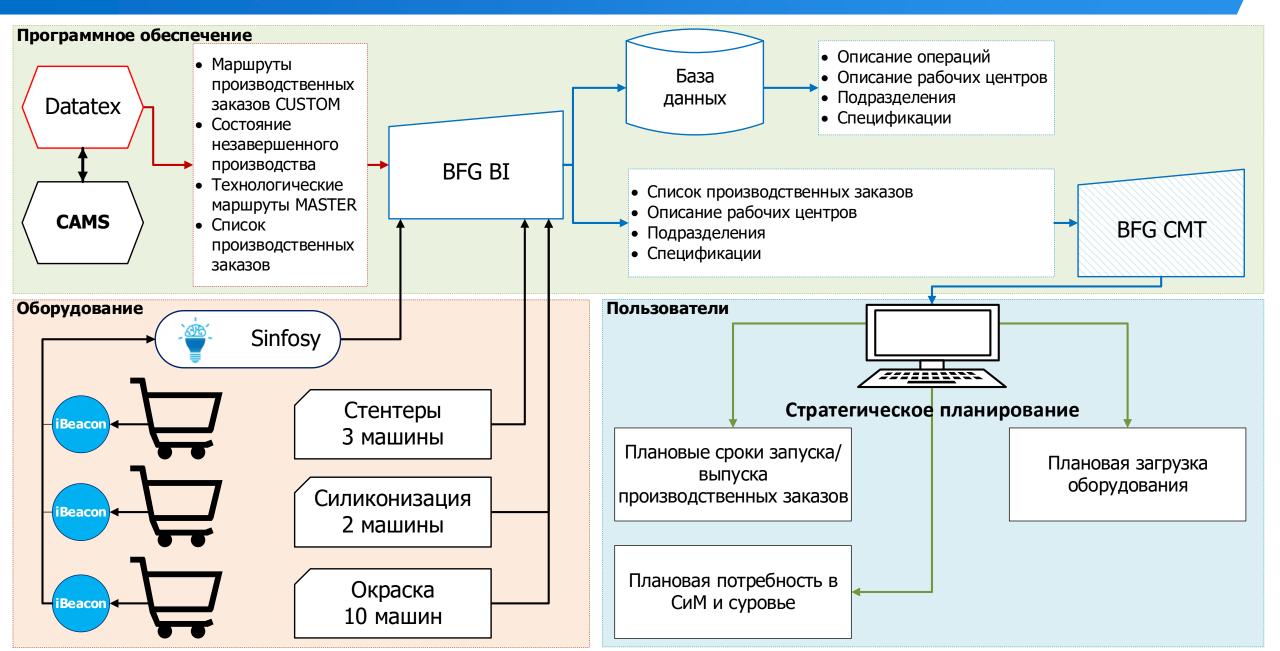




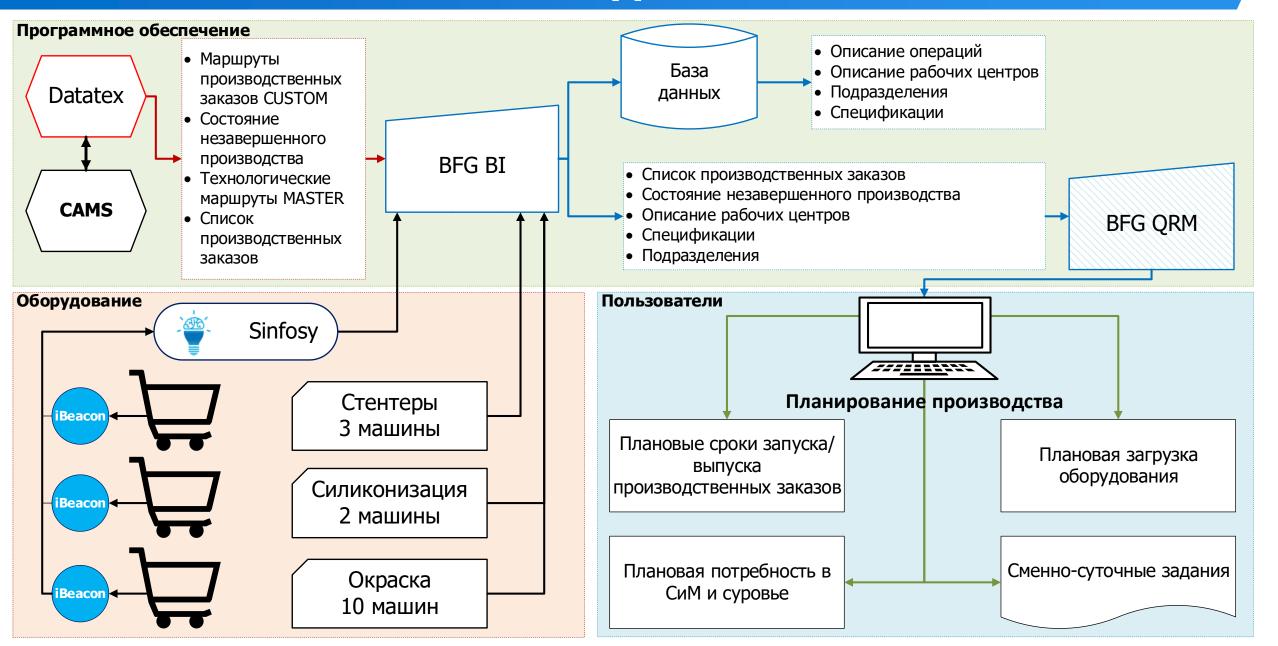
### СХЕМА ИТ ИНФРАСТРУКТУРЫ



## СХЕМА КОНТУРА СТРАТЕГИЧЕСКОГО ПЛАНИРОВАНИЯ



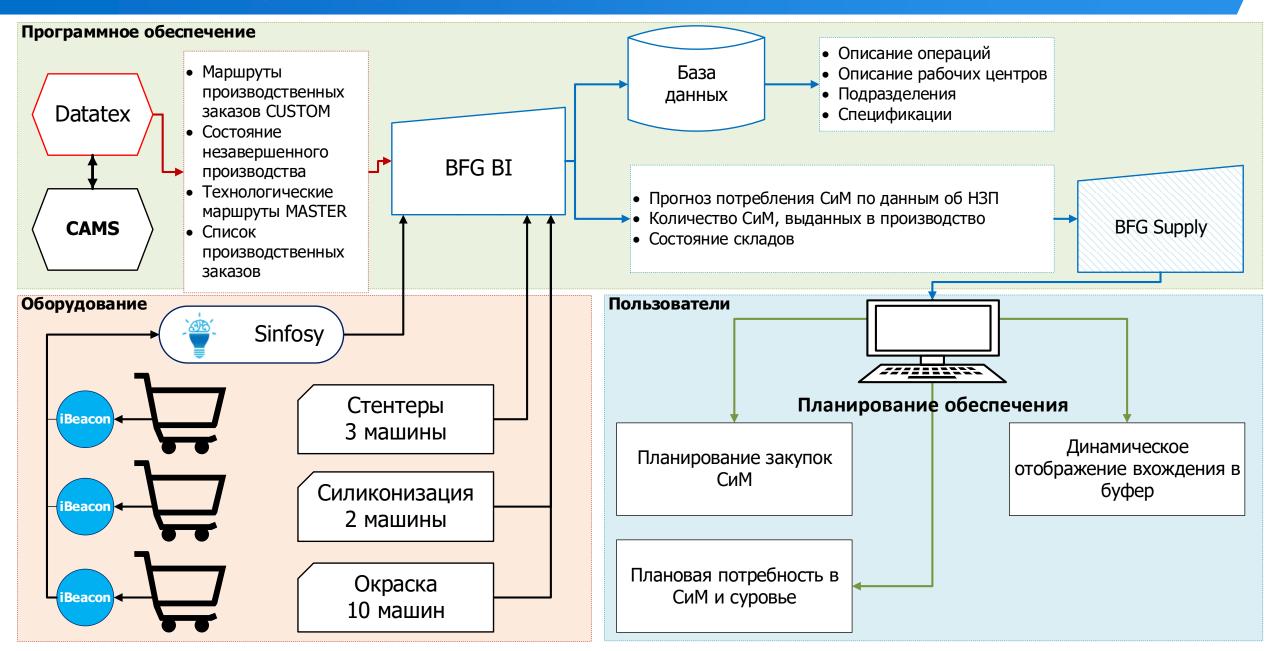
## СХЕМА КОНТУРА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЛАНИРОВАНИЯ



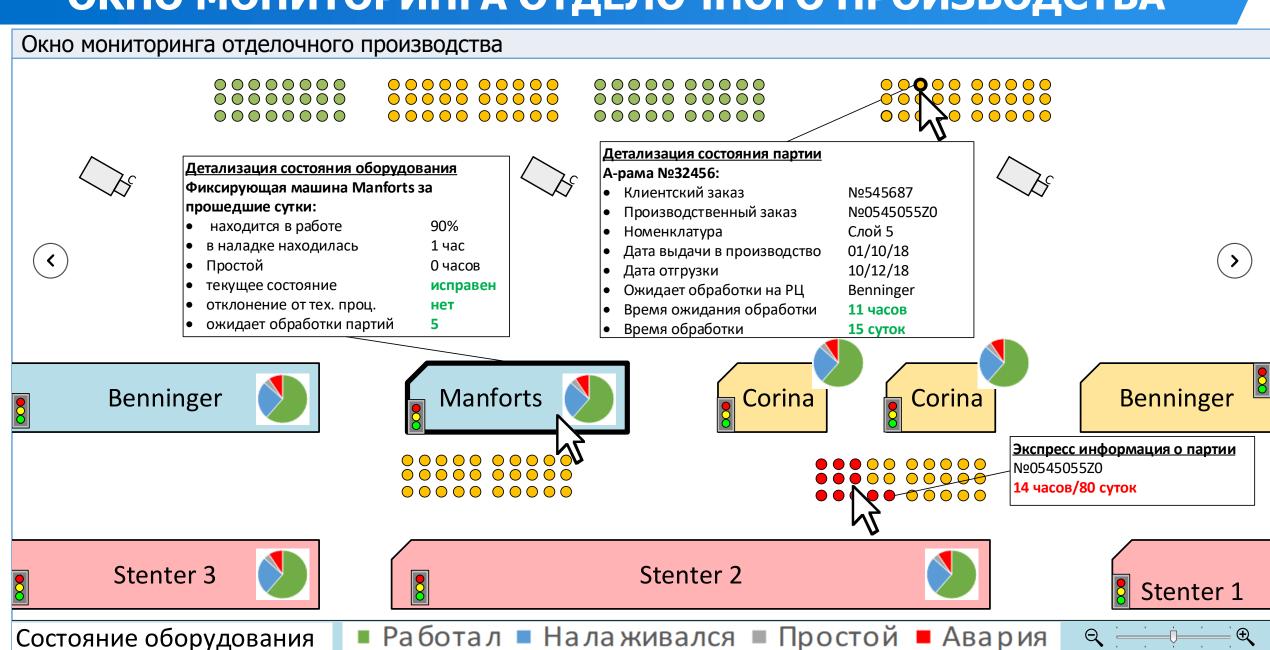
# СХЕМА МОНИТОРИНГА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА



## СХЕМА МОНИТОРИНГА ОБЕСПЕЧЕНИЯ

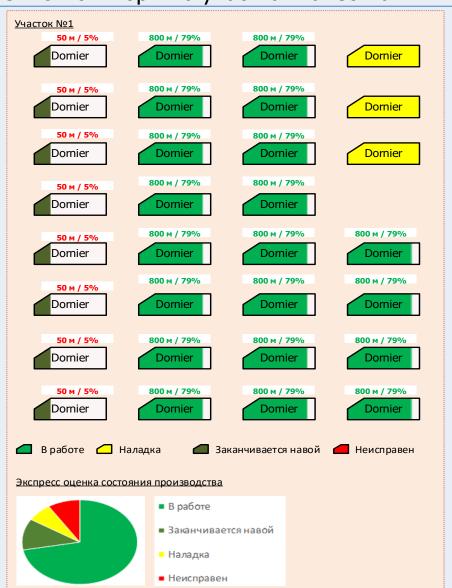


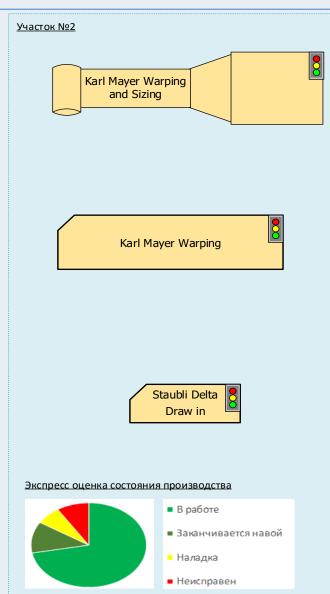
# ОКНО МОНИТОРИНГА ОТДЕЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

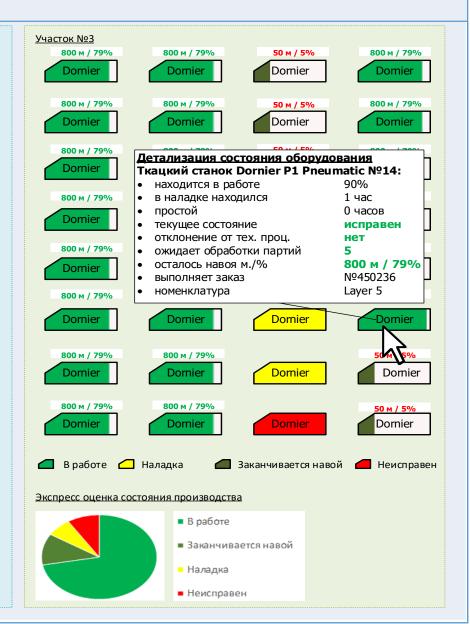


### ОКНО МОНИТОРИНГА ТКАЧЕСТВА

#### Окно мониторинга участка ткачества







# ОКНО МОНИТОРИНГА ТКАЧЕСТВА



Монитор	оинг состояния оборудования							
№ станка	Наименование станка	выполняем ая Выполня номенклату зака ра		Состояние	М	Осталось до замены навоя м./%	Расчетная дата и время замены навоя	ФИО оператора
1	Ткацкий станок Dornier P1 Pneumatic	Layer 5	№450236	В работе		1300/79%	31.04.2018	Иванов И.И.
2	Ткацкий станок Dornier P1 Pneumatic	Layer 5	№450236	В работе		1300/79%	31.04.2018	Сидоров С.В.
3	Ткацкий станок Dornier P1 Pneumatic	Layer 5 №450236		В работе		1300/79%	31.04.2018	Петров П.П.
4	Ткацкий станок Dornier P1 Pneumatic	Layer 5	№450236	Скоро замена	•	300/9%	30.03.2018	Иванов И.И.
5	Ткацкий станок Dornier P1 Pneumatic	Layer 5	№450236	Наладка		-	-	Сидоров С.В.
6	Ткацкий станок Dornier P1 Pneumatic	Layer 5	№450236	Наладка		-	-	Петров П.П.
7	Ткацкий станок Dornier P1 Pneumatic	Layer 5	№450236	Авария		-	-	Сидоров С.В.
8	Ткацкий станок Dornier P1 Pneumatic	Layer 5	№450236	В работе		1300/79%	31.04.2018	Петров П.П.
9	Ткацкий станок Dornier P1 Pneumatic	Layer 5	№450236	В работе		1300/79%	31.04.2018	Иванов И.И.



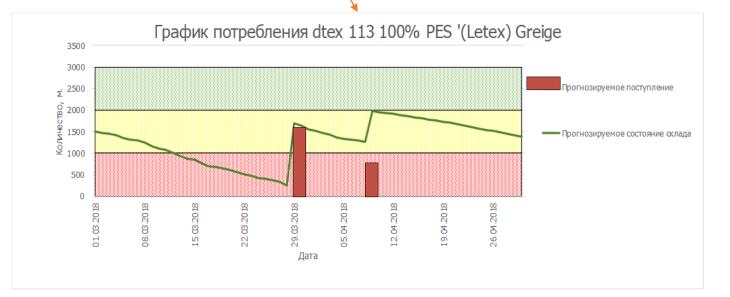
Прогнозирование складских запасов и закупок на 90 дней на основании плана производства

Сегодня: 07.01.2018 Тип номенклатуры	Рекоменду емая дата оформлен ия заявки	Количество на складе на текущую дату	Количество в пути	Прогноз потреблен ия за период поставки	Ед. из м.	Требуемое время на поставку, дней	Поставщик	Осталось дней до вхождения в буфер с учетом срока поставки, дней	Осталось дней до полного истощения с учетом срока поставки
Номенклатура 1	08.01.2018	1500	0	1450	М	60	000 «Поставщик»	2	22
Номенклатура 2	08.01.2018	1500	0	1480	М	60	000 «Поставщик»	2	22
Номенклатура 3	15.01.2018	1500	1000	1350	М	60	ООО «Поставщик»	2	22
Номенклатура 4	15.01.2018	1500	2000	1680	М	60	000 «Поставщик»	2	22
Номенклатура 5	01.04.2018	9000	8000	500	М	60	000 «Поставщик»	20	103
Номенклатура 6	01.04.2018	9000	8000	1400	М	60	000 «Поставщик»	20	101
Номенклатура 7	01.04.2018	9000	8000	600	М	60	000 «Поставщик»	20	80

Прогнозирование складских запасов и закупок на 90 дней на основании плана производства

Сегодня: 07.01.2018  Тип номенклатуры	Рекоменду емая дата оформлен ия заявки	Количество на складе на текущую дату	Количество в пути	Прогноз потреблен ия за период поставки	Ед. из м.	Требуемое время на поставку, дней	Поставщик	Осталось дней до вхождения в буфер с учетом срока поставки, дней	Осталось дней до полного истощения с учетом срока поставки
100% PA 6 - FDY 20D/24F SD Greige	08.01.2018	1500	0	1450	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 113 100% PES '(Letex) Greige	08.01.2018	1500	0	1480	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 167/1 PES F144(150D/144F) China Greige	15.01.2018	1500	1000	1350	М	60	ООО «Поставщик»	2	22
dtex 167/1 PES F32 (Belorussia) Greige	15.01.2018	1500	2000	1680	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 185/1 PES F48 (Belorussia) Greige	01.04 2018	9000	8000	500	М	60	000 «Поставщик»	20	103
dtex 235 100% PA 6.6 '(Letex)	01.04.2018	9000	8000	1400	М	60	000 «Поставщик»	20	101
DTY 200D/288F SD RW SIM 222dtex	01.04.2018	9000	8000	600	М	60	000 «Поставщик»	20	80

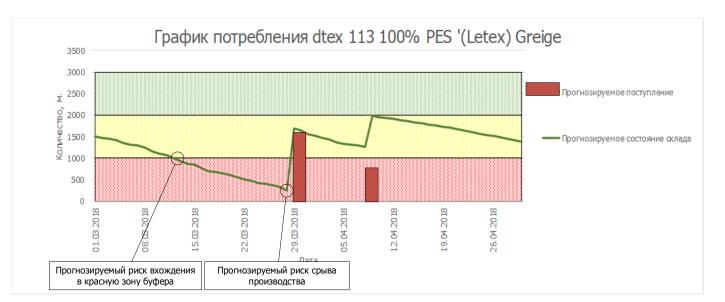
Визуализация фактического состояния склада, прогнозирования вхождения в буфер и управления поставками



1. Детализация состояния склада по выбранной номенклатуре

Прогнозирование складских запасов и закупок на 90 дней на основании плана производства

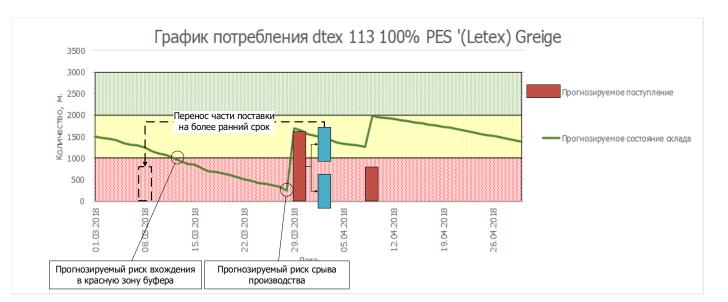
Сегодня: 07.01.2018  Тип номенклатуры	Рекоменду емая дата оформлен ия заявки	Количество на складе на текущую дату	Количество в пути	Прогноз потреблен ия за период поставки	Ед. из м.	Требуемое время на поставку, дней	Поставщик	Осталось дней до вхождения в буфер с учетом срока поставки, дней	Осталось дней до полного истощения с учетом срока поставки
100% PA 6 - FDY 20D/24F SD Greige	08.01.2018	1500	0	1450	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 113 100% PES '(Letex) Greige	08.01.2018	1500	0	1480	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 167/1 PES F144(150D/144F) China Greige	15.01.2018	1500	1000	1350	М	60	ООО «Поставщик»	2	22
dtex 167/1 PES F32 (Belorussia) Greige	15.01.2018	1500	2000	1680	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 185/1 PES F48 (Belorussia) Greige	01.04.2018	9000	8000	500	М	60	000 «Поставщик»	20	103
dtex 235 100% PA 6.6 '(Letex)	01.04.2018	9000	8000	1400	М	60	000 «Поставщик»	20	101
DTY 200D/288F SD RW SIM 222dtex	01.04.2018	9000	8000	600	М	60	000 «Поставщик»	20	80



- 1. Детализация состояния склада по выбранной номенклатуре
- 2. Прогнозирование вхождения в буфер и срыва производства по рассчитанному плану

Прогнозирование складских запасов и закупок на 90 дней на основании плана производства

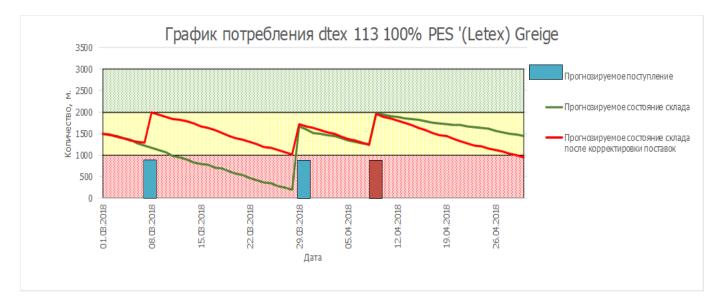
Сегодня: 07.01.2018  Тип номенклатуры	Рекоменду емая дата оформлен ия заявки	Количество на складе на текущую дату	Количество в пути	Прогноз потреблен ия за период поставки	Ед. из м.	Требуемое время на поставку, дней	Поставщик	Осталось дней до вхождения в буфер с учетом срока поставки, дней	Осталось дней до полного истощения с учетом срока поставки
100% PA 6 - FDY 20D/24F SD Greige	08.01.2018	1500	0	1450	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 113 100% PES '(Letex) Greige	08.01.2018	1500	0	1480	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 167/1 PES F144(150D/144F) China Greige	15.01.2018	1500	1000	1350	М	60	ООО «Поставщик»	2	22
dtex 167/1 PES F32 (Belorussia) Greige	15.01.2018	1500	2000	1680	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 185/1 PES F48 (Belorussia) Greige	01.04.2018	9000	8000	500	М	60	000 «Поставщик»	20	103
dtex 235 100% PA 6.6 '(Letex)	01.04.2018	9000	8000	1400	М	60	000 «Поставщик»	20	101
DTY 200D/288F SD RW SIM 222dtex	01.04.2018	9000	8000	600	М	60	000 «Поставщик»	20	80



- 1. Детализация состояния склада по выбранной номенклатуре
- 2. Прогнозирование вхождения в буфер и срыва производства по рассчитанному плану
- 3. Упреждающее воздействие, например перенос части поставки на более раннюю дату

Прогнозирование складских запасов и закупок на 90 дней на основании плана производства

Сегодня: 07.01.2018 Тип номенклатуры	Рекоменду емая дата оформлен ия заявки	Количество на складе на текущую дату	Количество в пути	Прогноз потреблен ия за период поставки	Ед. из м.	Требуемое время на поставку, дней	Поставщик	Осталось дней до вхождения в буфер с учетом срока поставки, дней	Осталось дней до полного истощения с учетом срока поставки
100% PA 6 - FDY 20D/24F SD Greige	08.01.2018	1500	0	1450	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 113 100% PES '(Letex) Greige	08.01.2018	1500	0	1480	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 167/1 PES F144(150D/144F) China Greige	15.01.2018	1500	1000	1350	М	60	000 «Поставщик»	2	22
dtex 167/1 PES F32 (Belorussia) Greige	15.01.2018	1500	2000	1680	М	60	ООО «Поставщик»	2	22
dtex 185/1 PES F48 (Belorussia) Greige	01.04.2018	9000	8000	500	М	60	000 «Поставщик»	20	103
dtex 235 100% PA 6.6 '(Letex)	01.04.2018	9000	8000	1400	М	60	000 «Поставщик»	20	101
DTY 200D/288F SD RW SIM 222dtex	01.04.2018	9000	8000	600	М	60	000 «Поставщик»	20	80



- 1. Детализация состояния склада по выбранной номенклатуре
- 2. Прогнозирование вхождения в буфер и срыва производства по рассчитанному плану
- 3. Упреждающее воздействие, например перенос части поставки на более раннюю дату
- 4. Результат упреждающего воздействия красный график: фактическое состояние склада в желтой зоне буфера страхового запаса