

# Роли

Роли

№ п/п	Роль	Вход, информация получаемая в процессе работы	Выход, информация или решения получаемая в результате работы	Цель управления	Какими приложениями BFG IS пользуется	Содержание dash-board	Алjarмы
	Аппарат управления Холдинг	Потребность в производстве на квартал	Решение о корректировке плана или закупке недостающей ГП, изменении работы	Выполнение плана поставок готовой продукции	BFG CMT BFG BI	<ul style="list-style-type: none"><li>• Объем НЗП (кол-во метров, кол-во партий)</li><li>• Возраст партий (с использованием iVeason прямо на карте цеха выделяем цветами возрастные партии).</li><li>• Текущая длина очередей перед рабочими центрами (количество партий в очереди, длительность ожидания партий, с подсвечиванием партий с большим сроком ожидания, например более 12 часов на стентере).</li><li>• Данные с системы мониторинга по ключевым станкам (окраска – 10 машин, стентеры – 3 машины, силиконизация – 2 машины): за прошедший период сколько % работала машина, сколько наладивалась, сколько простоя. И их текущее состояние.</li><li>• Прогресс исполнения клиентского заказа (% отгружено / на СГП / в отделке / на складе суровья / в ткачестве / в ткацких навоях / не запущено).</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Превышение объемов НЗП</li><li>• Превышение возраста партий перед рабочим центром</li><li>• Превышение заданной длины очереди ожидания перед РЦ</li><li>• Отклонение настроек оборудования от заданных в технологической карте</li><li>• Срыв планов отгрузки</li><li>• Запуск в производство не обеспеченных заказов</li></ul>

	Интегрированное планирование Холдинг	Потребность в производстве на квартал	Решение о корректировке плана или закупке недостающей ГП	Выполнение плана поставок готовой продукции	BFG CMT BFG BI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Объем НЗП (кол-во метров, кол-во партий)</li> <li>• Возраст партий (с использованием iVeason прямо на карте цеха выделяем цветами возрастные партии).</li> <li>• Текущая длина очередей перед рабочими центрами (количество партий в очереди, длительность ожидания партий, с подсвечиванием партий с большим сроком ожидания, например более 12 часов на стентере).</li> <li>• Данные с системы мониторинга по ключевым станкам (окраска – 10 машин, стентеры – 3 машины, силиконизация – 2 машины); за прошедший период сколько % работала машина, сколько наладывалась, сколько простоя. И их текущее состояние.</li> <li>• Прогресс исполнения клиентского заказа (% отгружено / на СГП / в отделке / на складе суровья / в ткацких навоях / не запущено).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Превышение объемов НЗП</li> <li>• Превышение возраста партий перед рабочим центром</li> <li>• Превышение заданной длины очереди ожидания перед РЦ</li> <li>• Отклонение настроек оборудования от заданных в технологической карте</li> <li>• Срыв планов отгрузки</li> <li>• Запуск в производство не обеспеченных заказов</li> </ul>
	Директор по экономике	Квартальная потребность на поставку ГП	Решение об экономической целесообразности производства	Рентабельность производства	BFG CMT	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Объем НЗП (кол-во метров, кол-во партий)</li> <li>• Прогресс исполнения клиентского заказа (% отгружено / на СГП / в отделке / на складе суровья / в ткацких навоях / не запущено)</li> </ul>	

	Директор по сбыту ГОЗ	Прогресс исполнения клиентского заказа			BFG CMT BFG BI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Прогресс исполнения клиентского заказа (% отгружено / на СГП / в отделке / на складе суровья / в ткачестве / в ткацких навоях / не запущено)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Срыв планов отгрузки</li> </ul>
	Директор по сбыту коммерция	Прогресс исполнения клиентского заказа  План продаж	Решение об экономической целесообразности выпуска коммерческой продукции  Информация о целевых показателях закупочных цен на Сим	Рентабельность коммерческого направления	BFG CMT BFG BI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Прогресс исполнения клиентского заказа (% отгружено / на СГП / в отделке / на складе суровья / в ткачестве / в ткацких навоях / не запущено)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Срыв планов отгрузки</li> </ul>

	<p>Директор производства</p>	<p>Фактическое выполнение плана за сутки</p> <p>Факт выполнения плана на месяц</p> <p>Решение о необходимости корректировки производственного плана</p> <p>Объем НЗП</p> <p>Возраст партий</p> <p>Текущая длина очередей перед рабочими центрами</p>	<p>Решение о корректировке производственного плана</p> <p>Плановая загрузка оборудования</p>	<p>Оптимальное распределение ресурсов для выполнения плана</p> <p>Исполнение плана производства</p> <p>Выполнение плановых показателей по производству:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• % выполнения ССЗ;</li> <li>• Производительность текущая.</li> </ul>	<p>BFG VI</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Объем НЗП (кол-во метров, кол-во партий)</li> <li>• Возраст партий (с использованием iVeasop прямо на карте цеха выделяем цветами возрастные партии).</li> <li>• Текущая длина очередей перед рабочими центрами (количество партий в очереди, длительность ожидания партий, с подсвечиванием партий с большим сроком ожидания, например более 12 часов на стентере).</li> <li>• Данные с системы мониторинга по ключевым станкам (окраска – 10 машин, стентеры – 3 машины, силиконизация – 2 машины); за прошедший период сколько % работала машина, сколько наладивалась, сколько простоя. И их текущее состояние.</li> <li>• Прогресс исполнения клиентского заказа (% отгружено / на СГП / в отделке / на складе суровья / в ткацких навоях / не запущено).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Превышение объемов НЗП</li> <li>• Превышение возраста партий перед рабочим центром</li> <li>• Превышение заданной длины очереди ожидания перед РЦ</li> <li>• Отклонение настроек оборудования от заданных в технологической карте</li> <li>• Срыв планов отгрузки</li> <li>• Запуск в производство не обеспеченных заказов</li> </ul>
--	------------------------------	--	--	--	---------------	--	--

	Директор по закупкам	Потребность в СиМ за 2 месяца вперед	Подтвержденные и оплаченные заявки на СиМ	Обеспеченность заказов СиМ	BFG CMT BFG BI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Плановая потребность в СиМ,</li> <li>Факт потребления, % отклонения от планового расхода,</li> <li>Частота вхождения в буфер,</li> <li>Рекомендуемый объем закупок СиМ исходя из утвержденного плана производства</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отклонение от планового объема расхода СиМ</li> <li>Угроза срыва плана производства по причине отсутствия обеспечения заказов СиМ</li> </ul>
	Интегрированное планирование	Потребность в производстве на квартал  Факт выполнения плана на месяц	Потребность в СиМ  Согласованный план производства на месяц, квартал  Прогноз выполнения плана производства	Выполнение плана поставок готовой продукции	BFG CMT BFG BI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Прогресс исполнения клиентского заказа (% отгружено / на СГП / в отделке / на складе суровья / в ткацких навоях / не запущено).</li> <li>Плановая потребность в СиМ,</li> <li>Факт потребления, % отклонения от планового расхода,</li> <li>Частота вхождения в буфер,</li> <li>Рекомендуемый объем закупок СиМ исходя из утвержденного плана производства</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Срыв планов отгрузки</li> </ul>
	Производственное планирование	Производственный план на месяц  Фактическое выполнение плана за сутки  Решения о корректировке плана  Информация об обеспеченности заказов СиМ	ССЗ  План производства  Факт выполнения плана на месяц	Составление оптимального плана с учетом фактического состояния производства	BFG CMT  BFG QRM BFG BI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Прогресс исполнения клиентского заказа (% отгружено / на СГП / в отделке / на складе суровья / в ткацких навоях / не запущено).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Срыв планов отгрузки</li> </ul>

	Начальник участка	<p>Результаты работы РЦ за прошедшие сутки</p> <p>ССЗ от производственного отдела</p> <p>Объем НЗП перед РЦ</p> <p>Возраст партий перед РЦ</p> <p>Текущая длина очередей перед РЦ</p>	<p>Решение о необходимости корректировки производственного плана</p> <p>Плановая загрузка оборудования</p>	<p>Выполнение плановых показателей по производству:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>% выполнения ССЗ;</li> <li>Производительность текущая.</li> </ul>	BFG VI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Объем НЗП (кол-во метров, кол-во партий)</li> <li>Возраст партий (с использованием iVeasop прямо на карте цеха выделяем цветами возрастные партии).</li> <li>Текущая длина очередей перед рабочими центрами (количество партий в очереди, длительность ожидания партий, с подсвечиванием партий с большим сроком ожидания, например более 12 часов на стентере).</li> <li>Данные с системы мониторинга по РЦ: за прошедший период сколько % работала машина, сколько наладивалась, сколько простоя. И их текущее состояние.</li> <li>Прогресс исполнения клиентского заказа (% отгружено / на СГП / в отделке / на складе суровья / в ткацких навоях / не запущено).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Превышение объемов НЗП</li> <li>Превышение возраста партий перед рабочим центром</li> <li>Превышение заданной длины очереди ожидания перед РЦ</li> <li>Отклонение настроек оборудования от заданных в технологической карте</li> <li>Срыв планов отгрузки</li> <li>Запуск в производство не обеспеченных заказов</li> </ul>
	Оператор	Сменно-суточное задание (ССЗ) от мастера	Отметка в CAMS о выполнении задания	Своевременное выполнение задания согласно ССЗ	-		