

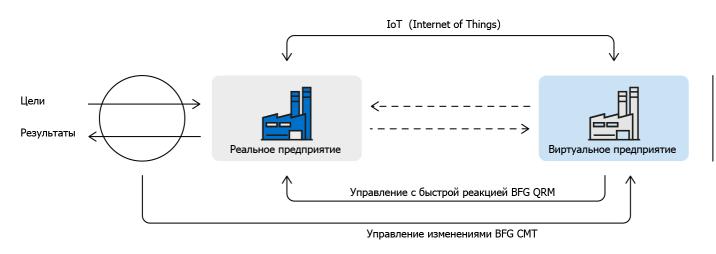
Инжиниринг производственных систем



Решения BFG Group позволяют проводить реинжиниринг:

- Бизнес-Процессов
- Технологий
- Системы управления

И находить ответы на вопросы:



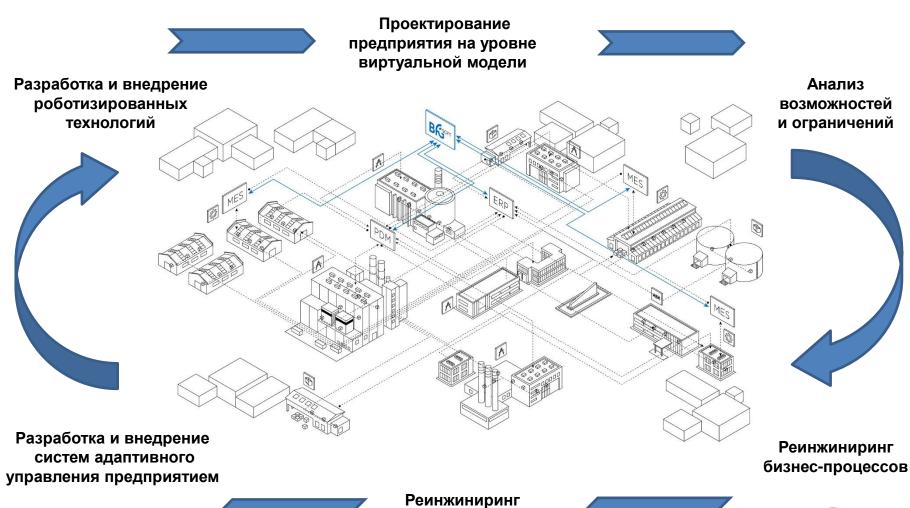
- Что изменить?
- 2. На что изменить?
- **3.** Что будет в результате?

На базе собственных программных продуктов



Ключевые компетенции





технологий



Какие задачи мы решаем



Программные решения BFG Group, разработанные на основе собственной технологии, создают виртуальную модель производственной системы и помогают собственникам и топ-м енеджерам:







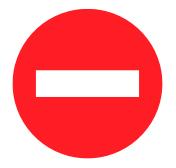


- Увеличивать рентабельность предприятий в РАЗЫ
- Достигать целей инвестиционных проектов С МИНИМАЛЬНЫМИ ВЛОЖЕНИЯМИ
- МГНОВЕННО оценивать последствия принимаемых решений и реагировать на изменения рынка
- Сокращать время исполнения заказа
- Раскрывать резервы производительности
- Управлять изменениями

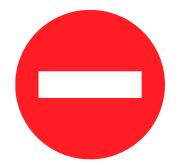


Проблемы существующих решений

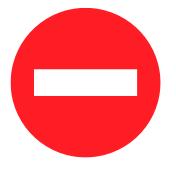








НЕТ инструментов, позволяющих быстро определить возможности и ограничения, точно ответить на вопросы: что изменить для достижения целей



ты имитационного модели рования СЛОЖНЫ, создание модели предприят ия обладает высокой трудоемкостью, требует высокой квалификации разноплановых специалистов и занимает очень много времени

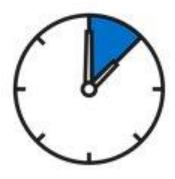
Существующие инструмен

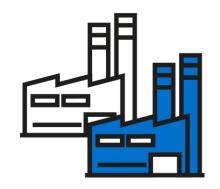


Конкурентные преимущества



Мы не автоматизируем существующий «бардак», а организуем процессы наилучшим образом







Автоматическая сверхбыстрое моделирование предприятия место ручного описания бизнес-процессов

Виртуальное моделирование предприятия позволяет раскрыть максимум резервов и достичь 100% поставленных целей

Мгновенная оценка последствий принимаемых решений позволяет быстро реагировать на изменения рынка и принимать сильные решения



Выгода для бизнеса





Надежность выполнения заказа клиента в срок







Уменьшение потребности в инвестициях более, чем в 3 раза



Сокращение объемов незавершенной продукции и «полуфабрикатов»



Этапы работ





Сбор, валидация и верификация данных



Построение виртуальной модели предприятия в состоянии «Как есть»



Анализ возможностей и ограничений



Моделирование вариантов целенаправленных изменений предприятия «Как может быть»



Реинжиниринг бизнес-процессов/Технологий/Системы Управления (самостоятельно на основе рекомендаций/ силами BFG Group)



Планирование и построение расписания работы ресурсов в режиме реального времени



Диспетчирование. Контроль исполнения планов. Сбор данных с производства



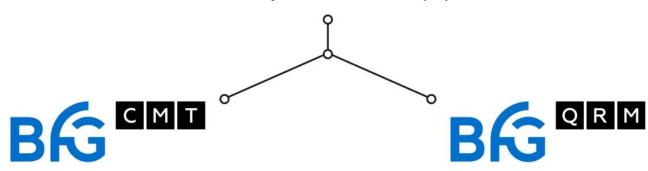
Линейка продуктов



Программные продукты BFG Group могут работать как самостоятельно, так и встраиваться в информационный ландшафт предприятия



Интеллектуальная IT- платформа



Интеллектуальная система поддержки принятия решений Система управления производством с быстрой реакцией



Реализованные проекты реинжиниринга и технологического аудита









ООО «Модуль» г. Нижний Тагил

ОАО «СКБ Турбина» г. Челябинск

ООО «НПЦ «Пружина» г.Ижевск









Литейный завод ПАО «КамАЗ» г. Набережные Челны

ОАО «Ковровский электромеханический завод» г. Ковров

ОАО «Тульский оружейный завод» г.Тула

ОАО «Криогенмаш» г.Балашиха



Пример аудита возможностей и ограничений на базе BFG-CMT





Литейный завод ПАО «КАМАЗ» - подразделение автомобильной группы компаний ПАО «КАМАЗ», входящей в 20-ку ведущих мировых производителей тяжёлых грузовых автомобилей.

Цели проекта: Создание конкурентного производства: Сокращение цикла производства, объема незавершенного производства, энергопотребления, производственных площадей. Ликвидация сверхурочных работ. Сохранение годового объема выпуска.

ТЕКУЩАЯ СИТУАЦИЯ:

Многопрофильность производства позволяет работать как с автомобильной промышленностью, так и выполнять заказы для других рынков: литьё для железных дорог, нефтегазовой отрасли, жилищно-коммунального хозяйства.

Такой подход, с одной стороны, обеспечивает предприятию конкурентное преимущество, с другой, создает ключевое ограничение – выполнение всех заказов в срок с минимальными затратами.

ПРЕДПОСЫЛКИ:

Избыточные запасы готовой продукции в результате выполнения внеплановых «срочных» заказов Длительные сроки заключения договоров, предконтрактной подготовки, проектирования и изготовления оснастки. Недостаток современного ПО для конструкторско-технологической подготовки производства.

РЕЗУЛЬТАТЫ:

- Сокращение циклов производства в 1,5 раза
- Увеличение производительности труда в 1,5-2
- Снижение сроков исполнения заказов в 1,5-2 раза
- Привлечение дополнительных доходов более 1 млрд. руб.



Пример комплексного реинжиниринга









Собственные разработки и ноу-хау

Высокотехнологичные решения на основе собственных разработок и ноу-хау: IT-платформы, конструкторского бюро и производства



Более 20 лет Экспертиза инжиниринга и реинжиниринга

800+ реализованных проектов

Лидер СНГ в сферах роботизации, комплексной автоматизации и реинжиниринга предприятий



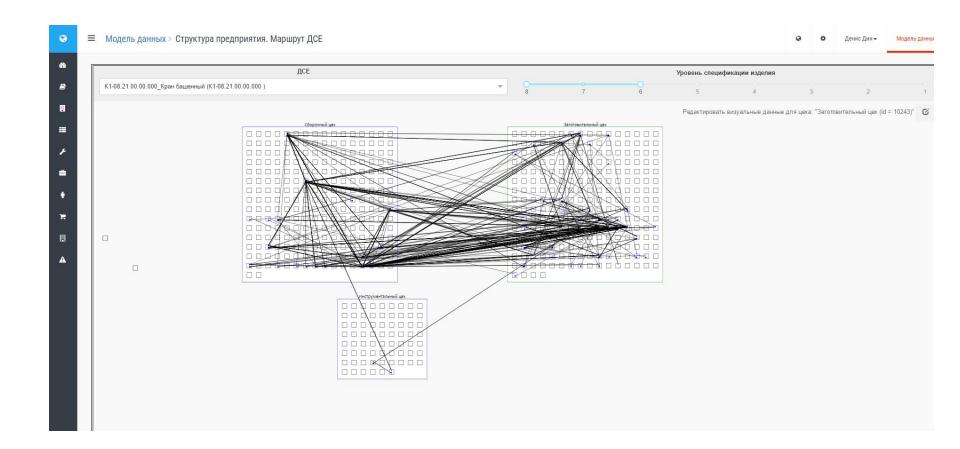
Полный цикл

Холдинг предлагает полный цикл решений, включая аудит, реинжиниринг и поставку об орудования



Скриншоты системы





Скриншоты системы



| ■ Динамика > Расчеты > Результаты моделирования. План: "Тестовый план", Параметры: "5 зак8 час-по возраст0-0-0" | | | | | | | | |
|---|--------------|-----------------------|-------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------|------------------------------|-----|
| | ОБЩАЯ ИНФОРМ | ІАЦІИЯ АНАЛИЗ ЗАКАЗОВ | ЗАГРУЗКА РЕСУРСОВ | РАСПИСАНИЕ РАБОТЫ РЕСУРСО | ОВ ДИАГРАММА ГАНТТА | | | |
| Добавить фильтр ▼ | | | | | | В отчете не отс | ображаются типы ресурсов с н | нул |
| | | | Загрузка ресурсо | DB | | | | |
| « (1 2 3 4 5 6 | 7 8 9 > » | | | | | | | |
| Наименование типа ресурса | РЦ/Рабочий | Цех | Общее количество | Количество используемых | Суммарное время работы, ч. | Загрузка, % | ▼ | |
| Ленточно-отрезной полуавтомат | РЦ | Заготовительный цех | 1 | 1 | 837.7922 | | 73.4% | |
| Дробеструйная камера | РЦ | Сборочный цех | 1 | 1 | 767.4210 | | 67.2% | |
| Токарно-винторезный | РЦ | Заготовительный цех | 1 | 1 | 701.4020 | | 61.4% | |
| Сварочный кантователь для секции | РЦ | Сборочный цех | 1 | 1 | 586.3000 | | 51.3% | |
| Ленточно-отрезной | РЦ | Заготовительный цех | 1 | 1 | 527.7616 | | 46.2% | |
| Горизонтально-расточной | РЦ | Сборочный цех | 1 | 1 | 527.2010 | | 46.2% | |
| Установка плазменной резки | РЦ | Заготовительный цех | 1 | 1 | 485.6960 | | 42.5% | |
| ИД 0852-0566 Стенд для общей сбор | РЦ | Сборочный цех | 1 | 1 | 481.1670 | | 42.1% | |
| Установка плазменной резки | РЦ | Заготовительный цех | 1 | 1 | 443.2480 | | 38.8% | |
| Установка УСПпл-12000 | РЦ | Заготовительный цех | 1 | 1 | 436.6168 | | 38.2% | |
| Продольно строгальный станок | РЦ | Заготовительный цех | 1 | 1 | 405.4664 | | 35.5% | |
| Вертикально-фрезерный | РЦ | Заготовительный цех | 2 | 2 | 769.2668 | | 33.7% | |
| Токарно-винторезный | РЦ | Заготовительный цех | 3 | 3 | 1146.7920 | | 33.5% | |
| Горизонтально-расточной | РЦ | Сборочный цех | 1 | 1 | 380.2000 | | 33.3% | |
| Установка газовой резки | РЦ | Заготовительный цех | 1 | 1 | 377.1352 | | 33% | |
| ИД 0856-0686 Стенд для сборки секц | РЦ | Сборочный цех | 1 | 1 | 373.7000 | | 32.7% | |
| ИД 0856-0612 Стенд для сборки Осн | РЦ | Сборочный цех | 1 | 1 | 273.7000 | | 24% | |
| Токарно-винторезный | РЦ | Заготовительный цех | 2 | 2 | 539.6100 | | 23.6% | |
| Молот ковочный пневматический | РЦ | Заготовительный цех | 2 | 2 | 534.1636 | | 23.4% | |
| Гильотинные ножницы | РЦ | Заготовительный цех | 3 | 3 | 799.3760 | | 23.3% | |



Скриншоты системы





Основные параметры сотрудничества



- УК ЛАРГА и холдинг BFG являются стратегическими партнерами
- УК ЛАРГА является единственным эксклюзивным партнёром BFG на территории РФ
- Проект состоит из 3 базовых элементов:
 - Продажа программной платформы
 - Услуги по сбору первичной информации для ввода в систему
 - Моделирование изменений и их сопровождение
- Средняя стоимость проекта в зависимости от масштабов составляет от 5 до 50 млн. руб
- Средняя длительность проекта 4 месяца
- Система уже является know-how, есть дорожная карта развития
- Существует потребность в инвестициях на развитие платформы



Контакты



190103, Санкт-Петербург, ул. Циолковского, дом 10, литер А, офис 101 info@larga.ru +7 (812) 740-78-28

