

检验报告

TEST REPORT

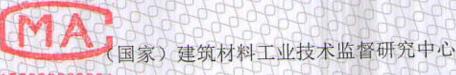
中心编号(No.): 201602AC138

样品名称:	トウナストウナ茶塑板、ウーエトウナスト
Sample Name	
受检单位: Client	北京高氏塑料泡沫加工厂
检验类别:	型式检验。
Test Type	かんているようかまましているよう

(国家)建筑材料工业技术监督研究中心

建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心 China Building Material Industry Center for Quality Supervision and Test of Dry-mixed Mortar





建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心

China Building Material Industry Center for Quality Supervision and Test of Dry-mixed Mortar

检验报告

TEST REPORT

第1页共4页 中心编号(No.): 201602AC138 型式检验 检验类别 挤塑板 产品名称 生产日期 北京高氏塑料泡沫加工厂 受检单位 1200mm×600mm×60mm 规格型号 北京高氏塑料泡沫加工厂 牛产单位 标 商 企业成品库房 抽样地点 B₁级 等 级 王明轩 陈嘉宇 抽样人 20 块 抽样数量 2016年02月02日 抽样日期 30m3 抽样基数 板状, 外观完好 样品状态 建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心 抽样单位 GB/T 10801.2-2002《绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS)》 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》 检验依据 GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》 1. 外观质量 2. 允许偏差 3. 压缩强度 4. 吸水率 5. 透湿系数 检验项目 6. 导热系数 7. 热阻 8. 尺寸稳定性 9. 燃烧性能等级 10. 表观密度 *经检验,抽检样品的外观质量、允许偏差、压缩强度、吸水率、透湿 系数、导热系数、热阻、尺寸稳定性的检验结果符合标准 GB/T 10801.2-2002 中X150的技术指标要求;燃烧性能等级的检验结果符合标准GB 8624-2012 中平板状建筑材料 B1 (C) 级难燃材料 (制品) 的技术指标要求:依据标 准 GB/T 6343-2009 规定的试验方法进行检验,表观密度的检验结果见第 3 检验结论 页 签发日期: 2016年 03月 15日 (检验测试章) 台验测试片 备注:(此处空白)

和 核: 74x1 编制: 人人上十

检验单位地址: 北京市朝阳区管庄中国建材院内北楼

电话: 010-51164723

邮编: 100024



(国家)建筑材料工业技术监督研究中心

建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心

China Building Material Industry Center for Quality Supervision and Test of Dry-mixed Mortar

检验报告

TEST REPORT

中心编号(No.): 201602AC138

第2页共4页

序号	超超	检验项目	标准要求 (X150)	检验结果	单项 结论
記記		外观质量中华人	表面平整, 无夹杂物, 颜色均匀。不应有明显影响使用的可见缺陷, 如起泡、要形等	表面平整, 无夹杂物, 颜色均匀。 无可见缺陷, 起泡、裂口、变形等	符合
	認能	长度(1000≤ L <2000)	17.5	2~+1	合格
	允许偏差,	宽度(L<1000)		125	合格
2		厚度(h≥50)	13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 1	0~+1	合格
語		对角线差 (1000≤T<2000)		路路	合格
3	压缩强度, kPa		≥150	162	合格
	吸水率(浸水 96h), %		≤1.5	0.96	合格
5	透湿系数, ng/ (m·s·Pa) (23°C, RH50%)		€3.5	2.5	合格
	导热系数,	平均温度 10°C	≤0.028	0.027(平均温度 10.00℃)	合格
6	W/(m·K)	平均温度 25℃	≤0.030	0.029(平均温度 25.00℃)	合格

备注: 透湿系数试验方法为干燥剂法, 试样厚度为 25mm。

(国家)建筑材料工业技术监督研究中心

建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心

China Building Material Industry Center for Quality Supervision and Test of Dry-mixed Mortar

检验报告

TEST REPORT

中心编号(No.): 201602AC138

第3页共4页

序号	检验项目			标准要求 (X150)	检验结果	单项结论
路路	热阻, (m ² ·K)/W (厚度 25mm 时)		平均温度 10°C	≥0.89	0.92(平均温度 10.00°C)	合格
			平均温度 25°C	≥0.83	0,86(平均温度 25.00°C)	合格
8	尺寸稳定性, % (70°C±2°C下, 48h)			€2.0	0.88	合格
	烧能级Bi)	能级 级31	燃烧增长速率指 数,(W/s)	€250	224	合格
			火焰横向蔓延未到 达试样长翼边缘,m	<试样边缘	<试样边缘	符合
			600s 的总放热量, MJ	≤15	11.0	合格
			60s 内焰尖高度, mm	≤150	126	合格
			60s 内燃烧滴落物 引燃滤纸现象	无引燃滤纸 现象	无引燃滤纸 现象	符合
		的	氧指数值,%	≥30	30.1	合格
10	表观密度,kg/m³			語說	31.0	鐹

备注:燃烧性能等级试验结果只与制品的试样在特定试验条件下的性能相关,不能作 为评价该制品在实际使用中潜在火灾危险性的唯一依据。

(国家)建筑材料工业技术监督研究中心

建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心

China Building Material Industry Center for Quality Supervision and Test of Dry-mixed Mortar

检验报告

TEST REPORT

第4页共4页 中心编号(No.): 201602AC138 挤塑板 样品名称 (样品照片) 20150246 138 备注: (此处空台)