

检

验护

报告

TEST REPORT

中心编号(No.): 201501BW005

样品名称: JGB 超级弹性聚合物防水涂料

Sample Name

委托单位: 北京锦绣新技术发展有限公司

Client

检验类别:了一个工工,委托检验了一个工工

Test Type

(国家) 建筑材料工业技术监督研究中心

建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心 China Building Material Industry Center for Quality Supervision and Test of Dry-mixed Mortar





2012003084M (国家)建筑材料工业技术监督研究中心

建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心 China Building Material Industry Center for Quality Supervision and Test of Dry-mixed Mortar

TEST REPORT

中心编号(No.): 201501BW005

第1页 共3页

中心細之口	10.): 201301BW003	THATTON	第1页 共 3 贝			
样品名称	JGB 超级弹性聚合物防水涂料	检验类别	委托检验			
委托单位	北京锦绣新技术发展有限公司	商。标	JGB JGB			
生产单位	北京锦绣新技术发展有限公司	等级				
生产日期		样品编号				
来样日期	2015年01月09日	规格型号				
样品数量	5kg	样品状态	无结块 粉料+液料			
检验依据	GB/T 23445-2009《聚合物水泥防水涂料》					
检验项目	1. 固体含量 2. 拉伸强度 3. 断裂伸长率 4. 低温柔性 5. 不透水性 6. 粘结强度 7. 外观					
检验结论	*经检验,送检样品所检项目的检验结果符合标准 GB/T 23445-2009 中 1型的技术指标要求。*					
報報		THUY LAV	公测试章			
备注: (此处	390000000000000000000000000000000000000		海过度			

批 准: 审

检验单位业址: 北京市朝阳区管庄中国建材院内北楼 电话: 010-51164723

邮编: 100024



(国家)建筑材料工业技术监督研究中心

建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心

China Building Material Industry Center for Quality Supervision and Test of Dry-mixed Mortar

检验报告

TEST REPORT

中心编号(No.): 201501BW005

第2页共3页

序号	認	检验项目	标准要求 (□型)	检验结果	单项结论
路	路	固体含量%	70	83	合格。
	拉伸强度	无处理/MPa		37.633	2000年
		加热处理后保持率%	>80	94.00	2000年
		碱处理后保持率/%	≥60	3333	2000
		浸水处理后保持率/%	260	26927	2000年
		紫外线处理后保持率/%	≥80	100 PE	2000年
	ののでは、一般をあるのでは、一般をは、一般をは、一般をは、一般をは、一般をあるのでは、これのでは	无处理/%	200	215	2000年
		加热处理[%]	2502	33765	3
		藏处理%	\$150°C	16432	3
		浸水处理%	150	99.67	2
		紫外线处理/%	150	2765	多格
强	低温柔性(Φ10mm棒)		-10°C,无裂纹	-10℃,无裂纹	

备注: (此处空白)

(国家) 建筑材料工业技术监督研究中心

建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心

China Building Material Industry Center for Quality Supervision and Test of Dry-mixed Mortar

检验报告

TEST REPORT

中心编号(No.): 20150IBW005

第3页共3页

序号	检验项目		标准要求 (工型)	检验结果	单项结论
	不透水性(0,3MPa, 30min)		不透水	大菱水。	
	为 数 结 强 · 度 · 为 · 的	无处理/MPa	>0.5		合格
		潮湿基层/MPa	0.5	F-10.9	路
		减处理/MPa	1 2 2 0 3 0 3 0 3 0 3 0 3 0 3 0 3 0 3 0 3	0.7	合格
		浸水处理/MPa	220323	25.75.25	合格
			液体组分无杂质、无凝胶; 固体组分无杂质、 无结块	液体组分无杂质、无凝胶; 固体组分无杂质、 无凝胶; 固	

(以下空白)

备注: 配比: 粉料:液料=1.2:1.0。