



TEST REPORT

中心编号(No.): 201705AC151

Sample Name

样品名称:

受检单位:

北京五洲泡沫塑料有限公司

挤塑板

Client

检验类别:

型式检验

Test Type

(国家)建筑材料工业技术监督研究中心

Technical Supervision and Research Center of the Building Materials Industry









国家)建筑材料工业技术监督研究中心

Technical Supervision and Research Center of the Building Materials Industry

检验报告

TEST REPORT

中心编号(No.): 201705AC151

000	CATA SALISATION TO THE	THITHI	してきるとは、これのよう			
产品名称	42444444444444444444444444444444444444	检验类别	型な参数ようではると			
受检单位	北京五洲泡沫塑料有限公司	生产日期				
生产单位	北京五洲泡沫塑料有限公司	规格型号	x300 22 22 23 00 EX			
抽样地点	金业成品库房。	中面中标				
抽样人	新華教育之家主教	等。级	13.55.55.55.65.6E			
抽样日期	2017年05月04日	抽样数量	20 12 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20			
样品状态		抽样基数	30m3 23-23-23-			
抽样单位	建筑材料工业干混砂浆产品质量监督检验测试中心					
检验依据	GB/T10801.2-2002《绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)》 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》 GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》					
检验项目	1. 外观质量 2. 允许偏差 3. 压缩强度 4. 吸水率 5. 透湿系数 6. 导热系数 7. 热阻 8. 尺寸稳定性 9. 燃烧性能等级 10. 表观密度					
	经检验,抽检样品的外观质系数、导热系数、热阻、尺寸稳定性中X300的技术指标要求;燃烧性的中平板状建筑材料 B ₁ (C) 级难准 GB/T 6343-2009 规定的试验方页。	生的检验结果符能等级的检验结 燃材料(制品) 法进行检验,为	合标准 GB/T 10801.2-2002 果符合标准 GB 8624-2012 的技术指标要求;依据标			
备注:抽样	尺寸: 1200mm×600mm×30mm。	ASSES ASSES	金融整洲美用章			
TAPT	よりかてなりませんした。	OTTONIC	to the state of the			

(国家) 建筑材料工业技术监督研究中心

Technical Supervision and Research Center of the Building Materials Industry

检验报告

TEST REPORT

中心编号(No.): 201705AC151

第2页 共4页

常島		检验项目	标准要求 (X300)	检验结果	单项结论
		小观质量	表面平整, 无夹杂 物, 颜色均匀。不 应有明显影响使用 的可见缺陷, 如起 泡、裂口、变形等	表面平整, 无夹杂物, 颜色均匀。 无可见缺陷, 起泡、裂口、变形等	
		长度(1000≤L) <2000)			合格
	光许偏差,	宽度(L≤1000)		22-12	合格
		厚度 (h<50)			合格
題	認認	对角线差 (1000≤T<2000)			含格
語	压缩强度,kPa		300	318	合格
	要水率(浸水 96h); %			7.0.94 9.0.94	合格
	透湿系数, ng (m·s·Pa) (23°C, RH50%)		3.0		**************************************
325	場点を	平均温度 10°C	≤0.028	0.026(平均温度 10.00°C)	
	W (m K)	平均温度 25℃	€0.030	0.028(平均温度 25:00°C)	合格

备注:透湿系数试验方法为干燥剂法,试样厚度为25mm。

(国家)建筑材料工业技术监督研究中心

Technical Supervision and Research Center of the Building Materials Industry

检验报告

TEST REPORT

中心编号(No.): 201705AC151

第3页共4页

序号	松岭河里			标准要求 (X300)	检验结果	单项结论
器。	热阻, (m ² ·K)/W		平均温度10℃	≥0.89	0.96(平均温度 10.00°G)	合格
	25mm	4	手均温度 25℃	≥0.83	0.89(平均温度 25.00℃)	合格
1887 1887	器	THE PARTY	稳定性,% ±2°C F, 48h)	200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ± 200 ±	0:28	含格子
	烧能级 粉酸等(级)		燃烧增长速率指 数 0.4M; (W/s)	\$250	197	合格
			火焰横向蔓延未到 达试样长翼边缘,m	< 试样边缘	文	
			600s 的总教热量, MJ		44.04.4	
認			60s 內焰尖高度, mm	150	119	
			60s 内燃烧滴落物 引燃滤纸现象	差引燃滤纸 现象	无引燃滤纸	
		路路	氧指数值,%	12≥30	路線程	合格
2012	表现密度了加加工			語語	35,035	

备注、燃烧性能等级试验结果只与制品的试样在特定试验条件下的性能和关,不能作 为评价该制品在实际使用中潜在火灾危险性的唯一依据。

(国家)建筑材料工业技术监督研究中心

Technical Supervision and Research Center of the Building Materials Industry

检验报告

TEST REPORT

中心编号(No.): 201705AC151

第4页共4页

样品名称 挤塑板 (样品照片) 201703 ACIST

备注: (此处空台)

说。明

Notice

- 八 本报告无中心"检验测试章"和骑缝章无效。 This test report is invalid without the seal.
- 2、本报告无"编制、审核、批准"签字无效。
 This test report is invalid without the signatures of the related persons.
- 3、本报告涂改、部分复印无效。
 This test report is invalid if erased, altered or copied partially.
- 4、对本报告若有异议,应于收到报告之日起于五个工作日内向本中心提出,逾期恕不受理。
 - Any doubt should inform us within 15 workdays after receiving the test report.
- 5、委托检验样品和委托信息由委托入提供,中心不可真实性负责,委托检验结果仅对来样负责。
 - The commissioned testing samples and commission information are provided by the applicant. The results shown in the test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. Identifying authenticity of the supplied samples and information is out of our responsibility.
- 6、本报告的法律责任由建筑材料工业技术监督研究中心承担。
 The legal responsibility of this test report is charged with Technical Supervision and Research Center of the Building Materials Industry.
- 7、本报告采用防伤纸张,复印后应带有网络底纹
 This test report is printed on anti-counterfeiting paper. Its copy should have grid shading.

本中心联系方式:

地址(Address):北京市朝阳区管庄东里一号北楼

No.1 Guanzhuang Dongli, Chaoyang District. Beijing 100024, P.R. China.

邮编 (Post Code): 100024

电话(Tel):(010) 51164723 51164718

传真 (Fax): (010) 51164724

报告真伪查询(Tel):(010)51164716

网址 (Web): http://www.dmtc.org.cn/

电子邮箱(E-mail); dmtc2007@163.com

