

FICHA TECNICA I-GCO-002 LINEA INDUSTRIAL PROTEX CORTO

NOMBRE DEL PRODUCTO

Guante Fotox®

LEMA COMERCIAL

-Protegemos las manos de millones de Trabajadores.

-Da protección a sus manos en todo uso industrial.

DESCRIPCION GENERAL

Creado y fábricado por LADECOL S.A., compañía fundada en 1956 que ofrece un guante con los siguientes beneficios:

- **1. CALIDAD:** Elaborado en látex natural de bajo amonio, todo su proceso productivo esta estandarizado y cuenta con la certificación de calidad expedida por entidades nacionales e internacionales de amplio reconocimiento.
- **2. SUAVIDAD:** Son sometidos a un riguroso proceso de lavado y satinado con el propósito de eliminar la mayor cantidad de proteínas que generan alergias y de proporcionarle un suave acabado interno y externo que facilita su postura dejándolo muy agradable al tacto.
- **3. BUEN AGARRE:** Su exclusivo diseño y profundidad del relieve antideslizante sobre la palma y los dedos facilita un excelente agarre tanto en condiciones húmedas como en seco, evitando que se deslicen de las manos los objetos manipulados.
- **4. COMODIDAD:** Ergonómicos y anatómicos porque son elaborados en una horma especial que ayuda a que siempre mantengan la forma natural de la mano evitando cansancio al momento de utilizarlos; mejorando el rendimiento laboral.
- 5. ANTIDESGARRE: Cuentan con orillo de refuerzo para evitar desgarre haciéndolos más fácil de poner y quitar.
- 6. GARANTIA: Otorgamos garantía a todos los guantes que fabricamos, ya que cada par:
- a) Es probado manualmente lo cual contribuye a evitar cualquier tipo de defecto en el producto final.
- b) Cuenta con un código único impreso el cual nos permite realizar trazabilidad para conocer toda la información desde materia prima y maquinaria utilizada, hasta el personal que participó en su producción.
- **7. DURABILIDAD:** Duran mucho más que cualquier otro guante del mercado ya que son súper resistentes al envejecimiento y a soluciones diluidas de ácidos y blanqueadores; ofrecen un mínimo 800% de elongación antes de la rotura y 23 MPa de resistencia a la tensión.
- **8. SIN CARGA:** Certificamos que a ninguno de nuestros productos se les agrega carga alguna para rendir el látex, por lo tanto son extremadamente flexibles y resistentes.

APLICACIONES TIPICAS

Industria Agrícola, Avicola, Láctea, Pesquera, Camaronera, Minera, Química, Petrolera, Institucional, Constructora, Frigorifica y de Floricultura.

INFORMACION TECNICA							
Referencia	Código de barras	Ancho de Palma (mm)	Calibre Mínimo (milésimas de pulgada)	Longitud Mínima (mm)	Pares por caja		
C-25 - 7	7702533301076	89 ± 5					
C-25 - 7½	7702533301755	95 ± 6					
C-25 - 8	7702533301083	102 ± 5	24		100		
C-25 - 8½	7702533301854	108 ± 6	24				
C-25 - 9	7702533301090	114 ± 5					
C-25 - 10	7702533301106	127 ± 6			80		
C-35 - 7	7702533302073	89 ± 5					
C35 - 7 1/2	7702533302752	95 ± 6		285			
C-35 - 8	7702533302080	102 ± 5	34		80		
C35 - 8 1/2	7702533302851	108 ± 6	34				
C-35 - 9	7702533302097	114 ± 5					
C-35 - 10	7702533302103	127 ± 6			60		
C-55 - 7	7702533308075	89 ± 5					
C-55 - 8	7702533308082	102 ± 5	[]		50		
C-55 - 9	7702533308099	114 ± 5	52				
C-55 - 10	7702533308105	127 ± 6			40		

PROPIEDADES TENSILES						
Antes de Envejecimiento Acelerado		Después de Envejecimiento Acelerado				
Resistencia a la Tensión Elongación a la rotura Variación de la resistencia a tensión		Variación de la resistencia a la tensión	Variación de la elongación a la rotura			
>= 23 Mpa	>= 800 %	<= -25%	<= -20%			
MARCARO ROTULARO						

Cada guante está marcado con tinta blanca, en el dorso de la manga con la siguiente información:

- 1. Logosímbolo de Ladecol S.A.
- 2. Marca del producto.

Aprobó:

- 3. El calibre del producto.
- 4. Número de lote de fabricación del guante y la talla.

Las cajas se marcan con: la referencia del producto, talla, cantidad, peso bruto y el lote del empaque con el código del empacador.

EMPAQUE CONTROL CONTRO				
Primario	Bolsa de polipropileno impresa, dos perforaciones y sellada termicamente.			
Pilliano	Dimensiones: 16,5 cm de ancho; 40 cm de largo; 2 milésimas de pulgada de espesor.			
*Secundario	Bolsa de polietileno trasparente			
	Dimensiones: 26,5 cm de ancho; 61,5 cm de largo; 1,25 milésimas de pulgada de espesor.			
	Caja de cartón corrugado.			
	Resistencia a la Compresión vertical 930 Kgf/m.			
	Dimensiones: 48,4 cm de largo x 38,4 cm de ancho x 20,3 cm de alto.			

^{*} Las referencia C-55 no tiene empaque secundario

Gerente General

Elaboró: Jefe del Dpto. Comercial

Revisó: Coordinadora de Calidad y Producción

FEBRERO DE 2011

I-GCO-002