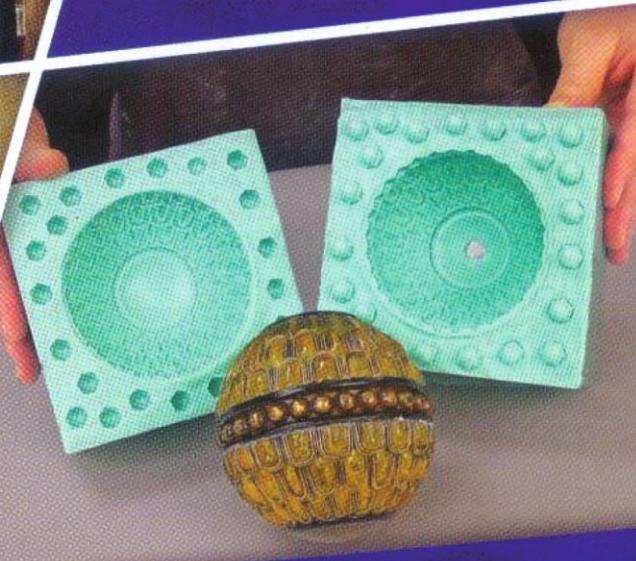
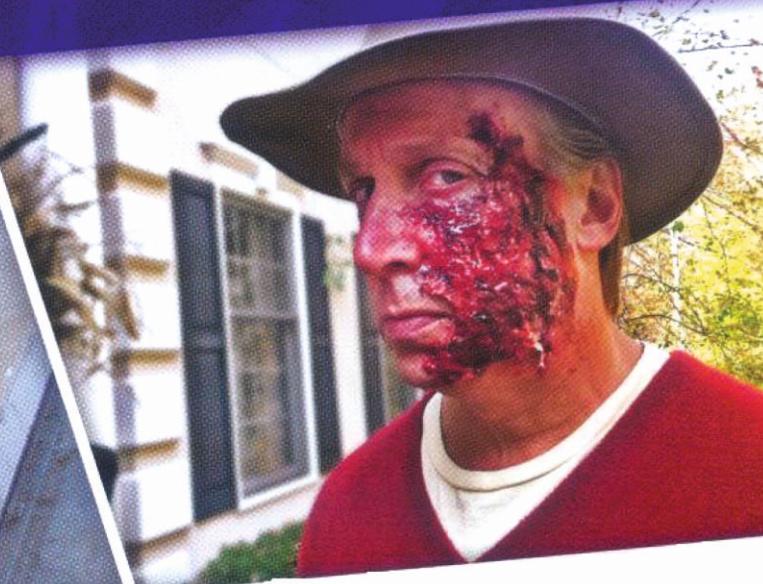




SMOOTH-ON
SINCE 1895



Каталог материалов для создания форм и изделий



Силиконы на основе олова для создания форм и спецэффектов

ФОРМОВОЧНАЯ СИЛИКОНОВАЯ ПАСТА,
СМЕШИВАЕМАЯ И НАНОСИМАЯ РУКАМИ



PoYo Putty хорошо держится
на вертикальных поверхностях
и позволяет воспроизводить
мельчайшие детали.

Эта резина позволяет быстро
изготовить форму не требуя больших
финансовых затрат, так как вам потребуется
малое количество материала.

PoYo Putty 40



Варьируя количество
компонентов В можно менять
время жизни и отверждения
материала.



ПРОЗРАЧНЫЙ СИЛИКОН для имитации льда и т.п.

Rubber Glass

Rubber Glass - прозрачный как вода
силикон, который легко раскрошить
на куски, имитирующие
разбитое стекло, лед или
бриллианты.



Возможно окрашивание
в массе красителями
Silc Pig.



ПРОЗРАЧНЫЙ СИЛИКОН для имитации воды

Encapso K



Encapso K - прозрачный силикон,
используемый в декоративных
композициях
(вазы с цветами, искусственные
аквариумы и т.п.)
для имитации воды.

Материал эластичен и долговечен, стоек к УФ, не токсичен,
окрашивается в массе, не требует дегазации.

Наименование	Твердость по Шору А	Соотношение по весу (г). до зерну (г)	Вязкость, СПз	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см ³	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение при разрыве, %	Цвет
PoYo® Putty 40	40	20A:1B (о)	Паста	3 - 5 мин.	30 мин.	0,762	1,3	3,1	250	Светло-розовый
Rubber Glass®	20	3A:1B (о)	1200	2 час.	16 час.	нет данных	0,97	нет данных	нет данных	Прозрачный
Encapso® K	20	1A:1B (о) (в)	500	60 мин.	24 час.	1,27	0,97	нет данных	нет данных	Прозрачный

Силиконы на основе олова для создания форм

СИЛИКОНЫ ДЛЯ ФОРМ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ ПРОЧНОСТИ

Mold Max Series



Силиконы серии Mold Max обладают исключительной прочностью на разрыв и раздир, невысокой усадкой, низкой чувствительностью к ингибиторам (серы и т.п.), широким диапазоном твердостей от 10 до 60 по Шору А, а также прекрасной тиражеустойчивостью и долговечностью эксплуатации.



Силиконы серии Mold Max включают в себя эксклюзивную каталитическую систему "Libra", увеличивающую срок их эксплуатации.



Силикон серии Mold Max может наноситься методом заливки или намазки кистью при добавлении тиксотропной добавки Thi-Vex.



Mold Max 60 обладает повышенной температуростойкостью (до 294°C) и пригоден для формования металлов.



ПОЛУПРОЗРАЧНЫЕ СИЛИКОНЫ ДЛЯ ФОРМ

Mold Max T Series



Эта серия полупрозрачных (бесцветных) силиконов, которые используются для производства форм или создания спецэффектов (таких как «кожа») с использованием красящих пигментов Silc Pig.



В случае повреждения формы в крайней точке разрыва сразу же появляется «узелок», препятствующий дальнейшему его развитию.



Наименование	Твердость по Шору А	Соотношение по весу (в): объему (о)	Вязкость, спз	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см³	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение при разрыве, %	Цвет
Mold Max® 10	10	100A:10B (в)	15000	45 мин.	24 час.	0,254	1,15	3,26	529	Светло-розовый
Mold Max® 20	20	100A:10B (в)	25000	45 мин.	24 час.	0,254	1,18	3,83	512	Светло-розовый
Mold Max® 30	30	100A:10B (в)	25000	45 мин.	24 час.	0,508	1,18	3,98	300	Розовый
Mold Max® 40	40	100A:10B (в)	45000	45 мин.	24 час.	1,016	1,14	3,79	250	Мятно-зеленый
Mold Max® 60	60	100A:3B (в)	20000	40 мин.	24 час.	0,381	1,45	2,74	132	Красный
Mold Max® 10T	10	100A:10B (в)	14000	105 мин.	24 час.	0,635	1,09	2,79	586	Полупрозрачный
Mold Max® 15T	15	100A:10B (в)	20000	45-55 мин.	24 час.	0,508	1,08	3,38	600	Полупрозрачный
Mold Max® 27T	27	100A:10B (в)	30000	45-55 мин.	24 час.	0,508	1,11	3,96	400	Полупрозрачный

Производство США
SMOOTH-ON

Силиконы на основе платины для создания форм

Smooth-Sil Series

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ ПЛАТИНОВЫЙ СИЛИКОН



Smooth-Sil 940 пригоден для использования в пищевой промышленности.

Пригодны для заливки таких материалов как гипсы, бетоны, воски, металлы/сплавы металлов с низкой температурой плавления, полиуретановые заливочные пластики, полизэфирные или эпоксидные смолы без применения разделительных агентов.



Силиконы серии Smooth-Sil имеют твердость 35, 40 и 50 по Шору А, пренебрежительно малую усадку, прекрасную химическую и абразивную стойкость.

ПРОЗРАЧНЫЙ СИЛИКОН ПРЕМИУМ-КЛАССА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ И ИЗДЕЛИЙ

SORTA-Clear Series

Силиконы Sorta-Clear Series имеют твердость 18 или 40 по Шору А и обладают исключительной стойкостью к раздиру и разрыву.

Прозрачность данного силикона позволяет изготавливать разрезные / составные формы закрытого литья, т.к. изделие прекрасно просматривается сквозь форму.



Применяется в области прототипирования, пищевой и ювелирной промышленности.



Материалы серии характеризует незначительная усадка, высокая прочность и долговечность, и исключительная стойкость ко всему спектру заливочных материалов.



СИЛИКОН ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ, НЕ ТРЕБУЮЩИЙ ВАКУУМНОЙ ДЕГАЗАЦИИ

Mold Star Series



Серия Mold Star – простые в использовании силиконы на основе платины, которые легко смешиваются в соотношении 1A:1B по объему.

Силиконы серии Mold Star отличаются низкой вязкостью, не требуют вакуумной дегазации и применяются для изготовления как простых, так и сложных форм с большим количеством поднутрений.



Наименование	Твердость по Шору А	Соотношение по весу (в/в)	Вязкость, cPz	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, g/cm³	Предел прочности на разрыв, MPa	Удлинение при разрыве, %	Цвет
Smooth-Sil® 935	35	100A:10B (в)	40000	45 мин.	24 час.	< 0,25	1,18	4,48	300	Голубой
Smooth-Sil® 940	40	100A:10B (в)	35000	30 мин.	24 час.	< 0,25	1,18	4,14	300	Розовый
Smooth-Sil® 950	50	100A:10B (в)	35000	45 мин.	24 час.	< 0,25	1,24	5,00	320	Голубой
SORTA-Clear® 18	18	100A:10B (в)	21000	60 мин.	24 час.	< 0,25	1,08	2,93	545	Прозрачный
SORTA-Clear® 40	40	100A:10B (в)	35000	60 мин.	16 час.	< 0,25	1,07	5,52	400	Прозрачный
Mold Star® 15 Slow	15	1A:1B (о)	12500	50 мин.	4 час.	< 0,25	1,18	2,76	440	Зеленый
Mold Star® 16 Fast	16	1A:1B (о)	12500	6 мин.	30 мин.	< 0,25	1,18	2,76	440	Сине-зеленый
Mold Star® 30	30	1A:1B (о)	12500	45 мин.	6 час.	< 0,25	1,12	2,90	339	Синий

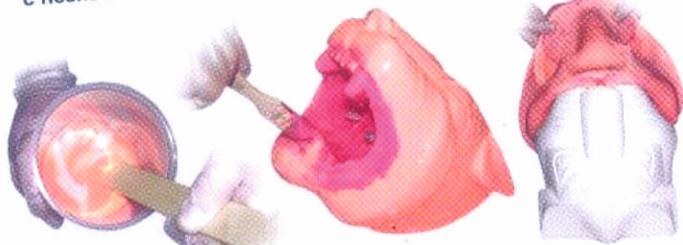
Производство США
SMOOTH-ON

Силиконы на основе платины для создания форм

Rebound 25, 40

ТИКСОТРОПНЫЙ СИЛИКОН

Смешанный в пропорции 1A:1B по объему, Rebound 25, 40 может быть нанесен с помощью кисти или шпателя на вертикальную поверхность без подтёков и полимеризуется с незначительной усадкой в мягкую, гибкую резину.



Является лучшим материалом для форм, используемых при литье жидких пластмасс, полиэфирных смол и металлических сплавов с низкой температурой плавления.



ФОРМОВОЧНАЯ СИЛИКОНОВАЯ ПАСТА, СМЕШИВАЕМАЯ И НАНОСИМАЯ РУКАМИ

Equinox



Применения включают в себя быстрое изготовление слепков различных поверхностей, в т.ч. в ортопедии, ювелирном деле и т.д.



Equinox – силиконовые пасты, являющиеся силиконовыми компаундами нового поколения, формы из которого могут быть использованы в пищевой промышленности.



Для приготовления готового продукта необходимо просто смешать в равных количествах компоненты 1A:1B (по объему или весу).

Прозрачный силикон для герметизации и изоляции электроники

СИЛИКОНОВЫЙ ГЕРМЕТИК НА ОСНОВЕ ПЛАТИНЫ

Solaris Clear Encapsulant



Solaris Clear Encapsulant – прозрачный силикон с низкой вязкостью, применяющийся для герметизации фотоэлементов, электроники, обеспечивающий максимальное пропускание света и стойкость к УФ. Solaris не имеет в своем составе растворителей и летучих органических веществ, а устойчивость к гидролизу делает его подходящим для использования в условиях высокой влажности и повышенных температур.



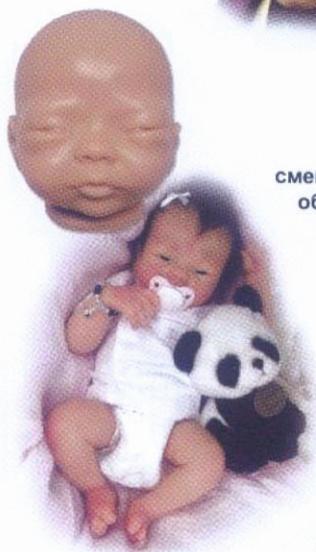
Наименование	Твердость по Шору A	Соотношение весу (г) к объему (г)	Вязкость, СПз	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см ³	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение при разрыве, %	Цвет
Rebound® 25	25	1A:1B (в) (о)	в намазку	20 мин.	6 час.	<0,254	1,14	3,55	690	Оранжевый
Rebound® 40	40	1A:1B (в) (о)	в намазку	20 мин.	6 час.	<0,254	1,14	3,35	324	Зеленый
Equinox® 35 Fast	35	1A:1B (в) (о)	паста	1 мин.	7 мин.	0,08	1,25	3,59	430	Светло-пурпурный
Equinox® 38 Medium	38	1A:1B (в) (о)	паста	4мин.	30 мин.	0,08	1,25	3,59	430	Светло-пурпурный
Equinox® 40 Slow	40	1A:1B (в) (о)	паста	30 мин.	5 час.	0,08	1,25	3,59	430	Светло-пурпурный
Solaris® Clear Encapsulant	15	1A:1B (в) (о)	1200	4 час.	24 час.	<0,254	0,99	1,24	290	Прозрачный

Производство США
SMOOTH-ON

Силиконы на основе платины для создания спецэффектов

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ
ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ
СИЛИКОН

Dragon Skin Series



Имеет удобное соотношение смешения 1A:1B по объему или весу.



При растяжении силикон может во много раз превышать оригинальный размер без опасности разрывов, приобретая впоследствии исходную форму без искажений.

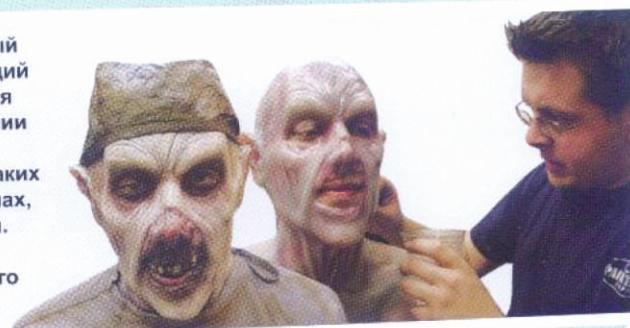
БЕЗОПАСНЫЙ СИЛИКОНОВЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ КОЖИ
НА ПЛАТИНОВОЙ ОСНОВЕ

Skin Tite



Skin Tite - двухкомпонентный силиконовый клей, создающий прочное, хорошо тянущееся соединение при приkleивании к коже масок, шрамов, искусственных ран, даже в таких сложных для удержания зонах, как локти, пальцы, колени.

Не требует разделительного состава!



Наименование	Твердость по Шору А	Соотношение по весу (в/г)	Вязкость, спз	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см³	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение при разрыве, %	Цвет
Dragon Skin® 10 Slow	10	1A:1B (в/г)	23000	45 мин.	7 час.	<0,254	1,07	3,28	1000	Полупрозрачный
Dragon Skin® 10 Medium	10	1A:1B (в/г)	23000	20 мин.	5 час.	<0,254	1,07	3,28	1000	Полупрозрачный
Dragon Skin® 10 Fast	10	1A:1B (в/г)	23000	8 мин.	75 мин.	<0,254	1,07	3,28	1000	Полупрозрачный
Dragon Skin® 20	20	1A:1B (в/г)	20000	25 мин.	4 час.	<0,254	1,08	3,79	620	Полупрозрачный
Dragon Skin® 30	30	1A:1B (в/г)	30000	45 мин.	16 час.	<0,254	1,08	3,45	364	Полупрозрачный
Dragon Skin® FX-Pro	2	1A:1B (в/г)	18000	12 мин.	40 мин.	<0,254	1,062	1,99	763	Полупрозрачный

Производство США
SMOOTH-ON

Сверхмягкие силиконы на основе платины для ортопедии и создания спецэффектов

Ecoflex Series

СВЕРХМЯГКИЕ СИЛИКОНЫ



Ecoflex Series - серия очень мягких высокопрочных полупрозрачных платиновых силиконов с твердостями 00-10, 00-30, 00-50,5 по Шору А, с удобным соотношением смешения 1А:1В по весу или объему и низкой вязкостью.

Материалы серии Ecoflex широко применяются в ортопедии для создания стелек, межпальцевых перегородок, подпяточников и т.п., а также для создания специальных эффектов, протезов.



Возможно добавление красителей Silc Pig для достижения различных эффектов.



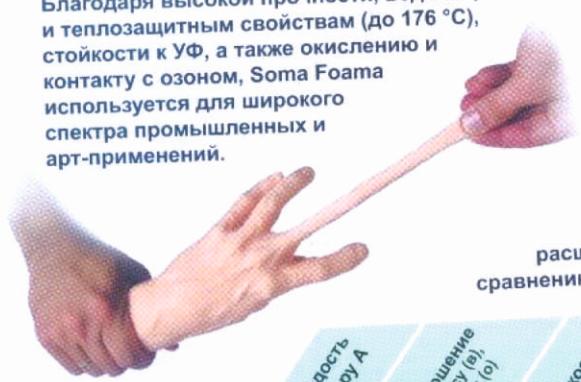
После полной полимеризации силиконы представляют собой очень мягкий, прочный и хорошо тянувшийся материал.



ЭЛАСТИЧНАЯ СИЛИКОНОВАЯ ПЕНА

Soma Foama

Благодаря высокой прочности, водозащитным и теплозащитным свойствам (до 176 °C), стойкости к УФ, а также окислению и контакту с озоном, Soma Foama используется для широкого спектра промышленных и арт-применений.



Soma Foama - это мягкая и гибкая двухкомпонентная силиконовая пена, расширяющаяся в 4 раза по сравнению с исходным объемом.



Наименование	Твердость по Шору А	Соотношение по весу (в): объему (о)	Вязкость, спз	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см³	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение при разрыве, %	Цвет
Ecoflex® 00-10	00-10	1A:1B (в) (о)	14000	30 мин.	4 час.	<0,25	1,04	0,83	800	Полупрозрачный
Ecoflex® 00-30	00-30	1A:1B (в) (о)	3000	45 мин.	4 час.	<0,25	1,07	1,38	900	Полупрозрачный
Ecoflex® 00-50	00-50	1A:1B (в) (о)	8000	18 мин.	3 час.	<0,25	1,07	2,17	980	Полупрозрачный
Ecoflex® 5 (в картриджах)	5	1A:1B (в) (о)	13000	1 мин.	5 мин.	<0,25	1,07	2,41	1000	Полупрозрачный
Soma Foama® 15	-	2A:1B (о)	10000	30 сек.	1 час	-	0,24	-	-	Кремовый

Производство США
SMOOTH-ON

Добавки и красители для различных силиконов

Для силиконов на олове

Accel-T – однокомпонентная добавка, сокращающая время отверждения силиконов, отверждаемых оловосодержащими соединениями. При этом время отверждения сокращается с 16 до нескольких часов в зависимости от количества введенной добавки.



Для силиконов на платине

Slacker

Slacker Tactile Mutator - однокомпонентная полупрозрачная жидкость, изменяющая тактильные ощущения от прикосновения к силиконовому изделию, субъективно делая поверхность более мягкой и осозаемой.



Psycho Paint

Psycho Paint - полуопрозрачный двухкомпонентный силикон на платиновом катализаторе, используемый в качестве основы для силиконовых красок Silc Pig при поверхностном раскрашивании силиконовых изделий.



Plat-Cat



Plat-Cat – добавка, ускоряющая отверждение платиновых силиконов без заметного влияния на их исходные физико-механические характеристики. Это позволяет гораздо быстрее демонтировать форму с модели.

Skin Tite - двухкомпонентный силиконовый клей, используемый для приклеивания к коже силиконовых масок, шрамов, искусственных ран и т.п. с получением прочного, хорошо тянущегося соединения.



Для всех силиконов



Silc Pig

Silc Pig - пигменты различных цветов для окрашивания всех видов силиконов как в массе, так и поверхностью с помощью основы для силиконовых красок Psycho Paint.



Silicone Thinner - это нереакционная силиконовая добавка, понижающая вязкость силиконов на оловянной и платиновой основе.

Silicone Thinner



Thi-Vex



Thi-Vex - добавка для загущения силиконов, позволяющая наносить их кистью (без стекания) при изготовлении тонких оболочковых форм.



Sil-Poxy

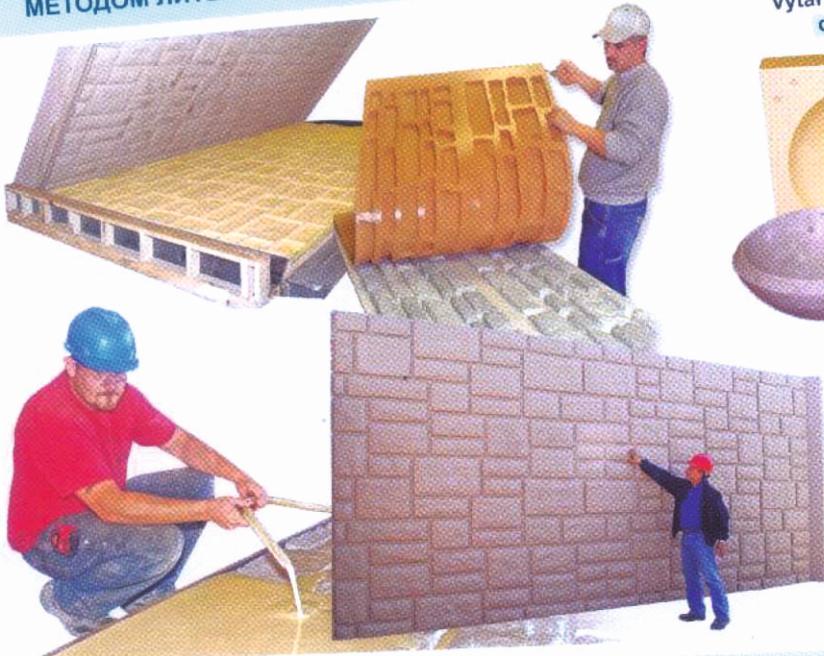
Sil-Poxy - однокомпонентный силиконовый клей, специально разработанный для приклеивания RTV силиконов друг к другу, а также другим поверхностям, таким как полиуретаны, пластики, керамика, ткань и т.п.

Полиуретаны для создания заливочных форм и изделий

VytaFlex Series

ПОЛИУРЕТАН ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ И РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ

VytaFlex Series - серия полиуретанов нового поколения, специально разработанная для заливки бетона при производстве искусственного камня, стеновых панелей, фасадных элементов, скульптур и т.п.



Может быть окрашен добавлением пигмента So-Strong.

Обладают пренебрежительно малой усадкой, имеют удобное соотношение смешения 1A:1B по весу или объему и широкий диапазон твердостей.

ТИКСОТРОПНЫЙ ПОЛИУРЕТАН ДЛЯ ФОРМ

Brush-On Series

Полиуретаны Brush-On Series наносятся кистью или шпателем, в том числе на вертикальные поверхности, без стекания, имеют удобное соотношение смешения 1A:1B по объему.



Серия тиксотропных полиуретанов, применяемых для изготовления оболочковых форм для литья бетона, гипса, восков и т.п.



Благодаря высокой прочности и эластичности материалы серии используются для изготовления тиражеустойчивых форм с глубокими врезками, форм-перчаток, а также для создания защитных покрытий на ткани и других поверхностях, в т.ч. как адгезив.



Наименование	Твердость по Шору А	Соотношение по весу (в/о)	Вязкость, СПз	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см ³	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение при разрыве, %	Цвет
VytaFlex® 10	10	1A:1B (в/о)	3100	30 мин.	24 час.	<0,254	1,00	1,38	1000	Кремовый
VytaFlex® 20	20	1A:1B (в/о)	1000	30 мин.	16 час.	<0,254	1,00	1,38	1000	Прозр.-янтарный
VytaFlex® 30	30	1A:1B (в/о)	1800	30 мин.	16 час.	<0,254	1,02	3,45	1000	Кремовый
VytaFlex® 40	40	1A:1B (в/о)	2000	30 мин.	16 час.	<0,254	1,03	3,60	660	Кремовый
VytaFlex® 50	50	1A:1B (в/о)	2000	60 мин.	16 час.	<0,254	1,04	4,05	400	Кремовый
VytaFlex® 60	60	1A:1B (в/о)	2000	60 мин.	16 час.	<0,254	1,04	6,07	480	Кремовый
Brush-On® 35	35	1A:1B (в)	в намазку	20 мин.	16 час.	<0,254	1,29	2,31	1000	Серо-зеленый
Brush-On® 40	40	1A:1B (в)	в намазку	20 мин.	16 час.	<0,254	1,17	2,07	1000	Белый
Brush-On® 50	50	1A:1B (в)	в намазку	20 мин.	16 час.	<0,254	1,17	3,45	400	Белый
Brush-On® 60	60	1A:1B (в)	в намазку	20 мин.	16 час.	<0,254	1,18	4,34	400	Белый

Производство США
SMOOTH-ON

Полиуретаны для создания заливочных форм и резинотехнических изделий

PMC Series

ПОЛИУРЕТАН ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВЫСОКОПРОЧНЫХ ФОРМ И РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

PMC 770, 780, 790 - серия полиуретанов высокой твердости 70, 80 и 90 по Шору А.



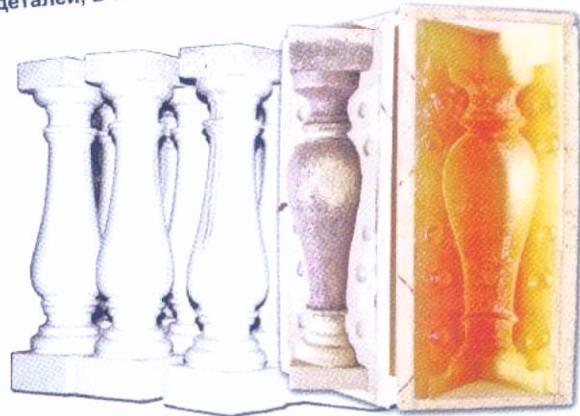
Материалы серии характеризуют высокую прочность и стойкость к истиранию, а также к воздействию агрессивных сред.



PMC-790 - применяется для изготовления эластичных штампов для бетона, а также резинотехнических изделий различной конфигурации.



PMC-780 широко применяется для изготовления высокопрочных форм большого размера для заливки бетона, а также различных резиновых деталей, в т.ч. втулок и отбойных подушек шаровых мельниц.



ОПТИЧЕСКИ ПРОЗРАЧНЫЕ АЛИФАТИЧЕСКИЕ ГИБКИЕ ПОЛИУРЕТАНЫ

Clear Flex Series

Материалы серии используются для изготовления как декоративных изделий, в т.ч. со специальными эффектами, так и изделий технического назначения.



Clear Flex 50 и 95 специально разработаны для применения в случаях, когда требуется оптическая прозрачность и стойкость к УФ.

Яркие цвета достигаются путем добавки красителей So-Strong в массу материала.



Наименование	Твердость по Шору А	Соотношение по весу (в), объему (о)	Вязкость, сПз	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см ³	Прел. прочности на разрыв, МПа	Удлинение при разрыве, %	Цвет
PMC® -770	70	2A:1B (в)	3000	30 мин.	16 час.	<0,254	1,04	5,17	750	Прозр.-янтарный
PMC® -780 Dry, Wet	80	2A:1B (в) (о)	2000	25 мин.	48 час.	<0,254	1,02	6,21	700	Прозр.-янтарный
PMC® -790	90	2A:1B (в) (о)	3000	20 мин.	48 час.	<0,254	1,07	>13,79	550	Прозр.-янтарный
Clear Flex® 50	50	1A:2B (в)	250	25 мин.	16-48 час.	0,381	1,04	1,72	500	Прозрачный
Clear Flex® 95	95	1A:1,5B (в)	250	25 мин.	16-48 час.	0,711	1,04	17,24	175	Прозрачный

производство США
SMOOTHON

Полиуретановые пластики для создания различных изделий

Smooth-Cast 300 Series

ЖИДКИЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПЛАСТИК БЕЛОГО ЦВЕТА

Smooth-Cast 300 Series - жидкие полиуретановые пластики снежно-белого цвета, которые обладают очень низкой вязкостью, легко окрашиваются в массе и смешиваются в соотношении 1A:1B по объему.



Изделия из полиуретанов этой серии обладают высокой прочностью, износостойчивостью, легко поддаются механической обработке и поверхностному окрашиванию.

Сфера применения:
изготовление и
репродукция маленьких
или среднего размера
скульптур, имитаций
изделий из бронзы,
серебра и др. металлов,
изготовление прототипов
для различных отраслей
промышленности,
декоративной
бижутерии.



ЖИДКИЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПЛАСТИК УЛЬТРА-ЧЕРНОГО ЦВЕТА

Smooth-Cast ONYX



Smooth-Cast ONYX - не содержащая ртуть жидкая пластмасса, которая быстро отверждается при комнатной температуре в твердый пластик глубокого черного цвета.



Этот материал имеет максимальную твердость 80 по Шору D и обладает повышенными физико-механическими свойствами и температуростойкостью по сравнению с обычными пластиками.

БЕСЦВЕТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПЛАСТИК

Smooth-Cast ColorMatch 325 Series

Smooth-Cast 325, 326, 327 вследствие оптической нейтральности (бесцветности) применяются для точного воспроизведения заданного цвета или создания различных эффектов путем введения наполнителей (URE-FIL, Metal Powders) и красителей (So-Strong).



Эти материалы применяются для изготовления окрашенных прототипов или фигур, декоративных украшений.



Имитация бронзы с использованием Metal Powder

Наименование	Твердость по Шору А	Соотношение по весу (в. объему) (o)	Вязкость, сПЗ	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см ³	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение при разрыве, %	Цвет
Smooth-Cast® 300	70	1A:1B (o)	80	3 мин.	10 мин.	2,54	1,05	20,68	5	Белый
Smooth-Cast® 305	70	1A:1B (o)	80	7 мин.	30 мин.	1,65	1,05	20,68	7,5	Белый
Smooth-Cast® 310	70	1A:1B (o)	80	15-20 мин	3-4 ч.	1,65	1,05	20,68	7,5	Белый
Smooth-Cast® ONYX Fast	80	1A:1B (o)	100	2,5 мин	10-15 мин.	2,54	1,09	40,27	4	Черный
Smooth-Cast® ONYX Slow	80	1A:1B (o)	100	5 мин	90 мин.	3,05	1,09	52,81	3	Черный
Smooth-Cast® 325	72	1A:1B (o)	100	2,5 мин	10 мин.	2,54	1,07	21,86	10	Прозр.-янтарный
Smooth-Cast® 326	72	1A:1B (o)	100	7-9 мин	60 мин.	1,91	1,07	21,86	10	Прозр.-янтарный
Smooth-Cast® 327	72	1A:1B (o)	100	10-20 мин	2-4 ч.	1,91	1,07	21,86	10	Прозр.-янтарный

Производство США
SMOOTH-ON

Полиуретановые пластики для создания различных изделий

ПОЛУЖЕСТКИЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПЛАСТИК

Smooth Cast 45D, 60D и 65D (ROTO) - полужесткие полиуретановые пластики, имеющие отличные показатели ударной вязкости.



Smooth-Cast 65 D (ROTO) обладает уникальным свойством последовательного отверждения, что делает его идеальным материалом для ротационного литья или литья в обкатку.

Материалы серии применяются как в прототипировании, так и в декоративном секторе.



ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПЛАСТИК НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ

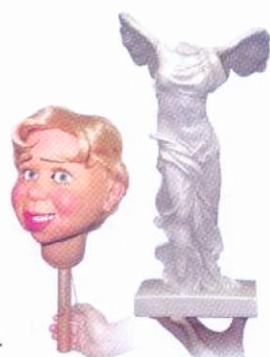


Фигура практически невесома при размере 1,8 м.



Готовое изделие может гравироваться, подвергаться механической и пескоструйной обработке, просверливаться и т.д

Feather Lite – сильно наполненный заливочный пластик с низкой плотностью. Держится на воде!



Feather Lite применяется при создании репродукций, мастер-моделей, рыболовных приманок, в кукольном производстве, когда требуется изготовить легковесное изделие.

ОПТИЧЕСКИ ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНЫ

Crystal Clear Series



Яркие цвета в массе материала достигаются путём добавления специальных красящих пигментов So-Strong или Ignite.

Crystal Clear 200 и 220 Series это полиуретаны оптической прозрачности, применяющиеся в случае, когда необходима абсолютная прозрачность материала и устойчивость к воздействию УФ, которые используются как для индустриального (линзы, корпуса приборов и т.п.), так и для декоративного применения.



Наименование	Твердость по Шору D	Соотношение по весу (в. объему) (g)	Вязкость, СПЗ	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см³	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение при разрыве, %	Цвет
Smooth-Cast® 45D	45	1A:1B (o)	500	5 мин.	30 мин.	2,54	1,08	10,34	100%	Карамель
Smooth-Cast® 60D	60	1A:1B (o)	1500	5 мин.	30 мин.	3,81	1,05	15,17	30%	Карамель
Smooth-Cast® 65D	65	1A:1B (o)	120	2,5 мин.	10- 15 мин.	2,54	1,05	16,55	20%	Белый
Feather Lite®	58	1A:1B (o)	410	8,5 мин.	2 час.	0,76	0,67	14,89	1,60%	Бежевый
Crystal Clear® 200	80	100A:90B (в)	600	20 мин.	16 час.	0,25	1,036	17,24	10%	Прозрачный
Crystal Clear® 202	80	100A:90B (в)	600	9 мин.	90 мин.	3,18	1,036	24,13	10%	Прозрачный
Crystal Clear® 204	80	100A:90B (в)	600	2 час.	48 час.	0,51	1,036	24,13	10%	Прозрачный
Crystal Clear® 206	80	100A:90B (в)	600	7 час.	5 дней	0,51	1,036	17,24	10%	Прозрачный
Crystal Clear® 220	85	100A:75B (в)	675	22 мин.	12 часов.	4,39	1,07	56,47	12%	Прозрачный

Производство США
SMOOTH-CAST

Добавки и красители для полиуретанов

Наполнители

Наименование	Свойства	
URE-FIL 3	Керамический наполнитель пятнисто-серого цвета для имитации мрамора или камня.	
URE-FIL 5	Наполнитель для имитации дерева.	
URE-FIL 7	Наполнитель для придания огнестойкости.	
URE-FIL 9	Легковесный наполнитель для загущения полиуретановых или силиконовых резин с целью нанесения в намазку.	

Красители



So-Strong - серия высококонцентрированных жидких красителей, применяющихся для окрашивания в массе всех типов полиуретанов, а также эпоксидных систем.

So-Strong



Cryptolyte UV Glow Additive

Полупрозрачная жидкая добавка к полиуретанам и силиконам, благодаря которой изделия светятся ярким голубым цветом в инфракрасном и УФ диапазоне излучений.

Ignite Fluorescent



Серия жидких светоотражающих флуоресцентных красителей, совместимых со всеми типами полиуретанов, а также с силиконами на основе олова.

Пудры и глиттеры

Metal Powders

Применяются в качестве наполнителя к полиуретановым пластикам и акриловым гипсам для имитации различных изделий из металла.



Бронза



Серебро/
никель



Латунь



Медь



Cast Magic

Это металлические и перламутровые пудры, а также глиттеры различных цветов, предназначенные для создания бесконечного числа ярких металлических, блестящих цветовых эффектов в изделиях из полиуретанового пластика всего за несколько минут! Окрашенные изделия прочные и стойкие к УФ!

SMOOTH-ON
Производство США



Добавки

Наименование	Свойства
SUN DEVIL	Добавка, повышающая стойкость к УФ.
SO-CURE	Ускоритель отверждения полиуретановых пластиков.
KICK-IT	Ускоритель отверждения полиуретановых резин.
SO-FLEX	Добавка для уменьшения твердости полиуретановых резин.
URE-BOND	Клей для полиуретанов.

Тиксотропные полиуретановые пластмассы

Plasti-Paste

ТИКСОТРОПНЫЙ ФИБРОНАПОЛНЕННЫЙ ПОЛИУРЕТАН

Plasti-Paste - двухкомпонентный тиксотропный фибронаполненный полиуретан, используемый для изготовления поддерживающих оболочек, а также различных декоративных изделий.



Материал имеет время жизни 8 - 10 минут (в зависимости от массы) и достигает отпускной прочности за 90 минут. После полимеризации изделия из Plasti-Paste обладают высокой прочностью, стабильностью и малым весом.

Они могут быть окрашены пигментами So-Strong, не имеют запаха и подвергаются механической обработке.

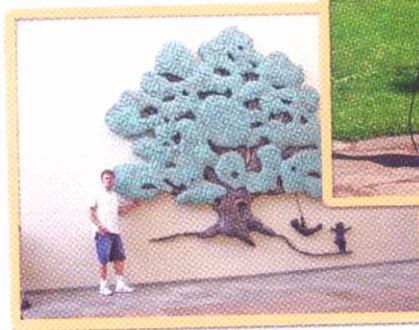


Plasti-Paste удобно наносится на поверхность шпателем или кистью, удерживаясь на вертикальных поверхностях без образования подтеков.

ТИКСОТРОПНЫЙ ПОЛИУРЕТАН

Shell Shock

Shell Shock Fast and Slow - серия двухкомпонентных тиксотропных пластиков, которые могут быть нанесены кистью на различные поверхности или в резиновые формы.



Отверждаемые изделия могут при необходимости быть механически обработаны, покрыты грунтовкой и окрашены.

Это идеальный материал для быстрого создания легких, прочных изделий.

Наименование	Твердость по Шору D	Соотношение по весу (а), объему (б)	Вязкость, спз	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см ³	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение при разрыве, %	Цвет
Plasti-Paste®	70	1A:3B (а)	паста	8-10 мин.	90 мин.	1,27	1,16	11,03	1,5	Кремовый
Shell Shock® Fast	85	1A:5B (в)	3000	3 мин.	60 мин.	0,15	1,60	21,37	0,4	Бежевый
Shell Shock® Slow	85	1A:5B (в)	3000	8 мин.	5 час.	0,15	1,60	21,37	0,4	Бежевый

Производство США
SMOOTH-ON

Мягкие и твердые пенополиуретаны ручной заливки

FOAM-iT! Series

ТВЕРДЫЙ ПЕНОПОЛИУРЕТАН

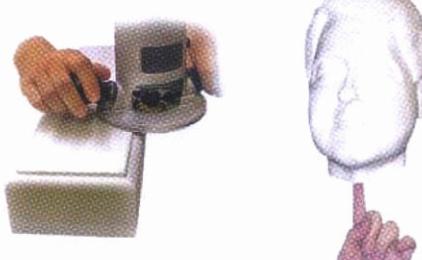
FOAM-iT! - это серия двухкомпонентных твердых пенополиуретанов, представленная пятью типами материалов с разной плотностью и коэффициентом вспенивания.



Пены FOAM-iT! 8 и 15 можно применять для изготовления прототипов, т.к. они хорошо поддаются механической обработке.



Применяются для изготовления различных легких изделий, а также кожухов к тонким оболочковым формам из полиуретана или силикона.



Пены FOAM-iT! просты и удобны в использовании, не требуют специального оборудования для смешения и нанесения, быстро отверждаются и готовы к использованию.

МЯГКИЙ ПЕНОПОЛИУРЕТАН

FlexFOAM-iT! - это серия двухкомпонентных мягких пенополиуретанов, представленная пятью типами материалов с разной плотностью и коэффициентом вспенивания.



Материал серии используется в дизайне, для создания спецэффектов и оформления сценических декораций, а также в качестве уплотнителей или амортизаторов.

Пены данной серии расширяются до конечного состояния за 5 минут, достигают отпускной прочности через 30 минут, а время полной полимеризации составляет 2 часа. Возможно окрашивание различными красителями как в массе, так и поверхности.



Наименование	Соотношение по весу (а), объему (б)	Вязкость, СПЗ	Время жизни	Отпускная прочность	Время извлечения из формы	Объемное расширение	Плотность, г/см³	Плотность конечного продукта, кг/м³	Цвет
FOAM-iT!® 3	1A:1B (а)	200	1 мин.	20 мин.	2 час.	18 раз	0,04 - 0,06	48	Бежевый
FOAM-iT!® 5	1A:1B (а)	300	1,5 мин.	20 мин.	2 час.	10 раз	0,08 - 0,10	80	Бежевый
FOAM-iT!® 8	2A:1B (в)	300	1,5 мин.	20 мин.	2 час.	8 раз	0,12 - 0,14	130	Белый
FOAM-iT!® 10	1A:1B (а)	400	1,5 мин.	20 мин.	2 час.	6 раз	0,15 - 0,17	160	Бежевый
FOAM-iT!® 10 SLOW	1A:1B (а)	400	3,5 мин.	1 час	4 час.	6 раз	0,15 - 0,17	160	Бежевый
FOAM-iT!® 15	1A:1B (а)	500	1,5 мин.	20 мин.	2 час.	4 раза	0,22 - 0,26	240	Бежевый
FlexFoam-iT!® III	1A:2B (а)	1000	35 сек.	30 мин.	2 час.	15 раз	0,06	48	Белый
FlexFoam-iT!® V	1A:1B (а)	1000	50 сек.	30 мин.	2 час.	10 раз	0,10	80	Белый
FlexFoam-iT!® X	1A:1B (а)	1000	50 сек.	30 мин.	2 час.	6 раз	0,18	160	Белый
FlexFoam-iT!® 17	1A:2B (а)	1000	60 сек.	30 мин.	2 час.	3,5 раза	0,27	270	Белый
FlexFoam-iT!® 25	1A:2B (в)	1000	50 сек.	30 мин.	2 час.	2 раза	0,4	400	Белый

Производство США
SMOOTH-IT

Эпоксидные смолы

EpoxyAmite Series

ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ
для заливки и намазки

EpoxyAcoat RED

Это тиксотропная гелевая эпоксидная смола, широко используемая для ручного ламинирования, например, для изготовления бамперов и других частей автомобилей.

EpoxyAcast 690 Clear

EpoxyAcast 690 – это прозрачная заливочная эпоксидная смола, чаще всего используемая для изготовления бижутерии.



Наименование	Твердость по шкале D	Соотношение по весу (B/A)	Вязкость, cПз	Время жизни	Время отверждения	Усадка, %	Плотность, г/см³	Преломление на разрыв, МПа	Прочность при сжатии, МПа	Цвет	Производство США
EpoxyAcast® 690 Clear	80	100A:30B (в)	200	5 час.	24 час.	0,254	1,1	45,71	66,26	Прозрачный	
EpoxyAcoat® RED	85	100A:15B (в)	Легкая паста	20 мин.	16 час.	0,038	1,49	179,3	165,5	Красный	

Герметики и разделительные составы

Герметики



Наименование

SuperSeal Liquid Sealer

Свойства

Быстро высыхающий герметик для капсулирования пор на различных пористых материалах.

Sonite Wax

Пастообразный герметик на основе воска для капсулирования пористых поверхностей и разделения силикона и мастер-моделей из различных материалов.

One Step

Разделительный агент и герметик (капсулант) на силиконовой основе в одном флаконе, применяемый в процессе изготовления форм из полиуретанов.

Разделительные составы

Наименование

Свойства

Ease Release 200, 205

Разделительный состав общего применения.

Ease Release 2831

Разделительный состав на основе воска для пенополиуретанов.

Universal Mold Release

Разделительный агент на основе силикона, используемый при работе с полиуретановыми резинами и пластиками.

In & Out

Концентрат мыла на водной основе, используемый для облегчения снятия изделий из бетона и гипса.



ООО «МАКЕТИР»

3D-принтеры, 3D-сканеры

3D-печать реальных объектов, 3D-сканирование

Изготовление форм и

материалы для литья

(Силиконы, Полиуретаны, Заливочные пластики)

+7-919-323-60-20

(351) 7-505-205

(351) 7-505-204

Maketirovanie@gmail.com

<http://vk.com/club39116674>

www.maketir.ru