## 经人国际 现代一流的

- 1、在现代发酵工业中,往往把<u>固态发酵</u>、<u>半固态发酵</u>称为传统发酵工业(酿造),生产管理中的主要控制参数包括<u>原料配比及预处理、水分活度(或含水量)</u>、<u>酸碱度</u>、<u>热传递与控温、气态</u><u>环境与通气</u>(五选四)等;而把<u>液态发酵</u>称为现代发酵工业,适合大规模生产及现代化调控。
- 2、发酵技术的两大核心是<u>生物催化剂</u>、<u>生物反应系统</u>。发酵工程中常用的微生物技术包括<u>制片染色和显微技术、无菌操作技术、纯种分离和培养技术</u>、<u>合成培养基技术</u>、<u>育种技术</u>、<u>深层液态发酵技术</u>、<u>菌种保藏技术</u>等(七选四)。
- 3、啤酒出现的浑浊沉淀的原因包括**氧化浑浊\_\_、\_\_酵母浑浊\_\_、\_\_受** 寒浑浊\_\_、\_\_**细菌浑浊**\_等。
- 4、中国发酵调味品生产常采用<u>固态</u>发酵工艺,以常用的糖化菌种<u>霉</u>菌制成的糖化发酵剂称为<u>曲</u>,其制备过程为:保藏菌种经实验室活化、三角瓶<u>曲种</u>制备,到生产车间制成富含大量孢子的<u>种曲</u>,再经<u>厚</u>层通风制曲等</u>工艺制成生产用曲,曲的质量通常以<u>糖化酶活力</u>为主要指标进行评价。
- 6、我国发酵食品生产常采用曲法固态酿造工艺,曲的作用主要是<u>糖</u>化\_,其中微生物以\_霉\_菌为主,制曲常采用厚层通风制曲工艺,一般依据微生物生理特性将制曲分为三个阶段控制,第一阶段主要特征为\_孢子吸水膨陷,呼吸弱\_,需要\_少量间断通风\_第二阶段特征为\_菌丝旺盛生长,呼吸强度大需氧量大产热多\_,需要\_连续大量通风\_,第三阶段特征为\_产酶排湿\_,需要\_间断通风\_。
- 7、啤酒品质形成过程中,发酵作用和啤酒花共同赋予啤酒的特征风味,啤酒花用于啤酒酿造的主要作用成分有: **苦味酸 、 酒花精油 和 多酚物质**。啤酒主发酵阶段主要是 **酒精** 发酵,后发酵阶段主要产生物和CO2 并实现一些物质转化,一般以 **双乙酰** 在发酵醪中的含量低

- 于 0.1mg/L 作为发酵成熟的标志。
- 9、发酵食品的三要素是指(A) *原料* 发酵基质)、(B) 微生物 菌 种、发酵剂)、(C) 环境条件 其中,A 决定了 产品的形态和性质,B是 发酵的动力 ,C 决定了 微生物作用的方向,也决定了产物的形成。

  10 固态发酵是中国酿造调味品的常用的生产工艺,其基本特征包括 基 质为非均相体系 、 原料需要前处理 、 基质成份大多不可直接利用 、 菌种生长取决于水分活度 。微生物在固态基质上的扩散有限、 传质差、操作复杂(其中任 4 项)
- 11、我国的白酒常采用典型的<u>混蒸续渣</u>工艺进行酿造,不同的原料生产的白酒各有特点,如在行业内常有高粱<u>香</u>、玉米<u>甜</u>、大米<u>净</u>之说。陈酿是优质白酒生产的必需工序,陈酥机理目前主要有<u>氧化说</u>、<u>氢</u>键缔合说</u>两大假说。
- 12 我国啤酒生产中麦汁制备主要是依据 <u>淀粉(或糖化)</u> 酶和 <u>蛋</u> <u>白</u> 酶的最适作用条件来选择温度和时间,常采用的糖化工艺主要有 <u>二</u> <u>次煮出糖化</u> 法和 <u>一次浸出法</u> 法。在啤酒发酵过程中,人工培养的 <u>酵母</u> 将麦芽汁中可酵糖转化为 <u>乙醇</u> 和 <u>二氧化碳</u>,在整个发酵过程中,需要对 <u>温度</u> 和 <u>压力</u> 进行严格控制。
- 13、下面啤酒酵母的品质特性一般从三个方面进行考察,即<u>发酵力</u> <u>(度)</u> 和 <u>凝聚力</u>。
- 14、酒类生产中,按生产工艺或方法可分为<u>蒸馏酒、发酵酒、配制酒。</u> 15、从参与发酵的微生物而言,发酵往往是<u>混(多)</u>菌发酵的体系,其规模化液态好氧发酵技术通常称为<u>纯种发酵</u>工艺,酿造往往是指<u>混</u>菌发酵的体系,通常采用固态或半固态发酵工艺,其发酵基质通常俗称为**赔**或。
- 16、在发酵生产中,影响培养基灭菌效果的主要因素有: <u>温度和时间</u>、<u>pH</u> 或酸碱度 、油脂、糖类,蛋白等生物大分子、<u>泡沫、培养基颗粒大小</u>等。 (<u>五选四</u>)
  - 17、啤酒发酵生产中,采用下面酵母,生发酵温度较\_低\_,发酵进程\_缓

## 

20、固态发酵过程的控制参数主要有\_\_\_\_、\_\_、\_\_、\_\_、\_\_、 。(原料配比预处理、气态环境与通气、含水量、基质酸碱度、热

创了人为控制微生物的新时代。

传递与控温, 五选四)

21、固态发酵的糖化菌种通常用<u>霉</u>菌,保藏菌种经实验室活化、三角瓶曲种制备,到生产车间制成富含大量孢子的<u>种曲</u>,再经<u>厚层通风制曲</u>工艺制成生产用曲,曲的质量通常以 糖化酶活力 为主要指标进行评价。

22、连续发酵是一个<u>开放</u>系统,通过连续流加新鲜培养基并以同样的流量连续地排放出发酵液,可使微生物细胞群体保持<u>稳定</u>的生长环境和生长状态,并以发酵中的各个变量多能达到<u>恒定</u>而区别于<u>瞬变</u>状态的分批发酵。

派者 深春