Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА №6
ПО КУРСУ «АНАЛИЗ АЛГОРИТМОВ»

Конвейерная обработка

Выполнил: Тимонин А.С., гр. ИУ7-52Б

Преподаватели: Волкова Л.Л., Строганов Ю.В.

Оглавление

Bı	ведение	2			
1	Аналитический раздел	3			
	1.1 Конвейерная обработка данных	3			
	1.2 Вывод	3			
2	Конструкторский раздел	4			
	2.1 Разработка алгоритмов	4			
	2.2 Вывод				
3	Технологический раздел	5			
	3.1 Требования к программному обеспечению	5			
	3.2 Средства реализации	5			
	3.3 Листинг кода				
4	Экспериментальный раздел	10			
	4.1 Сравнительный анализ	10			
	4.2 Вывод				
За	аключение	1 4			
.П	Литература				

Введение

Конвейерная обработка в программировании схожа с конвейреной обработкой в реальной жизни. Когда заканчивается обработка на одной части конвейра, то она переходит к другой, и так, пока не дойдет до конца.

Цель работы: изучений конвейрной обработки.

Задачи работы:

- 1. разработка и реализация алгоритмов
- 2. исследование работы конвейерной обработки с использование многопоточности и без
- 3. описание и обоснование полученных результатов

1. Аналитический раздел

В данном разделе будет описан принцип конвейерной обработки.

1.1 Конвейерная обработка данных

1.2 Вывод

В данном разделе был описан принцип конвейерной обработки.

2. Конструкторский раздел

В данном разделе в соответствии с описанием алгоритмов в аналитической части будет рассмотрен способ организации конвейера.

2.1 Разработка алгоритмов

тут схема алгоритмов

2.2 Вывод

В данном разделе был описан способ организации конвейера.

- бла-бла-бла
- бла-бла-бла
- бла-бла-бла

3. Технологический раздел

В данном разделе будет предъявлены требования к разрабатываемому программному обеспечению, средства, использованные в процессе разработки для реализации поставленных задач, а также представлен листинг кода рпограммы.

3.1 Требования к программному обеспечению

Программное обеспечение должно реализовывать линейную, конвейерную обработку данных. Пользователь должен иметь возможность вводить количество объектов, которые будут обрабатываться.

3.2 Средства реализации

Для выполнения поставленной задачи был использован язык программирования C++. Среда для разработки XCode. Для измерения процессорного времени была взята функция rdtsc из библиотеки ctime.

Данный язык обусловлен тем, что функции замеры времени могут считывать не только абсолютное время, но и процессорное.

Версия компилятора C++: GNU++14 [-std=gnu++14]

3.3 Листинг кода

В листинге 3.1 представлена реализация линейной и конвейерной обработки матриц. В листинге 3.2 представлена реализация с матрицами и их сложением, необходимая для загрузки конвейера.

Листинг 3.1: бла-бла-бла

```
14 // cout << "Object #" << curObject.number << " from Queue #" << queueNum << ":
      START - " << start << endl;
15
16 curObject.addUpMatrix(0, curObject.sizeMatrix/3);
18 size t end = getCurTime();
19 // cout << "Object #" << curObject.number << " from Queue #" << queueNum << ": STOP
       - " << end << endl:
20 // cout << "Object #" << curObject.number << " from Queue #" << queueNum << ": TIME
       - " << end - start << endl;
21 }
22
void doObjectLinearWork2(matrixObject& curObject, size t queueNum) {
_{24} size t start = getCurTime();
25 // cout << "Object #" << curObject.number << " from Queue #" << queueNum << ":</pre>
      START - " << start << endl;
27 curObject.addUpMatrix(curObject.sizeMatrix / 3, 2 * curObject.sizeMatrix / 3);
28
_{29} size t end = getCurTime();
30 // cout << "Object #" << curObject.number << " from Queue #" << queueNum << ": STOP
       - " << end << endl;
31 // cout << "Object #" << curObject.number << " from Queue #" << queueNum << ": TIME
       - " << end - start << endl;
32 }
33
34 void doObjectLinearWork3(matrixObject& curObject, size t queueNum) {
35 size t start = getCurTime();
36 // cout << "Object #" << curObject.number << " from Queue #" << queueNum << ":
      START - " << start << endl;
38 curObject.addUpMatrix(2 * curObject.sizeMatrix / 3, curObject.sizeMatrix);
39
_{40} size t end = getCurTime();
41 // cout << "Object #" << curObject.number << " from Queue #" << queueNum << ": STOP
       - " << end << endl;
42 // cout << "Object #" << curObject.number << " from Queue #" << queueNum << ": TIME
       - " << end - start << endl;
43 //resTimeFile
44 }
45
46 public:
47 Conveyor(size t elementsCount, size t queuesCount, size t milliseconds) : elementsCount(
      elementsCount), queuesCount(queuesCount), averegeTime(milliseconds) {}
48
49 void executeLinear() {
51 queue <matrixObject> objectsGenerator;
for (size t i = 0; i < elementsCount; ++i) {
objectsGenerator.push(matrixObject(1038, -20, 200, i + 1));
55 }
56
```

```
57 vector <matrixObject> objectsPool;
58
s9 while (objectsPool.size() != elementsCount) {
60 matrixObject curObject = objectsGenerator.front();
61 objectsGenerator.pop();
<sub>63</sub> for (size_t i = 0; i < queuesCount; ++i) {
_{64} if (i == 0) {
65 doObjectLinearWork(curObject, i);
|_{66} } else if (i == 1) {
67 doObjectLinearWork2(curObject, i);
|_{68} } else if (i >= 2) {
69 doObjectLinearWork3(curObject, i);
70 }
71
72 }
73
74 objectsPool.push back(curObject);
75 }
76 }
78 private:
79 void doObjectParallelWork(matrixObject curObject, queue <matrixObject>& queue, size t
       queueNum, mutex& mutex) {
so size t start = getCurTime();
81
82 curObject.addUpMatrix(0, curObject.sizeMatrix/3);
83
84 mutex.lock();
85 queue.push(curObject);
86 mutex.unlock();
87
_{88} size t end = getCurTime();
89 // cout << "Object" << curObject.number << "; Queue " << queueNum << "; Time " <<
       end - start << endl;</pre>
90 objectTimeStayingAtQueue[queueNum + 1].push_back(-end);
91 }
92
93 void doObjectParallelWork1(matrixObject curObject, queue <matrixObject>& queue, size t
       queueNum, mutex& mutex) {
_{94} size t start = getCurTime();
95 curObject.addUpMatrix(curObject.sizeMatrix / 3, 2 * curObject.sizeMatrix / 3);
96
97 mutex.lock();
98 queue.push(curObject);
99 mutex.unlock();
100
_{101} size_t end = getCurTime();
_{
m lo2} // cout << "Object" << curObject.number << "; Queue " << queueNum << "; Time " <<
       end - start << endl;</pre>
103 objectTimeStayingAtQueue[queueNum + 1].push back(-end);
104 }
105
```

```
log void doObjectParallelWork2(matrixObject curObject, queue <matrixObject>& queue, size t
       queueNum, mutex& mutex) {
_{107} size t start = getCurTime();
108
curObject.addUpMatrix(2 * curObject.sizeMatrix / 3, curObject.sizeMatrix);
110
in mutex.lock();
queue.push(curObject);
113 mutex.unlock();
114
_{115} size t end = getCurTime();
in // cout << "Object" << curObject.number << "; Queue " << queueNum << "; Time " <<
       end - start << endl;</pre>
117 objectTimeStayingAtQueue[queueNum + 1].push back(-end);
118 }
119
120 public:
121 void executeParallel() {
122
123 queue <matrixObject> objectsGenerator;
124
_{125} for (size t i = 0; i < elementsCount; ++i) {
_{126} objectsGenerator.push(matrixObject(1038, -20, 200, i + 1));
127 }
128
129 vector <thread> threads(3);
130 vector <queue <matrixObject> > queues(3);
131 queue <matrixObject> objectsPool;
132 vector <mutex> mutexes(4);
_{133} size t prevTime = getCurTime() - delayTime;
134
use while (objectsPool.size() != elementsCount) {
136 size t curTime = getCurTime();
137
is if (!objectsGenerator.empty() && prevTime + delayTime < curTime) {
matrixObject curObject = objectsGenerator.front();
140 objectsGenerator.pop();
141 queues[0].push(curObject);
142
<sub>143</sub> prevTime = getCurTime();
144
145 objectTimeStayingAtQueue[0].push back(-prevTime);
146 }
147
_{148} for (int i = 0; i < queuesCount; ++i) {
149 if (threads[i].joinable()) {
150 threads[i].join();
151 }
152 if (!queues[i].empty() && !threads[i].joinable()) {
153 mutexes[i].lock();
154 matrixObject curObject = queues[i].front();
155 queues[i].pop();
156 mutexes[i].unlock();
```

```
158 size t start = getCurTime();
objectTimeStayingAtQueue[i][objectTimeStayingAtQueue[i].size() - 1] += start;
160
161 if (i == 0) {
threads[i] = thread(&Conveyor::doObjectParallelWork, this, curObject, ref(queues[i + 1]), i, ref(
       mutexes[i + 1]));
163 } else if (i == 1) {
threads[i] = thread(&Conveyor::doObjectParallelWork1, this, curObject, ref(queues[i + 1]), i, ref(
       mutexes[i + 1]);
_{165} } else if (i == queuesCount - 1) {
threads[i] = thread(&Conveyor::doObjectParallelWork2, this, curObject, ref(objectsPool), i, ref(
       mutexes[i + 1]);
167
168 }
171 }
_{173} for (int i = 0; i < queuesCount; ++i) {
174 if (threads[i].joinable()) {
threads[i].join();
176 }
177 }
178 }
179
180 };
181
182 int main(int argc, const char * argv[]) { // 1038
183
184 int elementsCount = 100;
185
186 Conveyor conveyor(elementsCount, 3, 5);
187
188 auto start = std::chrono::steady_clock::now();
189
190 conveyor.executeParallel();
191 // conveyor.executeLinear();
193 auto end = std::chrono::steady clock::now();
auto duration = std::chrono::duration cast<std::chrono::milliseconds> (end - start);
195 cout << "\nPROGRAMM ENDED!\n";
196
197 return 0;
198 }
```

Листинг 3.2: бла-бла-бла

4. Экспериментальный раздел

В данном разделе приведены результаты работы двух различных реализаций обработки сложения матриц.

4.1 Сравнительный анализ

Все замеры проводились на процессоре 1,4 GHz Intel Core i5 с памятью 8 ГБ 2133 MHz LPDDR3.

Таблица 4.1: Сравнение времени работы в милисекундах для различных методов обработ-ки

Количество объектов	Линейная обработка	Конвейерная обработка
50	1499	1522
100	2896	3025
200	6455	6047
300	12236	9242
400	16805	13934
500	22768	18497
600	26723	22460
700	35227	28188
800	45388	34728
900	59026	42102
1000	68211	49761

Сравнение времени работы приведены для сложения квадратных матриц размера 1038х1038. Такая размерность матрицы была выбрана, из-за того, что реализация линейной и конвейерной обработки основывается на трех очередях, и чтобы загрузить каждую очередь одинаково, нужно выбрать размерность матрицы кратную трем. В нашем случае каждому этапу обработки достается сложение 346 элементов.

Зависимость времени работы в миллисекундах линейной и конвейерной обработки от количества элементов

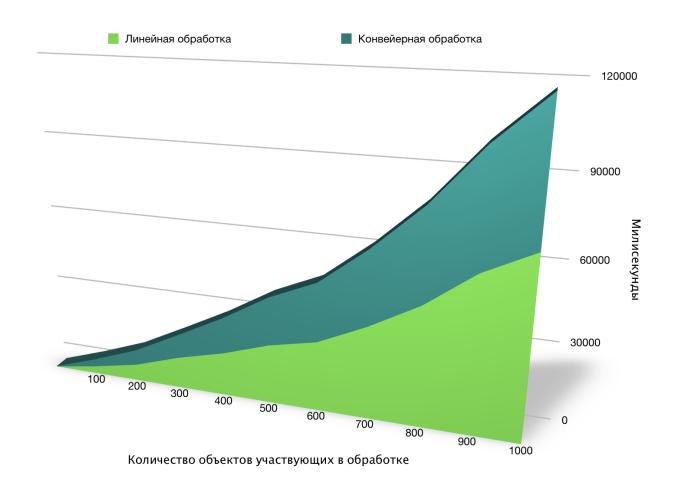


Рис. 4.1: Сравнение времени работы в милисекундах для различных методов обработки

4.2 Вывод

По данным эксперимента, моджно судить, что линейная обработка оказалась менеее эффективной, чем конвейерная. На небольшом количестве объектов эффективность конвейерной обработки не заметна. Это связано с тем, что значительную часть времени работы программы конвейерной обработки занимает инициализация потоков. Но на больших объемах входных данных (1000 обрабатываемых объектов) линейная обработка работает в 1.37 раза дольше.

бла-бла-бла

Заключение

бла-бла-бла

Литература

[1] ..