

Colhedora de Algodão

CP690

(Nº de série 055001 -)



JOHN DEERE

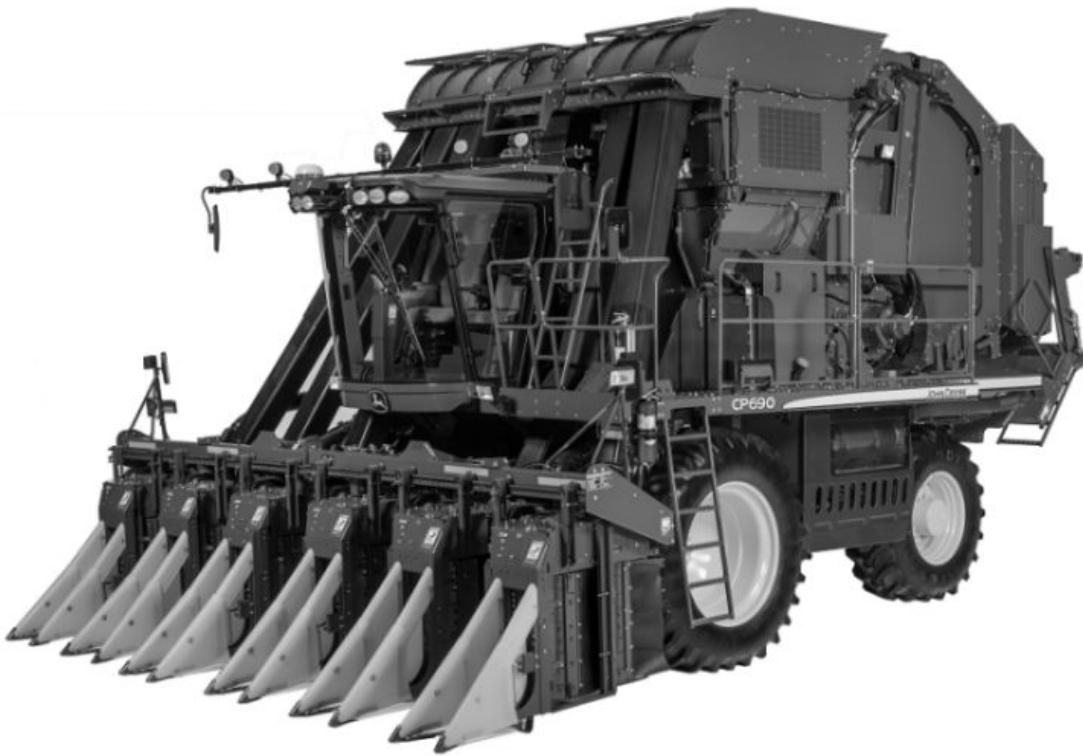


MANUAL DO OPERADOR
Colhedora de Algodão CP690
OMKK21879 EDIÇÃO L3 (PORTUGUESE)

John Deere Des Moines Works
Edição para Exportação
PRINTED IN U.S.A.

Introdução

Apresentação



N112851 — JUN — 11JUL17

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e como fazer corretamente a manutenção da sua máquina. Não respeitar este procedimento poderá resultar em lesões ou danos no equipamento. Este manual, bem como os avisos de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outros idiomas (entre em contato com o seu concessionário John Deere para encomendar).

ESSE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO parte integrante da máquina e deverá permanecer com a máquina quando ela for vendida.

As medidas neste manual são fornecidas tanto no sistema métrico como no sistema habitual de medidas usado nos Estados Unidos. Use somente as peças de substituição e elementos de fixação corretos. Os acessórios de fixação métricos e de polegadas podem demandar chaves específicas adequadas para um dos dois sistemas.

O LADO DIREITO E O LADO ESQUERDO são determinados na direção do movimento de avanço do veículo.

ESCREVA OS NÚMEROS DE SÉRIE DA MÁQUINA (P.I.N.) na seção de especificação ou de números de identificação. Anotar com exatidão todos os números ajudará a encontrar a máquina em caso de roubo. O seu distribuidor também precisará desses números em caso de pedidos de peças. Guardar os números de identificação num lugar seguro fora da máquina.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência aos clientes da John Deere que operam e mantêm o equipamento conforme descrito neste manual. A garantia é explicada no certificado de garantia que você deve ter recebido de seu concessionário

Esta garantia assegura que a John Deere substituirá os seus produtos que apresentarem defeitos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias de campo, frequentemente sem custos para o cliente, mesmo que o produto já esteja fora da garantia. Caso o equipamento seja usado indevidamente ou modificado para alterar seu desempenho para além das especificações originais da fábrica, a garantia será anulada e as melhorias de campo podem ser negadas. O ajuste de alimentação com combustível acima das especificações ou o aumento da potência das máquinas resultará nesta ação.

O AJUSTE DE ALIMENTAÇÃO COM COMBUSTÍVEL PARA ALÉM DO VALOR INDICADO nas especificações do fabricante, ou qualquer outro esforço excessivo do motor resultarão na perda da proteção da garantia da máquina.

ANTES DE ENTREGAR ESTA MÁQUINA, seu concessionário efetuou uma inspeção pré-entrega. Para assegurar um bom funcionamento, agende uma inspeção pós-venda com o concessionário após as primeiras 50 horas de trabalho.

ESTA COLHEITADEIRA DE ALGODÃO FOI PROJETADA UNICAMENTE para uso em operações agrícolas habituais de colheita de algodão ou operações semelhantes ("USO PRETENDIDO"). A sua utilização de qualquer outra forma é considerada contrária ao uso previsto. O fabricante não assume quaisquer responsabilidades por danos ou ferimentos causados por uso incorreto da máquina. Neste caso, a responsabilidade recai exclusivamente sobre o usuário. A conformidade e a obediência às condições de operação, manutenção e reparação, conforme especificadas pelo fabricante, também constituem elementos essenciais do uso pretendido.

ESTA COLHEITADEIRA DE ALGODÃO DEVERÁ SER USADA, assistida e reparada apenas por pessoas familiarizadas com todas as suas características

particulares e conhecedoras das normas de segurança apropriadas (prevenção de acidentes). Deverão ser observados a todo momento os regulamentos de prevenção de acidentes e todos os outros reconhecidos sobre segurança e medicina ocupacional, bem como as disposições do código de trânsito. Quaisquer modificações arbitrárias efetuadas nesta colheitadeira de algodão, isentará o fabricante de toda a responsabilidade por quaisquer ferimentos ou danos das resultantes.

Se você não for o proprietário original desta máquina, será do seu interesse entrar em contato com o seu revendedor da John Deere para informá-lo do número de série de sua unidade. Isto ajudará a John Deere a notificá-lo sobre quaisquer problemas ou sobre melhorias de produtos.

OU06045,00006A4 -54-13DEC14-2/2

Informações Obrigatórias Relacionadas a Emissões

Prestador de Serviços

Um oficina ou técnico de preferência do proprietário pode fazer manutenção, troca ou reparos dos sistemas e dispositivos de controle de emissões, com peças de reposição originais ou equivalentes. Porém, o serviço sob garantia, recolhimento de peças e outros serviços pagos pela John Deere devem ser executados em um centro de serviços autorizado pela John Deere.

DX,EMISSIONS,REQINFO -54-08DEC23-1/1

Notificações ao Usuário

Os componentes de identificação da colheitadeira deve ser operado como foi fornecido pela John Deere Ag Management Solutions. Nenhuma alteração ou modificação deve ser feitas nestes dispositivos sem

a aprovação expressa escrita da John Deere Ag Management Solutions. Modificações ou alterações sem autorização podem resultar em anulação da autoridade de operar estes dispositivos.

DP99999,0000B66 -54-22OCT14-1/1

Notificações da FCC ao Usuário

Leitor de RFID John Deere (se equipado)

Este dispositivo está em conformidade com a parte 15 das Normas da FCC. A operação está sujeita às duas seguintes condições: (1) Este dispositivo não pode causar interferência nociva e (2) este dispositivo deve aceitar qualquer interferência recebida, incluindo interferência que possa causar operação indesejada.

Este equipamento foi testado e considerado em conformidade com os limites para um dispositivo digital

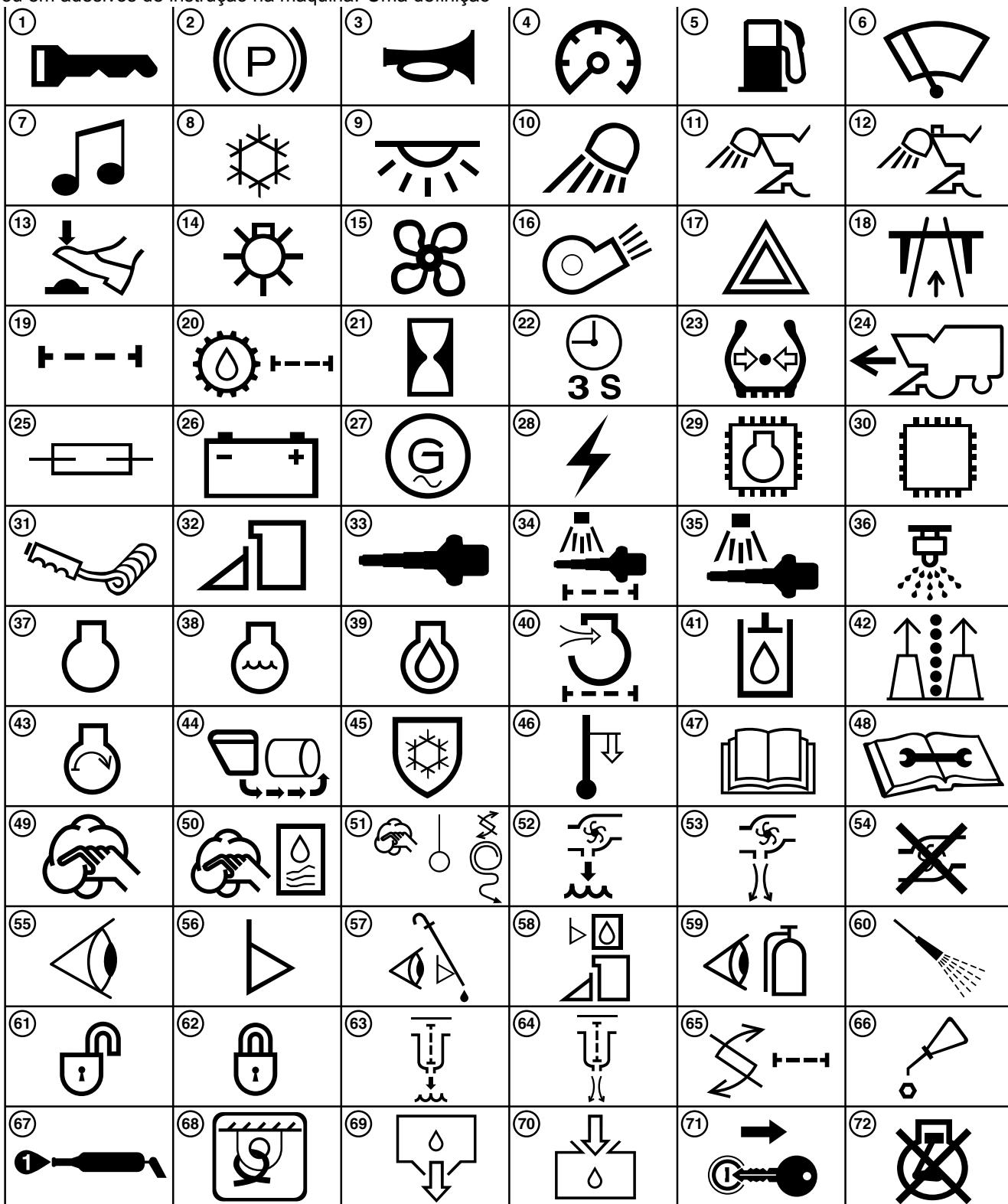
Classe A, de acordo com a Parte 15 das Normas da FCC. Esses limites são estabelecidos para oferecer proteção razoável contra interferências prejudiciais quando o equipamento é operado em um ambiente comercial. Este equipamento gera, utiliza e pode irradiar energia de frequência de rádio e, se não for instalado e utilizado de acordo com o manual de instruções, pode causar interferências prejudiciais às comunicações por rádio. A operação deste equipamento em uma área residencial provavelmente causará interferências prejudiciais, caso em que o usuário deverá corrigir as interferências às suas próprias custas.

DP99999,0000B67 -54-27SEP21-1/1

Definições dos Símbolos

A ilustração seguinte descreve símbolos gráficos que podem aparecer neste manual, em controles da máquina ou em adesivos de instrução na máquina. Uma definição

do significado de cada símbolo está listada na legenda após a ilustração.



Continua na próxima página

OUO6045,000061A -54-23SEP21-1/2

N106285 — UN — 28AUG13

Introdução

1— Interruptor de Partida	21— Intervalo de Tempo (Horas)	42— Sistema de orientação	58— Verificação do Nível de Óleo
2— Freio de Estacionamento	22— Tempo (3 Segundos)	43— Dar partida no Motor	na Caixa de Engrenagens da
3— Buzina	23— Pressão dos Pneus	44— Mova o Algodão para a	Unidade de Linha
4— Indicadores	24— Movimento Para a Frente	Enfardadeira	59— Verificar o Extintor de
5— Combustível	25— Fusíveis	45— Proteja contra	Incêndio
6— Limpador de Para-brisa	26— Bateria	Congelamento	60— Sistema de Água Auxiliar
7— Rádio	27— Alternador	46— Temperatura Diminuindo	61— Desbloquear
8— Ar-Condicionado	28— Energia Elétrica	47— Consulte o Manual do	62— Travamento
9— Luz Interna da Cabine	29— Unidade de Controle do	Operador	63— Drene a Água do Filtro
10— Luz de Trabalho	Motor	48— Consulte o Manual Técnico	64— Purgue o Ar do Filtro
11— Faróis Dianteiros da Cabine	30— Unidade de Controle	49— Limpeza	65— Troca do Filtro
12— Luzes da Barra de Luz	31— Controlador Remoto	50— Limpe o Radiador de Óleo	66— Lubrificação das Roscas
13— Interruptor de Piso	32— Unidade de Colheita	51— Limpe o Sensor após	67— Uma Aplicação de Graxa
14— Monitor da Coluna do Canto	33— Fuso	Adicionar a Amarração	68— Local de Amarração
15— Ventilador Circulador de Ar	34— Filtro do Limpador de Fuso	52— Drene a Bomba de Água	69— Drenagem do Óleo
16— Ventilador de Algodão	35— Limpador de Fuso	53— Purgue o Ar da Bomba	70— Adição de Óleo
17— Pisca-alertas	36— Bico de Pulverização	54— Não Opere a Bomba a Seco	71— Desligar o Motor
18— Deslocamento na Estrada	37— Motor	55— Inspeção	72— Não acione o motor
19— Filtro	38— Líquido Arrefecimento do	56— Indicador de Nível	
20— Filtro do óleo da	Motor	57— Verifique o Nível de Óleo do	
transmissão	39— Óleo do motor	Motor na Vareta de Nível	
	40— Filtro Primário		
	41— Óleo Hidráulico		

OUO6045,000061A -54-23SEP21-2/2

Conteúdo

Página	Página
Elementos de Segurança	
Recursos de Segurança da Colhedora de Algodão	05-1
Segurança	
Reconhecer as Informações de Segurança	10-1
Compreenda as Palavras de Sinalização.....	10-1
Siga as Instruções de Segurança.....	10-1
Manual do Operador e Sinais de Segurança em Espanhol.....	10-2
Substituir avisos de segurança.....	10-2
Prepare-se para Emergências.....	10-2
Uso de Roupa de Proteção	10-3
Proteja Contra Ruídos	10-3
Usar degraus e apoios de mão	10-3
Não transporte passageiros e crianças na máquina	10-4
Estacionamento e afastamento da máquina	10-4
Assento de Treinamento	10-4
Use os cintos de segurança	10-5
Opere com segurança	10-5
Transporte com Segurança	10-6
Utilize Luzes e Dispositivos de Segurança.....	10-6
Evite linhas de energia elétrica.....	10-6
Evitar atropelamentos ao dar ré	10-7
Prevenção de Tombamentos.....	10-7
Saída de Emergência (Janela do Lado Direito da Cabine)	10-7
Prevenção contra incêndios	10-8
Em Caso de Incêndio	10-9
Extintores de Incêndio	10-11
Localização do extintor de incêndio à base de água	10-11
Extintor de Incêndio à Base de Água—Carga ..	10-12
Localização do Extintor de Incêndio de Pó Químico Seco	10-14
Sistema de Água Auxiliar	10-15
Práticas Seguras de Serviço e Manutenção	10-16
Operação das Travas dos Cilindros da Porta do Formador de Módulos e do Manipulador	10-17
Evitar contato com peças em movimento.....	10-18
Evite Emaranhamento	10-18
Afaste-se das Linhas de Acionamento Rotatórias	10-18
Prevenção de Partida Imprevista da Máquina ..	10-19
Instalar todas as proteções	10-19
Apoie a Máquina Apropriadamente	10-19
Uso de Equipamento de Elevação Adequado ..	10-20
Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer	10-20
Manusear combustível com segurança—evitar chamas	10-21
Manuseie o fluido de partida a frio com segurança	10-21
Manusear Produtos Químicos com Segurança.....	10-22
Reabastecimento do Tanque de DEF (Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel)	10-23
Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes	10-24
Manusear baterias com segurança	10-25
Trabalhe em Área Ventilada	10-25
Evitar contato com escape quente	10-26
Limpar filtros de escape com segurança.....	10-27
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer ..	10-28
Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico	10-28
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado	10-28
Evite Fluidos Sob Alta Pressão	10-29
Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores	10-29
Proteção Contra Borrifos a Alta Pressão.....	10-29
Faça a Manutenção das Correias de Tração de Maneira Segura.....	10-30
Execute a Manutenção do Sistema de Arrefecimento com Segurança.....	10-30
Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança.....	10-30
Apertar porcas e parafusos de fixação das rodas	10-31
Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança	10-31
Evite Exposição a Campos de Alta Frequência de Rádio	10-31
Utilize as Ferramentas Adequadas	10-32
Usando o Ar Comprimido para a Limpeza	10-32
Adesivos de Segurança	
Adesivo evite linhas de energia elétrica	15-1

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2023
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2014

Página	Página		
Adesivo Use os cintos de segurança	15-2	Botão do Freio de Estacionamento	20-11
Adesivo Use o Freio de Estacionamento	15-3	Botão de regulagem anti-derrapante.....	20-12
Adesivo Em Caso de Incêndio	15-4	Botão de Bloqueio do Diferencial	20-12
Adesivo Saída de Emergência	15-4	Controles da interface do operador	20-13
Adesivo Não Suba.....	15-5	Tomada de Alimentação de Acessórios (12 VCC)	20-13
Adesivo Ligação direta	15-6	Instruções para Consulta Rápida do Console do Apoio de Braço	20-14
Adesivos Evite incêndios.....	15-7	Monitor da Coluna do Canto.....	20-14
Adesivo de blindagem do ventilador.....	15-8	Painel de Controle da Iluminação.....	20-18
Adesivo Exaustão Quente	15-9	Interruptor do limpador do para-brisa	20-18
Adesivo transmissão Rotativo	15-9	Interruptores das Luzes.....	20-19
Adesivo Mantenha as Proteções no Lugar.....	15-10	Pisca-alerta Máquinas Equipadas com Luzes de Ré	20-20
Adesivo de segurança do Acumulador hidráulico.....	15-11	Faróis Dianteiros Máquinas Equipadas com Luzes de Ré	20-21
Adesivos de enroscamento em unidades de linha	15-11	Luzes de Trabalho Máquinas Equipadas com Luzes de Ré	20-22
Adesivo de batentes de segurança dos cilindros hidráulicos.....	15-12	Luzes de Serviço	20-23
Adesivo Sistema de Arrefecimento Pressurizado	15-13	Luz Interna da Cabine	20-24
Adesivo de alimentação da cintagem.....	15-13	Painel de Controle do Ar-condicionado e Aquecimento	20-24
Adesivo de Esmagamento por rolamento	15-14	Sistema do controle de temperatura da cabine.....	20-25
Adesivos Rolos de cintagem	15-14	Rádio com tocador de CD e banda de meteorologia (Delphi).....	20-26
Adesivo de perigo de enroscamento	15-15	Banda Meteorológica (Delphi)	20-29
Adesivo Passagem proibida	15-16	Programação do Rádio para a Frequência de Área Local (Delphi)	20-30
Adesivo Não pise aqui.....	15-16	Dicas de Operação do Sistema de Áudio (Delphi)	20-30
Adesivo Bloqueio do manipulador	15-17	Antena	20-30
Adesivo de Bloqueio da porta.....	15-18	Vista da identificação (Bosch)	20-31
Adesivo de Perigo de esmagamento.....	15-18	Rádio com Tocador de CD	20-32
Plataforma do Operador		Ligar e Desligar o Rádio	20-33
Visão Geral dos Controles e Indicadores	20-1	Ajuste do Brilho da Iluminação do Rádio (ILLUM)	20-33
Controles do console do apoio de braço	20-2	Ajuste do Volume	20-33
Ajuste do Descanso de Mão da Alavanca Multifuncional	20-3	Som Mudo (MUDO)	20-33
Botões da Alavanca Multifuncional.....	20-3	Ligar/Desligar o Bip de Confirmação (BEEP) ...	20-34
Botão de Elevação/Abaixamento das Unidades de Linha	20-4	Ajuste do Volume Máximo na Ativação (ONVOL)	20-34
Botão de ativação-desativação do modo automático.....	20-4	Ajuste do Som	20-34
Interruptor de elevação-abaixamento do manipulador	20-5	Ajustar a Distribuição de Volume Esquerdo/Direito (BAL)	20-34
Botão de Ativação do Sistema de Orientação de Linha.....	20-5	Ajustar a Distribuição de Volume Dianteiro/Traseiro (FAD)	20-34
Interruptor do Ventilador.....	20-5	Ligar/Desligar a Função de Intensidade (LD) ...	20-35
Interruptor das Unidades de Linha	20-6	Restauração das Configurações Sonoras	20-35
Botão Giratório da Taxa de Resposta do Sensor de Altura	20-6	Nome da Estação	20-35
Botões de Ajuste de Altura.....	20-6	Iniciar Modo Rádio.....	20-35
Botão de ativação do sistema de orientação.....	20-7	Ligar/Desligar as Funções de Conforto RDS ...	20-35
Botão giratório de ajuste de deslocamento da orientação de linha	20-7	Selecionar Nível de Memória/Banda de Frequência	20-36
Botão de Solicitação de Cintagem	20-7	Sintonia de uma Estação.....	20-36
Botão de Lavagem do Sistema Umidificador	20-8	Armazenar a Estação na Memória Predefinida	20-36
Botão de Ajuste de Pressão da Solução do Sistema Umidificador	20-8		
Botões de Rotação do Motor	20-8		
Controles da Transmissão ProDrive™	20-9		

Continua na próxima página

Página	Página
Seleção de Estação da Memória Predefinida	20-37
Busca de Estações Predefinidas.....	20-37
Procurar Estações Recebíveis	20-37
Ajuste do Tipo de Programa	20-38
Redução de Agudo Durante Interferência	20-38
Configuração da Função da Tecla.....	20-38
Uso de CDs (Informações Gerais)	20-39
Iniciar Modo CD.....	20-39
Ejetar CD	20-39
Sistema de Observação por Câmera de Vídeo.....	20-40
Coluna de Direção.....	20-47
Piscas Direcionais Máquinas Equipadas com Luzes de Ré	20-48
Inclinação do volante e ajuste de altura	20-49
Chave de Partida.....	20-49
Pedais do Freio de Percurso.....	20-50
Ajustar o Assento do Operador	20-51
Ajuste do Encosto do Assento e Apoio de Braço Esquerdo	20-52
Ajuste do Apoio de Braço Direito e do Console de Controle (Sistema de Came Giratório).....	20-52
Assento do Operador Ajuste do Apoio de Braço Direito e Console de Controle	20-52
Assento do operador Cinto de Segurança	20-53
Régua de tomadas de alimentação auxiliar e conector de diagnóstico.....	20-53
Espelhos Retrovisores.....	20-54
Saída de Emergência	20-54
Identificação da unidade de linha e do tambor	20-55
Telas do Monitor CommandCenter™	
Sistema da interface do operador	25-1
Layout da Tela do Monitor	25-2
Navegação do Monitor do CommandCenter™	25-3
Tela do monitor-Área de dados	25-4
Tela do Monitor-Área do Menu	25-6
Tela de exibição-Área de trabalho principal.....	25-7
Códigos de diagnóstico de problema na inicialização	25-7
Telas da Página Inicial.....	25-8
Tela de informações de colheita	25-12
Telas de Configuração da Máquina	25-13
Tela de Modo de Serviço Diário.....	25-17
Tela de Informações do Motor	25-18
Telas de Diagnóstico e Calibração	25-20
Tela de Alarmes Ativos	25-21
Telas de Leituras de Diagnóstico.....	25-22
Telas de Calibração	25-24
Tela de configuração do modo de reboque da transmissão.....	25-25
Tela do Modo de Transporte	25-26
Telas do Modo de Serviço do RMB (Formador de Módulos Cilíndricos).....	25-27
Tela de controles do monitor	25-33
Tela do Menu do Aplicativo Principal.....	25-33
Aplicativo de atualização de software remoto	25-34
Aplicativo da Central de Mensagens	25-35
Aplicativo do monitor de desempenho	25-39
Aplicativo de Configurações do Monitor	25-41
Aplicativo do Gerenciador do Layout.....	25-51
Aplicativo do Gerenciador de Acesso.....	25-51
Operação da Máquina	
Opere com segurança	30-1
Partida do Motor	30-2
Troca da Lata de Fluido de Partida	30-3
Operação em Clima Frio	30-4
Aquecimento do Motor	30-5
Motor em marcha lenta.....	30-5
Parar o motor.....	30-6
Visão Geral do Sistema de SCR (Redução Catalítica Seletiva).....	30-7
Visão Geral do Sistema do Filtro de Exaustão	30-9
Quando desabilitar o sistema de limpeza do filtro de exaustão	30-10
Modo de Limpeza Automática (AUTO) do Filtro de Exaustão	30-11
Limpeza do Filtro de Exaustão com a Máquina Estacionada	30-12
Preparação para Conduzir a Máquina	30-15
Condução da Máquina	30-16
Condução da máquina em vias públicas	30-17
Colheita em Modo Automático	30-18
Descarregamento de Algodão da Máquina	30-22
Parar a Máquina	30-23
Estacionamento da Máquina	30-24
Posicionamento das Unidades para Transporte	30-24
Posicionamento da Máquina para Transporte	30-25
Posicionamento da Máquina para Colheita	30-26
Reação a uma unidade de linha entupida	30-27
Desentupimento de uma Unidade de Linha	30-27
Operação das Unidades de Linha no Modo do Controlador Remoto	30-29
Reboque da Máquina (Motor em Funcionamento)	30-30
Desatolamento de uma Máquina	30-33
Sistema de Presença do Operador	
Sistema de detecção de presença do operador	35-1
Verificação do Sistema de Presença do Operador	35-2
Sistema de Orientação de Linha	
Informações do Sistema de Orientação de Linha	40-1
Sistema de Orientação RowSense™ Manual	40-2
Informações do Sistema de Orientação AutoTrac™	40-3

Continua na próxima página

Página	Página
Informações do Sistema de Orientação	
AutoTrac™ RowSense™	40-4
Configuração do Modo de Orientação.....	40-5
Operação do Sistema de Orientação da Linha	40-10
Configurações Avançadas da Orientação de Linha.....	40-13
Calibração do sistema de orientação	40-16
Controle da Altura da Plataforma	
Teoria de Operação do Controle de Altura da Plataforma	45-1
Operação e Ajuste do Controle de Altura da Plataforma	45-3
Ajuste da Taxa de Resposta do Controle de Altura da Plataforma.....	45-4
Configurações da Taxa de Resposta Início do Controle de Altura da Plataforma....	45-6
Calibração do Sistema de Controle da Altura da Plataforma	45-7
Sistema Umidificador	
Teoria de operação.....	50-1
Localização de Componentes do Sistema Umidificador	50-2
Sistema de Água Auxiliar	50-3
Operação do Sistema Umidificador.....	50-4
Operação em Clima Frio	50-5
Uso do Limpador de Fuso John Deere.....	50-6
Armazenamento do Limpador de Fuso	50-6
Uso do agente umectante John Deere.....	50-7
Enchimento do Tanque do Sistema Umidificador	50-8
Escorva da Bomba de Solução	50-11
Ajuste a tensão da correia da bomba de solução.....	50-12
Ajuste a pressão da solução	50-12
Use o sistema de lavagem do umidificador.....	50-13
Minimize o acúmulo nos fusos	50-14
Limpeza do Filtro de Solução	50-15
Limpeza dos Bicos	50-16
Coluna do Umidificador	50-16
Verifique a Posição da Coluna do Umidificador	50-17
Ajuste da Posição da Coluna do Umidificador ..	50-17
Verificação da Altura da Coluna do Umidificador	50-18
Regule a Altura da Coluna do Umidificador ..	50-19
Substitua as lâminas da coluna do umidificador.....	50-20
Unidades de Linha	
Unidades de linha em movimento	55-1
Estruturas de Elevação—Vista Frontal.....	55-2
Ajuste de Inclinação das Unidades de Linha.....	55-2
Regulando os Ascensores de Talo	55-3
Ajuste das Guias de Planta e Instalação das Hastes do Ascensor de Talos.....	55-4
Ajuste das Barras da Grade	55-4
Ajuste da Folga da Placa de Pressão	55-5
Ajuste da Tensão da Mola da Placa de Pressão	55-6
Instalando as placas de raspagem (acessório) ..	55-7
Verificação dos Ajustes da Coluna do Desfibrador.....	55-9
Verificação da Altura da Coluna do Desfibrador.....	55-9
Ajuste da Altura da Coluna do Desfibrador	55-10
Ajuste da Inclinação da Coluna do Desfibrador.....	55-11
Substituição dos Fusos	55-14
Substituição das Barras da Colhedora	55-14
Removendo a coluna do desfibrador.....	55-17
Instalação da Coluna do Desfibrador	55-19
Alteração das Configurações da Máquina.....	55-21
Drenagem e abastecimento das caixas de engrenagens da unidade de linha.....	55-22
Drenagem e Troca do Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Unidade.....	55-23
Calibração das Unidades de Linha.....	55-24
Unidades de Linha do Sistema Vari-Row (VRS)	
Ajuste a Navalha Estacionária.....	60-1
Desentupindo uma unidade de colheita	60-3
Remova e Substitua as Seções da Navalha Giratória	60-5
Sistema de Ar	
Teoria de operação.....	65-1
Tabela de referência de mangueiras de ar	65-1
Diagramas de Dutos de Ar	65-2
Configuração dos Bicos.....	65-5
Luvas e Suportes de Mangueira.....	65-5
Inspecione e ajuste as correias do ventilador de algodão.....	65-6
Formador de Módulos Redondos	
Teoria de Operação	70-1
Diagrama dos Rolos e da Passagem das Correias	70-4
Medição e Alteração do Diâmetro do Módulo	70-5
Verificação da Tração da Correia Inferior do Alimentador	70-7
Ajuste da Tensão da Correia do Alimentador ...	70-10
Limpando um entupimento do sistema de manuseio de algodão	70-11
Verificação das Correias de Formação e dos Pinos do Formador de Módulos	70-12
Inspecção e Ajuste de Tração da Correia de Formação de Módulos	70-13
Ajuste a escova da correia	70-26

Continua na próxima página

Página	Página
Substituição das Correias do Formador de Módulos.....70-27	Troca das Lâmpadas da Luz de Marcha à Ré e da Luz de Advertência Máquinas Equipadas com Luzes de Marcha à Ré.....80-14
Reparação das Correias de Formação do Formador de Módulos70-32	Substituição da Lâmpada Indicadora do Pisca-alerta80-14
Chave inglesa do tensor do RMB70-37	Substituição da Lâmpada da Luz do Teto80-15
Carregamento da Amarração no Formador de Módulos70-38	Verificação e Ajuste dos Sensores de Velocidade do Sistema de Manipulação de Algodão.....80-16
Remova e substitua os rolos de cintagem vazios70-42	Manusear baterias com segurança80-20
Verificação e Ajuste do Alimentador de Amarração e da Tensão da Correia do Piso de Amarração.....70-45	Prevenção de Danos à Bateria.....80-21
Ajuste os braços de carga da cintagem70-47	Fazendo a Manutenção das Baterias.....80-22
Sangria dos Cilindros de Levante da Extensão do Acumulador70-48	Carregamento das Baterias.....80-23
Sistema de Lubrificação Integrado	Uso da Bateria Auxiliar80-24
Localização dos Componentes do Sistema de Lubrificação Integrado.....75-1	Remoção e Instalação das Baterias80-25
Montagem da Bomba de Transferência de Lubrificante.....75-2	Cabine e Ar-Condicionado
Abastecimento do tanque de graxa.....75-2	Observe as Precauções em Relação ao Ar Condicionado.....85-1
Operação do sistema de lubrificação integrado ..75-4	Sistema de Ar-condicionado e Aquecimento (Informações Gerais)85-1
Purga da Pistola de Graxa75-7	Removendo o filtro de ar de recirculação da cabine85-2
Procedimento de Lubrificação Manual75-8	Remoção e Limpeza do Filtro de Ar Fresco da Cabine85-2
Limpe ou substitua os filtros do sistema de lubrificação integrado75-9	Limpar a Tela de Entrada de Ar do Teto da Cabine85-3
Manutenção do Sistema Elétrico	Remoção e Limpeza do Painel de Entrada de Ar do Teto85-4
Interruptor de desconexão da bateria.....80-1	Limpeza dos Filtros da Cabine85-5
Terminais de Alimentação Auxiliar.....80-2	Motor e Trem de Acionamento
Fusíveis de alimentação de energia do terminal traseiro80-3	Identificação do Motor90-1
Identificação dos Fusíveis80-4	Direcionamento da correia de acessório do motor (Classe 2 / Estágio II, Classe 3 / Estágio III)90-1
Bloco de Fusíveis da Cabine.....80-6	Direcionamento da correia acessória do motor (Classe 4 / Estágio IV)90-1
Fusíveis de substituição80-7	Substituição da correia de açãoamento acessória do motor90-2
Números de Peça da Lâmpada.....80-7	Teoria de operação do ventilador auxiliar90-3
Regras de segurança para substituição de lâmpadas de halogênio80-8	Substituição das cintas de açãoamento da tela rotativa90-3
Substituição da Lâmpada de Halogênio dos Faróis Dianteiros80-8	Passagem da Correia da Tela Rotativa90-5
Ajuste dos Faróis Dianteiros de Halogênio da Cabine.....80-9	Remoção e limpeza do depurador de combustível90-6
Substituição da Luz de Trabalho LED80-9	Pré-filtro de Combustível para Serviço Pesado (Se Equipado)90-7
Ajuste das Luzes de Trabalho de LED80-10	Drenagem do filtro de combustível primário e separador de água90-10
Substituição das Luzes de Trabalho da Barra de Luz.....80-10	Substituição dos Elementos dos Filtros de Combustível Primário e Secundário90-11
Substituição das Luzes de Trabalho do Formador de Módulos e do Manipulador80-11	Remoção e Substituição dos Elementos do Filtro de Ar do Motor90-12
Substituição da Lâmpada da Luz Giratória80-12	Inspeção do Elemento90-13
Substituição da Lâmpada da Luz de Advertência Dianteira.....80-12	
Troca das Lâmpadas da Luz Traseira, da Luz de Freio e das Luzes Direcionais Máquinas Equipadas com Luzes de Marcha à Ré80-13	

Continua na próxima página

Página	Página		
Drenagem e Lavagem do Tanque de Fluido Para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF).....	90-13	Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento	
Manutenção e serviço do filtro de partículas de diesel (Classe final 4 / Estágio IV).....	90-14	Manusear combustível com segurança—evitar chamas	100-1
Manuseio e Descarte da Fuligem do Filtro de Exaustão	90-14	Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer	100-1
Descarte do filtro de exaustão (classe 4)	90-14	Tanque de Combustível — Abastecimento	100-2
Substitua o filtro de dosagem do fluido de exaustão de diesel (DEF) (classe 4 / estágio IV)	90-15	Combustível Diesel	100-3
Remoção e Instalação da Correia de Acionamento do Ventilador Vari-Cool™ (Tier 4/Estágio IV).....	90-16	Lubricidade do Diesel	100-4
Verificação e adição de líquido de arrefecimento	90-18	Combustível Biodiesel	100-5
Lavagem do Sistema de Arrefecimento	90-19	Aditivos de Combustível Diesel Complementares	100-6
Abastecer Sistema de Arrefecimento	90-20	Manuseio e Armazenamento de Combustível Diesel	100-7
Preparação do Sistema de Arrefecimento para o Inverno.....	90-21	Minimização dos Efeitos do Clima Frio nos Motores Diesel	100-8
Limpeza do Radiador, dos Núcleos de Arrefecimento e da Tela Rotativa	90-22	Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) – Uso Em Motores Equipados Com Redução Catalítica Seletiva (SCR)	100-9
Não Modifique o Sistema de Combustível	90-23	Armazenar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)	100-10
Rodas e Pneus		Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)	100-11
Faça a manutenção dos pneus com segurança	95-1	Reabastecimento do Tanque de DEF (Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel)	100-12
Pneus Descartados	95-1	Descarte do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)	100-12
Verificar Pneus	95-2	Trocá Filtro da Unidade de Dosagem do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)	100-13
Elevação do Eixo Dianteiro com Macaco	95-3	Limpeza do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)	100-14
Elevação do Eixo Traseiro com Macaco	95-4	Manutenção do Filtro de Partículas Diesel (DPF) — Conforme Necessário	100-15
Ajustando os raspadores de lama (se equipado)	95-5	Óleo de Amaciamento do Motor John Deere Break-In™ Plus	100-16
Verificação da Convergência da Roda-guia	95-6	Óleo para motores diesel	100-16
Ajuste da Convergência da Roda-guia	95-6	Intervalos de troca de filtro e óleo do motor	100-17
Esquemas do Eixo de Acionamento.....	95-7	OilScan™ e CoolScan™	100-17
762 mm (30 pol.)—Com espaçador de rodas de 50 mm (2 pol.)	95-7	Óleos Hidráulico, Hidrostático e da Transmissão	100-18
Espaçamento entre as Linhas de 813 mm (32 in) com Espaçador de Rodas de 50 mm (2 in).....	95-7	Lubrificante da transmissão final e eixo motor traseiro	100-18
914 mm (36 pol.)—Com espaçador de rodas de 50 mm (2 pol.)	95-8	Líquido de arrefecimento do motor a diesel (motor com camisas de cilindros de bucha úmida)	100-19
965 mm (38 pol.)—Com espaçador de rodas de 50 mm (2 pol.)	95-8	John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender	100-20
965 mm (38 pol.)—Com espaçador de rodas de 203 mm (8 pol.)	95-9	Qualidade da Água para Misturar com Concentrado de Líquido de Arrefecimento	100-21
1016 mm (40 pol.)—Com espaçador de rodas de 50 mm (2 pol.)	95-9		
1016 mm (40 pol.)—Com espaçador de rodas de 203 mm (8 pol.)	95-10		
Mudar espaçamento das rodas de tração	95-10		
Verificar espaçamento das rodas do eixo guia	95-11		
Mudança do Espaçamento da Roda do Eixo Guia.....	95-12		

Continua na próxima página

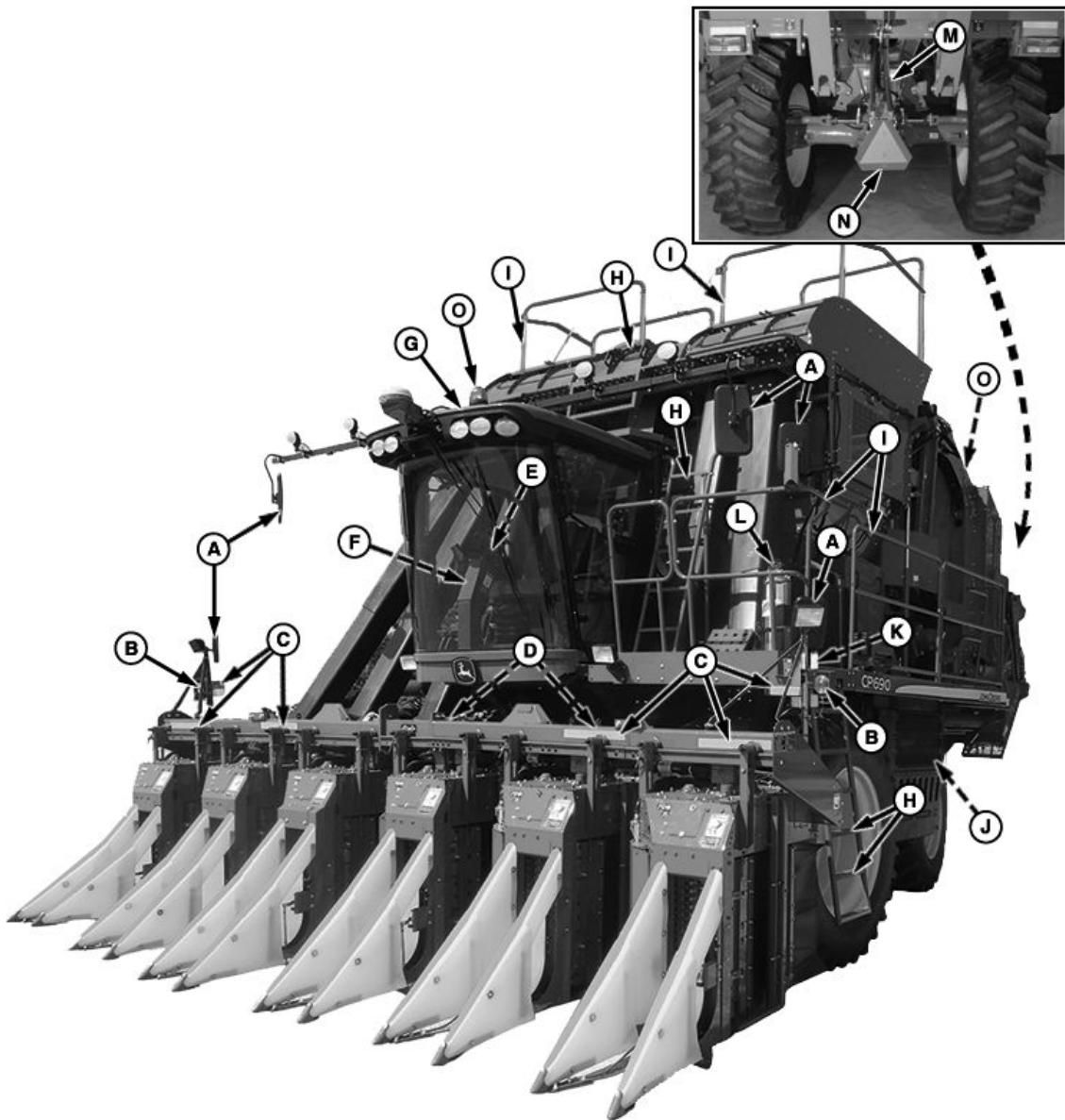
Página	Página
Testar Ponto de Congelamento do Líquido de Arrefecimento 100-22	A cada 12 horas de operação 115-13
Operar em Climas de Temperatura Quente ... 100-22	A Cada 50 Horas de Operação 115-41
Lubrificantes para Barra da Colhedora e Fuso 100-23	A Cada 100 Horas de Operação 115-45
Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP) .. 100-24	A Cada 250 Horas de Operação 115-51
Lubrificante para a Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha..... 100-24	A Cada 400 Horas de Operação ou Anualmente 115-52
Lubrificantes Alternativos e Sintéticos..... 100-25	A cada 1000 horas de operação 115-64
Armazenar lubrificantes..... 100-25	A Cada 2000 Horas de Operação 115-69
	A cada 4500 horas de operação 115-72
	A cada 6000 horas de operação 115-73
Verificações Antes da Partida	Solução de Problemas
Verificação dos Extintores de Incêndio..... 105-1	Informações Gerais 120-1
Verificação do Nível de Óleo do Motor 105-2	Formador de Módulos Redondos 120-2
Verificação do Nível do Líquido de Arrefecimento do Motor..... 105-3	Sistema Pneumático 120-8
Verificação do Nível de Lubrificante no Tanque de Graxa..... 105-3	Sistema umidificador 120-9
Verificação do nível de óleo da transmissão 105-4	Controle de altura da plataforma 120-11
Verificação do nível do óleo da caixa de câmbio de acionamento da bomba 105-4	Unidades de linha 120-13
Verificação do nível do óleo hidráulico e hidrostático..... 105-5	Unidades de Linha do Sistema Vari-Row (VRS) 120-20
Verificação do Nível de Óleo na Caixa de Engrenagens das Unidades de Linha 105-5	Sistema de Lubrificação 120-22
Verifique o Nível da Solução do Sistema Umidificador 105-6	Sistema da Transmissão Hidrostática 120-24
Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer 105-6	Transmissão ProDrive™ 120-27
Abastecimento do Tanque de Combustível.... 105-7	Direção 120-29
Abastecimento do Tanque de Fluido de Exaustão de Diesel (DEF) (Classe 4/Estágio IV)..... 105-8	Sistema de Detecção de Presença do Operador e Sistema de Inspeção por Derivação 120-30
Inspecione os pneus e verifique as pressões... 105-9	Motor 120-31
Limpeza de Janelas, Espelhos e Luzes 105-9	Sistema Elétrico 120-36
	Estação do Operador 120-37
Serviço de Amaciamento	Transporte da Máquina
Amaciamento do motor 110-1	Preparação da Máquina para Transporte em Caminhão 125-1
Após 1 Hora..... 110-3	
Após 5 horas 110-3	
Após 10 horas 110-4	
Após 20 horas 110-5	
Após 50 horas 110-5	
Entre 100-375 Horas 110-6	
Lubrificação e Manutenção	Armazenamento
Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes 115-1	Preparação da máquina para armazenamento 130-1
Usar Lavadoras de Alta Pressão..... 115-1	PREPARAÇÃO DO MOTOR PARA ARMAZENAMENTO 130-4
Configurar Intervalos de alarme de manutenção 115-2	Preparação do Motor para o Armazenamento de Longo Prazo 130-6
Tabela de Intervalos de Manutenção..... 115-3	Removendo a máquina do armazenamento 130-7
Limpeza Completa da Máquina..... 115-9	
Ajuste das Travas do Painel de Acesso 115-9	
A Cada Troca de Amarração..... 115-10	
A cada 6 horas de operação 115-11	
	Tabelas de Torque
	Valores Métricos de Torque de Parafusos 135-1
	Valores em Polegadas de Torque de Parafusos Unificados 135-3
	Tabela do Torque de Vedaçao de Face de Alta Pressão 135-6
	Recomendações de Serviço para Conexão do Anel-O de Face Plana 135-8
	Especificações
	Especificações da Máquina 140-1
	Dimensões da Máquina 140-4

Continua na próxima página

	Página
Nível de Ruído.....	140-6
Vibração de corpo inteiro.....	140-6
Vibração da Mão e do Braço	140-6
A Declaração de Conformidade CE se aplica apenas a máquinas que exibem a marca CE Declaração de Conformidade CE	140-7
Localização do Filtro e Números das Peças	140-8
Números de Série de Identificação do Produto e de Componentes	140-10
Armazenamento de Máquinas com Segurança.....	140-11
Certificado de Propriedade.....	140-12
Garantia Limitada da Bateria.....	140-12

Elementos de Segurança

Recursos de Segurança da Colhedora de Algodão



N106895 — UN_07JUL17

Continua na próxima página

OOU6045,00005E2 -54-10FEB14-1/2

A—ESPELHOS RETROVISORES—Para visão dos arredores.	G—CABINE COM CINTO DE SEGURANÇA E SISTEMA DE DETECÇÃO DE PRESENÇA DO OPERADOR—Para o conforto e a segurança do operador. O sistema detecta a presença do operador no assento sempre que as unidades de linha estiverem acionadas e para a máquina se o operador sair do assento por mais de 5 segundos.	J—PROTEÇÃO DO SOLENOIDE DO MOTOR DE PARTIDA—Para proteger contra ligação direta do motor.	N—EMBLEMA DE VEÍCULO EM MOVIMENTO LENTO (SMV)—Alerta o tráfego atrás do seu veículo sobre sua presença na pista.
B—LUZES DE PISCA-ALERTA DIANTEIRAS E TRASEIRAS—Alertam o tráfego no mesmo sentido e no sentido contrário sobre sua presença na pista.	K—EXTINTOR DE INCÊNDIO (PÓ QUÍMICO SECO)—Recarregável de 4,5 kg (10 lb.), tipo ABC, de pó químico seco para uso em incêndios em graxa, óleo ou de origem elétrica ou química.	O—SINALIZADORES ROTATIVOS—Alertam o tráfego no mesmo sentido e no sentido contrário sobre sua presença na pista.	
C—REFLETORES, DIANTEIRO E TRASEIRO—Alertam o tráfego de sua presença na pista.	H—DEGRAUS E PLATAFORMAS RECORTADAS—Ajuda a impedir escorregões na plataforma ou na escada e também reduz a sujeira e o acúmulo de lama.	L—EXTINTOR DE INCÊNDIO (TIPO ÁGUA)—Tipo com água, recarregável de 9,5 l (2,5 galões), usado em incêndios de origem não elétrica como algodão e fibras.	
D—BATENTES DE SEGURANÇA DO CILINDRO DE ELEVAÇÃO DA UNIDADE—Trava Mecanicamente os cilindros para impedir que as unidades abajem.	I—CORRIMÃOS—Proporcionam apoio ao subir na máquina e ao andar sobre a plataforma ou sobre o acumulador.	M—ALARME DE RÉ—Alerta outras pessoas na área de que a máquina está em marcha a ré.	
E—BUZINA—Para alertar outras pessoas trabalhando na área.			
F—FREIO DE ESTACIONAMENTO—Impede o movimento inadvertido da máquina. Automaticamente ativado quando a alavanca multifuncional é movida para o neutro.			

Além das características de segurança descritas aqui, outros componentes e sistemas, avisos de segurança da máquina, mensagens de segurança do manual do operador e de outros locais, bem como o cuidado e a

preocupação de um operador capacitado, contribuem para a segurança dos operadores e de outras pessoas próximas.

OUO6045.00005E2 -54-10FEB14-2/2

Segurança

Reconhecer as Informações de Segurança

Este é um símbolo de alerta de segurança. Quando vir este símbolo na máquina ou neste manual, fique alerta à possibilidade de ferimentos.

Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.



TS1389 - UN - 28JUN13

DX,ALERT -54-03OCT22-1/1

Compreenda as Palavras de Sinalização

PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

ATENÇÃO: A palavra ATENÇÃO indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO: A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ATENÇÃO ou CUIDADO—é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os adesivos de segurança PERIGO ou ATENÇÃO localizam-se próximos às áreas de risco específicas.

PERIGO

ATENÇÃO

CUIDADO

TS187 - 54 - 04JUN19

Precauções gerais estão listadas nos adesivos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL -54-05OCT16-1/1

Siga as Instruções de Segurança

Leia atentamente todas as mensagens de segurança deste manual e os adesivos de segurança em sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições. Substitua adesivos de segurança danificados ou ausentes. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluem os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais sobre segurança nas peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidas neste manual do operador.

Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações não autorizadas na máquina



TS201 - UN - 15APR13

podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil da máquina.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e necessite de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ -54-01AUG22-1/1

Manual do Operador e Sinais de Segurança em Espanhol

As versões em espanhol do Manual do Operador e dos sinais de segurança estão disponíveis para esta máquina através dos concessionários autorizados John Deere. Consulte o concessionário John Deere.



TS201—UN—15APR13

OUO6075,0000145 -54-27SEP21-1/1

Substituir avisos de segurança

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.



TS201—UN—15APR13

DX,SIGNS -54-18AUG09-1/1

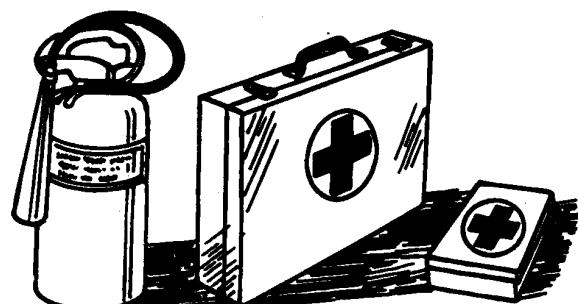
Prepare-se para Emergências

Esteja preparado se um incêndio começar.

Leia a etiqueta do extintor de incêndio e familiarize-se com seu uso.

Mantenha um kit de primeiros socorros e um extintor de incêndio à mão.

Mantenha os números de emergência de médicos, do serviço de ambulância, do hospital e dos bombeiros próximos ao seu telefone.



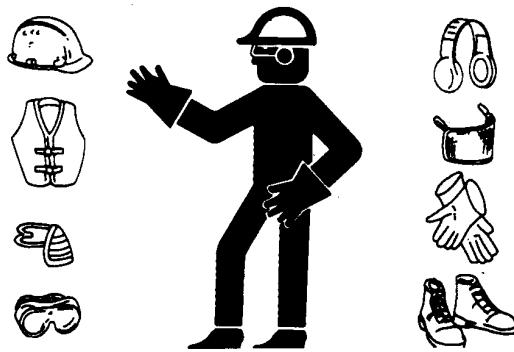
TS201—UN—15APR13

OUO6043,00014F2 -54-18OCT01-1/1

Uso de Roupa de Proteção

Use roupa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

Operar equipamentos com segurança requer plena atenção do operador. Não use rádios nem fones de ouvido enquanto estiver a operar a máquina.



TS206 -UN-15APR13

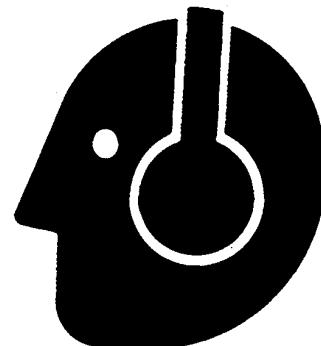
DX,WEAR2 -54-03MAR93-1/1

Proteja Contra Ruídos

Existem muitas variáveis que afetam o alcance do nível sonoro, incluindo a configuração da máquina, condição e nível de manutenção da máquina, superfície do solo, ambiente operacional, ciclos de trabalho, ruído ambiente e anexos.

A exposição ao ruído alto pode causar comprometimento ou perda de audição.

Sempre use proteção auditiva. Utilize dispositivos protetores auditivos apropriados, tais como protetores ou tampões de ouvido para a proteção contra ruídos excessivamente altos ou desagradáveis.



TS207 -UN-23AUG88

DX,NOISE -54-03OCT17-1/1

Usar degraus e apoios de mão

A queda é a principal causa de acidentes pessoais.

Evite quedas mantendo-se virado para a máquina ao descer dela ou subir nela.

Ao subir e descer da máquina, sempre mantenha três pontos de contato com os degraus, alças e corrimões e fique de frente para a máquina. Desobre e use os corrimões sempre que subir no topo do acumulador.

Tenha cuidados adicionais quando lama, neve ou umidade aumentarem o risco de escorregões. Mantenha os degraus limpos e livres de graxa e óleo.

Nunca salte ao sair da máquina. Nunca entre ou saia de uma máquina em movimento.



T6981AN -UN-15JUN89

T133468 -UN-15APR13

OU06045,0000583 -54-17DEC13-1/1

Não transporte passageiros e crianças na máquina

Somente o operador é permitido na máquina. Mantenha os passageiros afastados da máquina, exceto em períodos de treinamento ou períodos curtos de observação.

Os passageiros estão sujeitos a acidentes pessoais, assim como a serem lançados para fora da máquina. Passageiros também dificultam a visão do operador, resultando na operação insegura da máquina.

Não permita crianças na máquina ou na cabine quando o motor estiver funcionando.

Use o assento de treinamento apenas por curtos períodos de instrução ou observação da máquina, e não para acomodação de crianças.



TS253 -UN-23AUG88

DP99999,00006AC -54-16SEP21-1/1

Estacionamento e afastamento da máquina

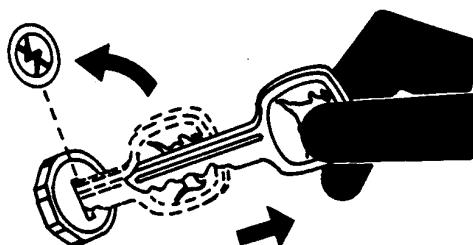
Abaixe as unidades de linha até o solo.

IMPORTANTE: O freio de estacionamento é acionado automaticamente quando o motor é desligado.

Após o motor ser ligado, o botão do freio de estacionamento no apoio de braço deve ser pressionado, a luz indicadora de freio de estacionamento começa a acender no apoio de braço e a máquina está pronta para deslocar.

Antes de sair da máquina, desengate as unidades de linha e ventilador. Mova a alavanca multifuncional para a posição neutra e desligue a máquina. O freio de estacionamento é automaticamente aplicado, remova a chave e a trava do operador da cabine.

Nunca deixe a colheitadeira sem vigilância enquanto o motor estiver funcionando.



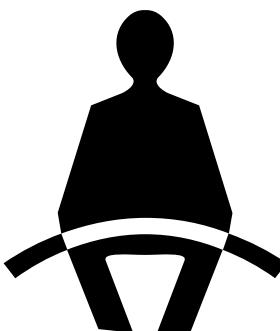
TS230 -UN-24MAY89

Nunca deixe a cabine do operador quando estiver dirigindo.

SF04007,000059B -54-13DEC14-1/1

Assento de Treinamento

O assento de treinamento, se instalado, é fornecido somente para treinar operadores ou diagnosticar problemas da máquina.

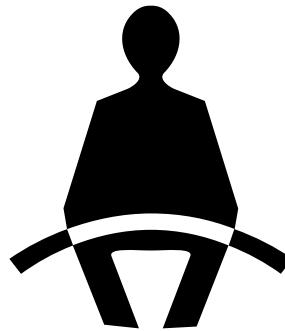


TS1730 -UN-24MAY13

DX,SEAT,NA -54-22AUG13-1/1

Use os cintos de segurança

Use o cinto de segurança sempre que operar a máquina ou andar nela como observador.



TS1730—UN—24MAY13

SF04007,000059A -54-19FEB14-1/1

Opere com segurança



N42176DA —UN—23MAY97

NÃO opere a máquina sem ler este Manual do Operador.

NÃO opere a máquina a não ser que esteja completamente familiarizado com ela.

OPERE a colhedora somente quando todas as proteções estiverem instaladas e em suas posições corretas.

Permita somente a presença do operador na máquina. O assento para treinamento deve ser usado somente para esse fim ou em períodos curtos de observação da máquina, e não para a acomodação de crianças.

Antes de movimentar ou operar a máquina, verifique se não há pessoas nas proximidades da máquina. Utilize a buzina como uma advertência antes de começar a dirigir.

Pare a máquina completamente antes de inverter o sentido de rodagem.

NÃO descarregue em terreno inclinado.

NÃO descarregue próximo a cabos suspensos.

NÃO descarregue ao menos que você esteja certo que ninguém esteja próximo do manipulador.

NÃO conduza a máquina com a porta do formador de módulos elevada, exceto ao ejetar o módulo.

NÃO deixe a máquina desacompanhada com o motor em funcionamento.

NÃO trabalhe sobre a câmara do formador de módulos ou ao redor dela com a tampa aberta, a menos que a tampa esteja no manipulador ou que a válvula de bloqueio hidráulica esteja acionada.

NÃO trabalhe sobre ou ao redor do manipulador a não ser que a válvula de bloqueio hidráulica do manipulador esteja engatada.

EVITE TOMBAMENTOS DA MÁQUINA. Movimentar a colhedora de algodão com as rodas duplas removidas exige que o formador de módulos esteja no modo de transporte com os blocos estabilizadores do eixo traseiro posicionados para baixo. Limite a velocidade a 5 mph (8 km/h).

DP99999,0000773 -54-13DEC14-1/1

Transporte com Segurança

NÃO transporte sem primeiro levantar as unidades de linha e acionar os batentes de segurança sobre as hastas do cilindro.

Ao dirigir em uma estrada ou uma rodovia à noite ou durante o dia, use as luzes e os dispositivos necessários para advertência adequada aos operadores de outros veículos. Com relação a isso, consulte as leis de trânsito locais. Seu concessionário John Deere oferece diversos dispositivos e luzes de segurança.

Mantenha o emblema SMV, os refletores e as luzes de advertência limpos e em seus lugares.

SEMPRE use o cinto de segurança.

Verifique a folga antes de passar embaixo de fios elétricos, pontes ou portais. Saiba a altura e largura de transporte de sua máquina e verifique as regulamentações locais antes de transportar.

RECOLHA a antena do rádio.

Trave os pedais de freio um ao outro.

SEMPRE desengate as unidades de linha e ventiladores antes do transporte em estradas.

Pare lentamente para evitar a inclinação para frente.

A parte traseira da máquina gira com movimento amplo em curvas fechadas. Tenha cuidado no trânsito e em áreas congestionadas.

Para transportar com segurança, SEMPRE coloque o formador de módulos e o acumulador na posição segura para transporte.

NÃO transporte a máquina em ruas/rodovias sem as rodas duplas instaladas.

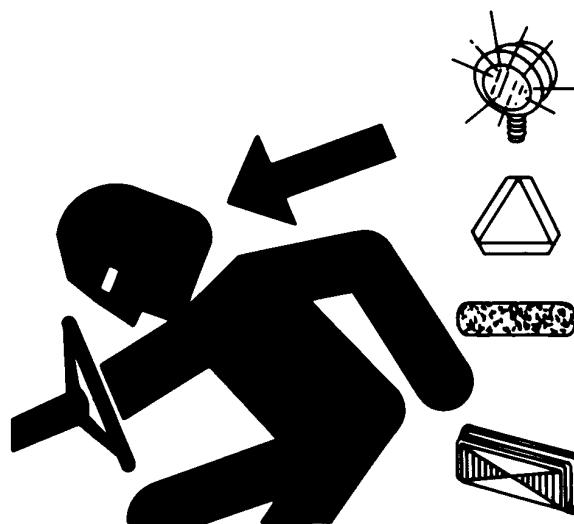
IMPORTANTE: Dois rolos de cinta ou menos são recomendados para períodos prolongados de transporte rodoviário.

DP99999,0000848 -54-13DEC14-1/1

Utilize Luzes e Dispositivos de Segurança

Evite colisões com outros usuários na estrada, tratores lentos com implemento ou equipamento rebocado e máquinas autopropelidas em vias públicas. Verifique frequentemente o tráfego atrás da máquina, especialmente ao fazer curvas, e não se esqueça de acionar as luzes direcionais.

Use faróis dianteiros, luzes de advertência e luzes indicadoras de direção durante o dia e a noite. Respeite a legislação local quanto a iluminação e sinalização. Mantenha a iluminação e a sinalização limpas, visíveis e em boas condições de trabalho. Substitua ou repare luzes e iluminação de sinalização danificadas ou ausentes. Um jogo de luzes de segurança para implemento está disponível em seu concessionário John Deere.

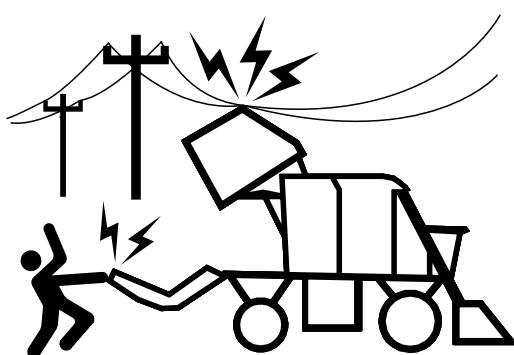


TSS951—UN—12APR90

DX,FLASH -54-07JUL99-1/1

Evite linhas de energia elétrica

⚠ CUIDADO: Se a máquina entrar em contato com fios elétricos aéreos durante o transporte em vias públicas ou manobras com a porta do formador de módulos aberta, podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Fique SEMPRE atento e evite os fios elétricos aéreos.



N76470—UN—30MAY07

OUO1078,0000011 -54-10FEB14-1/1

Evitar atropelamentos ao dar ré

Antes de mover a máquina, certifique-se de que não haja pessoas no caminho da máquina. Vire-se e olhe diretamente para melhor visibilidade. Ao dar ré, use uma pessoa para sinalizar quando a visão estiver obstruída ou o espaço livre for muito limitado.

Não confie em uma câmera para determinar se há pessoas ou obstáculos atrás da máquina. O sistema pode ser limitado por muitos fatores, incluindo práticas de manutenção, condições ambientais e alcance operacional.



PC10857XW —UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS -54-30AUG10-1/1

Prevenção de Tombamentos

Use sempre o cinto de segurança.

Evite buracos, valas e outras obstruções que possam causar tombamento da máquina, principalmente em encostas.

Nunca trafegue perto de ravinas ou barrancos íngremes - pode haver desmoronamento.

Diminua a velocidade em encostas, terreno acidentado e curvas fechadas.



NS9084 —UN—30MAR89

AG,OUOC008,7 -54-27SEP21-1/1

Saída de Emergência (Janela do Lado Direito da Cabine)

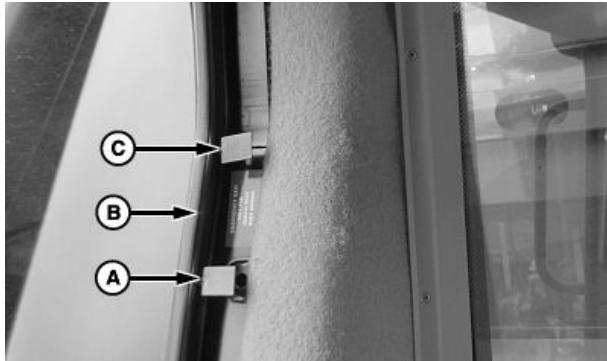
Para iniciar a remoção da corda de borracha (B), puxe a aba (A ou C).

Continue a puxar até que toda a corda seja removida do entorno da janela do lado direito da cabine. A janela pode agora ser empurrada para fora e cair livremente.

Entre em contato com seu Concessionário John Deere para substituição da janela.

A—Aba
B—Corda

C—Aba



N132564 —UN—28AUG17

SF04007,000058C -54-28AUG17-1/1

Prevenção contra incêndios



TS227 - UN - 15APR13

Para reduzir a possibilidade de incêndio, certifique-se de seguir esses procedimentos importantes:

IMPORTANTE: Reveja a informação sobre prevenção contra incêndios no vídeo do operador e no guia para manutenção e limpeza.

- Realize **AJUSTES** e manutenção nas unidades de linha regularmente.
- **FIQUE ALERTA** com pedras, madeira ou detritos que podem se alojar nas unidades de colheita e causar faíscas.
- **REPARE** vazamentos e limpe todo óleo e combustível derramado antes que a fibra de algodão e o entulho se misturem. Tal mistura torna-se muito inflamável e difícil de controlar quando em combustão.
- **NÃO** retire o módulo próximo de linhas elétricas.
- **NÃO** reabasteça com o motor em funcionamento, enquanto fumar ou próximo de chamas abertas.
- **NÃO** use agentes de umidificação de petróleo inflamáveis no sistema umidificador.
- **EVITE FAÍSCAS** quando usar o carregador da bateria ou a bateria auxiliar.
- **INSPECIONE** diariamente se há sinais de superaquecimento ou afrouxamento excessivo dos rolamentos. Substitua imediatamente.
- **FAMILIARIZE-SE** com as localizações das portas dos extintores de incêndio no chassi.

ou com maior frequência se necessário, para evitar incêndios e também facilitar bastante o controle de incêndios acidentais. (Consulte a seção Lubrificação e Manutenção).

Unidades de colheita

- Desfibradores
- Lâminas do umidificador
- Atrás das barras recolhedoras
- Portas de sucção
- Tambores da Unidade

Área do Motor

- Motor
- Turbocompressores, conexões do sistema de exaustão e foles
- Tela do alternador
- Motor de partida
- Acima do compressor do ar-condicionado e das mangueiras
- Baterias

Chassi

- Capô do motor
- Plataforma
- Módulo de energia
- Rotor do ventilador de algodão
- Todas as blindagens de plantas do chassi
- Transmissão
- Grades do acumulador
- Suportes superiores do formador de módulos

REMOVA TODAS as fibras e sujeira das seguintes áreas antes de operar sua máquina todos os dias,

DP99999,0000774 -54-19FEB14-1/1

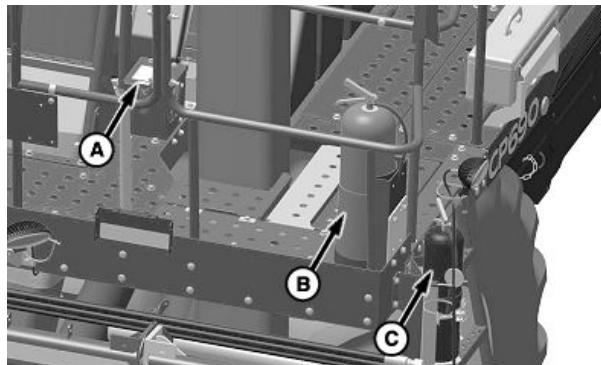
Em Caso de Incêndio

⚠ CUIDADO: Evite possíveis acidentes pessoais ou morte por incêndio ou inalação de fumaça da máquina ou materiais em chamas. Determine a extensão e a intensidade do incêndio antes de tentar apagá-lo. Não tente apagar o fogo com os pés. Utilize o extintor de incêndio e a mangueira de água auxiliar conforme apropriado.

Entre em contato imediatamente com o corpo de bombeiros.

IMPORTANTE: Familiarize-se com a localização e a operação do sistema de água auxiliar e dos extintores de incêndio antes de operar a máquina. Siga as instruções nos rótulos dos extintores de incêndio ao usá-los.

- 1. NÃO ENTRE EM PÂNICO.** Pare a máquina imediatamente e desengate ventiladores e unidades de linha. Direcione imediatamente a máquina contra o vento e desligue o motor ao primeiro sinal de problema. Sinais de problema podem ser cheiro de queimado, ruído incomum ou visualização de fumaça ou chama.
- Verifique se há pontos quentes na máquina começando pelo acumulador, as unidades de linha, e em seguida, motor, transmissão e o chassi.
- Após determinar a localização e o tipo de incêndio, apague o fogo usando o procedimento e extintores de incêndio corretos. Sempre pulverize solução extintora na base do fogo. (Consulte os Procedimentos Para Apagar Incêndios no Compartimento do Motor e Para Apagar Incêndios no Acumulador e no Formador de Módulos.)
- Após apagar o fogo, esvazie o acumulador, execute a amarração e ejete o módulo.



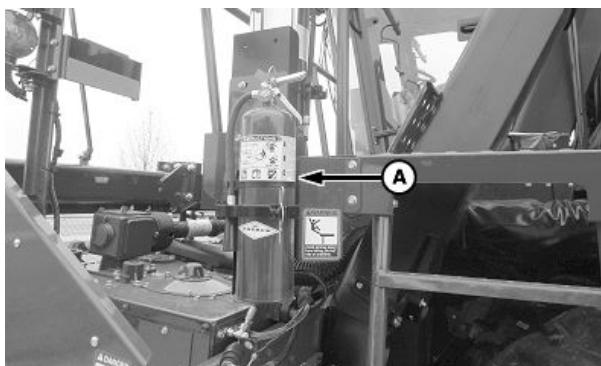
A—Localização do Sistema de Água Auxiliar C—Extintor de Incêndio de Pó Químico Seco
B—Extintor de Incêndio à Base de Água

SF04007,000058D -54-06MAR18-1/3

Procedimento Para Apagar Incêndios no Compartimento do Motor

- Remova o extintor de incêndio de pó químico seco (A) do suporte pela escada da plataforma.

A—Extintor de Incêndio de Pó Químico Seco



N135127 —UN—14FEB18

Continua na próxima página

SF04007,000058D -54-06MAR18-2/3

- 2.
3. Empurre a mangueira do extintor de incêndio através de um dos orifícios para extintor de incêndio (A e B) e nebulize completamente.
4. Um incêndio no módulo de energia pode ser apagado através das fendas e da tela na porta do módulo de energia (C).
5. Repita conforme necessário através dos orifícios restantes até apagar o fogo.

NOTA: Os painéis podem estar quentes quando manuseados. Tome cuidado e utilize luvas ao remover os painéis.

6. Remova os painéis e verifique se o fogo foi completamente apagado e se não há algodão em queima latente que possa entrar em combustão novamente. Pulverize qualquer algodão ainda em chamas com extintor de incêndio à base de água na plataforma.
7. Esvazie o acumulador, execute a amarração e ejete o módulo.

Procedimento Para Apagar Incêndios no Acumulador e no Formador de Módulos

1. Desengate as unidades de linha e o ventilador.
2. Direcione imediatamente a máquina para o vento.
3. PARE o motor.
4. Apague todas as chamas e pontos quentes utilizando o extintor de água ou mangueira de água auxiliar.
5. Reinicie o motor.
6. Opere o formador de módulos redondos para esvaziar o acumulador. Execute imediatamente a amarração e ejete o módulo.
7. Coloque a máquina na configuração de transporte e verifique cuidadosamente se há qualquer brasa ou detrito fumegante restante.
8. Não saia de perto da máquina até que toda fibra restante seja removida ou totalmente umidificada.

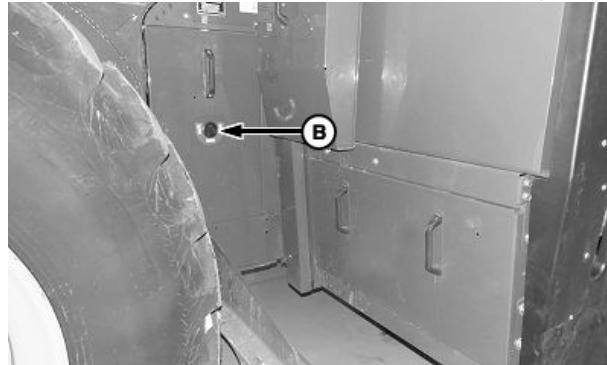
A—Orifícios Para Extintor de Incêndio

B—Orifícios Para Extintor de Incêndio

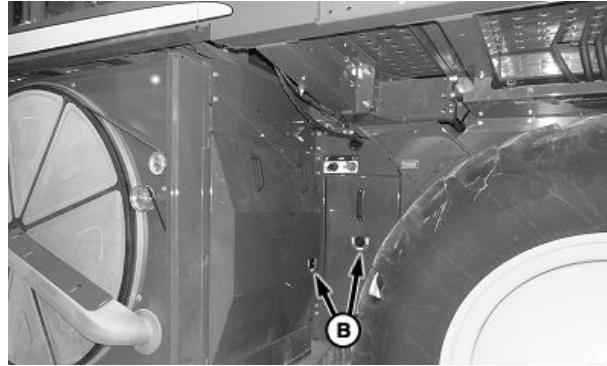
C—Porta do Módulo de Energia



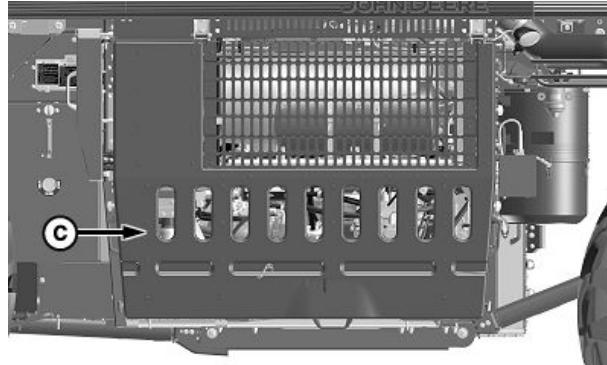
Orifícios Para Extintor de Incêndio (Lado Traseiro Esquerdo)



Janelas do Extintor de Incêndio (Lado esquierdo)



Janelas do extintor de incêndio (lado direito)



Porta do Módulo de Energia

SF04007.000058D -54-06MAR18-3/3

N131641 — UN — 07JUL17

N108434 — UN — 15JAN14

N105012 — UN — 22JUL13

N136049 — UN — 06MAR18

Extintores de Incêndio

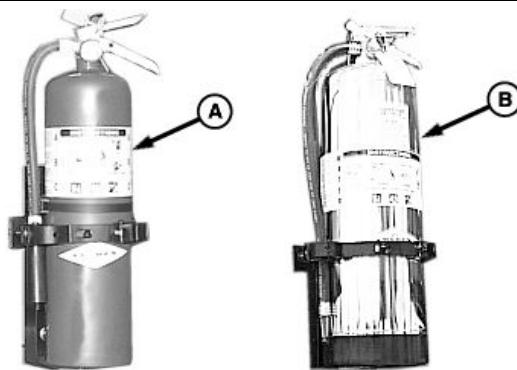
Um extintor de incêndio recarregável ABC de pó químico seco de 10 lb (A) e um extintor de incêndio recarregável de água de 2,5 galões (B) estão instalados na sua máquina.

- O extintor de incêndio à base de água é para incêndios em fibras de algodão e entulhos.
- O extintor de incêndio ABC de pó químico seco é para fogo de graxa, óleo, de origem elétrica ou química. Esse extintor é o mais adequado quando apagar um incêndio no motor através das janelas do painel lateral.
- Sempre direcione o extintor para a base do fogo independentemente do tipo de extintor usado.

Leia as etiquetas do extintor de incêndio e informe a todos sobre a localização exata na máquina e como usá-los e fazer a manutenção. Recarregue após cada uso.

Ambos os extintores devem ser inspecionados pelo menos a cada 10 horas ou diariamente. Mantenha um registro de inspeções na etiqueta fixada no extintor.

Os extintores de incêndio estão disponíveis no seu revendedor da John Deere.



A—Extintor de Incêndio de Pó Químico Seco ABC de 10 lb. **B—Extintor de incêndio tipo à base de água de 2,5 galões**

N56491 — UN—04OCT01

DP99999,0000777 -54-10FEB14-1/1

Localização do extintor de incêndio à base de água

NOTA: O extintor de incêndio é enviado descarregado e deve ser carregado antes da instalação.

Há um extintor de incêndio à base de água de 2,5 gal (A) na plataforma da cabine.

Esse extintor deve ser usado em incêndios com algodão e fibras.

A—Extintor de Incêndio à Base de Água



N136050 — UN—06MAR18

OUU6045,00005E6 -54-06MAR18-1/1

Extintor de Incêndio à Base de Água—Carga

NOTA: O extintor de incêndio à base de água é enviado desacarregado. O extintor de incêndio à base de água deve ser carregado antes da entrega da máquina.

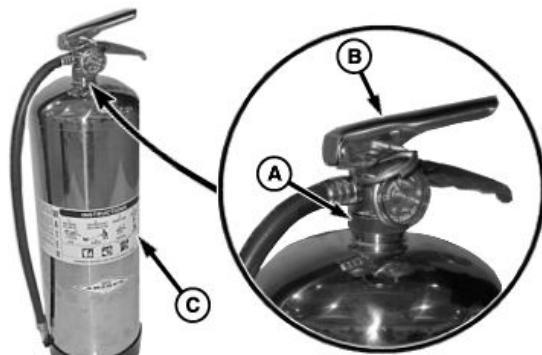
Quando uma carga de anti-congelante é usada para proteger o extintor, é necessário realizar uma descarga completa e a manutenção.

⚠ CUIDADO: Antes de tentar recarregar, verifique se o extintor está despressurizado.

1. Desacarregue toda a pressão e água (ou solução anti-congelante) remanescentes, assegurando que não fique nenhuma pressão de ar residual.
2. Solte a porca (A) e remova o conjunto da válvula (B) do cilindro (C).

IMPORTANTE: Se forem esperadas temperaturas congelantes, acrescente anticongelante ao extintor de incêndio para evitar que ele congele. Consulte o adesivo de instruções no extintor para obter mais informações.

NOTA: Um inibidor de corrosão deve ser usado caso a água tenha um alto teor de cloretos (40 ppm).



A—Porca

B—Conjunto da Válvula

C—Cilindro

3. Abasteça o cilindro com 9 l (2.5 gal) de água limpa ou solução anti-congelante.

NOTA: O nível de fluido deve ficar aproximadamente 15,2 cm (6 in) abaixo do topo do cilindro.

Continua na próxima página

OU06045,000064E -54-01SEP17-1/3

⚠ CUIDADO: Aperte a porca manualmente de acordo com as especificações. O aperto excessivo com uma chave danificará a válvula.

- Instale o conjunto da válvula (A) e aperte a porca (B) de acordo com a especificação.

Especificação

Porca—Torque..... 11,3 a 11,9 N·m
(100 a 105 lb-in)

- Remova a capa da válvula de pressurização (C).

NOTA: Ajuste o regulador de pressão no compressor de ar para não mais que 175 kPa (1,75 bar, 25 psi) acima da pressão operacional do manômetro.

⚠ CUIDADO: Nunca deixe o extintor de incêndio conectado a um regulador de uma fonte de pressão alta por um longo período de tempo. Não pressurize excessivamente o extintor de incêndio. O extintor de incêndio pode romper se pressurizado em excesso.

- Pressurize o extintor de incêndio de acordo com a especificação usando ar ou nitrogênio.

Especificação

Extintor de Incêndio—Pressão..... 690 kPa
6.9 bar
(100 psi)



H92728—UN—08SEP08

A—Conjunto da Válvula
B—Porca

C—Válvula Pressurizadora

NOTA: Verifique a porca, o manômetro, a válvula de pressurização, as soldas do cilindro e o orifício da válvula quanto a vazamentos usando fluido detector de vazamentos ou uma solução de água e sabão.

- Instale a capa removida anteriormente na válvula de pressurização.

OUE6045,000064E -54-01SEP17-2/3

- Instale o pino (A) com o anel voltado para a frente do extintor e instale o lacre de segurança.
- Instale o conjunto de mangueira e bico (B) no suporte (C).
- Instale o extintor de incêndio na máquina.

A—Pino
B—Conjunto de Mangueira e Bico
C—Suporte



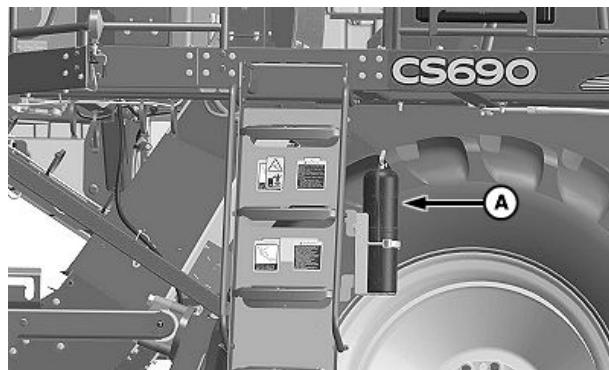
H92729—UN—08SEP08

OUE6045,000064E -54-01SEP17-3/3

Localização do Extintor de Incêndio de Pó Químico Seco

Um extintor de incêndio de pó químico seco (A) ABC de 10 lb. está localizado no lado esquerdo da máquina na escada da plataforma.

Esse extintor é usado para incêndios provocados por graxa ou produtos químicos e é o mais indicado para apagar incêndios no motor através dos orifícios no painel lateral.



Extintor de Incêndio de Pó Químico Seco

A—Extintor de Incêndio de Pó Químico Seco

OUO6045,00005C9 -54-18JUL17-1/1

N131612—UN—05JUL17

Sistema de Água Auxiliar

IMPORTANTE: Para manter o sistema de água auxiliar funcionando corretamente:

- Mantenha pelo menos 190 l (50 gal.) de água no tanque
- Opere diariamente o bocal de pulverização
- Adicione fluido anti-gelificante para evitar danos devido ao congelamento

NOTA: Conforme o bocal do sistema de água auxiliar é pressionado, ocorre uma pequena pausa antes de a bomba gerar o fluxo total.

Em caso de incêndio, há um sistema de água auxiliar para ser usado como alternativa ao extintor de incêndio portátil. O bico de pulverização do sistema de água auxiliar (B) e a mangueira localizam-se na caixa de armazenamento (A) na plataforma da cabine. Leia a etiqueta com instruções localizada na tampa da caixa de armazenamento que explica como utilizar e fazer a manutenção do sistema.

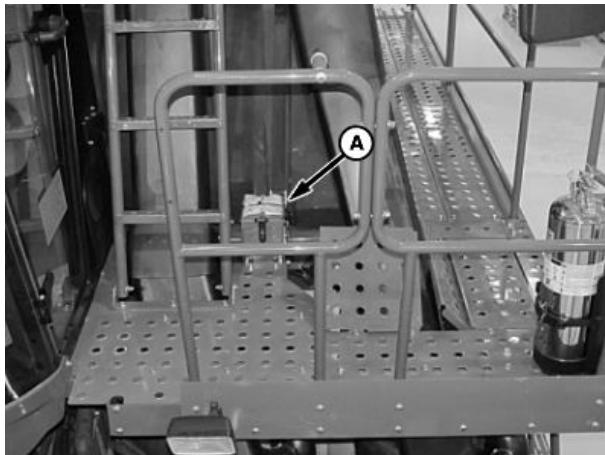
Quando a tampa é aberta, uma bomba elétrica (E) é ativada e retira a solução do reservatório e pressuriza a mangueira e o bocal. Se a máquina for operada ou estacionada de um dia para o outro ou armazenada durante temperatura abaixo de zero, o sistema deverá ser drenado ou fluido anti-gelificante SprayMaster™ deverá ser adicionado. A bomba elétrica (E) e a válvula de drenagem (D) estão localizadas no lado interno da estrutura de suporte da plataforma esquerda, atrás do painel de acesso (C). Abrir a válvula de drenagem (D) realiza a drenagem da solução do sistema por completo.

Ao armazenar a máquina em condições ambientais com **temperatura abaixo de zero**, drene o sistema em um recipiente adequado. Adicione aproximadamente de 7 a 11 l (2 a 3 galões) de fluido anti-gelificante N305634 (2,5 galões) ou TY26555 (55 galões). Seguindo as instruções do fabricante, misture o fluido anti-gelificante na proporção correta para proteger o sistema de água auxiliar até a temperatura mais baixa esperada.

Opere o sistema de água auxiliar por pelo menos 1 minuto ou até que a mistura do fluido anti-gelificante saia pelo bocal.

A—Caixa de armazenamento
B—Bico de Pulverização
C—Painel de acesso

D—Válvula do dreno
E—Bomba Elétrica



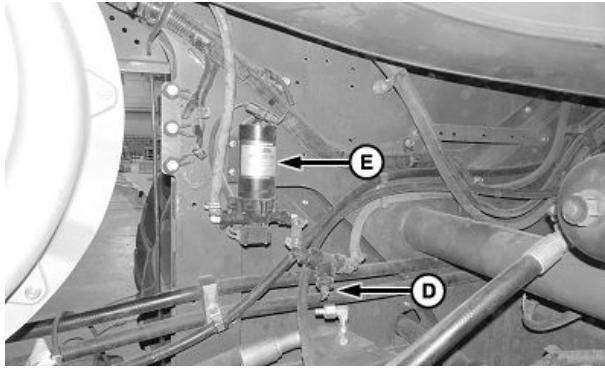
N96011 — UN—06DEC11



N83568 — UN—08APR09



N105123 — UN—25JAN14



N104054 — UN—22MAY13

OU06045,00005CA -54-06MAR14-1/1

Práticas Seguras de Serviço e Manutenção

CUIDADO: Não realize serviços ou eleve a máquina quando esta estiver estacionada em uma inclinação. Estacione em um superfície plana e calce as rodas de tração para prevenir o movimento da máquina.

Estudar o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança da máquina. Modificações não autorizadas também podem afetar a vida útil da máquina e anular as garantias.

Antes de trabalhar sob unidades de linha, estenda completamente os cilindros de elevação e libere os cabos do batente de segurança (A) nos dois lados da máquina. Verifique se os batentes de segurança (E) estão no lugar nos dois cilindros de elevação.

Coloque a porta traseira na base do manipulador, move a alavanca de travamento de segurança (B) e coloque a alavanca da válvula hidráulica de bloqueio da porta (C) na posição travada. Coloque a alavanca da válvula hidráulica de bloqueio do manipulador (D) na posição travada antes de trabalhar em torno ou no formador de módulos.

Antes de carregar as cintas, verifique se não há ninguém no acumulador ou formador de módulos ou perto deles.

Antes de operar o controlador remoto do módulo de alimentação, certifique-se de que não há ninguém sobre o acumulador, formador de módulos ou manipulador, ou perto deles.

NÃO lubrifique nem ajuste a máquina quando ela estiver em movimento.

NÃO retirar a tampa de um radiador quente para verificar o nível de água. Verifique o tanque de compensação.

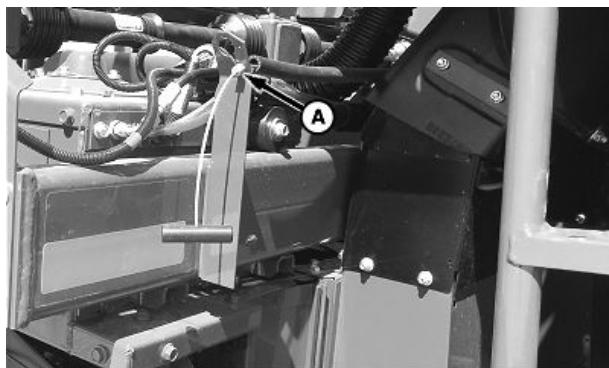
Desligue o motor e remova a chave ao trabalhar na máquina, salvo instrução em contrário para deixar o motor funcionando.

Substitua todas as proteções e blindagens retiradas durante a manutenção.

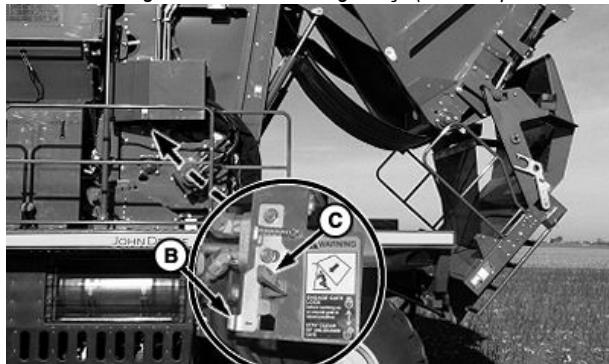
NÃO tente remover uma obstrução a menos que:

- As unidades estejam desengatadas e totalmente abaixadas, ou os batentes de segurança dos cilindros de elevação estejam no lugar
- A alavanca multifuncional esteja em neutro
- O freio de estacionamento esteja ativado
- O motor é desligado
- A chave tenha sido retirada

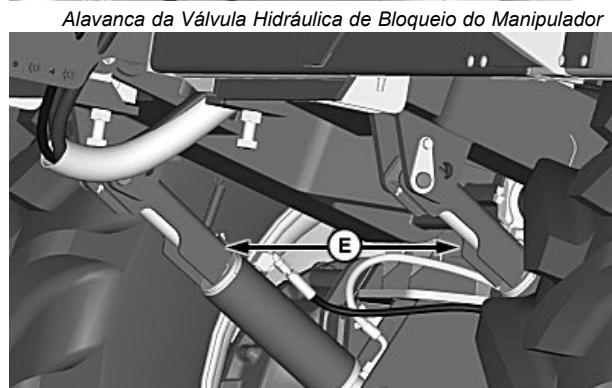
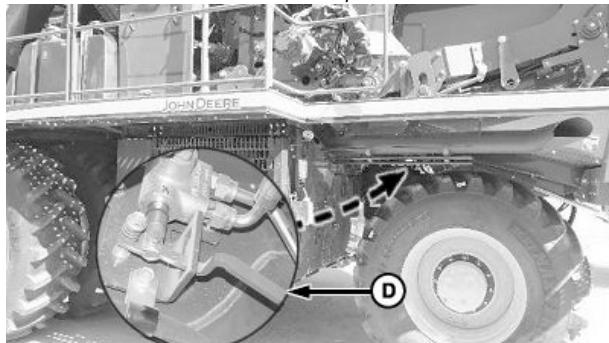
Quando o assento de treinamento estiver em uso, o operador e o observador devem permanecer fora da estação do operador durante todo o serviço.



Cabo de Desengate do Batente de Segurança (Lado Esquerdo Mostrado)



Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico da Porta



Batentes de Segurança Instalados

A—Cabo de Desengate do Batente de Segurança (2 usados)
B—Alavanca de Travamento de Segurança

C—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico da Porta
D—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico do Manipulador
E—Batente de Segurança (2 usados)

Continua na Página Próxima

OU06045.00005CB -54-07JUL17-1/2

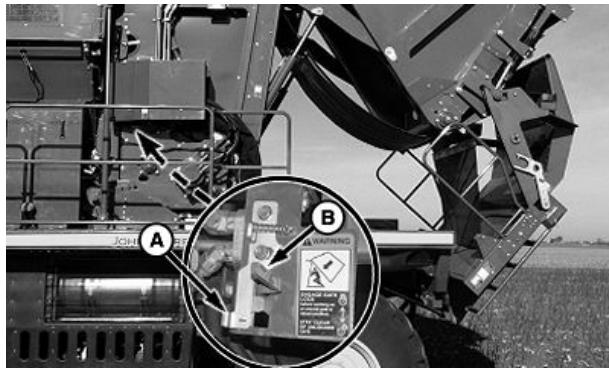
N110381—UN—13FEB14

N124990—UN—11JUL17

N131642—UN—07JUL17

N125022—UN—11AUG16

Operação das Travas dos Cilindros da Porta do Formador de Módulos e do Manipulador

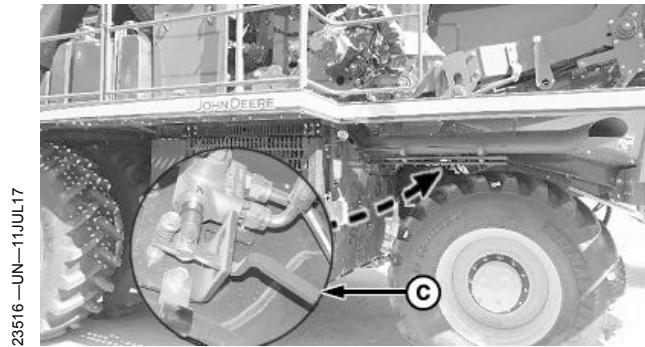


Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulica da Porta

A—Alavanca da Trava de Segurança

B—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico da Porta

C—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico do Manipulador



N131643 —UN—07JUL17

Trava de Segurança da Porta do Formador de Módulos: Coloque a porta do formador de módulos no suporte do manipulador se o operador precisar entrar na câmara de módulos. Se esta configuração não for possível e a porta precisar ser apoiada somente pelos cilindros hidráulicos, siga estas etapas:

1. Coloque a porta na posição desejada.
2. Mova a alavanca de travamento de segurança (A) e coloque a alavanca da válvula hidráulica de bloqueio da porta (B) na posição travada.

Quando o trabalho estiver concluído e com todo o pessoal afastado da câmara de módulos, desative a válvula hidráulica de bloqueio. Feche a porta antes de movimentar a máquina.

Trava de segurança do manipulador: Coloque o manipulador no solo se o operador precisar trabalhar no manipulador ou perto dele. Se esta configuração não for possível e o manipulador precisar ser apoiado somente pelos cilindros hidráulicos, siga estas etapas:

1. Coloque o manipulador na posição desejada.
2. Coloque a alavanca da válvula hidráulica de bloqueio do manipulador (C) na posição travada.

Quando o trabalho estiver concluído e com todo o pessoal afastado da área do manipulador, desative a válvula hidráulica de bloqueio. Eleve o manipulador antes de mover a máquina.

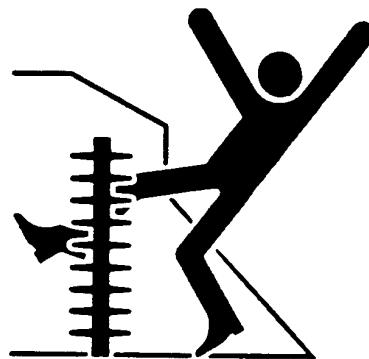
Evitar contato com peças em movimento

Desligue o motor e retire a chave antes de desobstruir as unidades.

Mantenha as mãos, pés e vestimentas afastados das peças em movimento.

Nunca caminhe ou permaneça sobre as unidades de linha quando o motor estiver ligado.

Nunca limpe ou efetue manutenção em uma máquina com o motor ligado.



TS675—UN—21SEP89

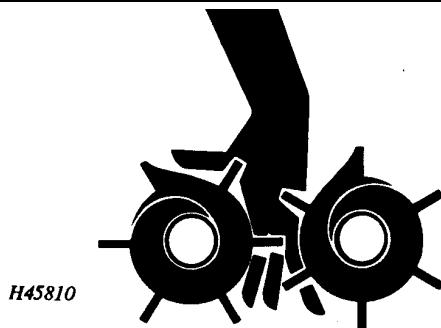
TS256—UN—23AUG88

NXLN,9976,C1N1 -54-06MAR14-1/1

Evite Emaranhamento

O emaranhamento na máquina pode causar lesões graves ou morte.

NÃO coloque material de colheita na máquina com a mão nem tente desconectar manualmente a máquina enquanto ela estiver funcionando. A unidade de colheita alimenta a máquina com material de colheita mais rápido do que você pode soltá-lo.



H45810—UN—22JUL93

OUO1078,00004C1 -54-23MAR06-1/1

Afaste-se das Linhas de Acionamento Rotatórias

O emaranhamento em linhas de açãoamento rotatórias pode causar lesão grave ou morte.

Mantenha as proteções da transmissão todo o tempo em seus lugares. Certifique-se de que as proteções giratórias girem livremente.

Use roupa justa apropriada. Desligue o motor e assegure-se de que a transmissão tenha parado antes de fazer quaisquer regulagens, conexões ou limpeza de algum equipamento acionado pelo eixo.



TS198—UN—23AUG88

AG,OUO1072,2 -54-24SEP99-1/1

Prevenção de Partida Imprevista da Máquina

Evite possíveis ferimentos ou morte devido uma partida imprevista da máquina.

Não dê partida no motor fazendo conexão em ponte dos terminais do motor de arranque. O motor dará partida engrenado se os circuitos normais de segurança forem desviados.

NUNCA dê partida no motor estando fora do trator. Dê partida no motor somente estando no assento do operador, com a transmissão em ponto morto ou em posição de estacionamento.



TS177 - UN-11JAN89

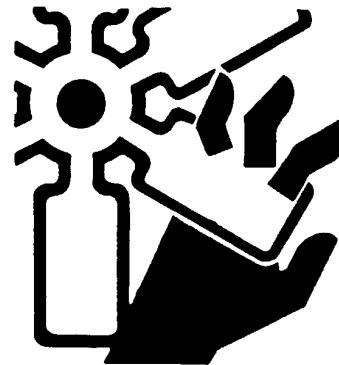
DX,BYPAS1 -54-29SEP98-1/1

Instalar todas as proteções

Ventiladores, correias, polias e comandos giratórios do sistema de arrefecimento podem causar graves lesões.

Mantenha sempre todas as proteções nos devidos lugares durante a operação do motor.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que os ventiladores, correias, polias e comandos estejam parados antes de fazer ajustes, conexões ou limpeza próximo a ventiladores ou seus componentes de acionamento.



TS677 - UN-21SEP89

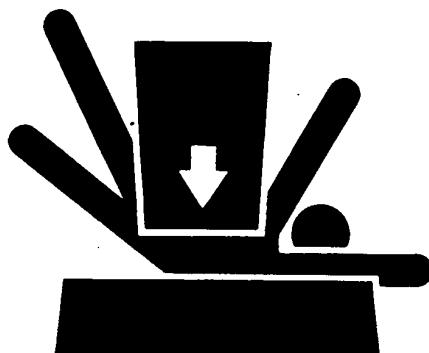
DX,GUARDS -54-18AUG09-1/1

Apoie a Máquina Apropriadamente

Baixe sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição levantada, os implementos sustentados hidráulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apóie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ocos ou escorras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.



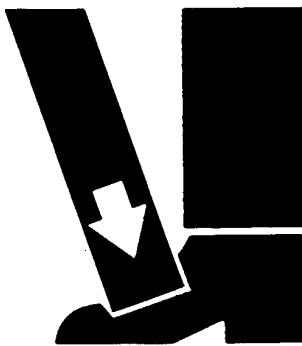
TS229 - UN-23AUG88

DX,LOWER -54-24FEB00-1/1

Uso de Equipamento de Elevação Adequado

A elevação de componentes pesados de forma incorreta pode causar ferimentos graves ou danos à máquina.

Siga o procedimento recomendado para remoção e instalação de componentes no manual.



TS226 -UN-23AUG88

DX,LIFT -54-06JUN23-1/1

Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer

A remoção de enxofre e outros compostos de diesel com teor ultra-baixo de enxofre (ULSD) reduz sua condutividade e aumenta sua capacidade de armazenar uma carga estática.

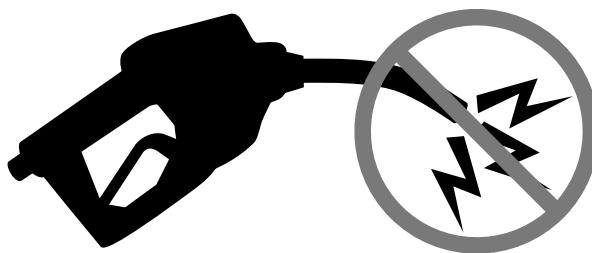
As refinarias podem ter tratado o combustível com um aditivo dissipador de estática. Porém, existem muitos fatores que podem reduzir com o tempo a eficácia do aditivo.

As cargas estáticas podem acumular-se no combustível com teor ultra baixo de enxofre ao fluir através dos sistemas de distribuição de combustível. Uma descarga de eletricidade estática quando os vapores do combustível estiverem presentes poderia resultar em incêndio ou explosão.

Portanto, é importante certificar-se de que todo o sistema usado para reabastecer a máquina (tanque de alimentação de combustível, bomba de transferência, bico, e outros) esteja devidamente aterrado e conectado. Consulte com seu fornecedor de combustível ou do sistema de combustível para certificar-se que o sistema de distribuição cumpra com as normas de abastecimento para práticas corretas de aterramento e conexão.



RG22142 -UN-17MAR14



RG21992 -UN-21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -54-12JUL13-1/1

Manusear combustível com segurança—evitar chamas

Manuseie o combustível com cautela: ele é altamente inflamável. Não reabasteça a máquina quando estiver fumando ou perto de chamas ou fagulhas.

Sempre desligue o motor antes de reabastecer a máquina. Encha o tanque de combustível ao ar livre.

Evite incêndios mantendo a máquina livre de sujeira, graxa e detritos acumulados. Sempre limpe o combustível derramado.

Use somente um contentor de combustível apropriado para transportar líquidos inflamáveis.

Nunca abasteça o contentor de combustível sobre uma caminhonete com caçamba revestida de plástico. Sempre coloque o contentor de combustível no chão antes de reabastecer. Encoste o bico da mangueira da bomba de combustível no contentor de combustível antes de remover a tampa do contentor. Mantenha o bico da



TS202 —UN—23AUG88

mangueira da bomba de combustível em contato com a entrada do contentor de combustível ao abastecer.

Não armazene combustível próximo a chamas abertas, faíscas ou luzes piloto como dentro de um aquecedor de água ou outros dispositivos.

DX,FIRE1 -54-12OCT11-1/1

Manuseie o fluido de partida a frio com segurança

O fluido de partida é altamente inflamável.

Mantenha todas as faíscas e chamas afastadas ao manusear o fluido. Mantenha o fluido de partida a frio longe das baterias e dos cabos.

Para evitar a descarga accidental, ao guardar a lata pressurizada, mantenha o tampão no recipiente e guarde-o em um local fresco e protegido.

Não incinere ou perfure um recipiente com fluido de partida a frio.

Não use fluido de partida em um motor equipado com velas de pré-aquecimento ou aquecedor da admissão de ar.



TS1356 —UN—18MAR82

DX,FIRE3 -54-14MAR14-1/1

Manusear Produtos Químicos com Segurança

A exposição direta a produtos químicos nocivos pode causar graves danos à saúde. Produtos químicos potencialmente nocivos usados com equipamentos John Deere incluem itens como lubrificantes, líquidos de arrefecimento, tintas e adesivos.

Uma Planilha de Dados de Segurança de Materiais fornece detalhes específicos sobre produtos químicos: danos físicos e perigos à saúde, procedimentos de segurança e técnicas de respostas de emergência.

Consulte a Planilha de Dados de Segurança de Materiais antes de iniciar qualquer tarefa que envolva o uso de produtos químicos nocivos. Desta maneira será possível conhecer exatamente os riscos e como executar as tarefas com segurança. Portanto, siga os procedimentos e use o equipamento recomendado.



(Consulte seu concessionário John Deere para informações sobre Planilhas de Segurança de Dados de Materiais para produtos químicos usados com equipamento John Deere.)

DX,MSDS,NA -54-03MAR93-1/1

TS1132—UN—15APR13

Reabastecimento do Tanque de DEF (Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel)

⚠ CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (MSDS) para obter mais informações.

Não ingira o DEF. Em caso de ingestão de DEF, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (MSDS) para obter mais informações.

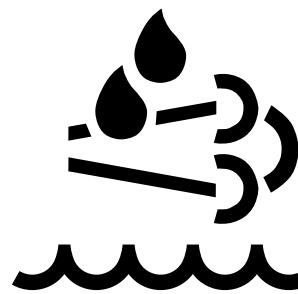
IMPORTANTE: Use somente água destilada para enxaguar componentes que são usados no fornecimento de DEF. Água de torneira pode contaminar o DEF. Se não houver água destilada disponível, lave com água de torneira limpa, depois enxágue bem com grandes quantidades de DEF.

Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies metálicas pintadas ou não e pode deformar alguns componentes de plástico ou borracha.

Se o tanque de combustível do motor ou qualquer outro compartimento de fluido for abastecido com DEF, não opere o motor até o DEF ser devidamente purgado do sistema. Entre em contato com seu concessionário John Deere imediatamente para determinar como limpar e purgar o sistema.

Deve-se tomar o cuidado razoável ao reabastecer o tanque de DEF. Certifique-se de que a área da tampa do tanque de DEF esteja livre de detritos antes de remover a capa. Vede os recipientes de DEF entre os usos para evitar contaminação e evaporação.

Evite causar respingos de DEF e não permita que tenha contato com pele, olhos ou boca.



TS1731 —UN—23AUG13

O DEF não é difícil de manusear, mas com o tempo pode ser corrosivo para certos materiais como aço carbono, ferro, zinco, níquel, cobre, alumínio e magnésio. Use recipientes apropriados para transportar e armazenar DEF. Recomenda-se o uso de recipientes feitos de polietileno, polipropileno ou aço inoxidável.

Evite contato prolongado com a pele. Em caso de contato acidental, lave imediatamente a pele com água e sabão.

Mantenha qualquer coisa usada no fornecimento de DEF sem sujeira ou pó. Lave e enxágue bem recipientes e funis com água destilada para remover contaminantes.

Se um fluido não aprovado, como combustível diesel ou líquido de arrefecimento, for adicionado ao tanque de DEF do veículo, entre em contato imediatamente com seu concessionário John Deere para determinar como limpar e purgar o sistema.

Se água for adicionada ao tanque de DEF, será necessário limpar o tanque. Consulte Limpeza do Tanque de DEF neste manual. Após reabastecer o tanque, verifique a concentração de DEF. Consulte Teste de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF).

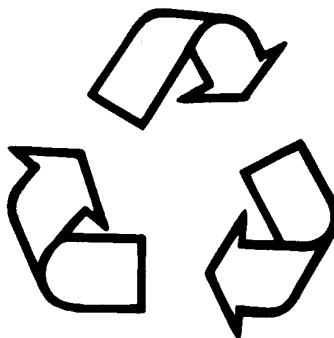
O operador deve sempre manter níveis adequados de DEF. Verifique diariamente o nível de DEF e reabasteça o tanque como necessário. O bocal de enchimento é identificado por uma tampa colorida azul com o seguinte símbolo de DEF.

DX,DEF,REFILL -54-15JUL20-1/1

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de



freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.

- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

DX,DRAIN -54-01JUN15-1/1

Manusear baterias com segurança

O gás da bateria pode explodir. Mantenha faíscas e chamas longe das baterias. Utilize uma lanterna para verificar o nível do eletrólito da bateria.

Nunca verifique a carga da bateria ligando os polos com um objeto de metal. Use um voltímetro ou um densímetro.

Retire sempre a braçadeira do terminal de terra (—) da bateria primeiro e recoloque-o por último.

Ácido sulfúrico em eletrólito de bateria é suficientemente concentrado para queimar a pele, corroer roupas e causar cegueira se for salpicado para os olhos.

Para evitar perigos:

- Abastecer baterias em áreas bem ventiladas
- Usar proteção para os olhos e luvas de borracha
- Evitar o uso de ar comprimido para limpar baterias
- Evitar inalar os gases quando adicionar eletrólito à bateria
- Evitar derramar ou entornar o eletrólito
- Utilizar o procedimento correto para carregar e para bateria auxiliar.

Em caso de derramar ácido sobre a pele ou os olhos:

1. Lavar a pele com água.
2. Aplicar bicarbonato de sódio ou cal na área atingida para neutralizar os ácidos.
3. Lavar os olhos com água corrente durante 15–30 minutos. Procurar assistência médica imediatamente.

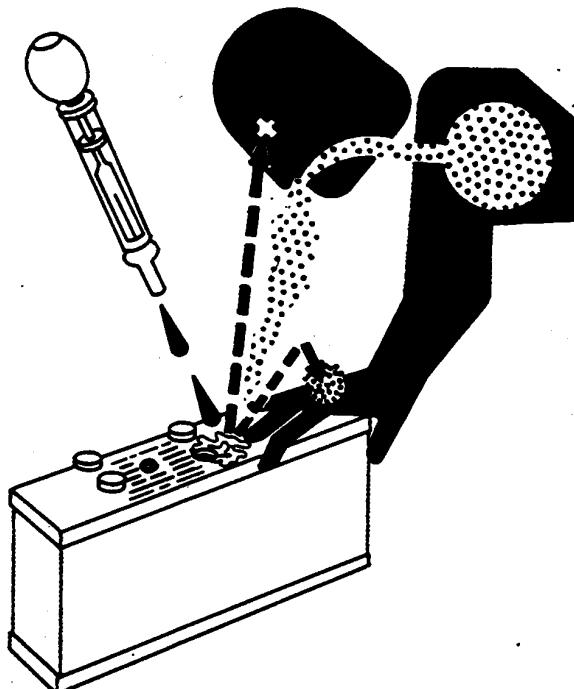
Em caso de ingestão do ácido:

1. Não induzir vômito.
2. Beber grandes quantidades de água ou leite, mas não mais do que 2 l (2 qt).
3. Procurar assistência médica imediatamente.

ALERTA: Placas e terminais de baterias e acessórios relacionados contêm chumbo e compostos de chumbo, elementos químicos reconhecidos pelo estado da Califórnia como causa para câncer e problemas reprodutivos. **Lave as mãos após o manuseio.**



TS204—UN—15APR13



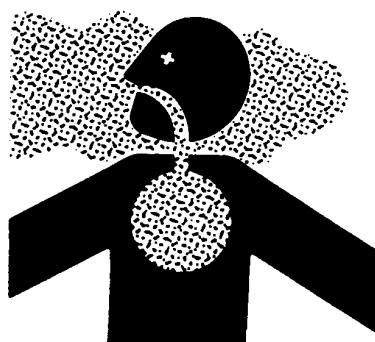
TS203—UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -54-02DEC10-1/1

Trabalhe em Área Ventilada

O gás de escape do motor pode causar doenças ou até mesmo a morte. Na necessidade de ligar um motor em uma área fechada, remova o gás da área com uma extensão do tubo de escape.

Se você não tiver uma extensão do tubo de escape, abra as portas para a circulação do ar.



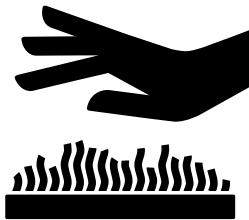
TS220—UN—15APR13

DX,AIR -54-17FEB99-1/1

Evitar contato com escape quente

Fazer manutenção na máquina ou acessórios com o motor funcionando pode resultar em graves lesões. Evite exposição e o contato da pele com os gases e componentes quentes do escape.

As peças e os fluxos de gases se aquecem muito durante a operação. Os gases e componentes do escape atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, inflamar ou derreter materiais comuns.



DX,EXHAUST -54-20AUG09-1/1

RG17488 – UN – 21AUG09

Limpar filtros de escape com segurança

Durante as operações de limpeza dos filtros de escape, o motor poderá funcionar em marcha lenta elevada e altas temperaturas por um longo período. Os gases de escape e os componentes dos filtros de escape atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, inflamar ou derreter materiais comuns.

Mantenha a máquina afastada de pessoas, animais ou estruturas que possam ser suscetíveis a perigos ou danos por componentes ou gases de escape. Evite o perigo de fogo ou explosão causados por materiais inflamáveis e vapores perto do escape. Mantenha a saída do escape afastada de pessoas ou de qualquer coisa que possa derreter, queimar ou explodir.

Controle atentamente a máquina e a área em volta quanto a detritos quentes durante e após a limpeza do filtro.

Adicionar combustível enquanto um motor está funcionando cria risco de incêndio ou explosão. Sempre desligue o motor antes de reabastecer a máquina e limpe qualquer combustível derramado.

Sempre certifique-se de que motor está desligado antes de transportar a máquina em um caminhão ou reboque.

O contato com componentes do escape enquanto ainda estão quentes pode causar sérios ferimentos.

Evite contato com estes componentes até que esfriem devidamente.

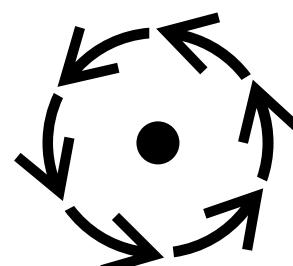
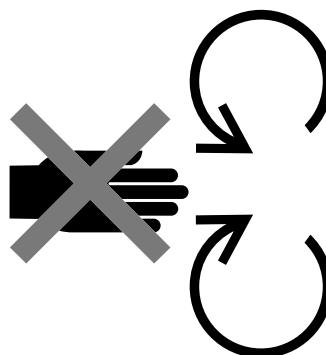
Se o procedimento de manutenção exige que o motor esteja ligado:

- Somente ative as peças de acionamento mecânico necessárias para o procedimento de manutenção
- Assegure-se de que não haja outras pessoas próximas do posto do operador e da máquina

Mantenha as mãos, pés e vestimentas longe de peças de acionamento mecânico.

Sempre desative o movimento (neutro), aplique o freio ou mecanismo de estacionamento e desconecte a energia para os acessórios ou ferramentas antes de deixar o posto do operador.

Desligue o motor e retire a chave antes de se afastar da máquina.



STOP

TS227 - UN - 15APR13

TS271 - UN - 23AUG88

TS1693 - UN - 09DEC09

TS1695 - UN - 07DEC09

DX,EXHAUST,FILTER -54-12JAN11-1/1

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer

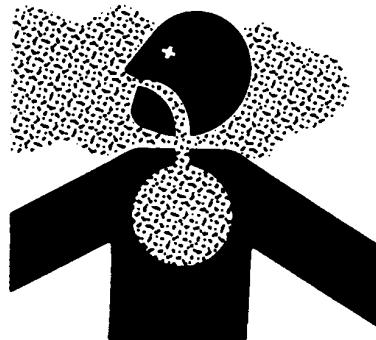
Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.



TS220—UN—15APR13

Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

DX,PAINT -54-24JUL02-1/1

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico

IMPORTANTE: Não faça ligação direta em motores com equipamento de soldagem a arco. As correntes e voltagens são muito altas e podem causar danos permanentes.

1. Desconecte o cabo negativo (—) da bateria.
2. Desconecte o cabo positivo (+) da bateria.
3. Una os cabos positivo e negativo da bateria. Não conecte ao chassi do veículo.
4. Afaste quaisquer seções de chicotes elétricos da área de soldagem.
5. Conecte o terra do soldador perto do ponto de soldagem e longe das unidades de controle.
6. Após a soldagem, siga os passos 1—5 na ordem inversa.



TS953—UN—15MAY90

DX,WW,ECU02 -54-14AUG09-1/1

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autógena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir accidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.



TS953—UN—15MAY90

DX,TORCH -54-10DEC04-1/1

Evite Fluidos Sob Alta Pressão

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – para ver se há vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, corrosão, trançado exposto ou qualquer outro sinal de desgaste ou dano.

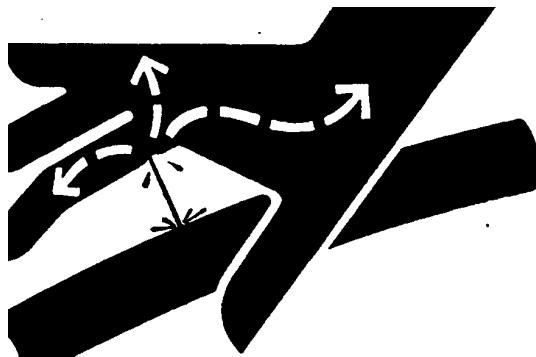
Substitua imediatamente conjuntos de mangueira desgastados ou danificados, por peças de reposição aprovadas John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo de fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá



X9811 — UN—23AUG88

resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID -54-12OCT11-1/1

Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores

O fluido ou gás libertado dos sistemas de acumuladores hidráulicos pressurizados pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode fazer com que o acumulador rebente e as linhas pressurizadas podem ser accidentalmente cortadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador pressurizado ou de uma linha pressurizada.

Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de retirar o acumulador. Nunca tente aliviar o sistema hidráulico ou a pressão do acumulador soltando um acessório.

Os acumuladores não podem ser consertados.



TS281 — UN—15APR13

DX,WW,ACCLA -54-15APR03-1/1

Proteção Contra Borrifos a Alta Pressão

Os borrifos ou spray de bicos de alta pressão podem penetrar na pele e causar graves ferimentos. Mantenha o spray longe do contato das mãos e do corpo.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer spray de alta pressão injetado na pele deve ser removido cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência neste tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Tal informação pode ser obtida no departamento médico da Deere & Company em Moline, Illinois, E.U.A.



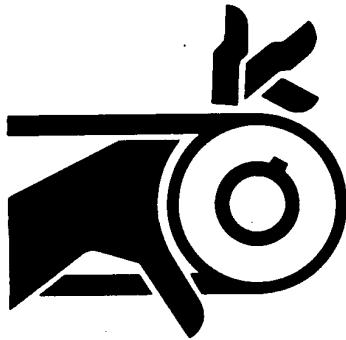
TS1343 — UN—18MAR92

DX,SPRAY -54-16APR92-1/1

Faça a Manutenção das Correias de Tração de Maneira Segura

Ao fazer manutenção nas correias de tração sempre observe estas precauções:

- Evite acidentes pessoais graves provocadas por mãos ou braços presos. Nunca tente limpar, verificar ou ajustar correias enquanto a máquina estiver funcionando. Desligue sempre o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
- Não tente limpar as correias com solventes de limpeza inflamáveis.



TS285 -UN-23AUG88

OUO6043,00015E3 -54-24MAY04-1/1

Execute a Manutenção do Sistema de Arrefecimento com Segurança

⚠ CUIDADO: A liberação explosiva de fluidos do sistema de arrefecimento pressurizado pode causar queimaduras graves.

Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

NUNCA acrescente líquido de arrefecimento quando o motor estiver sobreaquecido. Aguarde que ele esfrie.

NUNCA remova a tampa do tanque de compensação enquanto o líquido de arrefecimento ou o motor estiver quente. Aguarde até o líquido de arrefecimento do motor esfriar para remover a tampa.



TS281 -UN-15APR13

Abra LENTAMENTE a tampa para liberar a pressão antes de remover a tampa completamente.

Acrescente líquido de arrefecimento somente quando o motor estiver desligado.

OUO6045,0000649 -54-27JAN14-1/1

Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança

A separação explosiva do pneu e das peças do aro pode causar acidentes pessoais graves ou morte.

Não tente montar um pneu, a menos que tenha o equipamento e experiência necessários para executar o trabalho com segurança.

Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. Não encha os pneus acima da pressão recomendada. Nunca solde nem aqueça um conjunto de roda e pneu. O calor pode causar um aumento na pressão do ar, resultando em explosão do pneu. A solda pode enfraquecer estruturalmente ou deformar a roda.

Ao encher pneus, use um mandril com presilha e uma mangueira longa o suficiente para permitir ficar de lado, e NÃO em frente ou sobre o conjunto do pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.



RXA0103438 -UN-11JUN09

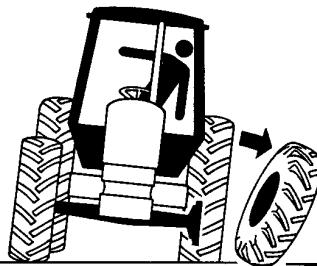
Verifique as rodas quanto a baixa pressão, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas faltando.

Rodas e pneus são pesados. Ao manusear rodas e pneus, use um dispositivo de elevação seguro ou providencie um auxiliar para ajudar a levantar, instalar ou remover.

DX,WW,RIMS -54-28FEB17-1/1

Apertar porcas e parafusos de fixação das rodas

Aperte os parafusos de fixação das rodas nos intervalos especificados nas seções "Período de amaciamento" e "Manutenção".



L124 516

L124516—UN—03JAN95

DX,WW,WHEEL -54-12OCT11-1/1

Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança

Quedas durante instalação ou remoção de componentes eletrônicos montados no equipamento podem causar graves ferimentos. Use uma escada ou plataforma para alcançar facilmente cada local de montagem. Use apoios seguros e resistentes para as mãos e os pés. Não instale nem remova componentes molhados ou congelados.

Ao instalar ou fazer manutenção de uma estação base RTK em uma torre ou outra estrutura alta, use um elevador aprovado.

Ao instalar ou fazer manutenção em um mastro de antena de GPS usada num implemento, use técnicas de elevação apropriadas e o devido equipamento de proteção pessoal. O mastro é pesado e pode ser difícil de manusear. Serão necessárias duas pessoas quando



os locais de montagem não forem acessíveis do solo ou de uma plataforma de manutenção.

TS249—UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -54-24AUG10-1/1

Evite Exposição a Campos de Alta Frequência de Rádio

Evite acidentes pessoais provocados por exposição a campos de alta frequência de rádio no Leitor de RFID. Não toque no Leitor de RFID enquanto estiver transmitindo. Sempre desconecte a alimentação do Leitor de RFID antes de instalar ou fazer manutenção.

Durante o uso do Leitor de RFID, fique afastado pelo menos 20 cm (8 in).



PC12632—UN—04JUN10

DP99999,0000B65 -54-22OCT14-1/1

Utilize as Ferramentas Adequadas

Utilize as ferramentas adequadas para o trabalho. Ferramentas e procedimentos provisórios podem criar riscos de segurança.

Utilize ferramentas motorizadas somente para afrouxar peças e elementos de fixação rosqueados.

Para soltar e apertar as peças de fixação, use as ferramentas de tamanho correto. NÃO utilize ferramentas destinadas a unidades imperiais em elementos de fixação métricos. Evite acidentes pessoais provocados por a chaves que escorreguem.

Use somente peças de reposição de acordo com as especificações da John Deere.

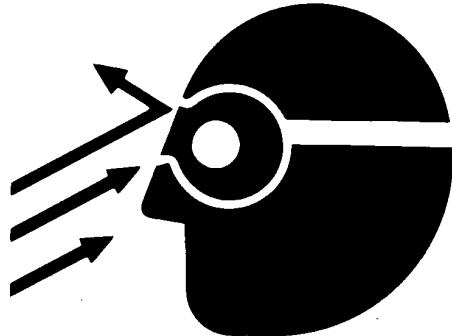


TS779—UN—08NOV89

DX,REPAIR -54-17FEB99-1/1

Usando o Ar Comprimido para a Limpeza

! CUIDADO: Reduza o ar comprimido para 210 kPa (2 bar) (30 psi) ou menos ao usá-lo para fins de limpeza. Não permita a presença de observadores na área, resguardar-se contra detritos voadores e vista equipamento pessoal de proteção, incluindo proteção para os olhos.



TS266—UN—23AUG88

AG,OUO6043,83 -54-28JUL99-1/1

Adesivos de Segurança

Adesivo evite linhas de energia elétrica



N112670 — UN—22APR14

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais ou morte, não entre em contato com linhas elétricas ao movimentar ou operar esta máquina.

OUO6045.0000676 -54-21APR14-1/1

Adesivo Use os cintos de segurança



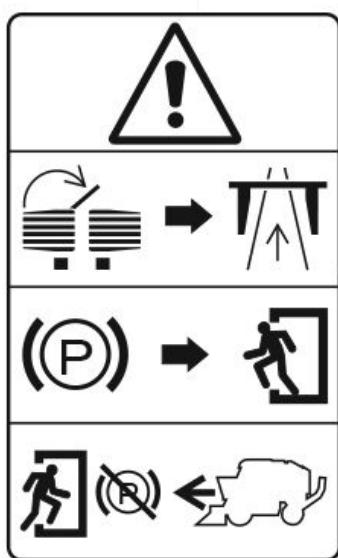
NJ12871 — UN—20MAY14

⚠ CUIDADO: O assento de instrução deve ser usado para o treinamento de operadores ou para o diagnóstico de problemas da máquina. Mantenha todos os outros passageiros e crianças fora da cabine. Use o cinto de

segurança sempre que operar a máquina ou acompanhar como observador.

OUO6045,0000677 -54-21APR14-1/1

Adesivo Use o Freio de Estacionamento



N1126/2 —UN—22AFR14

⚠ CUIDADO: Acople os freios juntos para transporte em estradas.

Acione o freio de estacionamento antes de sair da cabine.

Desengate o freio de estacionamento antes de mover a máquina.

OOU6045,0000678 -54-06SEP17-1/1

Adesivo Em Caso de Incêndio



N112673—UN—24APR14

⚠ CUIDADO: EM CASO DE INCÊNDIO:

1. Desligue o ventilador.
2. Direcione imediatamente a máquina para o vento.
3. PARE o motor.
4. Apague todas chamas e pontos quentes usando o extintor apropriado ou a mangueira de água auxiliar.
5. Religue o motor.

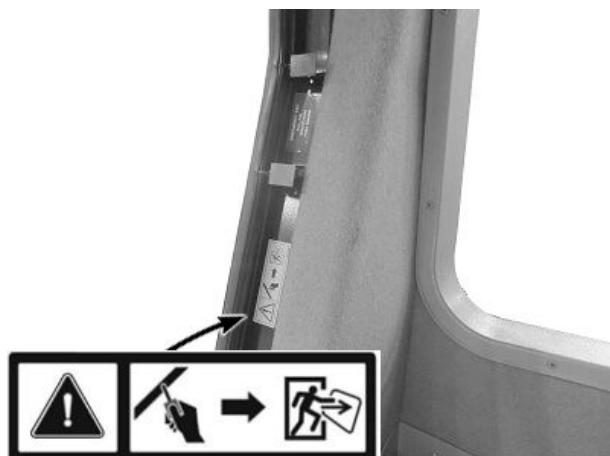
6. Descarregue o algodão da máquina.

OUO6045,000067A -54-22APR14-1/1

Adesivo Saída de Emergência

⚠ CUIDADO: SAÍDA DE EMERGÊNCIA:

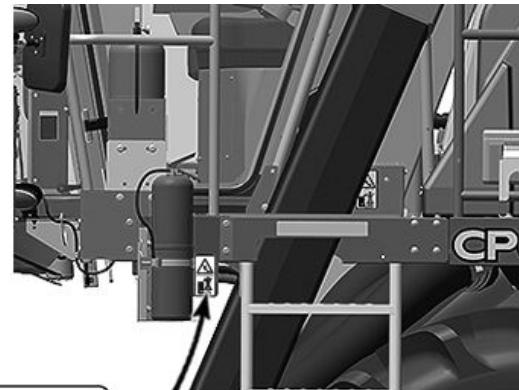
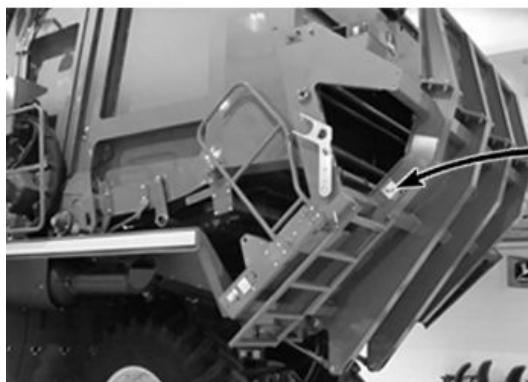
- Comece a remoção da corda de borracha, puxe a aba.
- Remova a corda do entorno da janela.
- Empurre a janela para fora e deixe cair.



N136195 —UN—12MAR18

OUO6045,0000679 -54-12MAR18-1/1

Adesivo Não Suba

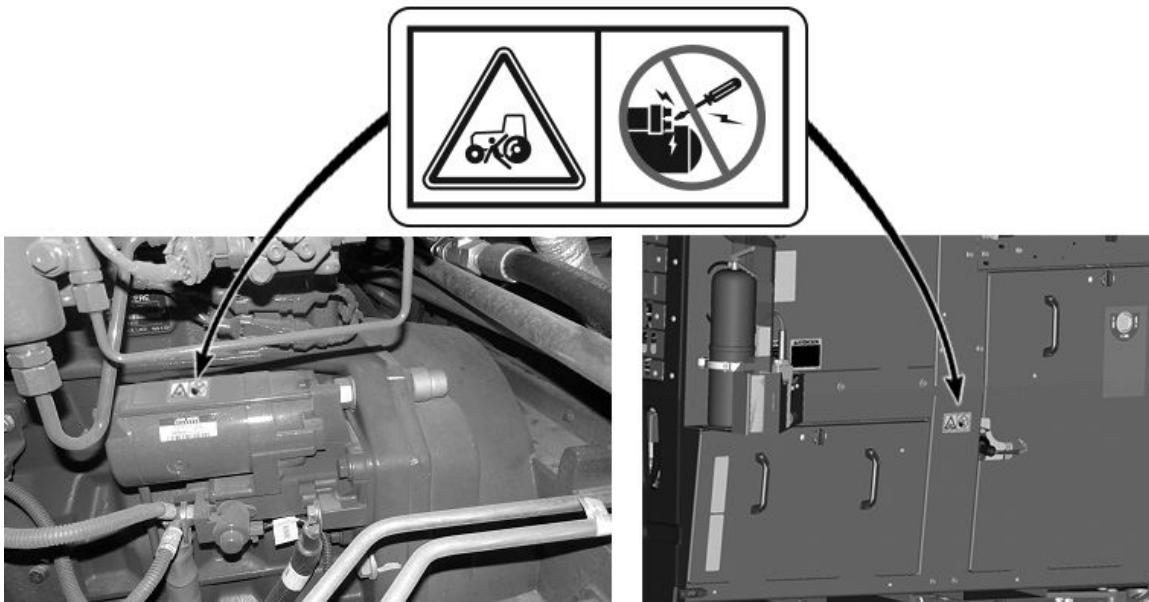


⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves causados por quedas. Não ande sobre a máquina.

N112680 — UN-1 JUL 17

OUO6045.0000693 -54-12SEP17-1/1

Adesivo Ligação direta



⚠ CUIDADO: Dê a partida somente a partir do assento do operador e com a alavanca na posição

de estacionamento ou em neutro. Dar a partida com marcha engatada pode matar.

OUO6045,0000682 -54-22APR14-1/1

N112679-UN-22APR14

Adesivos Evite incêndios

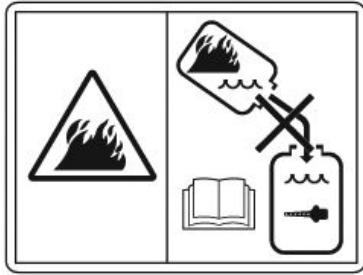


N112674 —UN—23APR14

⚠ CUIDADO: PARA EVITAR INCÊNDIO:

- Mantenha limpas as unidades de colheita.
- Inspecione regularmente.
- Verifique sempre:
 - Cortes dos desfibradores
 - Portas laterais e de sucção
 - Colunas do umidificador
 - Fusos revestidos
 - Consulte Prevenção contra incêndios na seção de Segurança do Manual do operador.

OUO6045.0000695 -54-20MAY14-1/3

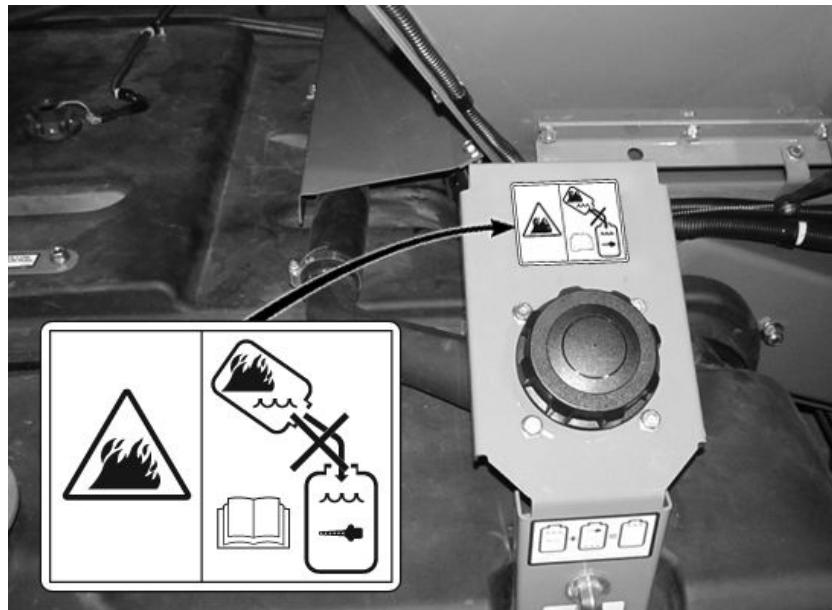


N112675 —UN—23APR14

⚠ CUIDADO: Existe risco de incêndio quando se usam agentes umidificadores inflamáveis. Use o Limpador de Ponta de Eixo John Deere, o Agente Umectante John Deere ou equivalente.

Continua na próxima página

OUO6045.0000695 -54-20MAY14-2/3



N95788 -UN-12JAN12

⚠ CUIDADO: Existe risco de incêndio quando se usam agentes umidificadores inflamáveis. Use o Limpador de Ponta de Eixo John Deere, o Agente Umectante John Deere ou equivalente.

OUO6045,0000695 -54-20MAY14-3/3

Adesivo de blindagem do ventilador



N112678 -UN-23APR14

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais provocados pela rotação do ventilador e de componentes

da tela. Desligue o motor e remova a chave antes de abrir a porta da tela rotativa.

OUO6045,000067F -54-23APR14-1/1

Adesivo Exaustão Quente

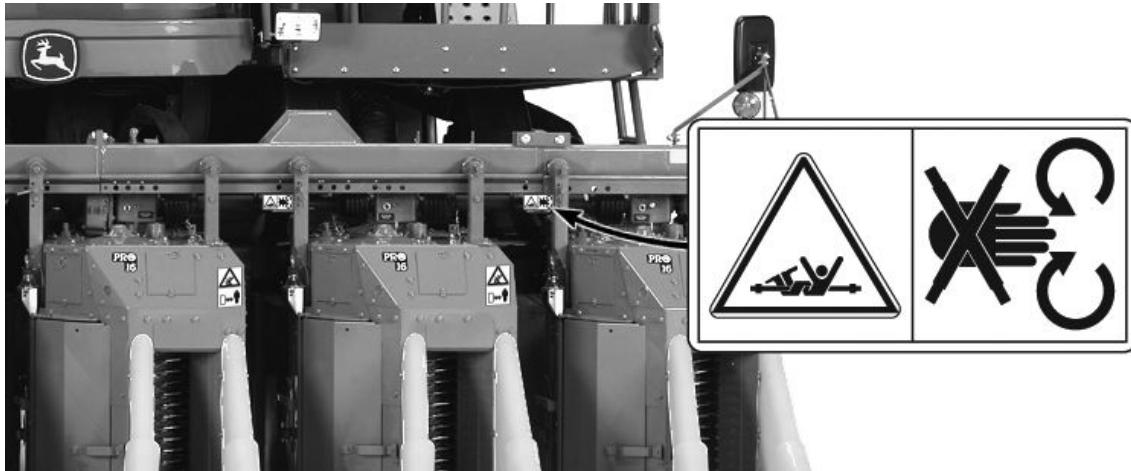


N112881 — UN — 11JUL17

⚠ CUIDADO: Os componentes do sistema de escape podem estar quentes. Para evitar queimaduras graves, mantenha distância dos componentes do sistema de exaustão.

OOU06045.0000684 -54-18JUL17-1/1

Adesivo transmissão Rotativo



N95781 — UN — 12JAN12

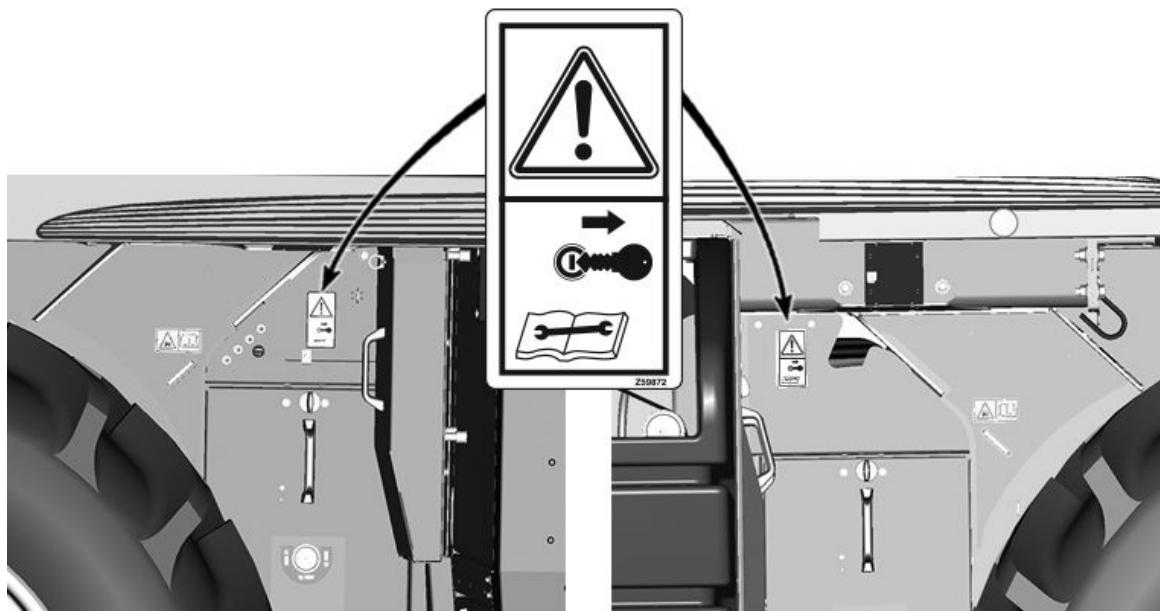
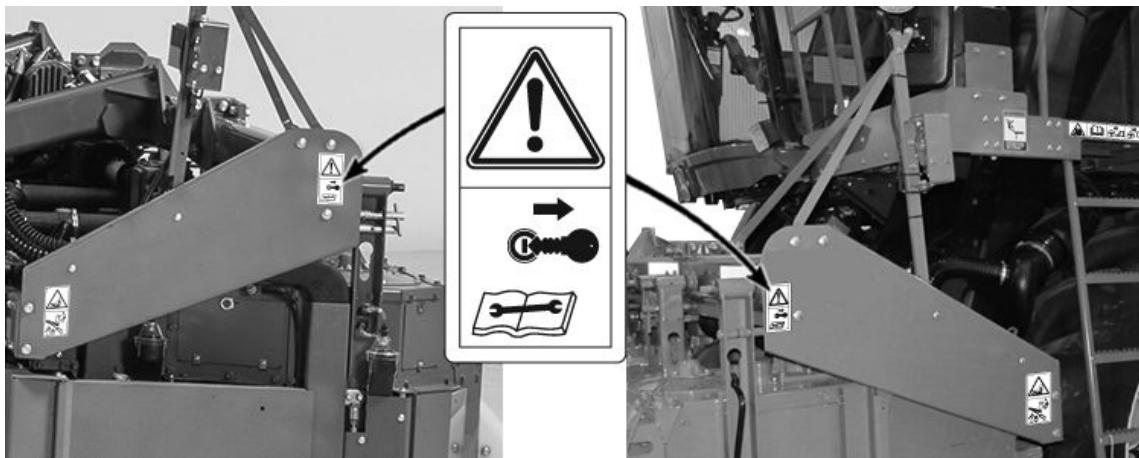
⚠ CUIDADO: TRANSMISSÃO ROTATIVA. Contato pode provocar morte. MANTENHA-SE AFASTADO!

Não opere sem:

- Todas as proteções da transmissão, do trator e dos equipamentos nos devidos lugares
- Os eixos de transmissão conectados com segurança a ambas as extremidades
- As proteções do eixo de transmissão girando livremente no transmissão

OOU06045.000067E -54-17APR14-1/1

Adesivo Mantenha as Proteções no Lugar



N112676 — UN—21MAY14

N112917 — UN—12MAY14

⚠ CUIDADO: .

- Mantenha todas as blindagens no lugar durante as operações normais.
- Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de partes acionadas pelo motor.
- Desative as peças de acionamento elétrico e desligue o motor antes de desobstruir ou efetuar manutenção na máquina.
- Se o procedimento de serviço necessitar do motor em funcionamento:

- Ative somente as peças de acionamento elétrico necessárias para o procedimento de manutenção.
- Certifique-se de que outras pessoas não estejam presentes na estação do operador e na máquina.
- Não saia da máquina enquanto ela estiver funcionando.

OUO6045,0000694 -54-08MAY14-1/1

Adesivo de segurança do Acumulador hidráulico



N112916-UN-14MAY14

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados por vazamentos de fluido. O conteúdo deste acumulador está sob pressão.

1. Consulte o Manual do Operador adequado do modelo da máquina com referência às

instruções de desmontagem ou carga e quanto ao equipamento necessário.

2. Carregue somente com NITROGÊNIO SECO.

OUO6045.00006A5 -54-12MAY14-1/1

Adesivos de enroscamento em unidades de linha

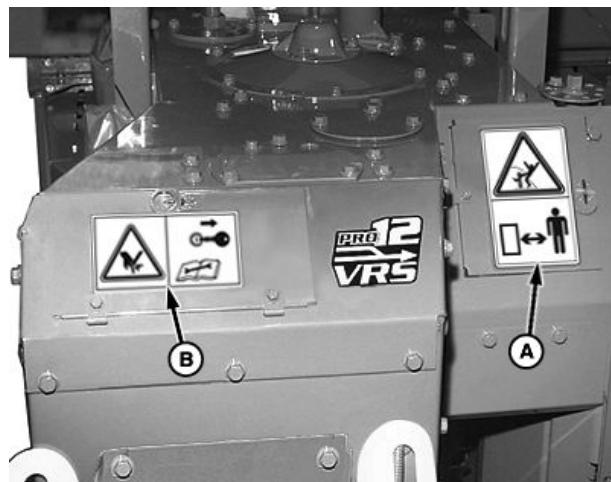
Adesivo A

⚠ CUIDADO: Podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte se o operador se enroscar em peças móveis da unidade ou for puxado para dentro delas.

mantenha-se afastado de todas as peças em movimento.

Adesivo B

⚠ CUIDADO: Desengate o acionamento da unidade de colheita, desligue o motor e remova a chave antes de desobstruir a máquina.



N95793-UN-12JAN12

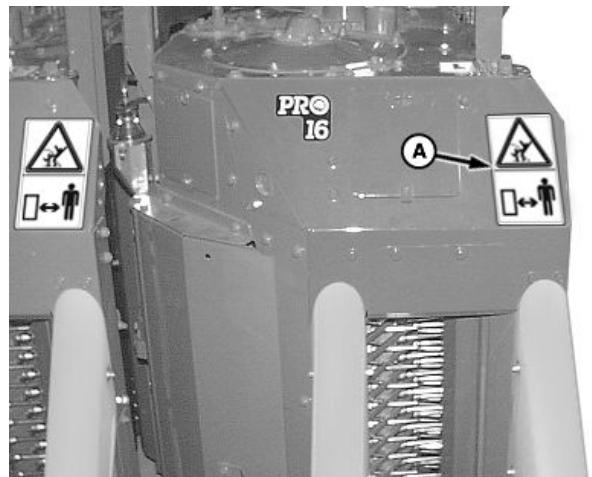
Continua na próxima página

OUO6045.0000697 -54-28APR14-1/2

⚠ CUIDADO: Podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte se o operador se enroscar em peças móveis da unidade ou for puxado para dentro delas.

mantenha-se afastado de todas as peças em movimento.

Desengate o acionamento da unidade de colheita, desligue o motor e remova a chave antes de desobstruir a máquina.



N95794 — UN — 12/JAN/12

OUO6045,0000697 -54-28APR14-2/2

Adesivo de batentes de segurança dos cilindros hidráulicos



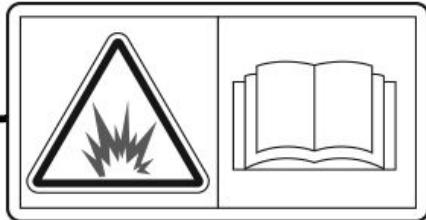
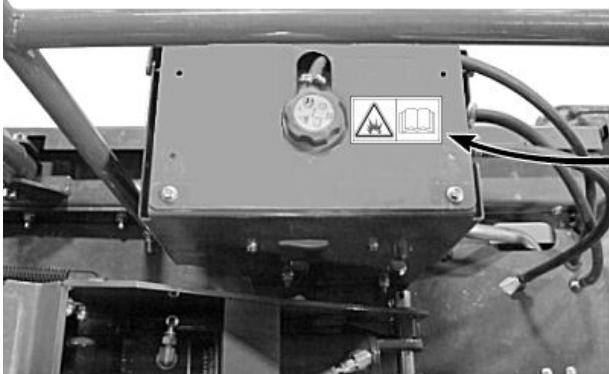
N112877 — UN — 21/MAY/14

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais graves ou morte. Eleve totalmente as unidades e engate os batentes de segurança antes de entrar sob as unidades.

Mantenha distância de unidades não bloqueadas.

OUO6045,0000696 -54-28APR14-1/1

Adesivo Sistema de Arrefecimento Pressurizado



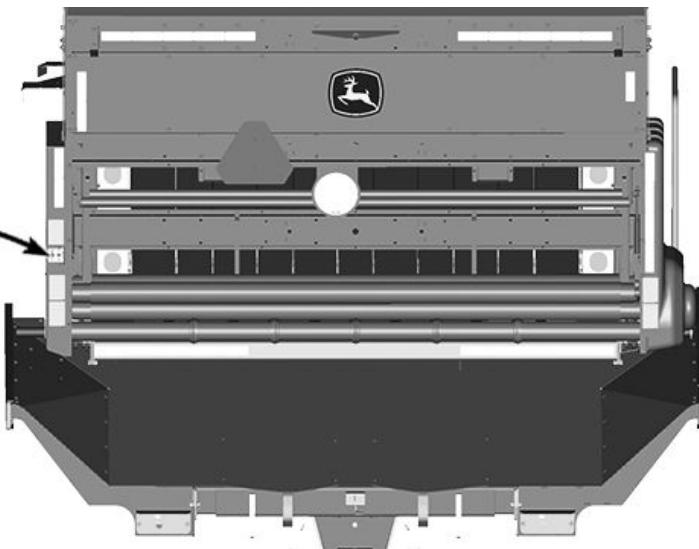
⚠ CUIDADO: Sistema de arrefecimento pressurizado. Para evitar lesões por queimaduras provocadas pela liberação descontrolada de vapor ou líquido de arrefecimento quente:

1. Espere o sistema esfriar.
2. Afrouxe a tampa lentamente.
3. Aguarde a liberação da pressão antes de remover a capa.

OUO6045,0000680 -54-17JUL17-1/1

N102934 —UN—18JUL14

Adesivo de alimentação da cintagem



N112704 —UN—23APR14

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais por enroscamento nas correias do formador de módulos.

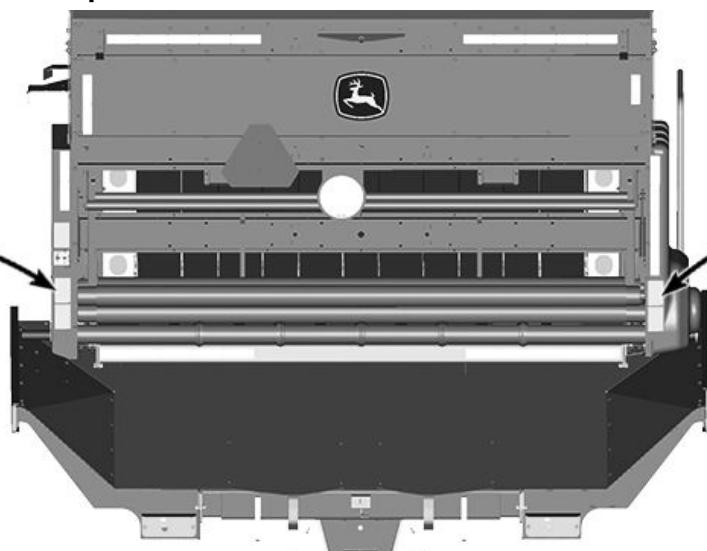
rolos quando o interruptor de alimentação de cintagem for acionado.

Não acione o interruptor de alimentação da cintagem até que todas as pessoas estejam distantes da máquina.

A ação do rolo de alimentação da cintagem é retardada. Mantenha as mãos afastadas dos

OUO6045,0000688 -54-30MAY14-1/1

Adesivo de Esmagamento por rolamento

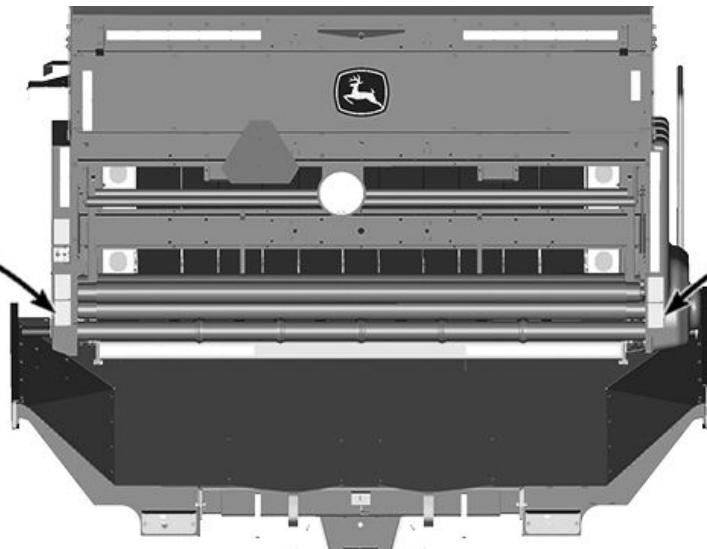


N112702 -JUN-23APR14

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais por esmagamento, mantenha as mãos afastadas ao elevar e abaixar os rolos de cintagem.

OUO6045,0000689 -54-23APR14-1/1

Adesivos Rolos de cintagem

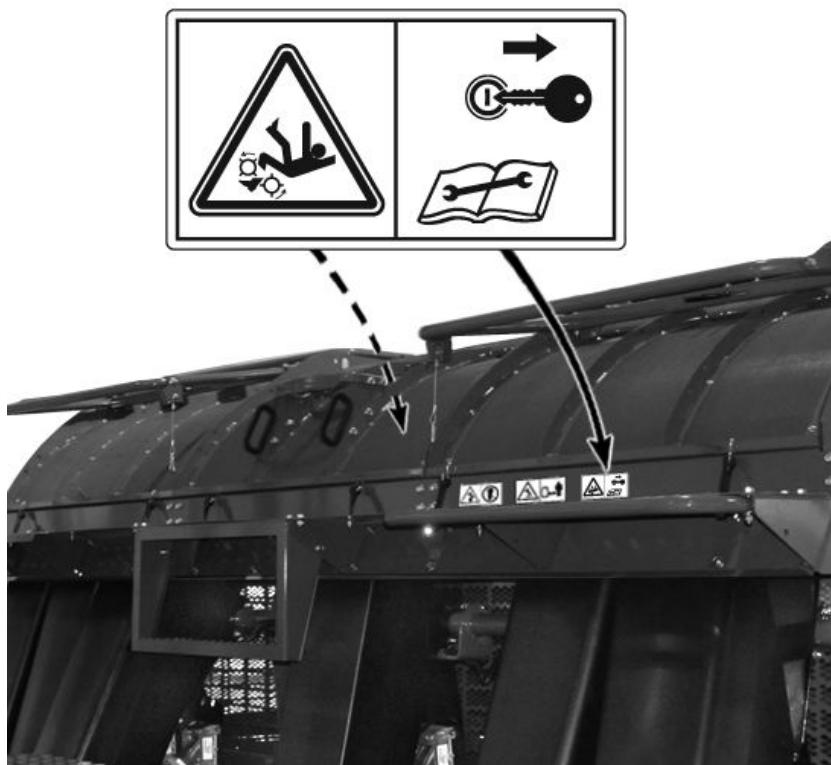


N112703 -JUN-23APR14

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais graves ou morte, mantenha-se afastado de rolos girando.

OUO6045,000068A -54-23APR14-1/1

Adesivo de perigo de enroscamento

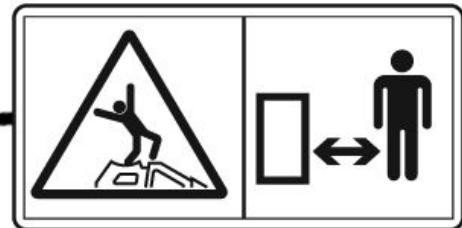


⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte
por enroscamento, sempre desligue o motor
antes de realizar manutenção no acumulador.

OUO6045,0000690 -54-08MAY14-1/1

N95/99 — UN — 29MAY14

Adesivo Passagem proibida



N95800 — UN — 12/JAN/12

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte causados pela queda da máquina. Não fique em pé no formador de módulos.

OUO6045,0000691 -54-08MAY14-1/1

Adesivo Não pise aqui

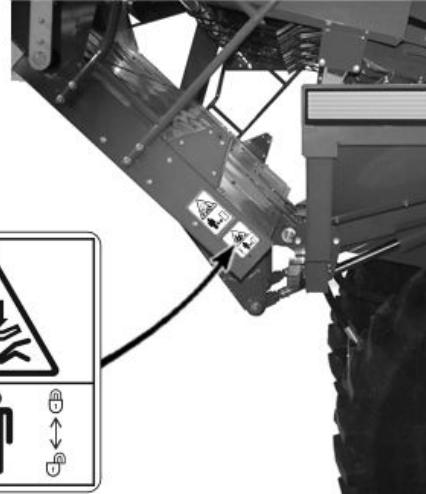
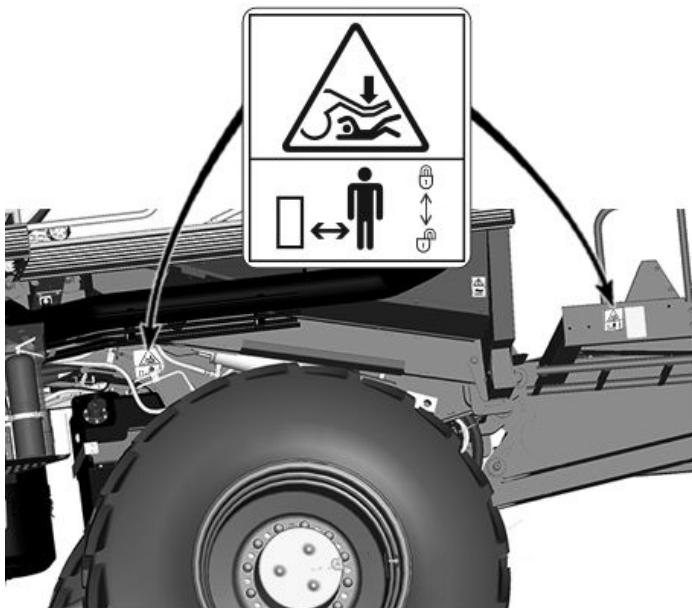


N95801 — UN — 12/JAN/12

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos nas pernas e pés.
Não pise nas grades de palhetas.

OUO6045,0000692 -54-08MAY14-1/1

Adesivo Bloqueio do manipulador



N95845 — UN — 16DEC11

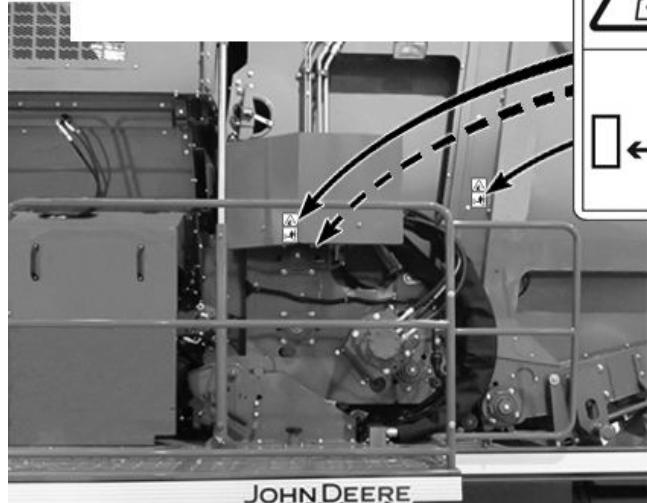
N112682 — UN — 01MAY14

⚠ CUIDADO: ENGATE O BLOQUEIO DO MANIPULADOR antes de trabalhar sobre ou ao redor do manipulador na posição

levantada. MANTENHA DISTÂNCIA DO MANIPULADOR NÃO BLOQUEADO

OJU6045,0000685 -54-23APR14-1/1

Adesivo de Bloqueio da porta



N112705 - UN - 23APR14

⚠ CUIDADO: ENGATE O BLOQUEIO DA PORTA
antes de trabalhar sobre ou ao redor da máquina

com a porta na posição levantada. MANTENHA
DISTÂNCIA DA PORTA NÃO BLOQUEADA

OUO6045,0000686 -54-23APR14-1/1

Adesivo de Perigo de esmagamento



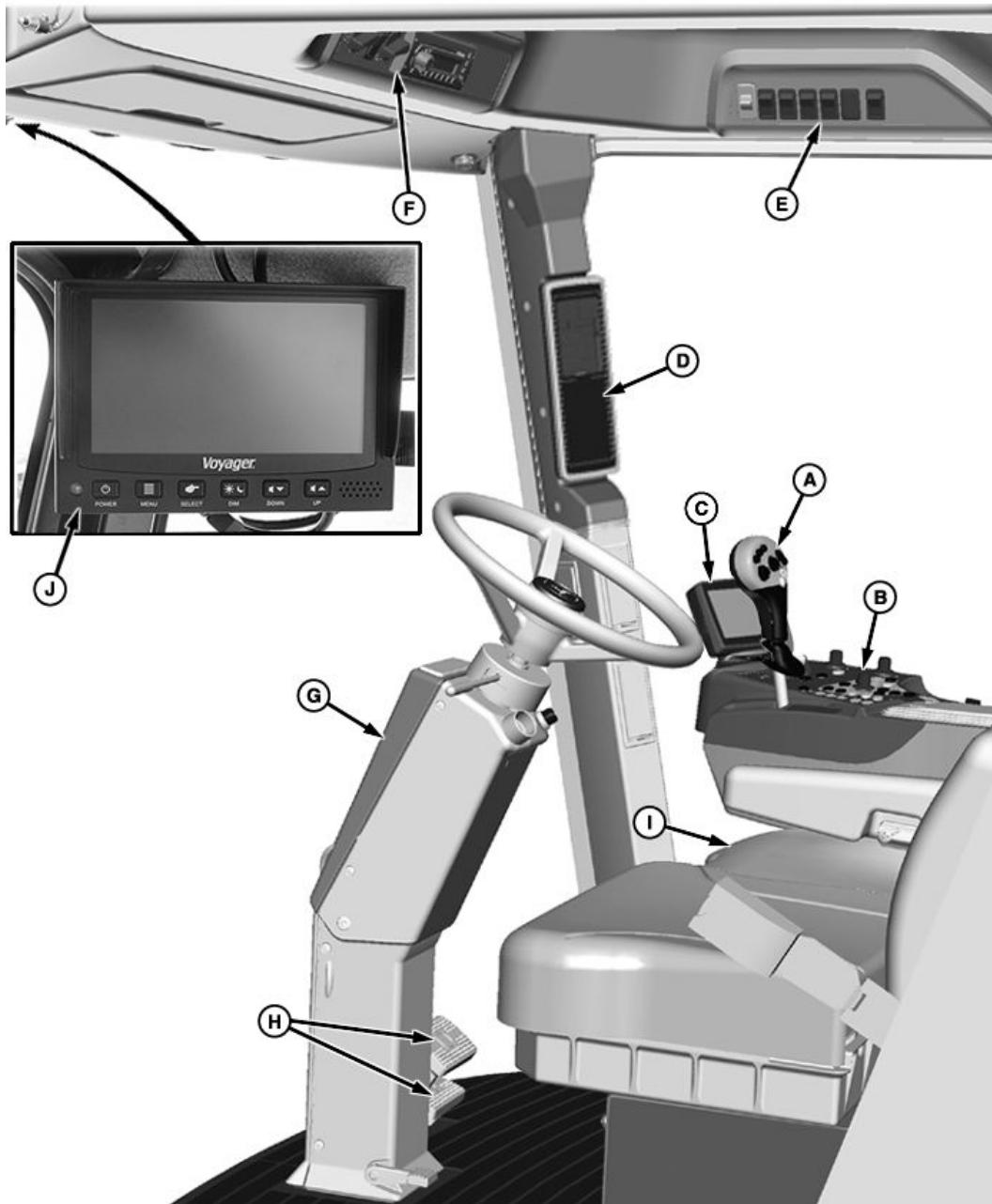
N112701 - UN - 23APR14

⚠ CUIDADO: Para evitar lesões graves ou morte
causadas por esmagamento, mantenha distância
do manuseador e módulo de rolamento.

OUO6045,0000687 -54-23APR14-1/1

Plataforma do Operador

Visão Geral dos Controles e Indicadores



A—Alavanca Multifuncional

B—Console de Controle do Apoio
de Braço

C—Monitor CommandCenter™

D—Monitor da Coluna do Canto

E—Painel de Controle da
Iluminação

F—Painel de Controle do
Aquecedor, Ar-condicionado
e Rádio

G—Coluna de Direção

H—Pedais de Freio

I—Assento do Operador

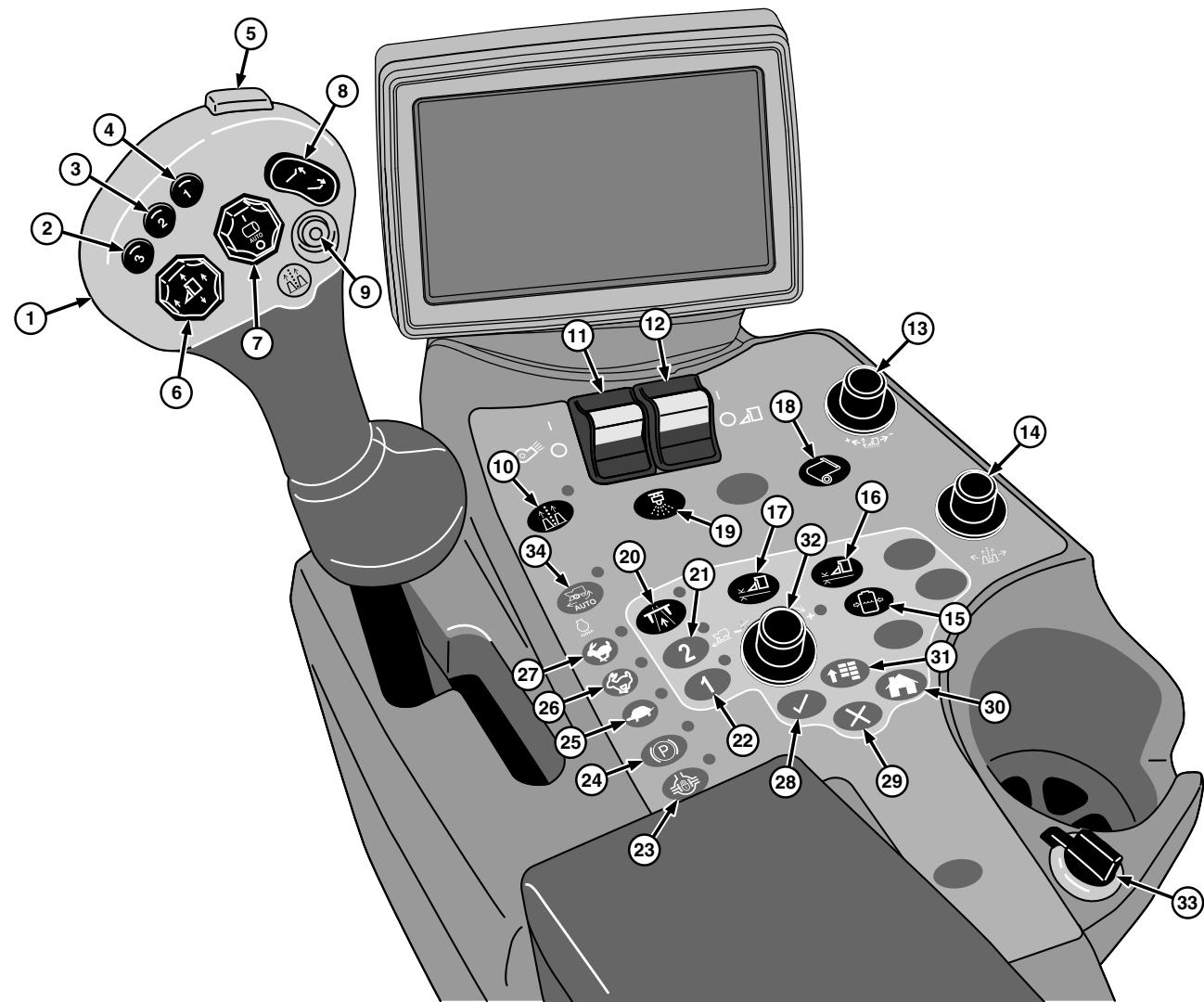
J—Monitor do Sistema de
Observação por Câmera de
Vídeo (se equipado)

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6045,00005D0 -54-29AUG17-1/1

N132423 — UN — 22AUG17

Controles do console do apoio de braço



N104851 - UN - 20FEB14

- 1—Alavanca Multifuncional
 2—Botão de Vista da Câmera
 3—Não Usado
 4—Botão de Lavagem do Umidificador
 5—Não Usado
 6—Botão de Elevação/Abaixamento das Unidades de Linha
 7—Botão de Ativação do Modo Automático do Formador de Módulos Redondos
 8—Interruptor de Subida-Descida do Manipulador
 9—Botão de Engate do Sistema de Orientação
- 10—Botão de Ativação do Sistema de Orientação
 11—Interruptor do Ventilador
 12—Interruptor das Unidades
 13—Seletor da Taxa de Resposta do Controle da Altura da Plataforma
 14—Seletor de Ajuste do Deslocamento da Orientação de Linha
 15—Botão de Ajuste da Pressão da Solução
 16—Botão de Ajuste da Altura das Unidades de Linha Direitas
- 17—Botão de Ajuste de Altura das Unidades de Linha Esquerdas
 18—Botão de Solicitação de Amarração
 19—Botão de Lavagem do Umidificador
 20—Botão de Modo Campo/Estrada
 21—Botão da Faixa 2 da Transmissão ProDrive
 22—Botão da Faixa 1 da Transmissão ProDrive
 23—Botão de Bloqueio do Diferencial
 24—Botão do Freio de Estacionamento
- 25—Botão de Rotação Baixa do Motor
 26—Botão de Rotação Média do Motor
 27—Botão de Rotação Alta do Motor
 28—Botão de Confirmação
 29—Botão Cancelar
 30—Botão Página Inicial
 31—Botão do Menu do Aplicativo Principal
 32—Seletor
 33—Tomada para Acessório
 34—Botão Liga/Desliga do Controle de Antiderrapagem

NOTA: Para obter informações sobre as funções dos controles, consulte as descrições individuais nesta seção.

OU06045,0000615 -54-06SEP17-2/2

Ajuste do Descanso de Mão da Alavanca Multifuncional

O apoio de palma da mão (A) é ajustável com três posições de retenção. Para elevar ou abaixar o descanso de mão, puxe a alavanca (B) sob o descanso de mão e ajuste-o na posição desejada.

A—Descanso de Mão

B—Alavanca



H85889—UN—10MAY06

DP99999,0000A77 -54-21SEP20-1/1

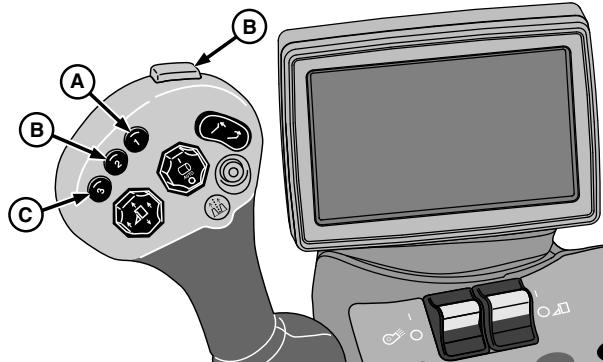
Botões da Alavanca Multifuncional

NOTA: A lavagem do sistema umidificador também pode ser acionada utilizando o botão no console de controle do apoio de braço.

Pressione o botão (A) para acionar a lavagem do sistema umidificador. (Consulte UTILIZAÇÃO DO SISTEMA DE LAVAGEM DO UMIDIFICADOR na seção Sistema Umidificador.)

Os botões (B) não são utilizados.

Nas máquinas equipadas com a opção de câmera traseira, pressione o botão (C) para alternar entre as visualizações da câmera disponíveis. A exibição normal é da câmera montada na parte superior traseira da máquina. Quando o botão de visualização da câmera é pressionado, a visualização muda para outra câmera após um atraso de 10—15 segundos. A visualização alternativa aparece por aproximadamente 10 segundos e, em seguida, volta à exibição normal. Consulte SISTEMA DA CÂMERA TRASEIRA nesta seção para obter mais informação.



N107050—UN—01OCT13

A—Botão de Lavagem do Umidificador
B—Botão Não Utilizado

C—Botão de Visualização da Câmera

DP99999,0000A78 -54-01OCT13-1/1

Botão de Elevação/Abaixamento das Unidades de Linha

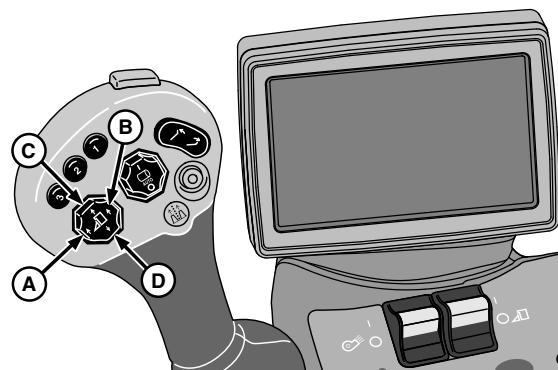
Este botão pode ser usado para elevar apenas o conjunto esquerdo ou direito de unidades de linha para transportar um obstáculo enquanto o conjunto oposto de unidades permanece na altura programada no sistema de controle de altura da plataforma. Este botão também pode ser usado para elevar ou abaixar todas as unidades ao mesmo tempo.

NOTA: O sistema de controle da altura da plataforma é ativado quando as unidades de linha estão engatadas e as unidades são abaixadas usando este botão. (Consulte a seção Controle de Altura da Plataforma.)

Mantenha o botão pressionado na posição (A) para elevar apenas as unidades da esquerda.

Mantenha o botão pressionado na posição (B) para elevar apenas as unidades da direita.

Mantenha o botão pressionado na posição (C) para elevar todas as unidades.



N107051-UN-01OCT13

A—Posição Elevar Unidades da Esquerda

B—Posição Elevar Unidades da Direita

C—Posição Elevar Todas as Unidades

D—Posição Abaixar Todas as Unidades

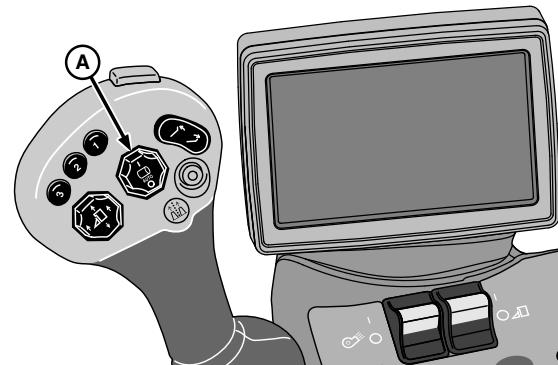
Mantenha o botão pressionado na posição (D) para abaixar todas as unidades.

DP99999,0000A79 -54-17SEP18-1/1

Botão de ativação-desativação do modo automático

Pressione a parte superior do botão de modo automático (A) para acionar o formador de módulos no modo automático. Pressione a parte inferior do botão para desativar o modo automático.

A—Botão de Modo Automático



N107052-UN-01OCT13

DP99999,0000A7A -54-18SEP18-1/1

Interruptor de elevação-abaixamento do manipulador

NOTA: A máquina deve estar no modo de colheita para o interruptor do manipulador funcionar.

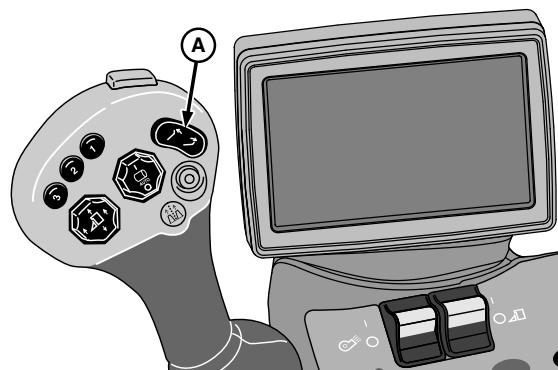
Os recursos de descarga automática e retorno automático operam somente quando a máquina está se movendo.

Pressione a parte superior do interruptor de elevação-abaixamento do manipulador (E) na alavanca multifuncional para elevar o manipulador totalmente. Pressione até a segunda posição de retenção para ativar a função de retorno automático do manipulador.

Pressione a parte inferior do interruptor de elevação-abaixamento do manipulador até a primeira posição de retenção para abaixar o manipulador.

Pressione até a segunda posição de retenção para ativar a função de liberação automática do manipulador.

A posição central do interruptor é DESLIGADO.



N107053 -UN-01OCT13

A—Interruptor de Subida/Descida do Manipulador

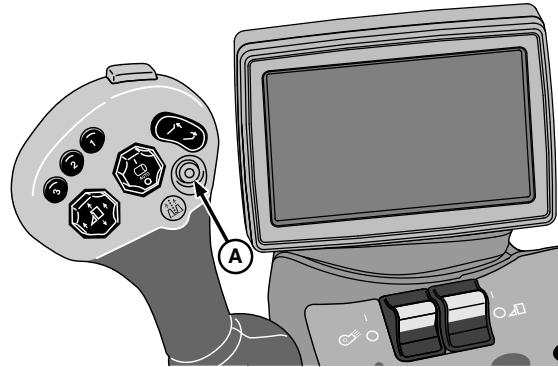
DP99999,0000A7B -54-17SEP18-1/1

Botão de Ativação do Sistema de Orientação de Linha

NOTA: O interruptor para ligar o sistema de orientação no console deve estar LIGADO para que o botão de acionamento (A) ative o sistema.

Pressione o botão de ativação do sistema de orientação de linha (A) para ativar o sistema de controle de direção da orientação de linha. (Consulte detalhes na seção Sistema de Orientação de Linha).

A—Botão de Ativação do Sistema de Orientação de Linha



N107054 -UN-01OCT13

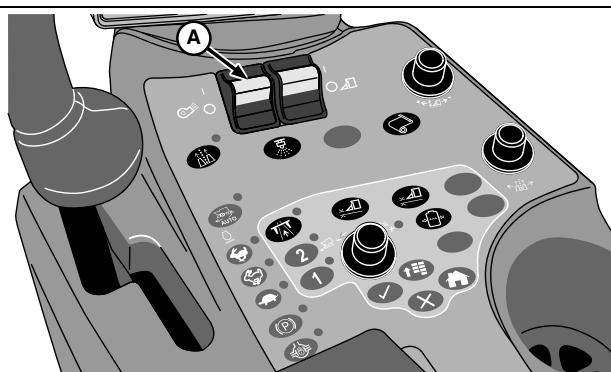
SF04007,000059F -54-09JUL14-1/1

Interruptor do Ventilador

NOTA: Os ventiladores só podem ser acionados quando o motor está operando em baixa rotação.

Pressione o interruptor do ventilador (A) para baixo e movimento-o para a frente até a posição ON (LIG.) para ativar os ventiladores de algodão.

A—Interruptor do Ventilador



N107055 -UN-12FEB14

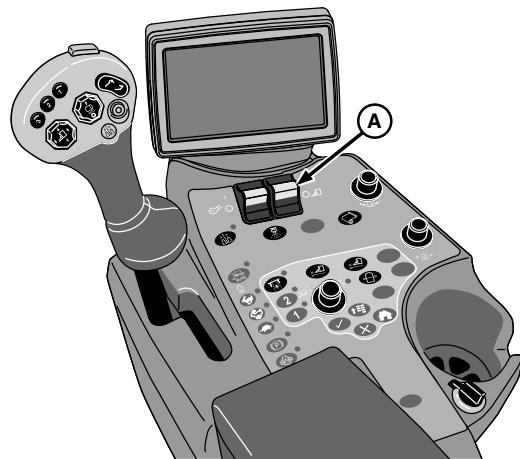
DP99999,0000A7D -54-12FEB14-1/1

Interruptor das Unidades de Linha

Pressione para baixo o interruptor das unidades de linha (A) e então mova-o para a frente até a posição LIGADO para acionar as unidades de linha.

Se as unidades de linha forem desligadas pela unidade de controle porque o operador está fora do assento ou porque outro modo de operação inválido foi detectado, o interruptor deve ser desligado e religado para religar as unidades.

A—Interruptor das Unidades de Linha



N107056—UN—12FEB14

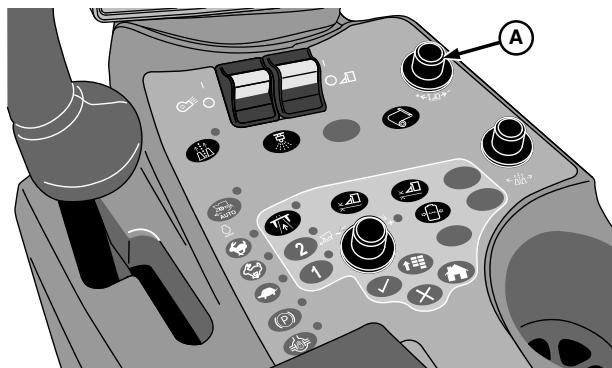
DP99999,0000A7E -54-01OCT13-1/1

Botão Giratório da Taxa de Resposta do Sensor de Altura

NOTA: Diminuindo a resposta do sistema, as unidades de linha podem funcionar mais suavemente em condições de sem plantio e leito de lago.

Gire o botão giratório de ajuste da taxa de resposta do sensor de altura (A) no sentido horário para aumentar o tempo de resposta ou no sentido anti-horário para diminuir o tempo de resposta das unidades de linha. (Consulte detalhes na seção Controle de Altura da Plataforma.)

A—Seletor da Taxa de Resposta do Sensor de Altura



N107057—UN—12FEB14

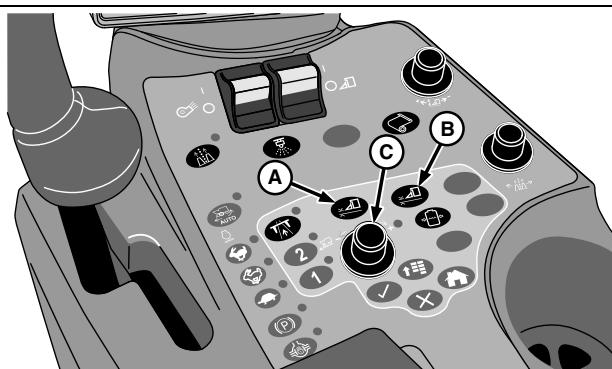
DP99999,0000A7F -54-01OCT13-1/1

Botões de Ajuste de Altura

Pressione o botão de ajuste de altura das unidades esquerdas (A) para ajustar o ponto de ajuste da altura de operação das unidades de linha na estrutura de elevação esquerda.

Pressione o botão de ajuste de altura das unidades direitas (B) para ajustar o ponto de ajuste da altura de operação das unidades de linha na estrutura de elevação direita.

Após pressionar um botão de ajuste de altura, uma exibição aparece no CommandCenter™ e o ponto de ajuste pode ser definido utilizando o botão giratório de seleção (C).



N107058—UN—12FEB14

A—Botão de ajuste de altura das unidades esquerdas
B—Botão de ajuste de altura das unidades direitas

C—Botão Seletor

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

DP99999,0000A80 -54-07MAR14-1/1

Botão de ativação do sistema de orientação

NOTA: O sistema de orientação não assume o controle até que o botão de engate na alavanca de controle multifuncional seja pressionado.

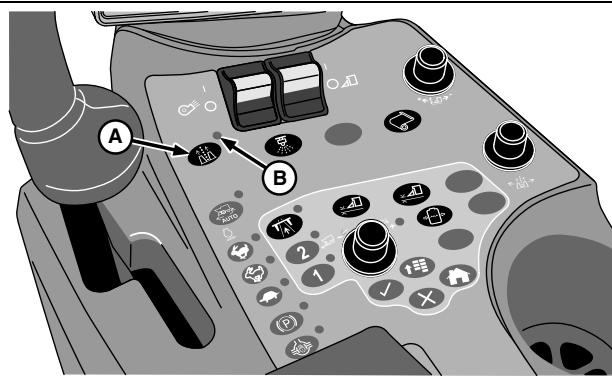
Pressione o botão de ativação do sistema de orientação (A) para ativar o sistema. A luz indicadora (B) acende quando o sistema é ligado.

Pressione o botão novamente para desligar o sistema.

Veja a seção do Sistema de Orientação para obter informações de operação.

A—Botão de ativação do sistema de orientação

B—Luz indicadora



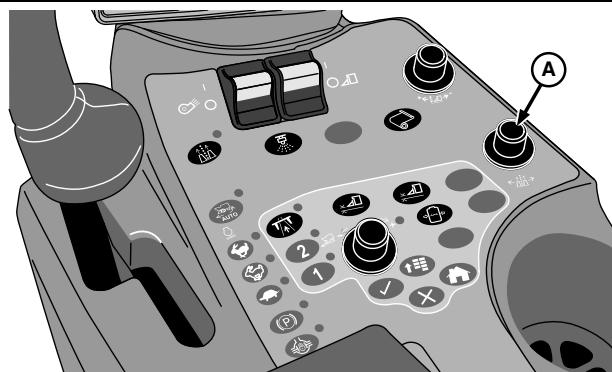
N107059 —UN—12FEB14

DP99999,0000A81 -54-05MAR14-1/1

Botão giratório de ajuste de deslocamento da orientação de linha

Gire o botão de ajuste de deslocamento da orientação de linha (A) conforme necessário para configurar o sistema de orientação para linhas retas, curvas ou de contorno. (Consulte a seção Sistema de Orientação para obter mais detalhes.)

A—Botão giratório de ajuste de deslocamento da orientação de linha



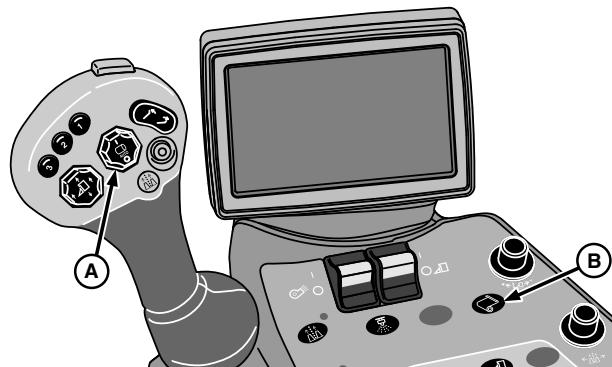
N107060 —UN—12FEB14

DP99999,0000A82 -54-01OCT13-1/1

Botão de Solicitação de Cintagem

Pressione e mantenha pressionado o botão de solicitação de cintagem (B) no apoio de braço por 3 segundos para iniciar uma cintagem. Se estiver em modo automático de colheita, a cintagem será completada automaticamente. Se estiver no modo de colheita estacionário, o botão do modo automático (A) deve ser pressionado para completar a cintagem.

A—Botão de Modo Automático B—Botão de Solicitação de Cintagem



N107061 —UN—01OCT13

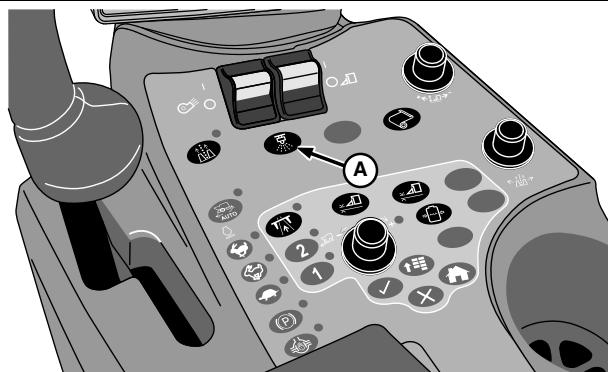
DP99999,0000A83 -54-01OCT13-1/1

Botão de Lavagem do Sistema Umidificador

NOTA: O sistema de lavagem do umidificador também pode ser acionado usando o botão 1 na alavanca multifuncional.

Pressione o botão (A) para acionar o sistema de lavagem do umidificador. (Consulte UTILIZAÇÃO DO SISTEMA DE LAVAGEM DO UMIDIFICADOR na seção Sistema Umidificador.)

A—Botão de Lavagem do Umidificador



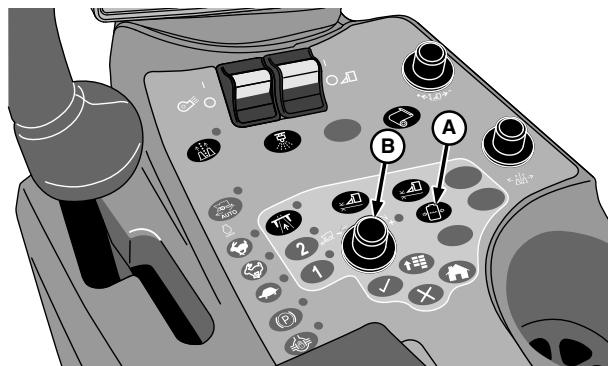
N107062—UN—12FEB14

DP99999,0000A84 -54-31AUG18-1/1

Botão de Ajuste de Pressão da Solução do Sistema Umidificador

Pressione o botão do ajuste da pressão da solução (A) para exibir a pressão da solução no monitor CommandCenter™. A pressão pode ser ajustada usando o botão giratório de seleção (B). (Consulte AJUSTE DE PRESSÃO DA SOLUÇÃO na seção Sistema Umidificador.)

A—Botão de ajuste da pressão B—Botão Seletor da calda



N107063—UN—12FEB14

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

DP99999,0000A85 -54-07MAR14-1/1

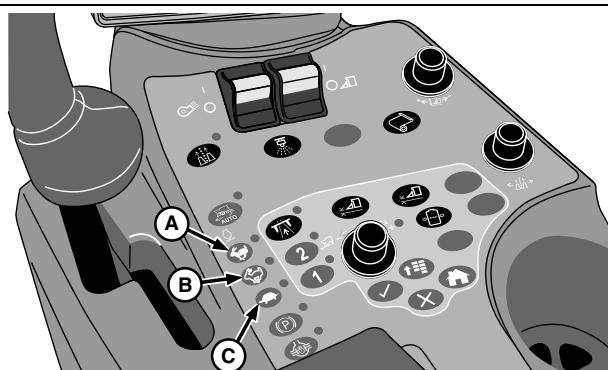
Botões de Rotação do Motor

Os botões de rotação do motor são usados para aumentar ou diminuir a rotação do motor.

- O botão (A) é para velocidade alta (2100 rpm).
- O botão (B) é para velocidade média (1750 rpm).
- O botão (C) é para velocidade baixa (marcha lenta) (900 rpm).

A—Alta Rotação do Motor
B—Média Rotação do Motor

C—Baixa Rotação do Motor
(marcha lenta)



N107065—UN—12FEB14

DP99999,0000A87 -54-29AUG17-1/1

Controles da Transmissão ProDrive™

A máquina tem quatro seleções de faixa de velocidade de solo disponíveis.

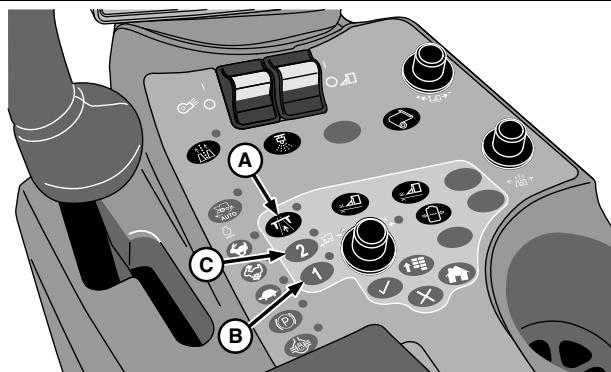
- Modo de campo, faixa 1
- Modo de campo, faixa 2
- Modo de estrada, faixa 1
- Modo de estrada, faixa 2

A faixa de velocidade adequada é selecionada utilizando o botão de modo de campo-estrada (A) e o botão de faixa de transmissão 1 (B) ou faixa de transmissão 2 (C).

Botão de modo campo/estrada

O botão de modo de campo-estrada é utilizado para selecionar a marcha mais baixa para colher ou a marcha mais alta para transportar a máquina em campo ou na estrada. A velocidade máxima de solo no modo de campo é limitada por padrão a 8,5 km/h (5,3 mph) em qualquer faixa. Em modo de campo o operador pode reiniciar a velocidade máxima na faixa 1 e 2 para valores menores, conforme desejado.

A velocidade máxima de solo em modo de estrada é limitada por padrão a 14,5 km/h (9,0 mph) na faixa 1 e 27,4 km/h (17,0 mph) na faixa 2.



N107064 – UN – 12FEB14

A—Botão de Modo Campo/Estrada
B—Botão da Faixa de Transmissão 1

C—Botão da Faixa de Transmissão 2

O operador pode alternar entre a faixa 1 e a faixa 2 enquanto a máquina está se movendo. A velocidade de deslocamento real depende do ajuste de rotação do motor e da posição da alavanca multifuncional.

DP99999,0000A88 -54-12SEP17-1/5

Botão da Faixa de Transmissão 1

Pressione o botão da faixa de transmissão 1 (A) para operar a máquina na faixa de baixa velocidade. A luz indicadora (B) acende quando esse modo é selecionado.

Modo Campo: Na faixa 1 (faixa baixa), a máquina pode se deslocar em velocidades até o ponto de ajuste máximo da velocidade de deslocamento da faixa baixa. A velocidade de deslocamento real depende do ajuste da rotação do motor e da posição da alavanca multifuncional. Quando a alavanca multifuncional é inteiramente movida para frente, a velocidade de deslocamento aumenta até o valor do ponto de ajuste.

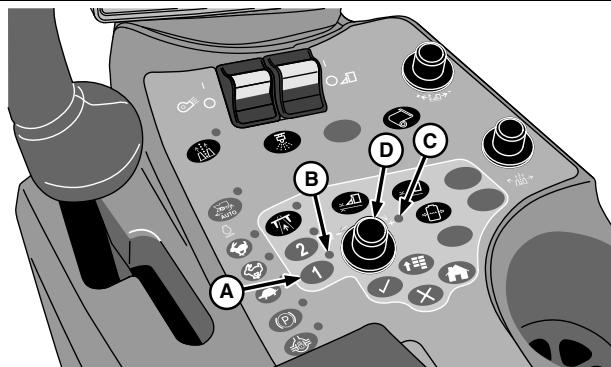
Modo Estrada: Na faixa 1 (faixa baixa), a máquina pode se deslocar em velocidades de até 14,5 km/h (9,0 mph). A velocidade de deslocamento real depende do ajuste da rotação do motor e da posição da alavanca multifuncional.

Piloto automático Dial-A-Speed™¹

NOTA: A configuração de velocidade da faixa baixa 1 pode ser ajustada mais baixa do que a faixa 2.

Ajuste a velocidade de avanço máxima da faixa baixa da seguinte maneira:

1. Pressionar e manter pressionado o botão do modo 1 da transmissão (A) por 2 segundos. A tela do ponto de



N107066 – UN – 12FEB14

A—Botão da Faixa de Transmissão 1
B—Luz Indicadora

C—Luz Indicadora
D—Seletor

ajuste da faixa baixa é exibida no CommandCenter™. A luz indicadora (C) acende.

2. Gire o seletor (D) no sentido horário em direção ao símbolo de mais (+) para aumentar o ponto de ajuste da velocidade máxima. Gire o seletor no sentido anti-horário em direção ao símbolo de menos (-) para diminuir o ponto de ajuste.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

¹Dial-A-Speed é uma marca registrada da Deere & Company

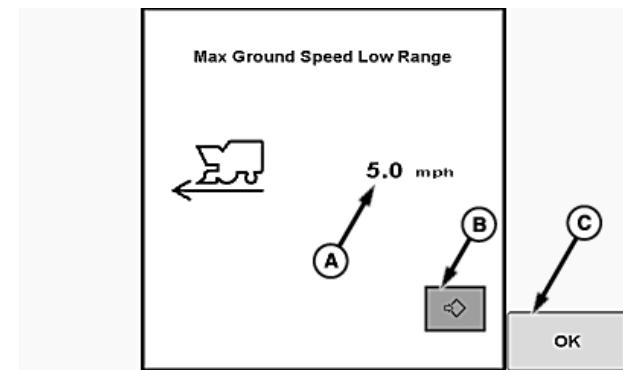
Continua na próxima página

DP99999,0000A88 -54-12SEP17-2/5

3. Gire o seletor (D) no sentido horário em direção ao símbolo de mais (+) para aumentar o ponto de ajuste da velocidade máxima (A). Gire o seletor no sentido anti-horário em direção ao símbolo de menos (-) para diminuir o ponto de ajuste.
4. Quando o ponto de ajuste desejado for exibido na tela, selecione o botão enter (B).
5. Selecione o botão OK (C) para confirmar a configuração e fechar a tela do ponto de ajuste.

A—Ponto de Ajuste da
Velocidade Máxima de
Deslocamento
B—Botão Enter

C—Botão OK



N104029—UN—29MAR17

DP99999.0000A88 -54-12SEP17-3/5

Botão da Faixa de Transmissão 2

Pressione o botão da faixa de transmissão 2 (A) para operar a máquina na faixa de alta velocidade. A luz indicadora (B) acende quando esse modo é selecionado.

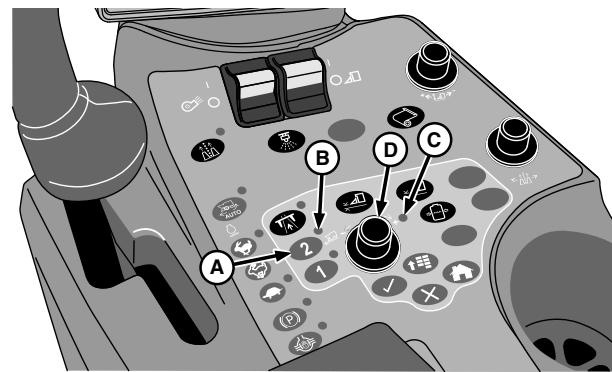
Modo Campo: Na faixa 2 (faixa alta), a máquina pode se deslocar em velocidades até o ponto de ajuste máximo da velocidade de deslocamento da faixa alta. A velocidade de deslocamento real depende do ajuste da rotação do motor e da posição da alavanca multifuncional. Quando a alavanca multifuncional é inteiramente movida para frente, a velocidade de deslocamento aumenta até o valor do ponto de ajuste.

Modo Estrada: Na faixa 2 (faixa alta), a máquina pode se deslocar em velocidades de até 27,4 km/h (17.0 mph). A velocidade de deslocamento real depende do ajuste da rotação do motor e da posição da alavanca multifuncional.

NOTA: A Faixa 1 do modo campo é a única faixa que sincroniza a velocidade de deslocamento com a velocidade da unidade de linha.

Quando o modo estrada 2 é selecionado, a rotação alta do motor é reduzida a 1900 rpm para melhorar a eficiência.

Sempre coloque a máquina na configuração de transporte antes de transportá-la no modo de faixa de estrada 2.



N107067—UN—12FEB14

A—Botão da Faixa de
Transmissão 2
B—Luz Indicadora

C—Luz Indicadora
D—Seletor

Piloto Automático Dial-A-Speed™

Ajuste a velocidade de deslocamento máxima da faixa alta da seguinte maneira:

1. Pressione e segure o botão da faixa de transmissão 2 (A) por 2 segundos. A tela do ponto de ajuste da faixa alta é exibida no CommandCenter™. A luz indicadora (C) acende.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

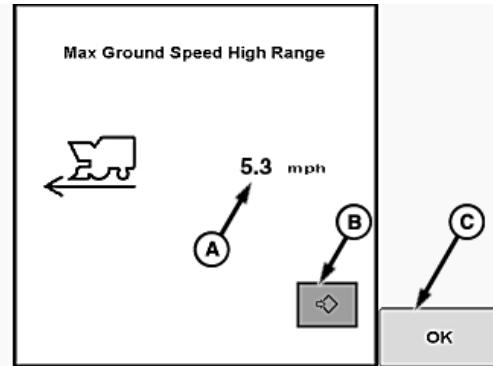
Continua na próxima página

DP99999.0000A88 -54-12SEP17-4/5

2. Gire o seletor (D) no sentido horário em direção ao símbolo de mais (+) para aumentar o ponto de ajuste da velocidade máxima (A). Gire o seletor no sentido anti-horário em direção ao símbolo de menos (-) para diminuir o ponto de ajuste.
3. Quando o ponto de ajuste aparecer na tela, selecione o botão enter (B).
4. Selecione o botão OK (C) para confirmar a configuração e fechar a tela do ponto de ajuste.

A—Ponto de Ajuste da Velocidade Máxima de Deslocamento
B—Botão Enter

C—Botão OK



N110279—UN—29MAR17

DP99999,0000A88 -54-12SEP17-5/5

Botão do Freio de Estacionamento

O freio de estacionamento possui dois modos de operação, manual (LIGADO) e automático. Como padrão, o freio de estacionamento vai para o modo manual sempre que o motor for desligado.

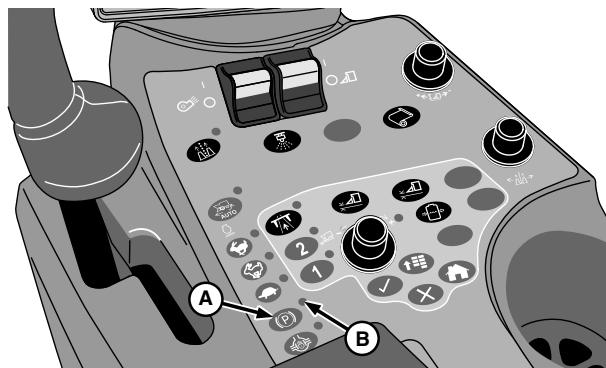
Quando o motor for ligado, o freio de estacionamento permanece no modo manual. O indicador do freio de estacionamento (B) permanece aceso e o símbolo do freio de estacionamento é exibido no monitor da coluna de canto.

Para liberar o freio de estacionamento e movimentar a máquina, pressione o botão do freio de estacionamento (A). O indicador do freio de estacionamento começa piscar e o símbolo no monitor da coluna de canto se apaga. Agora o freio de estacionamento está ativado no modo automático.

Modo automático:

No modo automático, o freio de estacionamento é liberado e o indicador do freio de estacionamento se apaga quando a alavanca de controle multifuncional é movida da posição de neutro para a de avanço ou de ré. Quando a alavanca é colocada de volta para neutro e a velocidade de avanço é inferior a 3 km/h (1,9 mph), o freio de estacionamento é aplicado.

Quando o motor é desligado, o freio de estacionamento é ativado no modo manual. Pressione o botão do freio de estacionamento para acionar o freio de estacionamento no modo manual com o motor funcionando.



N107068—UN—12FEB14

A—Botão do Freio de Estacionamento

B—Indicador do Freio de Estacionamento

Modo manual:

O modo manual do freio de estacionamento permite que o operador move a alavanca multifuncional de controle para a frente quando o motor está em operação e a máquina permanece parada. O modo manual é usada ao aquecer as unidades de linha ou operar as unidades com a máquina parada. O modo manual também é usado se o operador tiver que sair da cabine com o motor funcionando.

DP99999,0000A89 -54-09SEP15-1/1

Botão de regulagem anti-derrapante

O sistema de regulagem anti-derrapante (ASR) monitora a velocidade do eixo dianteiro e traseiro para detectar e reagir a uma situação de derrapamento da roda. Se ocorrer um deslize, o sistema automaticamente ajusta o sistema de acionamento do solo para manter a velocidade de solo da máquina. O sistema está sempre ligado por padrão e é especialmente útil quando em condições úmidas ou lamicentas. Para desativar o ASR, pressione o botão de regulagem anti-derrapante (A). A luz indicadora (B) se apaga quando o ASR é desligado.

A—Botão de regulagem anti-derrapante

B—Luz indicadora



N110579—UN—21FEB14

DP99999,00009A4 -54-21FEB14-1/1

Botão de Bloqueio do Diferencial

O sistema do bloqueio do diferencial ajuda a resolver problemas de tração no campo. Ele pode ser usado para aprimorar o desempenho em condições de lama ou solo macio.

Pressione o botão do bloqueio do diferencial (A) para ativar ou desativar o sistema de bloqueio do diferencial. A luz indicadora (B) acende quando o bloqueio do diferencial é ativado.

NOTA: A ativação manual do bloqueio do diferencial só é possível com o motor funcionando e com velocidade de avanço inferior a 14 km/h (8,7 mph).

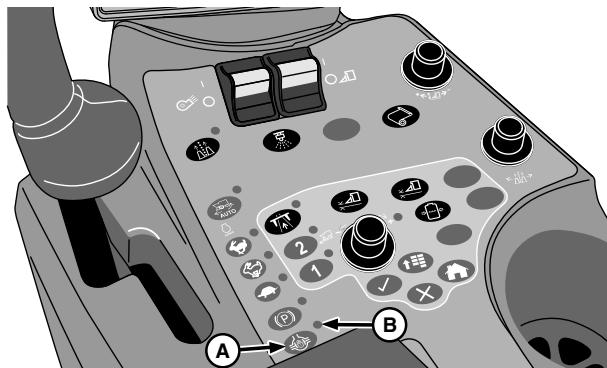
O diferencial é desbloqueado automaticamente se a velocidade de solo for superior a 15 km/h (9,3 mph).

O diferencial é desbloqueado automaticamente se o ângulo de direção das rodas traseiras estiver acima de 45°.

O bloqueio do diferencial não pode ser ativado ao operar no modo estrada.

A unidade de controle do trem de acionamento ativa ou desativa a função do bloqueio do diferencial da tração dianteira com base nos diversos parâmetros de operação, incluindo:

- Ajuste do botão de bloqueio do diferencial



N107069—UN—12FEB14

A—Botão de Bloqueio do Diferencial

B—Luz Indicadora

- Velocidade de avanço da máquina
- Velocidade da coroa da transmissão (velocidade das rodas)
- Posição do freio de serviço

Se qualquer dos pedais do freio de serviço for pressionado, o bloqueio do diferencial será desativado. Se ambos os pedais do freio de serviço forem pressionados, o bloqueio do diferencial é desativado e permanece desligado até o botão de bloqueio do diferencial ser pressionado novamente.

DP99999,0000A8B -54-31MAR17-1/1

Controles da interface do operador

Botão Giratório de Seleção

O botão giratório de seleção (A) é utilizado para escolher as opções interativas disponíveis nas telas do monitor ou nos menus no monitor CommandCenter™. Conforme o botão de seleção é girado, as opções do menu são realçadas sequencialmente no monitor. Quando uma opção é realçada, uma dica de ferramenta aparece descrevendo a função desse item. O botão giratório de seleção também é utilizado para aumentar ou diminuir valores numéricos dos ajustes selecionados da máquina, no monitor.

Luz Indicadora

A luz indicadora (B) mostra que o botão giratório de seleção agora pode ser utilizado para mover até o item ou configuração desejado na tela ou ajustar a configuração selecionada.

Botão confirmar

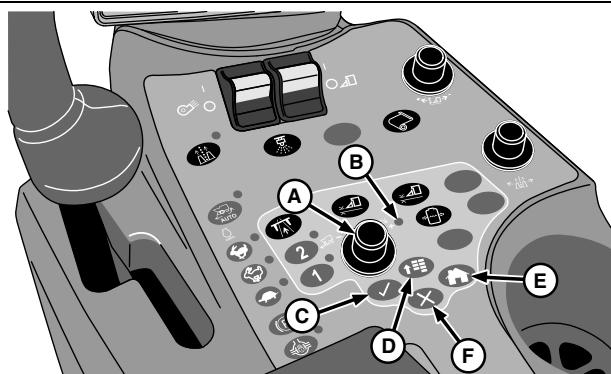
O botão de confirmação (C) é utilizado para selecionar o item realçado no monitor, inserir ou salvar uma configuração ou confirmar uma ação.

Botão do Menu Principal

O botão do menu principal (D) é utilizado para acessar o menu principal no monitor. O menu principal fornece acesso aos seguintes aplicativos:

- Atualizações Remotas de Software
- Telas de modo de colheita
- Centro de mensagens
- Monitor de Desempenho
- Configurações do monitor
- Gerenciador de Layout

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



N107070 - UN - 12FEB14

- A**—Botão Seletor
B—Luz indicadora
C—Botão Confirmar
D—Botão do Menu Principal
E—Botão página inicial
F—Botão cancelar

- Gerenciador de acesso do monitor
- Vídeo

Botão página inicial

O botão de início (E) retorna a tela para a tela inicial definida pelo usuário. Se telas múltiplas são definidas, pressione o interruptor de início múltiplas vezes para alternar cada tela de início.

Botão de Cancelamento

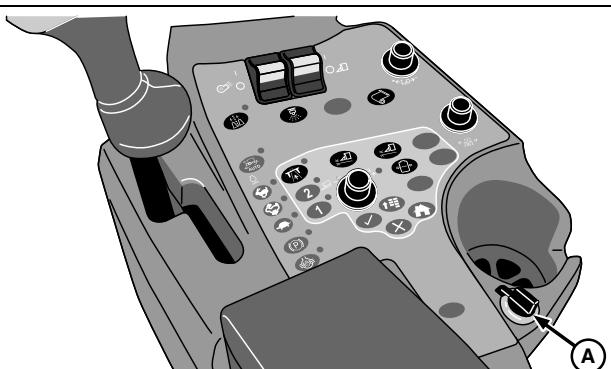
O botão de cancelamento (F) permite ao operador cancelar uma ação no monitor a qualquer momento.

Tomada de Alimentação de Acessórios (12 VCC)

IMPORTANTE: A carga máxima em uma tomada elétrica é de 30 A.

NOTA: A alimentação da tomada de acessórios está LIGADA mesmo quando a chave de contato está DESLIGADA. Deixar os acessórios conectados na tomada por períodos extensos com o motor desligado pode drenar as baterias da máquina.

A tomada de alimentação de acessórios (A) fornece alimentação constante para conectar equipamentos auxiliares, como telefones celulares e computadores laptop.



N107071 - UN - 12FEB14

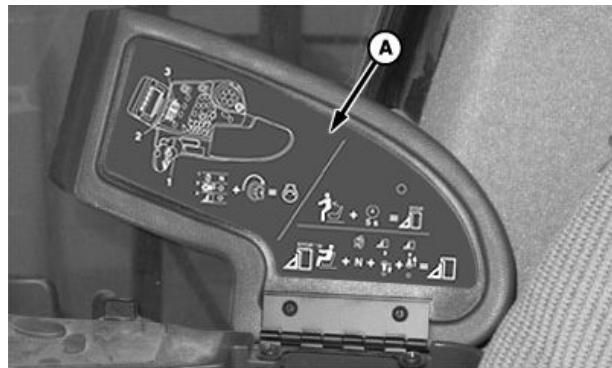
- A**—Tomada para Acessórios de 12 V

DP99999,0000A8D -54-01OCT13-1/1

Instruções para Consulta Rápida do Console do Apoio de Braço

Eleve a tampa do apoio de braço para ver instruções de referência rápida (A) de partida do motor, operação do sistema de lubrificação integrado e operação do controlador remoto das unidades de linha.

A—Instruções



N83726 — UN — 13MAR09

DP99999,00007C3 -54-05DEC11-1/1

Monitor da Coluna do Canto

NOTA: Para obter detalhes sobre os monitores, tacômetro, indicadores e indicadores de advertência, consulte as descrições individuais a seguir nessa seção.

A—Indicadores de Advertência
B—Informações Sobre o Motor e o Trem de Acionamento

C—Informações Sobre o Sistema de Manuseio de Algodão



N110509 — UN — 20FEB14

Mostrador da Coluna de Canto

Continua na próxima página

DP99999,0000A8F -54-11SEP15-1/5

Indicadores de advertência

O **Indicador de Advertência PARAR Motor (A)** acende quando é detectado um problema grave. Os códigos de diagnóstico de problema são salvos e exibidos no monitor CommandCenter™. Pare a máquina, desligue o motor imediatamente e determine a causa do problema. Alguns exemplos são pressão baixa do óleo do motor e temperatura alta do líquido de arrefecimento do motor.

O **Indicador de Aviso (B)** acende quando são detectados problemas que devem ser investigados e solucionados em breve, mas não exigem parar a máquina imediatamente. Os códigos de diagnóstico de problema são salvos e exibidos no monitor CommandCenter™. Alguns exemplos são temperatura alta do óleo hidráulico e obstrução no filtro de ar do motor.

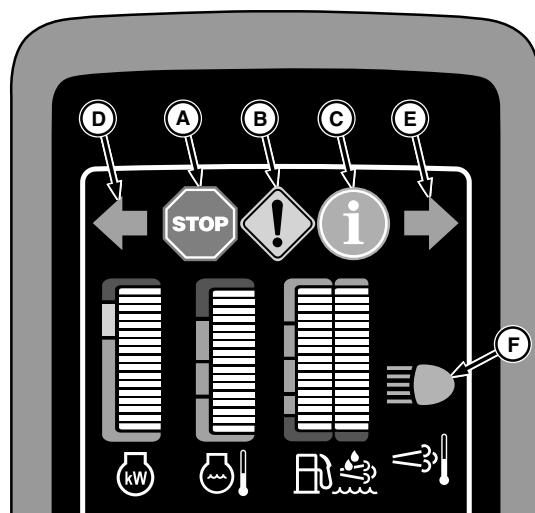
O **Indicador de Informações de Serviço (C)** acende para outros problemas menos graves. Os códigos de diagnóstico de problemas são salvos mas não são exibidos no monitor CommandCenter™.

Indicador de sinal de seta (D) pisca quando o sinalizador de direção esquerda é ativado.

Indicador de sinal de seta (E) pisca quando o sinalizador de direção direita é ativado.

Indicador de farol alto (F) É aceso quando as luzes de campo estão ligadas.

CommandCenter é uma marca registrada da Deere & Company



Indicadores de advertência

- A—Indicador de Advertência PARAR Motor
- B—Indicador de Atenção
- C—Indicador de Informações do Serviço

- D—Indicador do Piscina Direcional Esquerdo
- E—Indicador do Piscina Direcional Direito
- F—Indicador de Faróis Altos

N104025 — UN_24MAY13

Continua na próxima página

DP99999,0000A8F -54-11SEP15-2/5

Informação sobre motor e trem de força

O indicador de potência do motor (A) mostra o nível de energia operacional atual do motor (percentual de potência nominal).

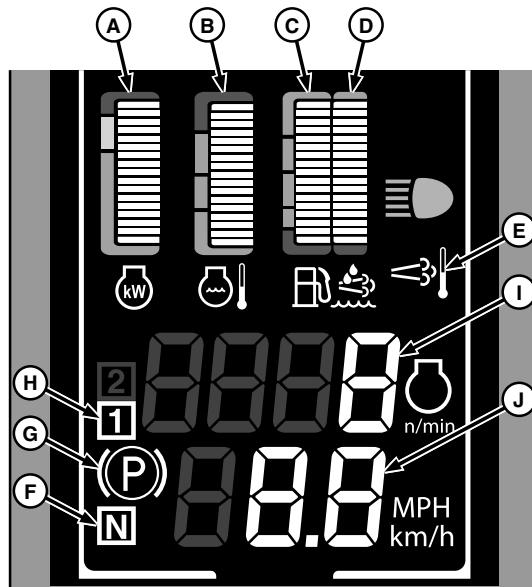
Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor (B) Indica a temperatura atual do líquido de arrefecimento do motor. Se a temperatura do líquido de arrefecimento do motor sobe acima de 105 °C (220 °F), a luz indicadora de aviso na coluna de canto acende e um alarme sonoro pulsado soa. A luz de aviso permanece acesa até que a temperatura do líquido de arrefecimento caia abaixo do 100 °C (212 °F).

Se o motor superaquecer, reduza a carga no motor diminuindo a velocidade de deslocamento. Observe o Indicador de Temperatura do Líquido de Arrefecimento. Se a temperatura permanecer na zona de advertência ou se a temperatura continuar a subir, desligue o motor e investigue a causa. (Consulte possíveis causas e soluções na seção Detecção e Resolução de Problemas. Consulte um concessionário John Deere se nenhuma causa óbvia para o superaquecimento for encontrada).

Indicador de nível do combustível (C) Indica o nível aproximado de combustível restante no tanque. Quando o nível atinge 10%, o indicador do nível pisca, um alarme é emitido e a mensagem de nível de fluido é exibida. NÃO deixe que o motor fique sem combustível.

Indicador de nível do fluido de exaustão de diesel (DEF) (D) Indica o nível aproximado de fluido restante no tanque. Quando o nível atinge 10%, o indicador do nível de DEF, um alarme é emitido e a mensagem de alarme de DEF baixo é exibida. NÃO deixe que o motor fique sem DEF.

O indicador de limpeza do filtro de exaustão (E) Se acende quando o sistema do filtro de escape estiver realizandoativamente a limpeza do filtro de escape.



Informação sobre motor e trem de força

Transmissão em neutro (F) Se acende quando a transmissão está em neutro.

Indicador do freio de estacionamento (G) luz ACESA (sem piscar) indica que o freio de estacionamento está engatado no modo manual.

Indicador da faixa ou da marcha de transmissão (H) indica se a faixa 1 ou 2 está atualmente selecionada.

Indicador de velocidade do motor (I) mostra a velocidade do motor em rpm.

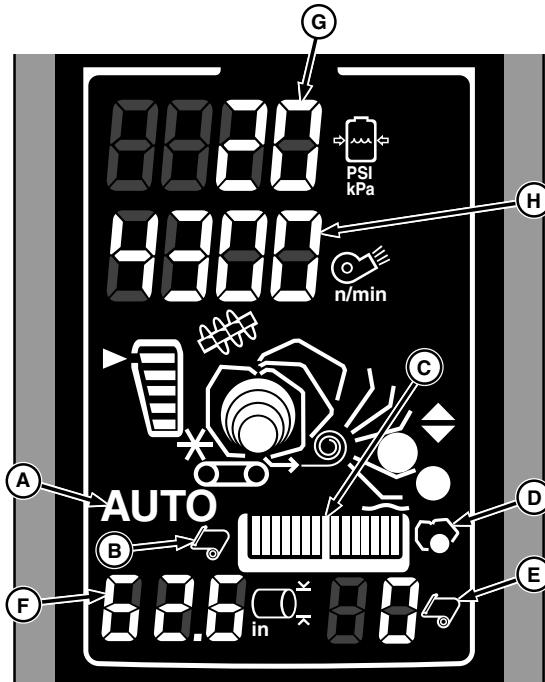
Indicador de velocidade de solo (J) mostra a velocidade de avanço da máquina (km/h ou mph).

Continua na próxima página

DP99999,0000A8F -54-11SEP15-3/5

Informação sobre o sistema de manuseio de algodão

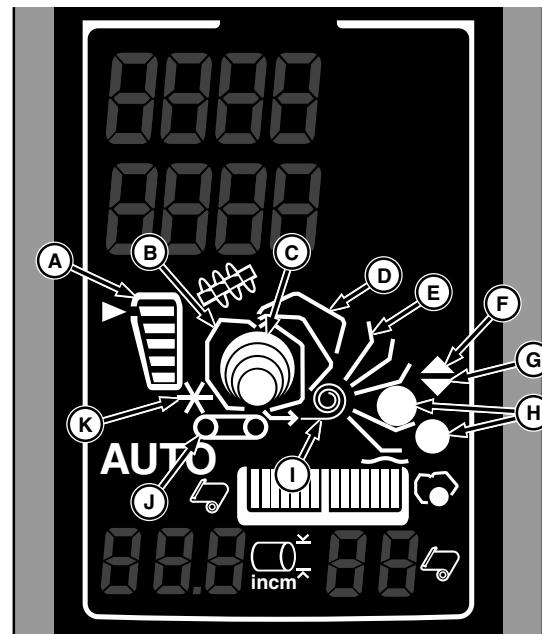
- | | |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| A—Indicador do Modo Automático | E—Ícone de Amarração Restante |
| B—Ícone de Processamento da Amarração | F—Tamanho do Módulo Redondo |
| C—Barra de Progresso do Processo de Amarração e Ejeção | G—Pressão de Solução do Sistema Umidificador |
| D—Ícone do Processo de Ejeção | H—Rotação do Ventilador de Algodão |



N19870 — UN—14SEP15

DP99999,0000A8F -54-11SEP15-4/5

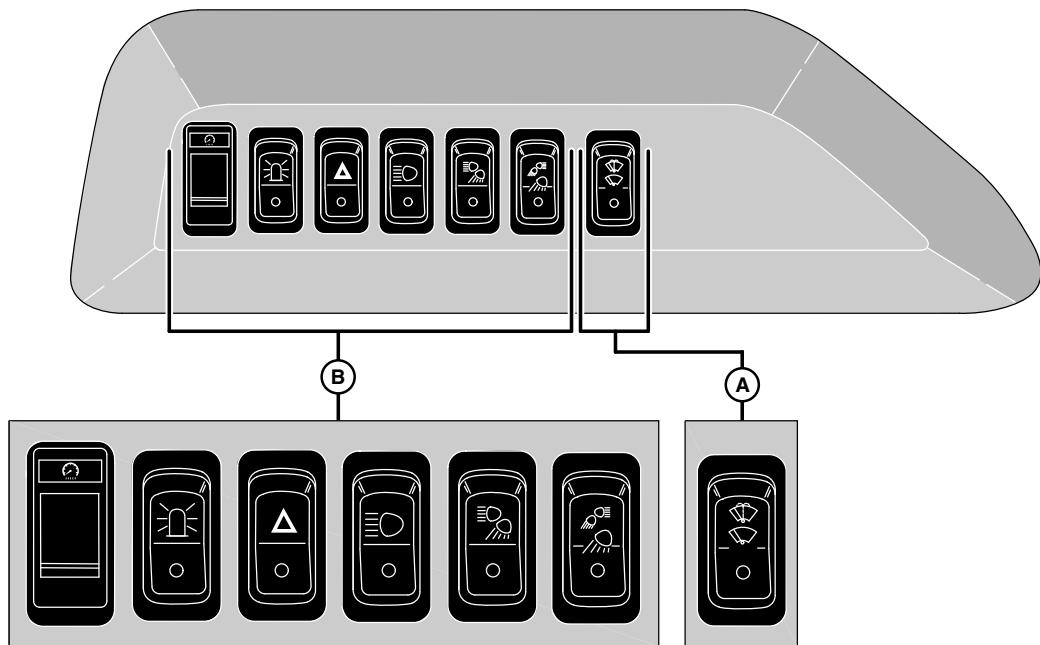
- | | |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| A—Nível de Enchimento do Acumulador | G—Ícone de Descida do Manipulador |
| B—Formador de Módulos Redondos | H—Indicador da Posição do Módulo no Manipulador |
| C—Indicador de Tamanho do Módulo Redondo | I—Indicador de Status da Amarração |
| D—Indicador de Posição da Porta | J—Status do Alimentador |
| E—Indicador da Posição do Manipulador | K—Status do Rolete Dosador |
| F—Ícone de Subida do Manipulador | |



N10420 — UN—19FEB14

DP99999,0000A8F -54-11SEP15-5/5

Painel de Controle da Iluminação



A—Interruptor do Limpador de
Para-Brisa B—Interruptores das Luzes

DP99999,0000A3B -54-20MAR17-1/1

N105481—UN—30JUL13

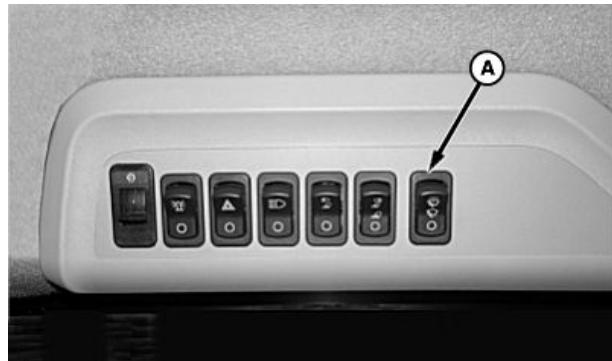
Interruptor do limpador do para-brisa

NOTA: A chave de partida deve estar na posição ON (LIGADA) para que o limpador funcione.

Pressione o interruptor do limpador (A) para que ele funcione.

O limpador de para-brisa volta à posição de estacionamento no lado esquerdo do vidro após o interruptor ser retornado para a posição OFF (desligado).

A—Interruptor do Limpador de
Para-brisa



N105482—UN—29JUL13

DP99999,0000A3C -54-29JUL13-1/1

Interruptores das Luzes

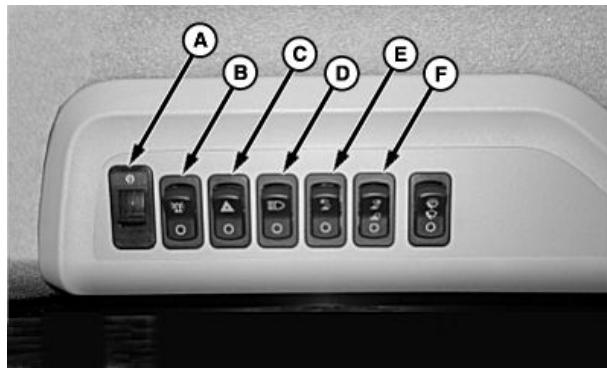
NOTA: Se um interruptor de luz é ligado com a chave de partida DESLIGADA, há um retardo antes que a luz acenda. Durante esse tempo, o sistema verifica para assegurar que a tensão da bateria é suficiente para operar as luzes e ainda permitir dar partida na máquina.

Se as luzes forem deixadas acesas com o interruptor de partida DESLIGADO, as luzes piscarão para avisá-lo. Quando a tensão do sistema está baixa demais para suportar as luzes, as luzes piscam e apagam para avisá-lo. Eventualmente, as luzes se apagarão e os controles serão desligados.

A máquina possui recurso de iluminação da saída. Se as luzes de estrada ou de campo estão acesas quando a chave de partida é desligada, os dois faróis centrais da cabine permanecem acesos por aproximadamente 3 minutos após o interruptor de luz ser desligado.

Os interruptores no painel de controle superior controlam as seguintes funções de iluminação da máquina:

- **Controle de Intensidade de Iluminação (A)**
 - Brilho das luzes internas superiores da cabine
- **Interruptor das Luzes Giratórias (B)**
 - Luz giratória no teto da cabine
 - Luz giratória na traseira da caixa de amarração
- **Interruptor do Pisca-alerta (C)**
 - Dianteiro: Luzes âmbaras nas extremidades externas das unidades de linha
 - Traseira: Luzes âmbaras nas extremidades externas do chassi da máquina
 - Traseira: Luzes âmbaras nas extremidades externas do chassi do manipulador
- **Interruptor dos Faróis Dianteiros (D)**
 - Quatro faróis halógenos da cabine
 - Luzes do pisca-alerta dianteira e traseira
 - Lanternas traseiras vermelhas
- **Interruptor das Luzes de Campo (E)**
 - Quatro faróis halógenos do teto da cabine (faróis dianteiros)



N105483 - JUN - 29JUL13

- | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A—Controle de Redução da Luminosidade
B—Interruptor da Luz Giratória
C—Interruptor do Pisca-alerta | D—Interruptor dos Faróis Dianteiros
E—Interruptor das Luzes de Trabalho
F—Interruptor das Luzes de Trabalho |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

- Duas luzes LED de campo da cabine
- Quatro luzes LED na barra de luz
- Duas luzes LED na plataforma inferior da cabine
- Luzes Traseiras Vermelhas

- **Interruptor das Luzes de Trabalho (F) — Posição 1**
 - Luz do módulo de alimentação
 - Luz do módulo de arrefecimento
- **Interruptor das Luzes de Trabalho (F) — Posição 2**
 - Luz do módulo de alimentação
 - Luz do módulo de arrefecimento
 - Duas luzes na parte traseira da caixa de amarração
 - Duas luzes na extensão do acumulador
 - Luzes da plataforma da enfardadeira no lado esquerdo (ligadas somente quando a máquina está no modo de serviço RMB)

DP99999,0000A90 -54-01AUG16-1/1

Pisca-alerta

Máquinas Equipadas com Luzes de Ré

⚠ CUIDADO: As luzes de advertência devem estar acesas quando estiver transportando para alertar os outros motoristas.

Para evitar confusão dos motoristas, não opere as luzes de trabalho quando estiver em rodovias públicas.

Ao conduzir a máquina em uma rodovia pública, utilize as luzes de advertência âmbar intermitentes (A a C) para alertar os outros motoristas. Essas luzes estão localizadas em ambos os lados, na dianteira e na traseira da máquina.

A—Luzes de Advertência

Âmbar

B—Luzes de Advertência

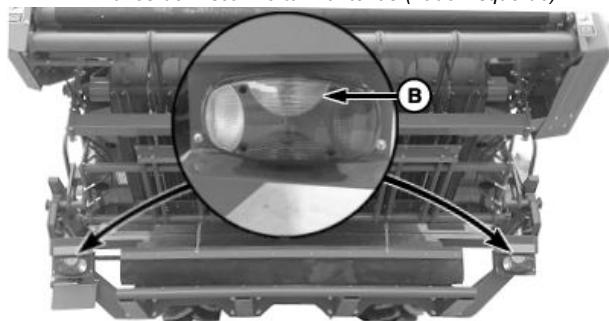
Âmbar (Modo de Transporte)

C—Luzes de Advertência

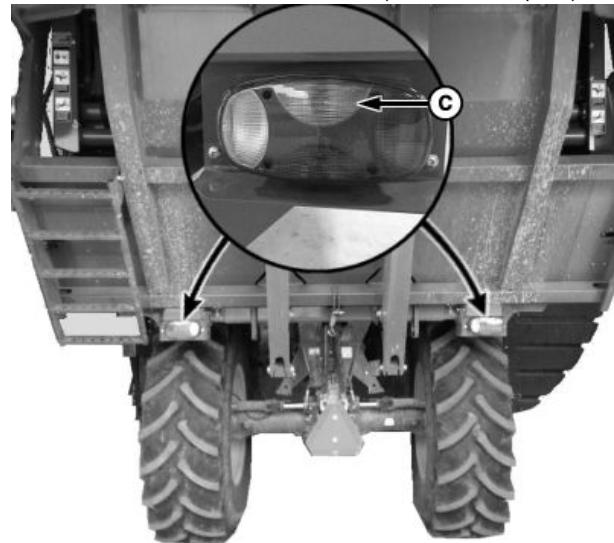
Âmbar (Modo de Colheita)



Luzes de Pisca-Alerta Dianteiras (Lado Esquerdo)



Luzes de Pisca-Alerta Traseiras (Modo de Transporte)



Luzes de Pisca-Alerta Traseiras (Modo de Colheita)

N95995 — UN — 06DEC11

N114937 — UN — 13DEC14

N114938 — UN — 13DEC14

OUO6045,0000715 -54-12JAN15-1/1

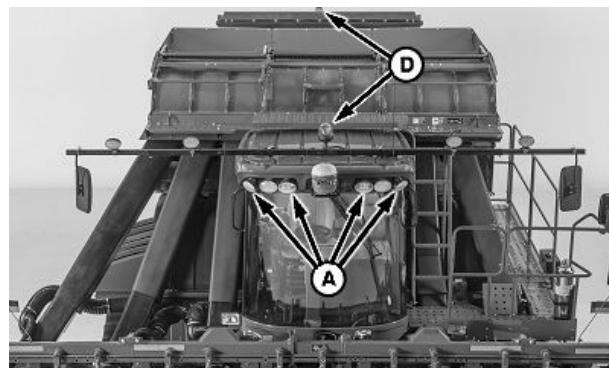
Faróis Dianteiros**Máquinas Equipadas com Luzes de Ré**

⚠ CUIDADO: As luzes de estrada devem ser acesas para alertar outros motoristas ao conduzir a máquina em rodovias públicas.

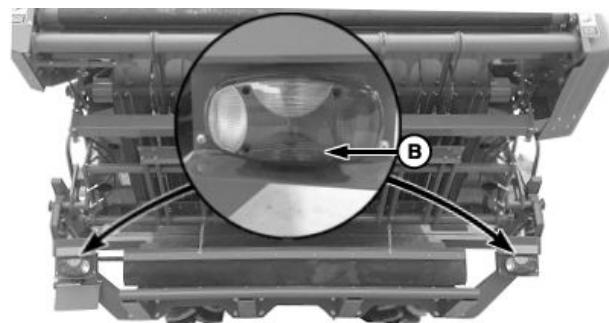
Quando o interruptor das luzes de estrada é pressionado, os faróis da cabine (A) e as lanternas traseiras vermelhas (B e C) acendem. As luzes de pisca-alerta âmbar também acendem. (Veja LUZES DE PISCA-ALERTA nesta seção.)

Ligue as luzes da estrada e luzes giratórias (D) para fornecer aviso para outros acionadores a qualquer hora que esteja dirigindo em vias públicas.

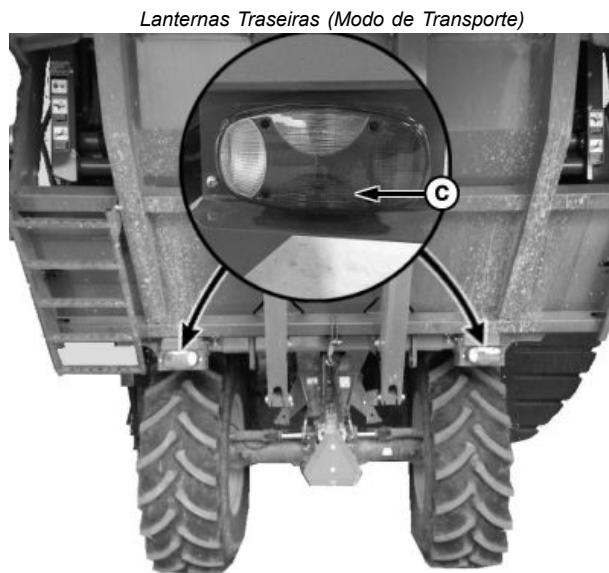
A—Faróis Dianteiros da Cabine C—Luzes Traseiras Vermelhas
 B—Luzes Traseiras Vermelhas (Modo de Transporte) D—Luzes Giratórias



NI10421—UN—19FEB14



NI14935—UN—13DEC14



NI14931—UN—13DEC14

Lanternas Traseiras (Modo de Colheita)

OOU6045.0000710 -54-12JAN15-1/1

Luzes de Trabalho**Máquinas Equipadas com Luzes de Ré**

Quando o interruptor das luzes de trabalho é pressionado, as seguintes luzes acendem:

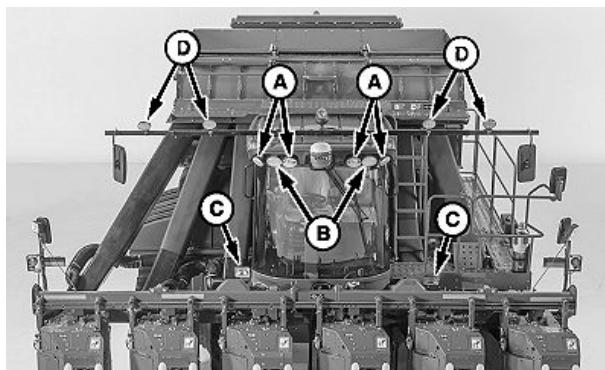
- Faróis dianteiros da cabine (A)
- Luzes de campo da cabine (B)
- Luzes inferiores da plataforma da cabine (C)
- Luzes da barra de luzes (D)
- Lanternas traseiras (F)

Com as luzes de trabalho acesas, as luzes orientadoras da linha (E) são acesas individualmente movendo a alavanca do pisca direcional para as posições de curva à esquerda ou à direita.

As luzes de halogênio são o equipamento padrão para os faróis dianteiros.

As luzes LED são padrão para luzes de trabalho, luzes de plataforma e luzes da barra de luz.

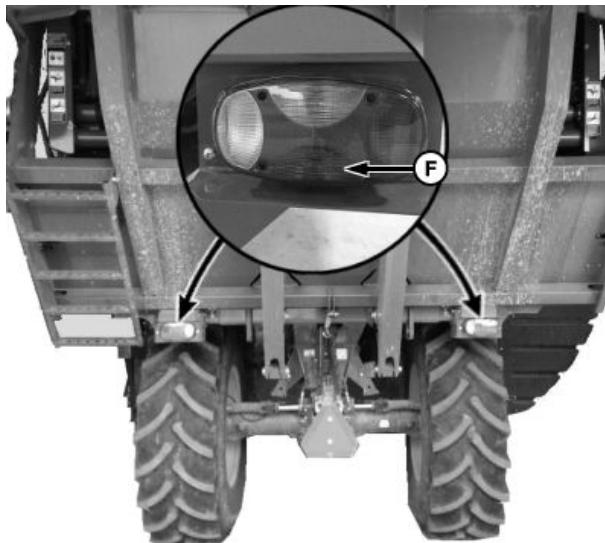
A—Faróis Dianteiros da Cabine D—Luzes da Barra de Luz
 B—Luzes de Trabalho da Cabine E—Luzes Orientadora da Linha
 C—Luzes Inferiores da Plataforma da Cabine F—Luzes Traseiras



N110422—UN—19FEB14



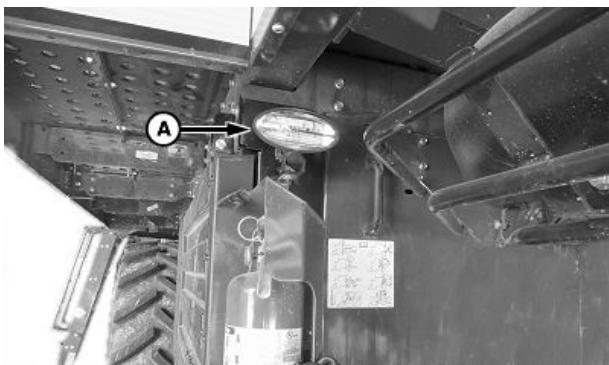
N98002—UN—09DEC11



N114930—UN—13DEC14

OUO6045,000070F -54-23AUG16-1/1

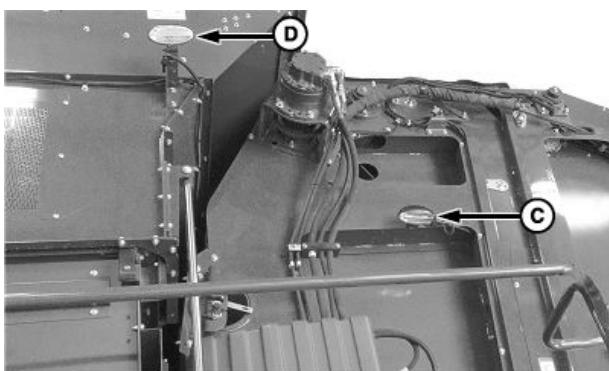
Luzes de Serviço



Luz do Módulo de Alimentação



Luz do Módulo de Arrefecimento



Luzes da Plataforma da Enfardadeira e do Acumulador



Luzes da Caixa de Amarração

N124930 —UN—10AUG16

N124928 —UN—09AUG16

N124929 —UN—09AUG16



Luzes de Trabalho para Controlar a Altura de Corte

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| A—Luz do Módulo de Energia | D—Luz do Acumulador (2 usadas) |
| B—Luz do Módulo de Arrefecimento | E—Luz da Caixa de Amarração (2 usadas) |
| C—Luz da Plataforma da Enfardadeira | F—Luzes de Trabalho para Controlar a Altura de Corte (2 usadas) |

OUO6045,000070E -54-23AUG16-1/1

Luz Interna da Cabine

A luz do teto proporciona iluminação superior para o uso noturno ou em condições de baixa luminosidade.

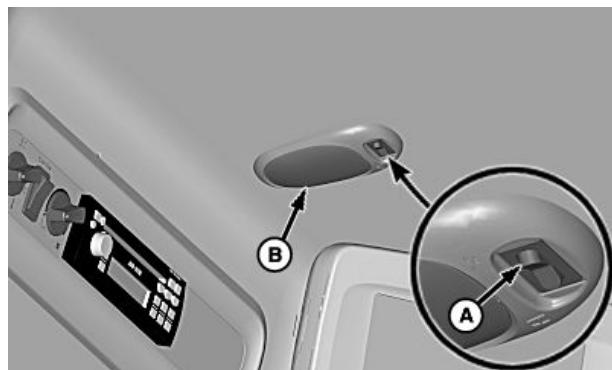
O interruptor de luz (A) controla a luz do teto (B).

O interruptor de luz tem três posições:

- Ligado (esquerda)
- Desligado (centro)
- Automático (direita) (porta da cabine aberta)

A—Interruptor das Luzes

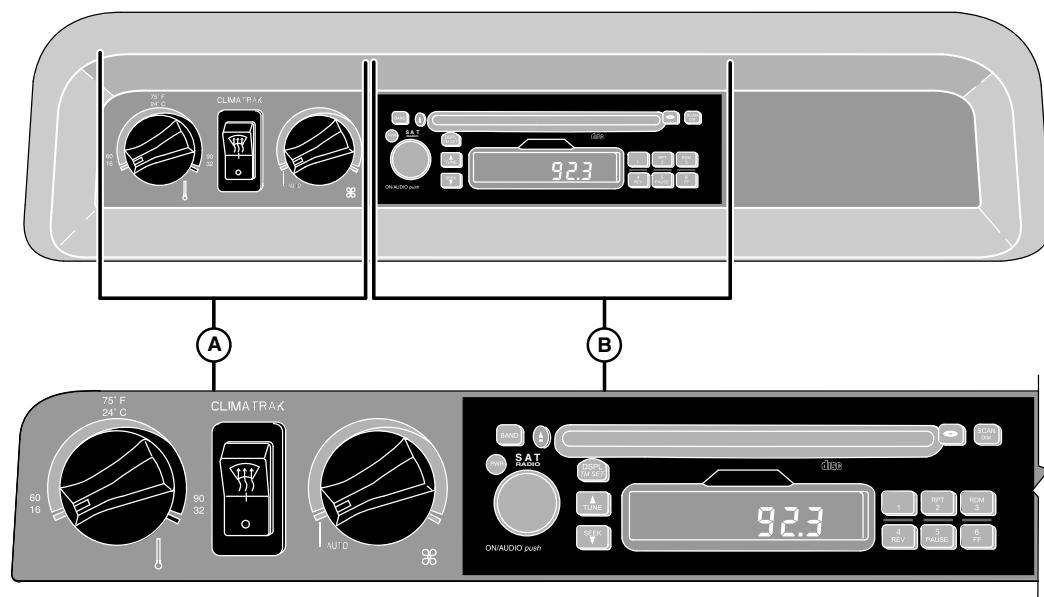
B—Luz de Teto



H86103—UN—07JUN06

DP99999,00005A3 -54-05MAY10-1/1

Painel de Controle do Ar-condicionado e Aquecimento



N87299—UN—09NOV09

A—Controles do Aquecimento e
Ar Condicionado

OUO6045,0000707 -54-08DEC14-1/1

Sistema do controle de temperatura da cabine

O sistema de controle da ClimaTrak™ consiste de: indicador de controle de temperatura (A), seletor de modo (B), indicador de controle da rotação do ventilador (C) e sensor de temperatura da cabine (D).

Gire o controle da temperatura no sentido horário para aumentar a temperatura na cabine ou no sentido anti-horário para reduzir a temperatura.

O modo seletor tem três posições:

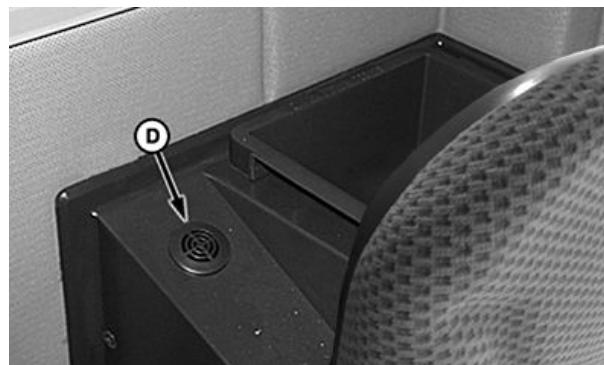
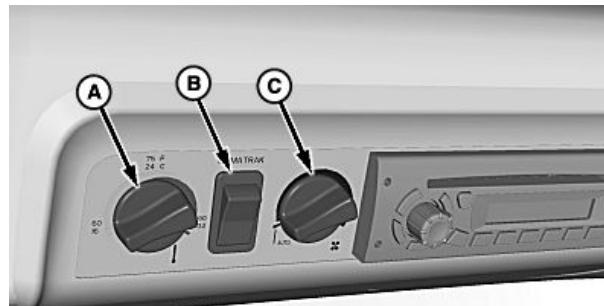
- DESLIGA (inferior). Compressor e ventilador são desligados.
- LIGADO (meio). Compressor e ventilador operam conforme necessário, baseado nas configurações de controle de temperatura e controle da velocidade do ventilador.
- Desembaçador (superior). Compressor opera para remover a umidade do ar, independentemente da configuração de controle de temperatura.

NOTA: O sensor de temperatura da cabine está localizado atrás do assento de treinamento. Não cubra o sensor, ou o sistema pode não operar corretamente no modo AUTO.

Gire o botão de controle de velocidade do ventilador no sentido horário para aumentar a quantidade de recirculação de ar direcionada para a saída de ventilações de ar no canto posterior.

Quando o botão do controle da velocidade do ventilador é girado totalmente no sentido anti-horário para a posição AUTO, a velocidade do ventilador varia em proporção à diferença entre o ajuste de controle de temperatura e a atual temperatura da cabine. A temperatura atual da cabine é medida pelo sensor de temperatura da cabine. A atual temperatura da cabine se aproxima ao ponto de

ClimaTrak é uma marca registrada da Deere & Company



A—Botão de Controle de Temperatura
B—Seletor de Modo

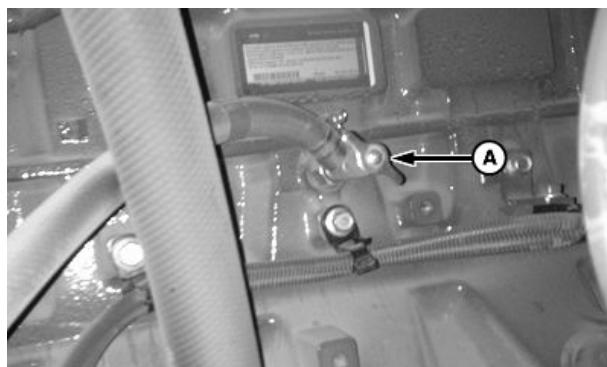
C—Botão de Controle de Velocidade da Ventilação
D—Sensor de Temperatura da Cabine

ajuste do controle, a velocidade do ventilador diminui automaticamente.

OUO6045,0000708 -54-10DEC14-1/2

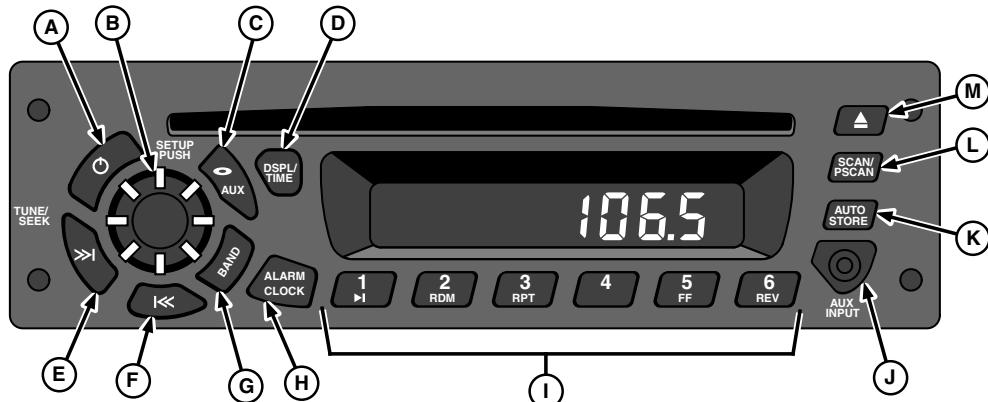
Para aumentar a capacidade de arrefecimento do sistema do ar condicionado durante o verão, feche a válvula de aquecimento (A) no lado do bloco do motor. Abra a válvula de aquecimento (A) durante o inverno e outono para o aquecimento estar disponível na cabine do operador.

A—Válvula do aquecedor



OUO6045,0000708 -54-10DEC14-2/2

Rádio com tocador de CD e banda de meteorologia (Delphi)



H91085 - UN-08APR08

A—Botão de Energia
B—Indicador de ÁUDIO
C—Botão Auxiliar (AUX)
D—Botão Exibir/Hora
(DSPL/TIME)

E—Botão TUNE/SEEK
(Sintonizar/Procurar)
(Avançar)
F—Botão TUNE/SEEK
(Sintonizar/Procurar)
(Retroceder)

G—Botão BAND
H—Botão Alarme Relógio
I—Botões Predefinidos (1—6)
J—Entrada Auxiliar (AUX)

K—Botão Auto Store (Auto
Armazenagem)
L—Botão SCAN/PSCAN
M—Botão Ejetar

Ligaçāo da Energia

Com a chave de partida ligada, o receptor é Ligado ou Desligado pressionando-se o botão de energia (A). Pressionar o indicador de ÁUDIO também ativa o receptor.

Ajuste das Configurações do Receptor (Indicador de ÁUDIO (B))

Para ajustar os itens a seguir, pressione e solte o botão giratório ÁUDIO repetidamente até o recurso desejado aparecer no monitor.

- **Volume** - O volume é a função padrão. Gire o indicador no sentido horário para aumentar o volume e no sentido anti-horário para diminuí-lo. O monitor exibirá "VOL" e o nível do volume. Após cinco segundos, o monitor voltará ao padrão.
- **Graves** – Pressione o botão até que "BASS" (Graves) e o nível atual apareçam no mostrador. Gire o indicador no sentido horário para aumentar os graves e no sentido anti-horário para diminui-los. Após cinco segundos, o monitor voltará ao padrão.
- **Agudos** - Pressione o botão indicador até que "TREB" (AGUDOS) e o nível atual apareçam. Gire o indicador no sentido horário para aumentar os agudos e no sentido anti-horário para diminui-los. Após cinco segundos, o monitor voltará ao padrão.
- **Balanço** - Pressione o indicador até que "BAL" (BALANÇO) e o nível atual apareçam. Gire o indicador no sentido horário para transferir o som para os alto-falantes direitos e gire no sentido anti-horário para transferir o som para os alto-falantes esquerdos. Após cinco segundos, o monitor voltará ao padrão.
- **Fade** – Pressione o botão até que "FADE" (Diminuição) e o nível atual apareçam no mostrador. Gire o indicador no sentido horário para transferir o som para os

alto-falantes frontais e gire no sentido anti-horário para transferir o som para os alto-falantes traseiros. Após cinco segundos, o monitor voltará ao padrão.

• **Sensibilidade de Busca** – Pressione o botão até que "SEEK" (Busca) e os níveis de sensibilidade apareçam no mostrador. Gire o indicador no sentido horário para aumentar a sensibilidade e no sentido anti-horário para diminuí-la. Aumentar ajuda a encontrar mais estações, inclusive as mais fracas. Diminuir encontra menos estações, porém as mais fortes.

• **Brilho** – Pressione o botão até que "DIM" (Escurecer) e o nível de brilho apareçam no mostrador. Gire o indicador no sentido horário para aumentar o brilho e no sentido anti-horário para diminuí-lo. Após cinco segundos, o monitor voltará ao padrão.

• **Alto-falantes** – Pressione o botão até que "SPEAKER4" (Alto-falante 4) ou "SPEAKER2" (Alto-falante 2) apareça no mostrador. Gire o indicador no sentido horário para alternar entre dois ou quatro alto-falantes.

Botão Auxiliar (CD/AUX) (C)

Permite que o rádio reproduza uma fonte externa de áudio como um tocador de MP3 conectado na entrada de áudio auxiliar.

Para usar um dispositivo externo:

1. Conecte o dispositivo na entrada auxiliar.
2. Pressione o botão CD/AUX até que apareça "AUX IN".

Quando o dispositivo externo for conectado e ligado, você poderá ouvi-lo. Se o botão CD/AUX for pressionado e não houver dispositivo conectado, o rádio exibe "NO AUX".

Para silenciar o modo auxiliar, pressione o botão predefinido 1. Pressione o botão predefinido 1 novamente para continuar a ouvir o dispositivo externo.

Quando a fonte de áudio externa é habilitada, o mostrador exibe "EX AUDIO". Pressionar o botão CD/AUX alterna entre rádio, CD ou dispositivo externo de áudio. Após cinco segundos, o monitor voltará ao padrão.

Para desligar o modo auxiliar:

1. Pressione o botão CD/AUX ou BAND até que o rádio mude para o modo desejado.
2. Desconecte o dispositivo externo da entrada auxiliar.

Botão Exibir/Hora (DSPL/TIME) (D)

Função Rádio: Pressionar o botão exibir/hora quando o receptor está ligado alterna entre a frequência e a hora atual.

Função CD Player: Pressionar o botão exibir/hora quando o receptor está ligado alterna entre o número da faixa/tempo decorrido e hora atual.

Configuração do Formato de Hora e do Relógio

O rádio pode ser ajustado para um Formato de Hora de 12/24. Entrar no modo de ajuste da hora muda o formato da hora.

Formato de Hora

1. Ligue a chave de partida.
2. Pressione e segure o botão DSPL/TIME até que os dígitos de hora/minuto pisquem e se ouça um bipe.
3. Pressione o botão de pré-definição 5 para alternar entre o modo 12/24 horas.
4. Após cinco segundos, o monitor voltará ao padrão.

Ajuste do Relógio

1. Ligue a chave de partida.
2. Pressione e segure o botão DSPL/TIME até que os dígitos de hora/minuto pisquem e se ouça um bipe.
3. Pressione o botão DSPL/TIME novamente até que o dígito da hora pisque.
4. Gire o indicador de ÁUDIO para mudar o dígito da hora. Gire no sentido horário para aumentar ou anti-horário para diminuir.
5. Pressione o botão DSPL/TIME novamente até que o dígito de minuto pisque.
6. Gire o indicador de ÁUDIO para mudar o dígito de minuto. Gire no sentido horário para aumentar ou anti-horário para diminuir.
7. Após cinco segundos, o monitor voltará ao padrão.

Botão TUNE/SEEK (Sintonizar/Procurar) (E e F)

Função Rádio: Pressione e segure os botões de seta de avanço e BAND (G) simultaneamente por dois segundos para mudar entre "TUNE" (SINTONIZAR) ou "SEEK" (PROCURAR).

SINTONIA Manual

1. Pressione e segure a seta de avanço e o botão BAND até que "TUNE" (Sintonia) apareça no mostrador.
2. Para aumentar a frequência do rádio, pressione a seta de avanço para ir para a próxima estação mais alta.

3. Para diminuir a frequência do rádio, pressione a seta de retrocesso para ir para a próxima estação mais baixa.

SEEK (busca): Pressionar a seta de avanço ou retrocesso por mais de meio segundo liga o modo de busca e "SEEK" aparece no mostrador. O modo procurar termina quando uma estação sintonizável é encontrada.

NOTA: Se o modo de busca não encontrar uma estação sintonizável depois de procurar pela banda duas vezes, a busca é encerrada e "NOT FOUND" (Não Encontrado) aparece no mostrador. Após cinco segundos, o monitor padrão aparece e o rádio continua a tocar a estação que estava tocando anteriormente.

Para cancelar o modo PROCURAR, pressione a seta de avanço ou retrocesso novamente.

Função CD Player: Pressione a seta de avanço para avançar para a próxima faixa. O número da faixa e o tempo decorrido aparecem.

Pressione a seta de retrocesso para ir para o início da faixa que está sendo reproduzida. Pressione o botão dentro dos primeiros oito segundos da faixa para ir para o início da faixa anterior. O número da faixa e o tempo decorrido aparecem.

Botão da Banda (G)

O botão da banda alterna entre FM1, FM2, FM3, AM e (Clima) WX. Após cinco segundos, o monitor voltará ao padrão.

Botão Alarme Relógio (H)

Ajustar alarme

1. LIGUE o rádio.
2. Pressione o botão ALARME até que o ícone "ALARM" e "SET" apareçam.
3. O dígito da hora pisca. Gire o indicador de ÁUDIO no sentido horário para aumentar ou anti-horário para diminuir.
4. Pressione o botão ALARME.
5. O dígito de minuto pisca. Gire o indicador de ÁUDIO no sentido horário para aumentar ou anti-horário para diminuir.
6. Pressione o botão ALARME até que apareça "SET TONE" (AJUSTAR TOM).
7. Pressione o botão ALARME até que apareça "VOL" (VOLUME).
8. Pressione o botão ALARME novamente e será ouvido um tom de alarme.
9. Gire o indicador de ÁUDIO no sentido horário para aumentar ou anti-horário para diminuir.
10. Pressione o botão ALARME novamente para retornar à operação normal.

NOTA: O ícone do alarme relógio agora está ativado. Pressione o botão do alarme relógio novamente para desativar.

Desligamento do Alarme

Continua na próxima página

DP99999.0000394 -54-28OCT14-2/4

Pressione o botão ALARME até ouvir um bipe e ou ícone do alarme relógio desaparecer.

Ativação do Alarme de Soneca

Pressione qualquer botão quando o alarme soar para ativar a soneca. O alarme soa novamente em nove minutos.

Temporizador de uma hora

Com a chave de partida desligada, pressione o botão PWR (Energia) ou o indicador de ÁUDIO para ativar o temporizador de uma hora.

O receptor será DESLIGADO após 1 hora.

Botões Predefinidos (1—6) (I)

Os botões predefinidos permitem a pré-programação de seis estações favoritas por banda e volta facilmente a elas com o toque de um botão.

18 canais FM, 6 canais AM, 6 canais WX (banda meteorológica) podem ser armazenados para reutilização imediata usando os botões pré-definidos 1 a 6 (seis memórias para cada banda FM1, FM2, FM3, AM e WX).

Função Rádio: (Configuração das Estações Preferidas)

1. LIGUE o receptor.
2. Selecione a banda desejada (FM1, FM2, FM3, AM).
3. Sintonize a estação desejada.
4. Pressione o botão predefinido desejado (1—6) e segure por mais de dois segundos para gravar a estação selecionada.

NOTA: Quando a estação tiver sido ajustada com o número predefinido, você ouvirá um beep e verá o número predefinido.

Pressionar o botão predefinido posteriormente sintoniza a estação de rádio para a estação selecionada anteriormente.

Função CD Player:

- **Botão Predefinido 1/PAUSE** – Pausa o CD atual. "PAU" é exibido e o áudio é silenciado. Pressione o botão novamente para continuar a tocar o CD.
- **Botão Predefinido 2/RDM** – Ativa a seleção aleatória de faixas. O ícone "RDM" aparece e as faixas no disco carregado tocam em ordem aleatória. Pressione o botão novamente para desligar a reprodução aleatória.
- **Botão Predefinido 3/RPT** – Repete a faixa atual. "RPT" aparece e a faixa que está sendo executada atualmente é repetida. Pressione o botão novamente para desligar a repetição.
- **Botão Predefinido 5/FF** – avança rapidamente pela faixa atual. Quando liberado, o CD será reproduzido em velocidade normal. O monitor exibe o número da faixa e o tempo decorrido.
- **Botão Predefinido 6/REV** – Retrocede pela faixa atual. Quando liberado, o CD será reproduzido em velocidade normal. O monitor exibe o número da faixa e o tempo decorrido.

Entrada de Áudio Auxiliar (J)

Permite que o rádio reproduza uma fonte externa de áudio como um tocador de MP3 conectado na entrada de áudio auxiliar. Quando o botão auxiliar (AUX) é habilitado, o mostrador exibe "EX AUDIO".

Botão AUTO STORE (Auto Armazenagem) (K)

Pressionar o botão AUTO STORE grava automaticamente as seis estações mais fortes nos botões predefinidos (1—6).

Pressione e segure o botão AUTO STORE até que o ícone "AUTO" e "AS" apareçam. O AUTO STORE afeta a banda atual (exemplo: Se o botão AUTO STORE for pressionado quando se estiver ouvindo FM1, a predefinição para AM, FM2, FM3 e WX não se altera). Pressionar e segurar o botão AUTO STORE por mais de dois segundos cancela esta função e as predefinições originais são armazenadas.

Botões SCAN/PSCN (L)

Função Rádio:

SCAN: Pressione o botão SCAN/PSCAN para percorrer todas as estações na banda selecionada. Quando uma frequência com intensidade suficiente for encontrada, o rádio tocará por cinco segundos e continuará a varredura até que o botão SCAN/PSCAN seja pressionado novamente. O mostrador exibe "SCAN" e a frequência que está sendo lida.

PSCAN: Pressione o botão SCAN/PSCN para varrer as predefinições na banda que você está usando atualmente (FM1, FM2 e FM3). Quando uma frequência predefinida de força suficiente for encontrada, o rádio tocará por cinco segundos e depois continuará a varredura. O mostrador exibe "PSCAN", a frequência, o número predefinido e a banda atual. A varredura da predefinição continua até que o botão SCAN/PSCAN seja pressionado novamente.

Função CD Player:

Pressione o botão SCAN/PSCAN para varrer todas as faixas do CD. O tocador avançará imediatamente para a próxima faixa. Após reproduzir dez segundos da faixa atual, o tocador vai automaticamente para a faixa seguinte. Para encerrar a varredura da faixa, pressione SCAN/PSCAN novamente.

Botão EJECT (EJETAR) (M)

Pressionar o botão EJECT ejeta o disco.

TOCANDO UM CD

1. Ligue a chave de partida.
2. Insira um disco parcialmente na abertura (lado da etiqueta para cima). O tocador automaticamente puxará o disco assim que ele for parcialmente inserido. O ícone "CD" e "LOADING" (Carregando) aparecerá no mostrador seguido do número da faixa e do tempo decorrido e, em seguida, o CD será reproduzido.

3. Se estiver ouvindo rádio AM/FM/WX, pressione o botão CD/AUX para reproduzir o CD já carregado no tocador. Se nenhum CD estiver carregado, o mostrador exibirá "NO CD" (Sem CD) por cinco segundos e retornará ao mostrador padrão. Se um CD tiver sido carregado anteriormente, o número da faixa e o tempo decorrido aparecem no monitor.

NOTA: Se um CD for ejetado e não removido em 16 segundos, será recarregado mas não iniciará a reprodução até que o botão CD/AUX seja pressionado.

Detectação e Solução de Problemas do CD Player

As seguintes mensagens de erro podem aparecer durante a reprodução de CD:

NO CD (SEM CD): Nenhum CD foi carregado no tocador.

FOCUS (FOCO): As lentes não puderam focalizar o disco. As possíveis razões incluem:

- O CD foi inserido ao contrário - Ejete e recoloque o CD.
- CD sujo, riscado ou úmido - Tente limpar o CD.
- A lente está suja - Limpe a lente do disco com um limpador de lentes.
- Está úmido - Espere uma hora e tente novamente.

TRACKING: Perda de controle de faixa. As possíveis razões incluem:

- O CD está sujo ou riscado - Tente limpar o CD.
- A lente está suja - Limpe a lente do disco com um limpador de lentes.
- o disco está emperrado e não pode girar - Entre em contato com o concessionário.

LOAD (CARREGAR): Problema de carga/descarga do motor - Entre em contato com o concessionário.

DP99999,0000394 -54-28OCT14-4/4

Banda Meteorológica (Delphi)

Rádio do Clima NOAA é um serviço do Serviço Nacional de Meteorologia. Ele fornece transmissões contínuas com as informações climáticas mais recentes diretamente da National Weather Service. As mensagens gravadas sobre o clima são repetidas a cada quatro a seis minutos e são revisadas a cada uma a três horas ou mais frequentemente, se for necessário. A maioria das estações funciona 24 horas por dia.

A previsão do tempo para a área onde você se encontra pode ser encontrada em uma das sete estações. Quando no modo Clima, o mostrador exibe "WEATHER" (Clima), WX e o número do canal. O canal pode ser mudado usando-se os botões Sintonizar/Procurar (avanço e

retrocesso rápido) e também pode ser predefinido para os botões 1 – 6.

As frequências associadas com os canais da banda meteorológica são as seguintes:

1. 162,400 MHz
2. 162,425 MHz
3. 162,450 MHz
4. 162,475 MHz
5. 162,500 MHz
6. 162,525 MHz
7. 162,550 MHz

OOU1078,0000232 -54-22AUG14-1/1

Programação do Rádio para a Frequência de Área Local (Delphi)

Para verificar se o rádio está regulado para as frequências norte-americanas:

1. Ligue a chave de partida.
2. Desligue o rádio (o mostrador exibe a hora atual).
3. Pressione e mantenha pressionado o botão DSPL/TIME por dois segundos para entrar no modo "SET" (AJUSTE).

NOTA: Enquanto estiver no modo de ajuste, pressione o botão BAND para exibir o nome do país cuja banda de frequência está selecionada atualmente.

4. Pressione imediatamente o botão BAND até "Américas" que seja exibido.
5. Quando for exibido "Américas", não pressione nenhum botão durante alguns segundos; o ajuste da nova área de frequência estará em uso quando o mostrador retornar à hora atual.

Para programar o rádio para uma frequência diferente:

1. Ligue a chave de partida.

2. Desligue o rádio (o mostrador exibe a hora atual).
3. Pressione e mantenha pressionado o botão DSPL/TIME por dois segundos para entrar no modo "SET" (AJUSTE).
4. Pressione imediatamente o botão BAND para alternar entre os ajustes de área:
 - Américas
 - Eur/Aust (Use para Europa e Austrália)
 - Japão
 - Argentin(a)
 - China
5. Quando a região desejada for exibida, não pressione nenhum botão durante alguns segundos; o ajuste da nova área de frequência estará em uso quando o mostrador retornar à hora atual.

OUO1078,0000233 -54-28OCT14-1/1

Dicas de Operação do Sistema de Áudio (Delphi)

Os danos à audição causados por ruído alto são praticamente imperceptíveis até que seja tarde demais. Seu ouvido pode se adaptar a altos volumes sonoros. O som que apareça ser normal pode ser alto e nocivo à sua audição. Tome precauções ajustando o controle de volume de seu receptor para um nível seguro de som antes que seu ouvido se adapte a ele.

Para evitar a perda de audição:

- Ajuste o controle de volume ao mínimo.
- Aumente o volume lentamente até que você ouça confortável e claramente.

Compreensão da Recepção do Rádio

FM ESTÉREO: FM estéreo dará a você o melhor som, mas os sinais de FM alcançam apenas aproximadamente 16-65 km (10-40 miles). Edifícios ou morros altos podem interferir com os sinais de FM, causando o desaparecimento do som.

AM: A faixa da maioria das estações de AM é maior do que as de FM, especialmente à noite. A faixa mais longa,

entretanto, pode causar interferência entre as estações. AM pode captar outros ruídos, como tormentas e linhas de transmissão. Tente reduzir os agudos para reduzir esse ruído, se houver.

IMPORTANTE: Antes de adicionar qualquer equipamento de som à sua máquina, tal como rádio FC, telefone móvel ou rádio de duas vias, tenha certeza que você pode fazê-lo. Se puder, é muito importante que o faça adequadamente. O equipamento sonoro adicionado pode interferir com a operação do motor de seu equipamento, rádio ou outros sistemas e inclusive danificá-los.

O sistema de seu veículo pode interferir com a operação do equipamento de som que tenha sido adicionado inadequadamente. Antes de adicionar um equipamento sonoro, verifique com seu distribuidor e tenha certeza de observar as Regulamentações Federais que cobrem as unidades móveis de rádio e telefone.

OUO1078,0000234 -54-22AUG14-1/1

Antena

Se a recepção do rádio for fraca, verifique se a antena está na posição vertical.

Se o rádio não estiver em uso ou a máquina estiver sendo transportada, dobre a antena para baixo.

OUO1078,000023F -54-13MAR09-1/1

Vista da identificação (Bosch)

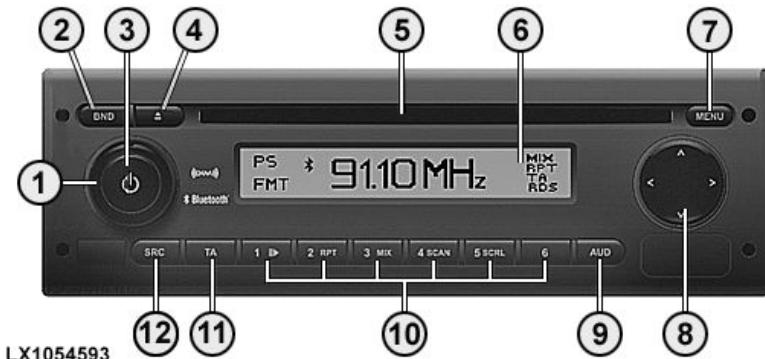


LX1054595

Rádio Standard com CD

OU06045.00006BE -54-24SEP14-1/1

LX1054595 -UN-25AUG11

Rádio com Tocador de CD

LX1054593 — UN — 26AUG11

Localização	Designação	Função
1	Controle de Volume	
2	BND	Pressionar brevemente para selecionar um nível de memória ou banda Pressionar e segurar para iniciar a função Travelstore
3	Tecla liga/desliga	Pressionar brevemente para ligar o rádio Pressionar brevemente durante a operação para deixar o rádio mudo Pressionar e segurar para desligar o rádio
4	Tecla de Ejetar o CD	
5	Abertura para o CD	
6	Mostrador	Mudar o mostrador
7	Menu	Acessar menus para configurações básicas
8	Interruptor basculante multifuncional	Navegar dentro do mostrador e mudar as funções
9	Tecla AUD	Pressionar brevemente para abrir o menu de áudio para ajustar o grave, médio, agudo, balanço, equilíbrio dianteiro/traseiro* e intensidade Pressionar e segurar para restaurar as configurações de som de fábrica (somente agudo e grave para a fonte de áudio usada atualmente)
10	Bloco de teclas 1 - 6	Teclas de estação
11	Tecla TA	Alternar entre os menus de usuário e áudio para a fonte atual. Sair das funções de explorar do rádio. Desligar/ligar a prioridade de informações de trânsito. Cancelar informação de trânsito em andamento (somente Europa).
12	Tecla SRC	Seleção de fonte entre o rádio e AUX (dependendo do modelo também CD, USB e XM) desde que uma mídia seja inserida ou conectada e ligada.

*O equilíbrio dianteiro/traseiro é possível somente se os alto-falantes dianteiros e traseiros estiverem conectados.

OUO6045,000006C0 -54-26AUG16-1/1

Ligar e Desligar o Rádio

Há várias possibilidades para ligar ou desligar o rádio.

Ligue e desligue utilizando o botão liga/desliga

- | | |
|----------------|----------------------------------------------------------------|
| Ligar | Pressione o botão liga/desliga |
| Desligar | Pressione e segure o botão liga/desliga por mais de 2 segundos |

Ligue e desligue utilizando a chave de partida

- | | |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ligue (chave de partida ligada) .. | O rádio desliga automaticamente quando a chave de partida é desligada. Neste caso, o rádio também liga automaticamente quando a chave de contato é ligada novamente. |
| Desligue (chave de partida desligada) .. | |

NOTA: O rádio pode ser ligado usando o botão liga/desliga mesmo quando a chave de partida está desligada. O rádio desliga automaticamente após um tempo predefinido para preservar a bateria do veículo (consulte Ajuste do Tempo de Desligamento nesta seção).

Ajustar o tempo de desligar (HORA)

1. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.
2. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes até exibir **HOUR** e a configuração de tempo atual.
3. Gire o comando de volume no sentido anti-horário ou no sentido horário para ajustar o tempo de desligar de 1 a 60 minutos.
4. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

OUO6045,00006C1 -54-26AUG16-1/1

Ajuste do Brilho da Iluminação do Rádio (ILLUM)

NOTA: O ajuste não é necessário em veículos com o ajuste automático de iluminação no painel de instrumentos.

Se a iluminação não for adaptada para o ajuste automático de iluminação no painel de instrumentos, este ajuste pode ser efetuado manualmente no menu ILLUM. Para isso, proceda como se segue:

1. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.
2. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes até exibir **ILLUM** e a configuração atual.
3. Gire o comando de volume no sentido anti-horário ou horário para ajustar a claridade de -5 (mínimo) a +5 (máximo).
4. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

OUO6045,00006C2 -54-26AUG16-1/1

Ajuste do Volume

O volume pode ser ajustado gradualmente de 0 (desligado) a 32 (máximo).

Ajuste o volume

- | | |
|-----------------------|--------------------------------------------------|
| Aumentar volume | Gire o comando de volume no sentido horário |
| Diminuir volume | Gire o comando de volume no sentido anti-horário |

OUO6045,00006C3 -54-26AUG16-1/1

Som Mudo (MUDO)

Pressione a tecla liga/desliga (3) brevemente para colocar o rádio em mudo. A saída de áudio será completamente silenciada. Pressionar a tecla liga/desliga novamente reajustará a saída de áudio para a última configuração de volume.

Colocar o rádio em mudo

- | | |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ativar o recurso de mudo (som desligado) | Pressionar a tecla liga/desliga brevemente |
| Desativar o recurso de mudo (som ligado) | Pressionar a tecla liga/desliga brevemente novamente ou girar o comando de volume no sentido anti-horário ou sentido horário |

NOTA: O recurso de mudo é cancelado se o veículo for religado.

OUO6045,00006C4 -54-26AUG16-1/1

Ligar/Desligar o Bip de Confirmação (BEEP)

Um bipe de confirmação será emitido após algumas ações (por exemplo, pressionar e segurar uma tecla). Este bip de confirmação pode ser desligado.

1. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.

2. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes até exibir **BEEP** e a configuração atual **LIGAR** ou **DESLIGAR**.
3. Gire o controle de volume no sentido anti-horário ou horário para mudar de ligar para desligar e vice-versa.
4. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

OUO6045,000006C5 -54-23AUG16-1/1

Ajuste do Volume Máximo na Ativação (ONVOL)

O volume máximo ao ligar o sistema do rádio pode ser ajustado no menu **ONVOL**. Basicamente, o último volume selecionado será utilizado ao ligar o veículo a não ser que esteja acima da configuração para o volume máximo ao ligar o veículo. Neste caso, a configuração do volume máximo será usada.

NOTA: O volume máximo ao ligar o veículo pode ser ajustado de 5 a 25.

1. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.
2. Pressione a tecla **Menu** algumas vezes até exibir **ONVOL** e a configuração atual.
3. Gire o comando de volume no sentido anti-horário ou no sentido horário para ajustar o volume máximo ao ligar o veículo de 5 a 25.
4. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

OUO6045,000006C6 -54-23AUG16-1/1

Ajuste do Som

Ajustar o grave (BASS) e agudo (TREB)

1. Pressione a tecla **AUD** para abrir o menu das configurações de som.
2. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes até exibir **BASS** ou **TREB** e a configuração atual.
3. Gire o comando de volume no sentido anti-horário ou no sentido horário para ajustar o valor de +7 a -7.
4. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes para sair do menu.

Ajustar médio (MID)

1. Pressione a tecla **AUD** para abrir o menu das configurações de som.
2. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes até exibir **MID** e a configuração atual.
3. Gire o comando de volume no sentido anti-horário ou no sentido horário para ajustar o valor de +7 a -7.
4. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes para sair do menu.

OUO6045,000006C7 -54-23AUG16-1/1

Ajustar a Distribuição de Volume Esquerdo/Direito (BAL)

1. Pressione a tecla **AUD** para abrir o menu das configurações de som.

2. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes até exibir **BAL** e a configuração atual.
3. Gire o comando de volume no sentido anti-horário ou no sentido horário para ajustar o valor de +10 a -10.
4. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes para sair do menu.

OUO6045,000006C8 -54-23AUG16-1/1

Ajustar a Distribuição de Volume Dianteiro/Traseiro (FAD)

Este ajuste é somente útil se o veículo estiver equipado com os alto-falantes dianteiros e traseiros.

1. Pressione a tecla **AUD** para abrir o menu das configurações de som.

2. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes até exibir **FAD** e a configuração atual.
3. Gire o comando de volume no sentido anti-horário ou no sentido horário para ajustar o valor de +10 a -10.
4. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes para sair do menu.

OUO6045,000006C9 -54-23AUG16-1/1

Ligar/Desligar a Função de Intensidade (LD)

A ativação da função de intensidade melhora o som. A relação das tonalidades baixas e altas são modificadas para obter um som equalizado até em configurações de baixo volume. Não é recomendado ligar a função de intensidade em configurações de volume alto.

1. Pressione a tecla **AUD** para abrir o menu das configurações de som.
2. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes até exibir **LD** e a configuração atual **LIGAR** ou **DESLIGAR**.
3. Gire o controle de volume no sentido anti-horário ou horário para mudar de ligar para desligar e vice-versa.
4. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes para sair do menu.

OU06045,00006CA -54-26AUG16-1/1

Restauração das Configurações Sonoras

Todas as configurações sonoras podem ser restauradas às configurações de fábrica.

1. Pressione a tecla **AUD** para abrir o menu das configurações de som.
2. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes até exibir **RESET N** e a configuração atual.

3. Gire o comando de volume no sentido horário para selecionar **REINICIAR Y**. Após aproximadamente 2 segundos, todas as configurações de som são reiniciadas.
4. Pressione a tecla **AUD** algumas vezes para sair do menu.

*NOTA: Pressione e segure a tecla **AUD** por mais de 2 segundos para restaurar as configurações de áudio somente para a fonte de áudio usada atualmente.*

OU06045,00006CB -54-23AUG16-1/1

Nome da Estação

Este sistema do rádio é equipado com um receptor de rádio RDS. Muitas estações FM transmitem um sinal que

contém o programa e outras informações, como o nome da estação e o tipo de programa (PTY).

O nome da estação é exibido, se recebido.

OU06045,00006CC -54-23AUG16-1/1

Iniciar Modo Rádio

Se o rádio estiver em um modo diferente:

- Pressione a tecla **BND** uma vez ou pressione a tecla **SRC** algumas vezes até exibir **RADIO**.

A frequência ou nome da estação de rádio atual será exibido.

OU06045,00006CD -54-23AUG16-1/1

Ligar/Desligar as Funções de Conforto RDS

As funções do conforto RDS aumentam a extensão de desempenho do sistema do rádio.

- AF (frequência alternativa): Quando a função de conforto RDS for ativada, o sistema do rádio procura a melhor frequência recebível no ambiente para a estação selecionada.
- REG (região): Em certos momentos, algumas estações de rádio dividem a sua programação em programações regionais com conteúdo diferentes. Quando a função REG for ativada, o sistema do rádio não muda para frequências alternativas que estejam transmitindo um conteúdo de programação diferente.

NOTA: O RDS (AF) é ligado como uma configuração de fábrica. O REG deve ser ligado e desligado separadamente através do menu. O REG somente pode ser ligado quando o RDS estiver ligado.

Ligar ou desligar o RDS (AF)

1. Selecione o modo de rádio (banda FM).
2. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.
3. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes até exibir **RDS** e a configuração atual **LIGAR** ou **DESLIGAR**.
4. Gire o controle de volume no sentido anti-horário ou horário para mudar de ligar para desligar e vice-versa.
5. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

Ligar ou desligar o REG

1. Selecione o modo de rádio (banda FM).
2. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.
3. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes até exibir **REG** e a configuração atual **LIGAR** ou **DESLIGAR**.
4. Gire o controle de volume no sentido anti-horário ou horário para mudar de ligar para desligar e vice-versa.
5. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

NOTA: O RDS é exibido quando as funções de conforto RDS estiverem ativadas

OU06045,00006CE -54-23AUG16-1/1

Selecionar Nível de Memória/Banda de Frequência

Programas de bandas de frequência diferentes podem ser recebidos com este sistema de rádio (consulte a tabela).

Três níveis de memória FM1 e FM2 estão disponíveis para a banda FM; um nível de memória está disponível para cada uma das bandas WX, AM, MW e LW. Seis estações podem ser armazenadas em cada nível de memória. Pressione a tecla **BND** para alternar entre as faixas de ondas ou níveis de memória.

Região:	Bandas:				
	FM	AM	WX	MW	LW
Países do NAFTA	X	X	X		
Europa	X			X	X
Outras Regiões	X	X			
Níveis de memória:	FM1, FM2	AM	WX	MW	LW

OUO6045.00006CF -54-23AUG16-1/1

Sintonia de uma Estação

Há duas possibilidades de sintonizar em uma estação:

- Busca automática, usando as teclas **◀** e **▶**.
- Sintonização manual de estação usando as teclas **▲** e **▼**.

Consulte também "Programar o Recurso de Teclas (KEY PRG)" nesta Seção.

Busca Automática

Ajustar a sensibilidade da função busca (SENS)

1. Selecione o modo de rádio.
2. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.
3. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes até exibir **SENS** e a configuração atual **LO** (sensibilidade baixa) ou **DX** (sensibilidade alta).
4. Gire o controle de volume no sentido anti-horário ou horário para mudar de LO para DX vice-versa.
5. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

OUO6045.00006D0 -54-23AUG16-1/1

Armazenar a Estação na Memória Predefinida

Região:	Bandas:				
	FM	AM	WX	MW	LW
Países do NAFTA	X	X	X		
Europa	X			X	X
Outras Regiões	X	X			
Níveis de memória:	FM1, FM2	AM	WX	MW	LW

Armazenamento Manual

1. Pressione a tecla **BND** para selecionar a banda de frequência desejada e o nível de memória.
2. Sintonize a estação desejada.
3. Pressione a tecla da estação desejada (1 — 6) e segure a tecla por mais 2 segundos para armazenar a estação selecionada.
4. Um sinal de confirmação soará quando a estação for salva na tecla de estação selecionada. O local de armazenagem (por exemplo, P3) da estação é exibido enquanto a estação estiver selecionada.

CommandCenter™ é uma marca registrada da Deere & Company

Armazenamento Automático (T-STORE)

NOTA: Não disponível no monitor Command-Center™ GS 4600.

As seis estações mais fortes da região podem ser armazenadas automaticamente. Para a banda FM, é usado o nível de memória FMT para armazenagem e para a banda AM, é usado o nível de memória AMT (adicionalmente MWT e LWT para Europa).

NOTA: Estações que já foram armazenadas neste nível são substituídas por estações encontradas recentemente.

Se o PTY estiver ligado, somente estações com o tipo de programa selecionado atualmente são armazenadas.

1. Selecione a banda desejada.
2. Pressione e segure a tecla **BND** por mais de 2 segundos.
3. A armazenagem começa e **T-STORE** é exibido. Após a finalização do processo, os locais de memória 1 - 6 são atribuídos às estações. Esta armazenagem é válida somente no nível de memória no qual a armazenagem foi executada (FMT ou AMT).

OUO6045.00006D1 -54-23AUG16-1/1

Seleção de Estação da Memória Predefinida

1. Pressione a tecla BND para selecionar a banda e o nível de memória.

2. Pressione a tecla da estação 1 a 6 para selecionar a estação predefinida desejada.

OUO6045,00006D2 -54-23AUG16-1/1

Busca de Estações Predefinidas

Com esta função, a rádio toca cada estação armazenada no nível de memória atual por aproximadamente 5 segundos, então faz a varredura para a próxima estação predefinida.

NOTA: Esta função é somente disponível se o PRSTSCAN for selecionado para as teclas ▲ e ▼ no menu KEY PRG (consulte Ajustar as funções das teclas nesta seção).

Iniciar a Busca

1. Pressione a tecla ▲ ou a ▼.

2. PRSTSCAN é exibido brevemente. Cada estação armazenada no nível de memória atual é tocada por aproximadamente 5 segundos. Ao mesmo tempo, a frequência selecionada ou nome da estação é exibido.

Parar a Busca

1. Pressione a tecla ▲ ou a ▼.
2. A procura termina e a última estação tocada permanece ligada.

OUO6045,00006D3 -54-23AUG16-1/1

Procurar Estações Recebíveis

NOTA: Esta função é somente disponível se o BANDSCAN for selecionado para as teclas ▲ e ▼ no menu KEY PRG (consulte Ajustar as funções das teclas nesta seção).

Iniciar a Busca

1. Pressione a tecla ▲ ou a ▼.
2. BANDSCAN é exibido brevemente. A faixa de onda atual é procurada para estações recebíveis.

Cada estação encontrada é tocada por por aproximadamente 5 segundos. Ao mesmo tempo, a frequência selecionada ou nome da estação é exibido.

Parar a Busca

1. Pressione a tecla ▲ ou a ▼.
2. A procura termina e a última estação tocada permanece ligada.

OUO6045,00006D4 -54-23AUG16-1/1

Ajuste do Tipo de Programa

Além do nome da rádio, algumas estações de FM também transmitem informações do tipo de programa. Tais tipos de programa podem ser, por exemplo:

- CULTURA
- DESLOCAMENTO
- Clima
- Música jazz
- Notícias
- MÚSICA POP

Com esta função, somente estações de um tipo de programa específico podem ser selecionadas.

Quando a PTY estiver ligada e a procura PTY for iniciada, o rádio automaticamente muda da estação atual ou de outro modo para a estação do tipo de programa selecionada.

Ativação e Desativação do PTY

1. Selecione o modo de rádio.
2. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.
3. Pressione a tecla **Menu** algumas vezes até exibir **PTY ligado** ou **PTY desligado**.
4. Gire o comando de volume no sentido anti-horário ou no sentido horário para mudar entre **PTY desligado** para **PTY ligado** ou vice-versa.
5. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

Seleção do Tipo de Programa

NOTA: A PTY deve estar ligada.

1. Selecione o modo de rádio.
2. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.
3. Pressione a tecla **Menu** algumas vezes até exibir **PTYTYPE**.
4. Gire o comando de volume no sentido anti-horário ou no sentido horário para selecionar um tipo de programa.
5. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

Iniciar Busca PTY

*NOTA: A procura PTY é somente disponível se a PTY estiver ligada e o AUTOSEEK ou BANDSCAN estiver selecionado para as teclas **◀** e **▶** no menu KEY PRG (consulte Ajustar as funções das teclas nesta seção).*

1. Pressione a tecla **◀** ou a **▶** para iniciar a procura.
2. Se uma estação do tipo de programa selecionado for encontrada, esta será sintonizada.
3. Se nenhuma estação do tipo de programa selecionado for encontrada, a estação selecionada anteriormente permanece ligada.

OOU6045,00000D5 -54-23AUG16-1/1

Redução de Agudo Durante Interferência

A função HCUT melhora o som quando a recepção do rádio estiver fraca. Se houver interferência presente com a recepção, o nível do ruído da interferência é reduzido automaticamente.

1. Selecione o modo de rádio.

2. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.
3. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes até exibir **HCUT**, a configuração atual **DESLIGADO**, **1** ou **2**.
4. Gire o controle de volume no sentido anti-horário ou no sentido horário para ajustar ou desligar o HCUT.
5. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

OOU6045,00000D6 -54-23AUG16-1/1

Configuração da Função da Tecla

Uma função pode ser atribuída às teclas **◀** e **▶**.

Funções de teclas possíveis	Descrição
AUTOSEEK	Busca automática para a próxima estação recebível
MANSEEK	A frequência manual muda em incrementos
PRSTSCAN	Busca das estações armazenadas no nível de memória selecionado atualmente
BANDSCAN	A busca das estações recebíveis na faixa de onda selecionada atualmente

Configurar a função da tecla

1. Selecione o modo de rádio.
2. Pressione a tecla **MENU** para abrir o menu.
3. Pressione a tecla **Menu** algumas vezes até exibir **KEY PRG**.
4. Gire o comando de volume no sentido anti-horário ou no sentido horário para mudar entre as configurações diferentes (consulte a tabela).
5. Pressione a tecla **MENU** algumas vezes para sair do menu.

OOU6045,00000D7 -54-23AUG16-1/1

Uso de CDs (Informações Gerais)

Com este sistema de rádio, CDs de áudio padrão, CD-Rs e CD-RWs com um diâmetro de 12 cm (4,7 pol.) podem ser reproduzidos. Ao gravar seus próprios CDs, certifique-se de que não sejam gravados com uma velocidade acima de 16x, caso contrário podem ocorrer problemas com a reprodução.

Somente use CDs com o logomarca Compact Disc para assegurar a operação correta. Problemas de reprodução podem resultar de CDs com proteção de cópia. A operação correta de CDs com proteção de cópia não pode ser garantida!

O tocador de CD pode reproduzir faixas de uma lista de reprodução se os arquivos (listas de reprodução) estiverem armazenados no diretório raiz do CD de áudio. Para detalhes sobre a compilação de listas de reprodução, consulte a descrição do software do gravador de CDs.

IMPORTANTE: Risco de danos no drive do CD!
CDs single com um diâmetro de 8 cm (3")

in) e CDs com formatos especiais (shape CDs) não devem ser usados.

Manuseie os CDs cuidadosamente e evite qualquer danos aos CDs. Somente toque nas bordas dos CDs, se possível.

Se necessário, limpe os CDs com um pano sem fiapos, não use qualquer solvente. Sempre limpe os CDs nos entido de dentro para fora.

Não exponha os CDs à luz do sol direta e mantenha-os em capas protetoras.

Não coloque adesivos nos CDs. É recomendado identificá-los com uma caneta apropriada, disponível comercialmente.

Não nos responsabilizamos por danos no drive do CD causados por CDs não apropriados ou danificados.

OU06045,00006DA -54-23AUG16-1/1

Iniciar Modo CD

Se nenhum CD foi inserido ainda:

1. Sem usar força, insira o CD na abertura de CD com o lado impresso para cima. Não empurre ao encontrar resistência e espere até o CD ser puxado automaticamente. **CD** é exibido.
2. A reprodução do CD inicia. O número da faixa atual (por exemplo, T12) e o tempo de reprodução são exibidos.

IMPORTANTE: Não impeça nem empurre o CD enquanto este estiver sendo inserido.

NOTA: Se o sistema do rádio estiver desligado e um CD for inserido, será puxado automaticamente mas a reprodução não iniciará.

Se um CD já foi inserido:

1. Pressione a tecla **SRC** algumas vezes até **CD** ser exibido.
2. A reprodução inicia no ponto que foi interrompida. Se nenhum CD for inserido, a palavra **CD** é exibida brevemente e então **NENHUM CD** é exibido.

OU06045,00006DB -54-23AUG16-1/1

Ejetar CD

NOTA: Um CD pode ser ejetado até quando o sistema do rádio estiver desligado ou durante a reprodução de uma outra fonte de áudio.

Pressione a tecla **CD eject** para ejetar o CD. Quando um CD for ejetado, **CD EJECT** é exibido brevemente. Após a remoção do CD, **CD EJECT** não é exibido novamente.

IMPORTANTE: Não impeça ou ajude o CD ao ser ejetado.

NOTA: Se o CD não for removido após a ejeção, será puxado automaticamente após aproximadamente 10 segundos.

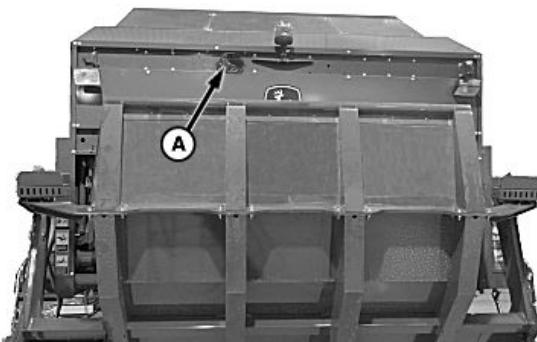
OU06045,00006DC -54-23AUG16-1/1

Sistema de Observação por Câmera de Vídeo

O sistema de observação de câmera de vídeo opcional inclui duas câmeras. A câmera traseira principal (A) é montada na parte superior da caixa de cintagem perto do centro da máquina. Uma segunda câmera (C) está montada no lado interno da estrutura do portão do módulo para ver o processo de cintagem do módulo. O monitor de vídeo opcional (B) está montado na cabine na parte superior da coluna de canto esquerda.

A—Câmera Traseira
B—Monitor de vídeo

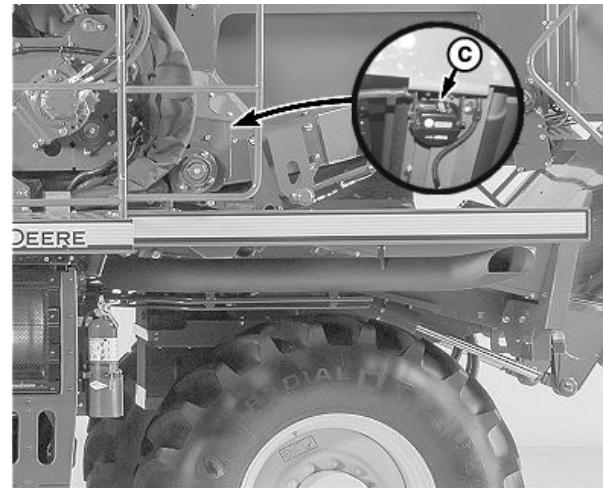
C—Câmera de Cintagem



N105486 — UN — 30JUL13



N98849 — UN — 06FEB12



N109916 — UN — 29JAN14

Continua na próxima página

SF04007,00005A0 -54-21FEB14-1/11

Controles e operação

IMPORTANTE: Consulte o manual do proprietário do sistema de câmeras do fabricante em todas as etapas de uso do sistema de câmera.

- **Botão de Energia (A)**

Quando a chave de partida da máquina está na posição LIGADA e o monitor está DESLIGADO, o botão de energia vermelho fica aceso com luz fraca. Quando a alimentação de partida está LIGADA e o monitor está LIGADO, todos os botões ficam acenos. Pressione o botão uma vez para ligar o monitor. Pressione o botão novamente para desligar o monitor.

- **Botão Menu (B)**

Este controle acessa o modo do menu principal do monitor. Pressione o botão outra vez para sair do modo de menu antes do tempo limite. Se nenhum botão for pressionado dentro de aproximadamente 8 segundos da última tecla pressionada, ocorre o tempo limite. O tempo limite sai do menu principal automaticamente.

- **Botão de Seleção da Fonte de Entrada (C)**

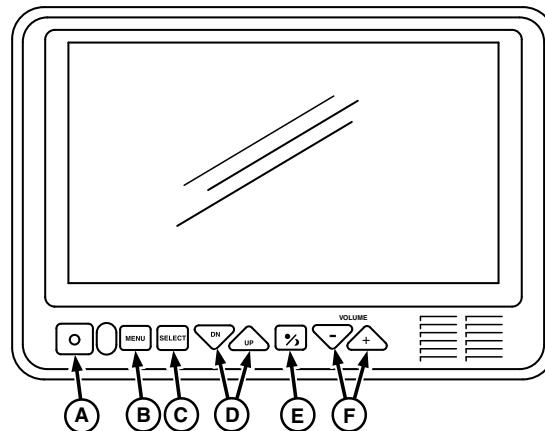
Este botão navega pelas fontes de entrada para exibição das câmeras (CH1, CH2, CH3, CH4, telas divididas). Este botão também ativa modos ou ajustes de opção destacados no modo do menu principal. A fonte "ID" é mostrada no canto superior esquerdo do monitor. A fonte "NOME" é mostrada na parte inferior central do monitor. Quando a exibição está no modo de varredura (scan), pressionar o botão de seleção para a varredura e mostra entrada atual. O monitor exibe "Pause" (Pausa) para mostrar que a varredura foi interrompida. Pressionar novamente o botão de seleção ativa a varredura.

- **Botões para Cima/para Baixo (D)**

Uso primário dos botões DN ajusta a posição da câmera para baixo. Uso primário dos botões UP ajusta a posição da câmera para cima. A função secundária dos botões é navegar pelas funções ou opções do menu principal e/ou opções. Cada pressionamento consecutivo dos botões cima/baixo navega através das opções do menu.

- **Botão Dia/Noite (E)**

Esse botão alterna o monitor entre os modos dia, noite e automático de compensação da luz de fundo do monitor. Um indicador temporário do modo atual é visível na parte inferior central do monitor. No modo



N95066 — UN—28SEP11

A—Botão de Energia

B—Botão Menu

C—Botão de Seleção da Fonte de Entrada

D—Botões para Cima/para Baixo

E—Botão Dia/Noite

F—Botões de Ajuste

noturno, a luz de fundo da tela é atenuada para um nível pré-ajustado que é mais adequado para operação com baixa luminosidade.

- **Botões do Controle de Volume (F)**

O principal uso do botão "mais" (+) é aumentar o volume do alto-falante. O principal uso do botão "menos" (-) é diminuir o volume do alto-falante. O uso secundário dos botões de controle de volume ajusta o nível que é indicado por um gráfico em barras na parte inferior da tela em certos modos do "Menu principal" (ajuste de imagem, nome da fonte).

Alavanca multifuncional

IMPORTANTE: Consulte o manual do proprietário do sistema de câmeras do fabricante em todas as etapas de uso do sistema de câmera.

NOTA: As câmeras devem estar conectadas às entradas do monitor dois e três. É recomendado conectar a câmera da visão traseira (nº1) para monitorar a entrada dois e a câmera de solo de cintagem (nº2) para a entrada do monitor três.

Continua na próxima página

SF04007,00005A0 -54-21FEB14-2/11

• Botão da Alavanca Multifuncional (A)

Se a máquina está configurada para ver a entrada de duas câmeras no monitor de vídeo, o botão da alavanca multifuncional (A) pode ser usado para alternar de uma câmera para a outra. Quando o botão é pressionado, o monitor irá exibir a câmera conectada à entrada 3. A visão normal/padrão é da câmera nº1 (traseira superior). Para mudar para a câmera nº2, aperte o botão uma vez na alavanca multifuncional. A vista irá mudar de volta para a câmera nº1 automaticamente após 10-15 segundos. Para visualizar a câmera nº2 por tempo maior, pressione o botão (A) mais vezes ou segure para adicionar tempo até (10-15 segundos por pressionamento) para voltar à visão anterior. O atraso de tempo para o botão de visualização na alavanca multifuncional pode também ser ajustado nas funções do menu principal no monitor.

Configuração dos gatilhos de câmera

Quando as câmeras são instaladas na máquina, elas podem ser ativadas por funções de acionamento pré-determinadas. A imagem de vídeo será exibida no monitor GS3 enquanto o gatilho estiver ativo. As câmeras podem ser associadas a diversos gatilhos. Se nenhuma



N110580 -UN-24FEB14

A—Botão Alternar Visualização

câmera for associada a um gatilho, nenhum vídeo será exibido quando o gatilho for acionado. Veja o aplicativo de configuração de vídeo no Manual do Operador da máquina para outras opções de configuração de vídeo.

A configuração é concluída usando o monitor CommandCenter™ e o seguinte procedimento.

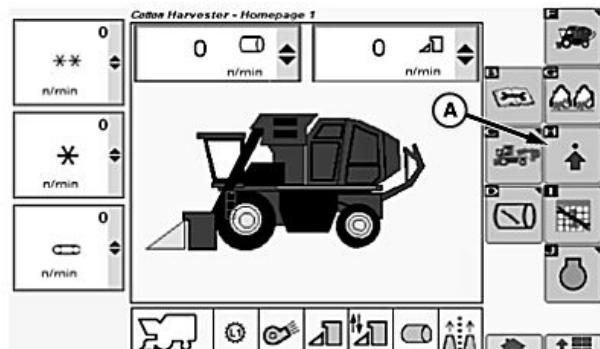
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

SF04007,00005A0 -54-21FEB14-3/11

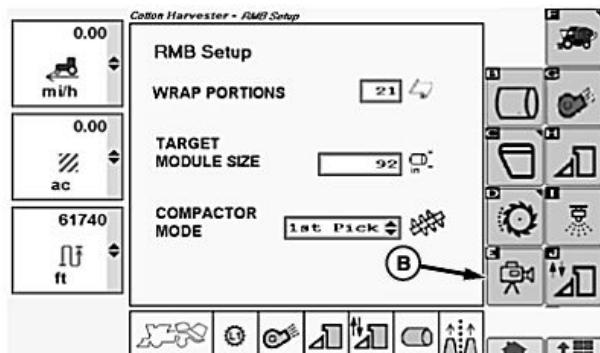
1. Pressione o botão de Configuração (A)
2. Pressione o botão de vídeo (B).

A—Botão Configuração

B—Botão de Vídeo



N109497 -UN-20JAN14



N109498 -UN-20JAN14

Continua na próxima página

SF04007,00005A0 -54-21FEB14-4/11

3. Selecione uma das duas câmeras potenciais para ser ativada usando a caixa suspensa (A) ao lado do ícone do gatilho de ativação. Os gatilhos incluem:

- Máquina em ré (B)
- Cintagem ativa (C)
- Formação de módulo ativa (D)
- Acumulador cheio (E)
- Pré-configuração de botão 3 na alavanca multifuncional (F)
- Manipulador abaixado (G)

4. Selecione a câmera a ser ativada com o gatilho da lista suspensa. As opções da lista suspensa incluem:

- Câmera 1
- Câmera 2
- Câmera 3

NOTA: O vídeo permanecerá ativado pelo tempo selecionado após o gatilho ser desativado.

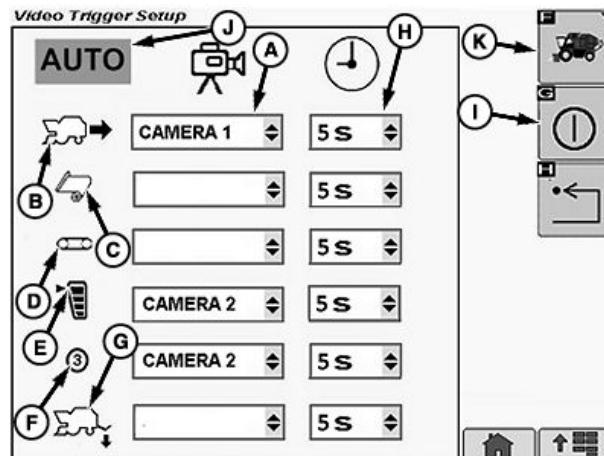
A configuração padrão é de 5 segundos.

5. Selecione a caixa suspensa de tempo de espera (H) para configurar o tempo de espera. As opções incluem:

- 0 segundos
- 5 segundos
- 10 segundos
- 15 segundos
- 20 segundos
- 30 segundos
- 60 segundos

6. Pressione a tecla de atalho (I) para ativar ou desativar o acionamento automático do vídeo.

NOTA: O indicador de status do acionamento automático (J) será destacado em verde quando o acionamento



N109499 — UN — 20/JAN/14

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------|
| A—Caixa de opções | G—Gatilho de manipulador abaixado |
| B—Gatilho de Máquina em reverso | H—Caixa de menu suspenso |
| C—Gatilho de cintagem ativa | I—Tecla de Função |
| D—Gatilho de formação de módulo | J—Indicador do Status do Acionamento Automático |
| E—Gatilho de acumulador cheio | K—Botão inicial de colheita |
| F—Gatilho de botão 3 pré-configurado | |

automático estiver ativado e aparecerá com uma barra quando estiver desativado.

Quando o acionamento automático estiver desativado, nenhum vídeo será exibido mesmo que haja uma câmera associada a essa função.

7. Pressione o botão inicial de colheita (K) quando a configuração estiver concluída para retornar à página principal.

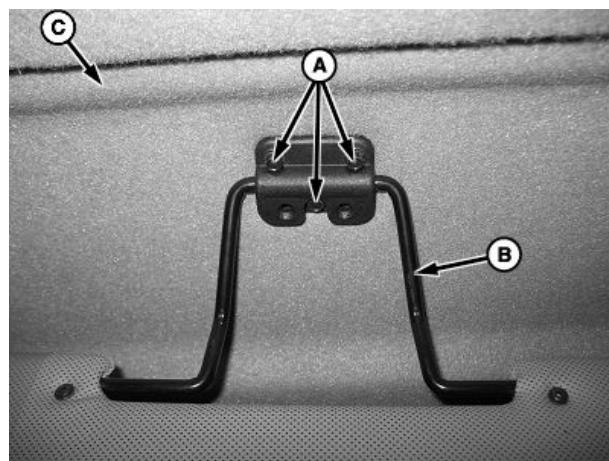
SF04007,00005A0 -54-21FEB14-5/11

Configurando câmeras aos monitores

1. Remova e guarde os parafusos (A) e o quebra-sol (B).
2. Empurre para cima e puxe para trás a borda da frente do revestimento do teto dianteiro (C) para liberar dos grampos. Remova o revestimento dianteiro do teto.

A—Parafuso (3 usados)
B—Quebra-Sol

C—Revestimento Dianteiro do Teto



H88159 — UN — 07/MAY/07

Continua na próxima página

SF04007,00005A0 -54-21FEB14-6/11

IMPORTANTE: Danos aos pinos do conector do cabo da câmera podem causar instabilidade no monitoramento da imagem em tempo real. Lide com cuidado com os conectores para evitar danos.

3. Puxe os cabos do revestimento do teto central e use o cabo de extensão fornecido no conjunto.
4. Conecte o chicote de extensão do monitor na parte traseira do monitor de LCD (se equipado).



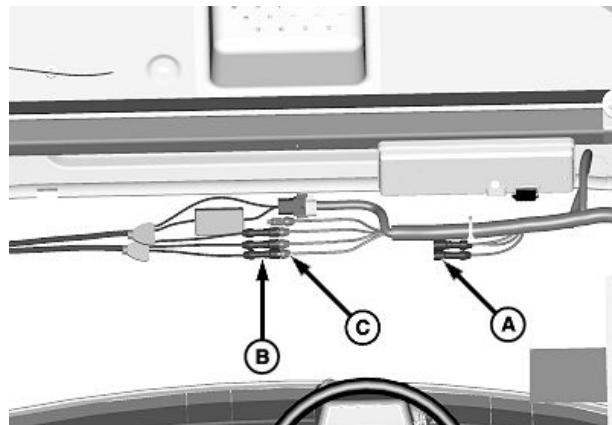
N93988 — UN — 11AUG11

SF04007,00005A0 -54-21FEB14-7/11

5. Esta ilustração mostra o local das entradas GS3 (A), entradas de vídeo (B) e saídas de câmeras (C).

A—Entradas GS3
B—Entradas do monitor de vídeo

C—Saídas de câmeras



N109491 — UN — 15JAN14

Continua na próxima página

SF04007,00005A0 -54-21FEB14-8/11

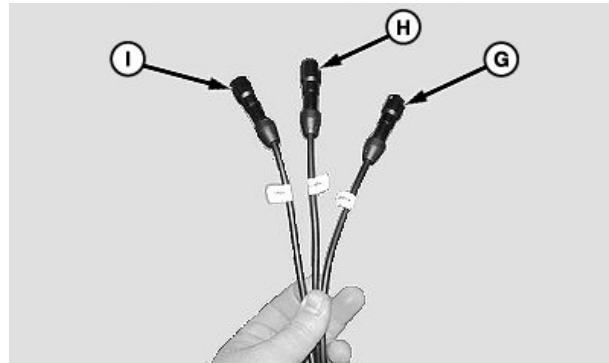
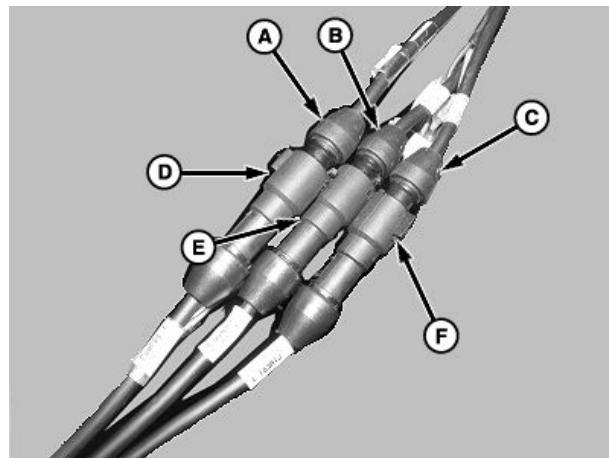
NOTA: A cabine tem instalações prontas para 3 entradas. O monitor de vídeo e o monitor GS3 2630 são, cada, capazes de receber três entradas de vídeo. Se uma terceira câmera é instalada, conecte a saída três da câmera (C) no monitor desejado.

- As câmeras podem ser conectadas aos monitores com base na preferência do cliente. Três configurações de exemplo incluem:

- Para exibir uma câmera no GS3 e uma no monitor de vídeo:** Conecte a saída um da câmera (A) à entrada dois do monitor de vídeo (E). Conecte a saída dois da câmera (B) à entrada um do GS3 (G).
- Para exibir duas câmeras no GS3:** Conecte a saída um da câmera (A) à entrada um do GS3 (G). Conecte a saída dois da câmera (B) à entrada dois do GS3 (H).
- Para exibir duas câmeras no monitor de vídeo:** Conecte a saída um da câmera (A) à entrada dois do monitor de vídeo (E). Conecte a saída dois da câmera (B) à entrada três do monitor de vídeo (F).

A—Saída da câmera 1
 B—Saída da câmera 2
 C—Saída da câmera 3
 D—Entrada do monitor de vídeo 1
 E—Entrada do monitor de vídeo 2

F—Entrada do monitor de vídeo 3
 G—Entrada 1 do GS3
 H—Entrada 2 do GS3
 I—Entrada 3 do GS3



N109629 — UN — 24 JAN 14

N109630 — UN — 24 JAN 14

SF04007.00005A0 -54-21FEB14-9/11

- Guarde as extensões de cabo da cabine e conexões dos monitores na borda frontal do revestimento central do teto da cabine.



N93985 — UN — 11 AUG 11

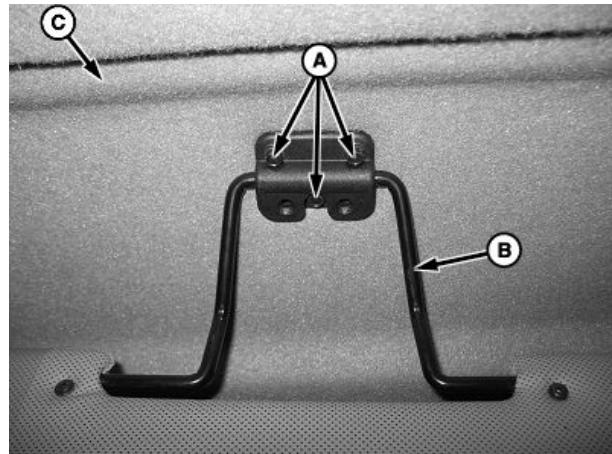
Continua na próxima página

SF04007.00005A0 -54-21FEB14-10/11

8. Instale o revestimento dianteiro do teto da cabine (C).
Prenda com clipe ao puxar para trás e para cima a
borda da frente do revestimento do teto.
9. Instale o quebra-sol (B) usando parafusos (A).

A—Parafuso (3 usados)
B—Quebra-Sol

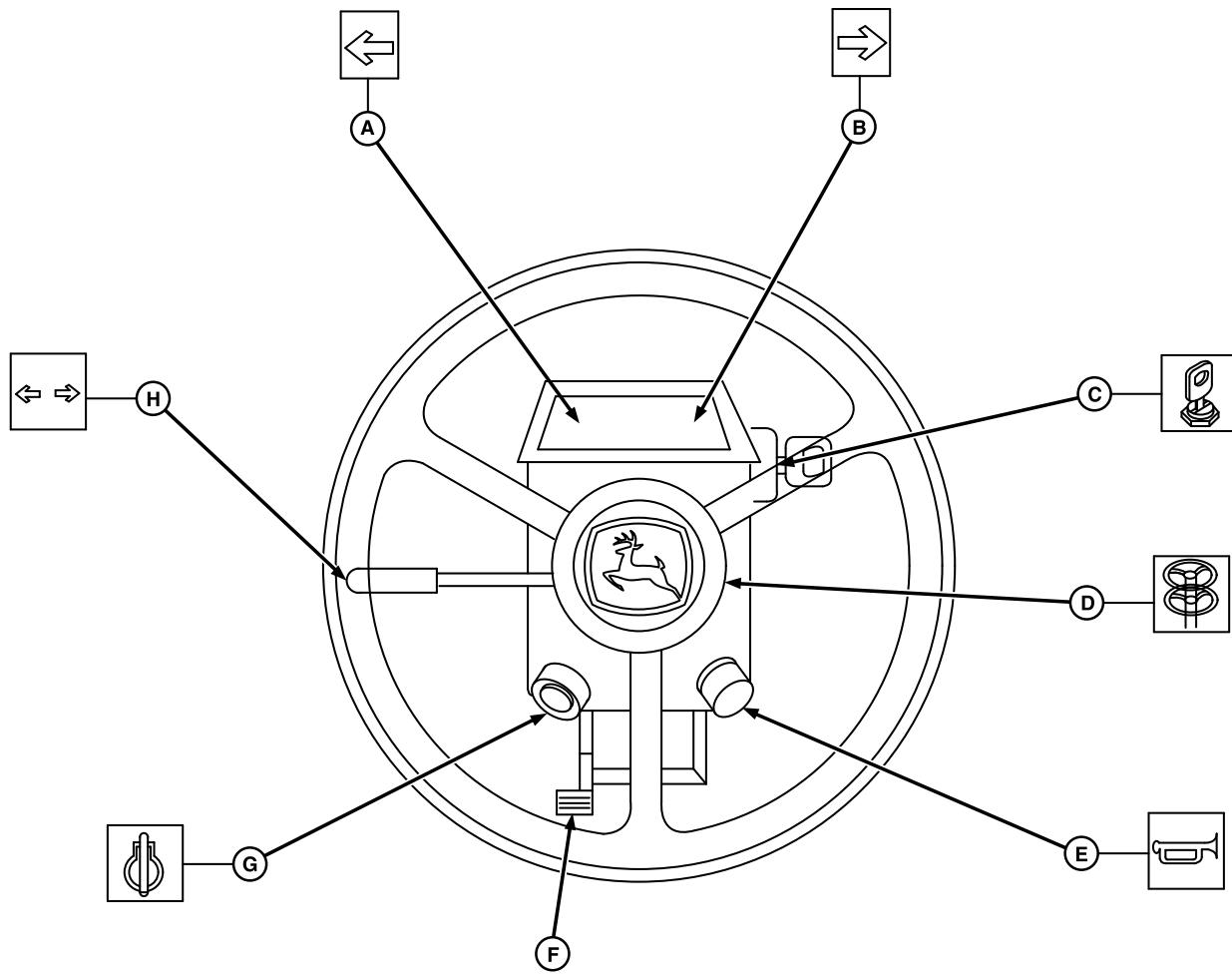
C—Revestimento Dianteiro do
Teto



H88159-UNI-07MAY07

SF04007,00005A0 -54-21FEB14-11/11

Coluna de Direção



A—Indicador da Lanterna
Direcional Esquerda
B—Indicador da Lanterna
Direcional Direita

C—Chave de Partida
D—Ajuste de Altura do Volante
E—Buzina
F—Pedal de Liberação da
Inclinação da Coluna de
Direção

G—Botão de Auxílio de Éter à
Partida
H—Interruptor da Lanterna
Direcional

N59494 — UN—20FEB02

DP99999,0000821 -54-02FEB12-1/1

Piscas Direcionais**Máquinas Equipadas com Luzes de Ré**

Ao operar a máquina na estrada ou em rodovias, use as Lanternas direcionais.

NOTA: As *Lanternas direcionais não retornam automaticamente*, a alavanca da Lanterna (A) deve ser posicionada manualmente de volta na posição neutro.

A chave de contato deve estar ligada para que as Lanternas direcionais funcionem.

Mova a alavanca da lanterna direcional para baixo para sinalizar uma curva à esquerda e move-a para cima para uma curva à direita.

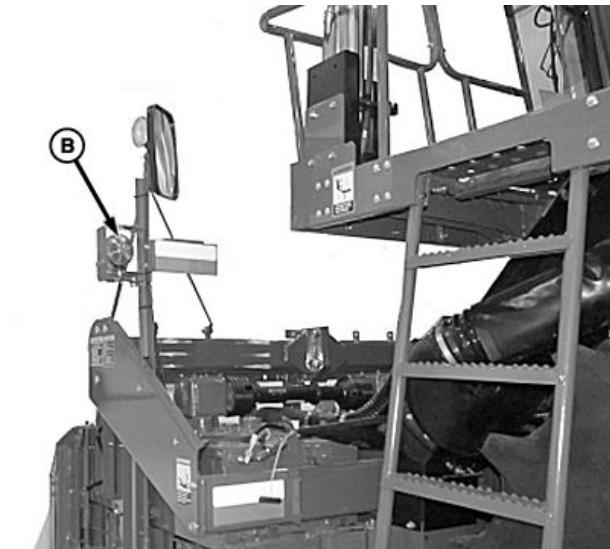
Quando uma curva é sinalizada, a luz âmbar dianteira (B) e a luz âmbar traseira (C) no lado da curva piscam para indicar o sentido da curva. As luzes no lado oposto da máquina ficam acesas continuamente.

**A—Alavanca do Pisc
Direcional**
B—Luz Âmbar Dianteira

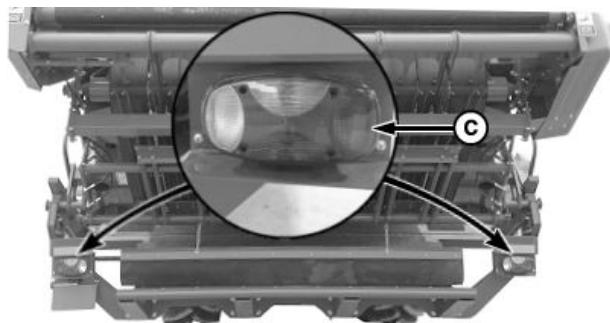
**C—Luz Âmbar Traseira (Modo
de Transporte)**



N108194—UN—22OCT13



N96008—UN—08DEC11



N114936—UN—13DEC14

OU06045,0000711 -54-12JAN15-1/1

Inclinação do volante e ajuste de altura

⚠ CUIDADO: Ajuste o volante somente com a máquina parada.

Ajuste da Inclinação do volante

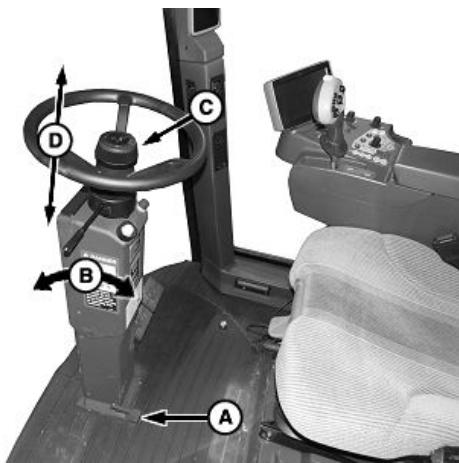
A coluna é mantida na posição vertical por uma mola. Não pise no pedal sem segurar o volante com as duas mãos.

Pressione o pedal (A) para liberar a trava da coluna da direção. Coloque a coluna na posição desejada (B). Solte o pedal para travar a coluna na posição.

Regule a Altura do Volante

Afrogue o cubo (C). Empurre ou puxe o volante para a posição desejada (D). Aperte o cubo para travar.

Somente um leve aperto é necessário para manter o volante na posição.



N108216 - UN - 22OCT13

A—Pedal
B—Posição (coluna)

C—Cubo
D—Posição (volante)

OUO6045.0000614 -54-22OCT13-1/1

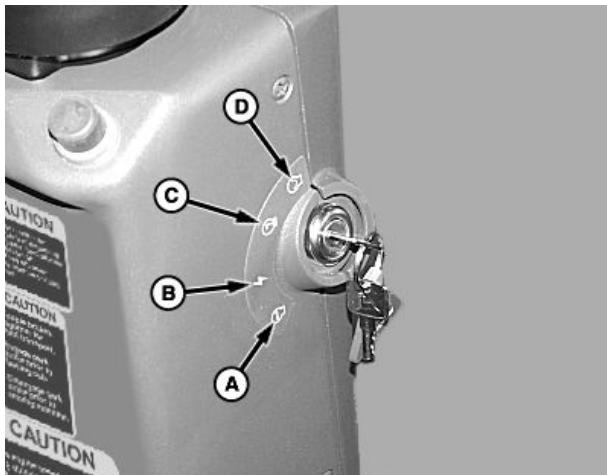
Chave de Partida

⚠ CUIDADO: Tocar a buzina antes de dar partida no motor para afastar as pessoas da máquina.

Para evitar a possibilidade de lesões pessoais ou morte, dê partida no motor **SOMENTE** ao ocupar o assento do operador. Não dê partida no motor fazendo conexões em ponte entre os bornes do motor de partida. Se o circuito normal for derivado, a máquina dará partida engrenada.

A chave de partida localiza-se no lado direito da coluna de direção e tem quatro posições:

- A posição OFF (DESLIGADO) (A) desliga o motor e todas as funções de acessórios.
- A posição ACCESSORY (ACESSÓRIOS) (B) permite que acessórios como o rádio e o limpador de pára-brisa funcionem.
- A posição ACCESSORY-RUN (ACESSÓRIOS/FUNCIONAMENTO) (C) permite que todos os acessórios e o motor funcionem após a partida.
- A posição START (PARTIDA) (D) é uma posição momentânea do interruptor que aciona o motor de partida. Quando o motor arranca e o interruptor é liberado, ele retorna à posição ACCESSORY-RUN. (Consultar PARTIDA NO MOTOR na seção Operação



N71913 - UN - 16MAR06

A—Posição Desligada
B—Posição de Acessórios

C—Posição Accessory/Run
(Acessórios/Funcionamento)
D—Posição de Partida

da máquina para obter informações importantes sobre como dar partida na máquina.)

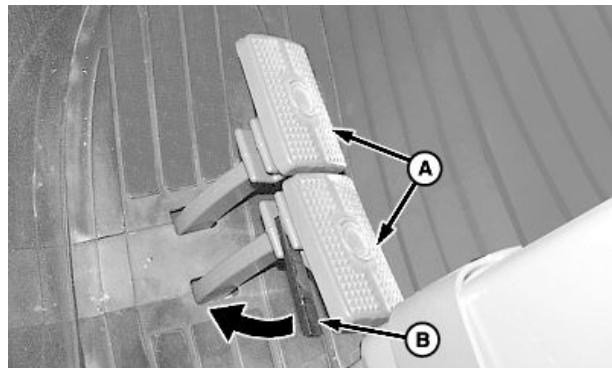
OUO1078.0000241 -54-12AUG13-1/1

Pedais do Freio de Percurso

Os pedais de freio (A) podem ser usados individualmente para auxiliar nas curvas em baixa velocidade colocando-se a trava do freio (B) na posição destravada, à esquerda, como mostrado. Pressione o pedal do freio que corresponda ao sentido da curva.

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais ou morte do operador ou de outras pessoas devido a perda de controle da máquina durante o transporte, verifique se os pedais de freio de percurso estão travados juntos antes do transporte pela estrada.

Quando tiver que dirigir a máquina em alta velocidade ou quando os freios não forem necessários para auxiliar nas curvas de baixa velocidade, trave os pedais do freio colocando a trava do freio (B) para dentro do sulco do pedal do freio direito.



A—Pedais de Freio

B—Trava do Freio

N72301—UN—30MAR06

OUO1078,0000242 -54-13MAR09-1/1

Ajustar o Assento do Operador

Alavanca de Ajuste Longitudinal (A) desliza o assento para frente ou para trás para encontrar a melhor posição de trabalho.

Indicador de peso/altura (B) fornece um indicador visual para o operador sobre o peso e a altura atuais. Use a alavanca de ajuste de peso/altura para ajustar o assento até que a marca verde esteja visível no indicador (F).

NOTA: Para o operador obter o máximo de proteção zona de passeio, ajuste o banco para o peso do operador e altura. O assento tem um amortecedor integrado nas extremidades superior e inferior do curso vertical do assento, resultando em uma condução muito mais suave.

Ajuste de Avanço e Recuo da Parte Inferior do Assento (C) permite que o operador move a parte inferior do assento para a frente ou para trás para ajustar à melhor posição de trabalho.

Alavanca de Controle de Inclinação do Fundo do Assento (D) permite que o operador levante ou abaixe a almofada do assento até obter a melhor posição de trabalho.

Alavanca da Trava do Atenuador Posterior-Anterior (E) permite que o operador trave ou libere os movimentos para frente ou para trás.

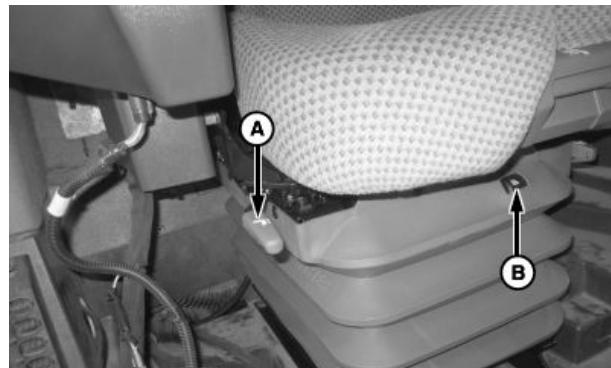
Empurre a alavanca para frente para liberar ou puxe a alavanca para trás para bloquear.

Alavanca de ajuste do peso/altura (F) levanta e abaixa o assento. Puxe a alavanca para cima para elevar o assento ou empurre para baixo para abaixar o assento. Ajuste o assento até que a marca verde esteja visível no indicador de peso/altura (B).

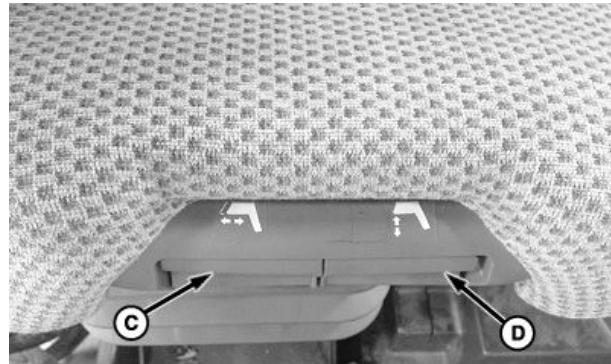
O controle do amortecedor vertical de impacto (G) permite que o operador limite a quantidade de "movimento para cima" que a suspensão do assento proporciona.

Mova o controle para a frente para ter um assento mais macio e para trás para um assento mais firme. Entre essas duas posições está a posição de firmeza média.

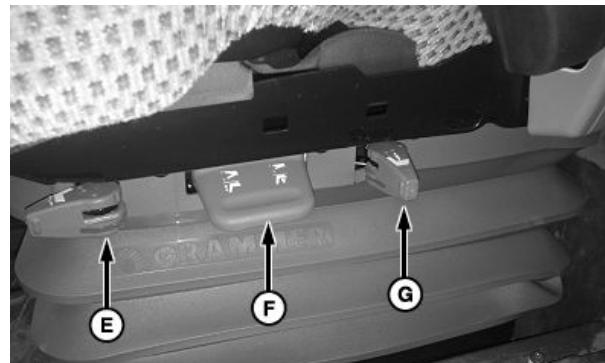
O assento é equipado com um sistema de presença do operador. (Consulte VERIFICAÇÃO DO SISTEMA DE DETECÇÃO DE PRESENÇA DO OPERADOR na seção Sistema de Detecção de Presença do Operador.)



N114131 - UN - 03SEP14



N114132 - UN - 03SEP14



N114157 - UN - 03SEP14

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A—Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo
B—Indicador de Peso/Altura
C—Ajuste de Avanço e Recuo da Parte Inferior do Assento
D—Alavanca de Controle de Inclinação da Parte Inferior do Assento | E—Alavanca da Trava do Atenuador Posterior-Anterior
F—Alavanca de Ajuste do Peso/Altura
G—Controle do Amortecedor Vertical de Choques |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

DP99999,0000310 -54-11SEP14-1/1

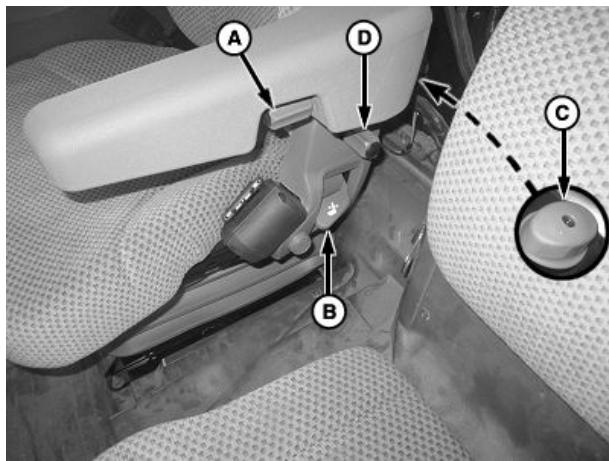
Ajuste do Encosto do Assento e Apoio de Braço Esquerdo

Para ajustar o apoio esquerdo de braço para cima ou para baixo use o botão (A). Gire o botão no sentido horário para abaixar e no sentido anti-horário para levantar.

Puxe a alavanca de ajuste do ângulo do encosto (B) para ajustar o ângulo e soltar o assento para trás na posição desejada.

Gire o botão de ajuste do suporte lombar (C) (na traseira do banco) no sentido horário ou no sentido anti-horário para ajustar o apoio lombar do encosto.

Gire o botão de ajuste vertical do apoio esquerdo de braço (D) em sentido anti-horário para soltar e ajustar o apoio de braço para a posição desejada e aperte o botão novamente.



N114226 -UN- 10SEP14

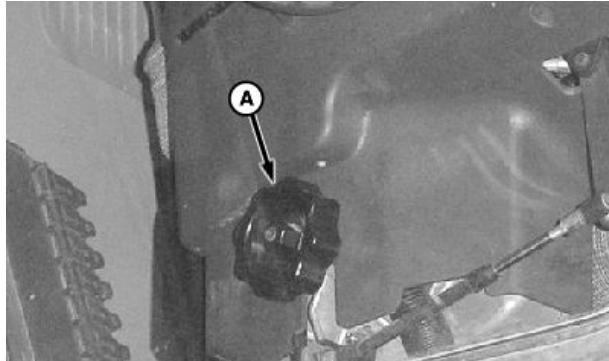
A—Botão de Ajuste do Ângulo do Apoio Esquerdo de Braço **C—Botão de Ajuste do Suporte Lombar**
B—Alavanca de Ajuste do Ângulo do Encosto **D—Alavanca de Ajuste Vertical do Apoio de Braço Esquerdo**

DP99999,0000311 -54-10SEP14-1/1

Ajuste do Apoio de Braço Direito e do Console de Controle (Sistema de Came Giratório)

Um controle simples move o apoio de braço direito e o console de controle.

Para ajustar o apoio de braço, empurre o botão (A) para dentro e gire-o em qualquer direção para obter a posição desejada de trabalho.

A—Botão

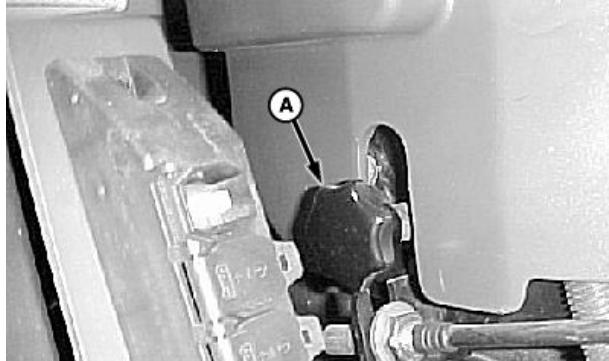
H78816 -UN- 31OCT03

OUO1078,0000245 -54-06MAY10-1/1

Ajuste do Apoio de Braço Direito e do Console de Controle (Sistema de Ajuste Deslizante)

Um único controle permite ao operador ajustar o console de controle do apoio de braço direito.

Para ajustar o console do controle do apoio de braço direito, afrouxe o manípulo e desloque o apoio de braço para cima e para frente ou para baixo e para trás nas fendas da placa externa e aparafuse o manípulo para travar o apoio de braço no lugar

A—Botão

H78811 -UN- 30OCT03

OUO1078,0000246 -54-06MAY10-1/1

Cintos de segurança

Os cintos de segurança são equipamento-padrão nos assentos do operador e de treinamento. Os cintos de segurança do tipo abdominal possuem botão para liberação rápida e retração automática, o que permite sair e entrar no assento sem restrições.

⚠ CUIDADO: Inspecione o cinto de segurança de sua máquina e as peças de fixação, pelo menos uma vez ao ano. Se o sistema do cinto de segurança, incluindo as ferragens de montagem, fivela, cinto ou retrator, exibirem qualquer sinal de dano, tais como cortes, desfibramento, desgaste incomum ou extremo, descoloração ou abrasão, todo o sistema de cinto de segurança deve ser substituído imediatamente. Para sua segurança, substitua o sistema do cinto de segurança só



N114875 -UN_01DEC14

com as peças de reposição aprovadas para sua máquina. Consulte o distribuidor John Deere.

OOU1078,0000247 -54-02DEC14-1/1

Régua de tomadas de alimentação auxiliar e conector de diagnóstico

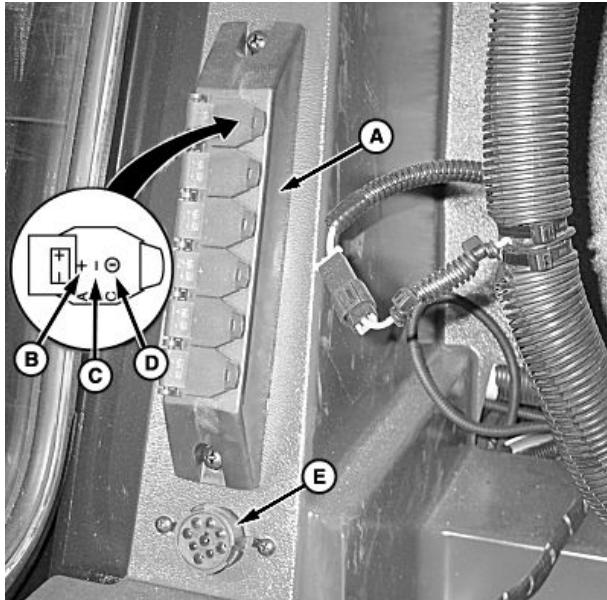
A régua de tomadas de alimentação auxiliar (A) está localizada na cabine no canto inferior traseiro da janela do lado direito. A régua fornece seis tomadas de alimentação chaveadas ou não chaveadas de 12 VCC para equipamento auxiliar. A corrente máxima de energia combinada para todas as tomadas elétricas é de 10 A.

- Terminal em espada (B) é + 12 VCC em todos os momentos.
- O terminal macho (C) é o terra.
- Terminal em espada (D) é + 12 VCC com a chave de ignição ligada.

O conector de diagnóstico (E) pode ser usado por seu revendedor John Deere para conectar um computador portátil para diagnosticar a máquina.

Consulte seu revendedor John Deere para sistemas de conexão de chicotes disponíveis,

A—Barra de Tomadas de Alimentação Auxiliares	D—Terminal em espada (+ 12 V, chave ligada)
B—Terminal em espada (+ 12 V, não chaveado)	E—Conector de Diagnóstico
C—Terminal em espada (aterramento)	



NE8524 -UN_05MAY10

DP99999,00009C1 -54-11JUN13-1/1

Espelhos Retrovisores

Ajuste os espelhos retrovisores (A) para obter melhor visibilidade.

A—Espelhos



N96010 — UNN — 08DEC11/1

DP99999,00007CD -54-08DEC11-1/1

Saída de Emergência

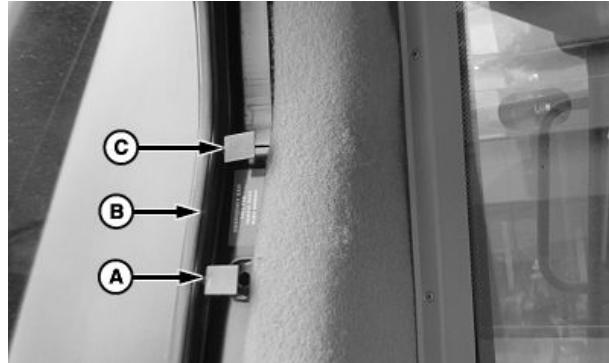
Para iniciar a remoção da corda de borracha (B), puxe a aba (A ou C).

Continue a puxar até que toda a corda seja removida do entorno da janela do lado direito da cabine. A janela pode agora ser empurrada para fora e cair livremente.

Entre em contato com seu Concessionário John Deere para substituição da janela.

A—Aba
B—Corda

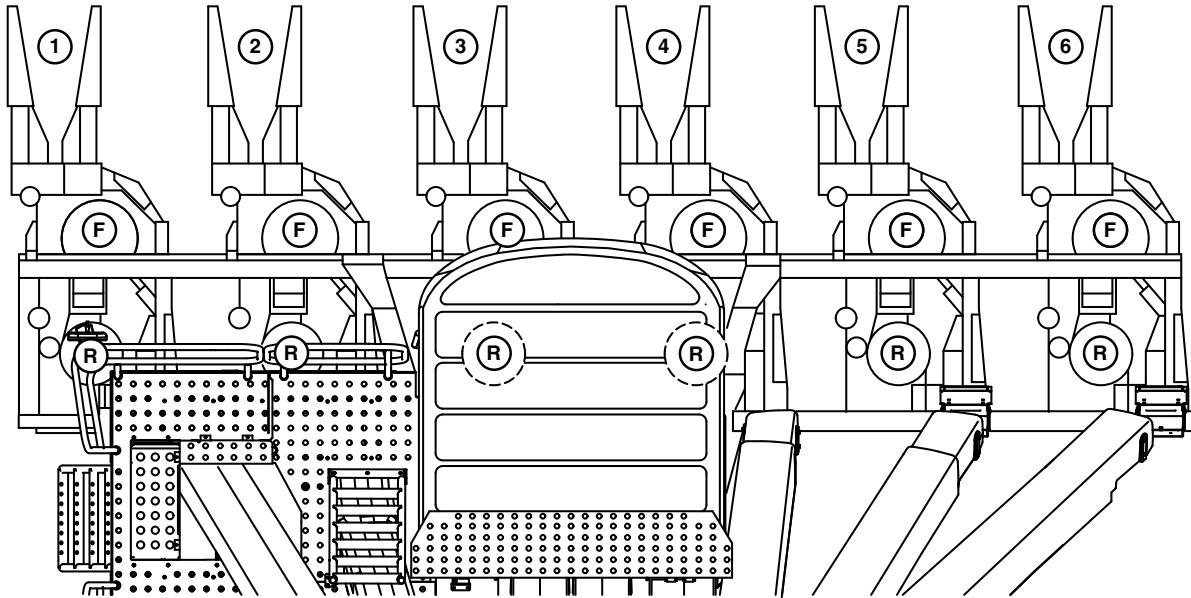
C—Aba



N132564 — UNN — 28AUG17

OUO1078,0000243 -54-05SEP17-1/1

Identificação da unidade de linha e do tambor



1— Unidade de Linha 1
2— Unidade de Linha 2

3— Unidade de Linha 3
4— Unidade de Linha 4

5— Unidade de Linha 5
6— Unidade de Linha 6

F— Tambor Dianteiro
R— Tambor Traseiro

As unidades de linha são numeradas de 1 a 6, a partir do lado esquerdo da estação do operador, de frente para o sentido de deslocamento.

Os tambores da colhedora estão identificados com um “F” se forem dianteiros e com um “R” se forem traseiros.

OUO1078,000001B -54-23SEP21-1/1

N80727 — UN—08MAY08

Telas do Monitor CommandCenter™

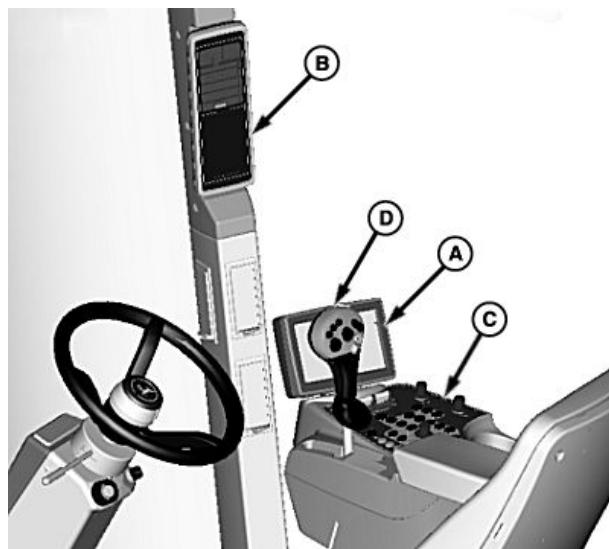
Sistema da interface do operador

O monitor CommandCenter™ (A), junto do monitor de coluna de canto (B), console de controle de descanso de braço(C), e a alavancas multifuncional (D), fornece a interface primária entre o operador e a máquina.

As páginas iniciais no monitor CommandCenter™ fornecem uma visão constante dos parâmetros operacionais e de desempenho selecionados. As páginas iniciais também mostram uma exibição codificada em cores do estado operacional dos subsistemas principais da máquina. Parâmetros operacionais da máquina e informações de estado são mostradas no monitor de coluna de canto.

O monitor CommandCenter™ possui uma tela interativa por toque que permite que o operador navegue através das diversas telas de exibição. O operador pode mudar as configurações, mudar os modos operacionais, ver os códigos de problemas e leituras de diagnóstico, e realizar calibragens no sistema ao tocar nos ícones adequados ou botões (teclas do programa, ou softkeys) na tela do monitor.

Quase todas as funções operacionais podem ser realizadas utilizando a tela de toque. Entretanto, se o operador prefere ou se a função de toque estiver com problemas, o console de controle do descanso de braço pode ser usado para realizar as mesmas funções utilizando botões de pressão e botões giratórios



Console de Controle do Apoio de Braço

A—CommandCenter™ Monitor C—Console de Controle do
B—Mostrador da Coluna de Apoio de Braço
Canto D—Alavanca de multifunção

de seleção. Veja NAVEGAÇÃO DO MONITOR COMMANDCENTER™ nesta seção para maiores informações.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

DP99999,0000973 -54-07MAR14-1/1

N102584 —UN—11APR13

Layout da Tela do Monitor

As telas de exibição são divididas em três áreas funcionais:

- **Área do menu (A):**

Os botões (sofkeys) são mostrados para cada função que pode ser realizada da tela atualmente sendo exibida na área de trabalho principal do monitor. Quando um botão de menu atual é selecionado, uma nova tela aparece na área de trabalho principal do monitor e botões de menu que se aplicam à nova tela aparecem na área do menu. Cada botão tem um nome com um ícone que representa a função disponível.

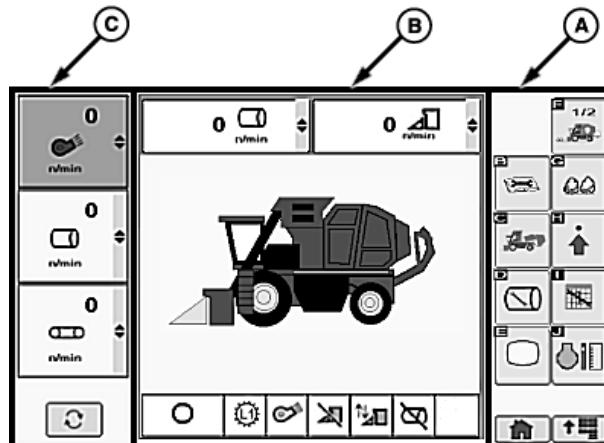
- **Área de trabalho da tela principal (B):**

Telas correspondendo ao aplicativo atual, função ou modo de operação aparecem nesta seção. Algumas telas são somente informativas. Outras telas são interativas e permitem ao usuário mudar as configurações ou selecionar outra informação para exibição. Alguns exemplos:

- Gráficos da máquina base
- Menus suspensos
- Telas de configuração da máquina
- Telas para ajustes de parâmetros operacionais
- Diagramas de modos de serviço
- Indicações de diagnóstico
- Procedimentos de calibração

- **Área de exibição da data (C):**

Esta área exibe três leituras de parâmetros operacionais por datas ou três leituras de monitoramento de



Layout da Tela do Monitor

A—Área do Menu

B—Área de Trabalho do Monitor Principal

C—Área de Exibição de Dados

desempenho por data. O operador pode selecionar quais itens de dados são exibidos a partir de um menu suspenso e pode alternar entre os dois grupos de dados a qualquer momento.

DP99999,00009CA -54-31AUG15-1/1

N19753 — UN—31AUG15

Navegação do Monitor do CommandCenter™

Existem dois métodos de navegação através das diversas telas no monitor CommandCenter™.

- Método por toque
- Método pelo controle do apoio de braço

Qualquer método pode ser usado para todas as funções disponíveis. Os dois métodos podem também serem usados juntos. Por exemplo, o botão giratório de seleção no console do controle do descanso do braço pode ser girado para passar através das seleções disponíveis na tela atual. Conforme o botão é girado, as seleções são destacadas em sequência. Quando um item é realçado, uma dica de ferramenta aparece brevemente descrevendo a função do item.

Para permitir uma função selecionada, pressione o botão de confirmação no console ou toque no ícone na tela.

Método por toque

IMPORTANTE: Para evitar danos, não toque na tela com outro objeto a não ser seus dedos. A pressão demasiada danificará os componentes subjacentes e anula a garantia. Pressões leves, se exercidas de modo contínuo, podem reduzir a confiabilidade da tela de toque.

1. Toque qualquer botão disponível no menu (ícones), campo de inserção, caixa de exibição de data ou caixa suspensa para selecionar aquele item.
2. A tela é então atualizada com base na função selecionada. Na maioria dos casos, uma nova tela aparece. Em alguns casos, um menu suspenso aparece na tela atual. Cada tela mostra as opções ou funções que estão atualmente disponíveis, incluindo uma opção para retornar à tela inicial.

Método pelo controle do apoio de braço

Botão Giratório de Seleção

Use o botão giratório para (A) escolher as opções interativas disponíveis nas telas do monitor ou nos menus do monitor CommandCenter™. Conforme o botão é girado, as opções do menu são realçadas sequencialmente no monitor. Quando um item é realçado, uma dica de ferramenta aparece brevemente descrevendo a função do item. O botão giratório de seleção também é utilizado para aumentar ou diminuir valores numéricos dos ajustes selecionados da máquina, no monitor.

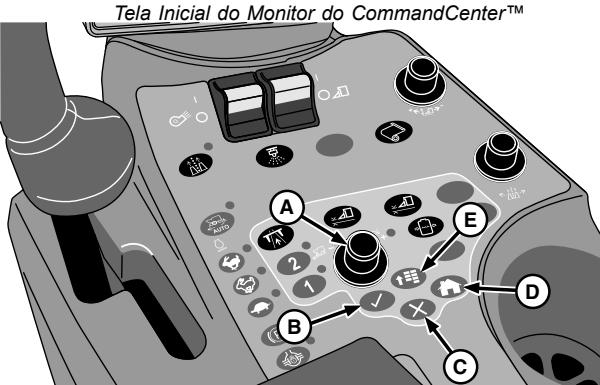
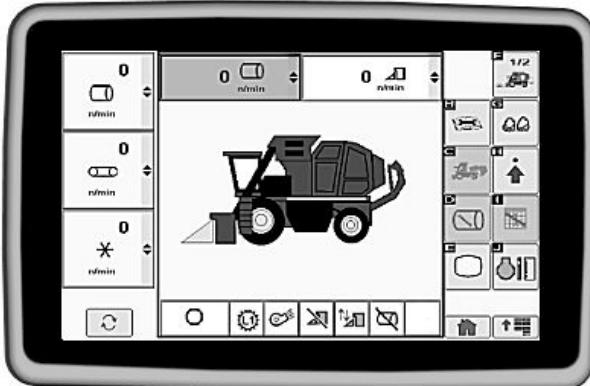
Botão confirmar

Pressione o botão de confirmação (C) para ativar a função realçada no monitor, inserir ou salvar uma configuração ou confirmar uma ação.

Botão de Cancelamento

Pressione o botão de cancelamento (C) para cancelar uma ação no monitor a qualquer momento.

Botão página inicial



Tela Inicial do Monitor do CommandCenter™

A—Indicador de Seleção
B—Botão Confirmar
C—Botão Cancelar

D—Botão Página Inicial
E—Botão Menu Principal

Pressione o botão da página inicial (D) para retornar à página inicial 1 a partir de qualquer outra tela no monitor. Se telas adicionais foram inseridas à página inicial utilizando o aplicativo gerenciador de layout (posicionamento), cada vez que o botão home for pressionado avança para a próxima tela.

Botão do Menu Principal

Pressione o botão do menu principal (E) para acessar o menu principal para mudar o aplicativo atualmente em execução no monitor CommandCenter™. O menu principal fornece acesso aos seguintes aplicativos:

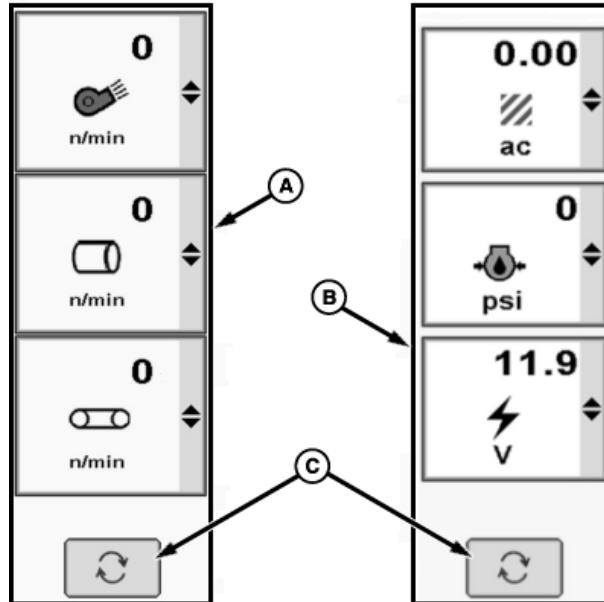
- Atualizações Remotas de Software
- Telas de modo de colheita
- Centro de mensagens
- Monitor de Desempenho
- Configurações do monitor
- Gerenciador de Layout
- Gerenciador de acesso do monitor
- Vídeo

Tela do monitor-Área de dados

A área de dados exibe valores atuais em tempo real para três itens selecionados de cada das duas categorias.

- Dados do sistema de manuseio de algodão
- Dados de Desempenho da Máquina

Os dados do sistema de manuseio de algodão (A) são lidos pelos sensores de velocidade, pressão ou posição. Os dados de desempenho da máquina (B) são obtidos dos sensores ou é calculado dos dados dos sensores. A exibição de dados pode ser alternada entre categorias ao selecionar o botão de alternação (C).

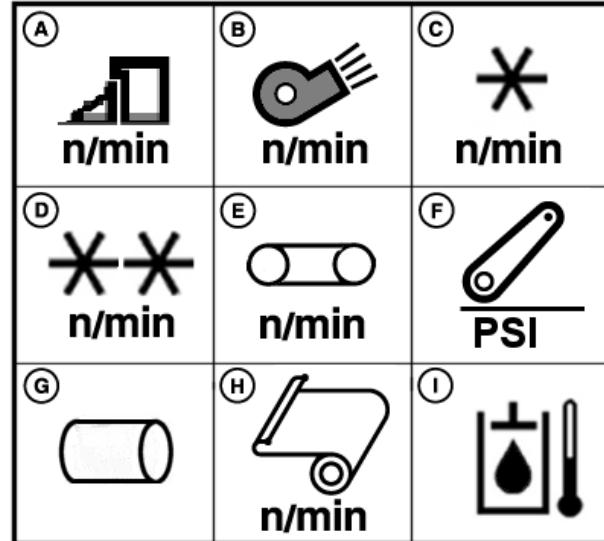


Exibições de Dados

Dados do sistema de manuseio de algodão

Os itens de dados disponíveis para exibição estão listados na seguinte tabela. O monitor pode ser configurado para exibir quaisquer três itens. Para substituir um item, selecione as setas suspensas na caixa de dados. Navegue através da lista suspensa e selecione a substituição desejada.

Dados do sistema de manuseio de algodão	
Ícone do Monitor	Descrição
A	Velocidade da unidade de linha
B	Velocidade do ventilador
C	Velocidade do rolo batedor
D	Velocidade do rolo dosador
E	Velocidade da correia do alimentador
F	Pressão do eixo oscilante
G	Velocidade do formador de módulos
H	Velocidade do rolete de amarração
I	Temperatura do óleo hidráulico



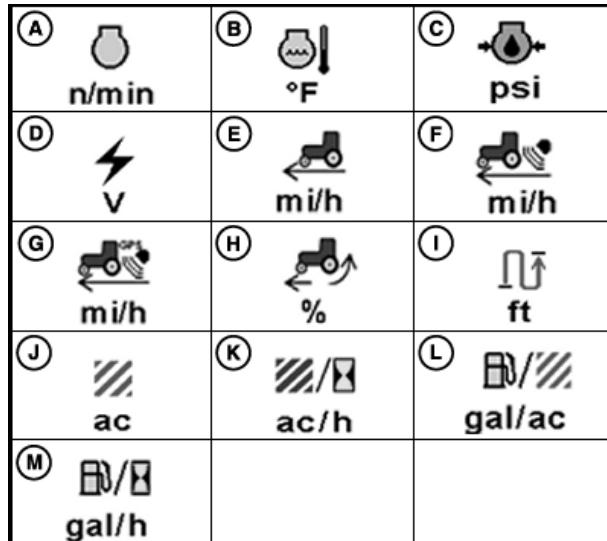
Ícones de dados CHS

Continua na próxima página

Dados de Desempenho da Máquina

Os itens de dados disponíveis para exibição estão listados na seguinte tabela. O monitor pode ser configurado para exibir quaisquer três itens. Para substituir um item, selecione as setas suspensas na caixa de dados. Navegue através da lista suspensa e selecione a substituição desejada.

Dados de Desempenho da Máquina	
Ícone do Monitor	Descrição
A	Rotação do motor
B	Temperatura do líquido de arrefecimento do motor
C	Pressão do óleo do motor
D	Tensão da bateria
E	Velocidade da Máquina
F	Velocidade da Máquina (radar)
G	Velocidade da Máquina (GPS)
H	Patinagem das rodas
I	Distância percorrida
J	Área coberta
K	Área coberta por hora
L	Combustível usado por área coberta por hora
M	Combustível usado por hora



Ícones de dados de desempenho

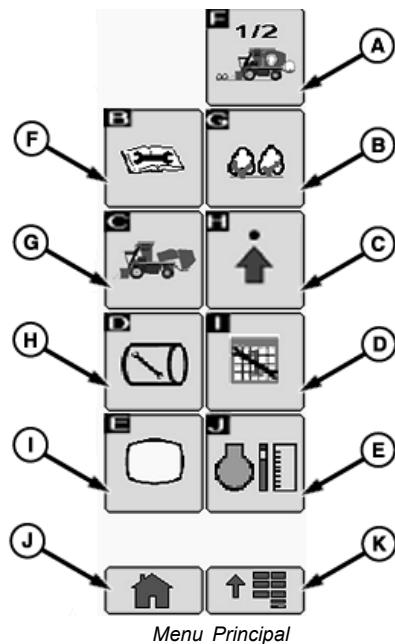
Tela do Monitor-Área do Menu

Quando a chave de partida é colocada na posição LIGADA, o CommandCenter™ é iniciado e a tela 1 da página inicial aparece na área de trabalho do monitor principal. O menu principal aparece na área de menu do monitor. O menu principal fornece um botão (softkey) para cada função que está disponível na tela inicial. Quando um destes botões é selecionado, uma nova tela aparece na área de trabalho principal do monitor e botões de menu que se aplicam à nova tela aparecem na área do menu.

O botão da página inicial (A) é mostrado em toda tela de menu principal. O botão da página inicial (J) é mostrado nas telas principais e telas secundárias. Esta função garante que o operador possa sempre retornar à página inicial.

As funções disponíveis no menu da página inicial são listados na seguinte tabela.

Consulte TELA DO MONITOR-ÁREA DE TRABALHO PRINCIPAL para maiores informações sobre cada função do menu primário.



NJ07476 – UN – 31 OCT 13

Botões do menu primário		
Botão Menu	Descrição	Função
A	Botão da página de entrada	Solicita o modo de colheita. Abre a tela da página inicial 1 de qualquer outra tela principal. Alterna entre as telas 1 e 2.
B	Botão de informação de colheita	Abre a tela do monitor de desempenho, mostrando o contador de módulo cilíndrico e o botão de reinicialização.
C	Botão de configuração da máquina	Abre a tela de configuração do RMB. O novo menu fornece acesso às telas de configuração para sistema RMB, controles dos ventiladores, configuração da plataforma, sistema umidificador, sistema de altura da plataforma e disparos de vídeos. Consulte TELAS DE CONFIGURAÇÃO DA MÁQUINA na seção Telas de Exibição do CommandCenter™.
D	Botão de modo de serviço diário	Abre a tela de serviço diário. Um novo menu aparece para solicitar o modo de cintagem de carga e ativar a tela de cintagem de carga.
E	Botão de informações sobre o motor	Abre a tela de informações do motor. A tela mostra as horas de operação do motor e do ventilador, medidor de potência do motor e opções de limpeza do filtro de exaustão.
F	Botão de Informações de Diagnóstico	Abre a tela de alarmes ativos. Um novo menu aparece para acessar as telas de leituras de diagnóstico, assistentes de calibração e telas de mensagem de código de problema. Também fornece acesso à tela de configuração do modo de reboque da transmissão.
G	Botão do modo de transporte	Solicita o modo de transporte.
H	Botão do modo de serviço RMB	Abre a tela de seleção do modo de serviço do RMB. Esta tela fornece botões adicionais para selecionar a função desejada e ativar a unidade de controle da interface da enfardadora no modo operacional adequado.
I	Botão de configurações do monitor	Abre a tela principal de gerenciamento do monitor. Esta tela permite que o operador transfira a informação da máquina e os controles para uma tela auxiliar.

Botões do menu primário		
Botão Menu	Descrição	Função
J	Botão da página de entrada	Retorna a exibição para a página inicial 1 a partir de qualquer outra tela no monitor.
K	Botão do menu do aplicativo principal	Abre o menu principal para acessar os aplicativos.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

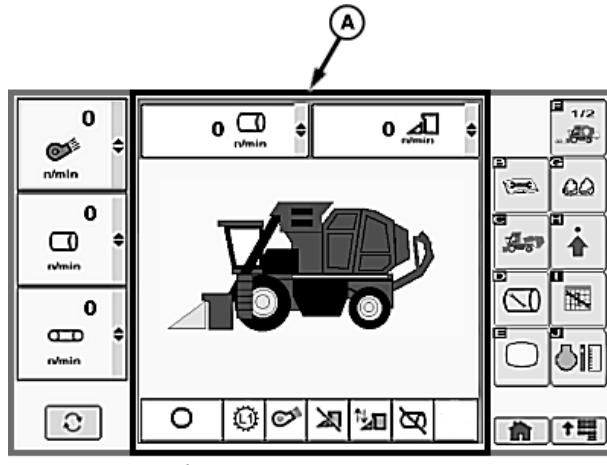
DP99999,0000A98 -54-01AUG16-2/2

Tela de exibição-Área de trabalho principal

Exibe telas correspondendo ao aplicativo atual, função ou modo de operação que aparecem na área de trabalho principal (A) na tela de exibição. Algumas telas são somente informativas. Outras telas são interativas e permitem ao usuário mudar as configurações ou selecionar outra informação para exibição. Alguns exemplos:

- Gráficos da máquina base
- Menus suspensos
- Telas de configuração da máquina
- Telas para ajustes de parâmetros operacionais
- Diagramas de modos de serviço
- Indicações de diagnóstico
- Procedimentos de calibração

A—Área de Trabalho Principal



Área de trabalho da tela principal

N119756—UN—31AUG15

DP99999,00009CC -54-31AUG15-1/1

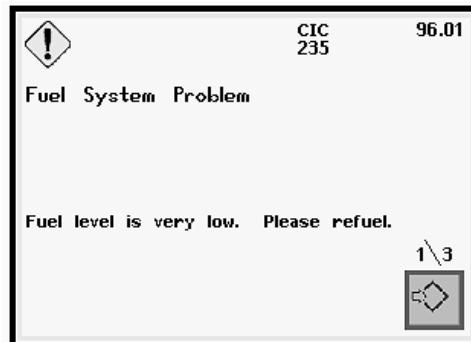
Códigos de diagnóstico de problema na inicialização

Na inicialização, códigos de diagnóstico de problema ativos são exibidos no monitor CommandCenter™, um por vez. Os números no canto inferior direito do monitor informam quantos códigos estão ativos atualmente.

NOTA: Reconhecer um DTC não limpa nem redefine o código.

O operador deve vê-los e confirmar cada DTC ao tocar no ícone na tela ou pressionar o botão de confirmação no console. Após a confirmação de todos os DTCs, a tela 1 da página inicial é exibida no monitor.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



N80896—UN—08JUN08

DP99999,000097B -54-07MAR14-1/1

Telas da Página Inicial

As telas da página inicial funcionam como um monitor do sistema e fornecem uma resposta visual da posição de um componente e do status do sistema. Na inicialização, assim que a chave de partida é movida para a posição LIGADA e a unidade de controle da cabine é inicializada, a página inicial 1 aparece no monitor CommandCenter™. Se códigos de diagnóstico de problemas ativos (DTCs) estiverem presentes, o operador deve vê-los e confirmar cada DTC antes que a página inicial 1 seja mostrada.

Tela 1 da Página Inicial

As informações a seguir são mostradas na tela 1 da página inicial. Para ir para a tela 2, toque no botão da página inicial (A).

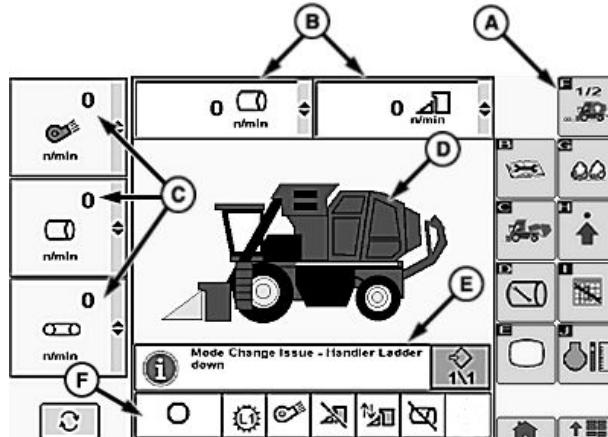
- Botões do menu
- Caixas de dados de monitoramento do sistema
- Gráfico de monitoramento do sistema
- Informação sobre alarmes em faixa
- Indicadores de estado dos subsistemas

Botões do menu: A área do menu fornece um botão (softkey) para cada função que pode ser acessada na tela inicial. Algumas funções são ativadas apenas quando o motor está em funcionamento. Os botões inativos são exibidos na cor cinza. (Consulte TELA DO MONITOR—ÁREA DO MENU nesta seção para mais informações.)

Caixas de dados de monitoramento do sistema (B): As velocidades do formador de módulos e da unidade de linha são exibidas nas caixas de dados por padrão. No entanto, quaisquer dois parâmetros de operação do sistema de manuseio do algodão disponíveis para exibição na tela inicial 2 podem ser exibidos nestas caixas de dados. Para exibir um parâmetro diferente em uma caixa de dados, toque na caixa e um menu suspenso de parâmetros aparecerá na tela. Toque no parâmetro desejado no menu e a tela mudará para exibir o parâmetro selecionado. (Consulte DADOS DO SISTEMA DE MANUSEIO DE ALGODÃO nesta seção para obter uma lista de parâmetros disponíveis.)

Caixas de dados (C): Três itens de dados de monitoramento do sistema adicionais ou itens de dados de monitoramento de desempenho são exibidos no lado esquerdo da tela. O operador pode selecionar quais itens de dados exibir em cada caixa de dados. Esta área do monitor pode ser alternada entre o monitoramento do sistema e os dados do monitoramento de desempenho. (Consulte TELA DO MONITOR—TELAS DE EXIBIÇÃO DE DADOS nesta seção para mais informações.)

Gráfico de monitoramento do sistema (D): Uma imagem gráfica da máquina é mostrada na página inicial para fornecer uma resposta visual da posição de um



Tela 1 da Página Inicial

- | | |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------|
| A—Botão Página Inicial | D—Gráfico do Monitor do Sistema |
| B—Caixa de Dados de Monitoramento do Sistema | E—Aviso do Alerta de Segurança |
| C—Caixa de Dados | F—Indicadores de Status dos Subsistemas |

componente e o estado operacional do sistema. A posição dos seguintes componentes da máquina é mostrada:

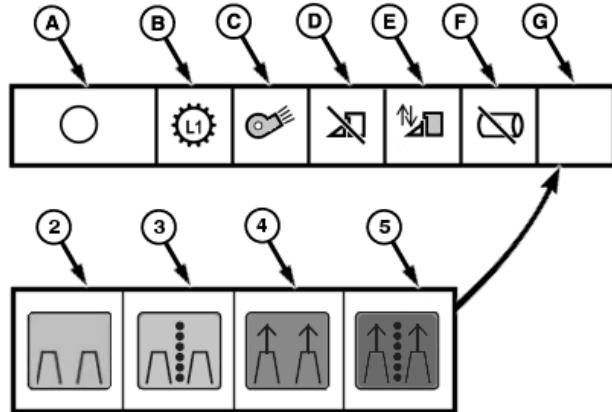
- Unidades de linha
- Extensão do acumulador
- Carcaça frontal da enfardadora
- Porta da enfardadora e caixa de cintagem
- Manipulador

O estado operacional dos seguintes subsistemas é mostrado ao exibir um ícone em destaque no local adequado na imagem gráfica da máquina. Geralmente os ícones aparecem em uma cor verde brilhante para indicar que o item está ativo.

- Ação das unidades de fileira
- Sistema de Controle de Altura da Plataforma
- Sistema de lavagem do umidificador
- Sistema de lubrificação integrado.
- Correia do Alimentador
- Rolo do Batedor
- Rolos Dosadores
- Formador de módulos cilíndricos
- Sistema de Cintagem
- Sequência de liberação de módulo

Faixa de alarme (E): Informações sobre alarmes internos com baixa prioridade são mostrados abaixo do gráfico da máquina. O alarme pode ser confirmado ao tocar no ícone destacado na tela ou pressionar o botão de confirmação no console. Uma vez confirmado, o alarme não é mais exibido.

Indicadores de Status dos Subsistemas: Ícones dos subsistemas são mostrados na barra de estado na parte inferior das telas da página principal. Estes ícones indicam o modo operacional atual da máquina e o estado atual dos seguintes subsistemas:



Indicadores de estado dos subsistemas

N119761 – UN – 02SEP15

ÍCONE	SUBSISTEMA	MODO ou STATUS	INDICAÇÃO
A	Máquina	Consulte MODOS DE OPERAÇÃO DA MÁQUINA	Consulte a ilustração ÍCONES DE MODO DA MÁQUINA
B	Transmissão	Modo de campo, faixa 1	L1
		Modo de campo, faixa 2	L2
		Modo de estrada, faixa 1	R1
		Modo de estrada, faixa 2	R2
C	Ventilador	Desengatado	Plano de Fundo do Ícone Cinza
		Acionado	Plano de Fundo do Ícone Verde
D	Açãoamento da Unidade	Desengatado	Plano de fundo de ícone branco; marca de verificação
		Ativado (velocidade = 0)	Plano de Fundo do Ícone Cinza
		Ativado (velocidade > 0)	Plano de Fundo do Ícone Verde
E	Controle da Altura da Plataforma	Desengatado	Plano de Fundo do Ícone Cinza
		Acionado	Plano de Fundo do Ícone Verde
F	Formador de Módulos Redondos	Consulte INDICADORES DE ESTADO DO FORMADOR DE MÓDULOS CILÍNDRICOS	Consulte a ilustração ÍCONES DE ESTADO DO RMB
G	Orientação de Fileira	Inativo (Sistema DESLIGADO)	1. Em Branco
		Ativado; Desengatado	2. Plano de Fundo de Ícone Cinza
		Ativado; Engatado (RowSense™ Manual)	3. Plano de Fundo de Ícone Amarelo
		Ativado; Engatado (AutoTrac™)	4. Plano de Fundo de Ícone Laranja
		Ativado; Engatado (AutoTrac™ RowSense™)	5. Plano de Fundo de Ícone Verde

RowSense™ é marca registrada da Deere & Company
AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

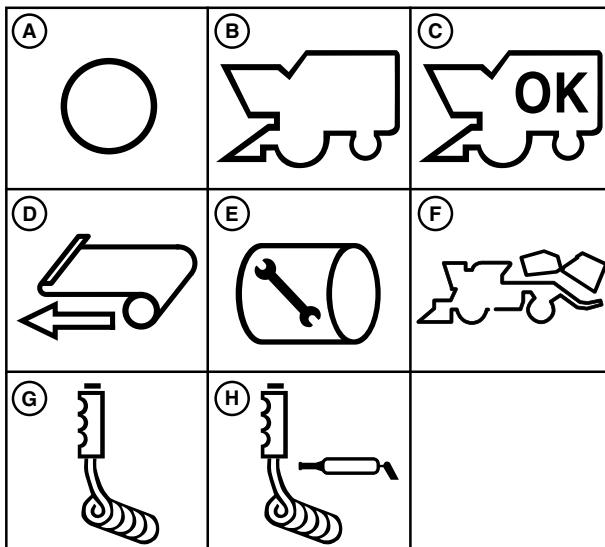
DP99999,00009CD -54-29AUG17-2/5

Modos de operação da máquina

Os vários modos de operação da máquina são listados na seguinte tabela. Em cada modo, um ícone único é mostrado na barra de estado (status) das páginas iniciais.

A—Modo DESLIGADO
B—Modo de Colheita (Em Espera)
C—Modo de Colheita (Pronto)
D—Modo de Amarração da Carga

E—Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos
F—Modo de Transporte
G—Modo Controlador Remoto
H—Modo Lubrificação e Controlador Remoto



Ícones do Modo de Operação da Máquina

N1085.04 – UN – 05NOV13

Modos de operação da máquina		
Ícone da barra de status	Modo de operação	Descrição
A	Desligada	O modo OFF (desligado) pode ser solicitado a partir do menu em qualquer tela de informação de calibração e diagnóstico. A máquina entra no modo OFF (desligado) a qualquer momento que o motor é desligado.
B	Colheita-Em espera	A máquina está em modo de colheita em espera sempre que o ventilador e as unidades de linha não estejam engatadas ou quando a velocidade do motor é menor do que 1900 rpm.
C	Colheita-Pronto	A máquina está em modo pronto para colheita sempre que o ventilador e as unidades de linha estejam engatadas ou quando a velocidade do motor é de pelo menos 1900 rpm.
D	Amarração de Carga	O modo de amarração de carga é usado para permitir ao operador remover núcleos de amarração vazios da máquina e alimentar a amarração de um novo rolo no mecanismo de alimentação de amarração. Também é usado para carregar novos rolos de amarração no carregador de amarração. O modo de amarração da carga é acessado selecionando o modo de serviço diário no menu na página inicial e então selecionando o modo de amarração da carga nesse menu de serviço diário.
E	Manutenção do Formador de Módulos Cilíndricos	O modo de serviço do Formador de Módulos Redondos é usado quando é necessário realizar manutenção ou inspeção das correias do formador de módulo ou das correias do alimentador. É também usado para limpeza manual do sistema do alimentador e para amarrar e ejetar um módulo manualmente. O modo de serviço do Formador de Módulos Redondos é selecionado do menu na página inicial.
F	Transporte	O modo de transporte é utilizado para desdobrar os componentes do Formador de Módulos Redondos ao preparar para mover a máquina de um campo para outro. O modo de transporte é selecionado no menu da página inicial.
G	Controlador Remoto	O modo controlador remoto é usado para operar as unidades de linha em marcha lenta para inspeção. O modo controlador remoto é acessado selecionando o modo de serviço diário a partir do menu na página inicial e então selecionando o modo controlador remoto no menu de serviço diário.
H	Lubrificação e controle remoto	O modo lubrificação e controlador remoto é usado para a lubrificação diária das unidades de linha utilizando o sistema de lubrificação integrado. O modo lubrificação e controlador remoto é acessado selecionando o modo de serviço diário no menu da página principal e então selecionando o modo de controlador remoto nesse menu de serviço diário.

Continua na próxima página

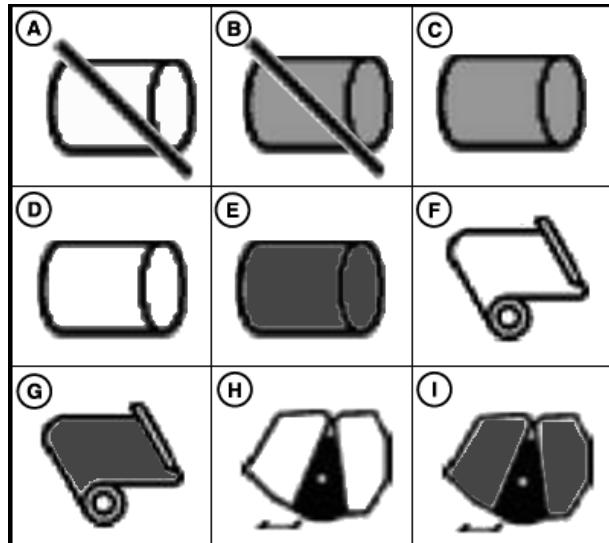
DP99999,00009CD -54-29AUG17-3/5

Indicadores de estado do formador de módulos cilíndricos

Os ícones listados na seguinte tabela e mostrados na ilustração são usados para indicar o estado do formador de módulo cilíndrico. Um ícone adequado é mostrado na barra de estado (status) das páginas iniciais.

A—Formador de Módulos Redondos Desativado
 B—Fora do Modo Colheita
 C—Modo de Colheita-Modo Automático Desligado
 D—Modo de Colheita-Modo Automático Ligado
 E—Formador de Módulos Redondos Engatado

F—Amarração Ativada
 G—Amarração em Andamento
 H—Ejeção Ativada
 I—Ejeção em Andamento



Ícones de Status do Formador de Módulos Redondos

N102593-UN-09OCT13

Indicadores de estado do formador de módulos cilíndricos

Ícone da barra de status	Estado do RMB	Descrição
A	Desengatado	Faltam informações de status.
B	Não no Modo Colheita	A máquina não está ativada para formar módulos.
C	Modo de colheita-modo automático desligado	Formação de módulo ativada. Módulo automático está desligado.
D	Modo de colheita-Modo automático ligado	Módulo de formação ativado em modo automático.
E	Formador de Módulos Cilíndricos Acionado	O formador de módulo cilíndrico está no processo de formação de módulo em modo automático.
F	Cintagem ativada	O processo de cintagem foi iniciado.
G	Cintagem ativa	A máquina está no processo do módulo de cintagem.
H	Liberação ativada	O processo de liberação foi iniciado.
I	Liberação ativa	A máquina está no processo de liberação do módulo.

Tela 2 da Página Inicial

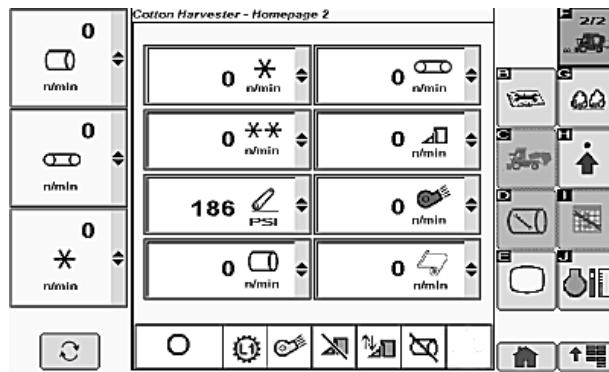
Continua na próxima página

DP99999,00009CD -54-29AUG17-4/5

A tela 2 da página inicial é uma página de monitoramento do sistema configurada pelo operador.

Qualquer um dos parâmetros a seguir pode ser exibido na tela 2 da página inicial. Para exibir um item diferente em quaisquer das caixas de exibição, toque na caixa e um menu suspenso aparecerá na tela. Selecione o item desejado no menu suspenso e a nova seleção substituirá o item original na tela.

- Rotação do ventilador
- Velocidade da unidade de linha
- Velocidade do rolo batedor
- Velocidade do rolo dosador
- Velocidade da correia de transporte do alimentador
- Pressão do eixo oscilante
- Velocidade do formador de módulos
- Velocidade do rolamento de cintagem



Tela 2 da Página Inicial

N119758—UN—31AUG15

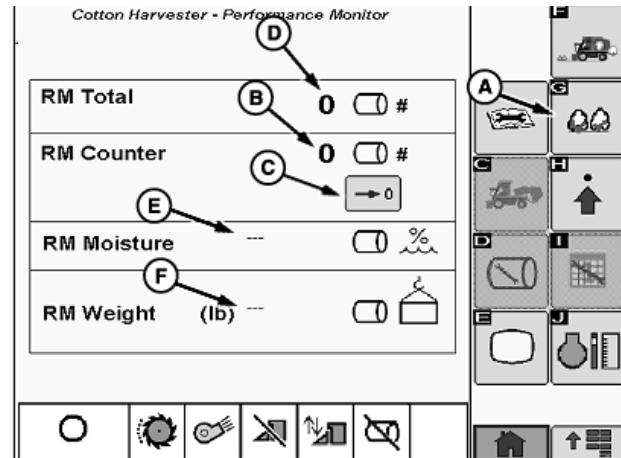
DP99999,00009CD -54-29AUG17-5/5

Tela de informações de colheita

A tela de informação de colheita exibe dois contadores de módulos cilíndricos e um botão de reinicialização. Um contador é temporário e pode ser zerado a qualquer momento. O contador temporário não é zerado quando a máquina é desligada. O contador total de módulos redondos totaliza o número de módulos feitos durante a vida útil da máquina e não pode ser zerado.

Abra a tela de informação de colheita como mostrado a seguir:

1. Selecione o botão de informação da colheita (A) na tela inicial. A tela de informação de colheita aparece no monitor.
2. O contador (B) de módulos cilíndricos (RM) mostra o número de módulos feitos desde a última vez que o contador foi reiniciado.
3. Para reiniciar o contador RM, selecione o botão de reinicialização (C) e então confirme a seleção.
4. O contador total (D) de módulos cilíndricos (RM) totaliza o número de módulos feitos durante a vida útil da máquina.
5. A umidade (E) do módulo redondo (RM) exibe a umidade média do módulo na câmara.



N129470—UN—21MAR17

- | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A —Botão de Informações da Colheita
B —Contador de Módulos
C —Botão Restaurar | D —Contador Total de Módulos
E —Umidificação do Módulo Redondo
F —Peso do Módulo Redondo |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

6. O peso (F) do módulo redondo (RM) exibe o peso do módulo redondo no manipulador.

DP99999,00009DE -54-21MAR17-1/1

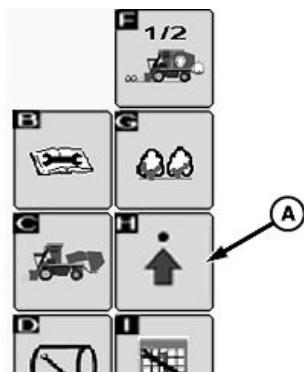
Telas de Configuração da Máquina

A tela de configuração da máquina permite ao operador visualizar e alterar configurações dos seguintes subsistemas:

- Formador de módulos redondos
- Ventiladores de Algodão
- Configuração da plataforma
- Sistema umidificador
- Sistema de altura da plataforma
- Configuração do acionador de vídeo

Para visualizar ou alterar as configurações, abra as telas de configuração da máquina da seguinte maneira:

1. Selecione o botão do menu de configuração da máquina (A) na tela inicial. A tela de configuração do RMB aparecerá no monitor com um novo menu.
2. Para pular qualquer outra tela de configuração de subsistema, selecione o botão de menu desejado no lado direito da tela.



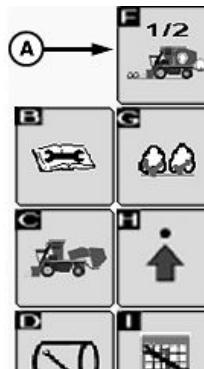
Botão do Menu de Configuração da Máquina

A—Botão do Menu de Configuração da Máquina

DP99999,00009CE -54-06SEP17-1/9

3. Para sair das telas de configuração a qualquer momento, selecione o botão do menu da página inicial (A).

A—Botão do Menu da Página Inicial



Botão do Menu da Página Inicial

Continua na próxima página

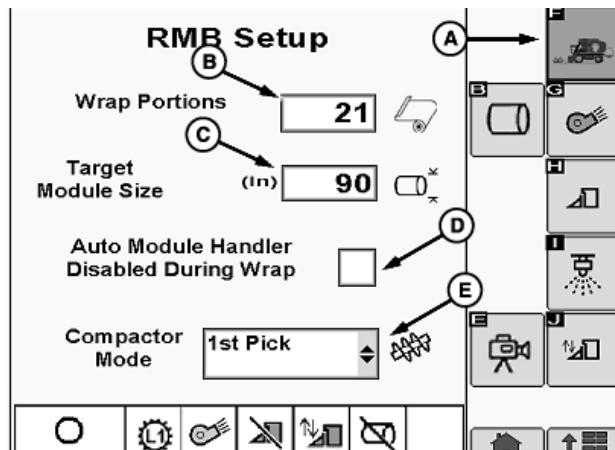
DP99999,00009CE -54-06SEP17-2/9

N129471—UN—22MAR17

N129491—UN—22MAR17

Configuração do Sistema do Formador de Módulos Redondos

1. Altere a configuração das porções de amarração (B) da seguinte maneira:
 - a. Selecione a configuração das porções de amarração. Um teclado numérico aparece na tela.
 - b. Insira a configuração adequada utilizando o teclado e pressione o botão aceitar no teclado para salvar a configuração.
 2. Para alterar o tamanho alvo do módulo, selecione a configuração do tamanho do módulo (C) e repita as etapas anteriores até obter o ajuste desejado.
- O tamanho-alvo recomendado do módulo é de 102 a 238 cm (40 a 94 in). O tamanho padrão é 228 cm (90 in). Consulte o formador de módulos redondos para mais detalhes.
3. Para mudar o modo do compactador, selecione a configuração do modo do compactador (E). Selecione a configuração desejada na lista suspensa. Os modos do compactador são:
 - **Primeira Colheita:** O sem-fim do compactador liga e desliga periodicamente enquanto abastece o acumulador e permanece ligado continuamente ao esvaziar o acumulador.
 - **Segunda Colheita:** O sem-fim do compactador opera somente ao esvaziar o acumulador.
 4. **Manipulador do Módulo Automático Desativado Durante a Amarragem:** Durante a operação



Tela de Configuração do Formador de Módulos Redondos

N128472 — UN—22MAR17

- A—Botão do Menu da Página Inicial
 B—Configuração das Porções de Amarração
 C—Configuração do Tamanho do Módulo
 D—Manipulador do Módulo Automático Desativado Durante a Caixa de Amarração
 E—Configuração do Modo Compactador

normal, o manipulador abaixará automaticamente durante o processo de amarração enquanto se prepara para ejetar o módulo. Quando a caixa (D) estiver selecionada, este recurso é desativado e o manipulador permanece na posição completamente elevada até que o operador inicie o processo de ejeção.

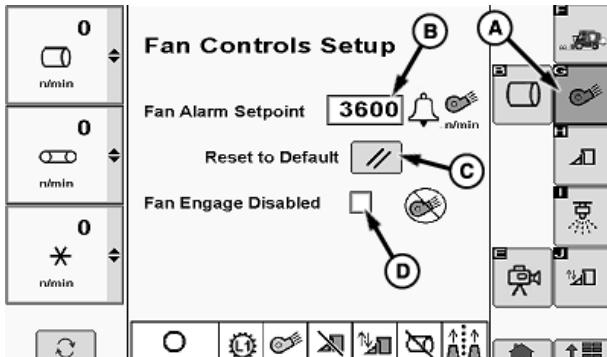
DP99999,00009CE -54-06SEP17-3/9

Configuração dos Controles do Ventilador de Algodão

A tela de configuração dos controles do ventilador de algodão é acessada selecionando o botão do menu de configuração (A) em qualquer tela de configuração da máquina.

O ponto de ajuste do alerta de segurança do ventilador (B) pode ser definido para qualquer valor entre 3000 a 4250 rpm. O ponto de ajuste pode ser restaurado para o valor padrão de 3600 rpm selecionando o botão de restauração (C).

A operação do ventilador pode ser desativada selecionando a caixa de verificação de ventilador desativado (D).



Tela de configuração dos controles do ventilador

N107486 — UN—04NOV13

- A—Botão do Menu de Configuração dos Controles do Ventilador
 B—Ponto de Ajuste do Alerta de Segurança
 C—Botão de Restauração do Ponto de Ajuste
 D—Caixa de Verificação de Ventilador Desativado

Continua na próxima página

DP99999,00009CE -54-06SEP17-4/9

Configuração da Plataforma

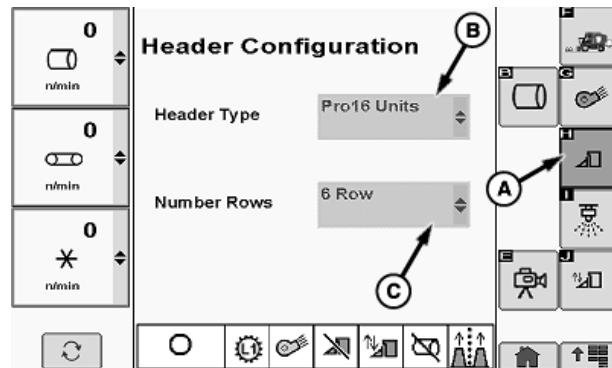
A tela de configuração da plataforma é acessada ao selecionar o botão do menu (A) em qualquer tela de configuração da máquina.

1. Selecione a caixa com a lista do tipo de plataforma (B) e selecione o tipo de unidades de linha instaladas a partir da lista suspensa.
2. Selecione a caixa com a lista (C) e selecione o número de unidades de linha instaladas a partir da lista suspensa.

A—Botão do Menu de Configuração da Plataforma

C—Caixa de Listagem de Número de Linhas

B—Caixa de Listagem de Tipo de Plataforma



Tela de Configuração da Plataforma

NI07487 - UN-04NOV13

DP99999,00009CE -54-06SEP17-5/9

Configuração do sistema umidificador

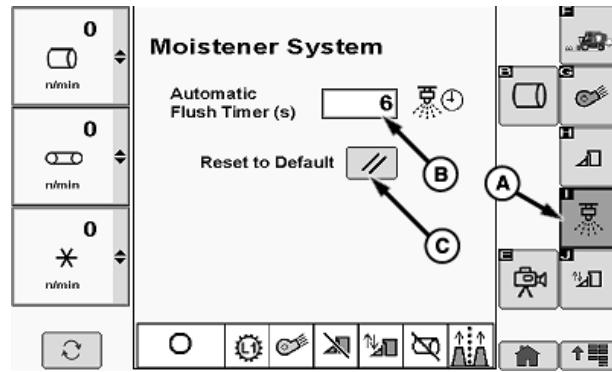
A tela de configuração do sistema umidificador é acessada selecionando o botão do menu (A) em qualquer tela de configuração da máquina.

O ponto de ajuste do tempo de esguicho (B) do sistema umidificador pode ser definido para qualquer valor entre 0 e 60 segundos. O valor padrão é de 6 segundos. O ponto de ajuste do tempo de lavagem pode ser restaurado para o valor padrão selecionando o botão restaurar (C).

A—Botão do Menu de Configuração do Umidificador

C—Botão Restaurar

B—Ponto de Ajuste do Tempo de Esguicho



Tela de configuração do sistema umidificador

NI07488 - UN-04NOV13

Continua na próxima página

DP99999,00009CE -54-06SEP17-6/9

Configuração do Sistema de Altura da Plataforma

A tela de configuração do sistema de altura da plataforma é acessada ao selecionar o botão do menu (A) em qualquer tela de configuração da máquina.

A configuração da taxa de resposta de altura da plataforma controla o quanto rápido as unidades de linha levantam ou abaixam em resposta à mudanças nas condições do solo. Mudanças na condição de altura do solo podem ser mais abruptas quando entram a primeira vez nas linhas. O sistema de controle de altura da plataforma pode ser ajustado para responder a uma taxa diferente por um tempo predeterminado após as unidades de linha serem primeiramente abaixadas para começar a colheita. A configuração padrão para a taxa inicial é 50 e a duração padrão é de 5 segundos.

Para mudar a taxa de resposta inicial do controle de altura da plataforma, selecione a caixa do ponto de ajuste (B). O teclado numérico aparece na tela. Insira a taxa desejada e pressione o botão aceitar no teclado para salvar o novo ponto de ajuste.

Para mudar a duração da taxa de resposta inicial, selecione a caixa de ponto de ajuste (C) da duração e utilize o teclado na tela para mudar o ponto de ajuste.

Para restaurar a taxa inicial de resposta e a duração dos valores padrão, selecione o botão restaurar (D).

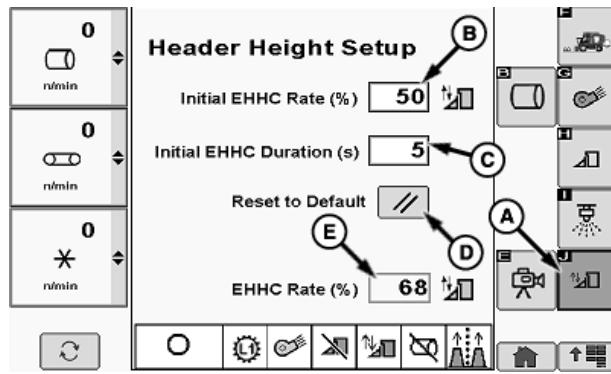
Para mudar a taxa de resposta normal do controle de altura da plataforma, selecione a caixa do ponto de ajuste (E). Mude o ponto de ajuste para o valor desejado usando o teclado na tela.

Configuração do Acionador de Vídeo

CUIDADO: Não confie em uma câmera para evitar colisão ou detectar pessoas. Para evitar a possibilidade de lesões ou morte do operador ou outras pessoas, sempre permaneça alerta e ciente do que acontece em volta ao operar a máquina. Leia e compreenda Evite Acidentes ao Dirigir em Marcha à Ré na seção sobre segurança.

A tela de configuração do acionador de vídeo é acessada selecionando o botão do menu de configuração do acionador de vídeo (A) em qualquer tela de configuração da máquina.

A—Botão do Menu de Configuração do Acionador de Vídeo



Tela de Configuração do Sistema de Altura da Plataforma

A—Botão do Menu de Configuração do Sistema de Altura da Plataforma

B—Ponto de Ajuste da Taxa de Resposta Inicial

C—Ponto de Ajuste da Duração da Taxa Inicial

D—Botão Restaurar

E—Taxa de Resposta de Altura da Plataforma

IMPORTANTE: Certifique-se de que a câmera ou o aplicativo de vídeo esteja “espelhado”.

Monte a câmera em um local seguro e firme.

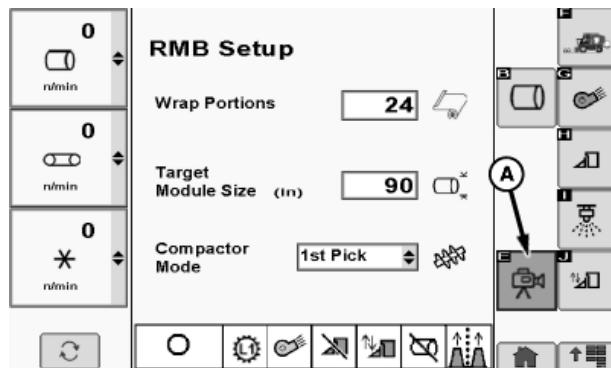
Familiarize-se com o campo de visão da câmera.

Mantenha a câmera em boas condições.

Mantenha a lente da câmera limpa.

A função de configuração de acionamento de vídeo está ativa em máquinas com o sistema de observação de câmera de vídeo e uma tela GS3 2630. A tela de configuração permite que o operador selecione eventos específicos ou condições para ativar o sistema de vídeo no monitor 2630. A tela de configuração também permite ao operador especificar por quanto tempo uma sessão de visualização de vídeo será exibida.

DP99999,00009CE -54-06SEP17-7/9



Continua na próxima página

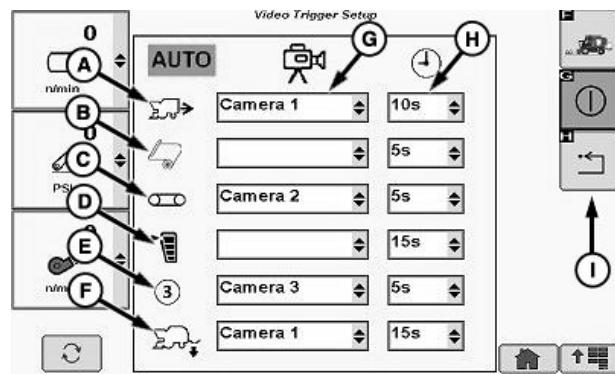
DP99999,00009CE -54-06SEP17-8/9

N108558 – UN – 05NOV13

A tela de configuração mostra uma lista de ícones de fontes acionadoras (A a F). Selecione a caixa de seleção de acionador (G) que corresponde à fonte acionadora desejada. Utilize a caixa suspensa e selecione uma câmera para cada acionador desejado; o sistema será configurado para acionar a câmera de vídeo quando tal condição ou evento ocorrer. Por exemplo, um vídeo aparece no monitor quando a alavanca multifuncional é colocada em ré.

Selecione a caixa de tempo de exibição (H) e ajuste o tempo de exibição desejado para um evento selecionado utilizando o teclado numérico na tela.

Para sair da tela de configuração e retornar à tela anterior, selecione o botão retornar (I).



Tela de Configuração do Acionador de Vídeo

N129492—UN—22MAR17

- | | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| A—Movimento em Marcha a Ré | F—Manipulador Movendo para Baixo |
| B—Sistema de Amarração Engatado | G—Caixa de Seleção do Acionador |
| C—Alimentador Ligado | H—Tempo de Exibição |
| D—Acumulador Cheio | I—Botão Retornar |
| E—Botão 3 na Alavanca Multifuncional | |

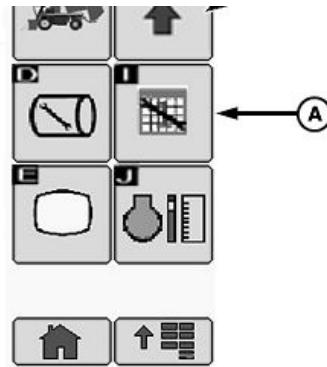
DP99999,00009CE -54-06SEP17-9/9

Tela de Modo de Serviço Diário

A tela de modo de serviço diário é usada para colocar a máquina no modo de amarração. O modo de carga de cintagem é utilizado para abastecer a máquina com rolos de cintas usadas para cobrir os módulos cilíndricos. Este modo é também usado para permitir a remoção de núcleos de cintagem vazios da máquina e alimentar cintas a partir de novos rolos para o interior do mecanismo de alimentação de cintagem.

Abra a tela de modo de serviço diário e entre no modo de amarração da seguinte maneira:

1. Selecione o botão de modo serviço diário (A) no menu da página inicial. A tela de modo de serviço diário aparece no monitor com um novo menu.



Botão de Modo de Serviço Diário

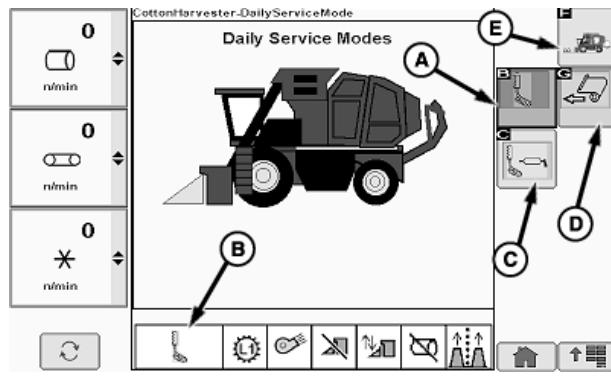
N129493—UN—22MAR17

- A—Botão de Modo de Serviço Diário

Continua na próxima página

DP99999,00009CF -54-22MAR17-1/3

2. Selecione o botão do modo controlador remoto (A) para entrar no modo controlador remoto para a inspeção das unidades de linha. O ícone do controlador remoto (B) aparece na barra de status na parte inferior da tela.
3. Selecione o botão de modo lubrificação e controlador remoto (C) para realizar a lubrificação diária das unidades de linha utilizando o sistema de lubrificação integrado. (Consulte OPERAÇÃO DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO INTEGRADO na seção Sistema de Lubrificação Integrado para obter mais informações sobre esse modo.)
4. Selecione o botão do modo de amarração (D) quando necessário para carregar novos rolos de material de amarração na máquina. A tela de modo de amarração aparece na tela. (Consulte AMARRAÇÃO DE CARGA NO FORMADOR DE MÓDULOS na seção Formador de Módulos Redondos para obter mais informações.)



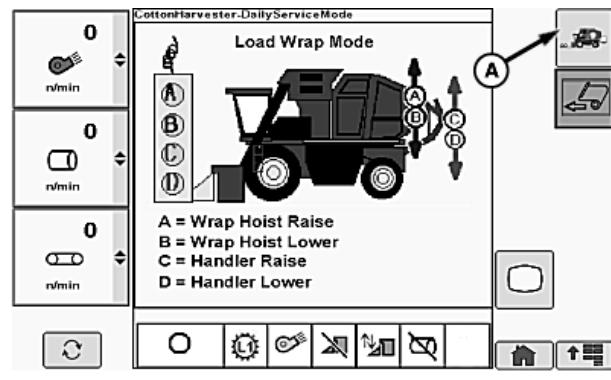
N12944 - UN - 22MAR17

Modo de Serviço Diário

A—Botão de Modo Controlador Remoto
B—Ícone do Controlador Remoto
C—Botão do Modo Controlador Remoto e Lubrificação
D—Botão do Modo de Amarração de Carga
E—Botão Página Inicial

DP99999,00009CF -54-22MAR17-2/3

5. Selecione o botão página inicial (a) para sair de qualquer modo de serviço e retornar à página inicial.

A—Botão Página Inicial

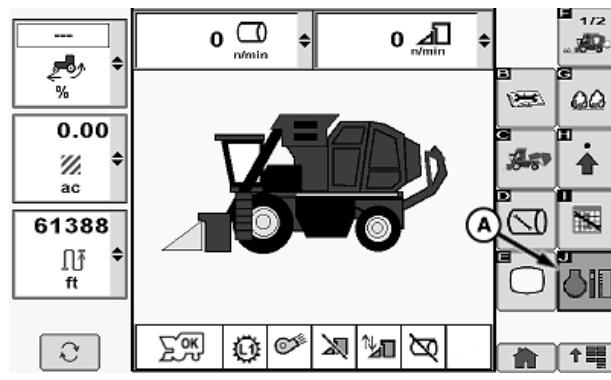
N12945 - UN - 22MAR17

Tela do Modo de Amarração de Carga

DP99999,00009CF -54-22MAR17-3/3

Tela de Informações do Motor

Para acessar a tela de informações do motor, selecione o botão de informações do motor (A) no menu da tela inicial.

A—Botão de Informações do Motor

N119813 - UN - 09SEP15

Tela da Página Inicial

Continua na próxima página

DP99999,00009D0 -54-24MAR17-1/3

As seguintes informações são exibidas na tela de informações do motor:

- Horas de operação do motor e do ventilador (A)
- Medidor de potência do motor (B)
- Modos de limpeza do filtro de exaustão (D)

Horas de Operação do Motor e do Ventilador

O total cumulativo de horas de funcionamento do motor e dos ventiladores de algodão é exibido.

Potenciómetro do Motor

O motor atual operando o nível de alimentação está exibido.

Modos de Limpeza do Filtro de Exaustão

NOTA: Para mais informações sobre a limpeza do filtro de exaustão, consulte a seção Operação da máquina.

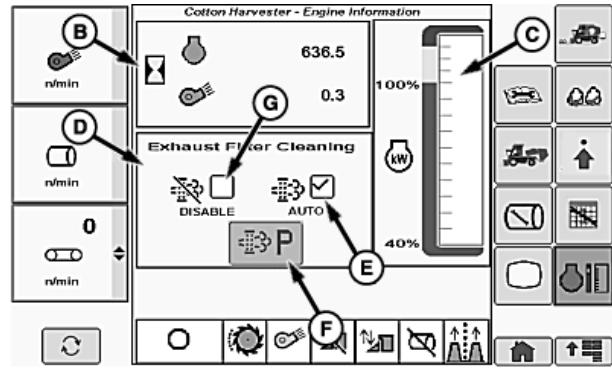
Existem três modos de limpeza do filtro de exaustão disponíveis:

- Regeneração automática (AUTO):
- Regeneração estacionária
- Desativado

1. **Modo de regeneração automática.** Selecionar o ícone do modo AUTO (D) para operação normal. Neste modo, o sistema executa uma regeneração ativa do filtro de exaustão enquanto a colheita continua. Este modo requer mínima interação do operador.

NOTA: O ícone do modo de regeneração estacionária do filtro do escape está ativo somente quando a restrição do filtro de escape alcança um nível predeterminado. Quando não está ativo, o ícone fica desabilitado.

2. **Modo de regeneração em estacionamento.** Quando o ícone do modo de regeneração estacionária (F) é selecionado, o sistema inicia uma sequência automática de eventos para limpar o filtro do escape. O sistema controla a velocidade do motor durante



Tela de Informações do Motor

A—Horas de Operação do Motor e do Ventilador

B—Medidor de Potência do Motor

C—Modos de Limpeza do Filtro de Exaustão

D—Ícone de Modo AUTOMÁTICO

E—Ícone de Modo de Regeneração em Modo Estacionado

F—Ícone Desativar

o modo de limpeza e a máquina deve permanecer estacionada até que a limpeza seja completa. O tempo requerido para esta sequência varia e pode exceder 40 minutos.

IMPORTANTE: O modo desativado DEVE SER USADO quando a máquina estiver temporariamente conectada a um sistema de escape com tubulação interna para atividades de diagnóstico e reparo.

NOTA: O modo de regeneração reinicia para automático quando a chave é girada.

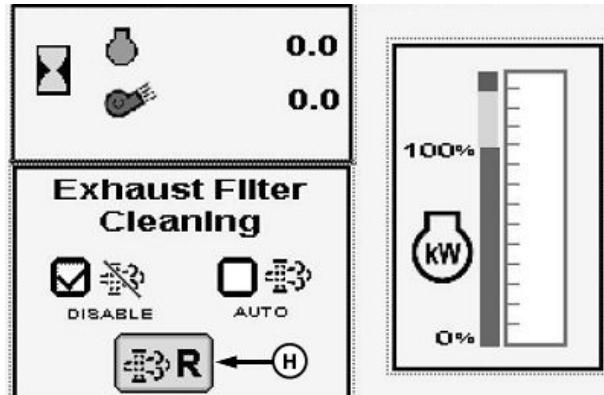
3. **Desative o modo de regeneração.** Selecionar o ícone Desativar (G) para desativar o sistema de limpeza do filtro de escape quando a máquina estiver em uma área onde não for seguro operar com temperaturas de escape elevadas.

Continua na próxima página

DP99999,00009D0 -54-24MAR17-2/3

4. **Modo de Regeneração de Serviço.** Quando o ícone (A) aparece, é necessário realizar uma regeneração de serviço. Consulte o seu Concessionário John Deere para manutenção.

A—Ícone de Regeneração de Serviço Necessária



N109913—UN—28JAN14

DP99999,00009D0 -54-24MAR17-3/3

Telas de Diagnóstico e Calibração

Quando o botão de informações de diagnósticos (A) é selecionado, os alertas de segurança ativos aparecem na tela principal no CommandCenter™ junto com um novo menu. O novo menu inclui o seguinte:

A—Botão do Menu de Informações de Diagnóstico



N107496—UN—05NOV13

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

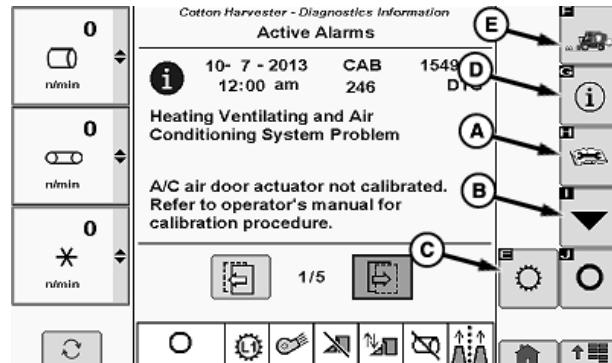
Continua na próxima página

DP99999,00009D1 -54-24MAR17-1/2

- Botão do menu de leituras de diagnóstico (A)
- Botão do menu de calibrações (B)
- Botão do menu do modo de reboque da transmissão (C)
- Botão do menu de alertas de segurança ativos (D)
- Botão do menu da página inicial (E)

Abra a tela principal dos alertas de segurança ativos para fornecer acesso às informações de diagnóstico da seguinte maneira:

1. Selecione o botão do menu de informação de diagnósticos (A). A tela principal de alertas de segurança ativos aparece no monitor com um novo menu.
2. Para pular para qualquer outra tela de informações de diagnósticos, selecione o botão de menu desejado no lado direito da tela.
3. Para retornar à tela de alertas de segurança ativos de qualquer outra tela de informações de diagnósticos, selecione o botão do menu de alertas de segurança ativos (E).
4. Para sair das informações de diagnósticos e retornar à página inicial, selecione o botão de página inicial (E) na tela atualmente ativa.



Tela de Alertas de Segurança Ativos

N107497 – UN-24MAR17

- A—Botão de Leituras de Diagnóstico
 B—Botão Calibrações
 C—Botão do Modo de Reboque da Transmissão
 D—Botão de Alertas de Segurança Ativos
 E—Botão Página Inicial

DP99999,00009D1 -54-24MAR17-2/2

Tela de Alarmes Ativos

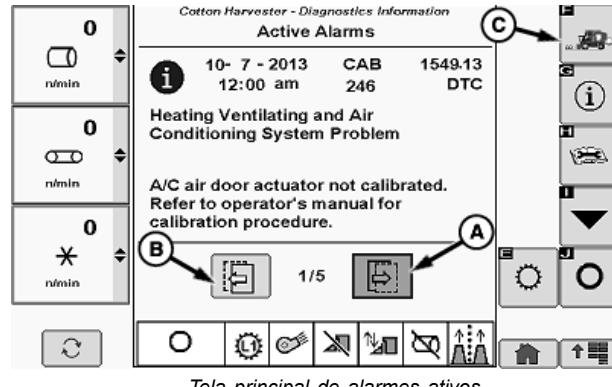
Esta tela ou série de telas exibe todos os códigos de diagnóstico de falhas ativos atualmente. O número da página da tela exibida atualmente e o número total de telas de alarme atualmente ativas são exibidos na parte inferior de cada tela. Os alarmes mais recentes são exibidos em primeiro lugar.

A informação a seguir é exibida no topo de cada tela:

1. Cor da severidade do alarme
2. Data e hora em que o alarme ocorreu
3. Unidade de controle e alarme de geração de endereço
4. Código de diagnóstico de falhas

Para rolar através da lista de alarmes ativos, selecione o ícone "next" (próximo) (A) ou "previous" (anterior) (B).

Para sair da informação de diagnósticos e retornar à página inicial, selecione o botão de página inicial (C).



Tela principal de alarmes ativos

N107498 – UN-05NOV13

- A—ícone avançar
 B—ícone Voltar
 C—Botão da página de entrada

DP99999,00009D2 -54-07MAR14-1/1

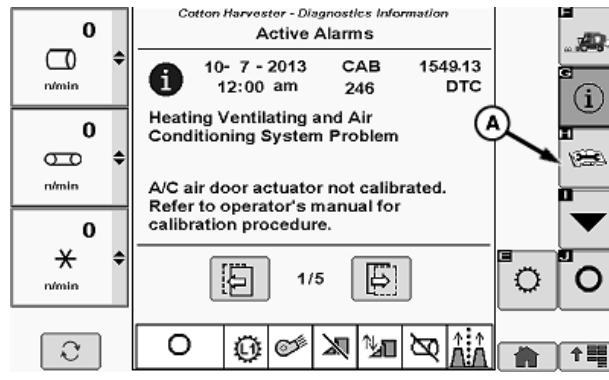
Telas de Leituras de Diagnóstico

A tela principal de leituras de diagnóstico possui um menu suspenso que permite acessar séries de telas de informações sobre cada um dos seguintes subsistemas da máquina. As telas contêm informações operacionais detalhadas sobre o subsistema selecionado, como configurações de interruptores, dados de saída de sensores e configurações de parâmetros operacionais.

- Sistema de Açãoamento da Unidade
- Sistema da Plataforma
- Sistema de Controles Cabine
- Sistema do Transporte do RMB
- Sistema de Formação do RMB
- Sistema de Ejeção de Amarração do RMB
- Sistema do Ventilador e Chassi
- Sistema de Lubrificação e Água
- Sistema de transmissão
- Engine Controls System (Sistema de Controles do Motor)
- Sistema de Orientação de Linha

Navegue pelas telas de leituras de diagnóstico da seguinte maneira:

1. Selecione o botão de informações de diagnóstico no menu principal da página inicial para abrir a tela de alertas de segurança ativos.
2. Selecione o botão de leituras de diagnóstico (A) na tela de alertas de segurança ativos. A tela principal de leituras de diagnóstico é exibida.



Tela Principal de Alertas de Segurança Ativos

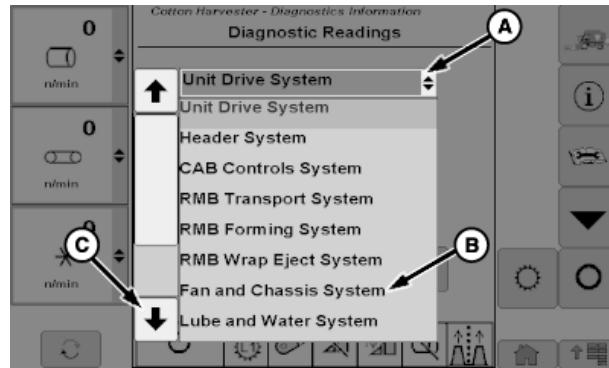
N107499-UN-06NOV13

A—Botão de Leituras de Diagnóstico

3. Selecione a caixa suspensa do subsistema (A) na tela principal de leituras de diagnóstico. A lista suspensa de subsistemas é exibida.
4. Selecione o subsistema desejado (B) na lista suspensa. Se o subsistema desejado não for exibido, selecione a seta para baixo (C) para rolar a lista. O nome do subsistema selecionado aparece na caixa suspensa.

A—Caixa Suspensa do Subsistema
B—Subsistema Desejado

C—Seta para Baixo



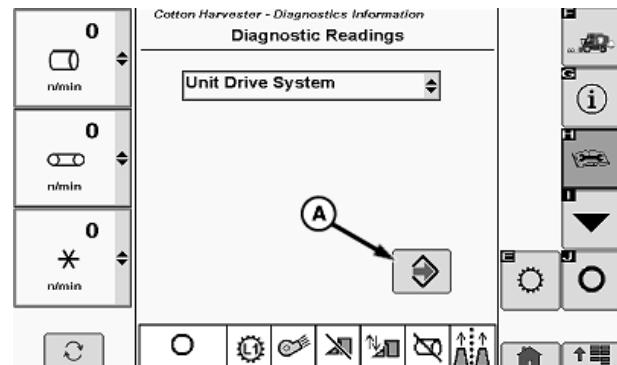
N107501-UN-24MAR17

Continua na próxima página

DP99999,00009D3 -54-29AUG17-2/4

5. Selecione o botão enter (A) para abrir a primeira página de leituras de diagnóstico.

A—Botão Enter

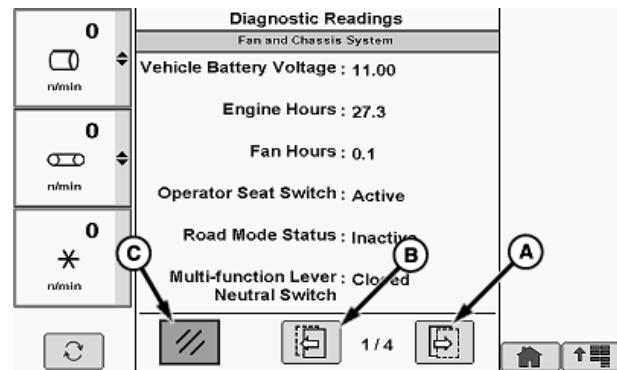


N107500 — UN — 24MAR17

6. Um número indicador de página e de contagem total de páginas para o subsistema selecionado é mostrado na parte inferior da tela. Para selecionar a próxima página de leituras, selecione o botão próxima página (A). Selecione o botão página anterior (B) para visualizar a página anterior.
7. Para sair da tela de leituras de diagnóstico do subsistema atual, selecione o botão cancelar (C). O monitor então retorna para a tela principal de leituras de diagnóstico.
8. Selecione o botão da página inicial para retornar à página inicial.

A—Botão Próxima Página
B—Botão Página Anterior

C—Botão Cancelar



N107502 — UN — 24MAR17

Telas de Calibração

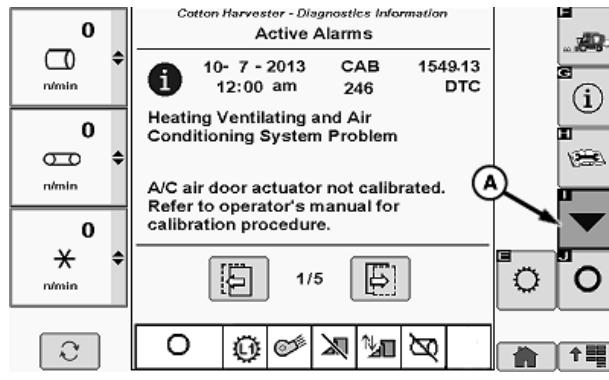
A tela principal de calibração fornece um menu suspenso para seleção do subsistema da máquina que necessita de calibração. Os procedimentos de calibração estão disponíveis para os seguintes subsistemas.

- HVAC Temperature Door (Porta de Temperatura do HVAC)
- HVAC Temperature Switch (Interruptor de Temperatura do HVAC)
- HVAC Fan Switch (Interruptor do Ventilador do HVAC)
- Sistema de Acionamento da Unidade
- Motores do RMB
- Sistema de Altura da Plataforma
- Eixo Oscilante do RMB
- Porta do RMB e válvulas do manipulador
- Alavanca Multifuncional
- Solenoides da Transmissão
- Bomba da Transmissão
- Motor Dianteiro da Transmissão
- Sistema de transmissão
- Ângulo de direção da transmissão
- Esterçamento orientação de linha
- Sensor de Cultura da Orientação de Linha
- Sensor de Umidade
- Peso do Módulo Redondo

Uma vez selecionado um subsistema na lista do menu suspenso, várias telas que listam os procedimentos detalhados de calibração ou ajuste podem ser acessadas. A finalidade desses procedimentos não é a utilização rotineira, mas eles são necessários após o reparo ou a substituição de componentes nos respectivos subsistemas.

Acesse o procedimento de calibragem desejado como a seguir:

1. Selecione o botão do menu de informação de diagnósticos na página inicial. A tela principal de alertas de segurança ativos aparece no monitor.
2. Selecione o botão calibração (A) no menu da tela de alertas de segurança ativos. A tela principal de calibração é exibida.



Tela Principal de Alertas de Segurança Ativos

A—Botão Calibração

N125187—JUN—22AUG16

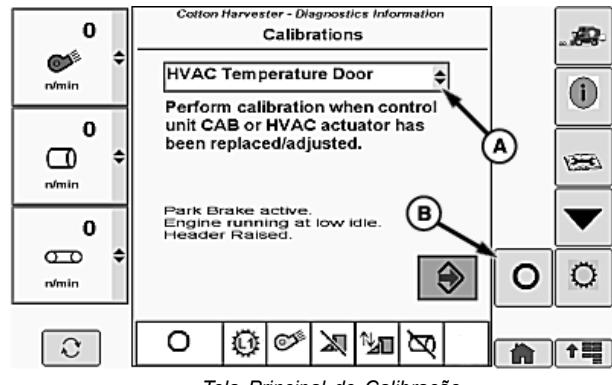
Continua na próxima página

DP99999,00009D4-54-29AUG17-1/2

- Selecione a caixa suspensa do subsistema (A) na tela principal de calibração. A lista suspensa de subsistemas é exibida.

NOTA: O botão de menu desligado (B) é necessário para realizar algumas calibrações. Siga as instruções na tela ao executar as calibrações.

- Selecione o subsistema desejado na lista suspensa. A página de abertura da rotina de calibração aparece na tela. Os pré-requisitos para iniciar o procedimento estão listados na página inicial.
- Após os pré-requisitos serem satisfeitos, selecione o botão Enter na tela para ativar o procedimento. Siga as instruções nas telas interativas até que a calibração seja finalizada.



A—Caixa Suspensa do Subsistema

B—Botão de Menu Desligado

N125188—UN—24MAR17

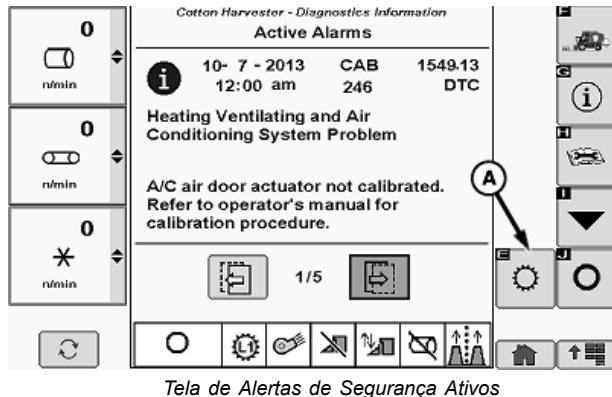
DP99999,00009D4 -54-29AUG17-2/2

Tela de configuração do modo de reboque da transmissão

A tela de configuração do modo de reboque é fornecida para configurar a transmissão em um modo de serviço. Este modo permite que o freio de estacionamento seja liberado para que a máquina seja rebocada. O motor deve estar funcionando para permitir a liberação do freio de estacionamento neste modo.

Acesse a tela de configuração do modo reboque como a seguir:

- Selecione o botão do menu de informação de diagnósticos na página inicial. A tela de alertas de segurança ativos aparece no monitor.
- Selecione o botão de configuração do modo de reboque (A) no menu da tela de alertas de segurança ativos. A tela de configuração do modo de reboque abre.



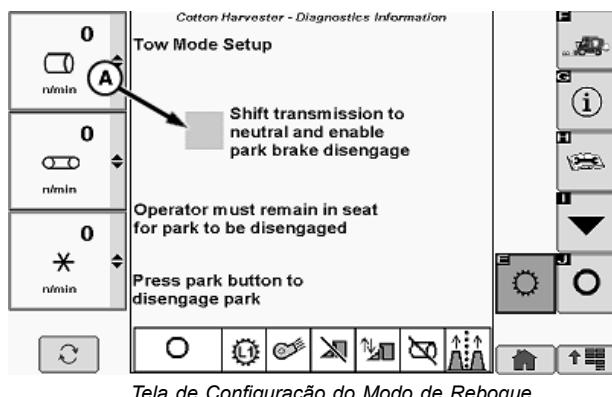
A—Botão de Configuração do Modo de Reboque

N107505—UN—06NOV13

DP99999,00009D5 -54-24MAR17-1/2

- Selecione a caixa de solicitação do modo de reboque (A).
- Pressione o botão do freio de estacionamento no console de controle do apoio de braço para desengatar o freio de estacionamento.

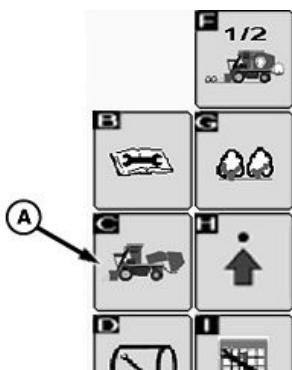
A—Caixa de Solicitação do Modo de Reboque



N107506—UN—24MAR17

DP99999,00009D5 -54-24MAR17-2/2

Tela do Modo de Transporte



Menu da Página Inicial

N107567 - UN - 27MAR17

A—Botão do Modo de Transporte

O modo de transporte é utilizado para desdobrar os componentes do formador de módulos redondos ao preparar para mover a máquina de um campo para outro. Quando desdobrados, o peso e a altura dos componentes ficam localizados mais próximo do nível do solo, o que proporciona maior estabilidade.

Coloque a máquina no modo de transporte da seguinte maneira:

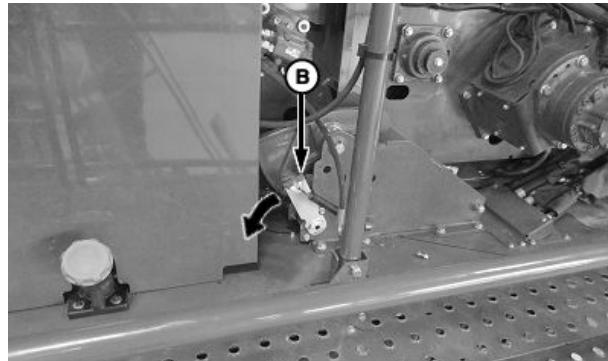
1. Selecione o botão do modo de transporte (A) no menu da página inicial. A tela do modo de transporte aparece no monitor.
2. Remova o controlador remoto do módulo de energia do suporte de armazenamento na parte traseira do módulo de energia.

DP99999,00009D6 -54-29AUG17-1/4

NOTA: A alavanca de travamento do Formador de Módulos Redondos (A) deve ser liberada para permitir que o formador de módulos se desdobre para a configuração de transporte.

3. Usando o pé, pressione para baixo a alavanca liberação da trava (A) do Formador de Módulos Redondos que prende a carcaça frontal do Formador de Módulos Redondos. (Consulte POSICIONAMENTO DA MÁQUINA PARA TRANSPORTE na seção Operação da Máquina.)

A—Alavanca de Liberação da Trava

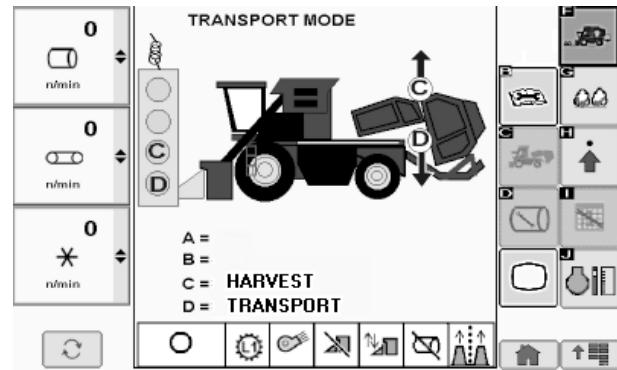


N124933 - UN - 10AUG16

Continua na próxima página

DP99999,00009D6 -54-29AUG17-2/4

- Pressione o botão D no controlador remoto para desdobrar a máquina para a configuração de transporte.

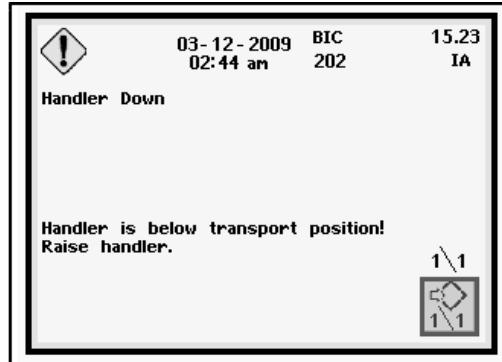


Tela do Modo de Transporte

DP99999,00009D6 -54-29AUG17-3/4

N107508—UN—06NOV13

- Se o manipulador estiver posicionado muito baixo para um transporte seguro, uma tela com uma mensagem de alerta é exibida no CommandCenter™.
- Se a mensagem de aviso aparecer, pressione a parte superior do interruptor de elevação/abaixamento do manipulador na alavanca multifuncional para elevar o manipulador. Mantenha o interruptor pressionado até que a tela de mensagem desapareça. O manipulador se eleva para a posição de transporte e trava.
- Pressione o botão C no controle remoto para dobrar a máquina para a configuração de colheita.



Mensagem de Alerta da Posição do Manipulador

N88113—UN—12MAR10

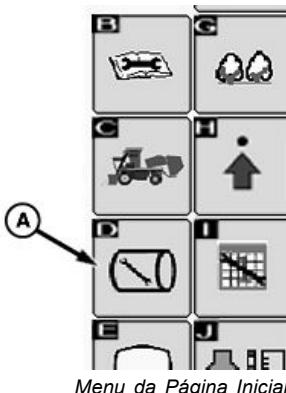
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

DP99999,00009D6 -54-29AUG17-4/4

Telas do Modo de Serviço do RMB (Formador de Módulos Cilíndricos)

- Selecione o botão no modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (A) no menu da página inicial. A tela de seleção do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos é exibida no CommandCenter™.

**A—Botão do Modo de Serviço
do Formador de Módulos
Redondos**



Menu da Página Inicial

N107509—UN—07JUN17

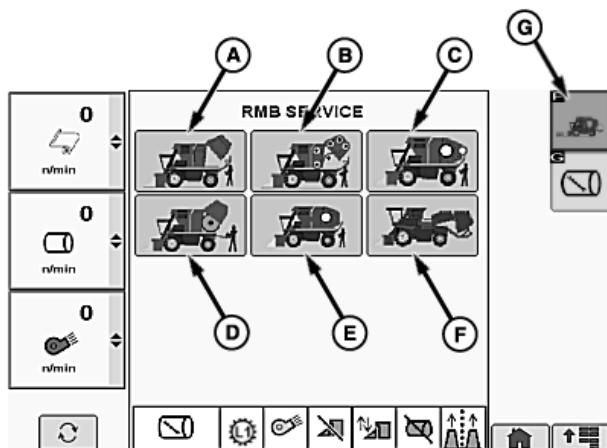
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

Continua na próxima página

DP99999,00009D7 -54-29AUG17-1/8

2. Selecione o botão do modo de serviço desejado (A a F). Uma nova tela aparece no monitor mostrando as funções do controlador remoto para o modo de serviço selecionado.
3. Para retornar à tela da página inicial, selecione o botão da página inicial (G).

A—Botão do Modo de Configuração de Serviço do Formador de Módulos Redondos
B—Botão do Modo de Serviço das Correias do Formador de Módulos Redondos
C—Botão do Modo de Amarração Manual
D—Botão do Modo de Ejeção Manual
E—Botão do Modo de Limpeza do Alimentador
F—Botão do Modo de Serviço da Correia do Alimentador
G—Botão Página Inicial



N107510—UN—27/MAR/17

Tela de Seleção do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

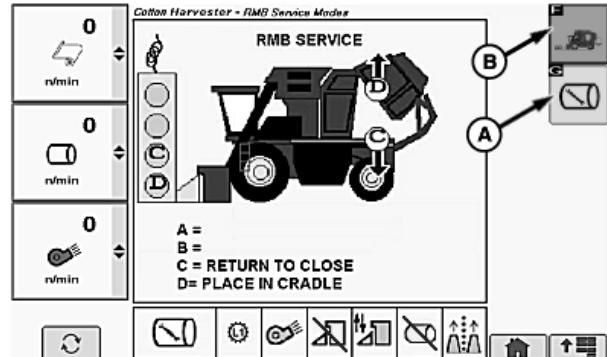
DP99999,00009D7 -54-29AUG17-2/8

Modo de Configuração de Serviço do Formador de Módulos Redondos

IMPORTANTE: O Formador de Módulos Cilíndricos deve estar na configuração de colheita e travado para baixo para ativar esse modo de serviço.

O modo de configuração de serviço do RMB é utilizado para colocar a porta do formador de módulos no suporte. Quando a porta está no suporte, o operador ou técnico pode acessar com segurança as correias e outros componentes do RMB para executar serviços.

1. Verifique se a máquina está na configuração de colheita e o formador do módulos redondos está travado para baixo.
2. Selecione o botão do modo de configuração de serviço do Formador de Módulos Redondos na tela de seleção de modo.
3. Remova o controlador remoto do suporte de armazenamento na parte traseira do módulo de energia.
4. Para posicionar a porta do formador de módulos no suporte, pressione o botão D no controlador remoto.
5. Para retornar a porta para a posição fechada, pressione o botão C no controlador remoto.



N107511—UN—06/NOV/13

Diagrama Funcional do Modo de Configuração de Serviço

A—Botão do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos
B—Botão Página Inicial

6. Selecione o botão do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (A) para retornar à tela de seleção do modo de serviço. Selecione o botão da página inicial (B) para retornar à página inicial.

Continua na próxima página

DP99999,00009D7 -54-29AUG17-3/8

Modo de Serviço das Correias do Formador de Módulos Redondos

NOTA: O modo de configuração de serviço do Formador de Módulos Redondos deve ser utilizado para colocar a porta no suporte antes de realizar serviço nas correias do formador de módulos.

1. Selecione o botão do modo de configuração de serviço do Formador de Módulos Redondos na tela de seleção de modo. Remova o controlador remoto do suporte de armazenamento.
2. Utilizando o controlador remoto, coloque a porta no suporte.
3. Selecione o modo de serviço das correias do Formador de Módulos Redondos na tela de seleção de modo.
4. Pressione o botão C no controlador remoto para elevar o eixo oscilante e aliviar a tensão da correia.
5. Pressione o botão D no controlador remoto para abaixar o eixo oscilante.
6. Pressione o botão A no controlador remoto para operar as correias.
7. Para retornar à tela de seleção do modo de serviço, selecione o botão do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (B).

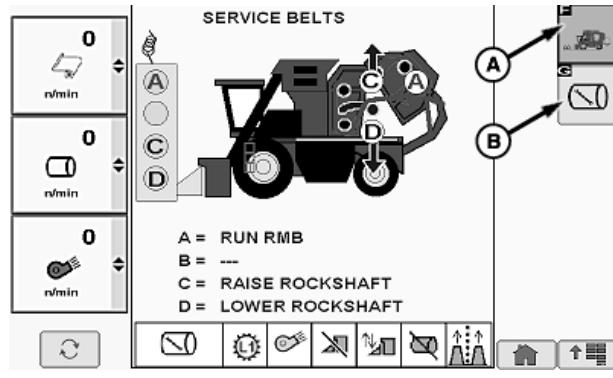


Diagrama Funcional do Modo de Serviço das Correias do RMB

A—Botão Página Inicial

B—Botão do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

8. Selecione o botão do modo de configuração de serviço do Formador de Módulos Redondos na tela de seleção de modo.
9. Utilizando o controlador remoto, retorne a porta para a posição fechada.

Continua na próxima página

DP99999,00009D7 -54-29AUG17-4/8

Modo de amarração manual

IMPORTANTE: O procedimento de ejeção manual deve ser executado após o processo de amarração manual para que a máquina não tente fazer a amarração ou alimentação do algodão na câmara após a amarração manual.

Há situações específicas em que pode ser necessário que o operador faça a amarração do módulo manualmente. Por exemplo, se um módulo tiver sido parcialmente cintado devido a um problema de alimentação da cintagem, deve ser aplicada outra cintagem para que o módulo não rompa.

Faça a amarração manual da seguinte maneira:

1. Selecione o botão do modo de amarração manual na tela de seleção do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos.
2. Saia da cabine e remova o controlador remoto do suporte de armazenamento na parte traseira do módulo de energia.
3. Com o controlador remoto na mão, fique no solo próximo à traseira da máquina, onde o piso de amarração é visto facilmente.
4. Para acionar o piso e a embreagem de amarração, pressione o botão C no controlador remoto.
5. Pressione e segure o botão A no controlador remoto por 5 a 6 segundos para alimentar a borda condutora da amarração na câmara.
6. Para retrair o piso de amarração deixando a embreagem de amarração engatada, pressione o botão B no controlador remoto.
7. Pressione e segure o botão A no controlador remoto até a trava em z na amarração estar posicionada no meio do piso de amarração.

NOTA: À medida que a amarração desenrola, uma tira adesiva amarelo brilhante aparece na extremidade da porção da amarração. Um ruído é ouvido quando a tira pegajosa começa a desenrolar.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

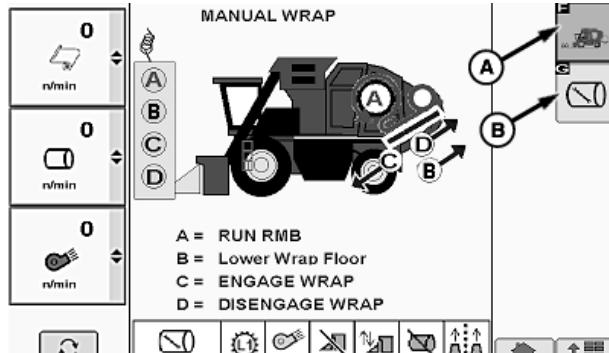


Diagrama Manual do Modo de Amarração Manual

A—Botão Página Inicial

B—Botão do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

A trava em z é uma conexão temporária entre a seção adesiva amarela e o começo da porção de amarração seguinte.

8. Pressione o botão D no controlador remoto para aplicar o freio à embreagem da amarração a fim de separar a trava em z da porção de amarração seguinte.
9. Pressione e segure o botão A no controlador remoto por aproximadamente 7 segundos para orientar o módulo como no modo AUTOMÁTICO.
10. Entre na cabine e selecione o botão do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (B) no controlador remoto para retornar à tela de seleção do modo de serviço.
11. Coloque a máquina no modo de ejeção manual a partir da tela de seleção do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos no monitor CommandCenter™.
12. Deixe a cabine e execute o procedimento de ejeção manual como se descreve nessa seção.

Continua na próxima página

DP99999,00009D7 -54-29AUG17-5/8

Modo de Ejeção Manual

IMPORTANTE: Para prevenir danos à máquina, Posicione o manipulador conforme mostrado para que ele não encoste na porta.

Essa função permite que o operador ejete o módulo manualmente. Este procedimento deve ser realizado após a amarração manual de um módulo.

1. Selecione o botão do modo de ejeção) manual na tela de seleção do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos. Remova o controlador remoto do suporte de armazenamento.

NOTA: A porta não pode ser elevada a partir da posição fechada a menos que o manipulador esteja abaixado o suficiente para permitir que a porta abra.

2. Pressione o botão D no controlador remoto para abaixar o manipulador até a posição de captura.
3. Para elevar a porta, pressione o botão A no controlador remoto.
4. Pressione o botão D no controlador remoto para abaixar o manipulador e o módulo até a posição de carregamento.
5. Pressione o botão B no controlador remoto para abaixar a porta.
6. Pressione o botão D no controlador remoto para abaixar o manipulador até o solo.
7. Coloque o controlador remoto no suporte de armazenamento. Dirija a máquina para a frente até que o módulo esteja no solo e distante do manipulador.
8. Para elevar o manipulador até a posição de colheita, remova o controlador remoto do suporte de armazenamento e pressione o botão C.
9. Para retornar à tela de seleção do modo de serviço, selecione o botão do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (B).
10. Para retornar à tela da página inicial, selecione o botão da página inicial (A).

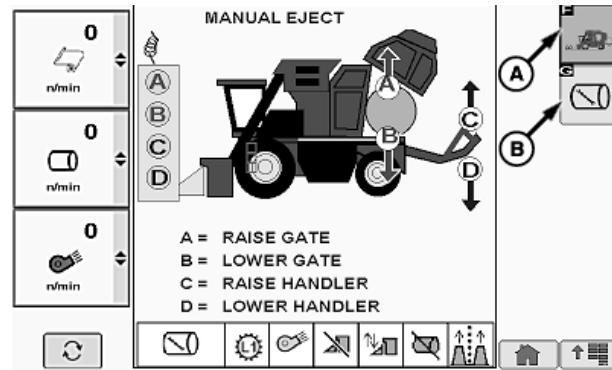


Diagrama Funcional do Modo de Ejeção Manual

A—Botão Página Inicial

B—Botão do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

Continua na próxima página

DP99999.00009D7 -54-29AUG17-6/8

Modo de Serviço de Limpeza do Alimentador

Esta função permite que o operador limpe e execute serviços no acumulador e no alimentador.

1. Selecione o botão do modo de limpeza do alimentador na tela de seleção de modo de serviço do Formador de Módulos Redondos. Remova o controlador remoto do suporte de armazenamento.
2. Para operar os rolos batedores, pressione o botão A no controlador remoto.
3. Para operar os rolos dosadores, pressione o botão B no controlador remoto.

⚠ CUIDADO: A correia do alimentador gira na velocidade de formação mesmo quando o motor está operando em baixa velocidade.

4. Para operar o alimentador e o formador de módulos, pressione o botão C no controlador remoto.

NOTA: Para operar todos os componentes, o motor deve estar funcionando em rotação máxima a fim de garantir que todos os componentes estejam alimentando em velocidade adequada.

5. Para operar todos os componentes (A, B e C), pressione o botão D no controlador remoto.

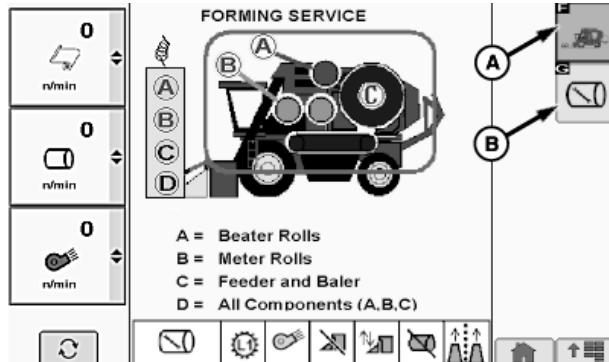


Diagrama Funcional do Modo do Serviço de Limpeza do Alimentador

N107515 - UN - 06NOV13

A—Botão Página Inicial

B—Botão do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

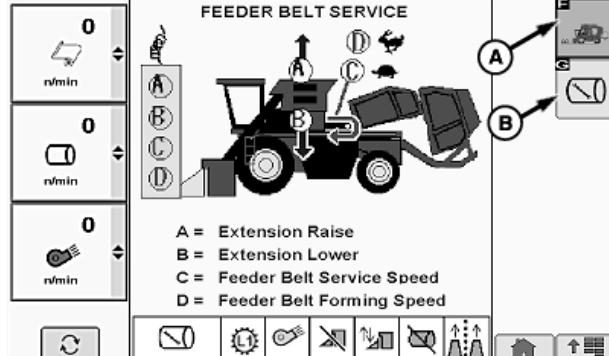
6. Para retornar à tela de seleção do modo de serviço, selecione o botão do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (B). Para retornar à tela da página inicial, selecione o botão da página inicial (A).

DP99999,00009D7 -54-29AUG17-7/8

Modo de Serviço da Correia do Alimentador

Esta função permite ao operador executar serviços nas correias do alimentador no formador de módulos cilíndricos.

1. Coloque a máquina na configuração de transporte.
2. Selecione o botão do modo do serviço da correia do alimentador na tela de seleção do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos. Remova o controlador remoto do suporte de armazenamento.
3. Para elevar a extensão, pressione o botão A no controlador remoto.
4. Pressione o botão B no controlador remoto para abaixar a extensão.
5. Para acionar a correia do alimentador em velocidade de serviço, pressione o botão C no controlador remoto.
6. Para acionar a correia do ventilador em velocidade de formação, pressione o botão D no controlador remoto.
7. Para retornar à tela de seleção do modo de serviço, selecione o botão do modo de serviço do Formador de



Esquema de Funcionamento do Modo de Serviço da Correia do Alimentador

N107516 - UN - 06NOV13

A—Botão Página Inicial

B—Botão do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

Módulos Redondos (B). Para retornar à tela da página inicial, selecione o botão da página inicial (A).

DP99999,00009D7 -54-29AUG17-8/8

Tela de controles do monitor

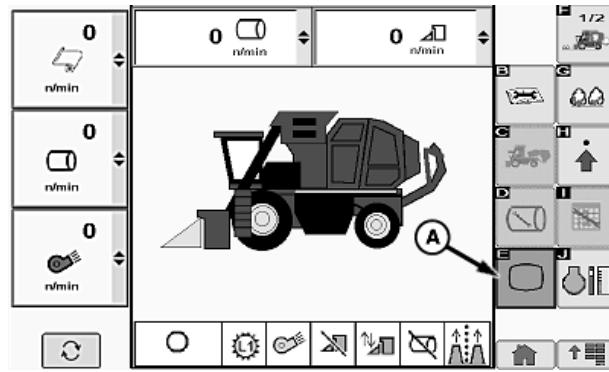
Essa característica permite que o operador alterne entre os monitores disponíveis. O botão de controle do monitor (A) somente estará visível quando dois monitores estão instalados na máquina e conectados ao barramento do veículo.

Transfira os controles do monitor para o monitor alternativo como a seguir:

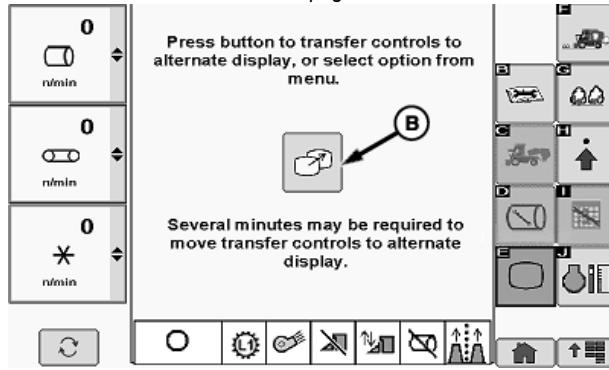
1. Selecione o botão de controles do monitor (A) na tela da página inicial. A tela de controles do monitor aparece no monitor.
2. Selecione o botão de controle de transferência (B) na tela de controle do monitor.

A—Botão dos controles de exibição

B—Botão dos controles de transferência



Tela da página inicial



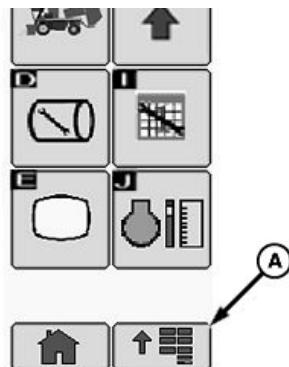
Tela de controles do monitor

N107517—UN—06NOV13

N107518—UN—06NOV13

DP99999,00009D8 -54-07MAR14-1/1

Tela do Menu do Aplicativo Principal



N107519—UN—27MAR17

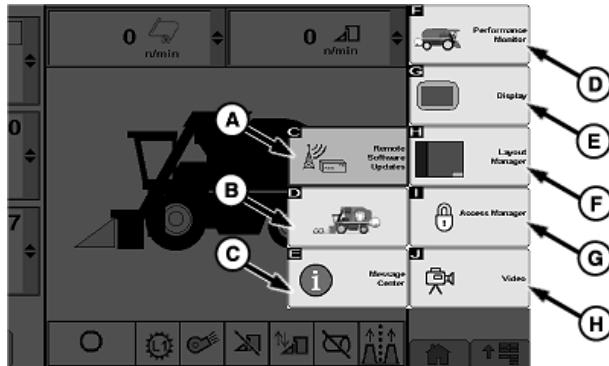
A—Botão do Menu do Aplicativo

Para abrir a tela do menu do aplicativo, selecione o botão do menu do aplicativo (A).

Continua na próxima página

DP99999,00009D9 -54-27MAR17-1/2

As funções disponíveis no menu do aplicativo inicial são listadas na seguinte tabela.



Tela do Menu do Aplicativo

N107520—UN—27MAR17

Botões principais do menu de aplicativos		
Botão Menu	Descrição	Função
A	Botão de Atualização Remota do Software	Abre uma nova tela para baixar e instalar as atualizações do software.
B	Botão Página Inicial	Retorna a exibição para a tela da página inicial.
C	Botão Central de Mensagens	Abre a tela da central de mensagens. O novo menu fornece acesso a informações de endereço de diagnóstico e de código de diagnóstico de falha, informações da unidade de controle e do barramento CAN, e meios para transferir informação de depuração para dispositivos de memória.
D	Botão do Monitor de Desempenho	Abre a tela principal do monitor de desempenho. Permite que o operador reconfigure o monitor de dados de desempenho da máquina.
E	Botão de Configurações do Monitor	Abre uma nova tela para transferir os controles do monitor para um monitor alternativo.
F	Botão Gerenciador de Layout	Abre uma nova tela para selecionar as telas desejadas no ciclo da página inicial.
G	Botão Gerenciador de Acesso	Abre a tela para permitir que o proprietário bloquee certas funções de modo que não possam ser feitas mudanças a menos que seja inserida a senha do proprietário.
H	Botão Entrada de Vídeo	Muda a exibição para a tela de entrada da câmera. Não usado neste aplicativo para algodão.

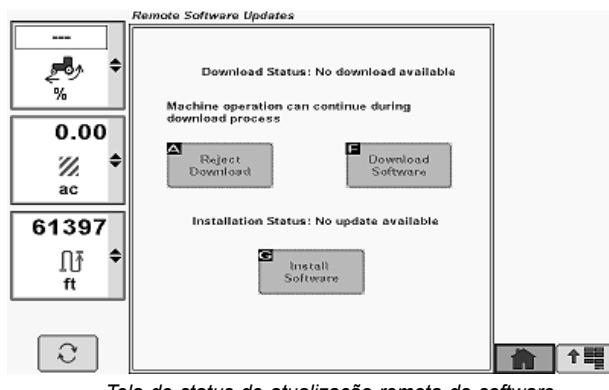
DP99999,00009D9 -54-27MAR17-2/2

Aplicativo de atualização de software remoto

Acesso a esta aplicação é dependente das configurações no aplicativo de gerenciamento de acesso.

Para acessar a tela de status de atualização de software remoto, selecione o botão de atualização de software remoto no menu de aplicativos.

A tela de status mostra as atualizações de software disponíveis para a máquina e fornece a opção para baixar e instalar as atualizações.



Tela de status de atualização remota do software

N107521—UN—06NOV13

DP99999,0000A99 -54-07MAR14-1/1

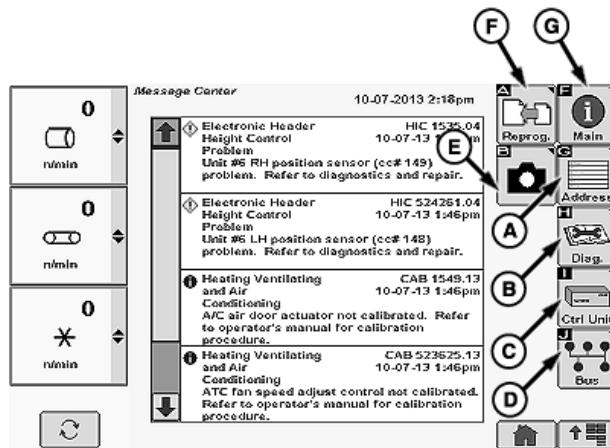
Aplicativo da Central de Mensagens

A tela principal no aplicativo da central de mensagens exibe uma lista com os códigos de diagnóstico de falha atualmente ativos. Cada entrada na lista dos códigos de diagnóstico de falha inclui uma indicação de prioridade, a fonte da unidade de controle, o momento em que ocorreu, a identificação da falha e a ação recomendada.

Acesse a tela principal do centro de mensagens como a seguir:

1. Selecione o botão do menu de aplicativo principal na página inicial. O menu de aplicativo principal aparece na tela.
2. Selecione o botão central de mensagens no menu de aplicativos. A tela inicial da central de mensagens aparece no monitor com um novo menu.
3. Selecione o botão da informação desejada no menu da central de mensagens.

O menu da central de mensagens fornece acesso às seguintes informações:



Tela Principal da Central de Mensagens

N107522 – UN – 06NOV13

Botões do menu do centro de mensagens		
Botão de menu	Descrição	Função
A	Botão de Informações de Endereços de Diagnóstico	Fornece acesso à informação nos endereços de diagnóstico para cada unidade de controle.
B	Botão de códigos de diagnóstico de problemas	Permite que o operador veja códigos de problema ativos e armazenados para cada unidade de controle ou de toda a máquina.
C	Botão de informação da unidade de controle	Permite que o operador visualize os números das peças das unidades de controle, números de série, números de peça dos softwares e suas versões.
D	Botão de Informações do Barramento CAN	Permite que o operador visualize o status da rede, contadores de mensagens e outras informações.
E	Botão Transferir arquivos para depuração	Permite que a tela do monitor seja salva na memória interna e então copiadas para um dispositivo de memória externa.
F	Botão de reprogramação	Utilizado para atualizar o software do sistema do monitor.
G	Botão do Centro de Mensagens	Selecionar para retornar o monitor à tela principal do centro de mensagens.

Informações de Endereços de Diagnóstico

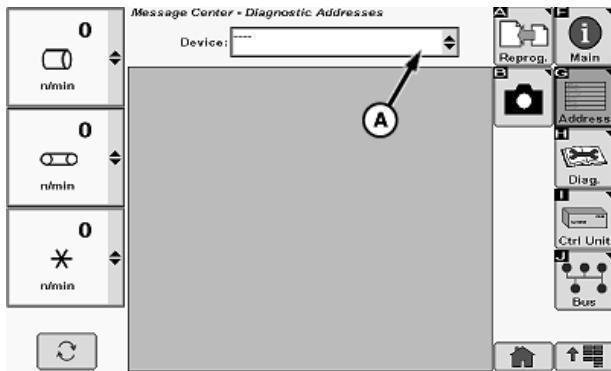
A função endereços de diagnóstico permite que o operador vejas as informações armazenadas nos endereços individuais em cada unidade de controle na máquina. Certos endereços contém dados de pontos de ajuste operacionais que podem ser mudados.

Para acessar as informações de endereços de diagnóstico:

1. Selecione o botão de informações de endereços de diagnóstico na tela principal do centro de mensagens. A tela de seleção de dispositivo é exibida no monitor.

Continua na próxima página

DP99999,00009DA -54-01SEP17-1/9



Tela de Seleção de Dispositivo

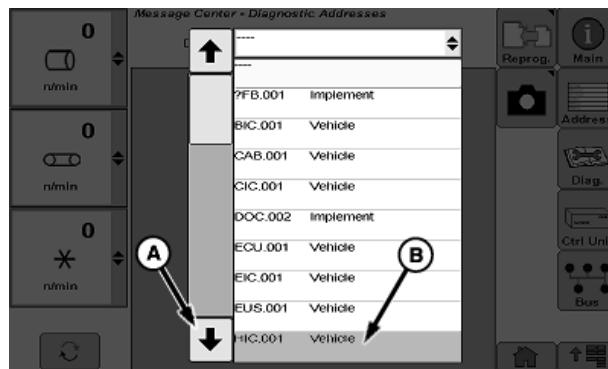
N107523 - UN - 08NOV13

A—Caixa Suspensa de Dispositivos

2. Selecione a caixa suspensa de dispositivo (A) na tela de seleção. A lista suspensa de dispositivos aparece na tela.

DP99999,00009DA -54-01SEP17-2/9

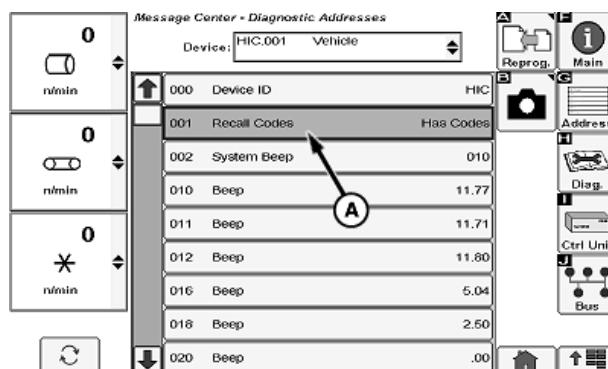
3. Procure na lista pelo designador de unidade de controle desejado. Selecione a seta para baixo (A) para rolar a lista conforme necessário necessário.
4. Selecione o designador de unidade de controle (B) desejado. A lista de endereços de diagnóstico para a unidade de controle selecionada aparece no monitor.

A—Seta para Baixo**B—Designador de Unidade de Controle**

N107524 - UN - 27MAR17

DP99999,00009DA -54-01SEP17-3/9

5. Selecione os endereços de diagnóstico desejados (A) na lista. Quando o endereço 001 é selecionado, uma lista de código de diagnóstico de falha aparece na tela. Quando um endereço de ponto de ajuste de parâmetro de operação é selecionado, uma tela de entrada ou um teclado aparece na tela.

A—Endereço de Diagnóstico

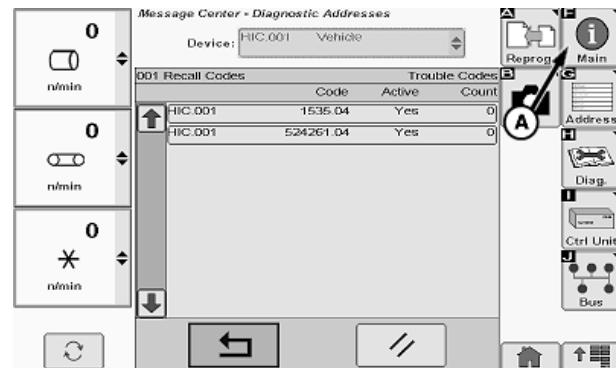
N107525 - UN - 27MAR17

Continua na próxima página

DP99999,00009DA -54-01SEP17-4/9

- Selecione o botão principal da central de mensagens (A) para retornar à tela principal da central de mensagens.

A—Botão Principal da Central de Mensagens



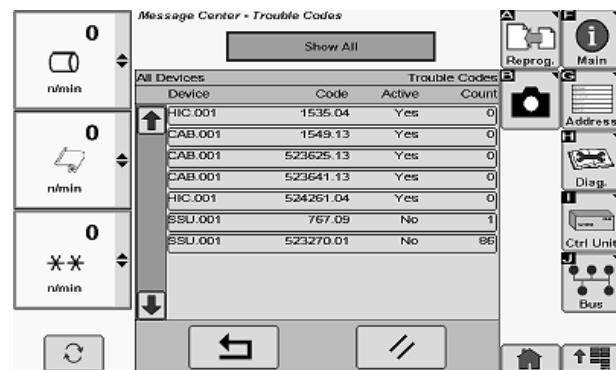
DP99999,00009DA -54-01SEP17-5/9

N107526 — UN-27MAR17

Informações dos Códigos de Diagnóstico de Falha

As informações sobre os códigos de diagnóstico de falha permitem ao operador acessar uma lista de unidades de controle que identifica qual unidade de controle tem códigos de diagnóstico de falha armazenados ou ativos atualmente. O operador pode selecionar uma unidade de controle específica para ver os códigos associados ou pode selecionar uma opção para mostrar todos os códigos para a máquina.

Para ver os códigos de diagnóstico de falha:

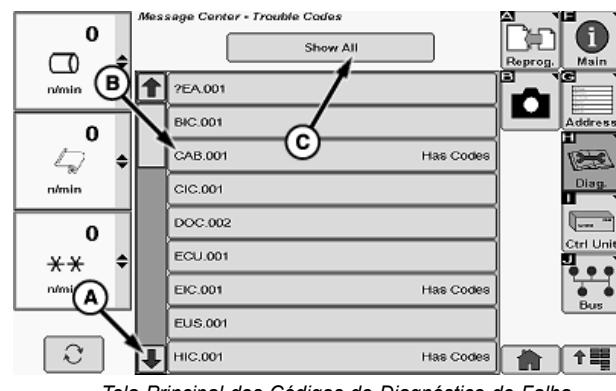


Códigos de Diagnóstico de Falha-Todas as Unidades de Controle

DP99999,00009DA -54-01SEP17-6/9

N107529 — UN-08NOV13

- Selecione o botão de informações de endereços de diagnóstico na tela principal da central de mensagens. A tela principal dos códigos de problemas é exibida no monitor.
- A tela principal dos códigos de problemas mostra uma lista de todas as unidades de controle instaladas na máquina e identifica quais unidades de controle atualmente tem os códigos salvos. Selecione a seta para baixo (A) para rolar a lista.
- Para exibir códigos associados com uma unidade de controle específica, selecione o designador da unidade de controle desejado (B) na lista de unidade de controle. Uma lista de códigos de problemas para a unidade de controle selecionada aparece no monitor. A lista de códigos de diagnóstico de falha mostra se cada código está ativo ou armazenado e qual o número de ocorrências.
- Selecione o botão mostrar todos (C) para exibir todos os códigos ativos e armazenados da máquina.



Tela Principal dos Códigos de Diagnóstico de Falha

A—Seta para Baixo**B—Designador de Unidade de Controle****C—Botão Exibir Tudo**

N132565 — UN-29AUG17

Continua na próxima página

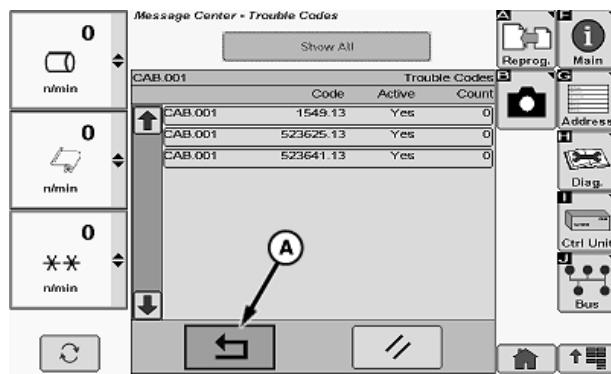
DP99999,00009DA -54-01SEP17-7/9

031524

PN=159

5. Selecione o botão retornar (A) para retornar à tela anterior.

A—Botão Retornar



N132595—UN—29AUG17

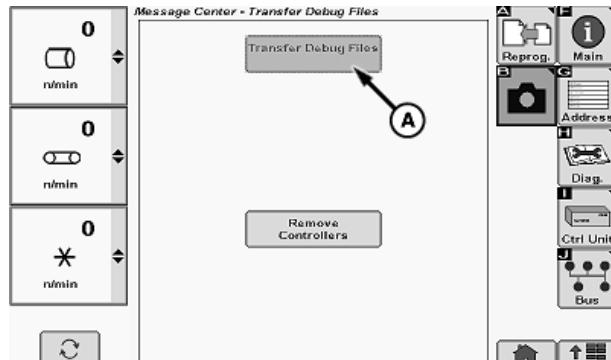
DP99999,00009DA -54-01SEP17-8/9

Transferências de Arquivos de Depuração

Quase todas as telas do monitor podem ser salvas na memória interna e copiadas em um dispositivo USB (Barramento Serial Universal) de memória. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Transfira os arquivos salvos para um dispositivo de memória externo da seguinte maneira:

1. Selecione o botão transferir arquivos de depuração no menu da tela principal da central de mensagens. A tela de transferência de arquivos de depuração aparece no monitor.
2. Instale um dispositivo de memória USB na porta localizada sob a tampa no console do controle do apoio de braço.
3. Selecione o botão transferir arquivos de depuração (A). A mensagem aparece na tela para confirmar que a transferência de arquivo está em andamento.



N108335—UN—08NOV13

Tela de transferência de arquivo de depuração

A—Botão Transferir Arquivos de Depuração

DP99999,00009DA -54-01SEP17-9/9

Aplicativo do monitor de desempenho

O aplicativo do monitor de desempenho consiste de três telas de exibição principais:

- Tela principal
- Tela de configurações avançadas
- Tela de totais

Selecione o botão de monitoramento de desempenho na tela do menu do aplicativo para abrir o aplicativo do monitor de desempenho. A tela principal do monitor de desempenho aparece no monitor.

Tela principal do monitor de desempenho

A tela principal do monitor de desempenho exibe oito parâmetros de desempenho selecionados na área de trabalho principal. Três parâmetros adicionais podem ser exibidos na área de dados no lado esquerdo da tela. O operador pode selecionar os parâmetros para exibir em um menu suspenso e pode reconfigurar o monitor para exibir os parâmetros selecionados em quaisquer das posições desejadas disponíveis. Consulte DADOS DE DESEMPENHOS DA MÁQUINA nesta seção para uma lista de parâmetros disponíveis.

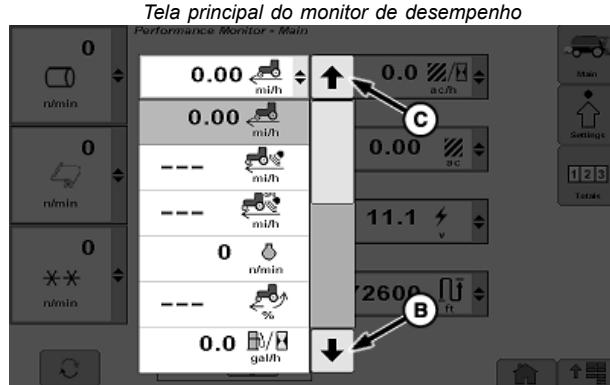
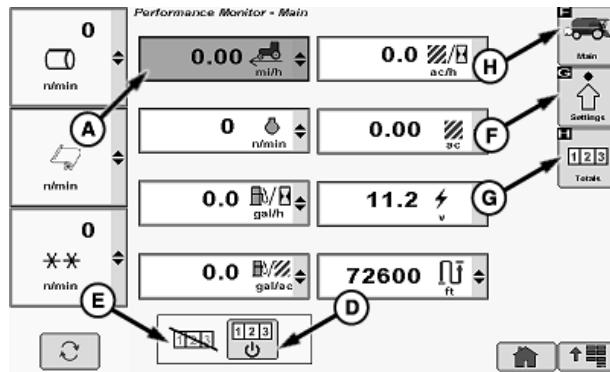
A tela principal também inclui botões de menu para:

- Ligar-desligar o hectarímetro
- Acessar a tela de configurações avançadas
- Acessar a tela de totais

1. Selecionar qualquer parâmetro da caixa de dados (A) para selecionar um parâmetro diferente para exibição naquele local. O menu suspenso de parâmetros é exibido na tela.
2. Selecione a seta para baixo (B) ou seta para cima (C) na barra de rolagens para rolar através das opções do menu.
3. Selecione o parâmetro desejado no menu suspenso para substituir o parâmetro atual na caixa de dados selecionada.

NOTA: O botão de liga-desliga está ativo somente quando a fonte de controle do contador é ajustada em manual na tela de configurações.

4. Selecione o botão liga-desliga do hectarímetro (D) para iniciar ou parar a contagem da área. O status do contador é mostrado no indicador de status do hectarímetro (E). O indicador de status é mostrado



Menu Suspenso de parâmetros de desempenho

A—Caixa de dados de parâmetros

B—Seta para baixo

C—Seta para cima

D—Botão liga-desliga do hectarímetro

E—Indicador de status do hectarímetro

F—Botão de configurações

G—Botão de valores totais

H—Botão de tela principal

com uma marca de corte quando o hectarímetro está desligado. O indicador é destacado em verde quando o hectarímetro está ativo.

5. Selecione o botão de configurações avançadas (F) para acessar a tela de configurações avançadas.
6. Selecione o botão de totais (G) para acessar a tela de totais.
7. Selecione o botão da tela principal (H) para retornar à página inicial a partir de qualquer outra tela de monitor de desempenho.

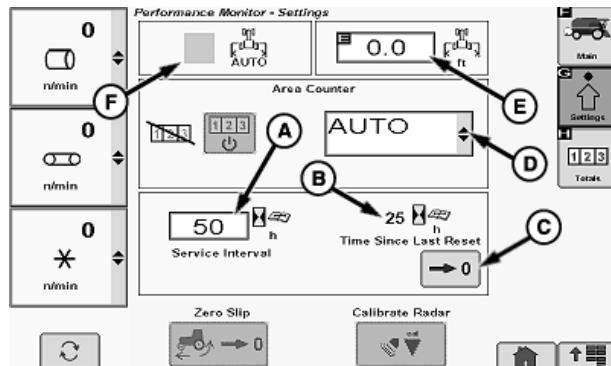
Continua na próxima página

DP99999,0000A9A -54-19MAY14-1/3

Tela de configurações avançadas

A tela de configurações avançadas permite que o operador ajuste um lembrete de intervalo de manutenções no monitor de desempenho. O monitor conta as horas de operação decorridas e gera uma mensagem de alarme no intervalo especificado.

1. Selecione a caixa de ponto de ajuste de intervalo de manutenção (A). Um teclado numérico aparece na tela.
2. Insira o intervalo desejado no teclado e selecione o botão para aceitar e salvar a nova configuração.
3. O tempo (horas operacionais do motor) desde o último serviço (B) é mostrado na tela. Quando é realizado serviço, selecione o botão de reinicialização (C) para reiniciar o contador de tempo decorrido e iniciar a contagem para o próximo serviço.
4. Selecione a caixa da fonte de controle do hectarímetro (D) para especificar qual fonte ativa o contador para ser incrementado, com base na distância percorrida.
5. Selecione a caixa de largura da plataforma (E) para especificar a largura da plataforma instalada na máquina. O valor é usado pelo sistema junto com a distância percorrida para calcular a área total coberta.



Tela de configurações avançadas

- A—Caixa de ponto de ajuste de intervalo de manutenção**
B—Tempo desde o último serviço:
C—Botão Redefinir
D—Fonte de Controle de Contador de Área
E—Caixa de largura da plataforma
F—Caixa de Largura Automática

6. Selecione a caixa de largura automática (F) para fazer com que o sistema use a informação na tela de configuração da plataforma para calcular a área coberta.

DP99999,0000A9A -54-19MAY14-2/3

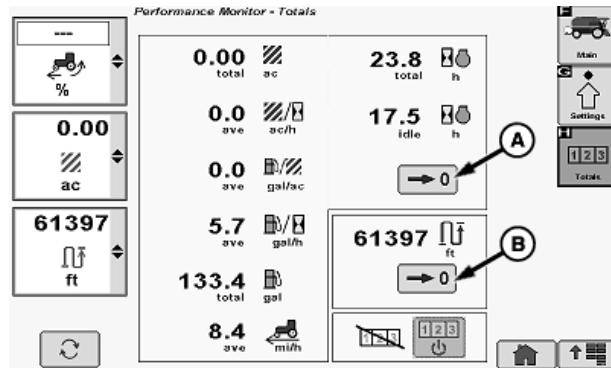
N10838-JUN-18DEC13

Tela de totais de desempenho

A tela de totais de desempenho exibe os seguintes parâmetros para o período de colheita atual (desde a última reinicialização):

- Distância percorrida total
- Horas de operação totais
- Total de combustível consumido
- Distância média percorrida por hora
- Área média coberta por hora
- Quantidade média de combustível consumido por hora
- Quantidade média de combustível consumido por unidade de área coberta

1. Selecione o botão de reinicialização (A) para reiniciar as horas de operação totais, total de combustível consumido e área total coberta para zero.
2. Selecione o botão de reinicialização (B) para reiniciar a distância percorrida total a zero.
3. Os valores médios de desempenho automaticamente reiniciam a zero quando os totais são reiniciados.



Tela de totais

- A—Botão Redefinir**
B—Botão Redefinir

DP99999,0000A9A -54-19MAY14-3/3

N10839-UN-12NOV13

Aplicativo de Configurações do Monitor

O aplicativo de configurações do monitor consiste em três funções principais:

- Configurações básicas do monitor
- Configurações avançadas do monitor
- Diagnósticos do monitor

Selecione o botão de configurações do monitor na tela do menu do aplicativo para abrir o aplicativo. A tela principal de configurações do monitor aparece no monitor.

Configurações básicas do monitor

A tela principal de configuração do monitor fornece os seguintes ajustes e configurações:

- Modo pouca luz
- Luz de fundo para dia e noite
- Brilho da tela
- Volume do alarme
- Idioma
- Unidades

Modo de redução de luminosidade:

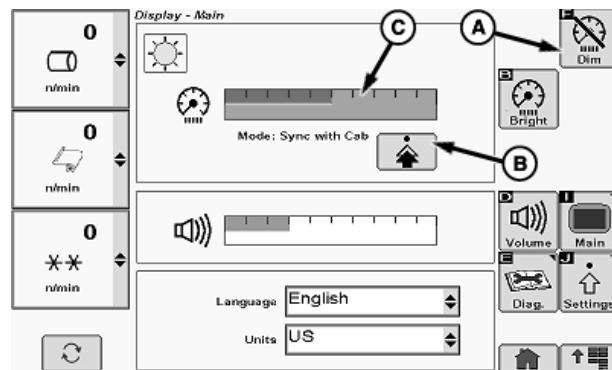
O modo de esmaecimento permite que o operador escureça a tela do monitor rapidamente para reduzir o brilho.

Selecione o botão de modo de controle luminosidade (A) para escurecer a tela rapidamente.

Para restaurar o brilho, toque em qualquer lugar na tela ou pressione qualquer botão no console de controle do apoio de braço. Se soar algum alerta de segurança, a tela voltará automaticamente ao brilho normal.

Configurações da Iluminação de Fundo (Modo de Sincronização com a Cabine)

A iluminação de fundo da tela do monitor pode ser ajustada para sincronizar com a iluminação da cabine ou



Tela Principal de Configurações do Monitor

- A—Botão do Modo de Controle** **C—Barra Indicadora de Intensidade de Brilho**
B—Botão de Configuração da Iluminação de Fundo

pode ser ajustada para operar de modo independente. Quando configurada para sincronizar com a iluminação da cabine, há um ajuste para controlar o equilíbrio entre a iluminação do monitor e iluminação da cabine. Quando ajustada para o modo independente, as luzes diurnas e noturnas podem ser configuradas individualmente.

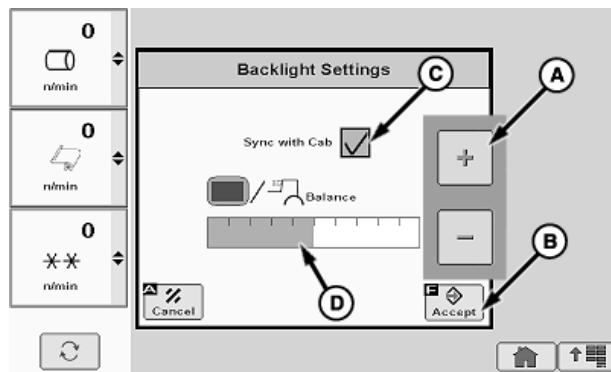
Mude as configurações como a seguir:

1. Selecione o botão de configurações da iluminação de fundo (B) na tela principal das configurações do monitor. A tela de configurações da iluminação de fundo aparece no monitor.
2. Selecione a barra de intensidade de brilho (C). Os botões de ajuste mais (+) e menos (-) (C) aparecem na tela.

Continua na próxima página

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-1/21

3. Selecione a caixa sincronizar com a cabine (C) para mudar o modo da iluminação de fundo.
 - Quando a marca de verificação aparecer na caixa, a iluminação de fundo estará sincronizada com a iluminação da cabine.
 - Quando a caixa não estiver marcada, a iluminação estará em modo independente.
4. Se o modo de sincronização com a cabine for escolhido, ajuste o equilíbrio da iluminação de fundo da seguinte maneira:
 - a. Selecione a barra de intensidade de brilho (D). Os botões de ajuste mais (+) e menos (—) (A) aparecem na tela.
 - b. Selecione o botão de mais ou menos para mudar a intensidade do brilho conforme desejado.
 - c. Quando o modo desejado e a intensidade do brilho forem ajustados, selecione o botão aceitar (B) para salvar as configurações e retornar para a tela anterior.
5. Se o modo independente é selecionado na tela de configuração da iluminação de fundo, a tela principal é revista como a seguir:



N108341 -UN-27/MAR/17

A—Botões de Ajuste de Brilho C—Caixa Sincronizar com a Cabine
 B—Botão Aceitar D—Barra Indicadora de Intensidade de Brilho

- O botão de iluminação aparece na área do menu.
- A descrição de modo abaixo da barra de brilho muda.
- O ícone da tela do monitor aparece ao lado do botão de configurações da luz de fundo.

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-2/21

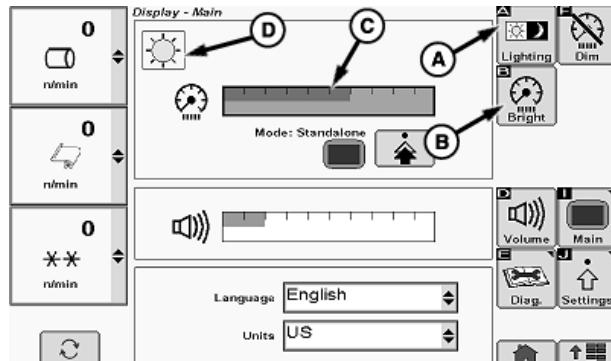
Ajuste do Brilho da Tela (Modo Independente):

Quando ajustado para o modo independente, o operador pode ajustar o brilho da tela para o dia e noite individualmente. O operador pode alternar entre as configurações de luz de fundo de dia e noite ao selecionar o botão de iluminação (A).

Ajuste o brilho durante o dia como a seguir:

1. Selecione o botão de brilho (B). Os botões de ajuste mais e menos aparecem na tela.
2. Selecione o botão de mais ou menos para ajustar o brilho conforme desejado. O nível do brilho é indicado na barra indicadora de brilho (C).
3. Selecione o botão de brilho ou o botão principal do monitor para salvar a configuração.

Para ajustar o brilho para o período da noite:



N108342 -UN-27/MAR/17

Tela Principal de Configurações do Monitor-Modo independente
 A—Botão de Iluminação Diurna-Noturna C—Barra Indicadora de Intensidade do Brilho
 B—Botão de Brilho D—Ícone Diurno

Continua na próxima página

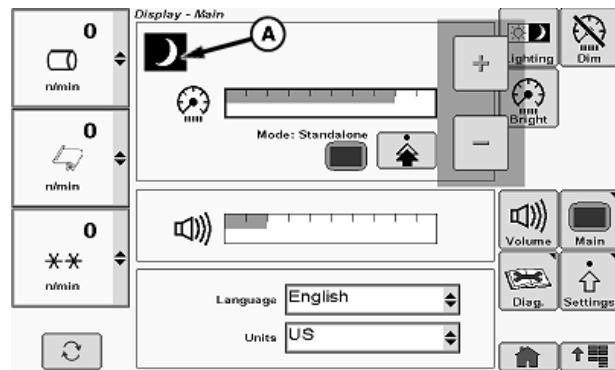
DP99999,0000A9B -54-01SEP17-3/21

- Selecione o botão de iluminação. O ícone de dia muda para o ícone de noite (A).
- Selecione o botão de brilho. Ajuste o nível de brilho usando os botões de mais ou menos na tela.
- Selecione o botão de brilho ou o botão principal do monitor para salvar a configuração.

Ajuste de Volume do Alerta de Segurança:

Alarmes sonoros são gerados para alertar o operador quando ocorrer um código de diagnóstico de falha (DTC) ou um alerta de segurança interno. O volume e o tom do alerta de segurança variam com a gravidade e tipo do alerta. O operador pode selecionar o nível de volume máximo. O volume máximo é usado para o alarme mais grave. O sistema ajusta o volume para níveis menores em alarmes com menor gravidade.

Para ajustar o volume do alerta de segurança:



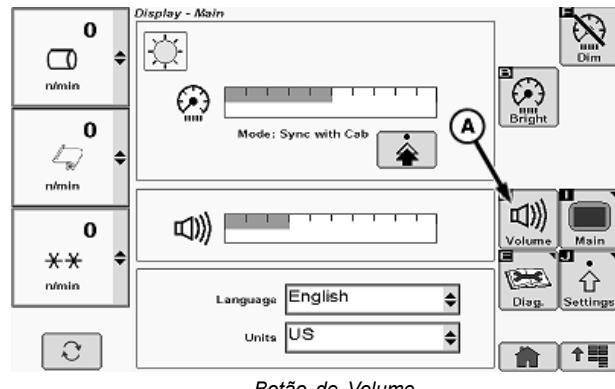
A—Ícone Noite

N108344—UN—27MAR17

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-4/21

- Selecione o botão de volume do alerta de segurança (A) na tela principal de configurações do monitor.

A—Botão de Volume do Alerta de Segurança



Botão de Volume

N108345—UN—21NOV13

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-5/21

- A barra do indicador de volume (A) é realçada e os botões de ajuste de volume (B) aparecem na tela.
- Selecione o botão de mais ou de menos para mudar a configuração do volume. A barra do indicador de volume muda para mostrar a nova configuração.
- Selecione o botão principal do monitor (C) para salvar a nova configuração e retornar para a tela principal do monitor.

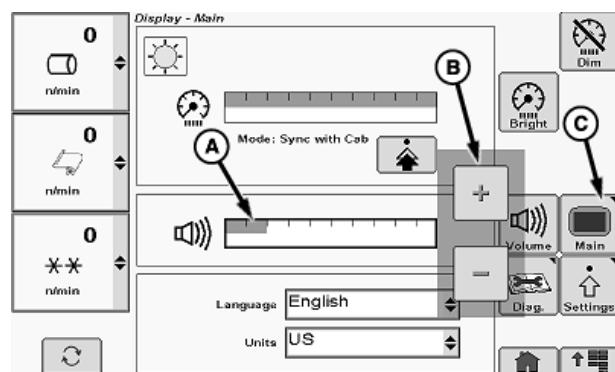
Ajuste Regional do Idioma:

O operador pode selecionar o idioma que deseja usar nas telas do monitor:

A—Barra do Indicador de Volume

B—Botões de Ajuste

C—Botão Principal do Monitor



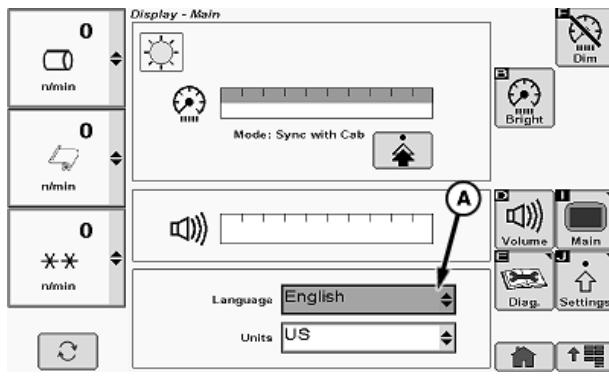
N108346—UN—27MAR17

Continua na próxima página

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-6/21

1. Selecione a caixa de configuração de idioma (A) na tela principal de configurações do monitor. O menu de idiomas disponíveis aparece na tela.

A—Caixa de Configuração de Idioma



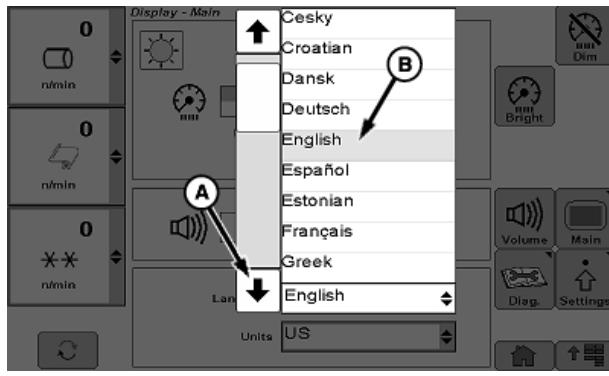
N108347—UN—21NOV13

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-7/21

2. Selecione a seta de rolagem (A) para baixo ou para cima na barra de rolagem para encontrar o idioma desejado no menu.
3. Selecione o idioma desejado (B) no menu. A tela atualiza para exibir o novo idioma.

A—Seta de Rolagem

B—Seleção do Idioma



N108348—UN—01SEP17

Menu de Idiomas

Continua na próxima página

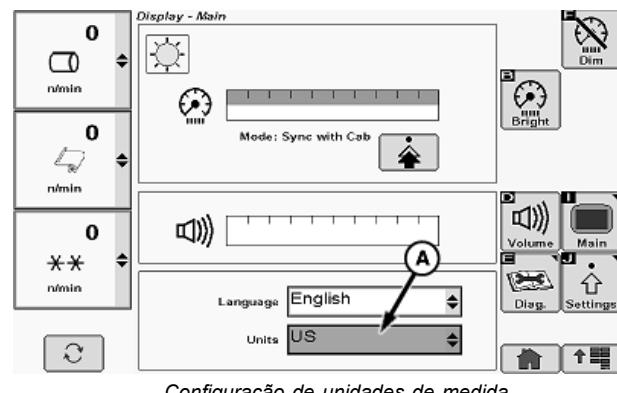
DP99999,0000A9B -54-01SEP17-8/21

Configuração de unidades de medida regionais:

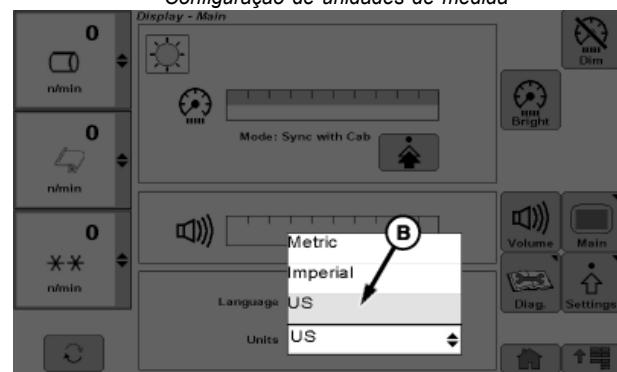
O operador pode selecionar as unidades de medida que deseja usar nas telas do monitor:

1. Selecione a caixa de configuração de unidades (A) na tela principal de configurações do monitor. O menu de configurações disponíveis aparece na tela.
2. Selecione a unidade de medida desejada (B) no menu. A tela atualiza para mostrar as medidas nas unidades selecionadas.

A—Caixa de Configuração de Unidades **B—Seleção de Unidades de Medida**



N108349—UN—21NOV13



N108350—UN—21NOV13

Menu das Unidades de Medida

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-9/21

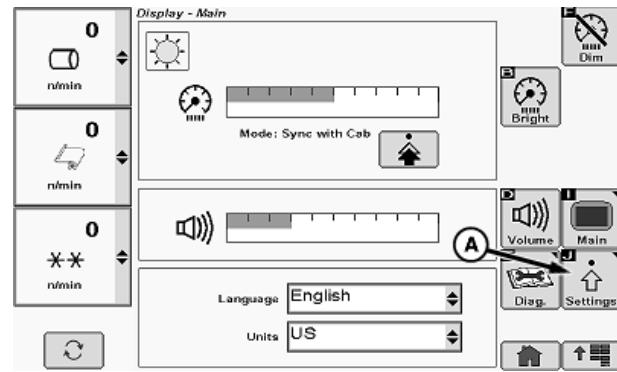
Configurações avançadas do monitor

A tela de configurações regionais do monitor fornece os seguintes ajustes e configurações:

- Ajustes regionais
- Hora e data
- Cor do realce
- Mostradores múltiplos

Ajustes Regionais:

1. Selecione o botão de configurações regionais (A) na tela principal de configurações do monitor. A tela de configurações regionais aparece no monitor com botões de menu adicionais.



N108351—UN—26NOV13

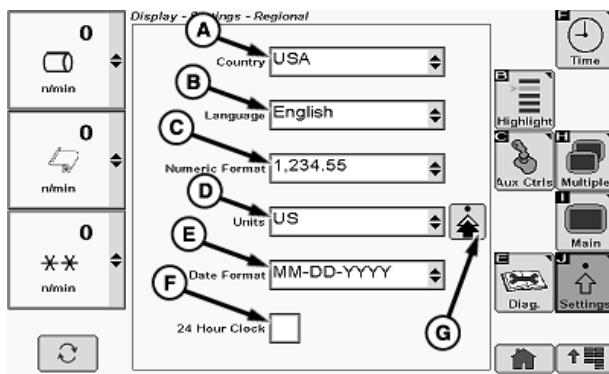
Tela Principal de Configurações do Monitor

A—Botão de Configurações Regionais

Continua na próxima página

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-10/21

2. Os parâmetros a seguir podem ser configurados para cumprir as exigências e preferências da região específica onde a máquina é operada:
 - País (A)
 - Idioma (b)
 - Formato numérico (C)
 - Unidades (D)
 - Formato de data (E)
 - Formato de hora (F)
3. Selecione o parâmetro desejado na tela de configurações regionais. O menu suspenso aparece na tela.
4. Selecione a configuração desejada neste menu. O menu fecha e a tela atualiza para refletir a nova seleção.
5. O menu suspenso para unidades de medida (D) permite que o operador escolha entre o sistema métrico, imperial ou unidades americanas. As unidades de medida selecionadas são normalmente aplicadas a todos os parâmetros de medição. Em alguns casos o operador pode desejar exibir certos parâmetros em um sistema de unidades e outros parâmetros em um diferente sistema de unidades. A escolha de unidades pode ser personalizada da seguinte maneira:



N108352—UN—27MAR17

- A—Caixa de Configuração de País
 B—Caixa de Configuração de Idioma
 C—Caixa de Configuração de Formato Numérico
 D—Caixa de Configuração de Unidades
 E—Caixa de Configuração de Formato de Data
 F—Caixa de Configuração de Formato de Hora
 G—Botão Configurações Avançadas

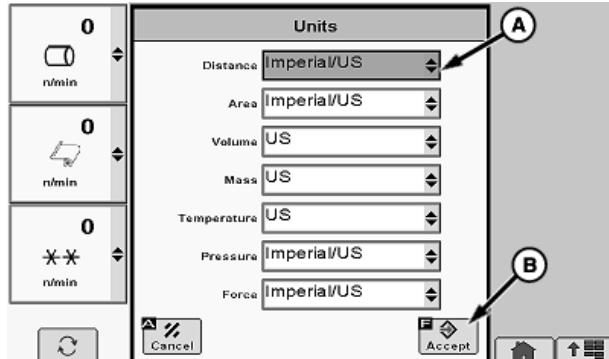
- a. Selecione o botão de configurações avançadas (G). Uma tela de configuração de unidades personalizada aparece.

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-11/21

- b. Selecione a caixa de configuração de unidades do parâmetro de medição (A) desejada. Um menu suspenso aparece mostrando as unidades disponíveis para aquele parâmetro.
- c. Selecione as unidades desejadas.
- d. Repita conforme necessário.
- e. Selecione o botão aceitar (B) para salvar as configurações personalizadas e retornar para a tela anterior. A legenda na caixa de configuração das unidades muda para personalizada.

Configuração de Data e Hora:

A—Configuração de Unidades B—Botão Aceitar do Parâmetro de Medição



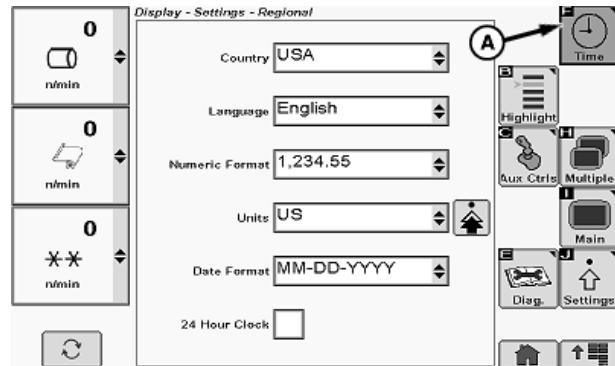
N108353—UN—09JUN17

Continua na próxima página

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-12/21

- Selecione o botão data e hora (A) na tela de configurações avançadas do monitor. A tela de configurações de data e hora aparece.

A—Botão Data e Hora



Tela de Configurações Avançadas do Monitor

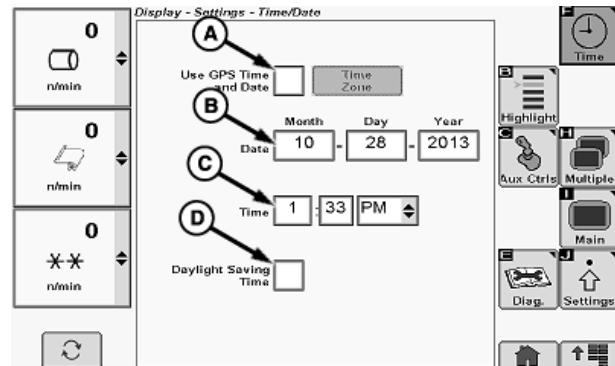
DP99999,0000A9B -54-01SEP17-13/21

N108354 — UN — 26NOV13

NOTA: Se um receptor de Sistema de Posicionamento Global (GPS) é detectado, uma marca de verificação aparece na caixa de seleção e a informação de data e hora é exibida automaticamente.

Se o receptor não for detectado, hora e data deverão ser inseridas manualmente.

- Se a caixa de seleção de data e hora por GPS (A) não estiver marcada, a informação de data e hora deverá ser inserida da seguinte maneira:
 - Selecione a caixa de exibição de data (A) para o mês. O teclado numérico aparece na tela.
 - Insira a indicação numérica para o mês corrente e selecione o botão aceitar no teclado.
 - Repita as etapas anteriores para inserir o dia e o ano.
 - Selecione a caixa de exibição de hora (C) para a hora. O teclado numérico aparece na tela.
 - Insira a hora atual e selecione o botão aceitar no teclado.
 - Repita as etapas anteriores para inserir os minutos e a configuração de hora AM ou PM.



Tela de Configurações de Data e Hora

A—Caixa de Seleção de Data e Hora por GPS
B—Caixa de Exibição de Data **C—Caixa de Exibição de Hora**
D—Caixa de Seleção de Horário de Verão

- Selezione a caixa de seleção de horário de verão (D) quando o horário de verão estiver em vigor na sua região.

Continua na próxima página

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-14/21

N108355 — UN — 27MAR17

Configuração de cor para realçar:

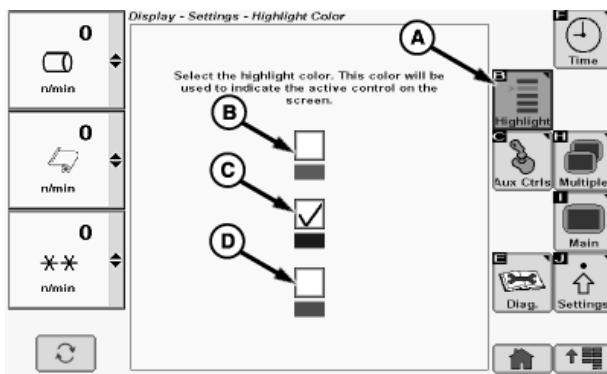
O operador pode escolher verde, azul ou vermelho como a cor utilizada para realçar a seleção atual na tela do monitor. Selecione a cor desejada como a seguir:

1. Selecione o botão realçar (A) na tela de configurações avançadas do monitor. A tela de seleção da cor de realce aparece.
2. Selecione a caixa de seleção verde (B), azul (C) ou vermelha (D) para definir a cor de realce desejada. Marcas de verificação aparecem na caixa selecionada.

Múltiplos Monitores:

NOTA: O software detecta automaticamente se o outro display está conectado. Entre em contato com o seu concessionário John Deere para obter mais informações antes de alterar qualquer configuração ou se o sistema não detectar o monitor conectado.

NOTA: Consulte as informações sobre os ícones de configurações adicionais do monitor para mover as informações da máquina para o monitor alternativo.



Tela de Seleção da Cor de Realce

A—Botão Realçar
B—Caixa de Seleção Verde

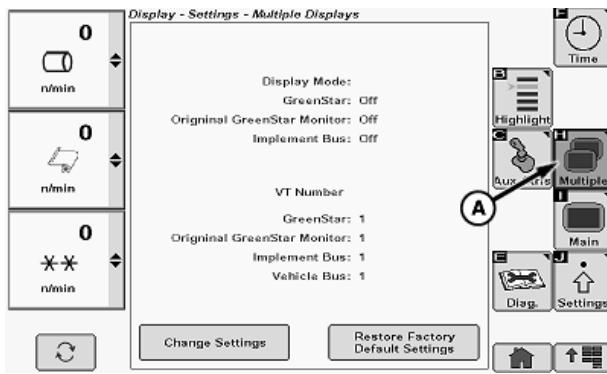
C—Caixa de Seleção Azul
D—Caixa de Seleção Vermelha

N108357—UN—26NOV13

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-15/21

Selecione o botão de múltiplos monitores (A) na tela de configurações avançadas do monitor. A tela de configuração para múltiplos monitores aparece.

A—Botão de Múltiplos Monitores



Tela de Configuração de Múltiplos Monitores

Continua na próxima página

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-16/21

N108358—UN—26NOV13

Tela de diagnósticos do monitor

A tela de diagnósticos do monitor fornece acesso aos seguintes itens:

- Leituras de diagnósticos
- Informações sobre
- Testes do mostrador

Leituras de Diagnósticos:

Selecione o botão de diagnósticos (A) na tela principal de configurações do monitor. A tela de leituras de diagnóstico é exibida e mostra a seguinte "informação".

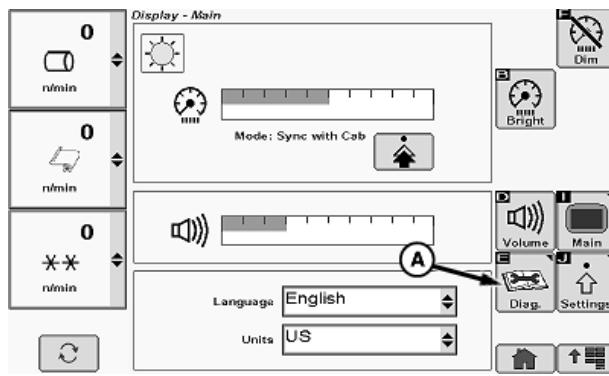
- Tensão permanente
- Tensão chaveada
- Alta tensão do CAN (barramento do veículo)
- Alta tensão do CAN (barramento do implemento)
- Baixa tensão do CAN (barramento do veículo)
- Baixa tensão do CAN (barramento do implemento)
- Exibir horas de operação
- USB presente

NOTA: O conector USB está localizado sob o apoio do braço. O conector é utilizado para transferir dados do sistema do monitor para um dispositivo de armazenamento externo. NÃO conecte telefones ou dispositivos de áudio neste conector. Este conector NÃO deve carregar dispositivos do consumidor.

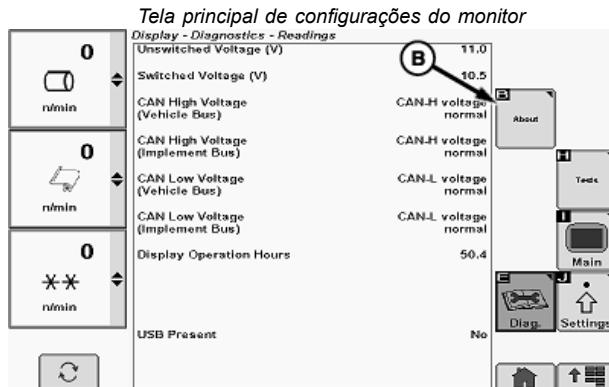
Informações Sobre:

Selecione o botão sobre (B) na tela de leituras de diagnóstico. Uma nova tela aparece mostrando o seguinte:

- Informações sobre Direitos Autorais
- Informações sobre Software e Hardware
 - Número de peça do hardware



N108359 - UN - 26NOV13



N108360 - UN - 26NOV13

Tela de diagnósticos do monitor

A—Botão Diagnóstico

B—Botão Sobre

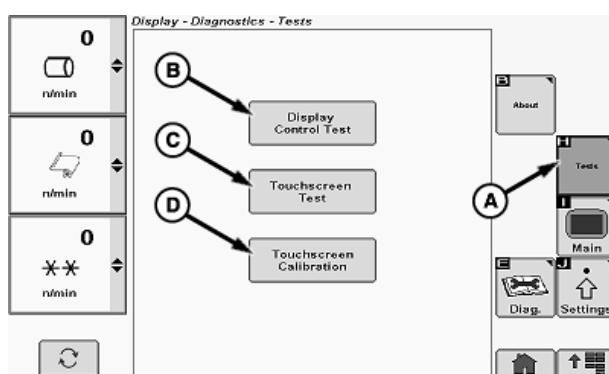
- Número de série do hardware
- Número da peça do software
- Número de versão do software
- Número da compilação do aplicativo

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-17/21

Testes do Monitor:

Selecione o botão de testes do monitor (A) na tela de leituras de diagnóstico. A tela do menu de testes do monitor aparece. A tela do menu fornece acesso ao:

- Teste de controle do monitor
- Teste da tela sensível ao toque
- Calibração da tela de toque

A—Botão de Testes do Monitor
B—Botão de Teste de Controle do MonitorC—Botão de Teste da Tela Sensível ao Toque
D—Botão de Calibração da Tela Sensível ao Toque

N108361 - UN - 26NOV13

Tela do Menu de Testes do Monitor

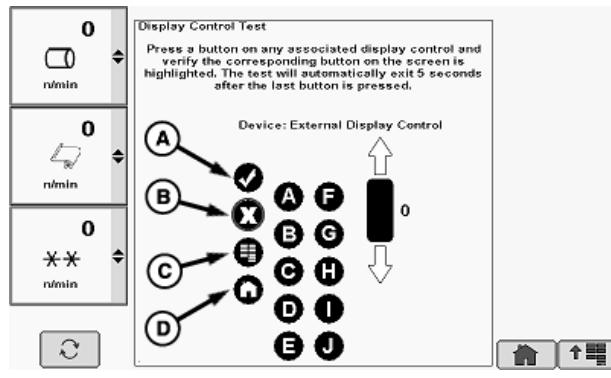
Continua na próxima página

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-18/21

- Teste de controle do monitor.** Selecione o botão de teste de controle do monitor (B) na tela do menu de testes do monitor. A tela de teste de controle do monitor aparece. Este teste confirma que o monitor reconhece as entradas dos botões de controle da interface do operador no console de controle do apoio de braço.

NOTA: O teste automaticamente sai e retorna para a tela anterior 5 segundos depois que o último botão é pressionado.

Pressione o botão de confirmação (A) no console. Verifique se o botão de confirmação está realçado na tela. Repita para o botão cancelar (B), botão menu (C) e botão página inicial (D).



Tela para Calibração da Tela Sensível ao Toque

A—Botão de Confirmação
B—Botão Cancelar

C—Botão Menu
D—Botão Página Inicial

N108362 –UN–27MAR17

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-19/21

- Teste da tela sensível ao toque.** Selecione o botão de teste da tela sensível ao toque na tela do menu de testes do monitor. A tela de teste da tela sensível ao toque é exibida. Este teste foi projetado para verificar a precisão da seleção de áreas interativas na tela.

- Toque na tela de teste em qualquer ponto.
- Verifique se um alvo de marcação aparece na tela, próximo do ponto onde foi tocada.
- Repita a etapa anterior em várias áreas na tela.
- Se houver uma diferença entre o alvo de marcação e o ponto de toque, realize a calibração da tela sensível ao toque.
- Se o alvo de marcação não aparecer, entre em contato com seu concessionário John Deere.



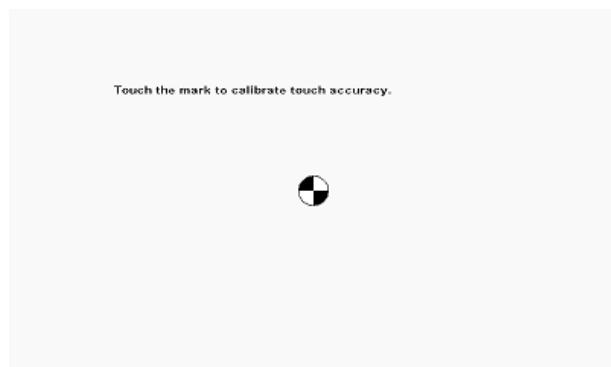
Tela de Teste da Tela Sensível ao Toque

N108363 –UN–26NOV13

DP99999,0000A9B -54-01SEP17-20/21

- Calibração da tela sensível ao toque.** Selecione o botão de calibração da tela sensível ao toque na tela do menu de testes do monitor. A tela de calibração aparece.

- Toque no alvo de marcação que aparece na tela.
- Um novo alvo de marcação aparece na tela em um local diferente.
- Repita as etapas anteriores até que a calibração seja concluída. Uma mensagem aparece na tela para indicar o sucesso ou falha da calibração.
- Se a calibração não puder ser realizada com sucesso depois de várias tentativas, contate seu concessionário John Deere.



Tela para Calibração da Tela Sensível ao Toque

N108364 –UN–26NOV13

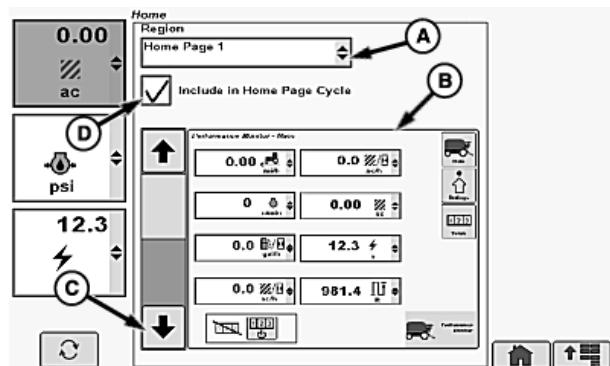
DP99999,0000A9B -54-01SEP17-21/21

Aplicativo do Gerenciador do Layout

Selecione o botão de gerenciamento do layout na tela do menu do aplicativo para abrir o aplicativo. A tela de configuração da página inicial é exibida no monitor.

Esta tela permite que o operador escolha quais telas estarão incluídas no ciclo da página inicial.

1. Selecione a página inicial desejada da caixa de seleção (A).
2. Selecione com a seta de rolagem (C) para exibir imagens disponíveis (B) para a página inicial.
3. Quando a imagem desejada for mostrada, selecione a caixa de seleção para inclusão (D) para adicionar aquela imagem no ciclo da página inicial.



Tela de configuração da página inicial

A—Caixa de seleção da página inicial
B—Imagem da página de entrada
C—Seta de rolagem
D—Caixa de seleção para inclusão

DP99999,0000A9C -54-07MAR14-1/1

N103903 —UN—22MAY13

Aplicativo do Gerenciador de Acesso

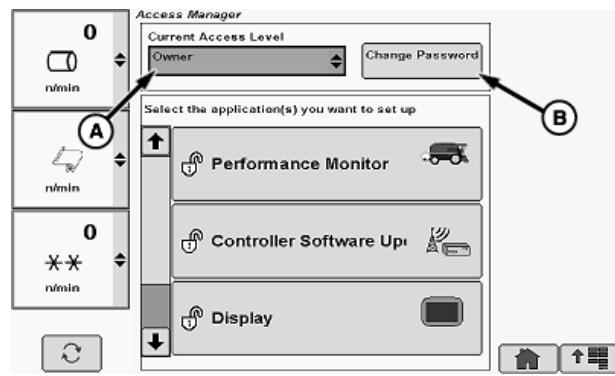
O aplicativo gerenciador de acesso permite que o proprietário da máquina bloquee ou não acesso às telas de configuração dos seguintes aplicativos. O aplicativo de gerenciamento de acesso é protegido por senha. Se um aplicativo estiver bloqueado, somente o proprietário pode mudar a configuração. Se um aplicativo estiver desbloqueado, tanto o proprietário quanto o operador podem mudar a configuração.

- Monitor de Desempenho
- Atualização de software do controlador
- Mostrador
- Gerenciador de layout

Selecione o botão de gerenciamento de acesso na tela do menu do aplicativo para abrir o aplicativo. A tela principal de gerenciamento de acesso aparece no monitor.

Seleção do Nível de Acesso

Existem dois níveis de acesso às telas de configuração no aplicativo gerenciador de acesso: proprietário e operador. No modo do proprietário, as configurações de acesso atuais podem ser vistas e mudadas seguidas da entrada de senha. No modo operador, as configurações podem ser vistas mas não alteradas. Selecione a caixa do menu de nível de acesso (A). Um menu suspenso aparece para selecionar o modo de acesso.



Tela Principal do Gerenciador de Acesso

A—Caixa do Menu de Nível de Acesso
B—Botão para Mudança de Senha

N108957 —UN—28MAR17

Alteração de Senha

O proprietário da máquina pode mudar a senha do gerenciador de acesso a qualquer momento.

1. Selecione o botão de mudança de senha (B). A tela de entrada de senha aparece.

Continua na próxima página

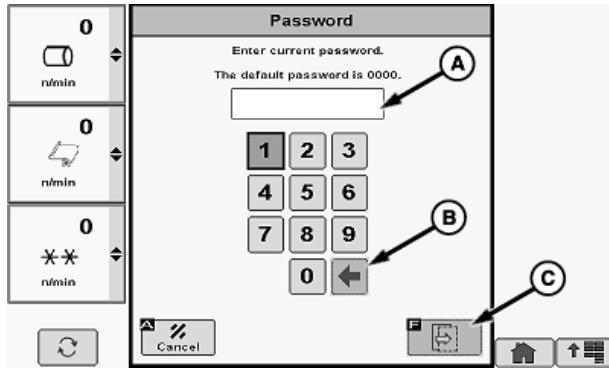
DP99999,0000A9D -54-01SEP17-1/5

031524

PN=173

2. Insira a senha atual na caixa de entrada de senha (A) usando o teclado. Selecione a seta voltar (B) para deletar caracteres caso tenha inserido um dígito incorreto.
 3. Quando a senha correta for mostrada, selecione o botão enter (C) para confirmar a senha.

**A—Caixa de Entrada da Senha C—Botão Enter
B—Seta Voltar**



Tela de Entrada da Senha

DP99999,0000A9D -54-01SEP17-2/5

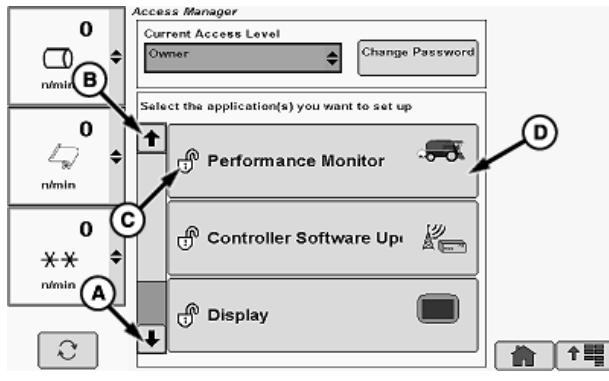
Bloqueio e Desbloqueio de Aplicativos

Os seguintes aplicativos estão disponíveis para o proprietário da máquina para revisão e bloqueio ou desbloqueio de acesso do operador às telas de configuração associadas:

- Monitor de Desempenho
 - Atualizações de software do controlador
 - Mostrador
 - Gerenciador de layout

Aplicativos disponíveis são mostrados no menu na tela principal do gerenciador de acesso. Selecione o aplicativo desejado e bloquee ou não o acesso às funções do aplicativo como a seguir:

1. Se o aplicativo desejado não for mostrado no menu atual, selecione seta para baixo (A) ou seta para cima (B) para rolar o menu.
 2. O símbolo de bloqueio (C) mostra o estado de acesso a um aplicativo. O proprietário da máquina pode bloquear totalmente o aplicativo. Em alguns casos o operador pode escolher bloquear mas somente certas funções dentro do aplicativo.



Tela do Menu do Aplicativo

A—Seta para Baixo
B—Seta para Cima

**C—Símbolo de Bloqueio
D—Aplicativo Desejado**

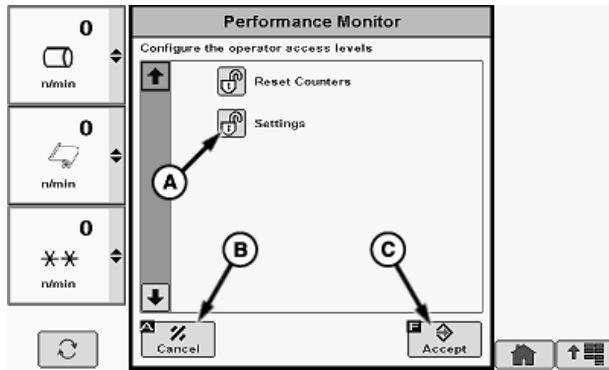
3. Selecione o aplicativo desejado (D) do menu. A lista de função dos aplicativos aparece.

DP99999,0000A9D -54-01SEP17-3/5

4. Para bloquear acesso a uma função listada, selecione o símbolo de bloqueio correspondente (A).
 5. Para cancelar as alterações e voltar à tela anterior, selecione o botão cancelar (B).
 6. Para salvar as configurações e retornar à tela anterior, selecione o botão aceitar (C).

**A—Símbolo de Bloqueio
B—Botão Cancelar**

C—Botão Aceitar



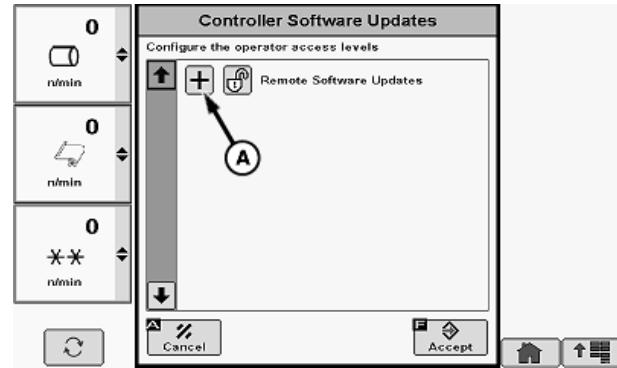
Lista de Funções de Aplicativos

Continua na próxima página

DP99999,0000A9D -54-01SEP17-4/5

7. Determinadas funções de aplicativos consistem em várias subfunções. Um símbolo de mais (A) antecede estas funções. Selecione o símbolo de mais para expandir a lista e mostrar as subfunções. O proprietário pode selecionar quais subfunções bloquear ou pode bloquear todas as funções.

A—Símbolo Mais



Lista de Função de Aplicativo (reduzida)

DP99999,0000A9D -54-01SEP17-5/5

N108961—JUN—28MAR17

N108962—JUN—02DEC13

Operação da Máquina

Opere com segurança

Antes de operar a máquina no campo, determine se ela está corretamente preparada verificando o seguinte:

- O operador está familiarizado com todos os controles da máquina, suas funções e operações seguras. (Consulte as seções Segurança e Estação do Operador).
- Toda a manutenção foi realizada. (Consulte a seção de Lubrificação e Manutenção.)
- O sistema umidificador está funcionando adequadamente e o tanque de solução está cheio. (Consulte a seção Sistema Umidificador.)
- As unidades de linha foram ajustadas na largura de linha correta. (Consulte a seção Unidades de Linha).
- Todos os sistemas de segurança estão funcionando adequadamente. (Consulte as seções Segurança e Sistema de Detecção de Presença do Operador).
- Os extintores de incêndio estão localizados corretamente na máquina, adequadamente carregados e o operador está adequadamente treinado para usá-los. (Consulte EXTINTORES DE INCÊNDIO, LOCALIZAÇÃO DO EXTINTOR DE ÁGUA E LOCALIZAÇÃO DO EXTINTOR DE PÓ QUÍMICO SECO na seção Segurança).
- Todas as precauções foram tomadas para evitar incêndios e o operador está adequadamente treinado sobre o que fazer em caso de incêndio. (Consulte PREVENÇÃO DE INCÊNDIOS e EM CASO DE INCÊNDIO na seção Segurança).

DP99999,000090B -54-18FEB14-1/1

Partida do Motor

IMPORTANTE: Para evitar danos ao motor, devem ser tomadas precauções ao dar partida em um motor em temperaturas baixas. (Consulte OPERAÇÃO EM CLIMA FRIO e AQUECIMENTO DO MOTOR nesta seção.)

1. Antes de dar partida no motor, verifique o seguinte:
 - a. A alavanca multifuncional (a) está em neutro.
 - b. O interruptor do ventilador (B) está desligado.
 - c. O interruptor das unidades de linha (C) está desligado.
2. Desligar todos os acessórios como rádio, luzes, ventoinha do aquecedor/ar condicionado e limpador de pára-brisa.

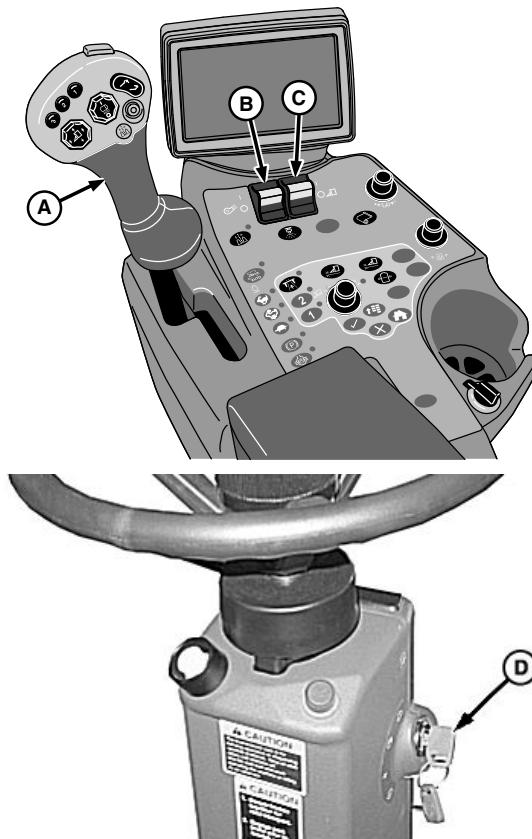
⚠ CUIDADO: Acione a buzina antes de dar partida no motor para alertar as pessoas a se afastarem da máquina.

Para evitar a possibilidade de lesões pessoais ou mesmo a morte, dê partida no motor SOMENTE do assento do operador. Não ligue o motor por meio de ligação direta nos terminais do motor de partida.

IMPORTANTE: Para prevenir danos no motor de partida, não o acione por mais de 30 segundos de cada vez. Se o motor não der partida, espere pelo menos 2 minutos antes de tentar novamente.

3. Acione a buzina e gire o interruptor de partida (D) para a posição INÍCIO.

NOTA: Se uma advertência de parada do motor ocorrer, os códigos de diagnóstico de problemas serão exibidos no monitor CommandCenter™. O monitor interrompe as funções normais, indicando um problema que um problema existe e requer a parada da máquina e a correção imediata do problema. Os



A—Alavanca Multifuncional C—Comutador das Unidades
B—Interruptor do Ventilador D—Interruptor de Partida

códigos serão mostrados até que o problema seja resolvido. Se o problema não puder ser resolvido, consulte o seu concessionário John Deere.

4. Solte o interruptor após a partida do motor e deixe o motor funcionar em marcha lenta por 1 a 2 minutos. (Consulte AQUECIMENTO DO MOTOR nesta seção.)

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

DP99999,00009E1 -54-08AUG16-1/1

N107080 — UN — 12FEB14

N77042 — UN — 19MAY08

Troca da Lata de Fluido de Partida

⚠ CUIDADO: O fluido de partida é altamente inflamável e pode causar acidente pessoal grave ou morte do operador ou de outras pessoas caso se incendeie accidentalmente. NÃO use perto do fogo, faíscas ou chama. Leia a informação de cautela no vasilhame. Proteja o recipiente contra danos.

As latas pressurizadas de fluido de partida estão disponíveis em seu revendedor John Deere. Proteja a lata do fluido de partida de danos ou de calor extremo.

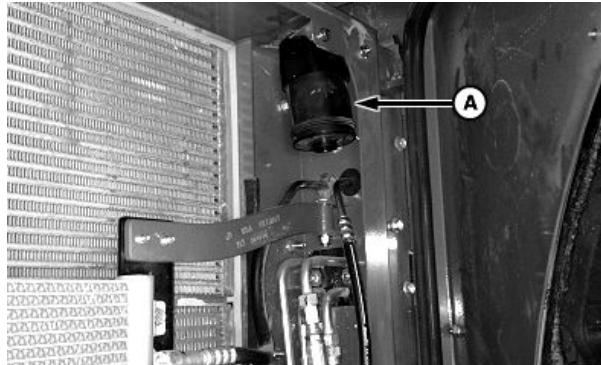
IMPORTANTE: Para evitar o arraste de poeira para dentro do motor, mantenha SEMPRE a lata de fluido de partida em posição ou limpe o fundo da vasilha e instale-a com o fundo para cima.

1. Libere as travas e abra as portas do conjunto de arrefecimento.
2. Retire a tampa de segurança e o bico de plástico da lata nova de fluido de partida.
3. Remova o a vasilha (A) um recipiente novo.
4. Instale o recipiente e aperte-o.
5. Feche a porta do conjunto de arrefecimento e prenda com as travas.

A—Recipiente



TS1356 — UN—18MAR92



N51050 — UN—31AUG99

N112423 — UN—09APR14

OUO6045,0000641 -54-09APR14-1/1

Operação em Clima Frio

CUIDADO: Toque a buzina antes de dar partida no motor para avisar que as outras pessoas devem ficar afastadas da máquina.

Para evitar a possibilidade de acidentes pessoais ou morte, ligue o motor SOMENTE a partir do assento do operador. Não ligue o motor por meio de ligação direta nos terminais do motor de partida,

O fluido de partida (éter) é altamente inflamável e pode provocar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas em caso inflamação accidental. NÃO use perto de chamas, faíscas ou fogo. Leia e siga as direções do recipiente de fluido de partida.

1. Antes de dar partida no motor, verifique o seguinte:
 - a. A alavanca multifuncional está em neutro
 - b. O interruptor do ventilador está desligado.
 - c. Interruptor das unidades está desligado.

IMPORTANTE: Para evitar danos no motor de partida, não acione o motor de partida durante mais de 30 segundos por vez. Se o motor não der partida, espere pelo menos 2 minutos antes de tentar novamente.

Para evitar dano ao motor, injete o fluido de partida somente em pequenas quantidades e somente enquanto o motor estiver girando. NÃO pressione o botão por mais de um segundo cada vez.

2. Toque a buzina e coloque a chave de partida (A) na posição START (PARTIDA). Assim que o motor começar a girar, pressione o botão de partida auxiliar (B). Solte o botão após aproximadamente 1 segundo. Se o motor não der partida, pressione por mais um segundo o botão do auxílio de partida e continue tentando dar partida no motor.



A—Chave de contato

B—Botão de partida auxiliar

3. Libere a chave depois do motor arrancar. Se a chave for solta antes de o motor ligar, espere até o motor de partida e o motor pararem de girar antes de nova tentativa.
4. Deixe o motor funcionar em marcha lenta sem carga por 2-4 minutos. (Consulte AQUECIMENTO DO MOTOR nesta seção.)

IMPORTANTE: Danos ao sistema hidráulico e ao motor podem ocorrer durante temperaturas extremamente frias se não forem seguidos os procedimentos adequados. Quando estiver frio, o óleo hidráulico e óleo de motor PRECISAM ser aquecidos antes de mover a máquina. A falha em aquecer o óleo pode resultar em dano à máquina.

5. Antes de estacionar a máquina durante a noite ou armazenar onde a temperatura está abaixo de zero ou possa cair abaixo de zero, certifique-se de que o fluido anti-gelificante foi adicionado ao sistema do umedecedor do tanque de solução. (Consulte FUNCIONAMENTO EM CLIMA FRIO na seção Sistema Umidificador.)

OUO6045,000065D -54-21FEB14-1/1

N110380 –UN–13FEB14

Aquecimento do Motor

IMPORTANTE: Para evitar danos ao motor devido à falta de lubrificação adequada, opere o motor em baixa rotação, sem carga, por 1 a 2 minutos. Em temperaturas abaixo do ponto de congelamento, deixe o motor em baixa rotação por 2 a 4 minutos.

NÃO coloque o motor sob carga máxima até que esteja devidamente aquecido. Observe o aferidor de temperatura do refrigerante (A) para determinar quando o motor está aquecido.

A temperatura mínima de operação do sistema hidráulico é de 50 °C (122 °F). A temperatura do óleo hidráulico pode ser monitorada na seção do ventilador e chassi da página de leituras de diagnóstico no CommandCenter™ (Consulte a seção Telas de Leitura de Diagnóstico no Monitor CommandCenter™).

Conforme o motor e óleo hidráulico aquecem, operar as funções hidráulicas faz a circulação e aquecimento do fluido hidráulico. Para aquecer totalmente o sistema hidráulico, pressione o interruptor de solo para operar o sistema de manuseio de algodão.

NOTA: A máquina deve estar na configuração com o motor em alta velocidade.



A—Indicador da Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor

N104236-JN-06JUN13

OU06045,000065E -54-22AUG16-1/1

Motor em marcha lenta

IMPORTANTE: Evite deixar o motor excessivamente em marcha lenta. A marcha lenta prolongada pode fazer com que a temperatura do refrigerante do motor caia abaixo de sua faixa normal. Temperatura baixa do líquido de arrefecimento provoca a diluição do óleo do cárter devido à combustão incompleta do combustível e permite a formação de depósitos viscosos em válvulas, pistões e anéis de pistão. Isto também promove a rápida acumulação de lodo no motor e de combustível não queimado no sistema de exaustão.

Deixar o motor operar em baixa rotação por longos períodos usa o combustível de forma ineficiente e pode provocar acúmulo de carbono no motor.

Se for necessário deixar a máquina com o motor funcionando por mais de 5 minutos após o motor atingir a temperatura normal de operação, desligue o motor e volte a ligá-lo posteriormente.

DP99999,0000548 -54-12FEB14-1/1

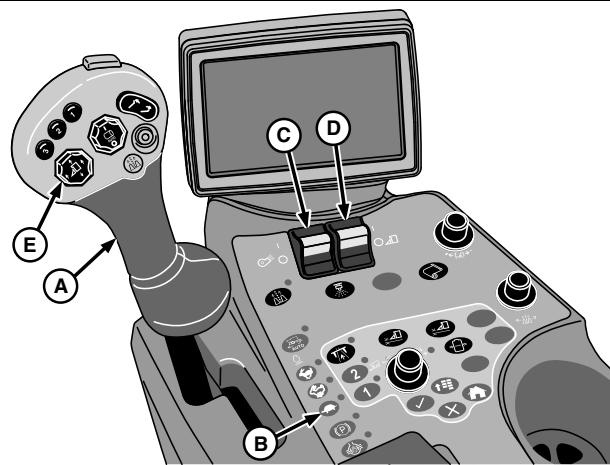
Parar o motor

- Mova a alavanca multifuncional (A) para o neutro.

IMPORTANTE: O óleo do motor fornece o arrefecimento do turbocompressor e das peças internas do motor. Parar abruptamente um motor quente pode danificar essas peças.

Antes de desligar um motor que tenha operado com carga de trabalho, deixe o motor funcionando em baixa rotação por pelo menos 2 minutos para esfriar o turbocompressor e as peças quentes do motor.

- Pressione o botão de baixa rotação do motor (B) e deixe o motor funcionar em baixa rotação por 2 minutos.
- Coloque o interruptor do ventilador (C) e o interruptor das unidades de linha (D) na posição desligado.
- Pressione a parte inferior do botão de elevação/abaixamento das unidades de linha (E) para abaixar todas as unidades ao solo.
- Desligue todos os interruptores de acessórios.



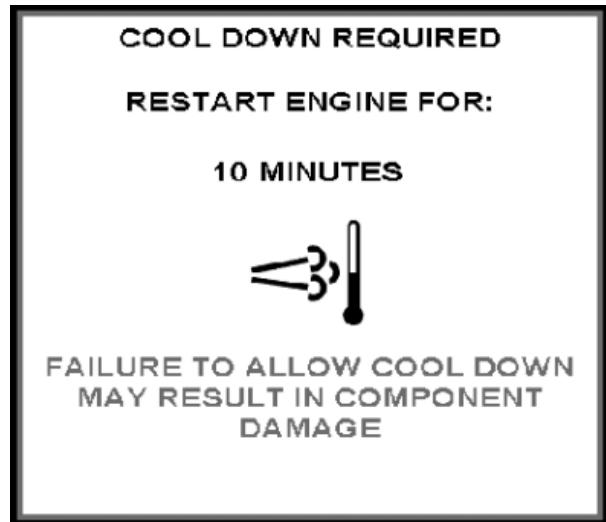
N107087 - UN - 12FEB14

- A—Alavanca Multifuncional
B—Botão de Baixa Rotação do Motor
C—Interruptor do Ventilador
D—Interruptor das Unidades de Linha
E—Botão de Subida/Descida das Unidades de Linha

- Desligue a chave de partida e remova a chave.

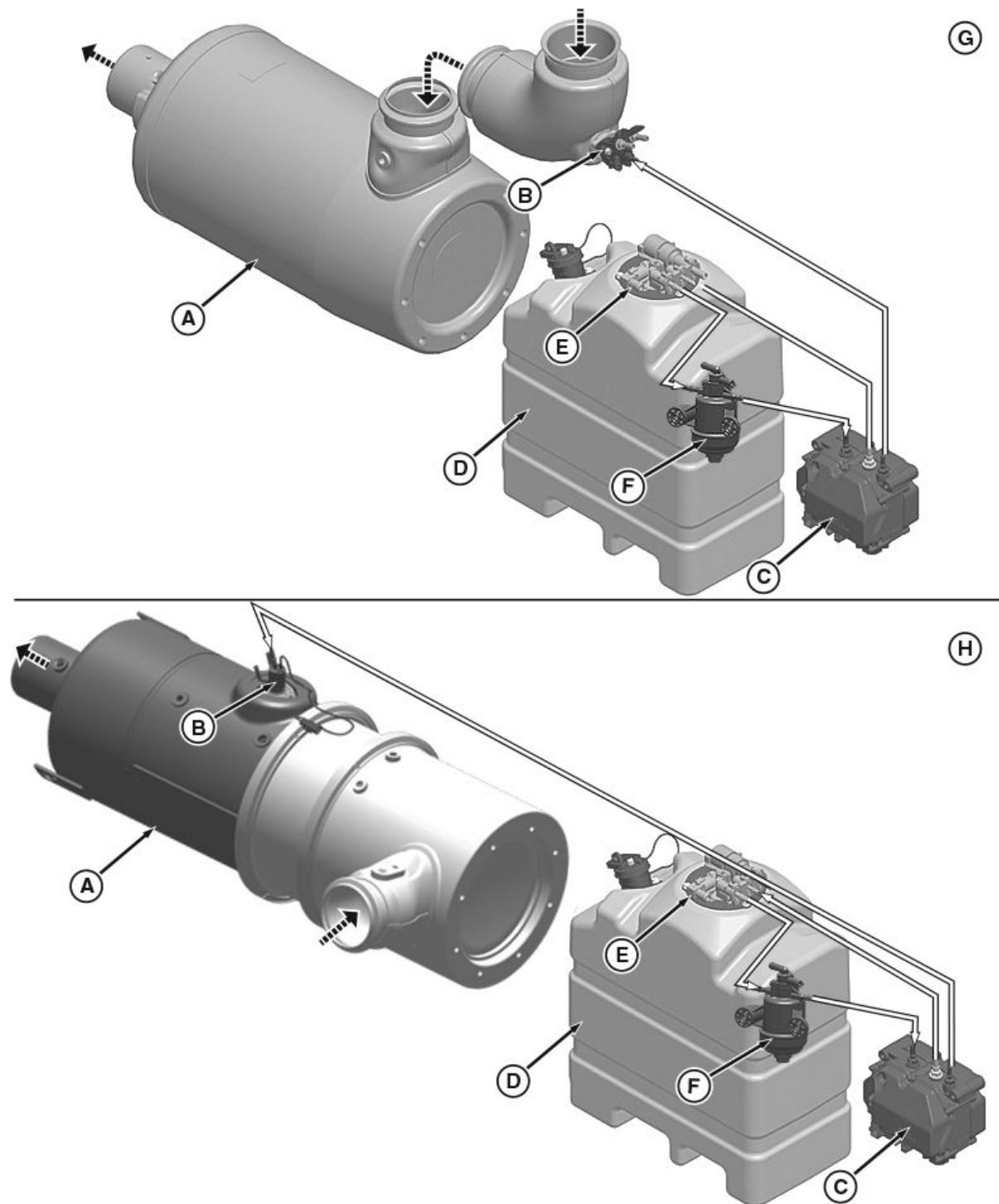
DP99999,00009E5 -54-28JAN15-1/2

- Sob certas circunstâncias, as telas de mensagem podem aparecer quando o motor está desligando. Siga as instruções apresentadas na tela quando a mensagem for exibida.



DP99999,00009E5 -54-28JAN15-2/2

Visão Geral do Sistema de SCR (Redução Catalítica Seletiva)



RG22427A - UN - 07JAN20

Sistema de SCR

A—Catalisador do SCR
B—Injetor de Dosagem de DEF
C—Unidade de Dosagem de DEF

D—Tanque de DEF
E—Conjunto do Cabeçote do Tanque de DEF
F—Filtro de DEF em Linha (Se Equipado)

G—Configuração de Canning Modular
H—Configuração da Canning em Linha

Continua na próxima página

DX,SCR,OVERVIEW -54-30MAR20-1/2

IMPORTANTE: Não remova os condutores da bateria por pelo menos 4 minutos depois que o motor parar. O sistema de SCR faz uma auto-purga automática de DEF imediatamente após a parada do motor. Se não for permitido o tempo adequado para que as linhas sejam purgadas, o DEF residual pode congelar e possivelmente danificar os componentes do sistema SCR durante exposição em clima gelado.

Em cumprimento à regulamentação de emissões local e nacional, estas séries de motores contém um sistema de redução catalítica seletiva (SCR). Os componentes principais do sistema SCR incluem o catalisador do SCR (A), o injetor de dosagem de DEF (B), a unidade de dosagem de DEF (C), o tanque de DEF (D) e o conjunto do cabeçote do tanque de DEF (E). O sistema da SCR é efetivo na redução de emissões de óxido de nitrogênio (NOx). O NOx é um componente importante de poluição e chuva ácida.

Durante a combustão, as moléculas de NOx são formadas no escape. O DEF é injetado no fluxo do escape em um ponto anterior ao catalisador de SCR. Através de uma reação química na SCR, o NOx é convertido em nitrogênio e água.

O vapor de água é um subproduto normal da combustão. Durante o funcionamento em clima frio com baixas temperaturas de escape, esse vapor de água pode condensar e assemelhar-se à fumaça branca do escape. O vapor será dissipado à medida que a temperatura de funcionamento aumentar e a água evaporar mais. Essa situação é considerada normal.

A solução de DEF começa a cristalizar-se e congelar a -11 °C (12 °F). Com temperaturas ambientes muito inferiores a esta, prevê-se que o DEF congele no tanque de DEF. Por esse motivo, o tanque de DEF possui um elemento de aquecimento que proporciona descongelamento rápido na partida. O elemento de aquecimento liga e desliga para manter a fluidez durante o funcionamento conforme necessário. O DEF não é dosado na partida, portanto não é necessário ter DEF líquido na partida a frio.

Se a qualidade de DEF deteriorar e não estiver mais dentro das especificações, o motor pode perder potência. O DEF deve estar cristalino e com um leve odor de amônia. Se o fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) tiver uma aparência turva, colorida, ou um cheiro forte de amônia, provavelmente não estará dentro da especificação.

DX,SCR,OVERVIEW -54-30MAR20-2/2

Visão Geral do Sistema do Filtro de Exaustão

Sua máquina é equipada com um motor em conformidade com as regras de emissão que limpa e filtra os gases de escape para reduzir monóxido de carbono e hidrocarbonetos. Um filtro de partículas de diesel prende e segura partículas remanescentes no fluxo de escape.

Eventualmente, as partículas presas causam restrição no fluxo através do filtro. A máquina inclui um sistema de filtro de escape ou regeneração para oxidar matéria particulada acumulada no filtro. O sistema de limpeza opera em um dos seguintes modos, selecionado pelo operador:

- Automático (AUTO)
 - Desativado
 - Estacionado

Em condições operacionais normais da máquina e com o sistema de limpeza de filtro de exaustão em modo automático (AUTO), o sistema do filtro de exaustão requer interação mínima do operador.

Para evitar acumulação desnecessária de partículas do diesel ou fuligem no sistema do filtro de exaustão:

- Utilize o modo AUTO de limpeza do filtro de exaustão.
 - Evite operar desnecessariamente em marcha lenta.
 - Use óleo de motor adequado. (Consulte a seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para saber as recomendações.)
 - Use somente combustível com teor ultrabaixo de enxofre. (Consultar também a seção Combustíveis, lubrificantes e líquidos de arrefecimento.)(Consultar também a seção Combustíveis, lubrificantes e líquidos de arrefecimento.)

Selecione o modo desejado do sistema de limpeza do filtro de exaustão da seguinte maneira:

1. Selecione o botão de informações do motor (A) na tela inicial do monitor CommandCenter™. A tela de informações do motor é exibida no monitor.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

A—Botão de Informações do Motor

N107351 —UN—04OCT13

- Para operação normal, selecione o ícone de modo AUTO de limpeza do filtro de exaustão (A).

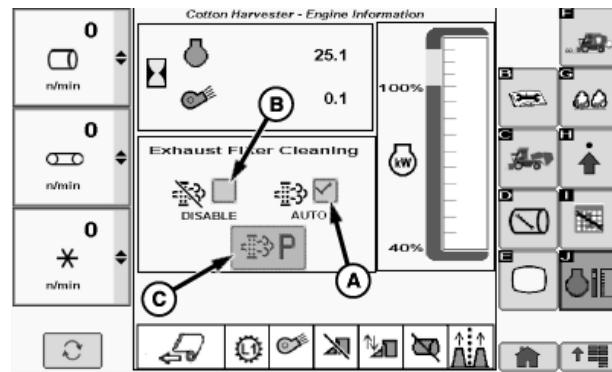
IMPORTANTE: O modo DESABILITADO DEVE SER USADO quando a máquina estiver temporariamente conectada a um sistema de exaustão com tubulação interna para atividades de diagnóstico e reparo.

- Quando estiver em condições onde não for seguro operar a máquina com temperaturas elevadas de exaustão, selecione o ícone do modo de limpeza do filtro de exaustão DESABILITADO (B). (Consulte QUANDO DESABILITAR O SISTEMA DE LIMPEZA DO FILTRO DE EXAUSTÃO nesta seção.)

NOTA: O ícone do modo de limpeza do filtro de escape estacionária permanece inativo (em cinza) até que a restrição do filtro de escape alcance um nível predefinido.

- Se a obstrução do filtro de exaustão alcançar um nível alto predefinido, um código de diagnóstico de falha será gerado. O operador deverá então estacionar a máquina e selecionar o ícone do modo ESTACIONADO de limpeza do filtro de exaustão (C). (Consulte LIMPEZA DO FILTRO DE EXAUSTÃO EM MODO ESTACIONADO nesta seção.)

NOTA: O sistema retém o modo selecionado pelo operador quando a limpeza do filtro de exaustão



Tela de Informações do Motor

A—Ícone do Modo AUTO de Limpeza do Filtro de Exaustão

B—Ícone do Modo de Limpeza do Filtro de Exaustão DESABILITADA

C—Ícone do Modo ESTACIONADO de Limpeza do Filtro de Exaustão

estacionária for concluída ou a chave de partida for desligada e ligada. Sempre verificar se o modo AUTO está selecionado, pelo menos nas condições que não possam ser seguras. Consulte QUANDO DESABILITAR O SISTEMA DE LIMPEZA DA EXAUSTÃO nesta seção.

DP99999,00009E6 -54-29AUG17-2/2

Quando desabilitar o sistema de limpeza do filtro de exaustão

IMPORTANTE: Desabilite o sistema automático de limpeza do filtro de escape somente quando necessário.

⚠ CUIDADO: Quando a limpeza AUTO ou ESTACIONÁRIA é habilitada, a temperatura do escape pode ficar alta em alguns momentos durante o ciclo de limpeza do filtro de escape. Os gases de escape e os componentes do filtro de escape podem atingir temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, inflamar ou derreter materiais comuns.

O sistema de limpeza do filtro de escape John Deere é projetado para operar no modo automático (AUTO),

conforme necessário, sem qualquer intervenção do operador. Durante a limpeza do filtro de escape, o motor poderá funcionar em alta rotação e em altas temperaturas por um longo período.

Quando a limpeza de filtro de exaustão AUTO ou ESTACIONÁRIA está em andamento, gases do exaustão e componentes do filtro podem atingir altas temperaturas sem nenhuma carga ou em condições de carga leve algumas vezes durante o ciclo de limpeza do filtro de exaustão.

DP99999,0000796 -54-13FEB14-1/1

Modo de Limpeza Automática (AUTO) do Filtro de Exaustão

NOTA: O sistema armazena o modo selecionado anteriormente pelo operador quando a limpeza do filtro de exaustão estiver concluída. Sempre verificar se o modo AUTO está selecionado, pelo menos nas condições que não possam ser seguras. A máquina retorna para o modo automático depois que a chave é girada. Consulte QUANDO DESABILITAR O SISTEMA DE LIMPEZA DA EXAUSTÃO nesta seção.

NOTA: Durante a operação de limpeza do filtro de exaustão, o motor poderá funcionar em marcha lenta elevada.

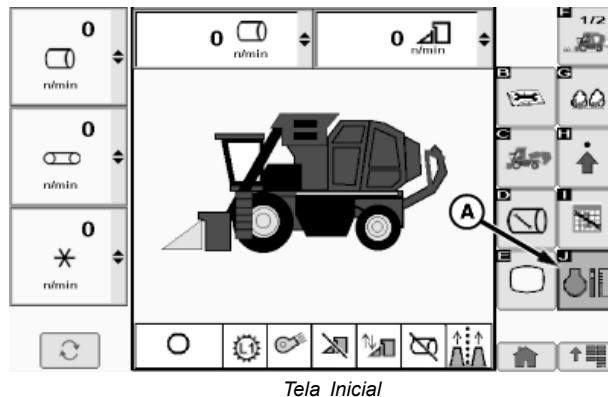
O modo de limpeza automática (AUTO) do filtro de exaustão permite que o sistema execute a limpeza do filtro de exaustão conforme necessário. Sob circunstâncias normais, o processo de limpeza do filtro de exaustão não afeta a operação da máquina e não é perceptível ao operador.

Uma mensagem de pop-up de código de diagnóstico de problema (DTC) no monitor CommandCenter™ informa o operador sobre quando uma restrição de filtro foi detectada e a limpeza automática é ativada.

Para ativar o modo automático (AUTO) de limpeza do filtro de exaustão:

1. Selecione o botão de informações do motor (A) no menu da tela inicial do monitor CommandCenter™. A tela de informações do motor é exibida no monitor.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



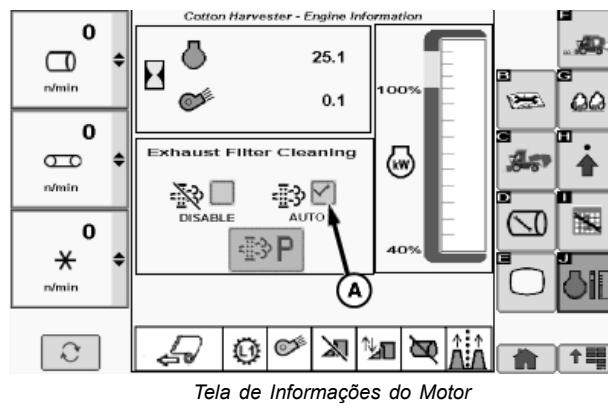
N107351—UN—040CT13

A—Botão de Informações do Motor

2. Selecionar o ícone do modo AUTO de limpeza do filtro de exaustão (A).

O ícone do modo automático de limpeza do filtro de exaustão (A) acende quando o sistema do filtro de exaustão está executando ativamente a limpeza do filtro de exaustão.

A—Ícone do Modo AUTO de Limpeza do Filtro de Exaustão



N129586—UN—28MARCH17

DP99999,00009E8 -54-29AUG17-1/2

DP99999,00009E8 -54-29AUG17-2/2

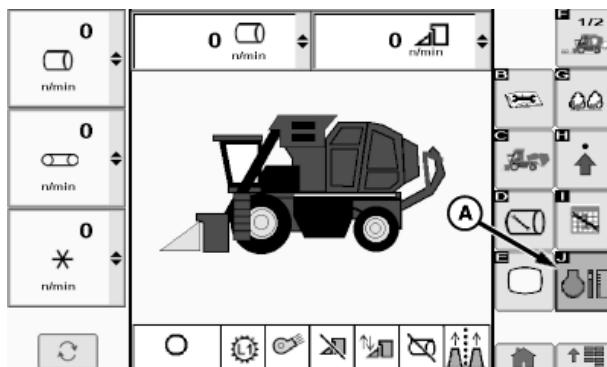
Limpeza do Filtro de Exaustão com a Máquina Estacionada

Quando a obstrução do filtro de exaustão alcança um nível predefinido, a unidade de controle do motor (ECU) gera um código de diagnóstico de falha (DTC) e ativa o modo de limpeza do filtro de exaustão com a máquina estacionada. Uma mensagem pop-up no CommandCenter™ informa o operador que um ciclo de limpeza estacionária de filtro é requerido. O operador deve inicializar este processo. O ECU controla a velocidade do motor durante o processo de limpeza estacionária. A máquina deve permanecer estacionada durante este procedimento.

O tempo requerido para executar um ciclo de limpeza estacionária de exaustão é dependente do nível da restrição do filtro de exaustão, temperatura ambiente, e temperatura atual do exaustão de gases. O tempo de ciclo de limpeza pode exceder 40 minutos.

Inicie o processo de limpeza do filtro de exaustão em modo estacionado como segue:

⚠ CUIDADO: O motor opera com temperatura de exaustão elevada por um período prolongado



Tela da Página Inicial

A—Botão de Informações do Motor

6. Selecione o botão de informações do motor (A) no menu da página inicial no monitor. A tela de informações do motor é exibida no monitor.

durante a limpeza do filtro de exaustão. Os gases de escape e os componentes do filtro de exaustão atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas ou incendiar ou derreter materiais comuns.

1. Estacione a máquina em uma área externa, longe de materiais combustíveis onde for seguro operar a máquina com elevadas temperaturas de exaustão.
2. Mova a alavanca multifuncional para neutro.
3. Pressione o botão do freio de estacionamento para acionar o freio de estacionamento no modo manual.
4. Pressione o botão de baixa rotação do motor.
5. Coloque o interruptor das unidades de linha e o interruptor do ventilador na posição DESLIGADO.

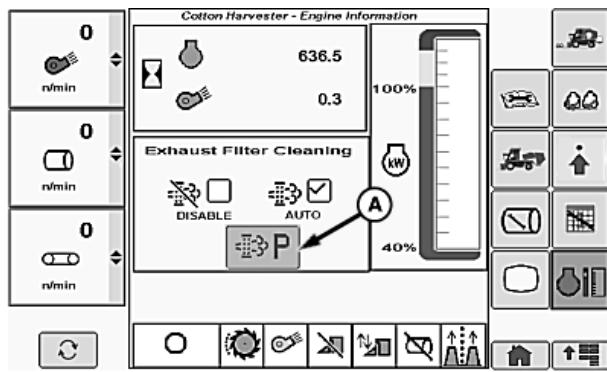
N107351—UN—04OCT13

Continua na próxima página

DP99999,00009E9 -54-29AUG17-1/5

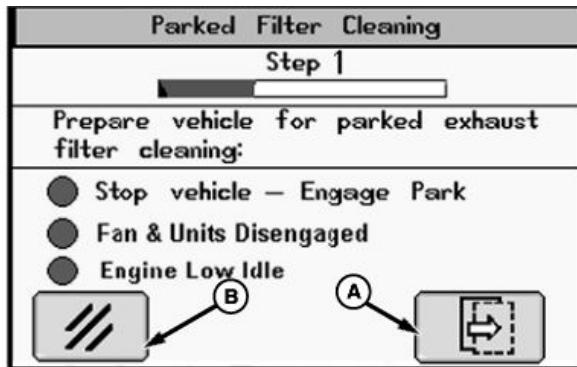
7. Selecione o ícone de limpeza do filtro de exaustão em modo estacionado (A). A tela 1 do status de limpeza do filtro aparece no monitor.

A—Ícone de Limpeza do Filtro de Exaustão em Modo Estacionado



N132596—UN—29AUG17

DP99999,00009E9 -54-29AUG17-2/5



Tela 1 do Status de Limpeza do Filtro

A—Ícone Próxima Página

B—Ícone Cancelar

8. Verifique se a máquina foi preparada para o processo de limpeza. Selecione o ícone próxima página (A) para iniciar o processo de limpeza. A tela 2 do status de limpeza do filtro aparece no monitor.

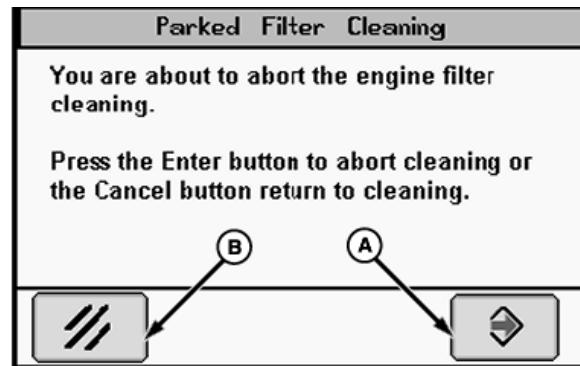
9. Se necessário, selecione o ícone cancelar (D) para cancelar o processo. Uma tela de cancelamento aparece no monitor.

DP99999,00009E9 -54-29AUG17-3/5

10. Selecione o ícone confirmar (A) para interromper o processo de limpeza. Selecionar o ícone cancelar (B) e retornar ao processo de limpeza.

A—Ícone Enter

B—Ícone Cancelar



N104255—UN—28MAR17

Tela de Cancelamento da Limpeza do Filtro

Continua na próxima página

DP99999,00009E9 -54-29AUG17-4/5

Há dois passos no processo de limpeza do filtro na posição estacionária, preparação e limpeza. Durante a etapa de preparação, a unidade de controle do motor (ECU) controla a velocidade do motor para aumentar a temperatura de escape. Durante a etapa de limpeza, o sistema de limpeza limpa as partículas de diesel ou fuligem do sistema do filtro de exaustão. O ECU atualiza a barra de progresso e o tempo restante é exibido na tela 2 de estado de limpeza do filtro.

NOTA: Durante qualquer momento no procedimento de limpeza estacionário, o processo poderá ser cancelado ao acionar o acelerador, engatar a transmissão ou selecionar o ícone cancelar (A).

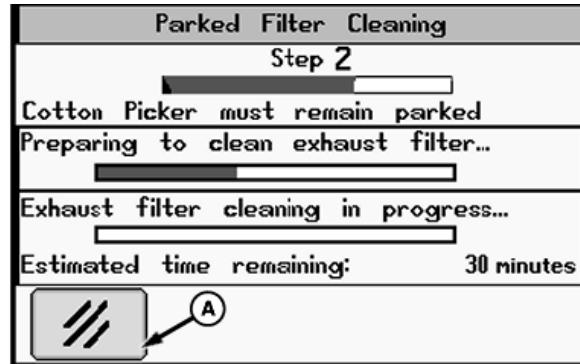
Enquanto a limpeza está em progresso, a ECU monitora a segurança e os parâmetros operacionais de intertravamento. Se alguma dessas condições não for satisfeita, a ECU aborta o processo de limpeza e uma tela de mensagem aparece no monitor. A tela de mensagem informa que o processo foi interrompido e qual verificação de intertravamento falhou. Quando esta tela de mensagem aparece, selecione o ícone cancelar (B) para retornar à tela de informações do motor.

Quando o processo de limpeza do filtro de exaustão em modo estacionado é concluído, uma tela de mensagem aparece no monitor. Se não for retornar imediatamente a máquina de volta ao trabalho após o procedimento, deixe o motor funcionando até a temperatura de arrefecimento voltar ao normal antes de desligar o motor. Selecione o ícone enter (C) para retornar à tela de informações do motor.

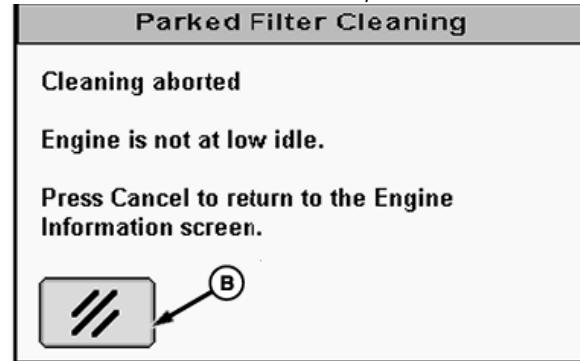
O sistema armazena o último modo de limpeza selecionado. Quando a limpeza estiver completa, selecionar o modo automático, a menos que esteja em condições onde não for seguro. Consulte QUANDO DESABILITAR O SISTEMA DE LIMPEZA DO FILTRO DE EXAUSTÃO nesta seção.

A—Ícone Cancelar
B—Ícone Cancelar

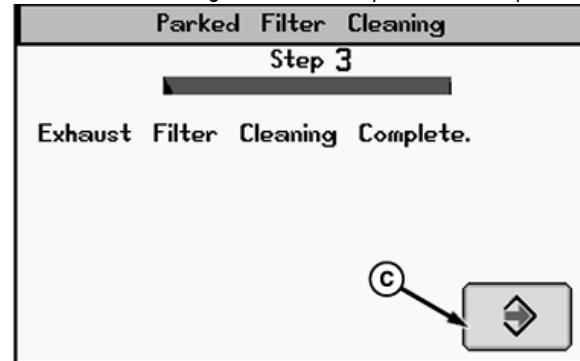
C—Ícone Enter



Tela 2 do Status de Limpeza do Filtro



Tela da mensagem de abortar o processo de limpeza



Tela da mensagem de processo de limpeza completo

N104257—UN—04JUN13

N104258—UN—04JUN13

N104259—UN—05JUN13

Preparação para Conduzir a Máquina

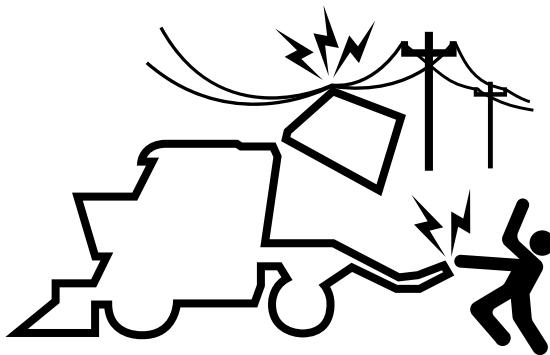
⚠ CUIDADO: Não seguir os procedimentos de condução segura pode resultar em acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Sempre siga os procedimentos de condução segura.

Se a máquina entrar em contato com fios elétricos suspensos ao manobrar em vias públicas com a porta do formador de módulos aberta, podem ocorrer ferimentos graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Fique SEMPRE atento e evite os fios elétricos suspensos.

Antes de conduzir a máquina, ajuste o seguinte:

- Assento
- Coluna da direção
- Espelhos retrovisores
- Luzes para máxima visibilidade

SEMPRE permaneça sentado e coloque o cinto de segurança enquanto a máquina estiver em movimento. A máquina está equipada com um sistema passivo de detecção de presença do operador. Se o operador deixar o assento por mais de 5 segundos, o sistema de presença do operador para imediatamente a máquina e as unidades de linha (se engatadas). (Consulte detalhes na seção Sistema de Detecção de Presença do Operador.)



N105286 -UN-24JUL13

Opere a máquina com a porta fechada.

Conduza lentamente em solo irregular e ao fazer curvas.

Verifique a folga antes de passar embaixo de fios elétricos, pontes ou portais.

Retire ou abaixe a antena do rádio.

Planeje antecipadamente e pare lentamente para evitar tombamento para frente.

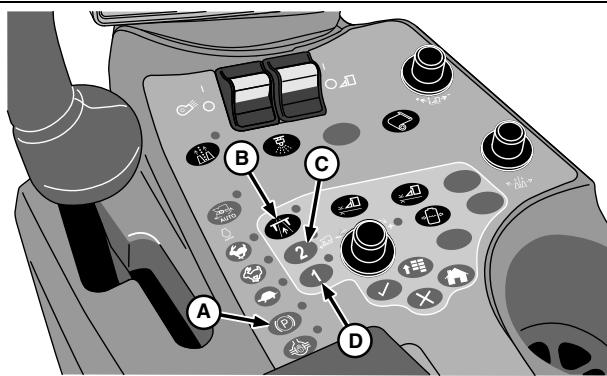
NUNCA dirija a máquina com as unidades de linha acionadas, exceto ao colher.

DP99999,000054A -54-16SEP20-1/1

Condução da Máquina

CUIDADO: A máquina é pesada. Movimentos repentinos da máquina para a frente ou para trás podem resultar em acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Verifique se todas as pessoas e objetos estão a uma distância segura da máquina antes de conduzi-la.

- Coloque a trava do freio na posição desejada (campo ou transporte). (Consulte PEDAIS DO FREIO DE PERCURSO na seção Estação do Operador.)
- Pressione o botão do freio de estacionamento (A). O indicador do freio de estacionamento começa a piscar. O freio de estacionamento está agora no modo automático e libera quando a alavanca multifuncional é movida da posição de neutro para a de avanço ou de ré. Se o motor estiver em marcha lenta quando a alavanca multifunção for movida da posição neutra, a velocidade do motor automaticamente aumentará para 1250 rpm.
- Para deslocamento em rodovias, pressione o botão de modo estrada/campo (B). A luz indicadora



N107081—JUN—12FEB14

A—Botão do Freio de Estacionamento
B—Botão de Modo Estrada/Campo

C—Botão da Faixa 2
D—Botão da Faixa 1

acenderá e a transmissão engatará em modo de estrada. Para operação em campo, a luz indicadora estará desligada. Sempre coloque a máquina na configuração de transporte antes de transportá-la na estrada no modo de faixa de 2.

Velocidades de Deslocamento

Modo	Operação	Variação	Botão	km/h (mph)
Campo	Colheita	1	D	0 a 7,1 (0 a 4,4)
Campo	Colheita	2	C	0 a 8,5 (0 a 5,3)
Estrada ^a	Transporte no Campo	1	D	0 a 14,5 (0 a 9,0)
Estrada ^a	Transporte na Estrada	2	C	0 a 27,4 (0 a 17,0)

Velocidades de Deslocamento da Máquina

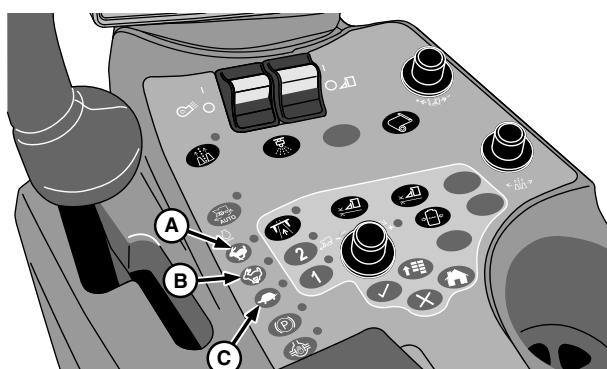
^aBotão do modo estrada/campo ativado. Luz indicadora ACESA.

DP99999,00009EA -54-20AUG20-1/2

NOTA: Para assegurar saída máxima do sistema de ar, sempre opere o motor em alta rotação ao colher o algodão.

- Pressione o botão da velocidade desejada do motor (A a C).
 - Botão A: Alta Velocidade — 2100 rpm
 - Botão B: Velocidade Média — 1750 rpm
 - Botão C: Baixa Velocidade — 900 rpm
- Mova a alavanca multifuncional para a frente para avançar ou para trás para dar ré.

NOTA: Quando o modo de estrada 2 é acionado, a velocidade do motor é reduzida a 1900 RPM para melhorar a eficiência. As unidades de linha devem ser instaladas para utilizar o modo de estrada 2.



N107082—JUN—12FEB14

A—Alta Rotação do Motor
B—Média Rotação do Motor

C—Baixa Rotação do Motor
(Marcha Lenta)

DP99999,00009EA -54-20AUG20-2/2

Condução da máquina em vias públicas

⚠ CUIDADO: Ao conduzir a máquina em ruas ou rodovias à noite ou durante o dia, use luzes e dispositivos para alertar adequadamente aos condutores de outros veículos ou podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Respeite as leis de trânsito locais. Vários dispositivos de segurança estão disponíveis no seu concessionário John Deere. Mantenha os itens de segurança em boas condições. Substitua itens faltantes ou danificados.

A parte traseira da máquina gira com movimento amplo em curvas fechadas. Tenha cuidado no trânsito e em áreas congestionadas.

Para evitar confusão dos motoristas, não opere as luzes de serviço ao conduzir em vias públicas.

NÃO transporte a máquina em ruas/rodovias sem as rodas duplas instaladas.

Não transporte sem primeiro levantar as unidades de linha e baixar os batentes de segurança sobre as hastes do cilindro.

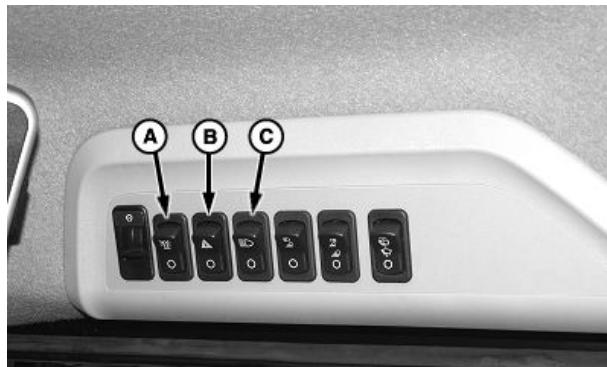
Posicione a máquina no modo de transporte. (Consulte Posicionamento da Máquina para Transporte nesta seção).

Trave os freios juntos. (Consulte PEDAIS DO FREIO DE PERCURSO na seção Estação do Operador.)

Ligue o interruptor das luzes de sinalização giratória (A) e interruptor do pisca-alerta (B) ao trafegar em estradas, tanto de dia como à noite. Ligue o interruptor dos faróis dianteiros (C) para viagens noturnas. As luzes de alerta operam automaticamente quando os faróis dianteiros estão acesos.

Sempre use as lanternas direcionais para alertar o trânsito sobre suas ações. (Consulte PISCAS DIRECIONAIS na seção Estação do Operador.)

Reduza a velocidade de avanço ao trafegar em solo irregular.



N109946 – UN – 30JAN14

A—Interruptor da Luz Giratória C—Interruptor dos Faróis
B—Interruptor do Pisca-alerta Dianteiros

Conduza o mais afastado possível da lateral da estrada, desde que com segurança.

Reduza a velocidade ao fazer curvas.

Verifique a folga antes de passar embaixo de fios elétricos, pontes ou portais. Abaixe a antena do rádio. (Consulte a altura e a largura da máquina na seção Especificações).

Antes de rebocar a máquina em vias públicas, verifique os regulamentos municipais e estaduais relacionados às restrições de altura e largura.

SEMPRE desligue as unidades de linha antes do transporte em estradas. Isso desativa o sistema de presença do operador. (Consulte a seção Sistema de Detecção de Presença do Operador.)

Mantenha-se afastado de linhas de energia.

Consulte TRANSPORTAR COM SEGURANÇA na seção de Segurança.

DP99999,0000A97 -54-25AUG16-1/1

Colheita em Modo Automático

CUIDADO: Movimentos repentinos da máquina podem causar acidentes pessoais graves ou morte de pessoas que estiverem por perto. SEMPRE se certifique de que ninguém está próximo ou sobre a máquina antes de dar partida.

1. Coloque a máquina em campo e na configuração de modo de colheita. Posicione a máquina com as unidades de linha centralizadas nas linhas de cultura.

2. Mova a alavanca multifuncional para o neutro.

3. Pressione o botão do freio de estacionamento (A) para acionar o freio de estacionamento no modo manual. Verifique se a luz indicadora do freio de estacionamento (B) está acesa (sem piscar).

NOTA: O motor deve estar operando em baixa rotação para que os ventiladores sejam acionados.

4. Pressione o botão de baixa rotação do motor (C).

5. Mova o interruptor do ventilador (D) para a posição LIGADA.

6. Mova o interruptor das unidades de linha (E) para a posição LIGADO. O indicador do modo automático (F) no monitor de status do formador de módulos redondos começa a piscar.

IMPORTANTE: As embreagens deslizantes de entrada das unidades de linha podem deslizar durante a partida em clima frio. Para evitar danos às garras da embreagem durante a partida inicial, aguarde o tempo suficiente de aquecimento com as unidades acionadas e o motor em baixa rotação.

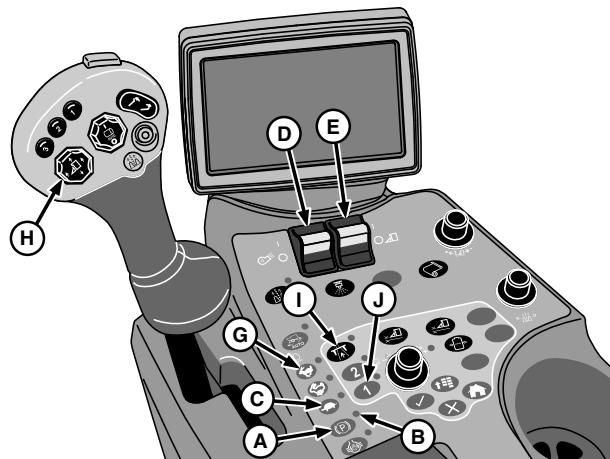
NOTA: Se a máquina não estiver em movimento, o freio de estacionamento precisa estar acionado em modo manual para que as unidades de linha operem.

7. Com o freio de estacionamento engatado no modo manual, avance a alavanca multifunção lentamente para iniciar as unidades.

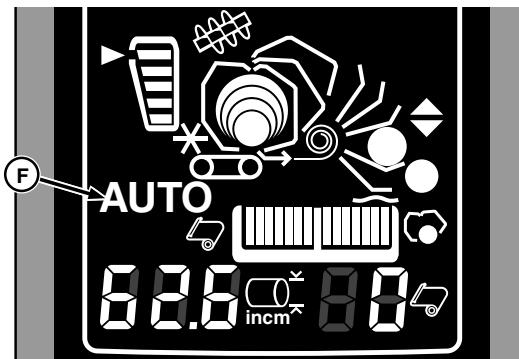
8. Após mais alguns minutos, pressione o botão de alta rotação do motor (G).

9. Verifique a pressão do sistema de solução e ajuste conforme necessário. (Consulte AJUSTE DA PRESSÃO DO SISTEMA DE SOLUÇÃO na seção Sistema Umidificador.)

10. Pressione a seta inferior do botão de elevação/abaixamento das unidades de linha (H) para abaixar todas as unidades de linha. Abaixar as unidades também aciona o sistema de controle de altura da plataforma. O sistema de controle da altura da plataforma mantém automaticamente uma folga predefinida entre a unidade e o solo. (Consulte OPERAÇÃO E AJUSTE DO CONTROLE DE ALTURA DA PLATAFORMA na seção Sistema de Controle de Altura da Plataforma para obter mais informações).



N107083 - UN - 12FEB14



Monitor de Status do Formador de Módulos Redondos

A—Botão do Freio de Estacionamento	F—Indicador do Modo Automático
B—Indicador do Freio de Estacionamento	G—Botão de Alta Rotação do Motor
C—Botão de Baixa Rotação do Motor	H—Botão de Subida/Descida das Unidades de Linha
D—Interruptor do Ventilador	I—Botão de Modo Campo/Estrada
E—Interruptor das Unidades de Linha	J—Botão do Modo 1 da Transmissão

11. Pressione o botão de modo estrada/campo (I) para acionar o modo de campo e verifique se a luz indicadora ao lado do botão está apagada (OFF).
12. Pressione o botão do modo da transmissão 1 (J) e verifique se a luz indicadora ao lado do botão acende (ON).

NOTA: A velocidade de coleta é sincronizada com a velocidade em solo em até 4,4 mph.

13. Pressione o botão do freio de estacionamento e verifique se a luz indicadora pisca.
14. Mova a alavanca multifuncional para a frente e inicie a colheita.

N104240 — UN — 29JAN14

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos às unidades de linha provocados por pedras, raízes, arames e outros obstáculos no campo. Eleve as unidades de linha conforme necessário para transportar valas de irrigação e outros obstáculos.

15. Pressione a seta esquerda ou a seta direita no botão de elevação/abaixamento das unidades de

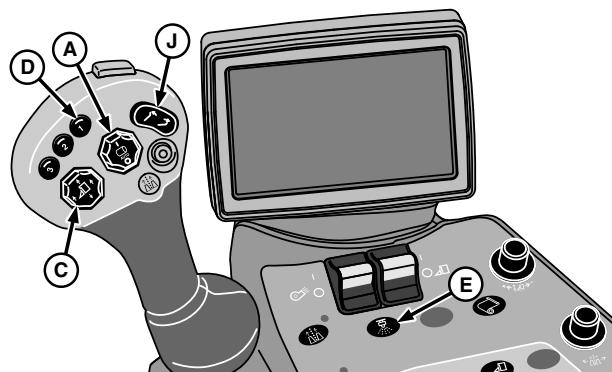
linha para elevar as unidades de linha montadas na estrutura respectiva conforme necessário para evitar obstáculos. Pressione e libere a seta para baixo no botão para retornar as unidades à altura anterior após transportar os obstáculos.

[Continua na próxima página](#)

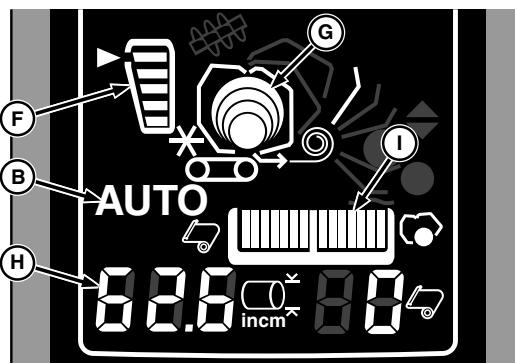
DP99999,00009EB -54-09SEP15-2/5

NOTA: O modo automático deve estar engatado antes do acumulador ficar cheio.

16. Pressione e libere a parte superior do botão de ativação do modo automático (A) para ativar o modo automático. O indicador do modo automático (B) no monitor de status do formador de módulos redondos para de piscar e permanece aceso.
 17. Quando a máquina alcançar a extremidade do campo:
 - a. Pressione a parte superior do botão de elevação/abaixamento das unidades de linha (C) para elevar todas as unidades de linha enquanto vira a máquina.
 - b. Pressione e libere o botão de lavagem do umidificador (D) na alavanca multifuncional ou o botão (E) no console para acionar o sistema de lavagem. Em condições normais, o sistema de lavagem é usado somente em uma extremidade do campo.
 - c. Pressione a parte inferior do botão de elevação/abaixamento das unidades de linha para abaixar todas as unidades de linha quando a máquina entrar nas fileiras novamente.
 18. Ao longo da colheita, o ícone de nível de enchimento do acumulador (F) mostra a quantidade aproximada de algodão no acumulador.
 19. No modo automático, quando o acumulador está cheio, o sistema do alimentador começa a mover o algodão para o formador de módulos. O indicador de status do módulo (G) mostra o tamanho relativo do módulo que está sendo formado.
 20. O tamanho atual do módulo na câmara (H) é mostrado no monitor de status do formador de módulos. Quando o tamanho do módulo alcança um diâmetro predefinido, a máquina inicia a sequência de cintagem.
 21. O progresso da sequência de cintagem é mostrado no indicador de progresso (I).
 22. Ao operar em temperaturas abaixo de 25 °F (-3,9 °C), pode ocorrer a separação das seções pegajosas do material de amarração. Se a separação ocorrer:
 - a. Pressione e libere o botão do modo automático após a primeira barra aparecer no indicador de progresso de cintagem.
 - b. Pressione e libere imediatamente o botão do modo automático outra vez. A velocidade da correia do formador de módulos diminui a 60 RPM.
- NOTA:** Aparece um aviso sempre que uma sequência de amarração é concluída e um módulo está pronto para ser ejetado.
- O módulo deve ser ejetado antes que o acumulador esteja cheio para que a próxima sequência de formação de módulo possa começar.



N119863 - UN-09SEP15



Monitor de Status do Formador de Módulos Redondos

N119864 - UN-09SEP15

A—Botão de Ativação do Modo	F—Ícone de Nível de Enchimento do Acumulador
B—Indicador do Modo Automático	G—Indicador de Status do Módulo
C—Botão de Subida/Descida das Unidades de Linha	H—Tamanho do Módulo Atual
D—Botão de Lavagem do Umidificador	I—Indicador de Progresso da Amarração
E—Botão de Lavagem do Umidificador	J—Interruptor de Subida-Descida do Manipulador

23. Para ejetar o módulo para o manipulador:

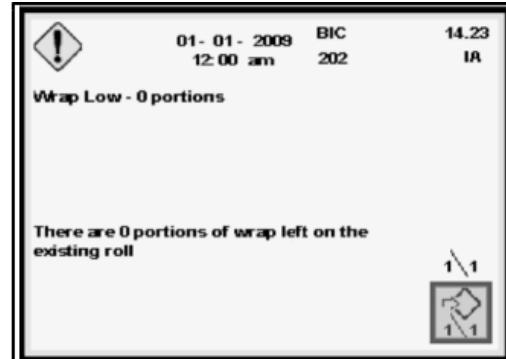
- Enquanto se move-pressione e solte o botão de ativação do modo automático (A).
- Enquanto parado-pressione e segure o botão de ativação do modo automático.

24. Para liberar o módulo:

- Em movimento—pressione a parte inferior do botão de elevação/abaixamento do manipulador (J) até a segunda posição de retenção.
- Com a máquina parada—mantenha pressionada a parte inferior do botão de elevação/abaixamento do manipulador até o módulo ser removido. Dirija a máquina para a frente para assegurar que o manipulador esteja sem o módulo e possa ser elevado.
- Depois que o módulo é removido, pressione a parte superior do botão de elevação/abaixamento do manipulador para que ele volte à posição de colheita.

NOTA: Um aviso de avanço é dado de modo que o operador possa substituir a cintagem quando for conveniente.

25. Quando sobram poucas cintas restantes no rolo, uma mensagem aparece no monitor. Quando não houver porções restantes, remova o rolo de cinta vazio e substitua por um rolo cheio. (Consulte REMOÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DE ROLOS DE CINTAGEM VAZIOS na seção Formador de Módulos Cilíndricos).



Mensagem de alerta de cintagem baixa.

Descarregamento de Algodão da Máquina

Este procedimento é usado para descarregar o acumulador, executar a amarração e ejetar um módulo parcial na extremidade do campo ou no fim do dia de colheita.

NOTA: O motor deve estar funcionando em alta rotação para garantir que todos os componentes estejam operando em velocidades apropriadas para a formação, amarração e ejeção corretas do módulo.

1. Pare a máquina, engate o freio de estacionamento e eleve as unidades de linha. Opere as unidades de linha por 20—30 segundos para limpar o excesso de algodão.
2. Mantenha pressionado o interruptor de esvaziamento do acumulador (A) no piso da cabine para esvaziar o acumulador. O alarme sonoro soaré e a mensagem aparecerá no monitor CommandCenter™ quando o acumulador estiver vazio.
3. Mantenha o botão de solicitação de amarração (B) pressionado por 3 segundos até que o ícone do processo de amarração no monitor de status do formador de módulos redondos na coluna do canto acenda.
4. Pressione e mantenha o botão de ativação do modo automático (C) pressionado por um segundo e solte-o. Aguarde a conclusão da sequência de amarração.

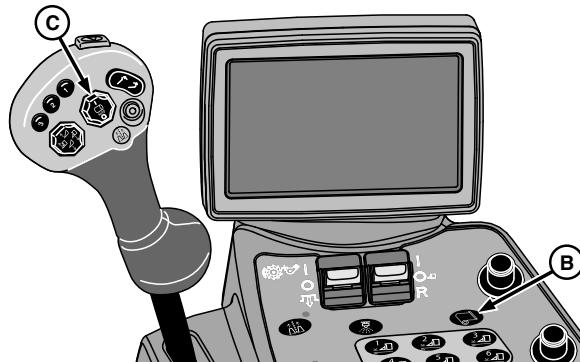
NOTA: O processo de amarração para automaticamente se for interrompido ou ocorrer uma falha. Investigue a falha e inspecione o sistema de amarração. Para retomar a amarração, pressione o botão de ativação do modo automático por dois segundos e solte-o.

5. Pressione o botão de ativação do modo automático (C) novamente e mantenha-o pressionado até que a sequência de ejeção seja concluída. O ciclo de ejeção estará concluído quando o ícone da porta no monitor de status da coluna de canto parar de piscar.

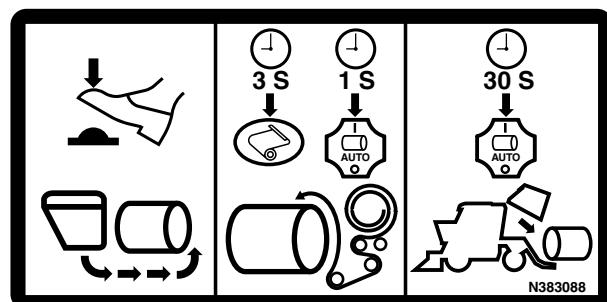
Instrução de Descarga	
1. Esvaziar o acumulador	Pressione e segure o interruptor do piso.
2. Amarração do módulo	Pressione e mantenha o botão Solicitação de Amarração no console de controle do apoio de braço pressionado por 3 segundos. Pressione o botão Ativação do Modo Automático na alavanca multifuncional por um segundo e solte-o. Aguarde a conclusão do ciclo de amarração.
3. Ejeção do módulo	Libere e em seguida mantenha pressionado o botão Ativação do Modo Automático até que o ciclo de ejeção seja concluído.



N108799 - UN - 03JAN14



Botão de Solicitação de Cintagem



N104243 - UN - 06JUN13

A—Interruptor de Esvaziamento do Acumulador
 B—Botão de Solicitação de Amarração

C—Botão de Modo Automático

N9711 - UN - 21FEB12

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

DP99999.00009EC -54-29AUG17-1/1

031524

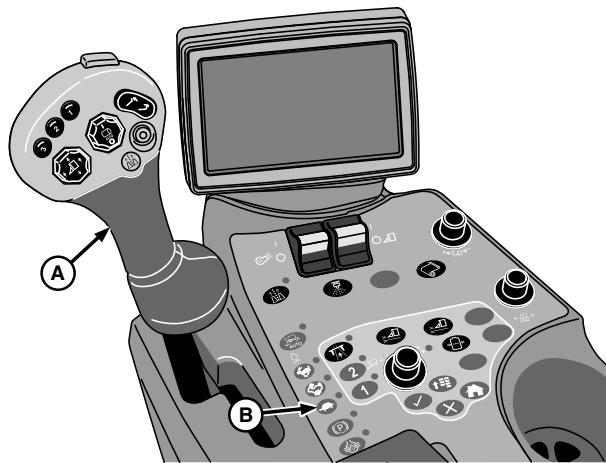
PN=197

Parar a Máquina

1. Para desacelerar e parar a máquina retorne lentamente com a alavanca multifuncional (A) para posição neutra.
2. Aplique os freios conforme necessário para conseguir uma parada suave e segurar a máquina em posição.
3. Pressione o botão de baixa velocidade do motor (B) para reduzir a velocidade do motor até baixa rotação.

A—Alavanca de multifunção

B—Botão de baixa rotação do motor



N107086 — UN—12FEB14

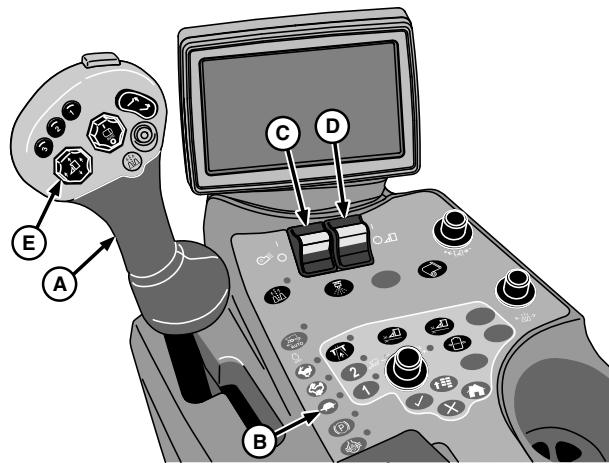
DP99999,00009ED -54-13FEB14-1/1

Estacionamento da Máquina

1. Pare a máquina sobre uma superfície nivelada e mova a alavanca multifuncional (A) para neutro.
2. Coloque o motor em marcha lenta pressionando o botão de baixa rotação do motor (B).
3. Abaixe todas as unidades de linha até o solo pressionando a parte inferior do botão de elevação/abaixamento das unidades de linha (E).
4. Mova o interruptor do ventilador (C) e o interruptor das unidades de linha (D) para a posição DESLIGADO.
5. Desligue todas as luzes e acessórios.

IMPORTANTE: Se o motor não for devidamente refrigerado, pode resultar em dano. Antes de desligar o motor caso ele tenha operado com carga de trabalho, deixe o motor funcionando por pelo menos 2 minutos sem carga para esfriar o turbocompressor e as peças quentes do motor.

6. Desligue o interruptor de partida e remova a chave.



N107087 - UN - 12FEB14

- | | |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| A—Alavanca Multifuncional | D—Interruptor das Unidades de Linha |
| B—Botão de Baixa Rotação do Motor (Marcha Lenta) | E—Botão de Elevação/Abaixamento das Unidades de Linha |
| C—Interruptor do Ventilador | |

DP99999,00009EE -54-29AUG17-1/1

Posicionamento das Unidades para Transporte

Posicione as unidades o mais estreito possível para sua configuração. (Consulte MOVIMENTAÇÃO DAS UNIDADES DE LINHA na seção Unidades de Linha).

DP99999,00005A8 -54-06MAY10-1/1

Posicionamento da Máquina para Transporte

Ao transportar a máquina de campo a campo, os componentes do formador de módulo cilíndrico devem ser desdobrados na configuração de transporte. Quando desdobrados, o peso e altura de transporte dos componentes está localizado mais próximo do nível do solo, o que proporciona maior estabilidade.

Coloque a máquina na configuração de transporte da seguinte maneira:

1. Selecione o botão do modo de transporte (A) no menu da página inicial. A tela do modo de transporte aparece no monitor.

CUIDADO: A alavanca de liberação da trava do RMB é acionada por mola. Libere a trava usando o pé para evitar acidente pessoal.

NOTA: A liberação da trava da alavanca reinicia quando a máquina retorna para a configuração da colheitadeira.

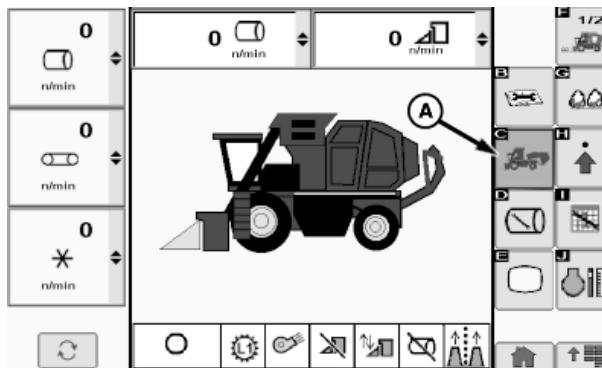
2. Utilizando os pés, gire a alavanca de liberação da trava (B) na direção mostrada.
3. Remova o controlador remoto do módulo de energia do suporte de armazenamento no lado traseiro do módulo.

NOTA: Pequenos atrasos no movimento da máquina são normais, continue a apertar o botão D até que a máquina esteja completamente configurada no modo de transporte.

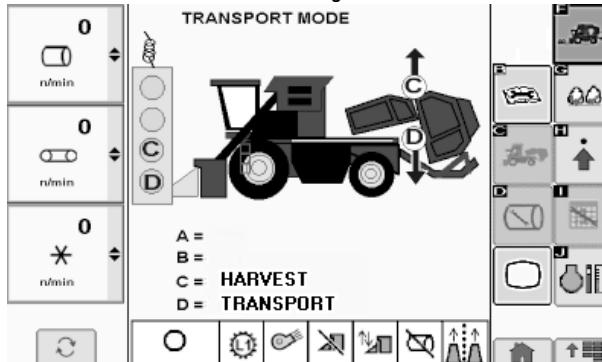
4. Pressione e mantenha pressionado o botão D no controlador remoto para colocar a máquina no modo de transporte.
5. Retorne o controlador remoto ao suporte de armazenamento.

A—Botão do Modo de Transporte

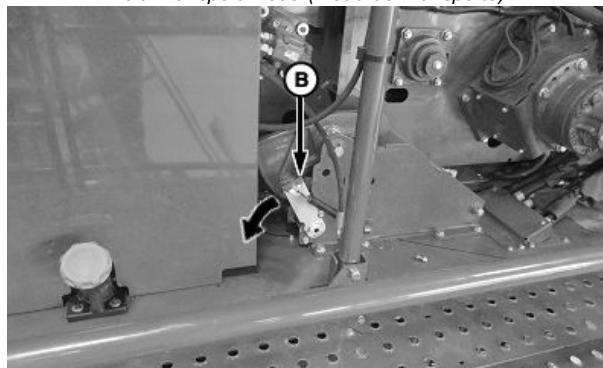
B—Alavanca de Liberação da Travada



Tela da Página Inicial



Tela Transport Mode (Modo de Transporte)



Alavanca da Travada do RMB na Posição Travada

N107355—JUN—07OCT13

N107356—JUN—04OCT13

N124933—JUN—10AUG16

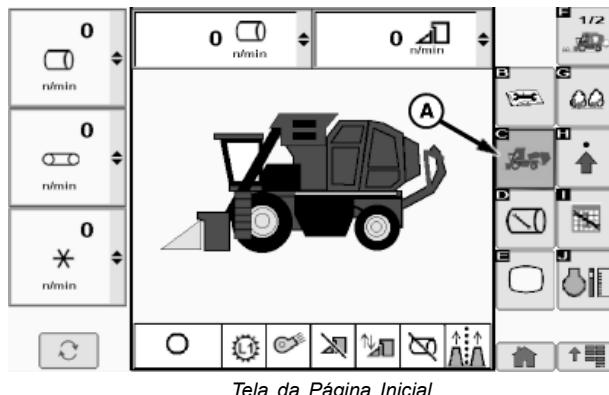
Posicionamento da Máquina para Colheita

Dobre os componentes do formador de módulo cilíndrico na configuração de colheita como a seguir:

1. Selecione o botão do modo de transporte (A) no menu da tela da página inicial. A tela do modo de transporte aparece no monitor.
2. Remova o controlador remoto do suporte de armazenamento na parte traseira do módulo de energia.

NOTA: Pequenos atrasos no movimento da máquina são normais, continue a apertar o botão C até que a máquina esteja completamente configurada no modo de colheita.

3. Pressione e mantenha o botão C no controlador remoto pressionado para dobrar os componentes do formador de módulos na configuração de colheita.
4. Retorne o controlador remoto para o suporte de armazenamento.



Tela da Página Inicial

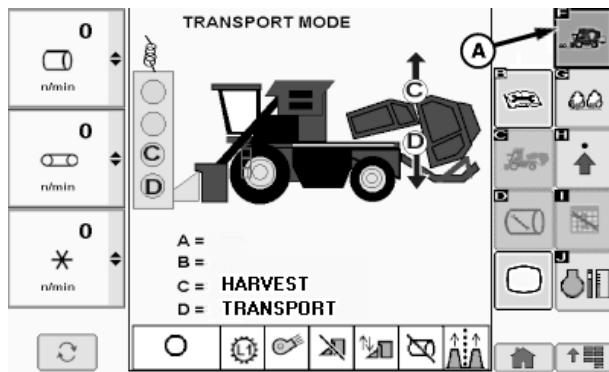
N107355 - UN-07OCT13

A—Botão do Modo de Transporte

DP99999,00009F0 -54-29MAR17-1/2

5. Selecione o botão do modo de colheita (A) no menu da tela do modo de transporte. A tela da página inicial é exibida no monitor.

A—Botão do Modo de Colheita



Tela do Modo de Transporte

N129587 - UN-29MAR17

DP99999,00009F0 -54-29MAR17-2/2

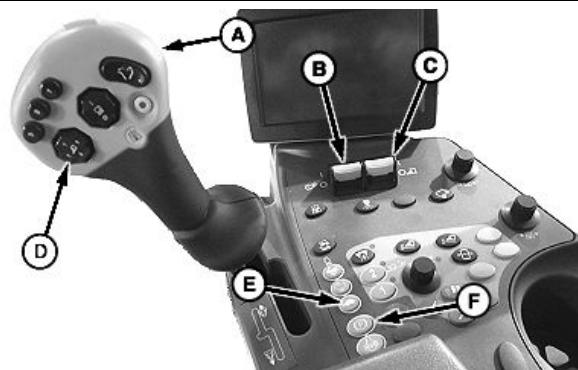
Reação a uma unidade de linha entupida

Quando uma obstrução entra e entope uma unidade de linha, a embreagem do tambor desliza, fazendo soar um alarme e gerando a exibição de uma advertência em tela cheia na tela do CommandCenter™ com uma representação ilustrada da unidade entupida.

Quando ocorre uma obstrução:

1. Mova a alavanca multifuncional (A) para a posição neutra e aplique os freios para parar a máquina imediatamente.
2. Coloque o interruptor do ventilador (B) e o interruptor das unidades de linha (C) na posição Desligado.
3. Pressione a seta para cima no botão de elevação/abaixamento das unidades de linha (D) e eleve parcialmente as unidades de linha.
4. Recue a máquina aproximadamente 2 m (6 ft.).
5. Coloque a alavanca multifuncional em neutro.
6. Pressione o botão de baixa rotação do motor (E) para reduzir a rotação do motor até baixa rotação.
7. Pressione o botão do freio de estacionamento (F).
8. Abaixe as unidades até o solo ou sobre os batentes de segurança das unidades.
9. Desligue o motor e retire a chave.
10. Ispécione as unidades e remova obstruções. (Se a obstrução não puder ser removida facilmente, consulte DESENTUPIMENTO DE UMA UNIDADE DE LINHA nesta seção.)

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



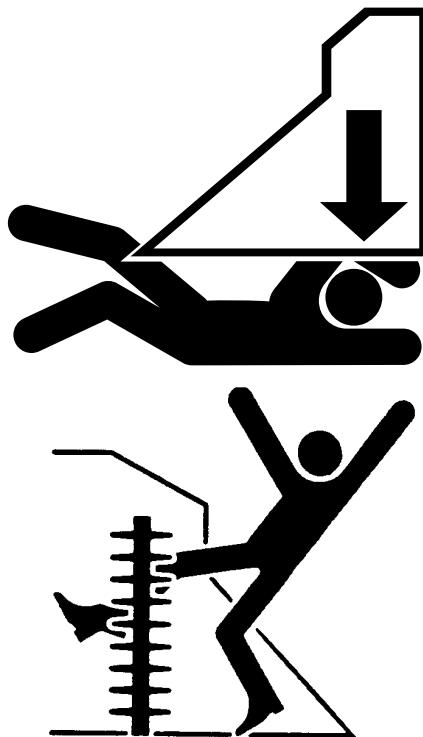
N110530—UN—24FEB14

A—Alavanca de multifunção
B—Interruptor do ventilador
C—Interruptor das Unidades de Linha
D—Botão de elevação/abaixamento das unidades de colheita
E—Botão de Baixa Rotação do Motor (Baixa Rotação)
F—Botão do freio de estacionamento

Desentupimento de uma Unidade de Linha

CUIDADO: Se uma unidade cair ou o operador ou outras pessoas ficarem enroscados nas peças móveis de uma unidade, pode ocorrer morte ou lesões graves. NÃO tente remover uma obstrução a não ser que as unidades estejam desativadas, o motor esteja desligado, a alavanca de controle multifunção esteja na posição de NEUTRO, o freio de estacionamento acionado e a chave removida. Abaixe as unidades até o solo ou instale batentes de segurança na unidade.

1. Pare a máquina e abaixe as unidades até o solo ou instale batentes de segurança na unidade. Desligue o motor e remova a chave de partida.
 2. Ispécione a unidade e, se possível, retire a obstrução.
- Se a obstrução não puder ser facilmente retirada, faça o seguinte:



N88225—UN—23MAR10

TG675—UN—21SEP89

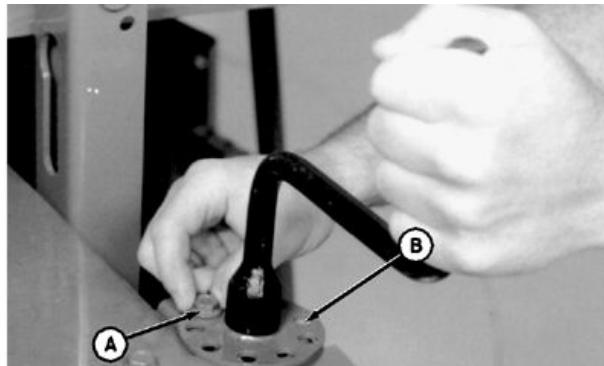
Continua na próxima página

DP99999,00009F2 -54-29MAR17-1/2

! CUIDADO: o eixo está sob tensão da mola. Quando o parafuso flangeado for retirado, o eixo pode girar rapidamente e liberar a tensão da mola. Evite acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas ficando longe de peças que podem ser projetadas. Controle o eixo para não liberar a tensão da mola segurando firmemente a chave de rosca posicionada na parte superior do eixo.

3. Libere toda a tensão da placa de pressão removendo o parafuso flangeado (A). Os furos de ajuste (B) não possuem rosca.
4. Gire manualmente o tambor no sentido contrário. (Gire o eixo do desfibrador com uma chave de boca.)
5. Aplique força física a uma barra colhedora para fazer o tambor girar para trás se a obstrução ainda não tiver sido eliminada.
6. Limpe e inspecione a unidade.
7. Repare todos os danos na unidade.
8. Reinstale e ajuste todas as peças removidas.

Se a embreagem continuar a patinar depois que a obstrução for removida, verifique se há entupimentos,



A—Parafuso Flangeado

B—Furos de Ajuste

barras colhedoras tortas ou desfibradores desalinhados.

Se a máquina foi parada em uma linha, opere o ventilador e as unidades até que todo o algodão seja desfibrado dos fusos e as portas de sucção estejam limpas antes de iniciar a colheita novamente.

DP99999,00009F2 -54-29MAR17-2/2

N42165DX -UN- 01AUG95

Operação das Unidades de Linha no Modo do Controlador Remoto

- Coloque a alavanca multifuncional em neutro.
- Pressione o botão de baixa velocidade do motor para operá-lo em baixa rotação.
- Engate a máquina no modo de controlador remoto utilizando o CommandCenter™. (Consulte TELAS DO MODO DE SERVIÇO DIÁRIO na seção Telas do Monitor CommandCenter™).

⚠ CUIDADO: Movimentos inesperados da máquina podem provocar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Verifique se o freio de estacionamento está acionado.

- Antes de sair da cabine, verifique se o freio de estacionamento está acionado (luz indicadora acesa).

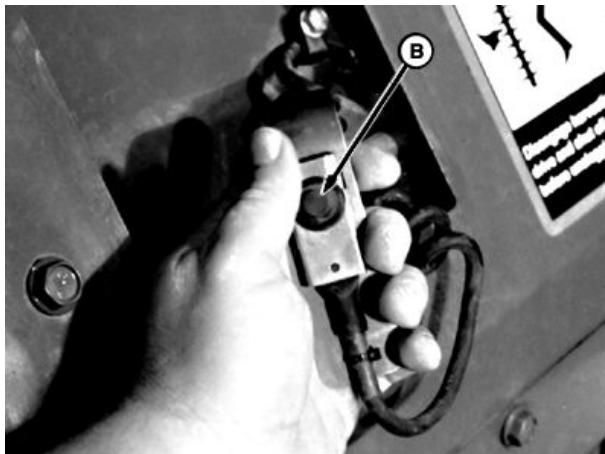
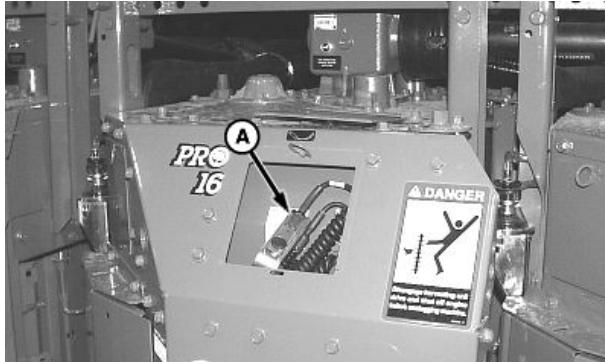
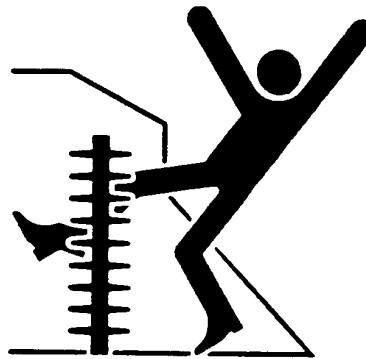
⚠ CUIDADO: Podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte se o operador ou outras pessoas se enroscarem ou forem puxados para dentro de peças móveis da unidade. Mantenha-se afastado de todas as peças móveis para impedir acidentes pessoais ou morte. Sempre manter o cabo de inspeção por derivação afastado de peças móveis em unidades de linha. Se o sistema de inspeção por derivação não operar exatamente como descrito, consulte um concessionário John Deere.

- Abra a placa de cobertura e remova o interruptor do controlador remoto (A) e o cabo da posição de armazenamento na Unidade Nº 3. Mantenha-se afastado das unidades. Mantenha o polegar afastado do interruptor do controlador remoto.

⚠ CUIDADO: NUNCA opere o sistema de lubrificação enquanto estiver em pé em cima de unidades de linha. Podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte se o operador ou outras pessoas caírem e se enroscarem em peças móveis de uma unidade. Mantenha-se afastado de peças móveis em uma unidade de linha em operação. Sempre mantenha o cabo de inspeção por derivação afastado de peças móveis em unidades de linha.

NOTA: Devido ao intertravamento de segurança do assento, este deve estar vazio para que o interruptor do controlador remoto opere.

- Posicione-se com segurança, mantenha distância de peças móveis e, em seguida, pressione o botão do interruptor do controlador remoto (B). As unidades começam a girar lentamente e continuam girando até que o botão seja liberado.



A—Interruptor do Controlador Remoto B—Botão do Interruptor do Controlador Remoto

- Após a inspeção, libere o botão do interruptor do controlador remoto e espere as unidades pararem.
- Coloque o interruptor do controlador remoto e o cabo dentro da Unidade Nº 3 para armazenamento. Feche a placa de cobertura na unidade.
- Selecione o ícone da página inicial no canto superior direito da tela para retornar à operação normal.

OU06045,000060E -54-05MAR14-1/1

TSG75 — UN-21SEP89

N57061 — UN-17MAY01

N84850 — UN-11SEP09

Reboque da Máquina (Motor em Funcionamento)

CUIDADO: Não reboque a máquina com cabo de aço. Se o cabo se romper, a ação de chicote pode causar lesões corporais ou morte para você ou pessoas próximas.

Não remova os acopladores da transmissão à redução final. Quando os acopladores forem removidos, os freios serão desabilitados.

Evite o emaranhamento da linha elétrica. A máquina deve ser colocada na configuração de transporte.

Evite ferimentos por esmagamento causados por uma máquina desgovernada. Se a máquina estiver em uma inclinação, não desengate o freio de estacionamento até que as rodas estejam bloqueadas.

IMPORTANTE: Consulte TRANSPORTE COM SEGURANÇA na seção Segurança para mais detalhes.

Se uma falha da transmissão impedir que a máquina se movimente por conta própria, o freio de estacionamento deverá ser liberado manualmente antes de rebocar a máquina.

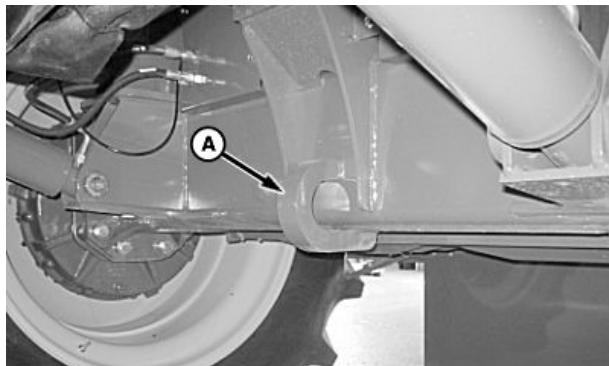
Se for possível dar partida no motor e operá-lo para fornecer pressão hidráulica às válvulas do freio de estacionamento, o procedimento a seguir pode ser utilizado para ativar o modo de reboque (liberação) do freio de estacionamento. O modo de reboque desativa o freio de estacionamento e garante que a transmissão não seja bloqueada pelo motor independentemente da posição da alavancas multifuncional e de qualquer condição de falha.

Colocar o interruptor de partida em desligar e voltar para ligar, desativa o modo de reboque.

IMPORTANTE: É necessária a presença do operador para desengatar o freio de estacionamento. Sair do assento faz com que o freio seja acionado novamente.

NOTA: Se não for possível dar partida no motor para fornecer recursos hidráulicos para liberar o freio de estacionamento, ou se houver falhas que impeçam a liberação do freio de estacionamento, então serão necessários meios mecânicos para permitir o modo de reboque. Consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

- Levante as unidades de linha até a altura máxima. Abaixe as travas de manutenção nos cilindros de levante da unidade.
- Conecte a corrente de reboque ao gancho do reboque (A) no eixo dianteiro da estrutura principal. Verifique



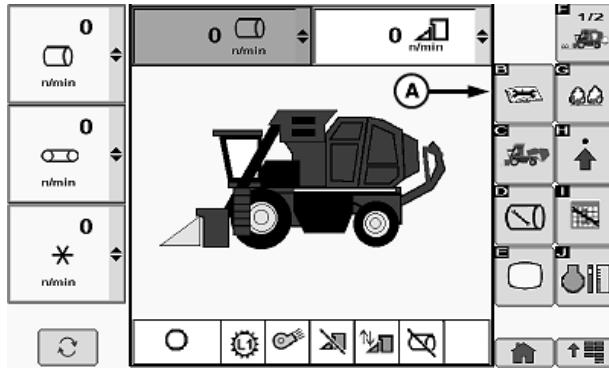
Gancho de Reboque

A—Gancho de Reboque

se a corrente não está em contato com nenhuma linha hidráulica ou chicote elétrico. Mova as unidades de linha conforme necessário para fornecer espaço adequado para a corrente.

3. Ligue o motor.
4. Selecione o botão de informações de diagnóstico (A) no menu da página inicial. A tela de alarmes ativos aparece no monitor com o novo menu.

A—Botão de Informações de Diagnóstico



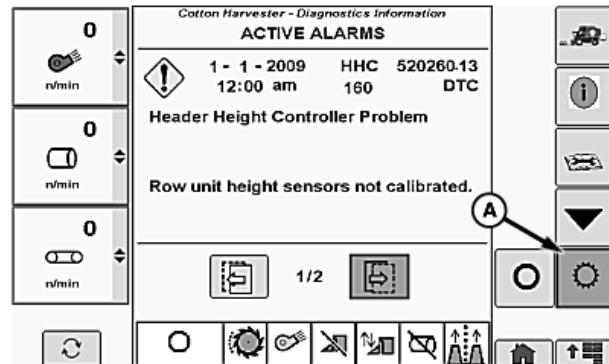
N124620—UN—04AUG16

Tela da Página Inicial

OOU6045,0000666 -54-10AUG18-2/5

5. Selecione o botão de configuração do modo de reboque (A) no menu da tela de alertas de segurança ativos. A tela de configuração do modo de reboque aparecerá no monitor.

A—Botão de Configuração do Modo de Reboque



N104263—UN—29MAR17

Tela de Alertas de Segurança Ativos

Continua na próxima página

OOU6045,0000666 -54-10AUG18-3/5

- Seleciona a caixa de ativação do modo de reboque (A) na tela de configuração. Uma marca de verificação aparecerá na caixa para confirmar que o modo de reboque está ativado.

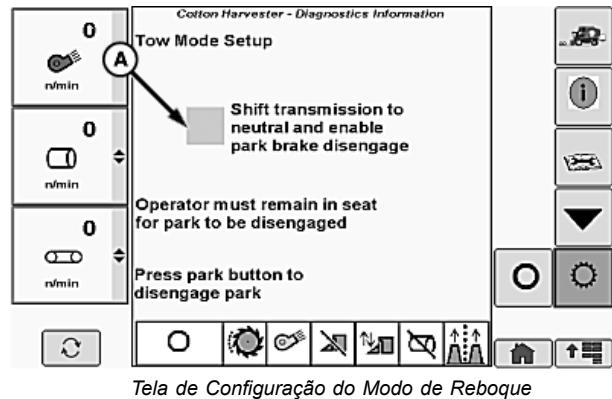
NOTA: O operador deve permanecer no assento para que o freio de estacionamento seja desengatado. Se o operador deixar o assento após o freio ser liberado, o freio de estacionamento é reativado.

CUIDADO: Evite colisões com outros usuários da estrada dirigindo lentamente tratores com implementos ou equipamentos rebocados e máquinas autopropelidas em vias públicas. Verifique frequentemente o tráfego atrás da máquina, especialmente ao fazer curvas, e não se esqueça de acionar as luzes direcionais.

Use os faróis dianteiros, pisca-alerta, luzes giratórias e direcionais durante o dia e a noite. Respeite a legislação local quanto a iluminação e sinalização do equipamento. Mantenha a iluminação e a sinalização limpas, visíveis e em boas condições de trabalho. Substitua ou repare as luzes e marcações que estiverem danificadas ou faltando.

- Pressione o botão do freio de estacionamento no console do apoio de braço para ativar o modo de reboque e liberar o freio de estacionamento.

IMPORTANTE: Não reboque em velocidades acima de 10 km/h (6,2 mph).



N104264 — UN-29MAR17

A—Caixa de Ativação do Modo de Reboque

NOTA: Os freios de serviço são totalmente funcionais durante o reboque da máquina.

- Reboque a máquina para a frente. O condutor no assento do operador deve guiar a máquina.
- Após a conclusão da operação de reboque, desligue e religue o interruptor de partida para que o freio de estacionamento retorne à operação normal.

Continua na próxima página

OUO6045.0000666 -54-10AUG18-4/5

Desatolamento de uma Máquina

⚠ CUIDADO: A tentativa de desatolar uma máquina pode envolver riscos de segurança, como a capotagem do trator de reboque ou falha e retração da corrente ou tirante de reboque (não se recomenda usar um cabo). A energia armazenada em dispositivos de reboque pode causar ferimentos graves caso eles se rompam.

Sempre use uma corrente adequada. Inspecione a corrente em busca de falhas. Não exceda o ponto de ruptura. Não misture correntes com cordas ou cintas de reboque. Certifique-se de que todas as peças do equipamento de reboque sejam de tamanho e resistência adequadas para a carga em questão.

Sempre engate na barra de tração do veículo que reboca.

Esvazie a máquina, remova o fardo e eleve o manipulador antes de puxar a máquina caso isso seja possível. Não tente puxar a máquina com um fardo no manipulador.

Antes de mover o trator, evacue as pessoas da área. Mantenha-se afastado da área ao puxar a máquina. Evite movimentos bruscos, pois isso pode causar o rompimento da corrente e danificar a máquina.

Acelere lentamente para esticar o equipamento de reboque: Uma aceleração muito rápida pode provocar o rompimento do dispositivo de reboque, causando uma chicoteamento ou uma retração perigosa.

Puxando pela Parte Traseira

Este é o método preferencial para a remoção de uma máquina atolada.

1. Levante as unidades de linha até a altura máxima.
2. Abaixe as travas de manutenção sobre as hastes do cilindro de levante.



Ganchos de Reboque Traseiro

N139591 – UN – 14SEP18

A—Gancho de Amarração (2 usados)

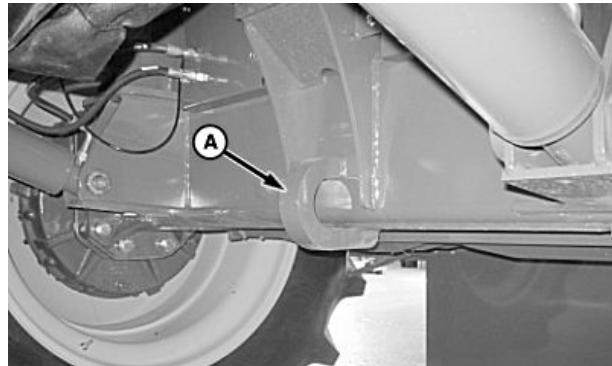
3. Verifique se o manipulador está totalmente elevado.
4. Conecte uma corrente adequada ou outro dispositivo de reboque apropriado aos ganchos de amarração (A) acima do eixo traseiro na máquina.
5. Puxe lentamente a máquina enquanto garante que as unidades de linha não entram em contato com o solo.

Continua na próxima página

OUO6045,0000667 -54-14SEP18-1/2

Reboque pela Dianneira

1. Levante as unidades de linha até a altura máxima.
2. Abaixe as travas de serviço sobre as hastes do cilindro.
3. Conecte uma corrente adequada ou outro dispositivo de reboque no gancho de reboque frontal (A) no eixo principal da máquina.
4. Não permita que a corrente ou a cinta de reboque entre em contato com qualquer linha hidráulica ou chicote elétrico.
5. Puxe lentamente a máquina da lama.



Gancho de Reboque Frontal

A—Gancho de Reboque
Frontal

N96253—UNN—13DEC11

OUO6045,0000667 -54-14SEP18-2/2

Sistema de Presença do Operador

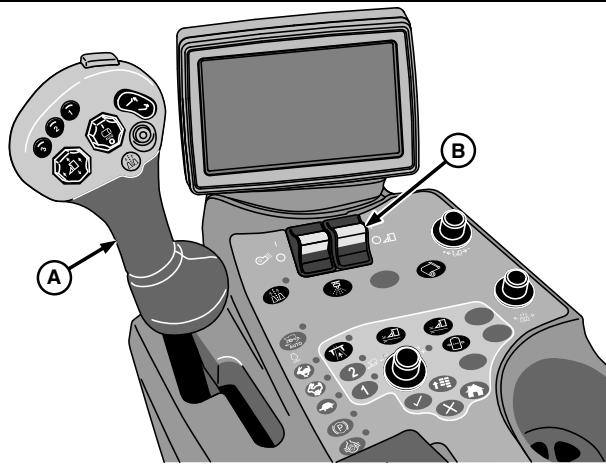
Sistema de detecção de presença do operador

⚠ CUIDADO: Se o sistema de presença do operador não funcionar corretamente, a máquina pode parar ou movimentar-se inesperadamente provocando acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Se o sistema não operar exatamente como descrito, consulte um concessionário John Deere.

Para aumentar a segurança do operador, esta máquina está equipada com um sistema passivo de presença do operador. O sistema detecta a presença do operador no assento sempre que as unidades de linha estão engatadas ou a máquina está se movendo.

Se o operador deixar o assento por mais de 5 segundos, o sistema de presença do operador traz a máquina para uma parada e desliga as unidades de linha (se engatadas). O motor continua a funcionar.

Para retomar a operação, o operador deve retornar ao assento e mover momentaneamente a alavancas multifuncional (A) para a posição neutra.



A—Alavancas multifuncionais

B—Interruptor das Unidades de Linha

Para reiniciar unidades de linha, o interruptor das unidades de linha (B) precisa ser desligado e religado.

DP99999,00009F5 -54-20NOV14-1/1

N107835 — UN—12FEB14

Verificação do Sistema de Presença do Operador

! CUIDADO: Certifique-se de que não haja pessoas ou objetos perto das unidades de linha antes de acionar as unidades. Se o sistema não operar conforme descrito nas etapas seguintes, consulte um concessionário John Deere. NÃO tente fazer ajustes ou reparos por conta própria. Se essas diretrivas não forem seguidas pode ocorrer acidente pessoal grave ou morte do operador ou de outras pessoas.

Verifique se o sistema está operando corretamente executando na ordem descrita os quatro procedimentos a seguir.

Procedimento 1

1. Sente-se no assento com a coluna reta. Toque a buzine e dê a partida.
2. Verifique se o freio de estacionamento está acionado no modo manual (luz indicadora acesa). Pressione o botão do freio de estacionamento para acionar o freio de estacionamento no modo manual se a luz estiver piscando.
3. Pressione e move o interruptor das unidades de linha para a posição LIGADA.
4. Abaixe as unidades na posição do sensor do controle da altura da plataforma.
5. Mova a alavanca multifuncional para frente, aproximadamente a 1/4 do caminho.
6. Verifique se as unidades de linha começam a operar e continuam operando. Se isso não acontecer, entre em contato com seu concessionário John Deere. NÃO tente fazer ajustes ou reparos por conta própria.

Procedimento 2

1. Levante-se completamente do assento do operador e, em seguida, sente-se novamente dentro de 2 segundos.
2. Verifique se as unidades continuam a operar sem indicação de parada.

Procedimento 3

1. Permaneça no assento do operador por 10 segundos antes de prosseguir.
2. Levante-se totalmente do assento. Espere no mínimo 6 segundos antes de sentar-se novamente.
3. Verifiquem se as unidades de linha param de operar dentro de 5 segundos depois que o operador se levantar do assento.
4. Verifique se as unidades de linha NÃO voltam a operar após sentar novamente no assento (até que o procedimento quatro seja concluído).

Procedimento 4

1. Enquanto estiver no assento do operador, retorne a alavanca multifunção para sua posição neutra.
2. Mova o interruptor das unidades de linha para a posição DESLIGADA.
3. Pressione e move o interruptor das unidades de linha para a posição LIGADA.
4. Mova a alavanca multifuncional para frente, aproximadamente a 1/4 do caminho.
5. Verifique se as unidades de linha começam a operar novamente.

DP99999,00009F6 -54-13FEB14-1/1

Sistema de Orientação de Linha

Informações do Sistema de Orientação de Linha

O sistema de orientação de linha controla automaticamente o sistema de direção da máquina para manter o alinhamento entre as unidades de linha e as linhas de algodão no talhão. O sistema proporciona direção sem interferência do operador, o que reduz a fadiga do operador e melhora a eficiência da colheita. A direção sem a interferência do operador permite que o operador se concentre em outras funções de operação da máquina e parâmetros de desempenho.

O sistema de orientação é ativado pressionando o botão liga-desliga do sistema no console de controle do apoio de braço. Quando ativado, o sistema inicializa e verifica se há condições de falha e erros de calibração.

Após o alinhamento da máquina com as linhas do talhão e a colheita começa, o sistema é acionado pressionando o botão de acionamento na alavanca de controle multifuncional.

Girando o volante manualmente, o sistema é desativado devolvendo o controle da direção ao operador. O sistema

também pode ser desativado pressionando o botão de acionamento ou desligando as unidades de linha. Após desativar o sistema, o operador deve pressionar novamente o botão de acionamento para reativar o sistema de orientação.

(Consulte OPERAÇÃO DO SISTEMA DE ORIENTAÇÃO DE LINHA nessa seção para obter informações de operação detalhadas).

Três tipos de orientação de linha estão disponíveis:

- **RowSense™ (Manual)**
 - Guia a máquina baseado nas informações do sensor de colheita.
- **AutoTrac™**
 - Guia a máquina baseado no sinal de GPS.
- **AutoTrac™ RowSense™**
 - Utiliza ambos os sinais de sensor de colheita e GPS para guiar a máquina.

DP99999,00009F7 -54-10NOV14-1/1

Sistema de Orientação RowSense™ Manual

O sistema de orientação de linha RowSense™ manual controla automaticamente o sistema de direção hidráulico na máquina para manter o alinhamento entre as unidades de linha e as linhas de algodão no campo. A unidade de controle do sistema de orientação de linha (SSU) usa os sinais do sensor de cultura para calcular os comandos de direção para dirigir a máquina ao longo das linhas de algodão conforme ela se desloca pelo talhão.

Componentes do Sistema

O sistema de orientação consiste nos seguintes componentes principais:

- Uma unidade de controle do sistema de orientação de linha (SSU) que processa as informações de entrada do sensor de cultura e de direção e gera sinais de saída de direção para a válvula de direção eletrohidráulica.
- Um sensor de cultura que converte em sinal elétrico a posição da linha da cultura em relação à posição da unidade de linha.
- Um dispositivo de entrada da direção de codificador duplo que converte a posição do volante em um sinal elétrico.
- Um sensor de ângulo de roda que fornece retorno à SSU relativo ao ângulo atual das rodas guiadas no eixo guia.
- Uma válvula de direção eletro-hidráulica que controla a vazão de óleo para os cilindros de direção na máquina com base nos comandos da SSU.
- Um codificador de ponto de ajuste no console de controle do apoio de braço, que permite ao operador ajustar o ponto central do sensor de cultura.
- Um botão liga-desliga do sistema da orientação de linha, no apoio de braço do console de comandos, usado para ativar ou desativar o sistema de orientação.
- Um botão de ativação de orientação de linha na alavanca multifuncional de controle, usado para ativar ou desativar o controle da direção.

Ativação do Sistema de Orientação

Quando a máquina está no modo de colheita, o sistema de orientação pode ser ativado pressionando-se o botão liga/desliga do sistema no console de controle do apoio de braço. Quando o sistema está ligado, um LED próximo ao botão acende. Quando ligado, a unidade de controle do sistema de orientação de linha (SSU) inicializa e verifica determinadas condições de falha como erros de calibração ou sinais com tensões fora da faixa. Se houver alguma falha, serão exibidas mensagens no monitor do CommandCenter™. O sistema de orientação não assume nenhum controle da direção até que o operador ative o sistema.

Ativação do Sistema de Orientação

O sistema de orientação é ativado e começa a controlar a direção da máquina quando as condições a seguir são verdadeiras:

- O sistema RowSense™ está ativado (sistema LIGADO).
- Alavanca multifuncional NÃO está na posição reversa.

- Operador está no assento.
- Rotação do motor maior que 1500 rpm.
- A velocidade de avanço da máquina é menor que 16 km/h (10 mph).

NOTA: Velocidades mais altas da máquina podem resultar em desempenho reduzido, especialmente ao operar em uma situação de curva.

Operação do Sistema de Orientação

Quando o sistema de orientação é ativado, a unidade de controle do sistema de direção (SSU) processa os sinais de entrada do sensor de cultura. A SSU gera sinais de saída para a válvula de direção eletrohidráulica para conduzir a máquina e manter as unidades de linha centralizadas nas linhas de cultura. Se a cultura estiver seguindo em direção ao lado direito da unidade de linha, o sistema conduz a máquina para a direita. Se a cultura está indo em direção ao lado esquerdo da unidade de linha, o sistema dirige a máquina para a esquerda. Em alguns casos, como quando a colheita é feita em linhas curvas, devem ser feitos ajustes de compensação para manter o rastreio adequado.

Ajuste de Compensação

Enquanto o sistema de orientação está operando, o botão de ajuste de compensação no console de controle do apoio de braço pode ser girado pelo operador conforme necessário para mudar o valor do codificador de ponto de ajuste usado pela SSU para calcular os sinais de saída da direção.

Girar o botão de ajuste de compensação para a direita (sentido horário) ajusta a direção para a direita e desloca obliquamente a cultura para o lado esquerdo da unidade de colheita.

Girar o botão de ajuste de compensação para a esquerda (sentido anti-horário) ajusta a direção para a esquerda e desloca obliquamente a cultura para o lado direito da unidade de colheita.

Desativação do Sistema de Orientação

O operador pode desativar o sistema de orientação de qualquer uma das seguintes formas:

- Pressionar o botão de ativação de orientação de linha na alavanca multifuncional.
- Pressionando o botão liga/desliga do sistema no console de controle do apoio de braço.
- Girando um pouco o volante.
- Desligando as unidades de linha.

O sistema de orientação automaticamente desativa quando ocorrer um dos seguintes:

- Operador fora do assento por mais de 4 segundos.
- A velocidade de avanço da máquina for maior que 16 km/h (10 mph) durante mais de 2 segundos.
- Posição da alavanca multifuncional é movida para a posição reversa.
- A máquina sai do modo de colheita.

- Códigos de diagnóstico de falhas no sistema de orientação se tornam ativos.

RowSense é uma marca registrada da Deere & Company

DP99999,00009F8 -54-03SEP15-2/2

Informações do Sistema de Orientação AutoTrac™

O AutoTrac™ pode ser usado como uma solução de sinal de GPS apenas para guiar a máquina. Consultar

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

o manual do operador de aplicações GreenStar para informações adicionais sobre a configuração e operação.

OUO6045,0000565 -54-02SEP15-1/1

Informações do Sistema de Orientação AutoTrac™ RowSense™

O sistema de orientação AutoTrac™ RowSense™ é um aperfeiçoamento do AutoTrac™ integrado no monitor GreenStar 3 2630. O sistema incorpora informações do sensor de cultura com os sinais do AutoTrac™ existente para orientar a máquina ao longo das linhas de algodão conforme ela se desloca pelo campo. O AutoTrac™ RowSense™ oferece um desempenho melhorado (especialmente em situações de curva) em comparação com o RowSense™ manual.

AutoTrac™ RowSense™ funciona com os seguintes modos AutoTrac™: Curvas adaptáveis, curvas AB, pista circular e pista reta.

Requisitos do Sistema

Além dos componentes listados na seção SISTEMA DE ORIENTAÇÃO DO RowSense™ MANUAL, o AutoTrac™ RowSense™ também requer o seguinte:

- Receptor StarFire™ com ativação do SF1, SF2 ou RTK.
- Monitor GreenStar™ 3 (GS3) com ativação DO AutoTrac™ SF1 ou SF2 e ativação DO AutoTrac™ RowSense™.

Ativação do Sistema de Orientação

Além das condições listadas na seção SISTEMA DE ORIENTAÇÃO DO RowSense™ MANUAL, o AutoTrac™ RowSense™ também requer o seguinte:

- Modo de rastreamento selecionado.
- A Linha de orientação foi definida.

Ativação do Sistema de Orientação

Para ativar o AutoTrac™ RowSense™ (se equipado), pressione o botão ativar na alavanca multifuncional. O alarme sonoro soará uma vez para confirmar que o sistema está acionado. Solte o volante.

Pressionar o botão uma segunda vez pode ser necessário para entrar no modo RowSense™, AutoTrac™.

Operação do Sistema de Orientação

Quando o sistema de orientação é ativado, a unidade de controle de orientação de linha (SSU) utiliza configurações

AutoTrac™ e de sensor de cultura para gerar sinais de saída para a válvula de direção eletro-hidráulica para guiar a máquina para manter as unidades de linha centralizadas nas linhas de cultura. Quando os sensores de colheita detectam uma linha de algodão, a SSU usa esta informação de localização de linha para ajustar a orientação da máquina e mantê-la centralizada na linha.

A principal diferença entre os dois sistemas RowSense é que o AutoTrac RowSense utiliza sinais de GPS e um sensor de cultura.

Desativação do Sistema de Orientação

Além dos métodos listados na seção SISTEMA DE ORIENTAÇÃO DO RowSense™ MANUAL, o AutoTrac™ RowSense™ também é desativado quando o número de faixa é alterado.

Especificações do Desempenho

NOTA: O desempenho da cultura é limitado ao vigor de sustentação da cultura e pode também estar relacionado à severidade da curva. Se for difícil de fazer a curva manualmente com a máquina, será difícil também para o AutoTrac™ RowSense™ navegar sobre a mesma curva.

Desempenho em Curva – curva de 1° por metro é a curva MÁX. Se a curva for superior a 1° por metro, a máquina pode ter dificuldade para seguir a cultura.

Operação do Sistema de Orientação de Linha

O botão giratório de ajuste de compensação (D) é utilizado quando necessário para fazer pequenos ajustes a fim de manter a máquina centralizada nas linhas. O valor de compensação é exibido no monitor CommandCenter™ quando os ajustes são feitos.

Se as condições de cultura não forem adequadas para permitir que o sensor fique na plantação o tempo todo durante a colheita, o desempenho será diminuído devido à inatividade do sensor em locais onde a cultura não está disponível.

*AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company
StarFire é uma marca registrada da Deere & Company
GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company*

DP99999,00009F9 -54-29AUG17-1/1

Configuração do Modo de Orientação

PC8832 —UN—25OCT05

1. Os itens a seguir são necessários para que o sistema de orientação funcione:

- Modo de rastreio definido como um dos seguintes procedimentos:
 - Trocar Pista
 - Pista Reta
 - Curvas Adaptáveis
 - Curvas AB
 - Pista Circular
 - Orientação da Linha
- Espaçamento Entre Pistas
- Pista 0 (Caminho/Ponto de Referência)
- Sinal do GPS
- Sistema Ativado

2. Os itens a seguir são opcionais ao operar o sistema de orientação:

- Cliente, Fazenda e Campo (se não selecionado, todas as Faixas 0 serão salvas para Cliente, Fazenda e Campo)
- Documentação de dados operacionais do campo (Consulte DESATIVAÇÃO DA DOCUMENTAÇÃO na seção Configuração da Documentação no Manual do operador do AutoTrac™.)
- Limites de Campo (Limites de Campo são necessários para criar um limite de cabeceira e ativar os alertas de limite de cabeceira) (Consulte CONFIGURAÇÃO DE MAPEAMENTO no Manual do operador do AutoTrac™ para obter mais informações.)
- Marcadores
- Mapa de Cobertura

NOTA: É importante que o sistema seja configurado corretamente. Leia e siga atentamente cada um dos procedimentos para garantir a operação e configuração adequada de seu sistema de orientação.

NOTA: O Gráfico Pizza de Status do AutoTrac™ permite ao usuário do AutoTrac™ visualizar o estágio em que o AutoTrac™ está.

3. **Gráfico Pizza de Status do AutoTrac™ (1/4 do gráfico), Estágio 1—INSTALADO.** A SSU do AutoTrac™ e todos os demais hardwares necessários para uso são instalados na máquina.

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company



Estágio 1—INSTALADO

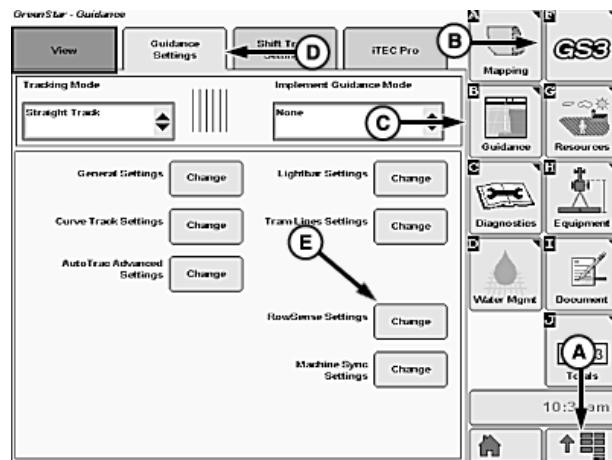
Continua na próxima página

DP99999,0000B6F -54-01SEP17-1/11

- No monitor, selecione o botão Menu (A) >> tecla programável GS3 (B)>> tecla programável Orientação (C) >> aba Configurações de Orientação (D) >>RowSense™ botão Alteração de Configurações (E). A tela de configuração RowSense™ é exibida no monitor.

A—Botão Menu
B—Tecla Programável do GS3
C—Tecla Programável da Orientação

D—Aba Configurações da Orientação
E—Botão Alterar Configurações do RowSense™



N114817 — UN — 20NOV14

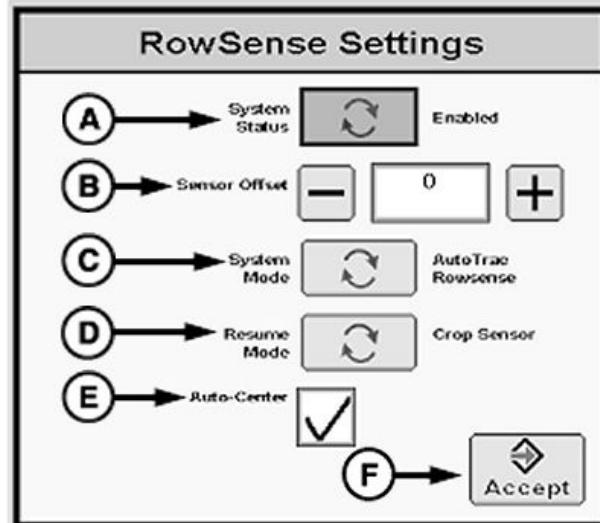
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company

DP99999,0000B6F -54-01SEP17-2/11

- Utilize o botão de status do sistema (A) para ativar o sistema.
- Verifique se o valor de compensação do sensor (B) está correto (0 é o valor padrão).
- Use o botão (C) para selecionar o RowSense™ manual ou o AutoTrac™ RowSense™.
- Use o botão (D) para alternar entre o Sensor de Cultura e o GPS.
- Para centralizar a linha de orientação com o sensor de cultura, selecione a caixa (E). A marca de seleção aparece na caixa.
- Selecione o botão aceitar (F) para salvar e sair da tela Configurações do RowSense™.

A—Status do Sistema
B—Deslocamento do Sensor
C—Modo do Sistema

D—Modo de Retomada
E—Caixa Centralização Automática
F—Botão Aceitar



N114823 — UN — 20NOV14

Continua na próxima página

DP99999,0000B6F -54-01SEP17-3/11

11. No monitor, selecione Menu>>Botão GS3 >>Tecla programável de orientação.

PC8663 —UN—29APR15



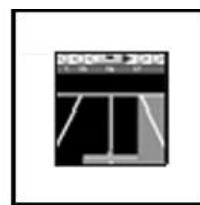
Botão MENU

PC12685 —UN—29APR15



Botão GreenStar™ 3

PC8673 —UN—14OCT07



Tecla Programável de Orientação

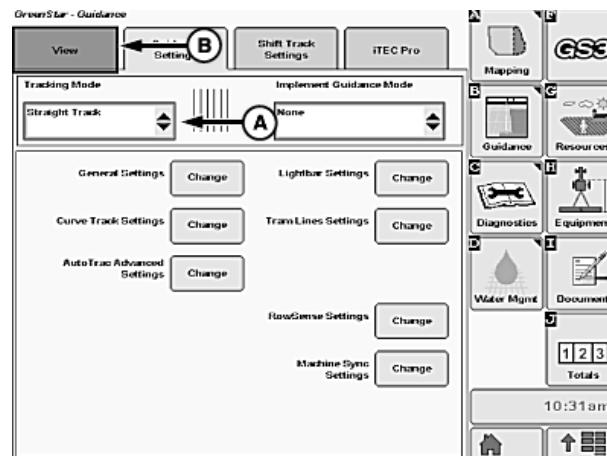
DP99999,0000B6F -54-01SEP17-4/11

12. Selecione Pista Reta no menu suspenso do Modo de Rastreamento (A). Selecione a aba Visualizar (B).

13. Antes da partida:

- Verifique se o sinal SF1, SF2 ou RTK está presente observando o ícone do receptor na página.
- Verifique se o espaçamento entre pistas está correto. Se o espaçamento não estiver correto, altere esse espaçamento na aba Orientação. Selecione Ajustar Pista 0. A tela Ajustar Pista 0 aparecerá no monitor.

A—Menu Suspenso Modo de Rastreamento B—Aba Visualizar

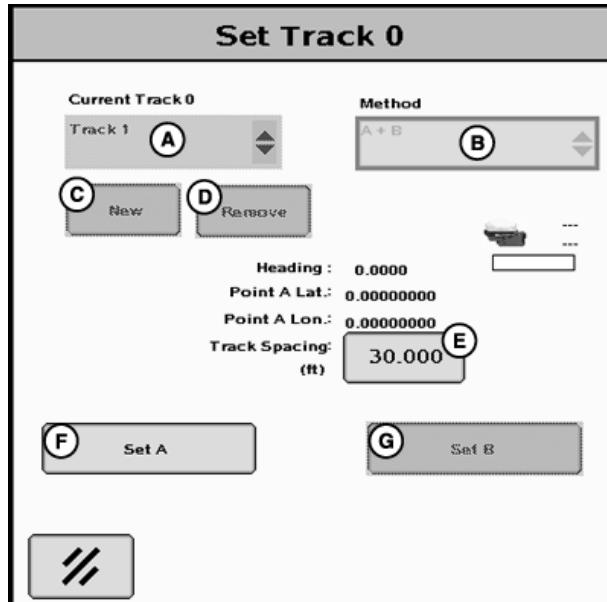


N114815—UN—19NOV14

Continua na próxima página

DP99999,0000B6F -54-01SEP17-5/11

14. Selecione o nome da pista no menu suspenso Pista 0 Atual (A). Se não existe nenhum nome, faça o seguinte:
 - a. Crie uma nova pista selecionando o botão Novo (C).
 - b. O teclado aparecerá na tela.
 - c. Insira um novo nome de pista e pressione o botão enter para salvar.
 15. Selecione o método da pista (A+B) no menu suspenso do Método (B).
 16. Dirija até o início da pista e selecione o botão Definir A (F).
 17. Dirija uma determinada distância e selecione o botão Definir B (G).
 18. Selecione o botão enter para salvar a pista. A tela do AutoTrac™ é exibida no monitor.



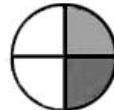
PC10708 -UN-24OCT07

DP99999,0000B6F -54-01SEP17-6/11

19. **AutoTrac™ do Círculo (2/4)**, Estágio 2—CONFIGURADO. Ativação do AutoTrac™ Válida. O Modo de Rastreamento foi determinado e uma Pista 0 válida foi estabelecida. O nível de sinal do StarFire™ correto para a ativação do AutoTrac™ está selecionado. O veículo atende às condições.

StarFire é uma marca registrada da Deere & Company

PC8833 —UN—25OCT05



7/11

20. Pressione o ícone liga/desliga da Direção uma vez para ligar a Direção.

PC8836 -UN-25OCT05

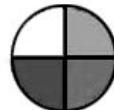


Ícone de Direção LIGADA/DESLIGADA (Steer ON/OFF)

DP99999,0000B6F -54-01SEP17-8/11

21. **AutoTrac™ do círculo (3/4)**, Estágio 3—ATIVADO. O ícone da Direção foi pressionado e foi exibido Direção Ligada. Todas as condições foram atendidas para que o AutoTrac™ funcione e o sistema está pronto para ser ativado.

PC8834 —UN—25OCT05



Estágio 3—HABILITADO

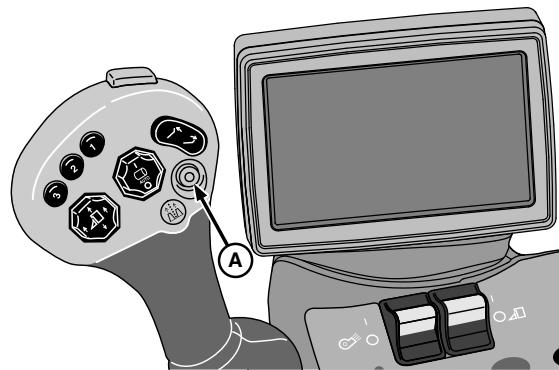
Continua na próxima página

DP99999,0000B6F -54-01SEP17-9/11

22. Pressione o botão de ativação do sistema de orientação de linha (A) para ativar o sistema de controle de direção da AutoTrac™.

Pressione o botão de acionar uma segunda vez para ativar a orientação AutoTrac™ RowSense™.

A—Botão de Acionamento do Sistema de Orientação de Linha



N107054—UN—01OCT13

DP99999,0000B6F -54-01SEP17-10/11

23. **AutoTrac™ do Círculo (4/4 com "A")**, Estágio 4—ATIVADO. O botão Retomar foi pressionado e o AutoTrac™ RowSense™ está dirigindo a máquina.

PC8835 —UN—25OCT05



Estágio 4—ATIVADO

DP99999,0000B6F -54-01SEP17-11/11

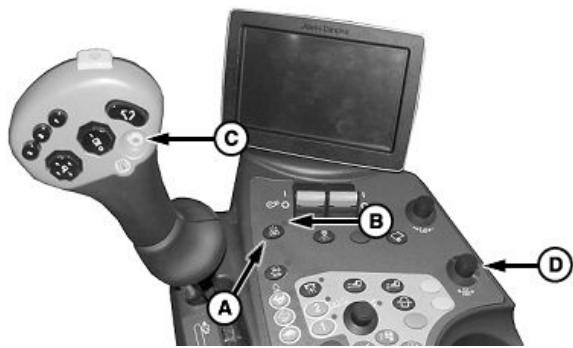
Operação do Sistema de Orientação da Linha

CUIDADO: Enquanto o AutoTrac™ estiver ativo, o operador é responsável por fazer a meia-volta no final do caminho e por evitar colisões.

Não tente ativar o sistema sistema AutoTrac™ ao transportar em uma estrada.

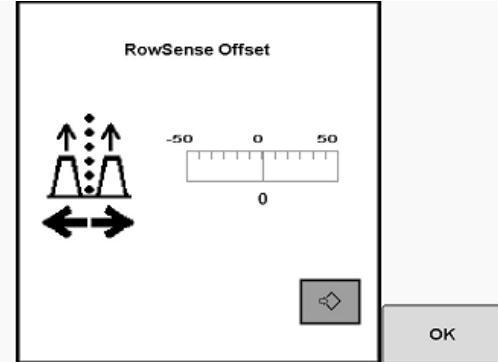
- Pressione o botão de ativação do sistema de orientação (A) no console de controle. A luz indicadora (B) acenderá para indicar que o sistema está LIGADO.
- Aumente a rotação do motor até a aceleração máxima.
- Alinhe a máquina com as linhas, acione o ventilador e as unidades de linha, abixe as unidades de linha e mova a alavanca multifuncional para frente para começar a colheita. (Consulte COLHEITA na seção Operação da Máquina.)
- Para ativar o sistema de orientação, pressione o botão de acionamento (C) na alavanca multifuncional. O alarme sonoro soará uma vez para confirmar que o sistema está acionado. Libere o volante e a máquina entrará no modo RowSense™ manual.
- Pressione o botão uma segunda vez para alterar para o modo AutoTrac™ RowSense™, se equipado.
- O botão giratório de ajuste de compensação (D) é utilizado quando necessário para fazer pequenos ajustes a fim de manter a máquina centralizada nas linhas. Uma indicação do valor de compensação é exibido no monitor do CommandCenter™ quando os ajustes são feitos.

Se as condições de cultura não forem adequadas para permitir que o sensor esteja na plantação o



N107016-UN-07OCT13

N104572-UN-07JUN13



A—Botão de Ativação
B—Luz Indicadora

C—Botão de Acionamento
D—Indicador de Ajuste do Deslocamento

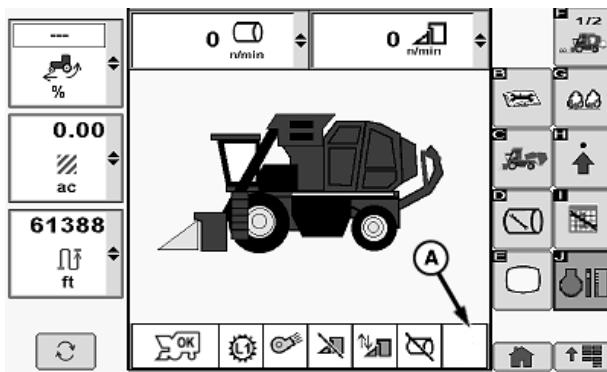
tempo todo durante a colheita, o desempenho será diminuído devido à inatividade do sensor em locais onde a cultura não esteja disponível.

Continua na próxima página

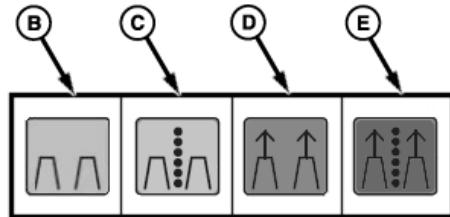
DP99999,00009FA-54-08AUG16-1/3

7. Os ícones do sistema de orientação (A a E) aparecem na barra de status nas telas do monitor principal para exibir o status operacional atual do sistema conforme listado na tabela a seguir.

Ícone de Orientação da Linha	Status do Sistema	Modo do Sistema	Indicação
A	Inativo (Sistema DESLIGADO)	Desligada	Vazio
B	Ativado	Não Acionado	Plano de Fundo do Ícone Cinza
C	Ativado	Acionado (RowSense™ Manual)	Plano de Fundo do Ícone Amarelo
D	Ativado	Acionado (AutoTrac™) (se equipado)	Plano de Fundo do Ícone Laranja
E	Ativado	Acionado (AutoTrac™ RowSense™) (se equipado)	Plano de Fundo do Ícone Verde



Ícone do Sistema de Orientação (Sistema DESLIGADO)



Ícones de Status do Sistema de Orientação (Sistema Ativado)

Continua na próxima página

DP99999,00009FA -54-08AUG16-2/3

NI19763 –UN–02SEP15

NI19797 –UN–02SEP15

8. **Somente RowSense™ Manual:** Durante a operação do sistema de orientação, ajuste o rastreio da seguinte maneira. O ajuste irá variar dependendo se a colheita for realizada em linhas retas, curvas ou de contorno.

- **LINHAS RETAS (A):** Gire o botão giratório de ajuste de compensação (B) para a direita ou esquerda, conforme necessário, para centralizar a máquina na linha. O monitor muda para mostrar o grau de compensação atualmente selecionado. Centralizar a máquina na linha normalmente requer ajustes mínimos.
- **LINHAS CURVAS (C):** Gire o botão giratório de ajuste de compensação ao colher para acompanhar a curvatura das linhas. Se a curvatura for para a direita, gire o botão giratório de ajuste para a direita (sentido horário) (D) até que a máquina acompanhe a curvatura das linhas. Após virar a máquina no final da linha, alinhe a máquina à linha e, em seguida, gire o botão giratório de ajuste para a esquerda (sentido anti-horário) (E) até que a máquina acompanhe a curvatura das linhas.
- **LINHAS DE CONTORNO (F):** Gire o botão giratório de ajuste de compensação no sentido horário (direita) ou anti-horário (esquerda) para acompanhar a linha.

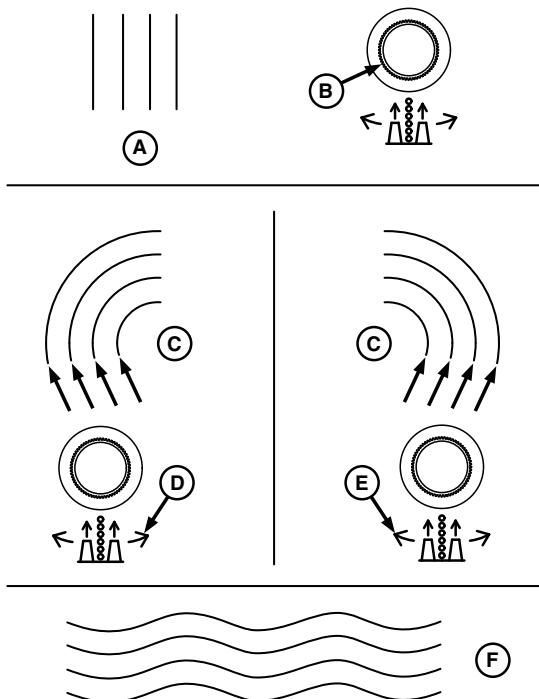
9. Desative o sistema de orientação de uma das seguintes maneiras:

- Gire levemente o volante.
- Pressione o botão de acionamento.
- Pressione o interruptor liga/desliga do sistema de orientação.
- Desligue as unidades de linha.

O alarme sonoro soa duas vezes para confirmar que o sistema está desligado e a direção está sob controle de operador.

NOTA: Se o sistema de orientação não operar conforme descrito, consulte um concessionário John Deere para obter assistência.

10. Se o operador deixar o assento por mais de 7 segundos enquanto a máquina estiver operando



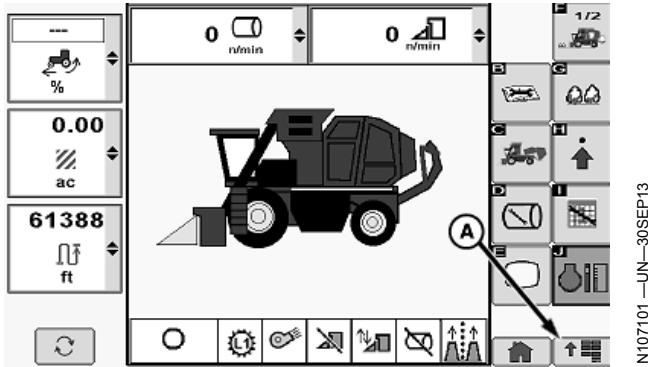
A—Linhas Retas
B—Indicador de Ajuste do Deslocamento
C—Linhas Curvas

D—Indicador de Ajuste para a Direita (Sentido horário)
E—Indicador de Ajuste para a Esquerda (Sentido anti-horário)
F—Linhas de Contorno

com o sistema de orientação acionado, o sistema de detecção de presença do operador tocará um alarme sonoro. Para reativar o sistema de orientação, pressione novamente o botão de acionamento na alavanca multifuncional.

Configurações Avançadas da Orientação de Linha

Vários endereços podem ser acessados no monitor do CommandCenter™ para aprimorar o desempenho no modo RowSense™ manual:



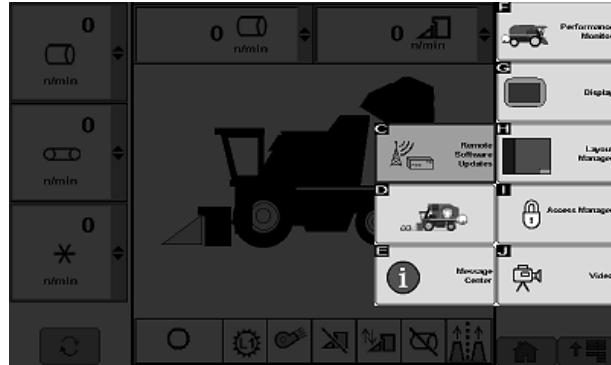
A—Botão do Menu Principal

1. Selecione o botão do menu principal (A) tocando no botão ou utilizando o seletor no console.

*CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company*

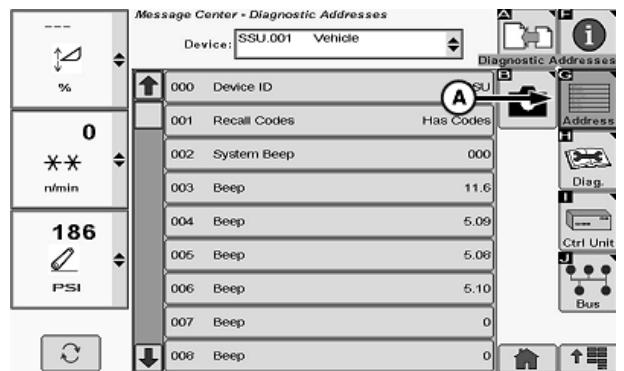
DP99999,00009FB -54-30AUG17-1/6

2. Selecione o botão E da central de mensagens na tela tocando no botão ou usando o seletor no console.



Continua na próxima página

DP99999,00009FB -54-30AUG17-2/6



N104299—UN—03JUN13

A—Ícone de Endereços de Diagnóstico

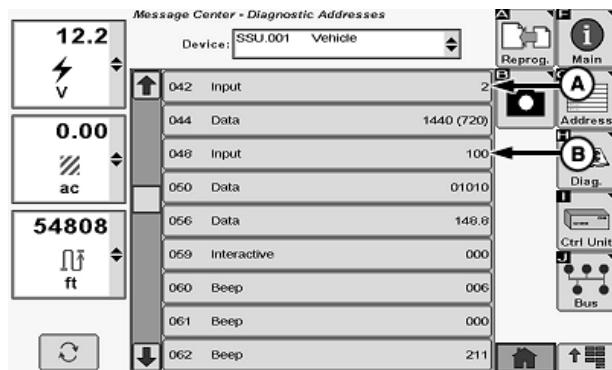
3. Selecione o ícone de endereços de diagnóstico (A) na tela principal de leituras de diagnóstico. A lista suspensa de subsistemas é exibida.
4. Selecione a SSU a partir da lista suspensa de endereços de diagnóstico.

DP99999,00009FB -54-30AUG17-3/6

5. A lista suspensa de subsistemas (A) é exibida.
6. Selecione o endereço 048 (B) da lista suspensa.

A—Lista Suspensa do Subsistema

B—Endereço 048



N104301—UN—03JUN13

Continua na próxima página

DP99999,00009FB -54-30AUG17-4/6

7. O endereço ativo é exibido na linha (A).
8. Destaque a área de configurações (B) e o teclado numérico aparece.
9. Endereço 48 na SSU ajusta o ganho na taxa de mudança da roda traseira. O valor decrescente reduz o efeito de movimento em S (serpentejar):
 - Faixa de 0 a 100
 - O padrão é 100
 - Insira o número desejado no teclado numérico e selecione Aceitar no canto inferior direito.
10. Repita as etapas 5 a 9 para o endereço 100 na SSU. O endereço 100 define a taxa de mudança ou sensibilidade do sensor de colheita.
 - Faixa de 0 a 100
 - O padrão é 70
 - Insira o número desejado no teclado numérico e selecione Aceitar no canto inferior direito.

11. Recomendações de regulagem para ajuste fino do sistema:

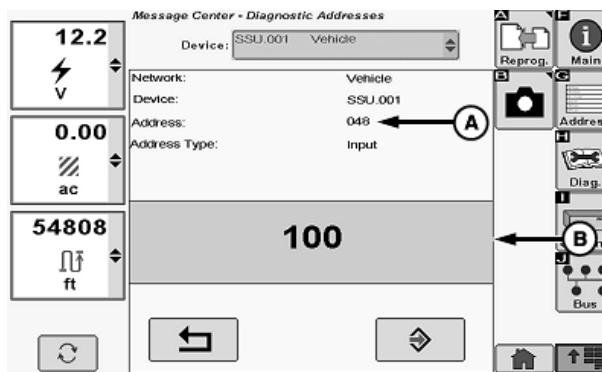
O sistema de orientação de linha foi desenhado para funcionar bem na maioria das condições de campo. Entretanto, pode ser necessário fazer sintonia fina das configurações do AutoTrac™ na tela GS3 2630 para desempenho ideal. Seguir estas linhas de guia gerais para fazer os ajustes:

- Alterar apenas um valor por vez.
- Primeiro, faça pequenos ajustes (incrementos de 10) para controlar a sensibilidade na página de orientação principal. A configuração padrão é 100 e um valor mais alto resulta em controle mais agressivo.
- Se o sistema aparentemente realiza movimentos rápidos e com resposta ou solavancos excessivos, diminua os valores das configurações avançadas do AutoTrac™ até que o desempenho seja satisfatório para o operador.
- Se o sistema estiver lento para responder e com baixo desempenho, aumente os valores das configurações avançadas do AutoTrac™ para aumentar a agressividade do sistema até que o desempenho seja satisfatório.
- Se for verificado mau desempenho em curvas, aumente valores das configurações de linha, direção e curva.

Configurações Avançadas do AutoTrac™

Se for verificado um desempenho ruim em curvas, aumente os valores das configurações de linha, cabeceira e curva. Realize estes ajustes em pequenos incrementos até a máquina atingir o desempenho satisfatório.

Informações adicionais sobre estas configurações e instruções mais detalhadas podem ser encontradas na seção de Configuração do AutoTrac™ no manual do operador do monitor GS3 2630.



A—Endereço Ativo

B—Área de Configurações

- Rumo da Sensibilidade da Linha: Determina a agressividade do AutoTrac™ para responder ao erro de rumo.
 - Faixa de 50 a 200
 - Ajuste em Incrementos de 10
- Rastreamento da Sensibilidade da Linha (Ganho Lateral): Determina a agressividade da resposta do AutoTrac™ a erro de desvio (lateral).
 - Faixa: 50—200
 - Ajuste em Incrementos de 20
- Direção do Rumo: Determina o impacto da taxa de oscilação (taxa de curva do veículo) no desempenho de rastreamento. A direção rumo atua como um parâmetro de atenção e pode ser usada para minimizar giro excessivo da direção. Ajustes grandes podem resultar em desempenho ruim.
 - Faixa 50 a 130
 - Ajuste em Incrementos de 10
- Taxa de Resposta da Direção: Ajusta a taxa de direção do veículo para manter o desempenho do rastreamento. Aumentar a sensibilidade da direção geralmente resulta em melhor desempenho do rastreamento.
 - Faixa de 50 a 200
 - Ajuste em Incrementos de 10
- Sensibilidade da Curva: Determina com que agressividade o AutoTrac™ responde a uma curva na pista. Essa configuração afeta o desempenho somente na orientação em pista curva. Uma configuração mais alta transforma o veículo em um raio menor (mais apertado) em torno da curva.
 - Faixa de 50 a 200
 - Ajuste em Incrementos de 20
- Sensibilidade de Captação: Determina com que agressividade o veículo alcançará a próxima pista. Esse ajuste afeta o desempenho somente durante a aquisição da pista.
 - Faixa de 50 a 200
 - Ajuste em Incrementos de 10

12. O operador pode escolher qual sistema é ativado primeiro quando o interruptor de acionamento é pressionado na alavanca multifuncional. Pressionar o botão mais vezes permite que o operador varie entre manual e AutoTrac™ RowSense™.

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

- Endereço 107, Opção de Acionamento do Interruptor de Retomada
- Opção 0, iniciar com AutoTrac™ RowSense™
- Opção 1, iniciar com RowSense™ manual
- O padrão é 1

DP99999,00009FB -54-30AUG17-6/6

Calibração do sistema de orientação

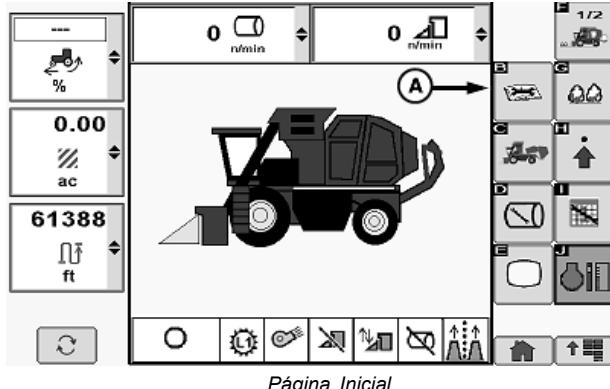
NOTA: Se quaisquer códigos de diagnóstico de falhas estiverem presentes na unidade de controle SSU, o sistema de acionamento da unidade não poderá ser calibrado. Corrija e apague os códigos antes de calibrar.

1. Posicione a colhedora de algodão em uma superfície de concreto plana.

NOTA: A temperatura do óleo do sistema hidráulico deve ser aproximadamente 50 °C (122 °F) antes do início da calibração.

Operar os componentes do RMB usando o interruptor do piso para aquecer óleo se necessário.

2. Dê partida no motor e deixe-o em funcionamento em marcha lenta até que a temperatura do óleo do sistema hidráulico atinja aproximadamente 50 °C (122 °F).
3. Levante e abaixe as unidades de linha várias vezes para aquecer os componentes e, em seguida, abaixe completamente todas as unidades.
4. Selecione o botão de informações de diagnósticos (A) na tela inicial. A tela de alertas de segurança ativos aparece no monitor.



Página Inicial

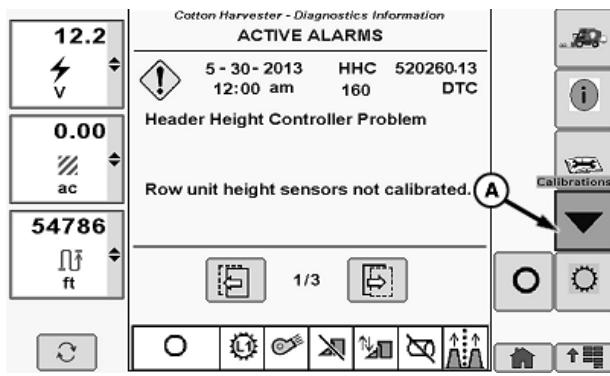
A—Botão de Informações de
Diagnósticos

N107103 — UN—30SEP13

DP99999,00009FC -54-29AUG17-1/5

5. Selecione o botão calibração (A). A tela principal de calibração aparece no monitor.

A—Botão Calibração



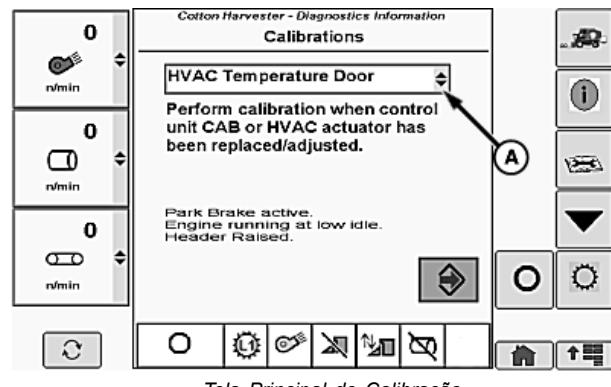
N125223 — UN—29MAR17

Continua na próxima página

DP99999,00009FC -54-29AUG17-2/5

- Selecione os procedimentos de calibração na caixa suspensa (A). O menu suspenso de calibração aparece.

A—Caixa Suspensa



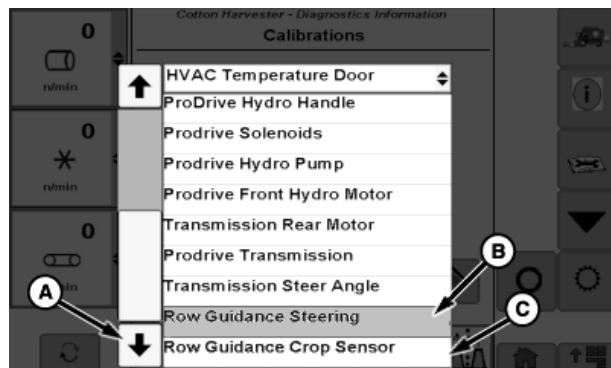
N125224 — UN — 29MAR17

DP99999,00009FC -54-29AUG17-3/5

- Use a seta para baixo (A) para rolar através dos itens listados no menu até que a Direção por Orientação de Linha esteja visível.
- Selecione a Direção de Orientação de Linha (B). A tela inicial de calibração da direção de orientação da linha é exibida. Os pré-requisitos para iniciar o procedimento estão listados na tela inicial.
- Selecione o Sensor de Cultura da Orientação de Linha (C) no menu. A tela inicial de calibração do sensor de cultura da orientação de linha (calibre de lâminas) aparece.

A—Seta para Baixo
B—Direção por Orientação de Linha

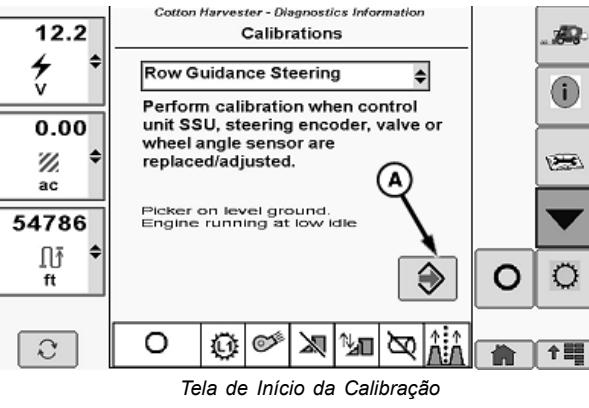
C—Sensor de Cultura da Orientação de Linha



N125225 — UN — 29MAR17

DP99999,00009FC -54-29AUG17-4/5

- Após os pré-requisitos serem satisfeitos, selecione o botão enter (A) na tela para iniciar o procedimento. Siga as instruções nas telas interativas até a calibração ser concluída.
- Quando a tela de conclusão da calibração aparecer, selecione o botão Enter para salvar os resultados da calibração e sair. A tela do menu de calibração será exibida.
- Após os pré-requisitos serem satisfeitos, selecione o botão enter (A) na tela para iniciar o procedimento. Siga as instruções nas telas interativas até a calibração ser concluída.
- Quando a tela de conclusão da calibração aparecer, selecione o botão Enter para salvar os resultados da calibração e sair.



N125226 — UN — 29MAR17

A—Botão Enter

DP99999,00009FC -54-29AUG17-5/5

Controle da Altura da Plataforma

Teoria de Operação do Controle de Altura da Plataforma

O sistema de controle de altura da plataforma é um sistema eletrohidráulico que mantém automaticamente as unidades de linha na altura de operação desejada para a colheita de algodão. As sapatas do sensor de altura nas unidades de linha seguem o contorno do solo e enviam sinal à unidade de controle para elevar ou abaixar a barra de ferramentas esquerda ou direita, conforme necessário, em resposta a alterações nas condições do solo.

O botão de elevação/abaixamento das unidades de linha (A) é um interruptor de quatro posições que permite ao operador:

- Elevar todas as unidades
- Baixar todas as unidades
- Elevar as unidades do lado esquerdo
- Elevar as unidades do lado direito

O botão de elevação/abaixamento permite ao operador controlar manualmente a altura das unidades de linha em resposta a condições específicas do campo ou a obstáculos no campo.

Os botões de ajuste de altura das unidades de linha (B) e o botão giratório de seleção (C) são utilizados para predefinir a altura de operação ideal para as unidades de linha dos lados esquerdo e direito.

O botão giratório da taxa de resposta do sensor de altura (D) permite ao operador ajustar a velocidade de reação das unidades de linha (elevar ou abaixar) às



N107836 —UN—12FEB14

A—Botão de Elevação/Abaixamento das Unidades de Linha
B—Botões de Ajuste de Altura das Unidades de Linha

C—Seletor
D—Seletor da Taxa de Resposta do Sensor de Altura

alterações nas condições do solo quando no modo de operação do sensor de altura. (Consulte AJUSTE DA TAXA DE RESPOSTA DO CONTROLE DE ALTURA DA PLATAFORMA nesta seção.)

Continua na próxima página

DP99999,00009FD -54-29MAR17-1/2

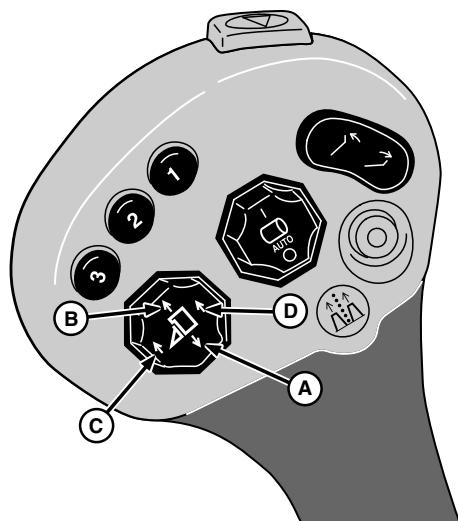
O sistema de controle de altura da plataforma é ativado quando as unidades de linha são acionadas e o operador as abaixa utilizando o interruptor para abaixar todas as unidades (A). O sistema é desativado quando o operador eleva as unidades utilizando o interruptor para elevar todas as unidades (B).

As unidades de linha do lado esquerdo ou direito podem ser elevadas individualmente pressionando o interruptor (C) ou (D), respectivamente. Quando esses interruptores são utilizados, o controle de altura da plataforma é desativado apenas nas unidades de linha que estão sendo elevadas. O controle de altura da plataforma é reativado para essas unidades quando elas são abaixadas por meio do interruptor para abaixar todas as unidades (A).

O procedimento de calibração do controle de altura da plataforma deve ser executado no início de cada temporada ou sempre que um componente do sistema for substituído. (Consulte CALIBRAÇÃO DO CONTROLE DE ALTURA DA PLATAFORMA nesta seção.)

A—Interruptor para Abaixar Todas as Unidades
B—Interruptor para Elevar Todas as Unidades

C—Interruptor para Elevar as Unidades do Lado Esquerdo
D—Interruptor para Elevar as Unidades do Lado Direito



N129588—UN—29MAR17

DP99999,00009FD -54-29MAR17-2/2

Operação e Ajuste do Controle de Altura da Plataforma

IMPORTANTE: Antes de operar ou ajustar o sistema, verifique se a inclinação das unidades de linha está correta. A inclinação incorreta pode danificar as unidades ou a máquina. (Consulte AJUSTE DA INCLINAÇÃO DAS UNIDADES DE LINHA na seção Unidades de Linha).

NOTA: Os interruptores do ventilador e das unidades devem estar na posição ON (LIG.) para que o sistema opere. Confirme se os interruptores estão na posição ON (LIG.) antes de verificar se o sistema está operando adequadamente.

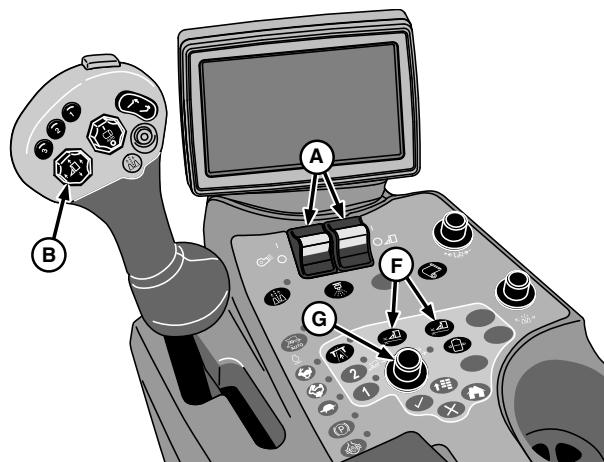
1. Posicione a máquina nas linhas de algodão. As rodas de acionamento e as rodas-guia devem estar no campo, nas linhas, no mesmo nível. Coloque a alavanca multifuncional em neutro e mova os interruptores do ventilador e das unidades (A) totalmente para a posição ON (ligado).
2. Com o motor operando em aceleração média e o sistema hidráulico aquecido, pressione a parte inferior do botão de elevação/abaixamento das unidades de linha (B) para abaixar todas as unidades até a altura predefinida.

⚠ CUIDADO: Podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte se o operador ou outras pessoas se enroscarem em uma unidade. Mantenha a alavanca multifuncional na posição de neutro e permaneça afastado das unidades durante o teste. Permaneça afastado de áreas que possam prender ou esmagar conforme as unidades se movimentam para cima e para baixo.

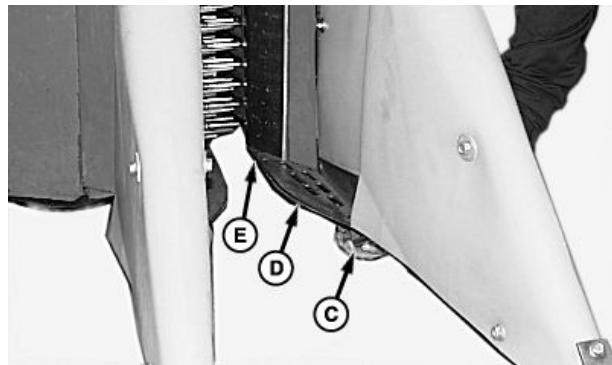
3. Peça que um assistente eleve uma das sapatas de sensor de altura da unidade (C) até que as unidades estejam totalmente elevadas e, em seguida, solte a sapata. Verifique se as unidades retornam à altura anterior.

NOTA: Ajuste a altura da plataforma de forma que as unidades não sejam posicionadas abaixo da altura necessária para colher o algodão. Para cápsulas baixas, penduradas, ou ramos de difícil acesso e enroscados, posicione as guias de planta (D) ou a placa de desgaste (E) de modo que elas somente toquem a parte superior dos leitos (roçando a superfície, sem arar).

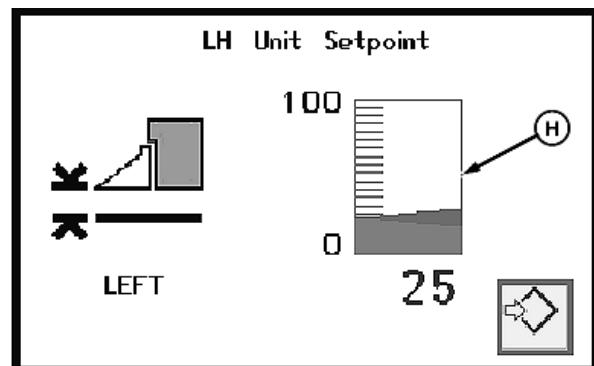
4. Para ajustar a altura da plataforma: Pressione os botões de ajuste de altura esquerda ou direita (F) e gire o botão giratório de seleção (G) no sentido horário para aumentar a altura de operação das unidades de linha correspondentes ou no sentido anti-horário para diminuir a altura de operação. Observe o ponto de ajuste (H) no CommandCenter™.



N107837 - UN - 12FEB14



N56976 - UN - 12DEC01



Exibição do Ponto de Ajuste da Altura da Plataforma

A—Interruptores do Ventilador e das Unidades	E—Chapa de Desgaste
B—Botão de elevação/abaixamento das unidades de linha	F—Botões de Ajuste de Altura das Unidades de Linha
C—Sapatas do Sensor de Altura	G—Botão Seletor
D—Guias de Planta	H—Exibição do Ponto de Ajuste da Altura da Plataforma

5. Verifique novamente o ajuste de inclinação da unidade. (Consulte AJUSTE DA INCLINAÇÃO DAS UNIDADES DE LINHA na seção Unidades de Linha).

6. Ajuste a taxa de resposta. (Consulte AJUSTE DA TAXA DE RESPOSTA DO CONTROLE DE ALTURA DA PLATAFORMA nesta seção).

DP99999,00009FE -54-05MAR14-2/2

Ajuste da Taxa de Resposta do Controle de Altura da Plataforma

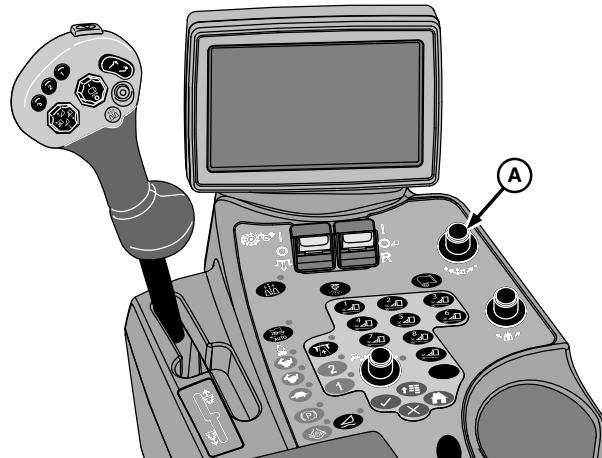
O seletor da taxa de resposta (A) permite ao operador controlar a velocidade de reação (eivar ou abaixar) das unidades de linha até alterações nas condições do solo quando no modo de operação do sensor de altura. Girar o botão giratório no sentido horário aumenta a taxa de resposta da plataforma. Girar o botão no sentido anti-horário diminui a taxa de resposta.

Ajuste a taxa de resposta como a seguir:

1. Gire o botão de taxa de resposta lentamente. O ponto de ajuste da taxa de resposta aparece na tela.

IMPORTANTE: A diminuição da taxa de resposta do sistema de controle de altura da plataforma deve ser feita com cuidado. Se as unidades de linha respondem devagar ao terreno acidentado, poderão ocorrer danos à máquina.

2. Ajuste a taxa de resposta inicial para valores aproximados listados na tabela.



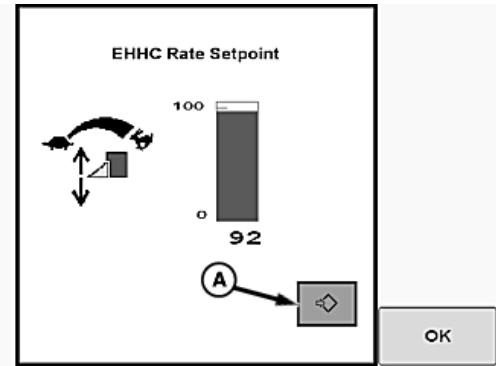
N104543—JUN—10JUN13

A—Seletor da Taxa de Resposta

Continua na próxima página

DP99999,00009FF -54-29MAR17-1/2

3. Para salvar o novo ponto de ajuste, selecione o ícone enter (A).
4. Opere a máquina e observe a taxa de resposta. Ajuste conforme necessário.



Tela do Ponto de Ajuste da Taxa de Resposta

A—Ícone Enter

N104544—UN—29MAR17

Configurações da taxa de resposta inicial		
Condições	Configuração inicial (aproximado)	Comentários
Velocidade de deslocamento lenta ou terreno nivelado	35	Gire o botão no sentido anti-horário para diminuir o movimento da plataforma. IMPORTANTE: Se for encontrado terreno acidentado, poderão ocorrer danos às unidades de linha.
Velocidade de deslocamento moderada ou terreno moderado	50	Movimento moderado da plataforma. O sistema reage ao terreno moderadamente acidentado.
Velocidade de deslocamento rápida ou terreno acidentado	65	Gire o botão no sentido horário para aumentar a velocidade do movimento da plataforma. A plataforma se move rapidamente para evitar o terreno acidentado. <i>NOTA: Terreno excessivamente irregular pode provocar oscilação das unidades de linha. Se a taxa estiver muito alta o sistema pode causar oscilação das unidades de linha. Se as unidades de linha oscilarem, ajuste a taxa para um valor menor.</i>

DP99999,00009FF -54-29MAR17-2/2

Configurações da Taxa de Resposta Inicial do Controle de Altura da Plataforma

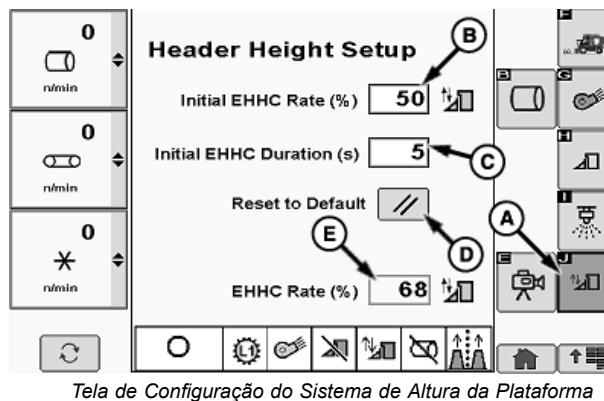
Quando entrar nas linhas pela primeira vez pode haver variação brusca da altura do solo. Essa condição pode requerer que o sistema de controle da altura da plataforma responda com uma taxa diferente da normal para acompanhar com maior rapidez às condições variáveis do solo.

A taxa de resposta normal de controle da altura da plataforma é configurada e ajustada usando o botão giratório da taxa de resposta. Por um curto período de tempo (normalmente 5 segundos) após abaixar as unidades de linha para começar a colher e ativar o sistema de controle da altura da plataforma, o sistema utiliza uma configuração interna diferente de taxa de resposta. Essa configuração permite que sistema responda a uma taxa que é apropriada às condições da extremidade da linha que podem ser diferentes do normal.

O tempo inicial e a taxa inicial podem ser predefinidos individualmente em campo. Após o período de tempo inicial, o sistema reverte para a configuração da taxa de resposta normal. Esse recurso significa que é necessária menos interação do operador no final de cada linha.

Se as condições do campo resultarem em movimento ou saltos excessivos das unidades de linha ao entrar na linha, diminua a configuração da taxa de resposta inicial em pequenos decréscimos até obter o desempenho desejado. De forma similar, se as unidades de linha não responderem rápido o suficiente, aumente a configuração da taxa de resposta inicial. Se for necessário mais tempo para chegar a solo estável depois de entrar nas filas, aumente a configuração do tempo de resposta.

1. Selecione o ícone do menu de configuração de altura da plataforma (A) na página de configuração da máquina. A tela de configuração de altura da plataforma aparece no monitor.



- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| A —Ícone do Menu de Configuração do Sistema de Altura da Plataforma
B —Ponto de Ajuste da Taxa de Resposta Inicial
C —Ponto de Ajuste da Duração da Taxa Inicial | D —Botão Restaurar
E —Taxa de Resposta de Altura da Plataforma |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|

2. Para mudar as configurações da taxa de resposta inicial de controle de altura da plataforma, selecione a caixa de ponto de ajuste (B). O teclado numérico aparece na tela.
3. Para mudar a duração da taxa de resposta inicial, selecione a caixa do ponto de ajuste da duração (C) e utilize o teclado na tela para mudar o ponto de ajuste.
4. Para restaurar a taxa inicial de resposta e a duração dos valores padrão, selecione o botão restaurar (D).

DP99999,0000A00 -54-29MAR17-1/1

N107489 — UN-05NOV13

Calibração do Sistema de Controle da Altura da Plataforma

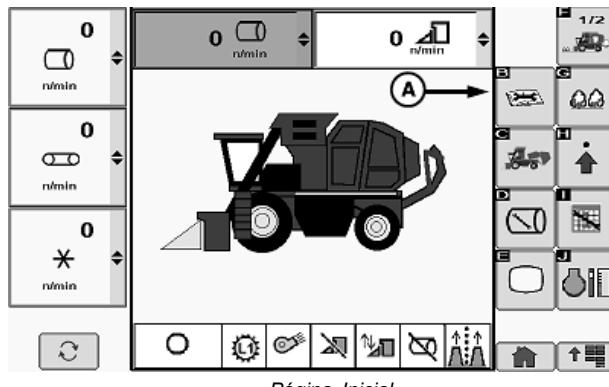
A calibração do sistema de controle de altura da plataforma deve ser realizado no início da temporada de colheita e sempre que qualquer componente no sistema ou na plataforma for substituído.

Execute a calibração como a seguir:

NOTA: A temperatura do óleo do sistema hidráulico deve ser aproximadamente 60 °C (140 °F) antes do início da calibração.

Opere os componentes do Formador de Módulos Redondos usando o interruptor do piso para aquecer óleo se necessário.

1. Selecione o botão de informações de diagnósticos (A) na tela inicial. A tela de Alertas de Segurança ativos aparece no monitor.



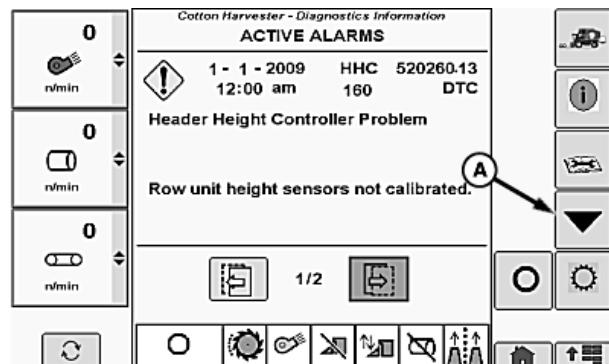
Página Inicial

A—Botão de Informações de Diagnóstico

DP99999,0000A01 -54-21SEP21-1/4

2. Selecione o botão calibrações (A) no menu da tela de Alertas de Segurança Ativos. A tela principal de calibrações é exibida.

A—Botão Calibrações

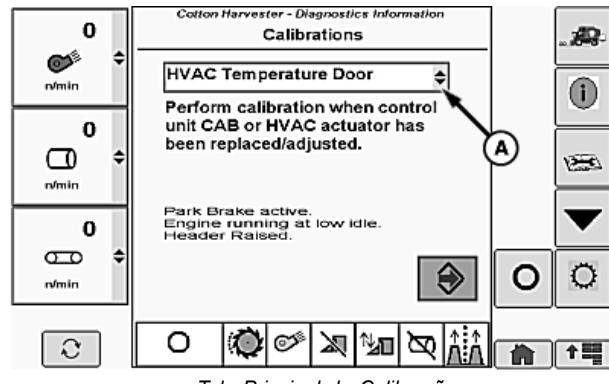


Tela de Alertas de Segurança Ativos

DP99999,0000A01 -54-21SEP21-2/4

3. Selecione a caixa suspensa de subsistema (A) na tela principal de Calibrações. A lista suspensa de subsistemas é exibida.

A—Caixa Suspensa do Subsistema



Tela Principal de Calibrações

DP99999,0000A01 -54-21SEP21-3/4

Continua na próxima página

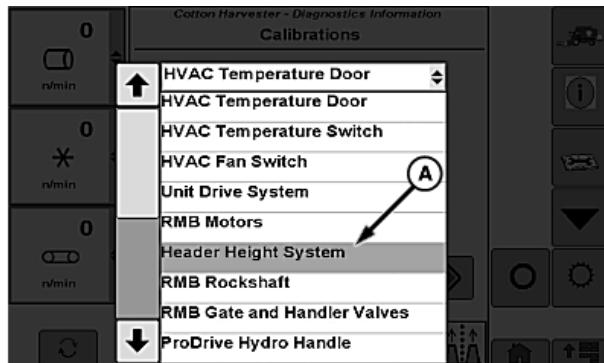
N107142—UN—02OCT13

N104600—UN—29MAR17

N104601—UN—29MAR17

4. Selecione o Sistema de Altura da Plataforma (A) na lista suspensa. A página inicial do procedimento de calibração do sistema de altura da plataforma aparece no monitor. Os pré-requisitos para iniciar o procedimento estão listados na página inicial.
5. Após os pré-requisitos serem satisfeitos, selecione o botão Enter na tela para iniciar o procedimento. Siga as instruções nas telas interativas até a calibração ser concluída.

A—Sistema da Altura da Plataforma



Lista suspensa de Subsistemas

DP99999,0000A01 -54-21SEP21-4/4

N104602—UN—29MAR17

Sistema Umidificador

Teoria de operação

O sistema umidificador fornece uma solução pressurizada de água e limpador de fuso para limpar os fusos nas unidades de colheita durante a operação normal. Os fusos são limpos pelo contato com as lâminas na coluna do umidificador e pelo fluxo de solução através das lâminas e indo para os fusos.

Uma bomba de solução suga solução do tanque e envia a solução para uma câmara de distribuição em cada unidade de colheita. A pressão de envio da solução pode ser ajustada conforme necessário para minimizar o acúmulo nos fusos como segue:

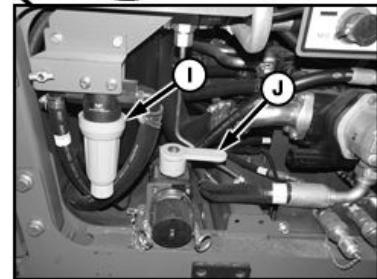
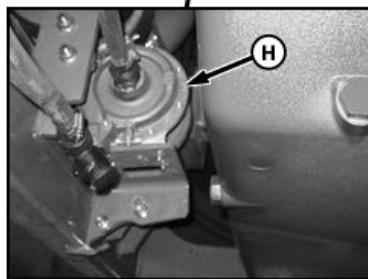
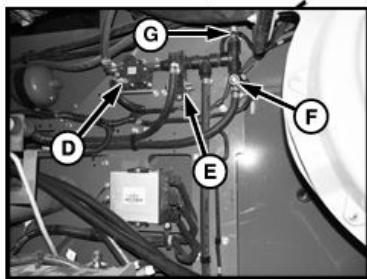
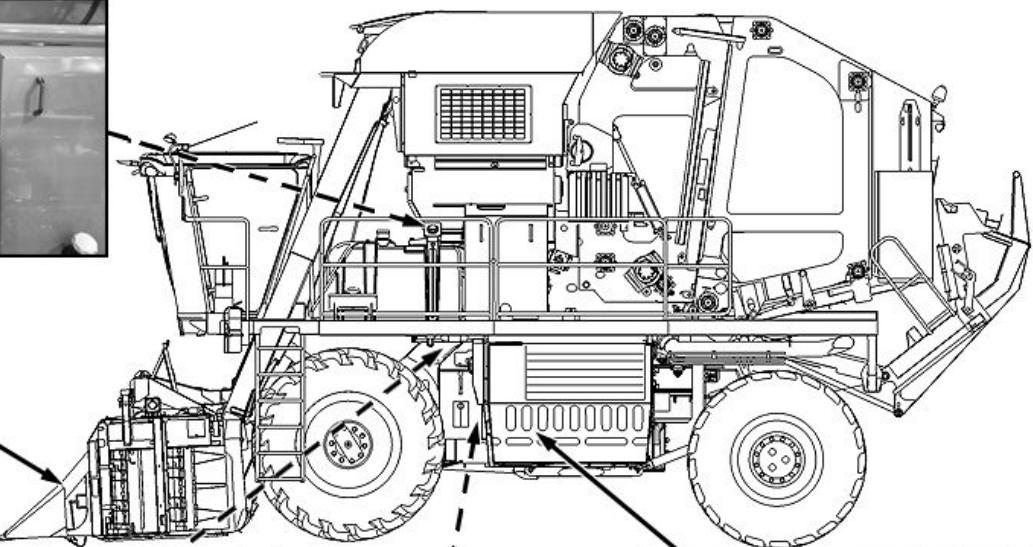
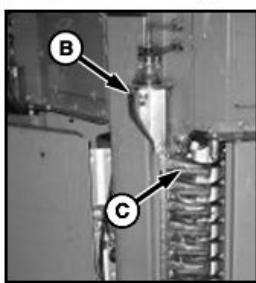
1. Pressione o botão de pressão da solução no console de controle do apoio de braço. A pressão atual é exibida na tela da coluna de canto.
2. Gire o botão de seleção no console para alterar o ponto de ajuste.
3. O novo ponto de ajuste é enviado para a unidade de controle da cabine (CAB) que por sua vez envia uma

mensagem para a unidade de controle da interface da colheita (HIC). A unidade de controle HIC monitora o sinal de pressão real da solução de um sensor de pressão na linha de saída e compara o valor real com o valor do ponto de ajuste. A unidade de controle HIC ativa a válvula de ajuste da pressão de água conforme necessário, para atingir o novo ponto de ajuste.

Há um recurso de lavagem para enviar uma quantidade maior de solução a cada escova do umidificador a fim de ajudar a limpar os fusos quando necessário. A função de lavagem é iniciada pelo operador. Quando o botão de enxaguar no console de controle do braço do assento ou na alavanca de controle multifuncional é pressionado, um sinal é enviado para a unidade de controle CAB. A unidade de controle CAB envia uma mensagem para a unidade de controle HIC que então energiza o solenóide da válvula de enxaguar para fornecer solução adicional às escovas do umidificador.

OUO6045.0000660 -54-05MAR14-1/1

Localização de Componentes do Sistema Umidificador



A—Tampa de Enchimento

B—Distribuidor

C—Pás do Umidificador

D—Regulador (Localizado no lado direito do chassi próximo à saída do ventilador de algodão)

E—Válvula de Descarga

F—Válvula de Retenção

G—Sensor de Pressão

H—Bomba de Solução
(Localizada no lado dianteiro do motor entre a bandeja de óleo do motor e o módulo de alimentação)

I—Filtro

J—Válvula de Abastecimento Remoto

DP99999,0000A02 -54-08MAR18-1/1

N136048—UN—07/MAR/18

Sistema de Água Auxiliar

CUIDADO: Os agentes umectantes inflamáveis de petróleo podem se incendiar accidentalmente e provocar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Não use agente umectante inflamável à base de petróleo.

IMPORTANTE: Para manter o sistema de água auxiliar funcionando corretamente:

- Mantenha pelo menos 190 l (50 gal.) de água no tanque
- Opere diariamente o bico de pulverização
- Adicione fluido anti-gelificante SprayMaster™ para evitar danos devido ao congelamento

NOTA: Conforme o bico do sistema de água auxiliar é pressionado, ocorre uma pequena pausa antes de a bomba gerar o fluxo total.

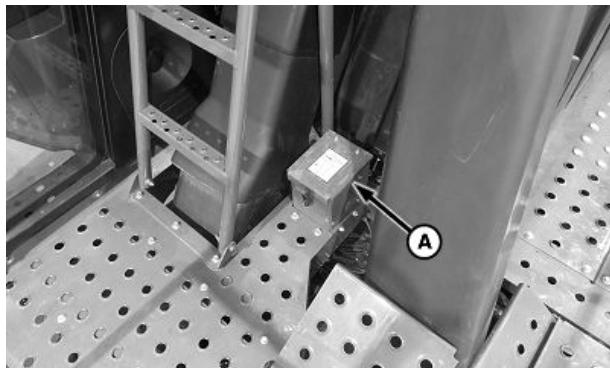
Em caso de incêndio, há um sistema de água auxiliar para ser usado como alternativa ao extintor de incêndio portátil. O bico de pulverização do sistema de água auxiliar (B) e a mangueira localizam-se na caixa de armazenamento (A) na plataforma da cabine. Leia a etiqueta com instruções localizada na tampa da caixa de armazenamento que explica como utilizar e fazer a manutenção do sistema.

Quando a tampa é aberta, uma bomba elétrica (E) é ativada e retira a solução do reservatório e pressuriza a mangueira e o bocal. Se a máquina for operada ou estacionada de um dia para o outro ou armazenada durante temperatura abaixo de zero, o sistema deverá ser drenado ou fluido anti-gelificante SprayMaster deverá ser adicionado. A bomba elétrica (E) e a válvula de drenagem (D) estão localizadas no lado interno da estrutura de suporte da plataforma esquerda, atrás do painel de acesso (C). Abrir a válvula de drenagem (D) realiza a drenagem da solução do sistema por completo.

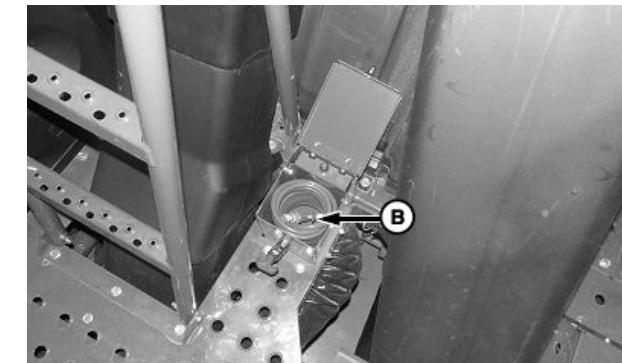
Ao armazenar a máquina em condições ambientais com **temperatura abaixo de zero**, drene o sistema em um recipiente adequado. Adicione aproximadamente de 7 a 11 litros (2 a 3 galões) de fluido anti-gelificante N305634 (2,5 galões) ou TY26555 (55 galões). Segundo as instruções do fabricante, misture o fluido anti-gelificante na proporção correta para proteger o sistema de água auxiliar até a temperatura mais baixa esperada.

Opere o sistema de água auxiliar por pelo menos um minuto ou até que a mistura do fluido anti-gelificante saia pelo bocal.

Opere o sistema do umidificador durante três ciclos de lavagem. Consulte UTILIZAÇÃO DO SISTEMA DE LAVAGEM DO UMIDIFICADOR nesta seção.



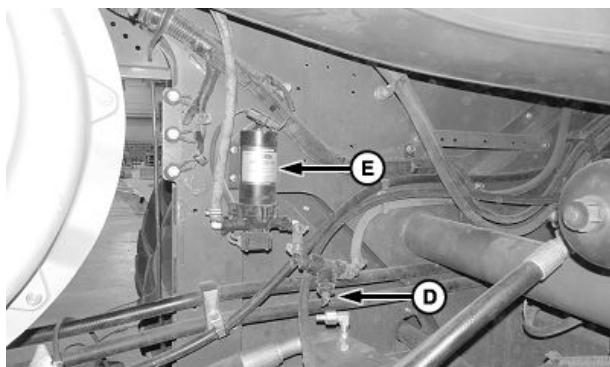
N107128 - UN - 30SEP13



N107129 - UN - 30SEP13



N107130 - UN - 30SEP13



N104054 - UN - 22MAY13

A—Caixa de armazenamento **D**—Válvula do dreno
B—Bico de Pulverização **E**—Bomba Elétrica
C—Painel de acesso

SprayMaster é uma marca registrada da Deere & Company

DP99999,0000A03 -54-13FEB14-1/1

Operação do Sistema Umidificador

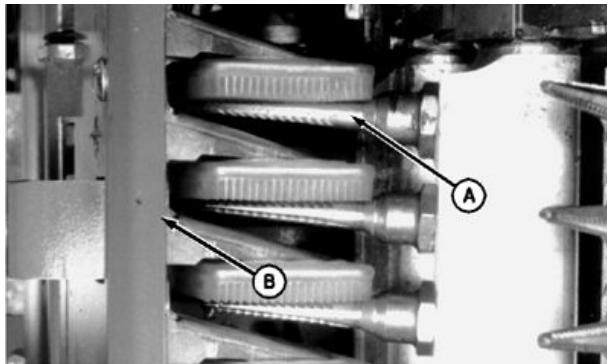
O sistema umidificador fornece uma solução de água e limpador de fuso para limpar os fusos das unidades de colheita (A). Os fusos são limpos quando a solução flui através das lâminas da coluna do umidificador (B) e em direção aos fusos.

É fornecido um recurso de lavagem para enviar uma quantidade maior de solução para cada lâmina do umidificador a fim de auxiliar na limpeza dos fusos quando necessário. O operador pode acionar o recurso de lavagem conforme necessário. (Consulte UTILIZAÇÃO DO SISTEMA DE LAVAGEM DO UMIDIFICADOR nesta seção.)

IMPORTANTE: O sistema umidificador oferece uma limpeza de fuso adequada, NÃO os desfibradores. A operação incorreta do sistema umidificador ou a não utilização do recurso de lavagem quando necessário resulta em desgaste excessivo e danos aos desfibradores e aos fusos.

A limpeza correta dos fusos resulta do seguinte:

- Mistura adequada de água e limpador de fuso.



A—Fuso

B—Coluna do Umidificador

- Tamanho correto do bico para o tipo de aditivo de solução.
- Pressão adequada da solução.
- Ajuste correto da coluna do umidificador.
- Uso periódico do sistema de lavagem do umidificador.

DP99999,00003D1 -54-26AUG15-1/1

N42165DG —UN—01AUG95

Operação em Clima Frio

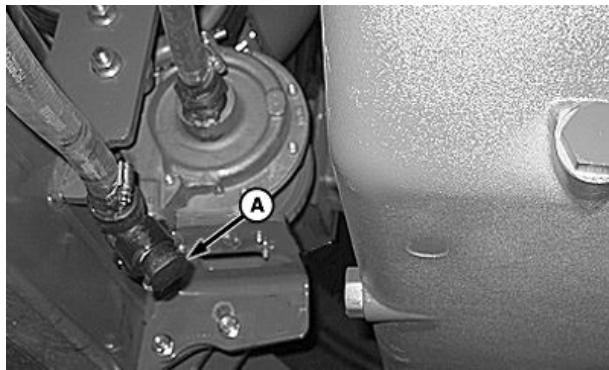
IMPORTANTE: Se a máquina ficar exposta a temperaturas de congelamento com água no sistema de solução, o sistema umidificador pode ser danificado. Drene a água do sistema antes de estacionar a máquina para passar a noite ou de armazená-la em temperatura de congelamento.

Se a bomba de solução for operada sem água no sistema ela pode ser danificada. Reabasteça o sistema de solução antes de operar a máquina.

1. Remova a tampa de drenagem (A) e drene o tanque do umidificador em um recipiente adequado.
2. Abra a válvula de sangria (B).
3. Gire a válvula de enchimento (C) para a posição ON (LIG.).
4. Remova a câmara da tela (D) e limpe a tela.
5. Remova o painel de acesso (E). Abra a válvula de dreno (F) para drenar a bomba e a mangueira de saída do sistema de água auxiliar.
6. Antes de operar a máquina, instale a câmara da tela, instale a tampa do dreno, feche a válvula de sangria e a válvula de dreno, reabasteça o tanque da solução e escorce a bomba de solução.

A—Tampa do Dreno
B—Válvula de sangria
C—Válvula de Enchimento

D—Câmara da Tela
E—Painel de acesso
F—Válvula do dreno



Dreno da Bomba de Solução



Válvulas do Sistema Umidificador



Válvula de Dreno do Sistema de Água Auxiliar

N88317—UN—06APR10

N107131—UN—01OCT13

N107384—UN—07OCT13

031524

Uso do Limpador de Fuso John Deere

⚠ CUIDADO: O limpador de fuso pode provocar doenças graves ou morte se ingerido, além de causar irritação dos olhos. Mantenha o limpador de ponta de eixo fora do alcance de crianças. Lave as mãos após manusear o limpador. Provoque vômito se ingerido. Se o limpador de fuso entrar em contato com os seus olhos, lave os olhos com água. Em ambos os casos, entre em contato com um médico imediatamente.

Limpador de Fuso John Deere		
Número da Peça	Tipo de Recipiente	Quantidade
AN114022	Balde	19 l (5 gal)
AN114023	Tambor	208 l (55 gal)

O uso do limpador de fuso da John Deere é recomendado ao invés de agentes umectantes, devido ao seu desempenho superior, especialmente em condições adversas.

Usar limpador de fuso da John Deere resulta em:

- Uso reduzido de solução umidificadora.

Reabastecimento do Tanque de Solução		
Solução Restante no Tanque	Limpador de Fuso Necessário	Água Necessária
757 l (200 gal)	2,84 l (0.75 gal)	189,27 l (50 gal)
568 l (150 gal)	5,68 l (1.5 gal)	378,54 L (100 gal)
378 l (100 gal)	8,52 l (2.25 gal)	567,81 l (150 gal)
189 l (50 gal)	11,36 l (3.0 gal)	757,08 l (200 gal)

DP99999,0000A05 -54-15AUG23-1/1

Armazenamento do Limpador de Fuso

⚠ CUIDADO: O limpador de fuso pode causar graves doenças ou morte se for ingerido. Pode também causar sérios danos se entrar em contato com os olhos.

Água causa coagulação. Armazene o limpador de fuso em uma área limpa e seca, de modo que água não possa infiltrar nos recipientes.

Mantenha a área de armazenamento trancada para impedir o acesso por pessoas não autorizadas ou inexperientes ou por crianças.

- Maior produtividade por dedicar menos tempo ao abastecimento do tanque.
- Portas e peças de colheita associadas mais secas.
- Desfibração mais eficiente.
- Eliminação de manchas verdes e aderência dos fusos.
- Menos limpeza das unidades de linha.
- Menos manutenção do sistema umidificador.

Proporções de Diluição do Limpador de Fuso John Deere

A proporção de diluição do limpador de fuso recomendada é 1,5 parte de limpador para 100 partes de água. A capacidade do tanque de solução é de 946 l (250 gal). Portanto, um tanque de solução cheio requer 14,76 l (3.9 gal) de limpador de fuso.

Um visor no tanque de solução mostra a quantidade aproximada de solução restante no tanque. A tabela a seguir mostra as quantidades de limpador de fuso e de água necessárias para reabastecer o tanque com base no nível da solução. Por exemplo: Se o visor indicar que restam 757 l (200 gal) de solução no tanque, adicione 2,84 l (0.75 gal) de limpador de fuso e aproximadamente 189,27 l (50 gal) de água para reabastecer o tanque.



N9726 — UN—28FEB12

DP99999,0000A06 -54-27JUN13-1/1

Uso do agente umectante John Deere

⚠ CUIDADO: Os agentes umectantes inflamáveis de petróleo podem se incendiar accidentalmente e provocar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Não use agente umectante inflamável à base de petróleo.

NOTA: O uso de alguns agentes umectantes à base de petróleo inflamável pode diminuir o grau de qualidade do algodão.

Esta máquina está equipada com bicos Nº. 3 para uso com o limpador de fusos. Se for utilizado agente umectante, bocais número 6 são recomendados. (Consulte seu concessionário John Deere.)

O agente umectante é um aditivo detergente para limpeza dos fusos.



TS227-UN-15APR13

N29672-UN-30NOV88

Agente umectante John Deere

Número de Peça	Tipo de Recipiente	Quantidade
AN30975	Garrafa	3,8 L (1 gal.)
AL1112N	Balde	19 L (5 gal.)

Razões de diluição do agente umectante John Deere

A razão de diluição recomendada para o agente umectante John Deere é de 3,125 litros (3,3 quartos de galão) por tanque de solução (1363 litros) (360 galões).

A tabela a seguir mostra as quantidades de agente umectante e de água necessárias para reabastecer o

tanque de solução com base no restante ainda no tanque. Por exemplo: Se o visor indicar que restam 946 litros (250 galões) de solução no tanque, adicione 0,95 litros (1 galão) de agente umectante e aproximadamente 416 l (110 galões) de água para reabastecer o tanque.

Reabastecimento do Tanque de Solução

Solução Restante no Tanque	Agente umectante necessário	Água Necessária
1136 L (300 gal.)	0,52 L (0,5 qt.)	227 L (60 gal.)
946 L (250 gal.)	0,95 L (1,0 qt.)	416 L (110 gal.)
757 L (200 gal.)	1,39 L (1,5 qt.)	606 L (160 gal.)
568 L (150 gal.)	1,82 L (2,0 qt.)	795 L (210 gal.)
378 L (100 gal.)	2,26 L (2,5 qt.)	984 L (260 gal.)
189 L (50 gal.)	2,69 L (3,0 qt.)	1173 L (310 gal.)
Vazio	3,12 L (3,3 qt.)	1363 L (360 gal.)

DP99999,0000A07 -54-27JUN13-1/1

Enchimento do Tanque do Sistema Umidificador

⚠ CUIDADO: Os agentes umectantes inflamáveis de petróleo podem se incendiar accidentalmente e provocar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Não use agente umectante inflamável à base de petróleo.

Se ingerido, o limpador de ponta de eixo pode provocar acidentes pessoais ou morte. O limpador de ponta de eixo pode provocar irritação nos olhos. Mantenha o limpador de ponta de eixo fora do alcance de crianças. Lave as mãos após manusear o limpador de ponta de eixo. Provoque vômito se ingerido. Lave os olhos com água se o limpador entrar em contato com eles. Em qualquer caso, entre em contato com um médico imediatamente.

IMPORTANTE: Se a máquina ficar exposta a temperaturas de congelamento, a água no sistema de solução pode congelar e danificar o sistema de água auxiliar e o sistema umidificador. Adicione fluido Winterizer SprayMaster™ para proteger o sistema. (Consulte OPERAÇÃO EM CLIMA FRIOS nesta seção.)

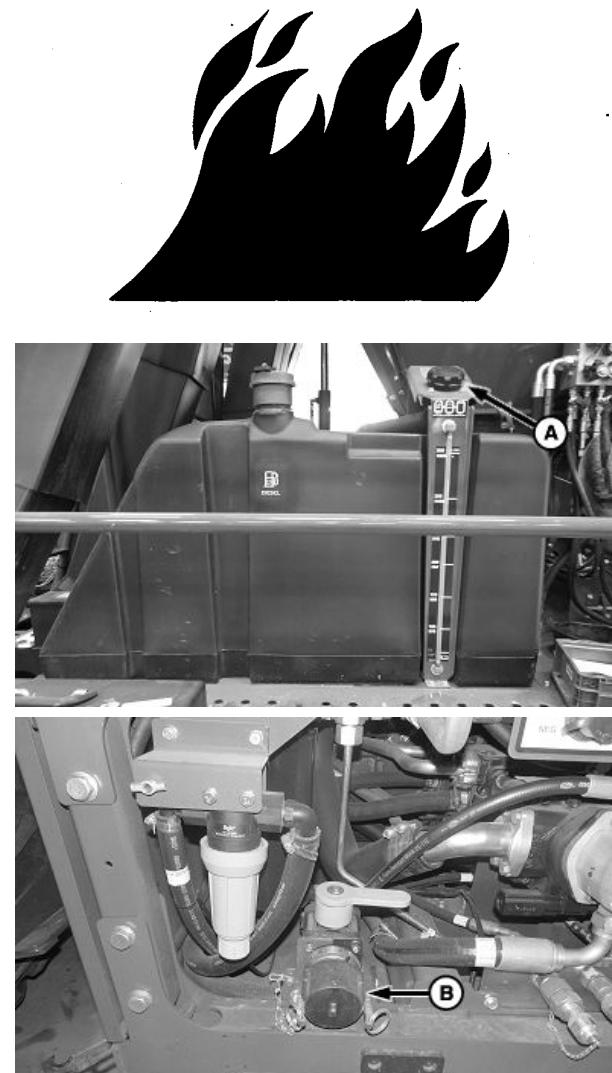
A água DEVE ser limpa e livre de detritos. Água contaminada provocará o funcionamento incorreto do sistema de umidificador.

Se o limpador de fuso for colocado no tanque vazio antes de a água ser adicionada, a água e o limpador NÃO se misturarão. A água DEVE ser adicionada primeiro.

O uso de alguns agentes umectantes pode diminuir o grau de qualidade do algodão.

O tanque do sistema umidificador pode ser abastecido misturando a solução diretamente no tanque ou abastecendo-o com solução pré-misturada de um tanque à granel. Em qualquer caso, o tanque pode ser abastecido através do bocal de enchimento do tanque (A), localizado no lado esquerdo da plataforma, ou através do bocal de enchimento remoto (B), localizado no módulo hidráulico.

SprayMaster é uma marca registrada da Deere & Company



A—Bocal de Enchimento do Tanque

B—Bocal de Enchimento Remoto

Continua na próxima página

DP99999,0000A08 -54-17AUG16-1/3

Mistura da Solução no Tanque do Umidificador

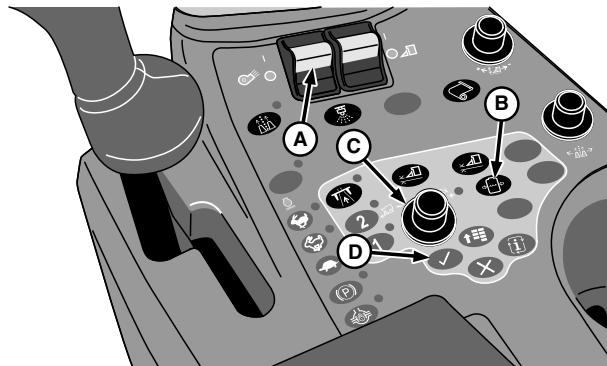
IMPORTANTE: Verifique o visor no tanque de solução para determinar a quantidade de solução necessária para abastecer o tanque.

NÃO opere a bomba com o tanque vazio.
Isso pode danificar a bomba.

NOTA: A água e o limpador de fuso podem ser adicionados ao tanque do umidificador a qualquer momento. Se o tanque estiver vazio, adicione água ao tanque antes de adicionar o limpador.

A capacidade do tanque do umidificador é de 1363 l (360 gal.).

1. Determine a quantidade aproximada de solução necessária para abastecer o tanque do umidificador. O visor no tanque indica a quantidade aproximada de solução restante no tanque.
2. Ao abastecer o tanque através do bocal de enchimento remoto, move a alavanca da válvula de enchimento para a posição DESLIGADA.
3. Conecte a mangueira de fornecimento de água ao bocal de enchimento do tanque ou ao bocal de enchimento remoto.
4. Ao usar o bocal de enchimento remoto, coloque a alavanca da válvula de enchimento na posição ABASTECER TANQUE.
5. Abasteça o tanque do umidificador com água até aproximadamente a metade.
6. Dê partida no motor e coloque o interruptor do ventilador (A) na posição ON (LIG.) para agitar a água.
7. Pressione o botão de ajuste da pressão da solução (B) para exibir a configuração da pressão da solução.
8. Gire o botão giratório de seleção (C) para obter a pressão mais baixa.
9. Pressione o botão de confirmação (D) para inserir a nova configuração.
10. Enquanto a água estiver agitada, adicione lentamente a quantidade correta de Limpador de Fuso John Deere. (Consulte as proporções adequadas de mistura em USO DO LIMPADOR DE FUSO JOHN DEERE nesta seção ou no rótulo do produto.)



A—Interruptor do Ventilador C—Seletor
 B—Botão de Ajuste da Pressão D—Botão de Confirmação da Solução

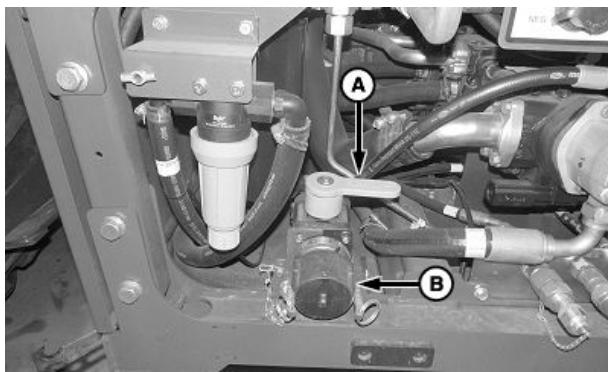
11. Conclua o abastecimento do tanque com água.
12. Continue a agitação por aproximadamente 5 minutos.
13. Ajuste a pressão da solução para a pressão normal de operação. (Consulte AJUSTE DA PRESSÃO DA SOLUÇÃO nesta seção).
14. Desligue o motor.
15. Ao usar o bocal de enchimento remoto, coloque a alavanca da válvula de enchimento na posição DESLIGADA.
16. Desconecte a mangueira de fornecimento de água do bocal de enchimento.
17. Instale a tampa no bocal de enchimento. Coloque a alavanca da válvula de enchimento na posição LIGADA.

Continua na próxima página

DP99999,0000A08 -54-17AUG16-2/3

Abasteça o tanque do umidificador com a solução pré-misturada

1. Se a solução estiver pré-misturada em um tanque graneleiro, agite a solução por vários minutos antes de abastecer o tanque do umidificador.
2. Coloque a alavanca da válvula de enchimento (A) na posição DESLIGADA.
3. Conecte a mangueira do tanque a granel ao bocal de enchimento remoto (B).
4. Coloque a alavanca da válvula de enchimento na posição ENCHER TANQUE.
5. Abra a válvula no tanque graneleiro e abasteça o tanque do umidificador.
6. Feche a válvula no tanque graneleiro. Coloque a alavanca da válvula de enchimento na posição DESLIGADA.
7. Desconecte a mangueira do bocal de enchimento remoto.



N10734-JUN-01OCT13

A—Alavanca da Válvula de Enchimento B—Bocal de Enchimento Remoto

8. Instale a tampa no bocal de enchimento. Coloque a alavanca da válvula de enchimento na posição LIGADA.

DP99999,0000A08 -54-17AUG16-3/3

Escorva da Bomba de Solução

IMPORTANTE: Danos podem ocorrer se a bomba de solução funcionar a seco. Se o ventilador precisar funcionar sem solução no tanque, SEMPRE REMOVA a correia de acionamento da bomba. NÃO deixe a bomba funcionar a seco.

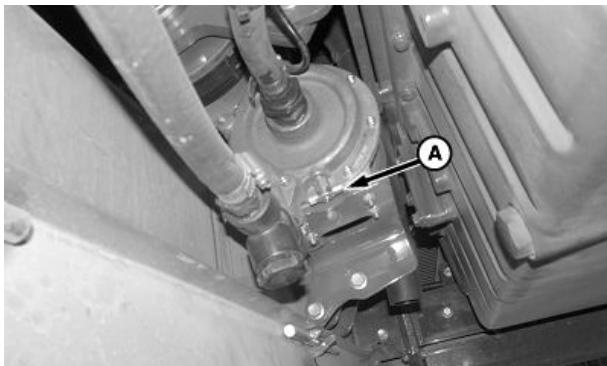
NOTA: A bomba de solução está localizada no lado dianteiro do motor, entre o cárter de óleo do motor e a estrutura do módulo de energia.

1. Verifique se o tanque de solução contém ao menos 50 galões de solução.
2. Solte as travas e dobre a proteção inferior do compartimento do motor.
3. Abra a válvula de sangria (A) na bomba.

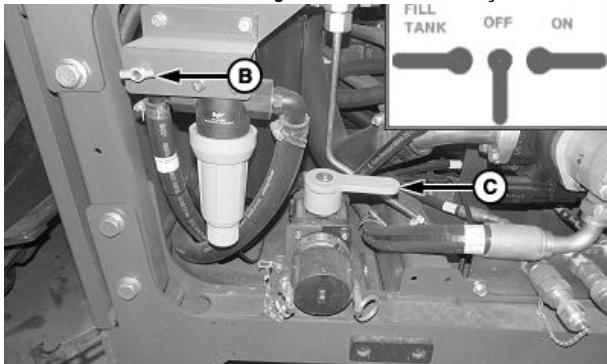
⚠ CUIDADO: Toque a buzina antes de dar partida no motor para avisar que as outras pessoas devem ficar afastadas da máquina.

Movimentos repentinos da máquina podem provocar acidentes pessoais graves ou morte de pessoas que estiverem por perto. Verifique se o freio de estacionamento está acionado e que ninguém esteja próximo da máquina dar partida no motor.

4. Acione a buzina e ligue o motor.
5. Pressione para baixo e coloque o interruptor do ventilador, no console de controle do apoio de braço, na posição LIGADA.
6. Observe a descarga da válvula de sangria na bomba. Quando houver um fluxo constante de solução, feche a válvula de sangria.
7. Abra a válvula de sangria (B) no módulo de energia.
8. Gire a válvula de enchimento remota (C) para a posição LIGADA.



Válvula de Sangria da Bomba de Solução



Válvula de Sangria do Sistema de Solução

A—Válvula de Sangria da Bomba

B—Válvula de Sangria do Sistema

C—Válvula de Abastecimento

9. Observe a descarga na válvula de sangria do sistema. Quando houver um fluxo constante de solução, feche a válvula de sangria.

DP99999,0000A09 -54-23AUG16-1/1

N107135—UN—01OCT13

N122748—UN—25APR16

Ajuste a tensão da correia da bomba de solução

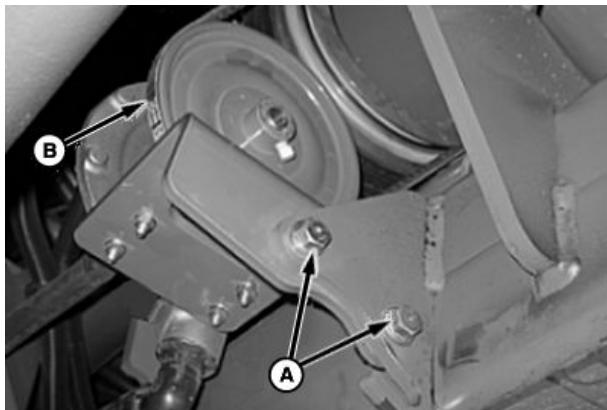
Intervalo de manutenção recomendado	
Ajuste da Correia da Bomba de Solução	Anualmente

NOTA: A bomba de solução está localizada no lado dianteira do motor, entre a bandeja de óleo do motor e a estrutura do módulo de alimentação.

1. Solte as travas e dobre a proteção inferior do compartimento do motor.
2. Solte os parafusos (A).
3. Ajuste a tensão da correia da bomba de solução (B) conforme a especificação utilizando o Indicador de Tensão de Correia JDG529 ou equivalente.

Especificação

Correia da Bomba de Solução—Estática—Tensão.....	67—85 N (16—19 lb.)
--------------------------------------------------	------------------------



N88320 — UN—07APR10

A—Parafusos

B—Correia da bomba de calda

4. Aperte os parafusos.

DP99999,0000A0A -54-27JUN13-1/1

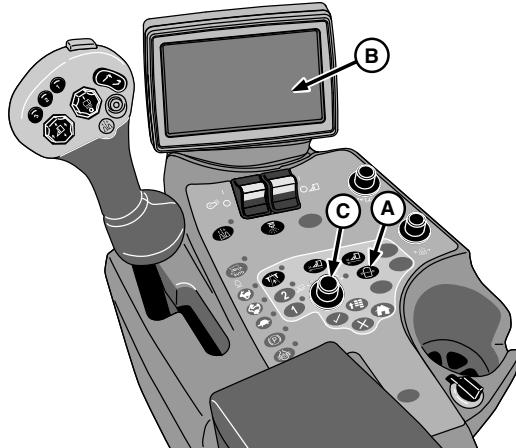
Ajuste a pressão da solução

IMPORTANTE: A bomba de solução é acionada sempre que o ventilador de algodão é acionado. NÃO deixe a bomba de solução funcionar a seco ou podem ocorrer danos à vedação. Sempre remova a correia de acionamento da bomba de solução para colheita a seco.

1. Dê partida no motor e opere-o no ajuste de baixa velocidade.
2. Mova o interruptor do ventilador para a posição ligada.
3. Pressione o botão de alta velocidade do motor para aumentar a velocidade do motor até a aceleração máxima.
4. Pressione o botão de pressão da solução (A) para exibir a configuração da pressão da solução no monitor (B).

NOTA: O indicador de pressão baixa do sistema umidificador ativa um alarme de advertência pulsante soará quando a pressão do sistema umidificador cair abaixo de 13,8 kPa (0,14 bari) (2 psi) com a ventoinha acionada e com o velocidade do motor acima de 1990 rpm.

5. Ajuste a pressão da solução com o botão giratório de seleção (C) até que a leitura no monitor fique entre 103 a 172 kPa (1,0 a 1,7 bar) (15 a 25 psi). Para elevar a pressão, gire o botão no sentido horário. Para diminuir a pressão, gire o botão no sentido anti-horário.



N107386 — UN—12FEB14

A—Botão de Pressão da Solução

B—Mostrador do CommandCenter™

C—Botão Seletor

Recomenda-se a pressão de 138 kPa (1,4 bar) (20 psi) para condições médias.

6. Verifique e ajuste periodicamente a pressão ao longo do dia para adaptação a mudanças de condição.

DP99999,0000A0B -54-05MAR14-1/1

Use o sistema de lavagem do umidificador

Acione o sistema de lavagem do umidificador conforme necessário para direcionar um fluxo maior de solução de limpador de fuso para as lâminas do umidificador a fim de ajudar na remoção de acúmulo nos fusos. Condições de campo, como plantas verdes com muita seiva, requerem lavagem mais frequente. (Consulte REAÇÃO AO ACÚMULO NOS FUSOS nesta seção).

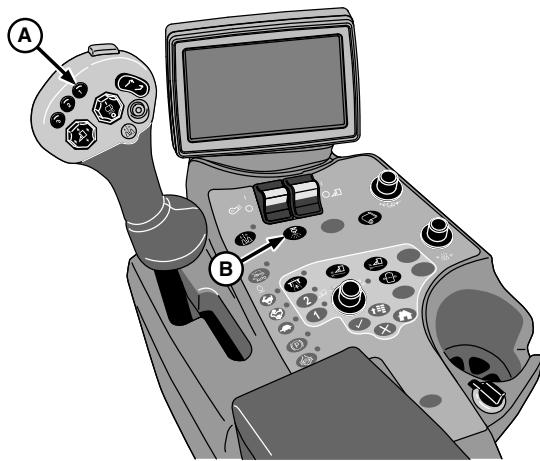
NOTA: Existem dois botões de lavagem. Qualquer dos botões pode ser usado para acionar o sistema de lavagem.

Consulte TELAS DE CONFIGURAÇÃO DA MÁQUINA na seção telas do monitor do CommandCenter™ para informações sobre como ajustar o tempo de lavagem.

Quando for observado acúmulo nos fusos, acionar o sistema de lavagem pressionando e liberando o botão 1 de lavagem do umidificador (A) na alavanca de controle multifuncional ou o botão 2 de lavagem (B) no console de controle.

Para garantir o menor consumo de solução, opere o sistema de lavagem conforme explicado a seguir, com base nas condições de acúmulo nos fusos observadas:

- **Condições normais ou difíceis de manchas:** Em uma extremidade do campo.
- **Condições extremamente difíceis de manchas:** Nas duas extremidades do campo.



A—Botão 1 de Lavagem do Umidificador

B—Botão 2 de Lavagem do Umidificador

Ao lavar na extremidade do campo, pressione e solte o botão de lavagem logo que as unidades de linha começarem a se elevar e a curva começar a ser feita. Essa sequência permite remover o excesso de solução antes de entrar na linha novamente.

NÃO opere o sistema de lavagem numa linha enquanto estiver colhendo. O excesso de solução pode causar entupimento.

DP99999,0000A0C -54-05MAR14-1/1

N107386—UN—12FEB14

Minimize o acúmulo nos fusos

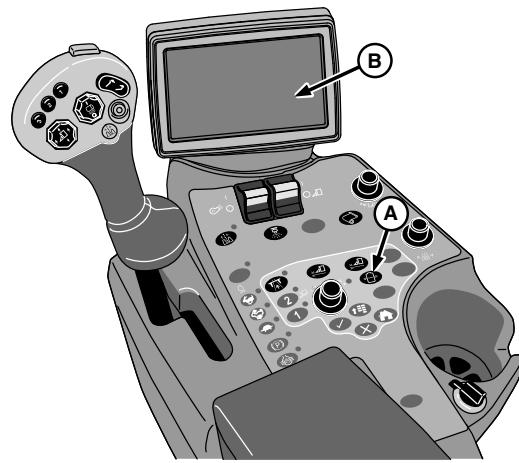
IMPORTANTE: O sistema umidificador deve manter as pontas de eixo limpas e lisas. Se for permitido acúmulo e ocorrer enrolamento nas pontas de eixo, as colunas do umidificador e os desfibradores podem ser danificados.

NOTA: Quanto menos solução for usada para manter as pontas de eixo limpas e lisas, menor o acúmulo de entulho e lama. Menos acúmulo resulta em menos manutenção.

Sempre que for detectado acúmulo nas pontas de eixo, revise a lista de verificação operacional a seguir e corrija todos os problemas encontrados antes de alterar os parâmetros de operação. Se necessário, faça alterações nos parâmetros de operação uma etapa por vez até que o acúmulo nas pontas de eixo seja minimizado.

Lista de Verificação Operacional

- Proporção de mistura da solução.** Misture solução no tanque do umidificador na proporção de 21,25 l (5.6 gal.) de Limpador de Ponta de Eixo John Deere para 1363 l (360 gal.) (tanque cheio) de água.
- Tamanho do bico.** Use o bico de tamanho Número 3 para o Limpador de Ponta de Eixo John Deere. (Verifique se o bico e a tela do bico não estão entupidos.)
- Limpador.** Limpador de Ponta de Eixo John Deere.
- Pressão do sistema umidificador.** Pressione o botão de pressão da solução (A) para exibir a pressão no monitor (B). Verifique se a pressão do sistema é de aproximadamente 138 kPa (1,4 bar) (20 psi) com o motor operando na posição de alta velocidade do acelerador.
- Coluna do umidificador.** Verifique se a altura e a posição das colunas do umidificador estão ajustadas corretamente.



A—Botão de Pressão da Solução

B—Mostrador do CommandCenter™

- Lâminas do umidificador.** Verifique se as lâminas do umidificador não estão entupidas.

Alterações nos Parâmetros de Operação

1. Aumente a proporção da mistura de solução para 23,7 l (6.25 gal.) por 360 gal. (tanque cheio) de água.
2. Para condições normais ou difíceis de manchas, opere o sistema de lavagem em uma extremidade do campo.
3. Para condições extremamente difíceis de manchas, opere o sistema de lavagem nas duas extremidades do campo.
4. Se o acúmulo nas pontas de eixo continuar, aumente a pressão da solução em incrementos de 34 kPa (0,34 bar) (5 psi).

DP99999,0000A0D -54-05MAR14-1/1

N10738T — UN—07OCT13

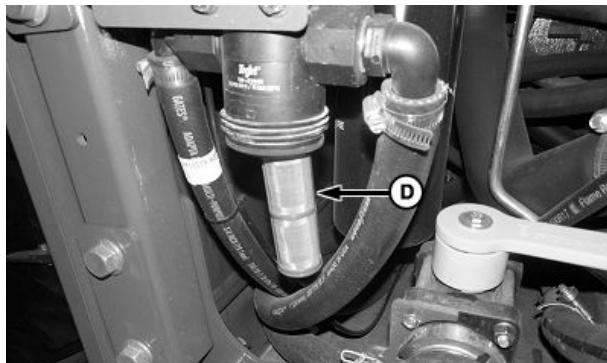
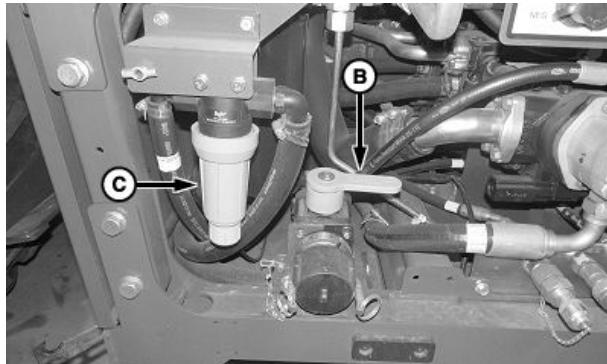
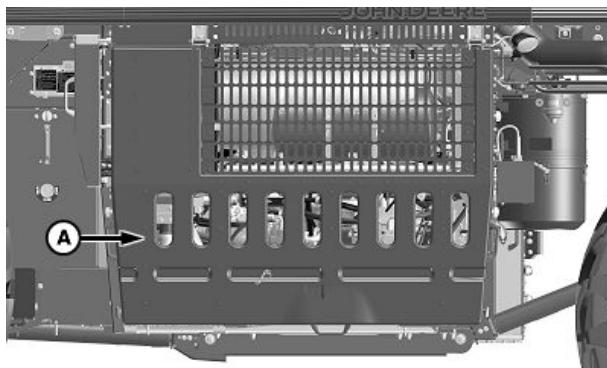
Limpeza do Filtro de Solução

Intervalo de manutenção recomendado	
Limpeza do Filtro de Solução	A cada 12 h

O conjunto do filtro de solução é conectado entre o lado de saída da bomba de solução e a válvula de lavagem. Remova e limpe a tela de malha 100 conforme explicado a seguir:

1. Abra a porta do módulo de energia (A) para acessar o filtro.
2. Coloque a alavanca na válvula de abastecimento remoto (B) na posição DESLIGADA.
3. Segure a câmara da tela (C) firmemente e gire no sentido anti-horário para remover.
4. Remova e limpe a tela (D) usando água limpa e uma escova de cerdas macias.
5. Instale o filtro e a câmara no corpo do filtro.
6. Na válvula de enchimento, gire a alavanca para LIGADO.

A—Porta do Módulo de Energia C—Câmara do Filtro
 B—Válvula de Abastecimento D—Tela do Filtro Remoto



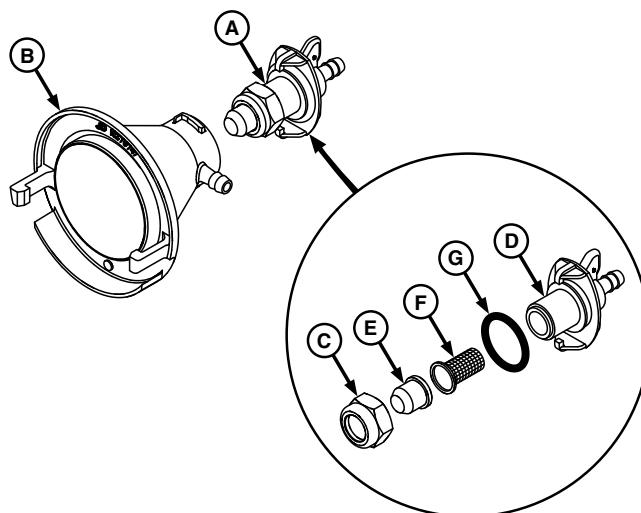
NI136051—UN—06MAR18

N107139—UN—01OCT13

N107141—UN—01OCT13

DP99999.0000A0E -54-06MAR18-1/1

Limpeza dos Bicos



N88870 - UN-06OCT09

A—Conjunto do Bico
B—Alojamento

C—Porca
D—Conexão do Bico

E—Bico
F—Tela do Filtro

G—Anel-O

Intervalo de manutenção recomendado	
Limpeza dos bocais de solução	A cada 12 horas

Cada unidade de colheita consiste de dois tambores em linha. Cada tambor é equipado com uma tela de filtro, bico e distribuidor de solução que fornece a solução para as escovas da coluna do umidificador.

A colhedora de algodão é fornecida com bicos número 4 como equipamento padrão, que são recomendados para uso com o limpador de fuso John Deere.

Inspecione e limpe cada tela do filtro e bico diariamente da seguinte forma:

1. Remova o conjunto do bico (A) do alojamento (B).
2. Remova a porca (C) da conexão do bico (D).

3. Remova o bico (E), a tela do filtro (F).
 4. Limpe o bico e a tela com água.
 5. Inspecione o anel-O (G) e substitua conforme necessário.
 6. Instale a tela do filtro (F) na conexão do bico (D).
- NOTA: Ao instalar os bicos, não aperte demais. Apertar demais pode restringir o fluxo da solução.*
7. Coloque a porca (C) sobre o bico (E) e instale o bico na conexão do bico. Aperte a porca na conexão do bico, mas não aperte demais.
 8. Instale o conjunto do bico no alojamento (B).

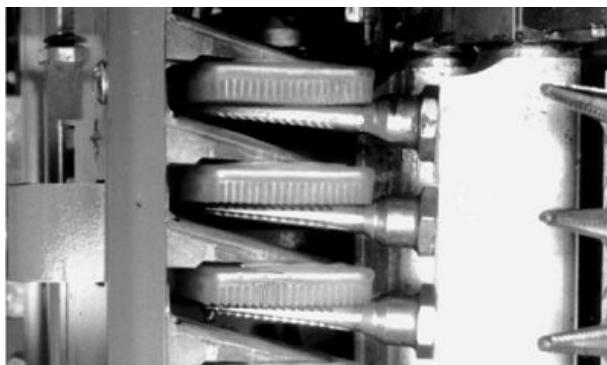
DP99999,0000A0F -54-22SEP21-1/1

Coluna do Umidificador

IMPORTANTE: A coluna do umidificador DEVE ser alinhada corretamente para evitar desgaste excessivo ou danos às lâminas do umidificador e aos fusos.

A coluna do umidificador tem dois ajustes:

- Posição da coluna
- Altura da coluna



N42166YI - UN-24JAN97

DP99999,00003C9 -54-23JAN08-1/1

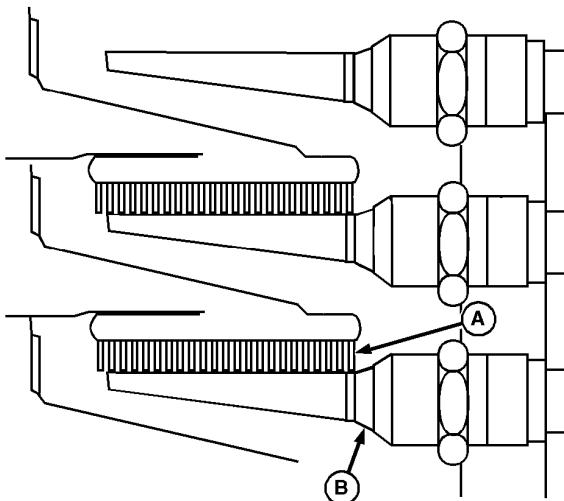
Verifique a Posição da Coluna do Umidificador

A posição da coluna do umidificador deve ser regulada de modo que a primeira aleta da lâmina (A) do umidificador apenas toque a borda dianteira do colar de poeira dos fusos (B) no ponto em que o fuso sai da lâmina do umidificador. As lâminas superior e inferior do umidificador devem ter a mesma regulagem.

IMPORTANTE: As lâminas do umidificador foram instaladas na fábrica com as aletas perpendiculares aos fusos conforme exibido. Se as lâminas do umidificador forem instaladas com as aletas paralelas aos fusos, pode ocorrer desgaste excessivo dos fusos e das buchas dos fusos.

NOTA: A borda da lâmina do umidificador não deve mover-se mais da metade do anel contra poeira no ponto de maior penetração do fuso.

A—Lâmina do Umidificador B—Anel contra Poeira do Fuso



N66184 - JUN - 27MAY04

DP99999,0000A10 -54-27JUN13-1/1

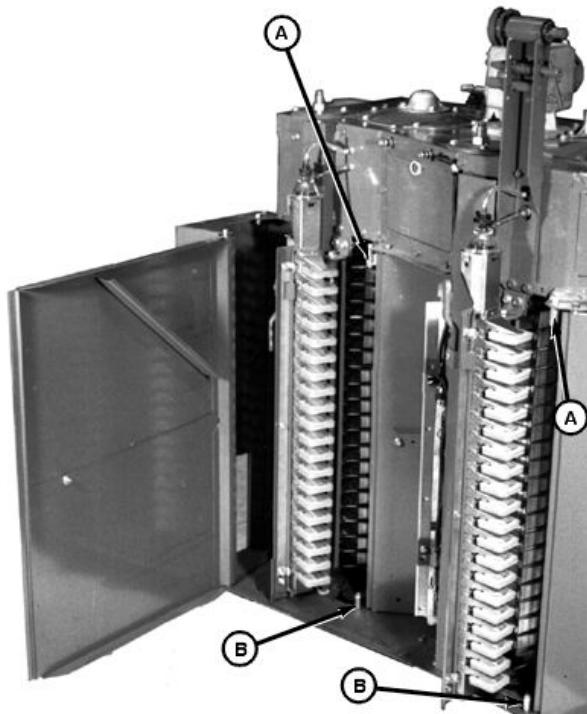
Ajuste da Posição da Coluna do Umidificador

IMPORTANTE: Para garantir o devido ajuste, a porta da coluna do umidificador deve estar fechada e travada. Retire a porta de inspeção na frente da coluna do umidificador que está sendo ajustada para ver a relação entre lâmina e fuso.

1. Gire o tambor de modo que as pontas de eixo saiam das lâminas do umidificador.
2. Afrouxe os parafusos do batente da trava da porta no topo (A) e no fundo (B).

A—Parafusos do Batente da Trava da Porta, Parte Superior

B—Parafusos do Batente da Trava da Porta, Parte Inferior



N42176QL - JUN - 01FEB99

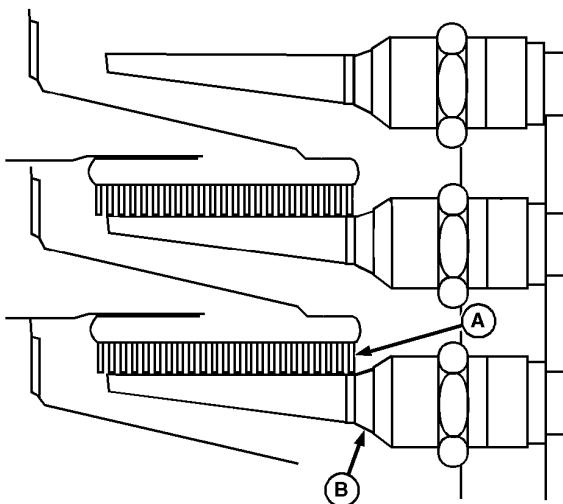
Continua na próxima página

DP99999,0000A11 -54-29AUG17-1/2

3. Mova a porta para dentro ou para fora até que a primeira aleta (A) de cada pastilha comece a tocar na borda dianteira do colar contra poeira (B) do respectivo fuso.
4. Aperte os parafusos do batente da trava da porta.
5. Verifique a altura da coluna do umidificador. (Consulte VERIFICAÇÃO DA ALTURA DA COLUNA DO UMIDIFICADOR nesta seção.)

A—Aleta da Pastilha do Umidificador

B—Anel Contra Poeira do Fuso



N66184—JUN—27/MAY04

DP99999,0000A11 -54-29AUG17-2/2

Verificação da Altura da Coluna do Umidificador

NOTA: Se a maioria das lâminas estiverem encostando e algumas não, ajuste as lâminas individuais alavancando-as contra a parte de trás do suporte de lâmina adjacente.

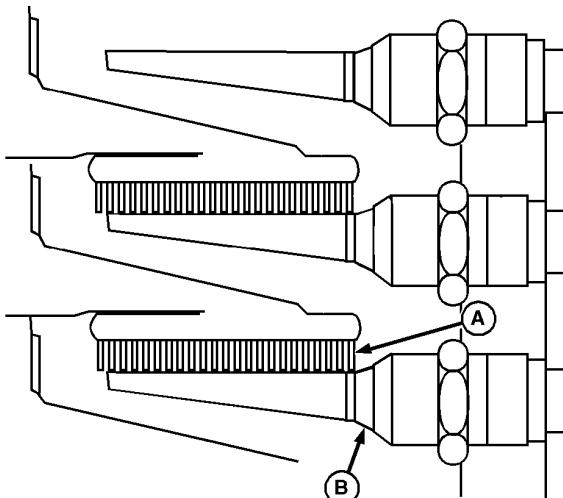
1. Verifique o contato entre as lâminas do umidificador (A) e os fusos (B). Verifique se todas as aletas da lâmina encostam na ponta de eixo e flexionam levemente para raspar na ponta de eixo.

IMPORTANTE: Ocorre desgaste prematuro se as lâminas do umidificador ficarem muito baixas.

Se as lâminas do umidificador estiverem altas demais a limpeza será deficiente devido à falta de fluido nas pontas de eixo e à falta de raspagem das lâminas do umidificador.

As pontas de eixo devem ser limpas pelas lâminas do umidificador, NÃO pelos desfibradores.

NOTA: À medida que a ponta de eixo apenas começa a passar sob as aletas da lâmina do umidificador, todas as aletas devem curvar levemente. Com novas lâminas do umidificador, as aletas próximas ao anel contra poeira podem curvar-se mais do que as aletas perto da ponta da fuso.



N66184—JUN—27/MAY04

A—Lâmina do Umidificador B—Fusos

2. Ajuste a altura da coluna do umidificador se as lâminas não encostarem corretamente nas pontas de eixo ou se as lâminas ficarem muito próximas e exibirem sinais de desgaste. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DA COLUNA DO UMIDIFICADOR nesta seção.)

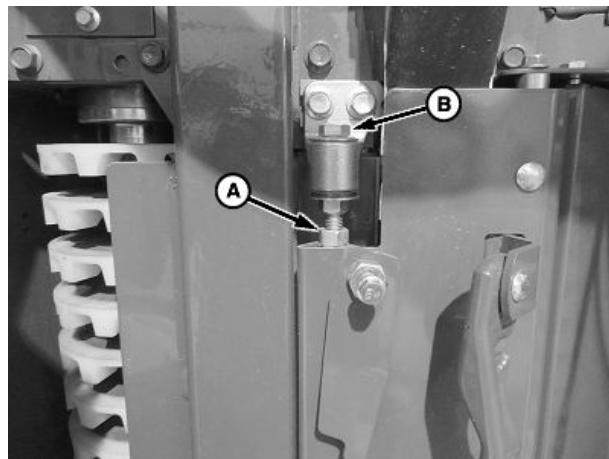
DP99999,0000A12 -54-23AUG16-1/1

Regule a Altura da Coluna do Umidificador

1. Afrouxe a contraporca (A).
2. Gire o parafuso de ajuste (B) no sentido horário para levantar a coluna; gire no sentido anti-horário para abaixar. (Impeça que a contraporca gire durante o ajuste da altura da coluna.)
3. Aperte a contraporca.

A—Contraporca

B—Parafuso de Ajuste



N110276 -UN-17FEB14

DP99999,0000A13 -54-22SEP21-1/2

IMPORTANTE: Após o ajuste da altura, feche e tranque a porta e, em seguida, verifique se há espaço entre o painel de proteção contra galhos (A) e o piso da unidade de linha. Se houver uma lacuna, empurre o painel de proteção de galhos para baixo para eliminar a lacuna.

O painel de proteção de galhos impede que o entulho atinja a coluna do umidificador e entupa a porta de ar.

A—Painel de Proteção contra Galhos



N42169EQ -UN-28OCT96

DP99999,0000A13 -54-22SEP21-2/2

Substitua as lâminas da coluna do umidificador

IMPORTANTE: Para permitir acesso adequado à coluna do umidificador, remova o algodão em excesso e sujeira das folhas das aletas e lateral da coluna do umidificador, antes de iniciar o serviço.

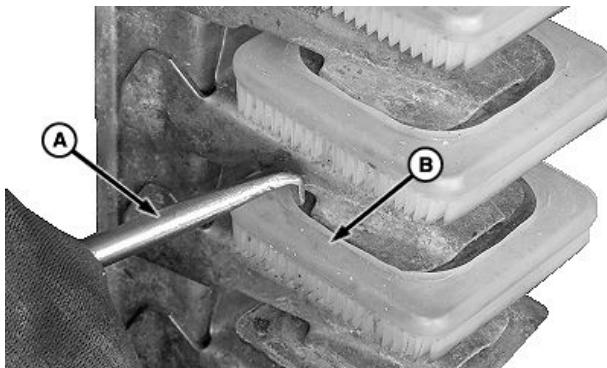
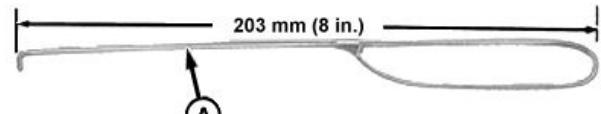
1. Faça uma ferramenta de remoção de lâmina em gancho (A) a partir de fio ou arame grosso.
2. Remova a lâmina do umidificador (B) com a ferramenta de remoção.
3. Ispécione as lâminas do umidificador em busca de danos ou desgaste excessivo. Se existir desgaste ou dano em excesso evidente, substitua a lâmina. Ao reutilizar a lâmina do umidificador, limpe os orifícios (C) antes de instalar.

IMPORTANTE: Se as lâminas não forem instaladas corretamente, podem ocorrer desgastes excessivos dos fusos e das buchas. Instale as lâminas de modo que as aletas estejam perpendiculares à haste da lâmina.

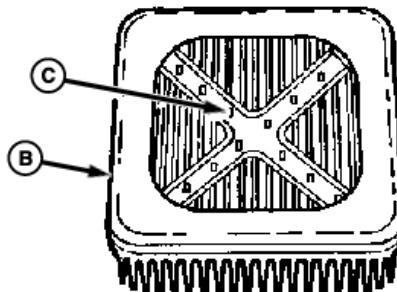
4. Para instalar a lâmina, inicie com a lâmina na traseira do suporte da lâmina, e então puxe a lâmina sobre a parte da frente do suporte. As aletas da escova (D) devem estar perpendiculares à haste da escova (E) para evitar desgaste prematuro dos fusos e das buchas.

A—Ferramenta de Remoção da Escova
 B—Escova do Umidificador
 C—Furo
 D—Aletas da Escova
 E—Haste da Escova

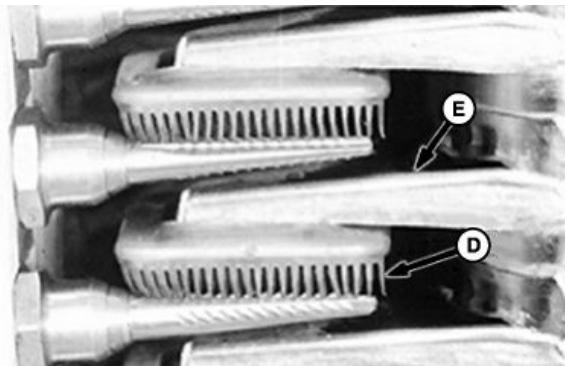
N84924 —UN—01JUN09



N113915 —UN—11AUG14



N84926 —UN—01JUN09



N84927 —UN—01JUN09

DP99999,0000A14 -54-22SEP21-1/1

Unidades de Linha

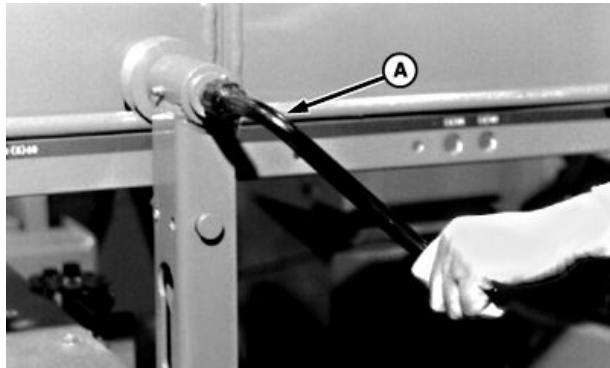
Unidades de linha em movimento

As unidades de linha podem ser movidas e distanciadas para permitir fácil acesso para limpeza, inspeção e serviço.

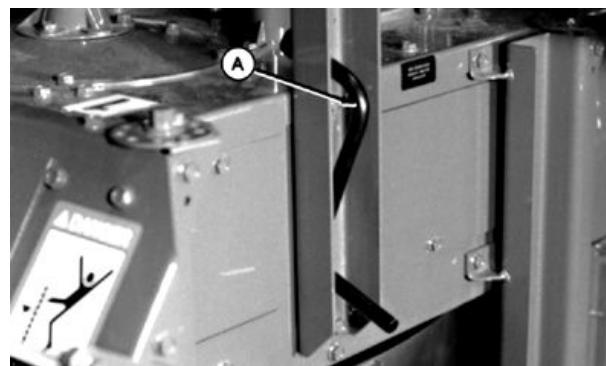
1. Instale a ferramenta de movimentação de unidade (A) no engate sextavado do cilindro.
2. Puxe o pino acionado por mola (B) do orifício.
3. Gire a ferramenta para mover a unidade até que o pino alinhe com o local do orifício desejado. Para evitar que solte, certifique-se de que o pino encaixa totalmente no novo orifício.
4. Após o serviço, repita as etapas acima e retorne a unidade para sua posição original. Certifique-se de que o pino encaixa totalmente no orifício.
5. Retorne a ferramenta à posição de armazenagem.

A—Ferramenta de movimentação

B—Pino acionado por mola



Ferramenta de movimentação de unidade



Posição de armazenagem da ferramenta

N51679 — UNL — 12NOV99

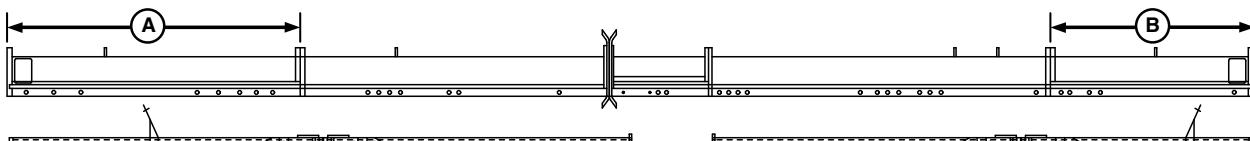
N51680 — UNL — 12NOV99

N51681 — UNL — 12NOV99

AG,OUO1011,1765 -54-19FEB14-1/1

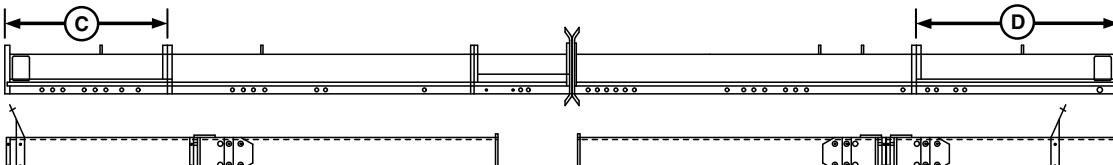
Estruturas de Elevação—Vista Frontal

N72302 —UN—31MAR06



6-LINHAS 36-, 38- e 40-POLEGADAS

N72303 —UN—31MAR06



6-LINHAS 30- e 32-POLEGADAS

A—Dimensão, 1384 mm (54,50 pol.)

B—Dimensão, 965 mm (38 in.)
C—Dimensão, 762 mm (30 in.)

NS43404,000038F -54-27SEP21-1/1

Ajuste de Inclinação das Unidades de Linha

CUIDADO: As unidades são pesadas. Podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte se uma unidade se movimentar inesperadamente ou se o operador ou outras pessoas se enroscarem em peças móveis de uma unidade. Desligue o motor e retire a chave antes de aproximar das unidades.

NOTA: A dimensão é do centro de um pino ao centro do outro pino.

Ajuste os esticadores da estrutura de elevação (A) de maneira que os tambores dianteiros das unidades de linha operem 19 mm (3/4 in.) mais baixos que os tambores traseiro nas condições reais do campo. Isso permite que os fusos tenham contato com mais algodão e maximizem a saída de entulho pela parte inferior da unidade.

A dimensão inicial pino a pino (B) deve estar de acordo com a especificação.

Especificação

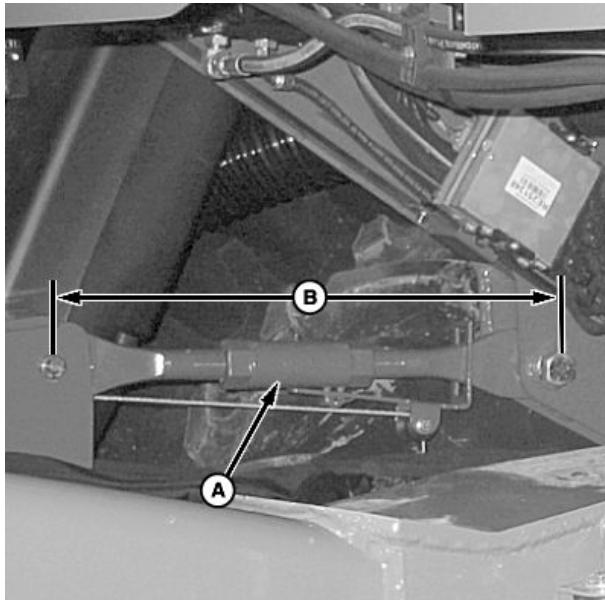
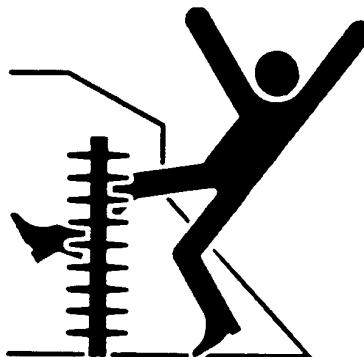
Pino a Pino	660 mm (26 in.)
Inicial—Dimensão.....

NOTA: Verifique se as duas estruturas de elevação estão igualmente ajustadas.

O ajuste final da inclinação deve ser feito na linha, pois a dimensão pino a pino pode variar de acordo com a altura do leito.

A—Esticador

B—Dimensão Pino a Pino



TS675—UN—21SEP99

N80042—UN—03MAR08

DP99999,0000401 -54-16JUN09-1/1

Regulando os Ascensores de Talos

IMPORTANTE: pode ocorrer desgaste excessivo no ascensor de talos. NÃO ajuste os pontos mais baixo que o necessário ao colher talos e galhos baixos.

Podem ocorrer danos aos ascensores de talos. A corrente DEVE ser posicionada no fundo da fenda para impedir que a corrente afrouxe e faça a ponta do ascensor de talos encostar no chão.

Antes de regular os ascensores de talos, a inclinação das unidades e o sistema de sensibilidade de altura devem ser ajustados adequadamente.

Inicialmente, ajuste o ponto do ascensor de talos (A) de acordo com a especificação acima da parte inferior da extensão do ascensor de talos (B). Ajuste usando a corrente (C).

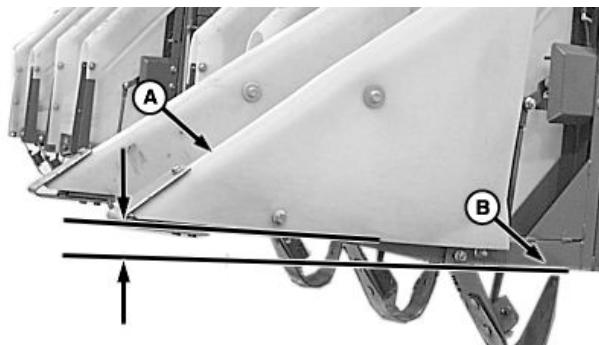
Especificação

Ponta do Ascensor de

Talos—Dimensão..... 25 mm
(1 in.)

Posicione os ascensores de talos mais abaixo do que o fundo da extensão SOMENTE se o algodão estiver sendo deixado no campo devido ao baixo posicionamento de cápsulas ou troncos de difícil acesso e emaranhados.

Nesta condição, ajuste as pontas do ascensor de talos para roçar sobre a superfície, mas não para arar o leito. Neste ajuste, verifique periodicamente o desgaste na chapa metálica de desgaste localizada na ponta do ascensor de talos.



N56845—UN—16APR01



N56844—UN—16APR01

A—Ponta do Ascensor de Talos C—Corrente
B—Extensão do Ascensor de Talos

OUO6043,0001472 -54-22MAR06-1/1

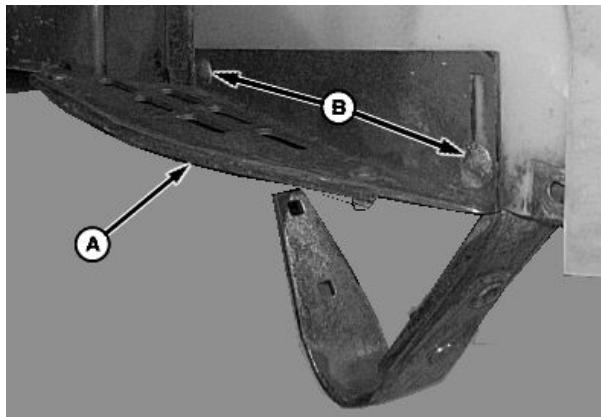
Ajuste das Guias de Planta e Instalação das Hastes do Ascensor de Talos

NOTA: As guias de planta se elevam e direcionam o algodão para mais perto dos fusos inferiores. As guias de planta são instaladas na fábrica na posição de elevação máxima. Ajuste as guias de planta para distribuir o algodão o mais eficientemente possível para os fusos inferiores, dependendo das condições do campo.

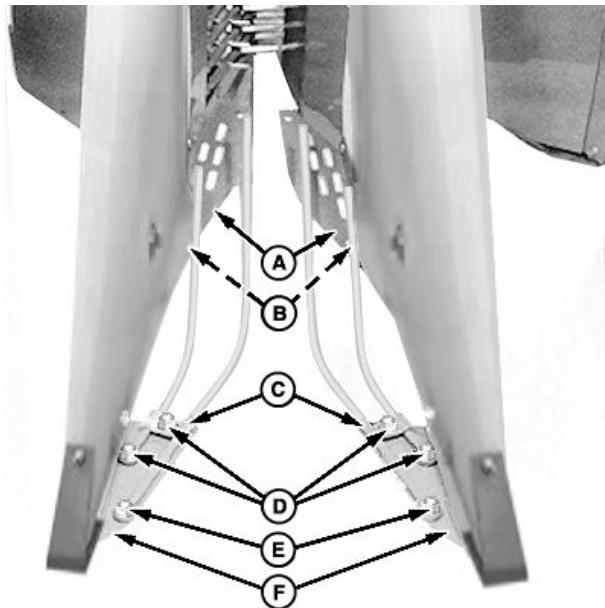
1. Afrouxe os parafusos (B) e abaixe ou eleve as guias de planta.
2. Aperte os parafusos.
3. Instale as hastes opcionais do ascensor de talos utilizando as placas (F), as braçadeiras (C) e os parafusos e porcas (D e E) conforme mostrado.

A—Guias de Planta
B—Parafusos
C—Braçadeiras

D—Parafusos e Porcas, M10 x 25
E—Parafusos e Porcas, M8 x 25
F—Placas



N79874—UN—01FE08



N71924—UN—21MAR06

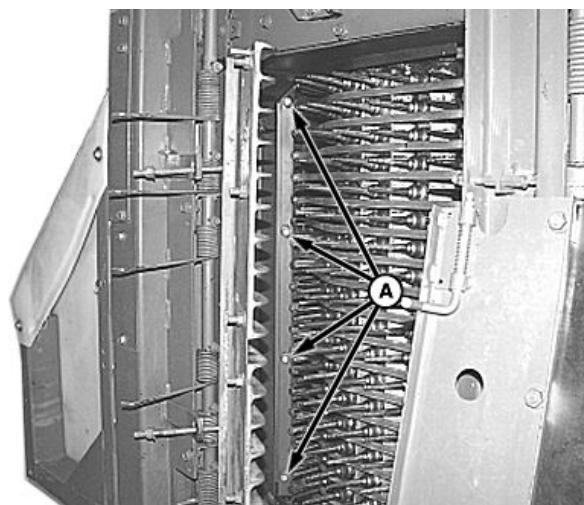
DP99999,0000402 -54-05MAY10-1/1

Ajuste das Barras da Grade

Ajuste as barras da grade de modo que os fusos não se choquem com as barras quando entrarem na linha e de modo que o algodão não seja retirado quando os fusos deixarem a linha. Ajuste a extremidade dianteira das barras dianteira e traseira da grade do tambor para centralizar as barras entre os fusos quando os fusos saem da linha.

Para regular o extremo dianteiro das barras da grade, afrouxe os quatro parafusos fixadores (A) e deslize o tirante de fixação com as barras da grade para cima ou para baixo. Aperte novamente os parafusos fixadores.

A—Parafusos



N88517—UN—04SEP09

DP99999,000045A -54-04SEP09-1/1

Ajuste da Folga da Placa de Pressão

! CUIDADO: Fusos em movimento podem provocar acidentes pessoais ou morte do operador ou de outras pessoas que ficarem enroscados neles. Mantenha distância e use de cuidado quando estiver próximo a peças em movimento.

Repare as placas de pressão gastas ou tortas e as dobradiças, antes de fazer a regulagem.

Para verificar a folga da placa de pressão, gire LENTAMENTE as unidades usando o interruptor do controlador remoto. (Consulte OPERAÇÃO DAS UNIDADES DE LINHA NO MODO DE CONTROLADOR REMOTO na seção Operação da Máquina). Se a placa de pressão se mover enquanto as pontas de eixo passarem, ajuste a placa de pressão para fora até que o contato entre a ponta de eixo e a placa de pressão seja eliminado como se descreve a seguir:

NOTA: NÃO afaste as placas de pressão das pontas de eixo mais do que 6 mm (0.25 in.) ou pode ser observada uma riscada branca de algodão ao longo do lado esquerdo da linha.

Regule as placas de pressão superior e inferior (A) uniformemente conforme especificação usando porcas (B).

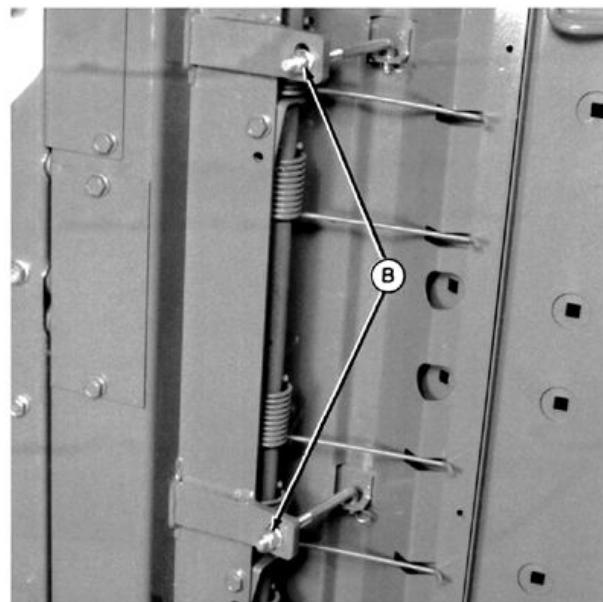
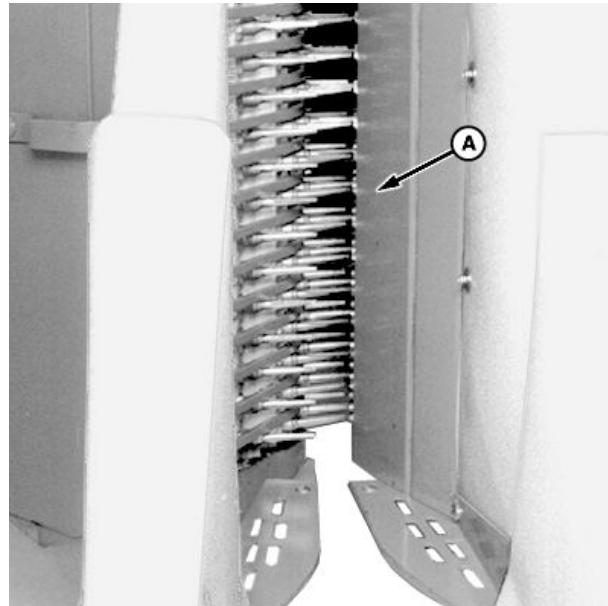
Especificação

Placas de Pressão até
as pontas das Pontas
de Eixo—Distância

Aproximada..... 3 a 6 mm
(0.12 a 0.25 in.)

A—Placas de Pressão

B—Porcas



TS675—UN—21SEP89

N71774—UN—06MAR06

N42166BL—UN—18SEP95

DP99999,000094C -54-07JAN13-1/1

Ajuste da Tensão da Mola da Placa de Pressão

⚠ CUIDADO: O eixo está sob tensão da mola. Assim que o parafuso flangeado for removido, o eixo pode girar rapidamente e liberar a tensão da mola. Evite acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas ficando longe de peças que podem ser projetadas. Controle o eixo para não liberar a tensão da mola, segurando firmemente a chave inglesa em posição na parte superior do eixo.

NOTA: A tensão recomendada da mola é a melhor para a maioria das condições, mas pode ser alterada para diferentes condições de cultura e de talhão. Muita tensão pode arrancar cápsulas verdes e gerar muito entulho no acumulador. Pouca tensão pode provocar cortes com falha deixando algodão aberto na planta.

TENSÃO DE MOLA RECOMENDADA PARA A PRIMEIRA COLHEITA:

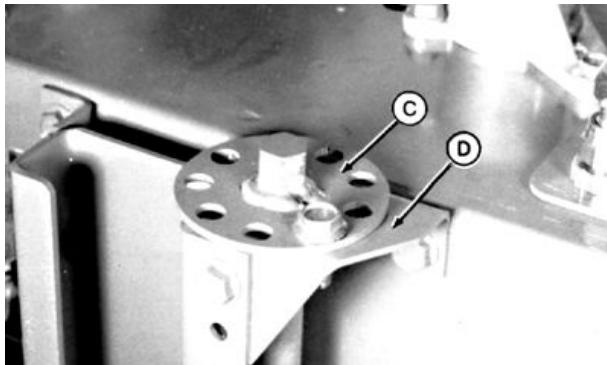
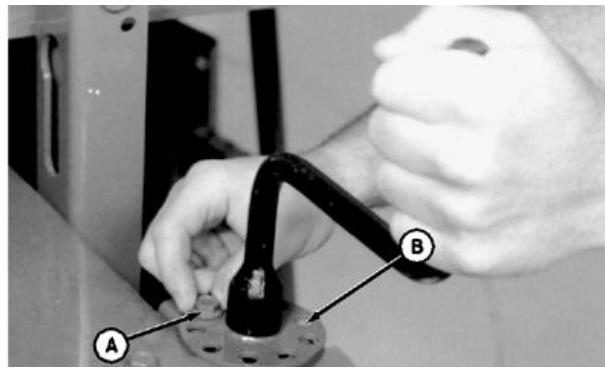
1. Segure firmemente o eixo com a chave e remova o parafuso flangeado (A). Observe que os furos de ajuste (B) não possuem rosca.
2. Gire a placa de ajuste (C) até que as molas encostem na placa de pressão. Verifique o alinhamento dos furos na placa de ajuste aos furos no suporte (D). Gire mais a placa de ajuste até que um furo na placa esteja alinhado a um furo no suporte.

NOTA: Se for deixado muito algodão na planta, aperte primeiro a placa de pressão traseira. Aperte a placa de pressão dianteira somente se for necessário.

3. Aperte os dois orifícios da placa de ajuste dianteira (três furos para talhões pedregosos). Instale o parafuso flangeado.
4. Aperte os três furos da placa de ajuste traseira. Instale o parafuso flangeado.

NOTA: NÃO USE placas de raspagem (particularmente no tambor dianteiro) em plantas altas ou muitos cerradas. Podem ocorrer obstrução da unidade e danos às plantas.

5. Para plantas altas ou muitos cerradas:



A—Parafuso Flangeado
B—Furos de Ajuste

C—Placa de Ajuste
D—Suporte

- a. Aperte a placa de pressão dianteira meio furo inicialmente.
- b. Aperte a placa de pressão traseira três furos inicialmente.

TENSÃO RECOMENDADA DA MOLA PARA A SEGUNDA COLHEITA:

Para a segunda colheita, aperte as placas de pressão dianteira e traseira com um ou dois furos adicionais, se desejar.

DP99999,0000916 -54-09NOV12-1/1

N42165DX — UN—01AUG95

N42166HU — UN—16JAN96

Instalando as placas de raspagem (acessório)

NOTA: Instale as placas de raspagem para aumentar a eficácia em colheitas de algodão curto e nodoso ou durante a última colheita.

O uso das placas de raspagem não é recomendado para a primeira colheita em algodão pesado.

1. Remova os parafusos e as porcas (A) e a extensão (B).
 2. Remova e guarde os parafusos e porcas (C).
- NOTA:** Placa de pressão (D) está no lado traseiro da porta somente.
3. Remova e descarte a placa de pressão (D).
 4. Instale as placas de raspagem (E) utilizando equipamento de retenção.

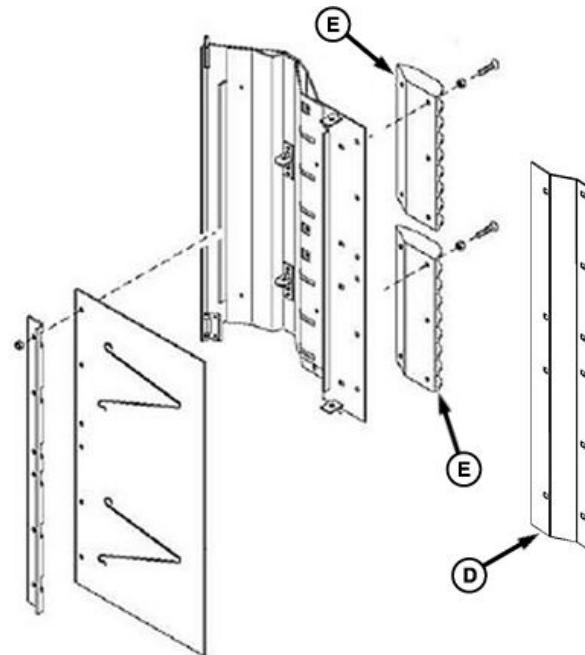
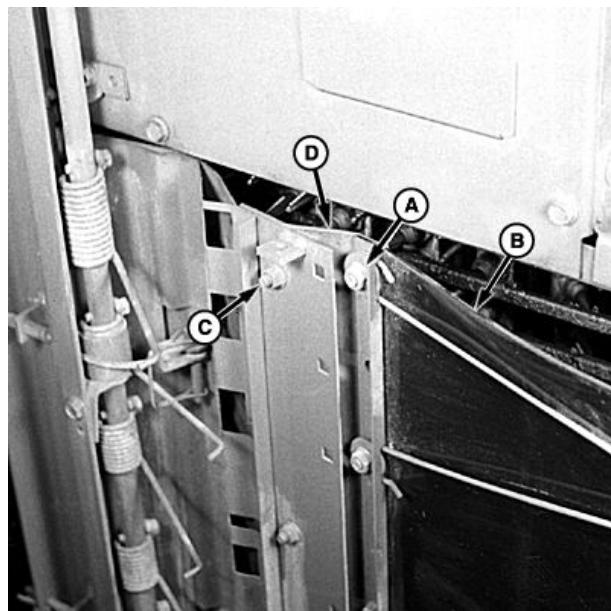
A—Parafuso, M10 x 20 (5 usados)

B—Extensão

C—Parafuso, M10 x 25 (5 usados)

D—Placa de pressão

E—Placas de raspagem (2 usadas)



N56559—UN—28MAR01

N114911—UN—08DEC14

Continua na próxima página

DP99999,0000404 -54-08DEC14-1/2

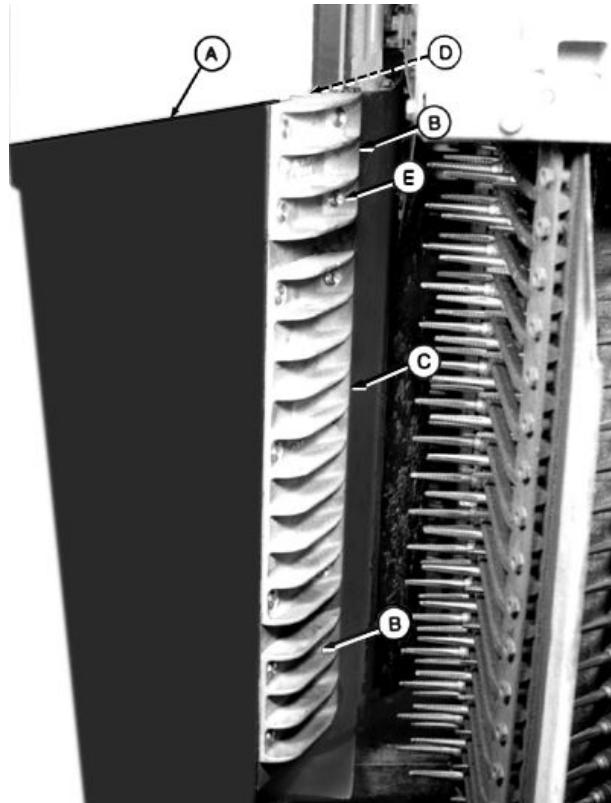
NOTA: Posicione as placas de raspagem de 4 fusos (B) na parte superior e inferior com a placa de 10 fusos (C) entre elas.

5. **Unidades PRO-12:** Conecte a extensão (A) e placas de raspagem (B e C) no lado de dentro da placa de pressão (D) utilizando parafusos de arado (E) e porcas. Use oito parafusos para fixar as placas superior e inferior e cinco parafusos para fixar a placa central.

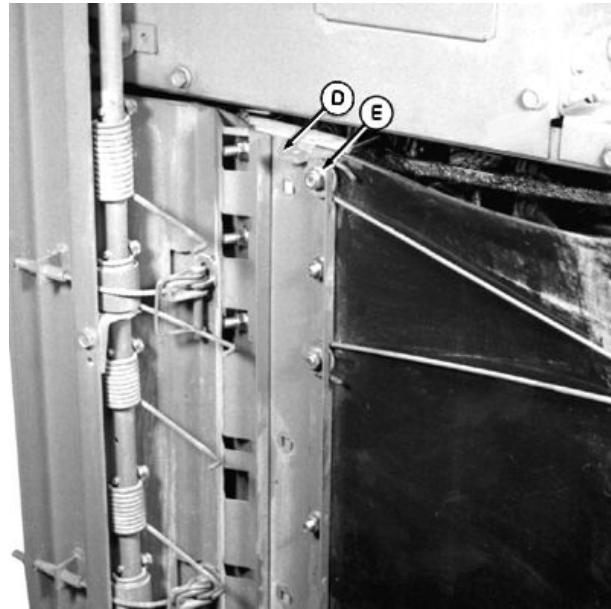
Unidades PRO-16: Instale a extensão e duas placas de raspagem (C) utilizando 12 parafusos de arado com contraporcas.

6. Aperte todas as peças de fixação.

A—Extensor	D—Placa de pressão
B—Placa de 4 fusos (2 usados, somente PRO-12)	E—Parafusos de arado, M10 x 30 (13 usados, PRO-12), (12 usados, PRO-16)
C—Placa de 10 fusos (1 usado, PRO-12), (2 usados, PRO-16)	



N42182OG—UN—23SEP97



N42182OH—UN—23SEP97

DP99999,0000404 -54-08DEC14-2/2

Verificação dos Ajustes da Coluna do Desfibrador

Uma coluna de desfibrador devidamente posicionada possui as seguintes características:

- As lâminas do desfibrador estarão paralelas ao topo dos fusos quando os fusos estiverem totalmente sob as lâminas.

- Alojamento superior posicionado de maneira que as lâminas do desfibrador NÃO danifiquem as porcas e colares superiores do fuso.
- Os fusos tocam levemente nas lâminas do desfibrador quando entram e se afastam quando saem.

Verifique a altura da coluna do desfibrador para assegurar que as lâminas do desfibrador toquem levemente nos fusos na borda frontal da lâmina.

DP99999,0000405 -54-17JUN09-1/1

Verificação da Altura da Coluna do Desfibrador

IMPORTANTE: A operação com a coluna do desfibrador ajustada em uma posição baixa demais provoca desgaste excessivo das lâminas do desfibrador, das buchas das pontas de eixo e das farpas. Se a coluna do desfibrador estiver ajustada alta demais, as pontas de eixo NÃO desfibrarão devidamente. NÃO opere sem que a coluna do desfibrador esteja devidamente ajustada.

(Consulte AJUSTE DA ALTURA DO DESFIBRADOR—CONDIÇÕES NORMAIS e AJUSTE DA ALTURA DO DESFIBRADOR—CONDIÇÕES EXTREMAS nessa seção).

Verifique se o ajuste da altura da coluna do desfibrador está correta da seguinte maneira:

1. Verifique a amarração nas pontas de eixo aproximadamente a cada 6 horas.
2. Verifique se há um leve arrasto conforme as pontas de eixo encostam levemente na borda dianteira das lâminas do desfibrador.



N42132KM — UN — 19JAN93

NOTA: Certifique-se de que os sistemas de ar e umidade estejam funcionando adequadamente e que a solução umidificadora correta esteja sendo usada antes de ajustar a altura da coluna do desfibrador.

DP99999,0000917 -54-09NOV12-1/1

Ajuste da Altura da Coluna do Desfibrador

Condições Normais

IMPORTANTE: Pode ocorrer desgaste excessivo nos fusos e desfibradores se os fusos não estiverem alinhados adequadamente com as fendas na estrutura inferior ao ajustar ajustes na coluna do desfibrador.

1. Gire o tambor traseiro até que uma linha de pontas de eixo esteja diretamente alinhada com a fenda (A) na estrutura inferior. Quando alinhado corretamente, a ponta de eixo fica posicionada logo abaixo da borda frontal da lâmina do desfibrador.

NOTA: Um clique do ajustador é igual a 0,191 mm (0.0075 in). Quatro cliques do ajustador é igual a uma revolução. Uma revolução é igual a 0,762 mm (0.030 in) de ajuste.

2. Gire o parafuso de ajuste (B) da coluna do desfibrador traseiro no sentido anti-horário (eleva o desfibrador) até que a coluna do desfibrador gire livremente (os fusos são afastados dos desfibradores).
3. Enquanto gira a coluna do desfibrador para trás e para a frente, gire o parafuso de ajuste no sentido horário (abaixa o desfibrador) até sentir um leve arrasto entre os fusos e as lâminas do desfibrador.
4. Gire o tambor dianteiro até que uma fileira de fusos esteja diretamente alinhada à fenda (C) na estrutura inferior. Repita o procedimento de ajuste para o desfibrador do tambor dianteiro.
5. Verifique ao ajuste da altura do desfibrador pelo menos duas vezes ao dia. Ajuste se necessário.

NOTA: o ajuste adequado do desfibrador será eficiente somente se o espaçamento das lâminas do desfibrador for igual. Se o espaçamento for desigual devido ao desgaste, retire a coluna do desfibrador e lime. (Consulte seu concessionário John Deere.)

Se as escovas dos desfibradores tocarem as porcas dos fusos, alinhe a coluna do desfibrador. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DA COLUNA DO DESFIBRADOR — CONDIÇÕES EXTREMAS nesta seção para obter mais ajustes necessários para condições extremas.)

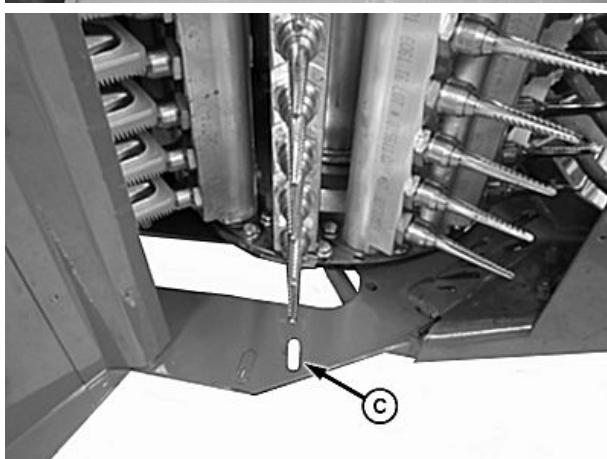
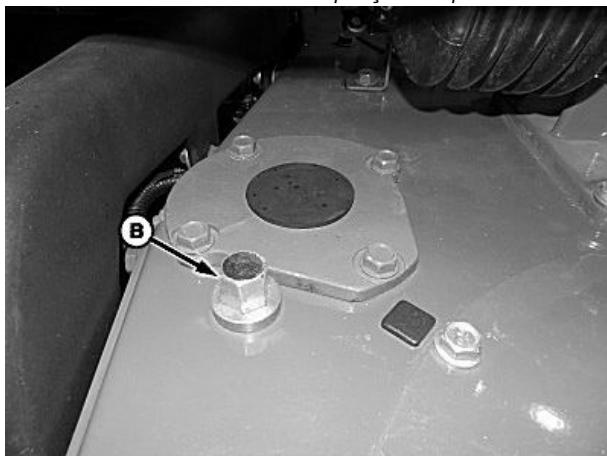
(Consulte AJUSTE DA ALTURA DA COLUNA DO DESFIBRADOR — CONDIÇÕES EXTREMAS nesta seção para obter mais ajustes necessários para condições extremas.)

Condições Extremas

IMPORTANTE: Haverá desgaste desigual no desfibrador ao operar em condições extremas, tais como em plantas altas, onde a maior parte do algodão é desfibrada por poucos desfibradores superiores, ou em plantas muito baixas, onde a maior parte do algodão é desfibrada por poucos desfibradores inferiores. O arrasto pode



Tambor traseiro na posição adequada



Tambor Dianteiro na Posição Adequada

A—Fenda, Tambor Traseiro
B—Parafuso de Ajuste

C—Fenda, Tambor Dianteiro

ainda ser sentido quando os desfibradores são verificados, mas só haverá arrasto nos desfibradores sem desgaste excessivo.

NOTA: Se condições incomuns de cultura causarem enrolamento na ponta de eixo, ajuste os desfibradores com mais frequência.

Se, ao operar a máquina em campo com plantas altas ou baixas, for percebido enrolamento no fuso, ajuste a altura da coluna do desfibrador como se descreve a seguir:

1. Alinhe os fusos e ajuste a altura da coluna até que seja sentido um leve arrasto. (Consulte as etapas 1 a 4 em REGULANDO A ALTURA DA COLUNA DO DESFIBRADOR-CONDIÇÕES NORMAIS, nesta seção).

IMPORTANTE: Um giro adicional de 1/8 de volta RESULTARÁ em somente um pequeno aumento do arrasto nas pontas de eixo. Os desfibradores não devem aderir às pontas

de eixo. O emperramento provoca desgaste prematuro dos fusos e das buchas.

NÃO ajuste os desfibradores mais 1/8 de volta a menos que seja necessário.

NOTA: Ao operar em condições extremas onde ocorre desgaste desigual do desfibrador, o leve arrasto sentido pode ser devido apenas a desfibradores que não estão excessivamente desgastados.

2. Aperte mais 1/4 de volta os parafusos de ajuste de altura do desfibrador nos tambores dianteiro e traseiro para compensar o desgaste desigual do desfibrador.
3. Se necessário, levante a coluna do desfibrador para fora dos fusos e ajuste novamente.

DP99999,0000407 -54-22MAR16-2/2

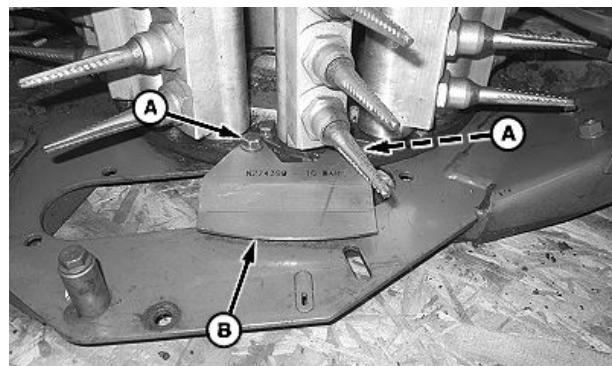
Ajuste da Inclinação da Coluna do Desfibrador

NOTA: Os medidores de raio e de folhas para as unidades PRO-16 e PRO-12 estão disponíveis em seu revendedor John Deere.

1. Remova e guarde os dois parafusos com cabeça flangeada (A). Instale o medidor de raio (B) (12 Bar—N274391 ou 16 Bar—N274390) com a porção de deslocamento para baixo e o número de peça na parte superior.

A—Parafusos prisioneiros

B—Medidor de raio (12 Bar—N274391) (16 Bar—N274390)



N110531 —UN—24FEB14

Continua na próxima página

SF04007,00005A1 -54-24FEB14-1/4

2. Pendure o indicador N117835 (A) 1,52 mm (0,60 pol.) acima do fuso superior.

3. Unidades PRO-12: Suspenda o medidor N273460 (B) 2,29 mm (0,090 pol.) sobre o terceiro fuso de baixo para cima.

Unidades PRO-16: Suspenda o medidor N117837 (B) 4,75 mm (0,187 pol.) sobre o terceiro fuso de baixo para cima.

4. Afrouxe os três parafusos da placa de ajustes (E).

NOTA: Não afrouxe os parafusos do alojamento do rolamento (D).

5. Gire a coluna do desfibrador até que os indicadores toquem o desfibrador. Posicione o desfibrador contra os indicadores superior e inferior com o indicador de raio (C) (12 Barras N274391 ou 16 Barras N274390) contra o alojamento do rolamento inferior.

6. Aperte os parafusos da placa de ajuste conforme a especificação.

Especificação

Parafusos da Placa de

Ajuste—Torque.....50 N·m
(37 libra-pés)

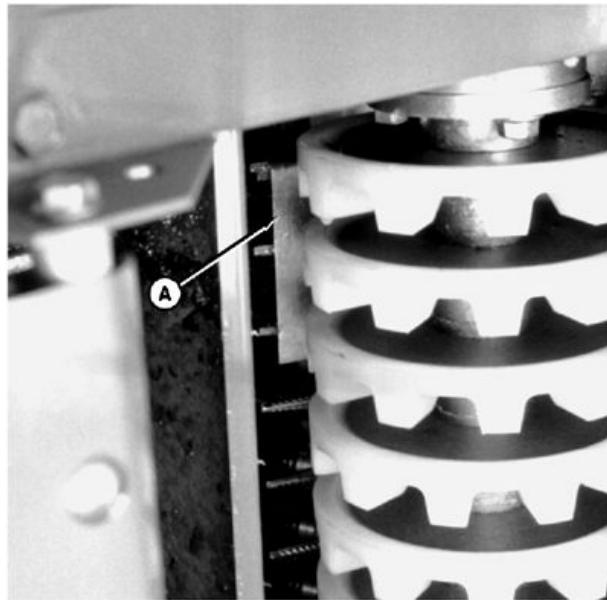
A—Indicador (N117835)

B—Medidor, (12 Bar—N273460), (16 Bar—N117837)

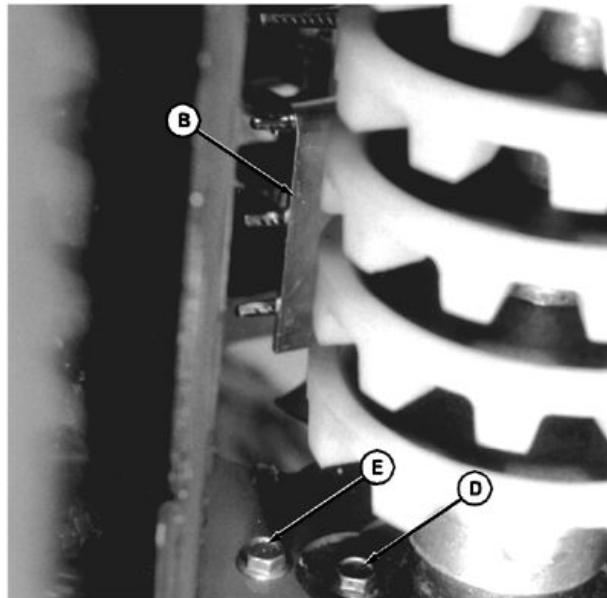
C—Medidor de raio, (12 Bar—N274391) (16 Bar—N274390)

D—Parafusos do alojamento do rolamento

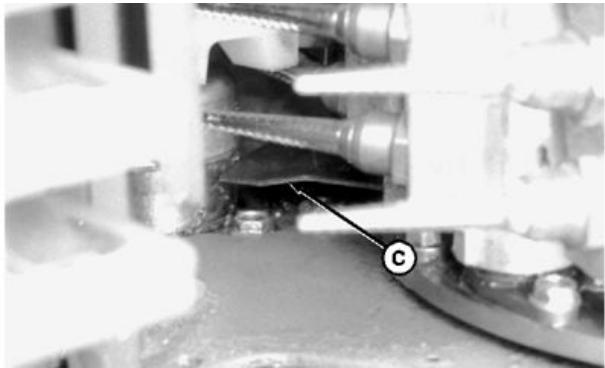
E—Parafusos da Placa de Ajuste



N42165EH—UN—01AUG95



N42165EI—UN—01AUG95



N42165EJ—UN—19SEP95

Continua na próxima página

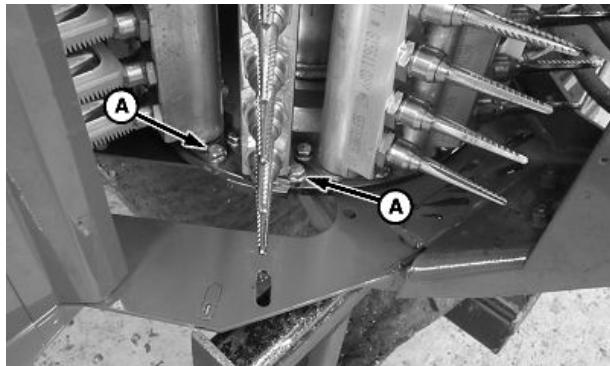
SF04007,00005A1 -54-24FEB14-2/4

7. Instale os parafusos (A) do cabeçote do flange fixado conforme a especificação.

Especificação

Parafusos de Cabeça

Flangeada—Torque..... 50 N·m
(37 lb-pés)



N110614—UN—24FEB14

8. Verifique a altura do desfibrador para verificar se as lâminas tocam levemente os fusos sobre a borda inicial da coluna. (Consulte AJUSTANDO A ALTURA DA COLUNA DO DESFIBRADOR-CONDIÇÕES NORMAIS nesta seção).

A—Parafusos Flangeados

SF04007,00005A1 -54-24FEB14-3/4

9. Verifique a excentricidade da ponta do eixo do desfibrador utilizando um relógio comparador. Não ultrapasse as especificações.

Especificação

Eixo da ponteira do desfibrador—Excentricidade

máxima permitida..... 0,25 mm
(0,010 pol.)



N42178RW—UN—03JUN97

SF04007,00005A1 -54-24FEB14-4/4

Substituição dos Fusos

CUIDADO: Se uma unidade cair ou o operador ou outras pessoas ficarem enroscados nas peças móveis de uma unidade, pode ocorrer morte ou lesões graves. Baixe totalmente as unidades ou eleve-as e baixe seus batentes de segurança antes de trabalhar na unidade ou perto dela. Desligue o motor e retire a chave antes de se aproximar das unidades.

Os fusos são afiados e podem causar ferimentos nas mãos. Use luvas ao substituir os fusos para evitar ferimentos.

Rosqueie os fusos com as mãos para garantir que as engrenagens tenham sido devidamente engrenadas antes de apertar.

Se a verificação for na máquina ou com as barras colhedoras na posição vertical, sempre haverá um fuso sem folga. Se a barra estiver na vertical, verifique todos os fusos em uma barra antes de colocar os calços. Calce todos que não tenham folgas. Não verifique novamente os fusos que não têm folga. Calçar um fuso não faz com que os outros fiquem mais presos. Só aparenta, pois o eixo interno se acomoda ao lado da engrenagem do fuso mais próxima.

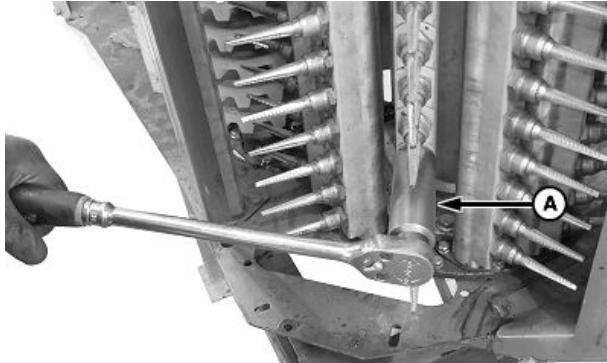
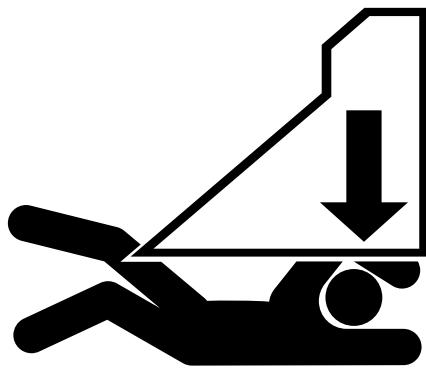
Para impedir que o encaixe dos pinhões cônicos fique muito apertado, deve haver uma ligeira folga no fuso. Coloque calços L2889N de 0,13 mm (0,005 in) sob a porca do fuso, se necessário. NÃO use mais que dois calços. Aperte-os de acordo com as especificações.

Especificação

Fusos—Torque.....	68 N·m (50 lb.-pé)
-------------------	-----------------------

N388225 — UN—23MAR10

N122963 — UN—26APR16



A—Soquete do Fuso

Use o soquete do fuso (A) fornecido com a máquina.

MM95366,000007B -54-31OCT16-1/1

Substituição das Barras da Colhedora

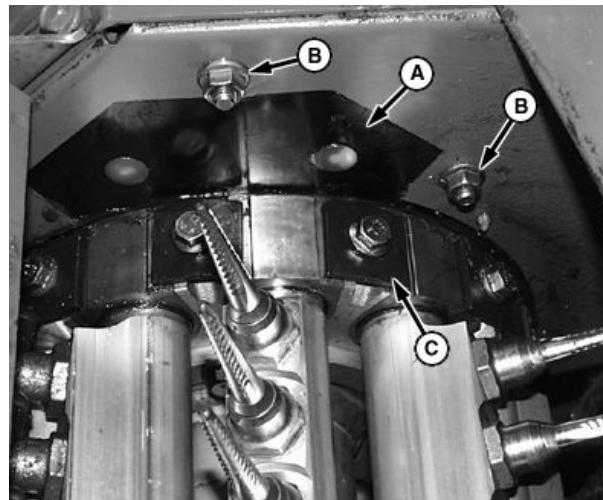
- Retire as ferragens M10 (B) e a cobertura de acesso da barra recolhedora (A).
- Gire o cilindro manualmente (com uma chave inglesa no eixo hexagonal superior do desfibrador) até que a barra recolhedora esteja na abertura.

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos à barra colhedora. As arruelas de pressão quadradas dianteiras e traseiras DEVEM ser reinstaladas no mesmo tambor do qual foram removidas.

- Remova os parafusos de cabeça redonda do tambor e arruela de mola (C) de ambos os lados do mancal da barra recolhedora.

A—Tampa de Acesso
B—Ferragens, M10

C—Arruela de Pressão Quadrada



N51084 — UN—03SEP99

Continua na próxima página

OUO1078,0000049 -54-22MAR16-1/3

IMPORTANTE: Certifique-se de que a graxeira (B) não foi removida ou perdida. Se a graxeira não estiver no lugar, a barra colhedora não poderá receber lubrificação apropriada, resultando em desgaste excessivo ou danos.

4. Remova os dois pivôs de parafusos prisioneiros (A).
5. Levante a barra recolhedora para fora da unidade, começando pela extremidade do fundo.

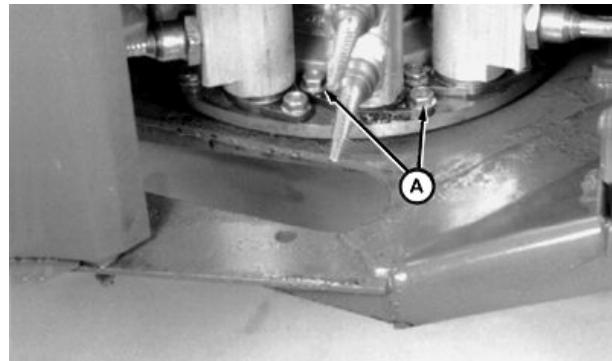
IMPORTANTE: Pode ocorrer danos à engrenagem de acionamento do fuso. A nova barra da colhedora deve estar completamente montada e executada pelo seu concessionário John deere.

6. Ao instalar o conjunto da barra colhedora, faça o seguinte:
 - a. Certifique-se de que a vedação de graxa plástica esteja posicionada firmemente no mancal da barra recolhedora ou no cabeçote do tambor.
 - b. Verifique se o chanfro do rolete está virado para cima.
 - c. Aperte os parafusos prisioneiros do pivô conforme a especificação.

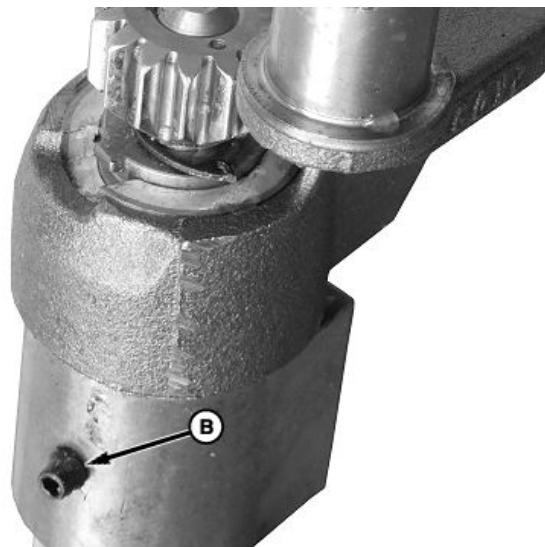
Especificação

Parafusos Prisioneiros

do Pivô—Torque.....30 N·m
(22 lb.-pé)



N42162YJ—UNI—24FEB88



N113463—UNI—23JUN14

A—Parafusos Prisioneiros do Pivô B—Conexão de Lubrificação

Continua na próxima página

OUO1078,0000049 -54-22MAR16-2/3

IMPORTANTE: A arruela de pressão deve ser instalada com a borda arredondada para cima, caso contrário pode ocorrer danos de vedação.

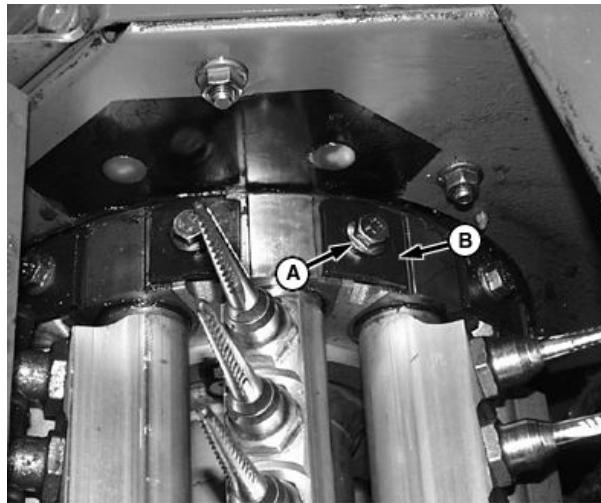
- d. Instale as arruelas de mola quadradas (B) com parafusos de cabeça de tambor (A). Aperte os parafusos de cabeça de tambor de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos cabeça do tambor—Torque..... 54 N·m
(40 lb.-pé)

NOTA: Se problemas no desfibrador forem encontrados ou se a barra da colhedora não se mover para cima e para baixo levemente, a barra da colhedora poderá precisar ser aplainada. (Consulte seu concessionário John Deere.)

- e. Lubrifique a barra recolhedora. (Consulte LUBRIFICANTES DE FUSO e BARRA DA COLHEDORA na seção Lubrificação e Manutenção.)



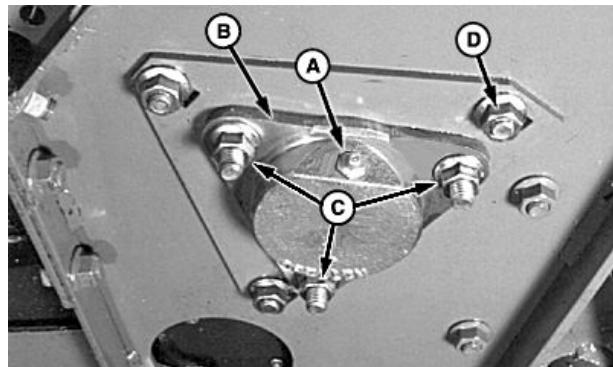
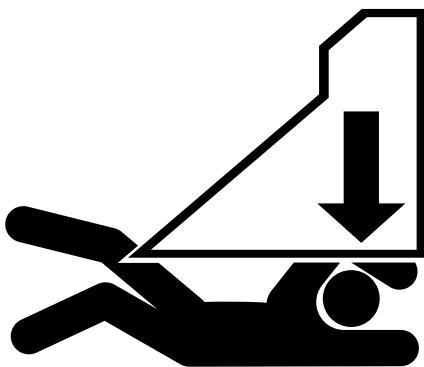
A—Parafuso do Cabeçote do Tambor

B—Arruela de Pressão Quadrada

OUO1078,0000049 -54-22MAR16-3/3

N51085 — UN—03SEP99

Removendo a coluna do desfibrador

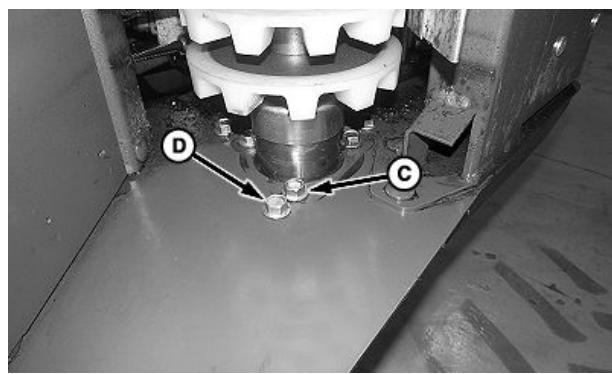


N88225—UN—23MAR10

N127130—UN—03JAN17

CUIDADO: As unidades são pesadas. Se uma unidade cair, você ou outras pessoas podem sofrer acidentes pessoais graves ou morte. Abaixe os batentes de segurança da unidade sobre as hastes do cilindro antes de trabalhar sob as unidades.

1. Retire a graxeira (A) da carcaça do rolamento inferior (B).
- IMPORTANTE:** Não afrouxe os parafusos (D) que fixam a placa de ajuste ou é necessário um realinhamento completo.
2. Retire os três parafusos de fixação flangeados (C) e as porcas de retenção da carcaça do rolamento.
3. Remova a carcaça do rolamento.

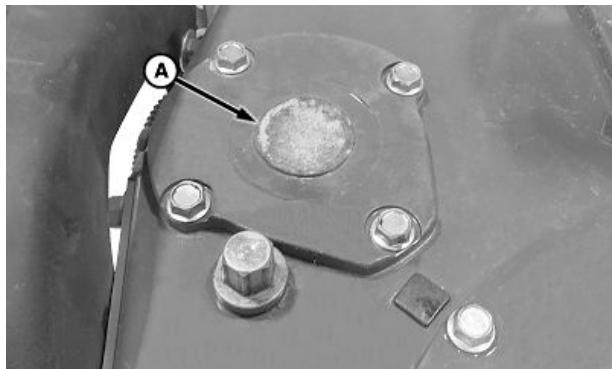


Coluna do desfibrador inferior (vista superior)

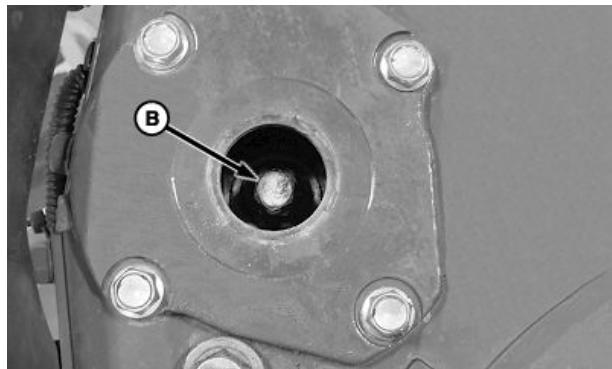
A—Graxeira
B—Alojamento do rolamento inferior
C—Parafuso (3 usados)
D—Ajuste do Parafuso da Placa

Continua na próxima página

DP99999,0000408 -54-01NOV16-1/3



N127131—UN—03JAN17



N127132—UN—03JAN17

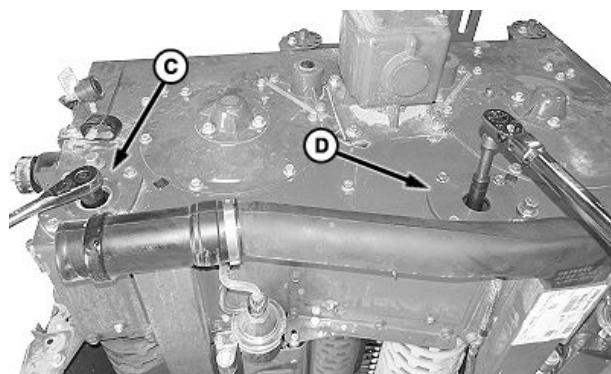
4. Remova as tampas (A) das placas de ajuste da coluna do desfibrador.

NOTA: O procedimento mostrado é remover a coluna do desfibrador dianteiro. O procedimento é similar para remover a coluna do desfibrador traseiro.

5. Use uma chave soquete sextavada para segurar o eixo na coluna do desfibrador traseiro (C). Em seguida, use uma segunda chave soquete sextavada para remover o parafuso (A) da coluna do desfibrador dianteiro (D).

A—Tampa
B—Parafuso

C—Coluna do Desfibrador
Traseiro
D—Coluna do Desfibrador
Dianteiro



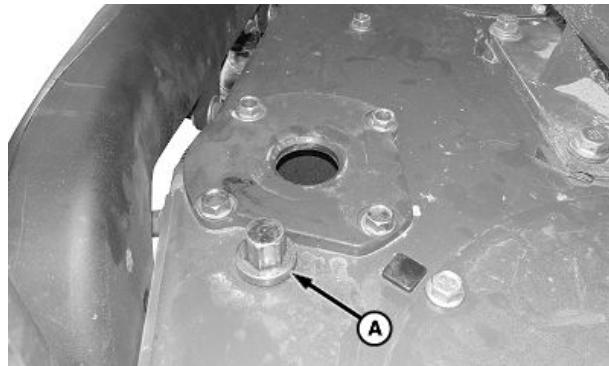
N127133—UN—03JAN17

Continua na próxima página

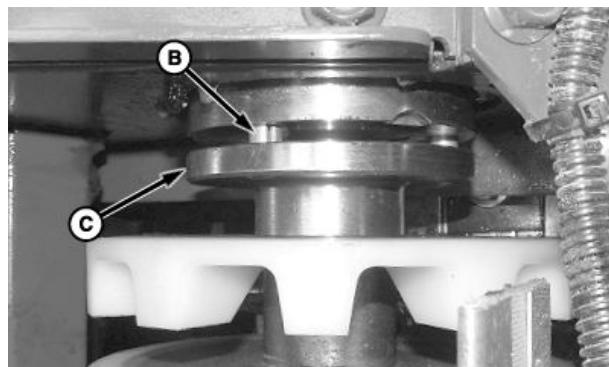
DP99999,0000408 -54-01NOV16-2/3

6. Gire o parafuso de ajuste (A) para elevar o ajustador da coluna do desfibrador até que os pinos de localização (B) estejam afastados da coluna do flange do desfibrador (C).
7. Remova a coluna do desfibrador.

A—Parafuso de Ajuste C—Flange
 B—Pino de Localização (3 usadas)



N114488 — UN — 06OCT14



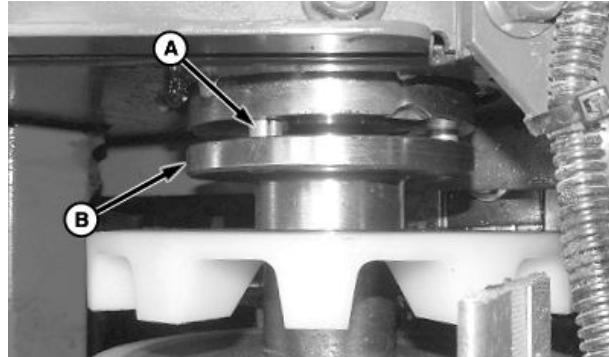
N114489 — UN — 06OCT14

DP99999,0000408 -54-01NOV16-3/3

Instalação da Coluna do Desfibrador

1. Limpe a parte superior da coluna do desfibrador e o flange de montagem para retirar qualquer resíduo das superfícies de montagem.
2. Insira a coluna do desfibrador na unidade de linha sob o ajustador.
3. Alinhe os pinos localizadores (A) no ajustador do desfibrador com orifícios na flange da coluna do desfibrador (B).

A—Pino de Localização (3 usadas) B—Coluna do Desfibrador



N113845 — UN — 23SEP14

Continua na próxima página

DP99999,0000409 -54-01NOV16-1/3

- Gire o parafuso de ajuste (A) no sentido horário até que o flange do ajustador encontre o flange da coluna do desfibrador.

IMPORTANTE: Certifique-se de que os pinos de localização estejam engatados nos furos no flange da coluna do desfibrador antes de apertar o parafuso. Pinos deslocados podem resultar em desempenho ruim da unidade de linha e danos à unidade.

- Instale o parafuso (B) e aperte-o de acordo com as especificações.

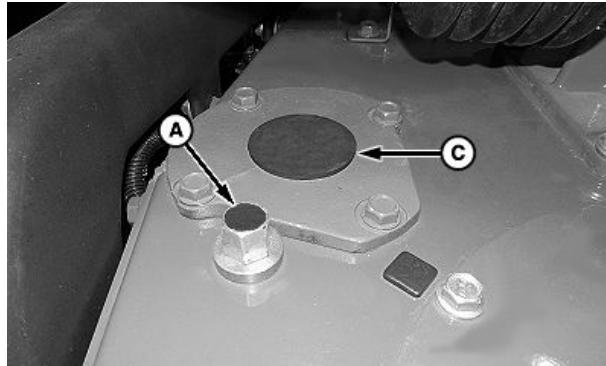
Especificação

Parafuso do desfibrador
superior—Torque.....61 N·m
(45 lb.-pé)

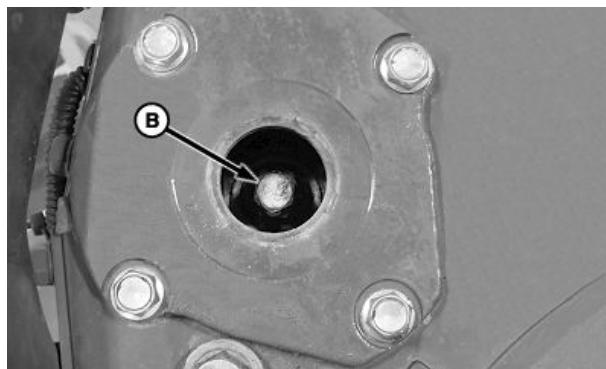
- Instale as tampas (C).

A—Parafuso de Ajuste
B—Parafuso

C—Tampa



N114070—UN—19AUG14



N121132—UN—03JAN17

Continua na próxima página

DP99999,0000409 -54-01NOV16-2/3

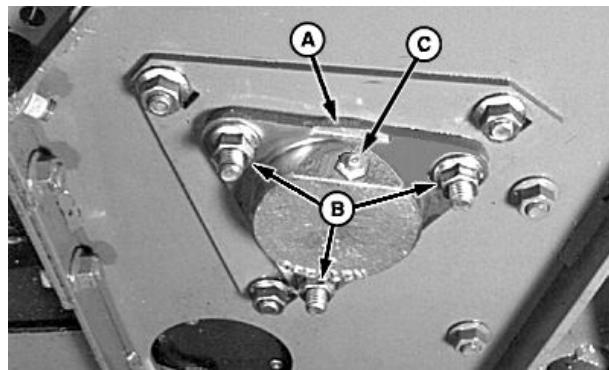
7. Envolva até a metade a carcaça do rolamento (A) do desfibrador com Graxa de Molibdênio para Alta Temperatura (EP) John Deere ou equivalente. (Consulte GRAXA na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento.)
8. Posicione a carcaça do rolamento de modo tal que a graxeira (C) fique voltada para a traseira da unidade.
9. Deslize a carcaça através da parte inferior do gabinete sobre a coluna do desfibrador e fixe-a com parafusos flangeados e porcas (B). Aperte-os de acordo com as especificações.

Especificação

Peças de Montagem da

Carcaça do Rolamento

Inferior—Torque..... 50 N·m
(37 lb.-pé)



N127134—UN-03JAN17

10. Instale e aperte a graxeira (C). Lubrifique a carcaça do rolamento usando a Graxa de Molibdênio para Alta Temperatura (EP) John Deere ou equivalente. (Consulte GRAXA na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento.)
11. Ajuste a altura da coluna do desfibrador antes de operar a unidade de linha. (Consulte REGULANDO A ALTURA DA COLUNA DO DESFIBRADOR nesta seção.)
 - a. A altura da coluna do desfibrador estará correta quando:
 - As lâminas do desfibrador ficam paralelas à parte superior das pontas de eixo quando as mesmas estiverem totalmente sob as lâminas.

A—Carcaça do Rolamento
B—Parafuso (3 usados)

C—Graxeira

- As pontas de eixo encostam levemente (folga zero) as lâminas do desfibrador conforme entram no conjunto do desfibrador e se afastam quando saem.
- b. Se a coluna do desfibrador não estiver corretamente ajustada, ocorre o seguinte:
 - Se os desfibradores estiverem ajustados muito altos, as pontas de eixo não serão devidamente limpas.
 - Se os desfibradores estiverem ajustados muito baixos, ocorrerá desgaste excessivo das lâminas do desfibrador, desgaste prematuro das farpas e das buchas da ponta de eixo e possível empenamento dos seguidores de came e da barra recolhedora.

DP99999,0000409 -54-01NOV16-3/3

Alteração das Configurações da Máquina

(Consulte seu concessionário John Deere para configurar um espaçamento diferente entre as linhas ou para acrescentar/remover unidades de linha).

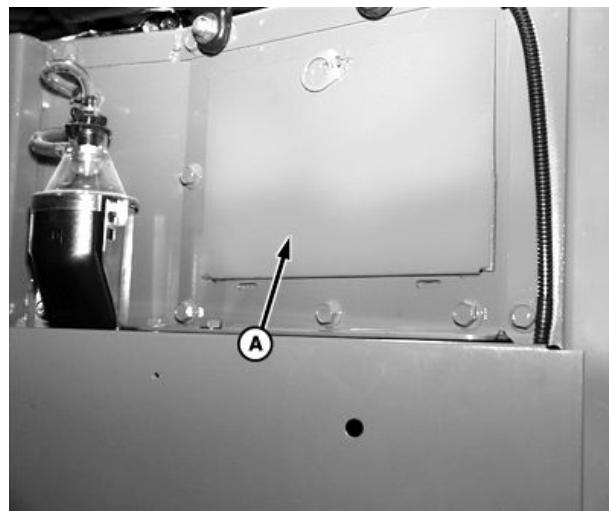
NXN,9976,ZZZ -54-09SEP15-1/1

Drenagem e abastecimento das caixas de engrenagens da unidade de linha

Intervalo de manutenção recomendado	
Drenagem e Reabastecimento das Caixas de Engrenagem da Unidade de Linha	Após as primeiras 50 horas
Drenagem e Reabastecimento das Caixas de Engrenagem da Unidade de Linha	Anualmente

⚠ CUIDADO: As unidades de linha são pesadas e, se caírem, podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Abaixe as unidades totalmente até o solo ou coloque batentes de segurança sobre as hastes do cilindro de elevação das unidades antes de trabalhar perto das unidades.

1. Remova a proteção (A) do lado direito das unidades de linha.



N60792 - UN - 09OCT02

A—Blindagem

DP99999,000040A -54-11DEC14-1/3

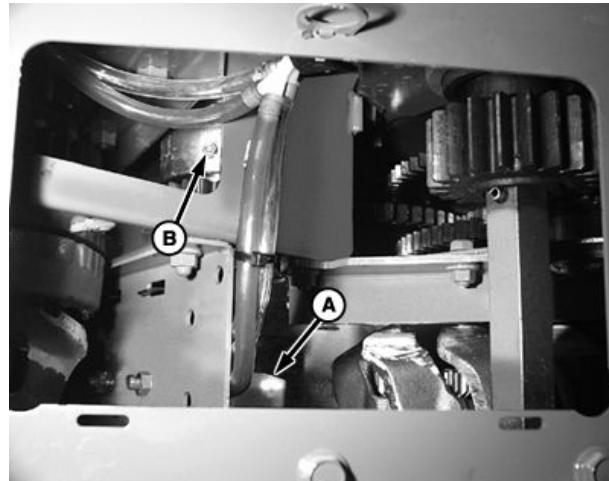
2. Insira um copo de drenagem de óleo (A) com capacidade para 591 ml (20 oz.) de óleo sob o eixo de saída da caixa de engrenagens.

NOTA: Dois estilos de bujões de dreno pode ser encontrados na caixa de engrenagem dependendo da data da fabricação. O estilo do bujão de tubo necessita de uma chave Allen de 3/16 or 4,5 mm para remoção. O estilo do anel-O necessita de uma chave Allen de 5 mm para remoção.

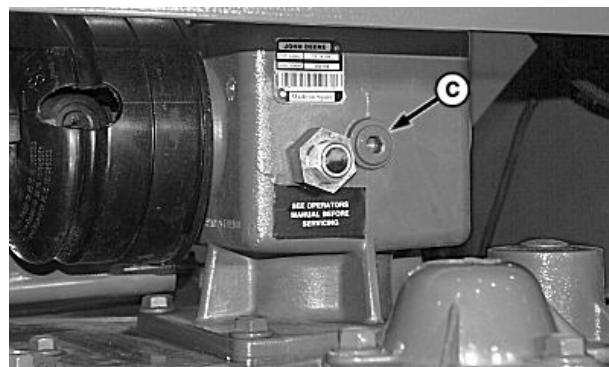
3. Remova os bujões (B e C). Drene o óleo.
4. Após a drenagem do óleo, aplique veda-roscas nas rosas e reinstale o bujão (B). Remova o copo de dreno de óleo e limpe todo o óleo derramado.
5. Instale a proteção do lado direito da unidade de linha.

A—Copo de Dreno de Óleo
B—Bujão

C—Bujão



N60793 - UN - 09OCT02



N60795 - UN - 09OCT02

Continua na próxima página

DP99999,000040A -54-11DEC14-2/3

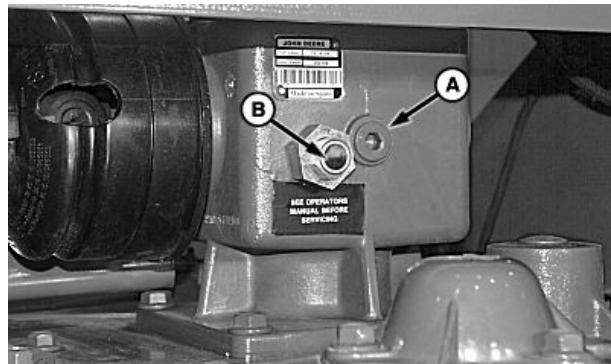
- Verifique se o visor (B) está nivelado e abasteça a caixa de engrenagem com óleo JDM J20C Hy-Gard™ da John Deere até que esteja no meio do visor.

NOTA: Permita que o lubrificante fluia para dentro da cavidade da caixa de engrenagens; após, acrescente lubrificante conforme necessário até obter o nível ideal.

- Instale o bujão (A).

A—Bujão

B—Vidro de inspeção do nível



N58933—UN—21NOV/01

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

DP99999,000040A -54-11DEC14-3/3

Drenagem e Troca do Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Unidade

Intervalo de manutenção recomendado	
Drenagem e Substituição do Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Unidade	A cada 400 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro)

NOTA: Verifique o nível do óleo e reabasteça sempre que o motor hidráulico for removido e instalado na caixa de engrenagens. É normal que uma pequena quantidade de óleo seja perdida nessa operação com a vedação do anel O no motor.

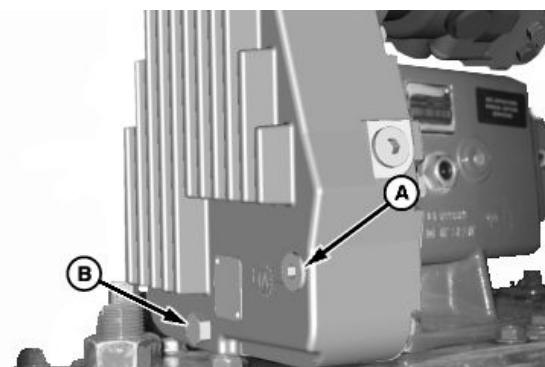
NOTA: Assegurar que as estrias da caixa de engrenagens estejam deliberadamente cobertas com graxa SD Polyurea.

- Estacione a máquina em uma superfície nivelada e abaixe as unidades de linha até o solo.

IMPORTANTE: Não lave com água pressurizada diretamente as vedações ou o bujão de respiro.

- Limpe a sujeira da área ao redor dos bujões de enchimento e dreno.
- Verifique se há vazamentos na caixa de engrenagens e repare conforme necessário.
- Remova o bujão de enchimento (A).
- Retire o bujão do dreno (B) e escoie o óleo da caixa de engrenagens em um recipiente adequado.
- Instale o bujão de drenagem.

IMPORTANTE: O uso de lubrificantes não recomendados pode resultar em torques de partida elevados, desgaste rápido, acúmulo



N5898—UN—08APR09

A—Bujão de enchimento

B—Bujão de drenagem

de resíduos e danos aos componentes. Sempre siga os intervalos de manutenção recomendados.

Usar apenas Hy-Gard™ J20C ao abastecer a caixa de engrenagens.

- Abasteça a caixa de engrenagens da unidade de linha através do orifício do bujão de enchimento até o óleo atingir a parte inferior do orifício.
- Instale o bujão de enchimento.

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

DP99999,000080E -54-07AUG13-1/1

Calibração das Unidades de Linha

NOTA: Se quaisquer códigos de diagnóstico de falhas estiverem presentes na unidade de controle HIC, o sistema de acionamento da unidade não poderá ser calibrado. Corrija e apague os códigos antes de calibrar.

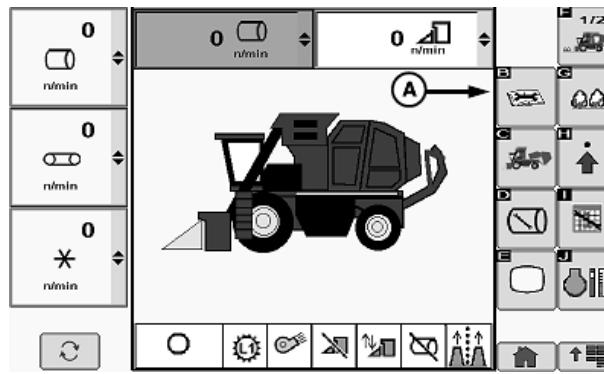
1. Posicione a colhedora de algodão em uma superfície de concreto plano.

NOTA: A temperatura do óleo do sistema hidráulico deve ser aproximadamente 60 °C (140 °F) antes do início da calibração.

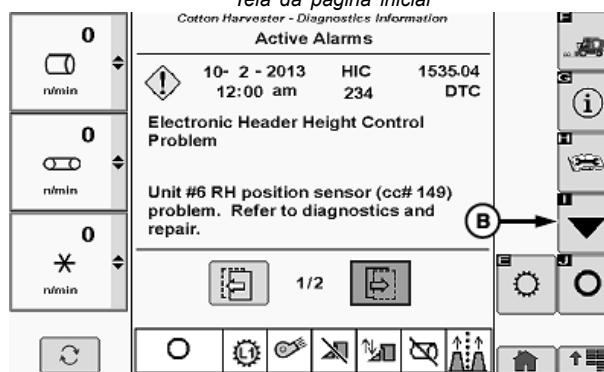
2. Dê partida no motor e deixe-o em funcionamento em baixa rotação até que a temperatura do óleo do sistema hidráulico atinja aproximadamente 60 °C (140 °F).
3. Levante e abaixe as unidades de linha várias vezes para aquecer os componentes e, em seguida, abaixe completamente todas as unidades.
4. Selecione o ícone de diagnósticos (A) na tela inicial.
5. Selecione o ícone de calibração (B).
6. Selecione a caixa de opções suspensa (C). O menu suspenso de calibração aparece.
7. Selecione o sistema de acionamento da unidade (D). A tela inicial de calibração do sistema da unidade de linha aparece.

A—Ícone de Diagnósticos
B—Ícone de Calibração

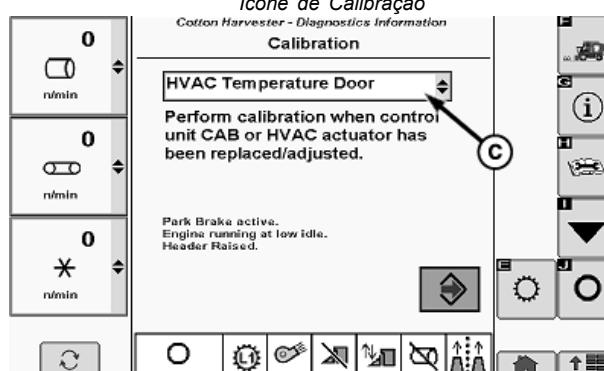
C—Caixa Suspensa
D—Sistema de Acionamento da Unidade



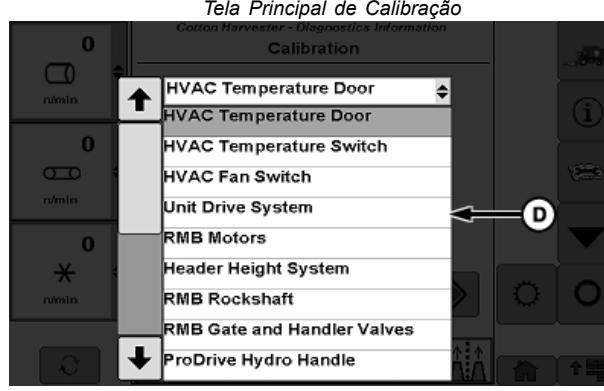
N107142 - UN - 02OCT13



N107145 - UN - 02OCT13



N107177 - UN - 02OCT13



N107178 - UN - 02OCT13

Menu de Calibragem

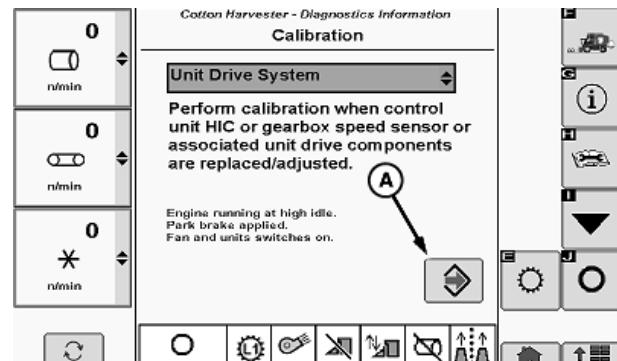
Continua na próxima página

OUE6045,00005FO -54-09SEP15-1/2

8. Siga as instruções na tela e selecione o ícone Enter (A) para iniciar o procedimento de calibração.
9. Quando a tela de conclusão da calibração aparecer, selecione o ícone Enter (A) para salvar os resultados da calibração e sair.

A—Ícone Entrar

B—Ícone Entrar



Tela de Início da Calibração

OUO6045.00005F0 -54-09SEP15-2/2

N107179—UN—02OCT13

Unidades de Linha do Sistema Vari-Row (VRS)

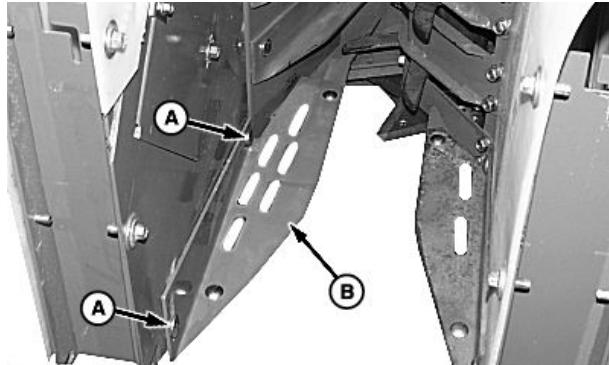
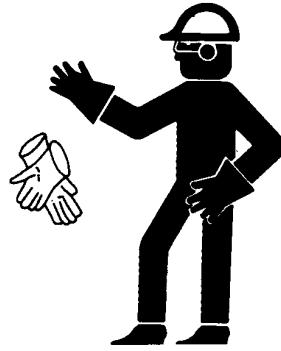
Ajuste a Navalha Estacionária

⚠ CUIDADO: Para evitar lesões graves, sempre use luvas para manusear as navalhas.

1. Remova os parafusos (A) e a guia (B).

A—Parafuso

B—Guia



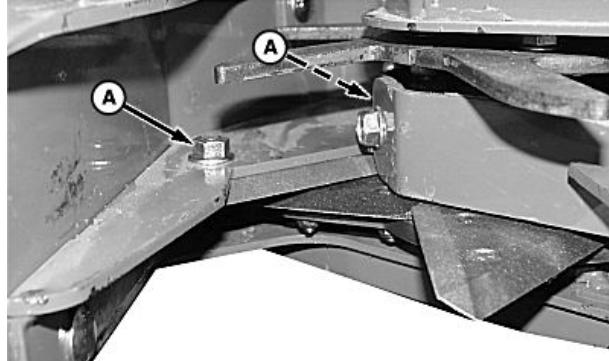
N64691 — UN — 15DEC03

N64401 — UN — 11NOV03

OOU1078,000049E -54-07MAR06-1/4

2. Solte as porcas (A).

A—Porca



N64403 — UN — 11NOV03

Continua na próxima página

OOU1078,000049E -54-07MAR06-2/4

NOTA: a folga (D) deve ser a mesma entre a extensão da navalha estacionária e a navalha rotativa. Use metade do calço se a folga não for a mesma de uma extremidade da navalha estacionária até a extremidade oposta.

- Acrescente calços (A) para obter a folga entre a navalha estacionária (B) e navalha rotativa (C). A folga (D) deve estar dentro das especificações.

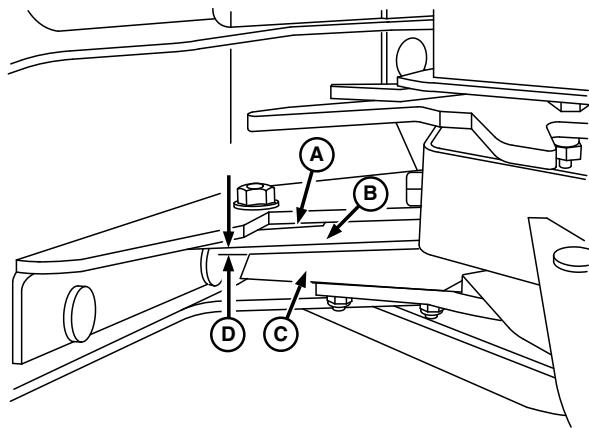
Especificação

Lâmina da Navalha

Estacionária

até a Navalha

Rotativa—Folga.....0,127 — 0,762 mm
(0,005—0,030 in.)



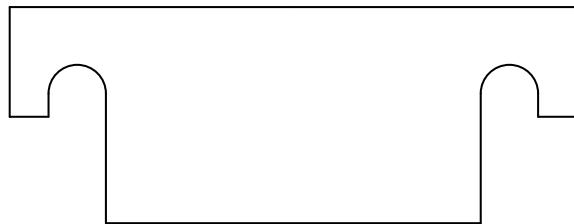
N6402 — UN—04NOV/03

- Aperte as porcas (A). Verifique a folga. Se a folga não estiver de acordo com as especificações, repita a etapa anterior.

NOTA: o método alternativo é soltar os parafusos do piso da navalha e abaixar o piso.

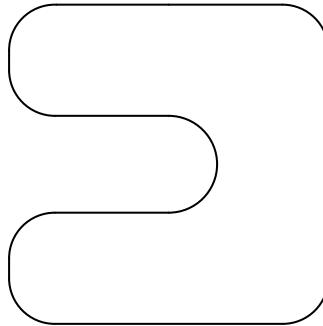
A—Calço
B—Navalha Fixa

C—Navalha Rotativa
D—Folga



N6408 — UN—02DEC/03

Calço Máximo da Navalha Estacionária, 0,25 mm (0.010 in.)



N6409 — UN—02DEC/03

Metade do Calço da Navalha Estacionária, 0,25 mm (0.010 in.)

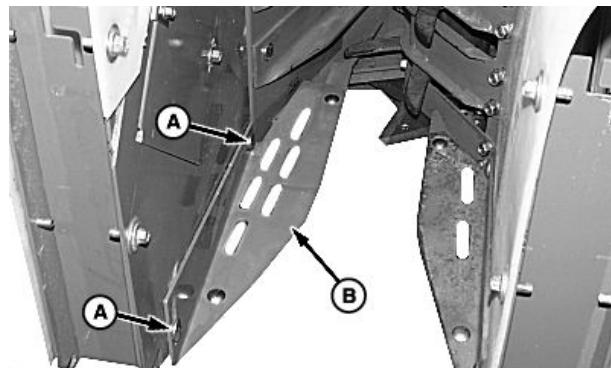
Continua na próxima página

OUO1078,000049E -54-07MAR06-3/4

5. Instale a guia (B) usando os parafusos (A).

A—Parafuso

B—Guia

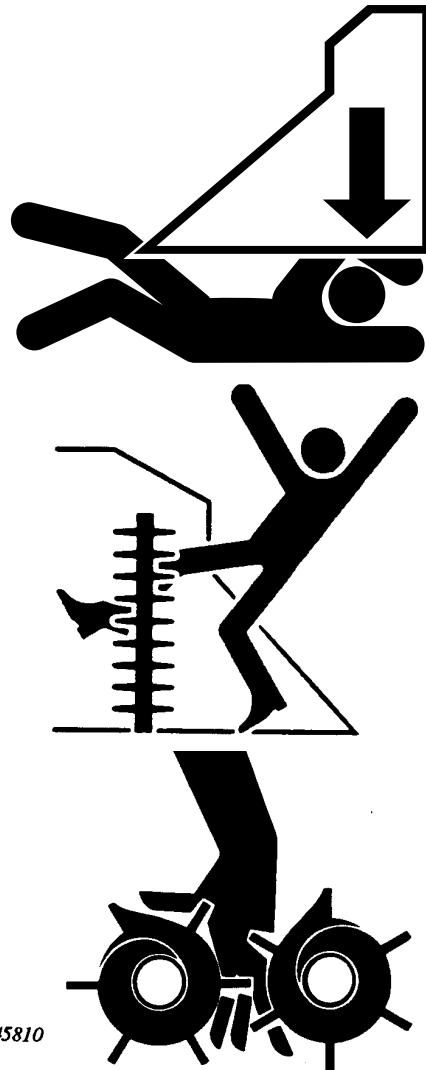


OOU1078,000049E -54-07MAR06-4/4

Desentupindo uma unidade de colheita

CUIDADO: Pode ocorrer morte ou lesões graves se uma unidade cair ou se o operador ou outras pessoas ficarem enroscadas nas peças móveis de uma unidade. NÃO tente remover uma obstrução a não ser que as unidades estejam desativadas, o motor esteja desligado, a alavanca de controle multifunção esteja na posição de NEUTRO, o freio de estacionamento acionado e a chave removida. As unidades devem ser abaixadas ou os batentes de segurança da unidade devem estar instalados.

Para evitar emaranhamento ou ferimentos graves, NÃO alimente material de colheita na máquina com a mão nem tente desentupir manualmente a máquina enquanto ela estiver em funcionamento. A unidade pode alimentar material de cultura mais rápido do que você pode soltá-lo.



H45810—UN—22JUL93

Continua na próxima página

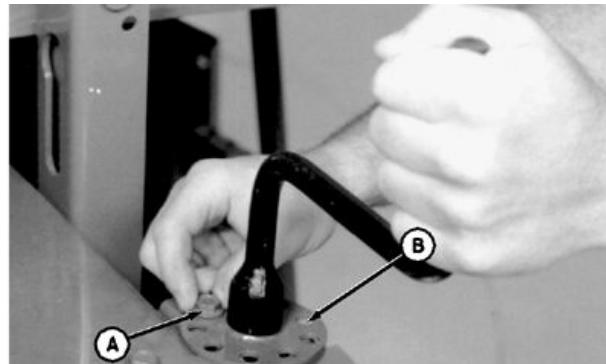
MM9536,000007D -54-29JAN15-1/2

Inspecione a unidade e, se possível, retire a obstrução.

Se a obstrução não puder ser facilmente removida, faça o seguinte:

⚠ CUIDADO: o eixo está sob tensão da mola. quando o parafuso flangeado for retirado, o eixo pode girar rapidamente e liberar a tensão da mola. Evite acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas ficando longe de peças que podem ser projetadas. Controle o eixo para não liberar a tensão da mola, segurando firmemente a chave de rosca na posição, na parte superior do eixo.

1. Libere toda a tensão da placa de pressão removendo o parafuso flangeado (A). Observe que os furos de ajuste (B) não possuem rosca.
2. Gire manualmente o tambor no sentido contrário. (Gire o eixo do desfibrilador com chave manivela manual.)
3. Aplique força física a uma barra recolhedora para fazer o tambor girar para trás, se ainda não foi liberada a obstrução.
4. Limpe e inspecione a unidade.
5. Repare todos os danos na unidade.



A—Parafuso Flangeado

B—Furo de Ajuste

6. Reinstale e ajuste todas as peças removidas.

Se a embreagem continuar a deslizar depois que a obstrução for removida, verifique entupimentos, barras colhededoras tortas ou desfibriladores desalinhados.

Se a máquina for parada em uma linha, opere o ventilador e as unidades até que todo algodão seja desfibrilado dos fusos e as portas de sucção estejam livres antes de iniciar a colheita novamente.

MM95366,000007D -54-29JAN15-2/2

N42165DX-UN-01AUG95

Remova e Substitua as Seções da Navalha Giratória

⚠ CUIDADO: para evitar lesões pessoais, sempre use luvas para manusear as navalhas.

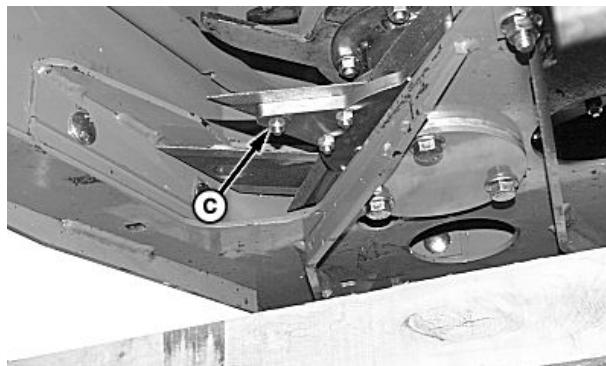
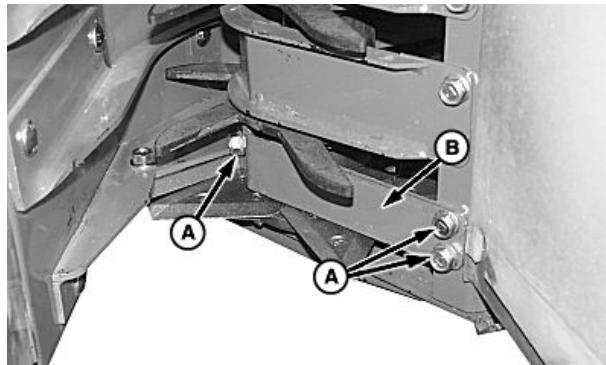
1. Remova os parafusos flangeados (A) e a proteção (B).
2. Remova as porcas autofrenantes e os parafusos (C) e a seção da navalha.
3. Instale a nova seção da navalha na ordem inversa da remoção.
4. Aperte a porca autofrenante (C) de acordo com a especificação.

Especificação

Porca Autofrenante—Torque..... 12 Nm
(102 lb-in.)

A—Parafuso Flangeado
B—Proteção

C—Porca Autofrenante e
Parafuso (3 usados)



N64691—UN—15DEC03

N64497—UN—14NOV03

N64498—UN—14NOV03

OUO1078,00004A1 -54-21MAR06-1/1

Sistema de Ar

Teoria de operação

O sistema de ar compõe-se de dois ventiladores acionados por correias para fornecer o fluxo de ar necessário para mover o algodão desde as unidades de colheita através dos dutos até o acumulador. Quando o interruptor do ventilador no console de controle do braço do assento é movido para a posição LIGADO, um sinal é enviado para a unidade de controle da cabine (CAB). A unidade de controle CAB envia uma mensagem para a unidade CIC (controle de interface do chassi) que reside na unidade de controle da transmissão powershift (PTP). A PTP monitora a rotação do motor. Se a velocidade do motor é menor que 1250 rpm (marcha lenta), a PTP energiza o solenoide da embreagem do ventilador e a unidade de energia auxiliar hidráulica ativa o acionamento do ventilador e leva os ventiladores à rotação. Se a rotação do motor é maior que 1250 rpm, os ventiladores não são acionados e um código de diagnóstico de problemas (DTC) é enviado para a tela do CommandCenter™.

Cada ventilador inclui um sensor magnético de rotação para monitorar a rotação do eixo do rotor. A saída do sensor é enviada à unidade CIC. A rotação nominal do ventilador é de aproximadamente 4330 rpm quando o motor está funcionando em alta rotação. Se a rotação do ventilador cair para menos de 3600 rpm por mais de 2 segundos, a unidade de controle CIC envia um código de diagnóstico de problema para o CommandCenter™.

As possíveis causas de baixa rotação do ventilador são:

- Correia de acionamento patinando
- Embreagem hidráulica patinando
- Problemas no circuito de acionamento do ventilador

Indicações falsas ou irregulares de rotação do ventilador podem resultar de sensores de rotação com falha ou desajustados.

OUO6045,0000661 -54-05MAR14-1/1

Tabela de referência de mangueiras de ar

IMPORTANTE: Aperte as braçadeiras de mangueiras de 3 e 6 polegadas conforme a especificação.

Especificação

Braçadeira de Mangueira de 3 pol.—Torque.....	5 N.m (45 lb-pol.)
Braçadeira de Mangueira de 6 pol.—Torque.....	9 N·m (80 lb-pol.)

Ao substituir mangueiras do sistema pneumático, instale-as de forma que a seta do fluxo de ar na mangueira aponte para o lado oposto dos ventiladores (em direção às unidades).

Ao substituir mangueiras do sistema pneumático, instale-as de forma que não entrem em contato (raspem) com nenhuma borda adjacente ou outras peças que possam danificar as mangueiras.

NOTA: Os comprimentos de mangueiras são os mesmos para unidades de colheita VRS.

Comprimentos das Mangueiras de Ar de 3 in.

Configuração	LINHA 1	LINHA 2	LINHA 3	LINHA 4	LINHA 5	LINHA 6
30 pol. e 32 pol.	648 mm (25,5 pol.)	648 mm (25,5")	1778 mm (70")	1778 mm (70")	648 mm (25,5")	648 mm (25,5")
36", 38" e 40".	648 mm (25,5")	648 mm (25,5")	1778 mm (70")	648 mm (25,5")	648 mm (25,5")	648 mm (25,5")

Comprimentos das Mangueiras de Ar de 6 in.

Configuração	LINHA 1	LINHA 2	LINHA 3	LINHA 4	LINHA 5	LINHA 6
30 pol. e 32 pol.	1346 mm (53")	991 mm (39")	787 mm (31")	787 mm (31")	991 mm (39")	1143 mm (45")
36", 38" e 40".	1346 mm (53")	991 mm (39")	787 mm (31")	991 mm (39")	1143 mm (45")	1143 mm (45 pol.)

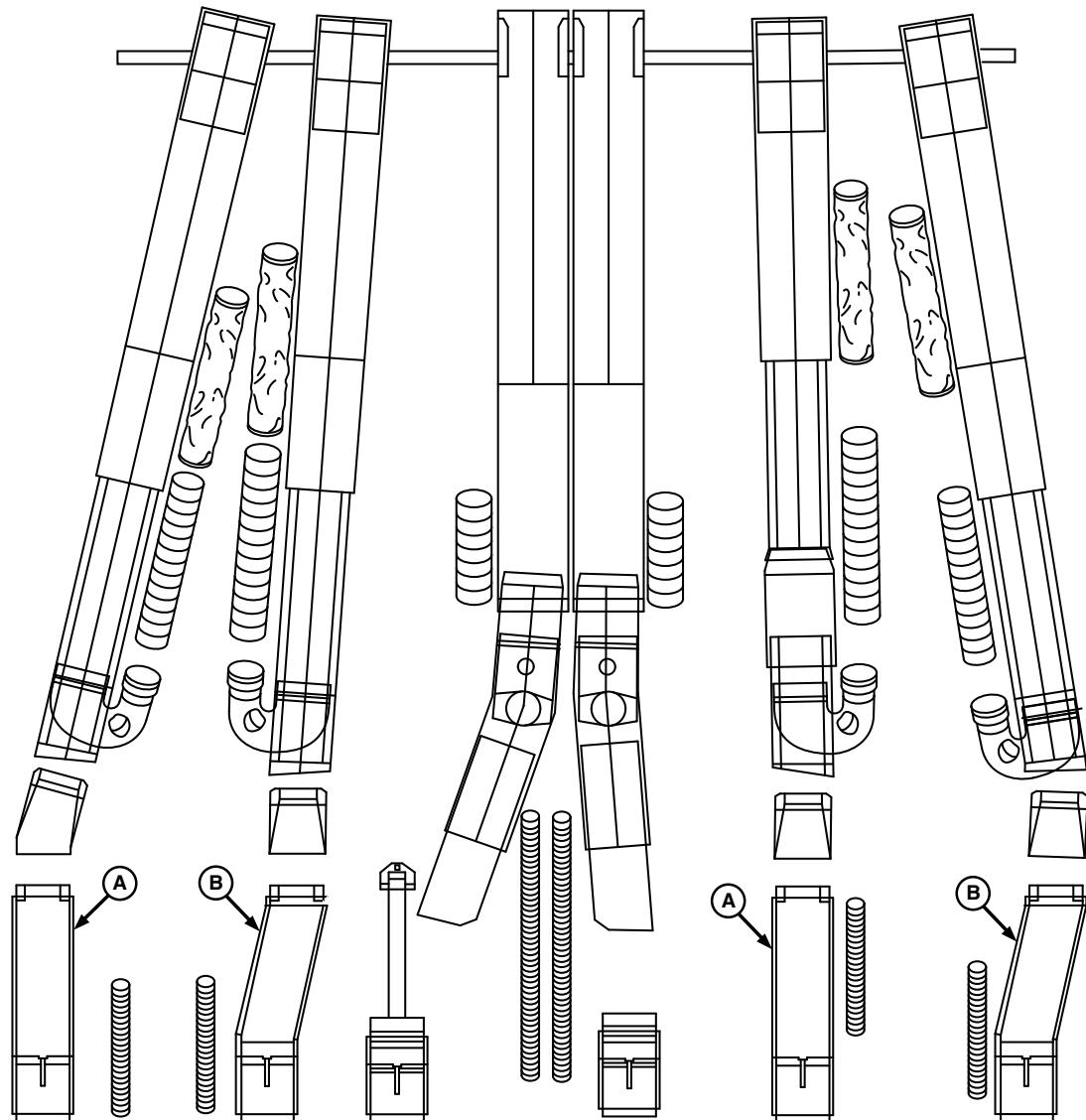
DP99999,0000A15 -54-14FEB14-1/1

**Diagrama de Dutos, 6 Linhas 762 e 813 mm
(30 in e 32 in)**

IMPORTANTE: Posicione os dutos direitos externos no centro da abertura dos dutos para minimizar perda de material colhido.

NOTA: Use o suporte (A) para conectar o topo das portas de ar retas (B) e as portas de ar anguladas (C) às unidades.

(Ver procedimentos de montagem para sua configuração).



A—Suporte da Porta de Ar

B—Porta de Ar Reta

C—Porta de Ar Angulada

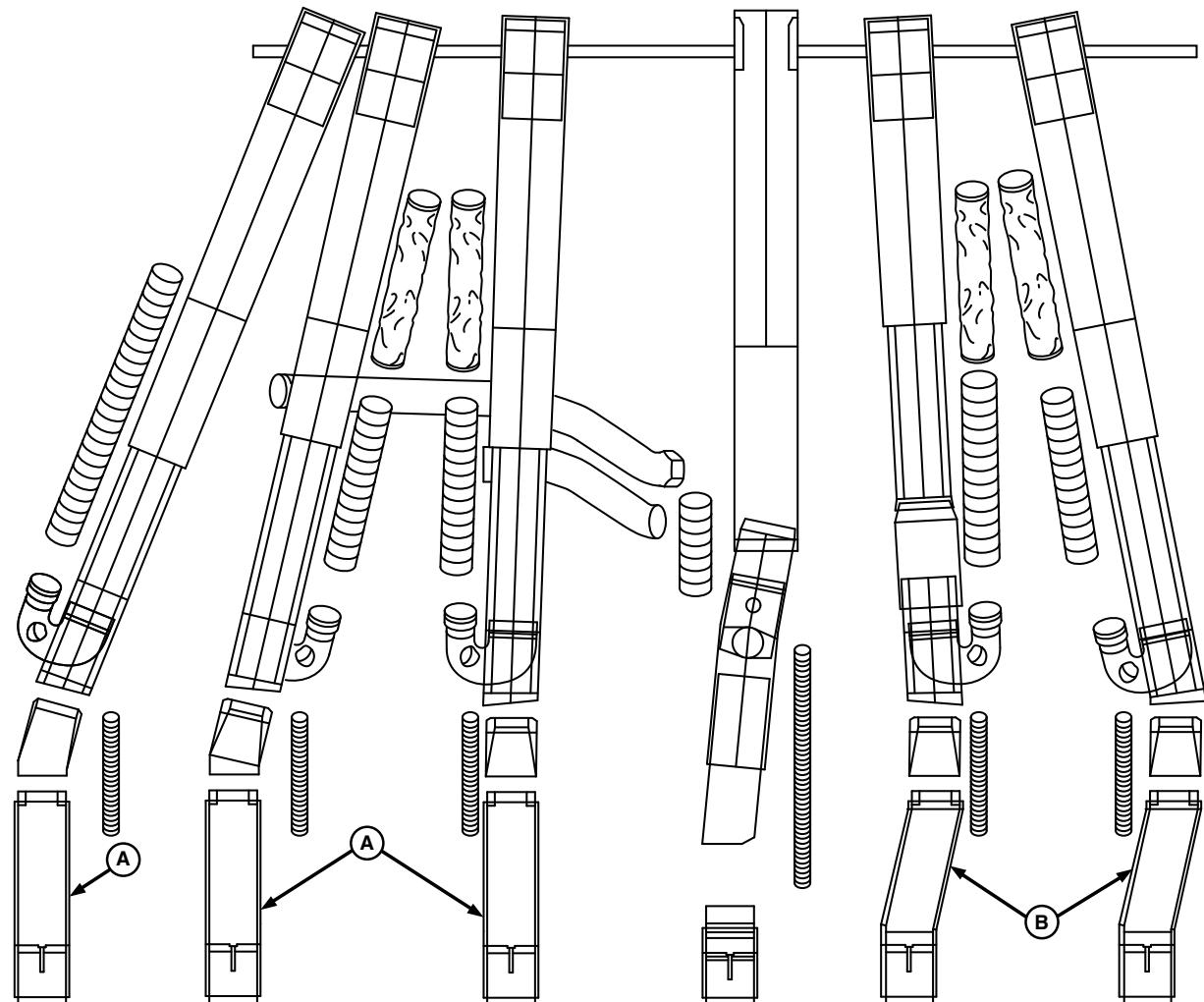
N123404 —UN—23/MAY/16

OUO1078,0000229 -54-24AUG16-1/1

Diagrama de Dutos, 6 Linhas, 914 mm (36 in)

NOTA: Use o suporte (A) para conectar o topo das portas de ar retas (B) e as portas de ar anguladas (C) às unidades.

(Ver procedimentos de montagem para sua configuração).



A—Suporte da Porta de Ar

B—Porta de Ar Reta

C—Porta de Ar Angulada

OUO1078,000022A -54-24AUG16-1/1

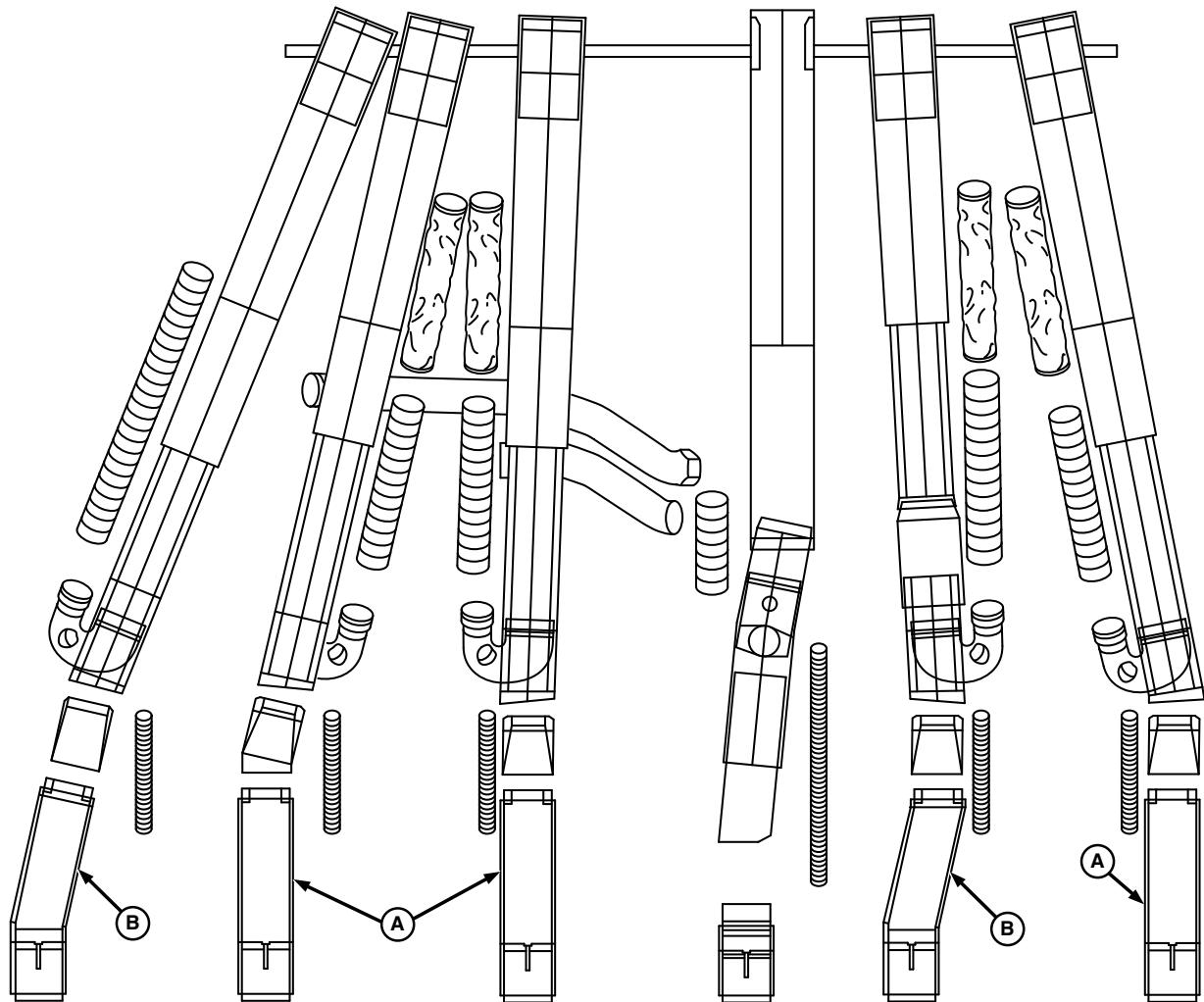
N123405 — UNI—23MAY16

Diagrama de Dutos, 6 Linhas 965 e 1016 mm (38 in e 40 in)

NOTA: Use o suporte (A) para conectar o topo das portas de ar retas (B) e as portas de ar anguladas (C e D) às unidades.

Use a porta de ar angulada (D) somente para a unidade de colheita nº 6.

(Ver procedimentos de montagem para sua configuração).



A—Suporte da Porta de Ar
B—Porta de Ar Reta

C—Porta de Ar Angulada
D—Porta de Ar Angulada Para a Unidade de Colheita nº 6

N123406 — UN—25MAY16

OUO1078,000022B -54-24AUG16-1/1

Configuração dos Bicos

NOTA: A configuração dos bicos é a mesma para as unidades de linha PRO-16 e PRO-12 VRS.

Configuração dos Bicos						
Configuração	Unidade de Linha 1	Unidade de Linha 2	Unidade de Linha 3	Unidade de Linha 4	Unidade de Linha 5	Unidade de Linha 6
Linha Estreita	Direita	Esquerda	Traseira	Traseira	Direita	Esquerda
Linha de 36 polegadas	Direita	Esquerda	Traseira	Direita	Esquerda	Direita
Linha Larga	Direita	Esquerda	Traseira	Direita	Esquerda	Direita

DP99999,0000852 -54-21SEP16-1/1

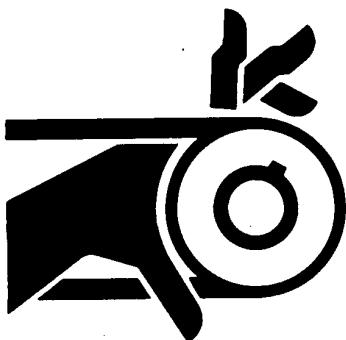
Luvas e Suportes de Mangueira

Luvas de Proteção de Mangueira						
Configuração	Unidade de Linha 1	Unidade de Linha 2	Unidade de Linha 3	Unidade de Linha 4	Unidade de Linha 5	Unidade de Linha 6
6RN / VRS		X				X
6R36 / VRS		X			X	
6RW / VRS		X			X	
Luva do Cabo de Mangueira (1/2 in.) Todas as configurações		X				X
Proteção da Borda da Plataforma Todas as configurações					X	

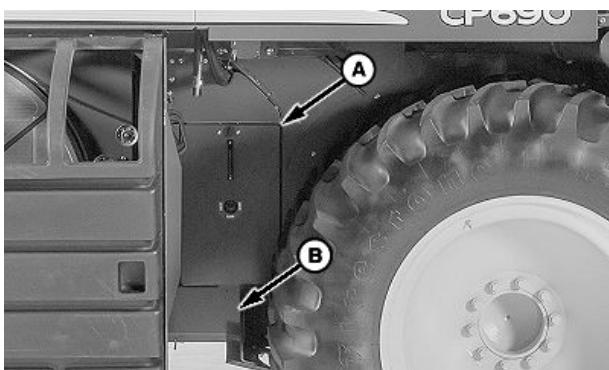
Suportes de Mangueira						
Configuração	Unidade de Linha 1	Unidade de Linha 2	Unidade de Linha 3	Unidade de Linha 4	Unidade de Linha 5	Unidade de Linha 6
6RN / VRS	Suporte de Mangueira de 6 in. de Tira de Lona		Suporte de Mangueira de 3 in. de Tira de Lona			
6R36 / VRS	Suporte de Mangueira de 6 in. de Tira de Lona		Suporte de Mangueira de 3 in. de Tira de Lona			Grampo de Suporte do Tubo de Extensão
6RW / VRS	Suporte de Mangueira de 6 in. de Tira de Lona		Suporte de Mangueira de 3 in. de Tira de Lona			Grampo de Suporte do Tubo de Extensão

DP99999,00007E6 -54-28FEB12-1/1

Inspecione e ajuste as correias do ventilador de algodão



TS285 — UN-23AUG88



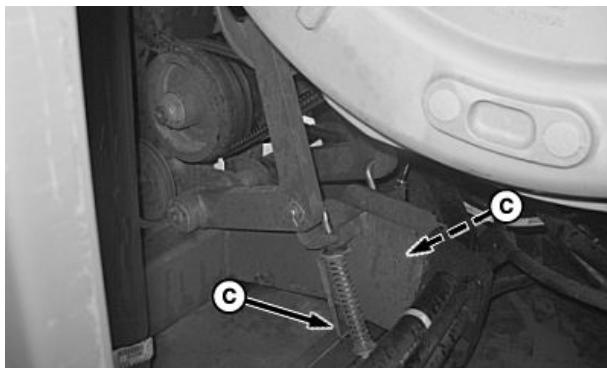
N110659 — UN-25FEB14

Intervalo de manutenção recomendado	
Ajuste das Correias do Ventilador de Algodão	Anualmente

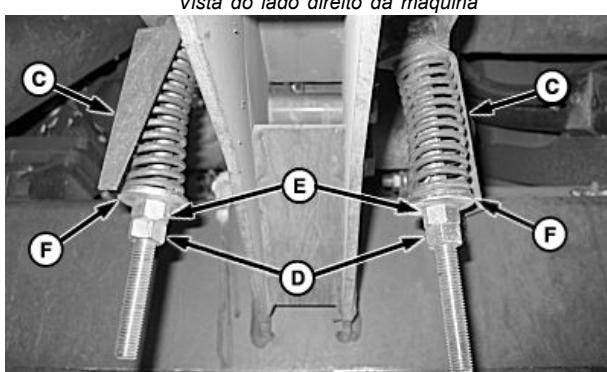
! CUIDADO: Desligue o motor e remova a chave ANTES de efetuar ajustes na correia do ventilador.

IMPORTANTE: A tensão correta da correia PRECISA ser mantida para evitar desgaste prematuro e danos à correia.

1. Desligue a chave e remova-a do interruptor.
2. Para inspecionar as correias e verificar o ajuste:
 - a. Remova as portas de inspeção laterais (A) dos dois lados da máquina.
 - b. Verifique se há danos nas correias e substitua se necessário.
 - c. Se a extremidade do indicador de mola (C) não estiver dentro da largura da arruela (F), é necessário ajustar.
3. Para ajustar as correias do ventilador de algodão:
 - a. Abra a proteção inferior (B) para obter acesso a ambos os ajustadores do ventilador.
 - b. Solte a porca (D).
 - c. Aperte ou afrouxe a porca de ajuste (E) até que a extremidade do indicador de mola (C) esteja dentro da ESPESSURA da arruela (F).
 - d. Aperte a porca (D).
4. Feche a proteção inferior e instale as portas de inspeção lateral.
5. Se as correias forem substituídas, instale as novas correias da seguinte maneira:
 - a. Dê partida no motor e deixe-o em baixa rotação.
 - b. Acione os ventiladores de algodão.



N86630 — UN-23SEP09



N86631 — UN-23SEP09

Vista do lado direito da máquina

Vista Inferior da Máquina

A—Porta de Inspeção Lateral **D**—Porca
B—Bandeja de Proteção **E**—Porca de Ajuste
C—Indicador de Mola **F**—Arruela

- c. Coloque o motor em funcionamento em alta rotação por 3 minutos.
- d. Reduza a velocidade do motor à baixa rotação e desligue os ventiladores.
- e. Repita as etapas b—d mais três vezes.
- f. Pare o motor e remova a chave.
- g. Verifique o ajuste das correias e reajuste se necessário.

Continua na próxima página

DP99999,0000A16 -54-25FEB14-1/2

- h. Verifique a tensão em correias novas de ventilador periodicamente. (Consulte a seção Amaciamento para verificar os intervalos).

DP99999,0000A16 -54-25FEB14-2/2

Formador de Módulos Redondos

Teoria de Operação

O processo de construção de um módulo cilíndrico ocorre em três fases:

1. Formação do módulo.
2. Cintagem do módulo.
3. Ejeção do módulo para o manipulador.

A teoria de operação, sintomas de problemas, problemas e possíveis soluções são abordadas para cada fase do processo com segue.

Formação do Módulo

A formação do módulo envolve um acumulador, um sistema de alimentação e um formador de módulos cilíndricos. O algodão das unidades de linha se movimenta através dos dutos e do capô do acumulador para dentro do acumulador. O acumulador sem-fim empurra o algodão para fora e para baixo para compactar o algodão no acumulador. O acumulador está equipado com três sensores de nível de algodão na parte inferior e um sensor de nível na parte superior. Cada sensor consiste em um emissor e um receptor. O emissor do sensor superior, no lado direito do acumulador, projeta um feixe de infravermelhos em direção ao receptor no lado esquerdo. O receptor do sensor envia um sinal para a unidade de controle de interface da enfardadeira (BIC) quando detecta o feixe. Quando o nível de algodão se aproxima da parte superior do acumulador, o feixe é interrompido e o sinal para a BIC é perdido. A BIC então inicia o processo de formação.

O módulo cilíndrico é formado na enfardadeira usando o algodão entregue a uma taxa consistente desde o acumulador pelo sistema de alimentação. Para que a formação ocorra, os diversos componentes de acionamento do sistema devem ser ligados e levados a uma velocidade de operação predefinida sequencialmente. Cada componente de acionamento opera em um circuito fechado que consiste em uma válvula solenoide de controle de velocidade, um motor de acionamento, um sensor de velocidade e a BIC. A BIC compara a velocidade real do sensor com a velocidade predefinida desejada e ajusta a válvula solenoide de controle de velocidade conforme necessário. O sistema de formação é iniciado na seguinte sequência:

1. A BIC energiza a válvula solenoide de controle de velocidade do Formador de Módulos Cilíndricos que dá partida nos motores de acionamento das correias do Formador de Módulos Cilíndricos.
2. A BIC monitora o sinal do sensor inferior de velocidade do Formador de Módulos Cilíndricos. Quando as correias do RMB estão operando na velocidade desejada, o BIC energiza a válvula solenoide de controle de velocidade da correia do alimentador que dá partida no motor de acionamento da correia do alimentador.
3. O BIC monitora o sinal do sensor de velocidade da correia do alimentador. Quando a correia do

alimentador está operando na velocidade desejada, o BIC energiza o solenoide de controle de rotação do rolo do batedor que dá partida no motor de acionamento do rolo do batedor.

4. O BIC monitora o sinal do sensor de rotação dos rolos batedores. Quando o rolo do batedor está operando na rotação desejada, o BIC energiza a válvula solenoide de controle de rotação do rolo dosador que dá partida no motor de acionamento do rolo dosador.

O algodão agora é alimentado desde acumulador para o formador de módulos cilíndricos. Quando o algodão no acumulador atinge um nível baixo e um ou mais dos três sensores de nível baixo de algodão é ativado, os componentes de acionamento são desengatados na ordem inversa: rolos dosadores, rolo batedor, rolo de acionamento da correia do alimentador e rolos de acionamento do Formador de Módulos Cilíndricos. Esse ciclo se repete até que seja formado um módulo do tamanho alvo predefinido. Normalmente, são necessários aproximadamente quatro ciclos de enchimento para formar um módulo.

Durante o processo de formação de módulos, o solenoide de pressão do eixo oscilante controla a pressão para os cilindros do eixo oscilante conforme necessário para manter a densidade do módulo. O sensor principal de pressão do eixo oscilante fornece retorno de informação para a unidade de controle e para o monitor. O tamanho alvo do módulo é definido usando uma tela no monitor. O tamanho real do módulo é calculado com base na saída do potenciômetro de posição do eixo oscilante.

Cintagem do Módulo

Quando o tamanho do módulo atinge o tamanho alvo predefinido, é iniciado o processo de cintagem. A unidade BIC ativa o solenoide de controle da velocidade do módulo cilíndrico para energizar os motores do Formador de Módulos Cilíndricos e iniciar o giro das correias da enfardadeira. A BIC monitora o sinal do sensor inferior de velocidade do Formador de Módulos Cilíndricos.

Quando o BIC confirma que o RMB está operando na velocidade adequada, o solenoide de acionamento do piso de cintagem é acionado para aplicar pressão nos cilindros do piso de cintagem. Os cilindros giram o eixo oscilante do piso do empacotamento e elevam o piso do empacotamento. As correias no piso do empacotamento então elevam o material de empacotamento para entrar em contato com as correias da enfardadeira.

A embreagem do empacotamento então é acionada, o que gira os rolos de alimentação do empacotamento. Os rolos de alimentação de cintagem giram em uma velocidade levemente abaixo das correias da enfardadeira, o que causa o estiramento do material para fornecer uma cintagem apertada no módulo. A fricção entre as correias do piso do empacotamento e as correias da enfardadeira puxa o material de invólucro para o Formador de Módulos Cilíndricos.

Uma vez que o material da cintagem foi alimentado na câmara do RMB, o solenoide de acionamento do piso de cintagem é desenergizado o que desloca a válvula, inverte a pressão para os cilindros, gira o eixo oscilante do piso de cintagem de volta para sua posição original e abaixa o piso de cintagem. O material do invólucro continua a ser puxado para a câmara do módulo pela fricção entre as correias da enfardadeira e o módulo.

Se equipado com a identificação da colheita, algodão, durante a fase inicial da alimentação da cintagem para a câmara do módulo, o leitor de RFID está realizando ativamente uma busca pela presença de etiquetas RFID no material da cintagem. Se nesse período não é detectada pelo menos uma etiqueta RFID, é enviada uma mensagem de erro de alimentação deficiente de material de cintagem e um alarme sonoro é enviado para o monitor CommandCenter™.

O emissor do sensor de separação de material de invólucro projeta um feixe de infravermelhos através do material da invólucro para o receptor do sensor de separação de invólucro. A cintagem continua a ser alimentada até o feixe de infravermelho ser interrompido pela etiqueta de separação da cinta. Quando o feixe é interrompido, é iniciada a separação do invólucro. A quebra de cintagem é acionada, o que interrompe a rotação dos rolos de alimentação da cinta para permitir a separação da trava em Z entre a parte que está sendo alimentada e a parte do próximo rolo. Essa separação expõe o adesivo na extremidade do invólucro, que é pressionado contra o módulo formado para fixar a extremidade do invólucro. A próxima parte do invólucro é posicionada acima das correias do piso de empacotamento para o próximo módulo.

Quando ocorre a separação do invólucro, o contador de pacotes é decrescido. A assinatura da RFID (se equipado) também é comparada com o valor do contador de pacotes. Se houver uma discrepância, o contador de pacotes é corrigido com a indicação da RFID.

Ejeção do módulo para o manipulador

Quando um ciclo de cintagem está prestes a ser concluído, a unidade de controle BIC abaixa o manipulador para uma posição intermediária de captação para receber o módulo quando ele é ejetado da câmara do Formador de Módulos Cilíndricos. Uma mensagem de texto é enviada para o monitor da CommandCenter alertar o operador que a sequência de empacotamento foi concluída e que o módulo está pronto para ser ejetado.

O processo de ejeção de módulo é automático e deve ser iniciado pelo operador. O ponto mais alto na máquina, quando a porta do formador de módulos cilíndricos está na posição elevada, é aproximadamente 7,6 m (25 pés) acima do solo. Ao operar a máquina em um declive ou em terreno irregular, ou perto de cabos elétricos suspensos, o operador pode escolher não iniciar o processo até que a máquina esteja em um local mais adequado.

O operador pode iniciar o ciclo de ejeção do módulo a qualquer momento pressionando o topo do botão de

modo automático na alavanca multifuncional. Uma vez iniciado, ocorre o seguinte:

1. O eixo oscilante se eleva para remover a tensão das correias do Formador de Módulos Cilíndricos.
2. A porta do formador de módulos cilíndricos se abre e o módulo rola para o manipulador.
3. O feixe do sensor de fardo no manipulador (BOH) dianteiro é interrompido e o sinal de posição do módulo é enviado para a BIC, o monitor do CommandCenter™ e o monitor de status da coluna de canto.
4. O manipulador se abaixa para permitir espaço livre entre o módulo e a porta. O módulo rola para a posição de transporte no manipulador.
5. O feixe do sensor de fardo no manipulador (BOH) traseiro é interrompido e o sinal de posição do módulo é enviado para a BIC, o monitor do CommandCenter™ e o monitor de status da coluna de canto.
6. A porta se fecha e o eixo oscilante se abaixa para aplicar tensão nas correias do Eixo Oscilante.
7. Os ganchos na porta se engatam nas torres de trava da porta e ativam os interruptores magnéticos da trava da porta. Os interruptores fecham o circuito da trava da porta e fornecem indicação ao operador de que o ciclo de ejeção está concluído.

Desdobramento do Formador de Módulos

A função de desdobramento automático é usada para desdobrar os componentes do formador de módulos cilíndricos quando a máquina é preparada para transporte rodoviário. O motor deve estar funcionando em velocidade de baixa rotação e a máquina deve ser colocada no modo de transporte usando as telas de gerenciamento de modo no monitor, para que ocorra o desdobramento. Quando o botão D no console remoto do módulo de energia é pressionado e retido, ocorre a seguinte sequência na direção da unidade de controle da interface da enfardadeira (BIC).

1. O manipulador recebe um comando para se abaixar até uma posição pré-determinada, afastada da porta. O sensor de posição do manipulador monitora a posição do manipulador e envia um sinal analógico à BIC.
2. Quando a BIC confirma que o manipulador está afastado da porta, a porta recebe um sinal para se elevar até uma posição pré-definida afastada do estrado do manipulador. O sensor de posição da porta monitora a posição da porta e envia um sinal analógico à BIC.
3. Quando a BIC confirma que a porta está na posição adequada, o manipulador recebe um comando para se elevar até a posição totalmente para cima. O sensor de posição do manipulador monitora a posição do manipulador e envia um sinal à BIC.
4. Quando o manipulador está totalmente levantado, a porta recebe um comando para se abaixar até o estrado do manipulador. Sinalizadores de aço nos pinos da porta se movem na frente de interruptores magnéticos de porta no apoio. Os interruptores fecham o circuito para indicar à BIC que a porta está no estrado.

Continua na próxima página

OUO6045,000053E -54-12NOV14-2/3

5. Com a porta no estrado, a válvula de desbloqueio da trava do Formador de Módulos Cilíndricos é energizada para desbloquear a metade frontal da enfardadeira. O operador deve liberar manualmente a trava secundária para concluir este passo. Quando a trava está totalmente retraída, os interruptores de abertura das travas estão fechados.
6. O manipulador agora recebe um comando para descer até a posição de transporte. Conforme o manipulador desce, a porta e a estrutura dianteira da enfardadeira se articulam na direção da máquina e também descem. Enquanto o manipulador e a enfardadeira estão descendo, a extensão do acumulador recebe um comando para descer até a posição de transporte. Interruptores nos lados esquerdo e direito monitoram a posição da extensão do acumulador. Quando a extensão do acumulador está na posição de transporte, o interruptor esquerdo abre e o interruptor direito fecha.

Dobramento do Formador de Módulos

A função de dobramento automático é usada para dobrar os componentes do formador de módulos cilíndricos na configuração de colheita a partir da configuração de transporte rodoviário. O motor deve estar funcionando em velocidade de baixa rotação e a máquina deve ser colocada no modo de transporte usando as telas de gerenciamento de modo no monitor, para que ocorra o dobramento. Quando o botão C no console remoto do módulo de energia é pressionado e retido, ocorre a seguinte sequência na direção da unidade de controle da interface da enfardadeira (BIC).

1. A válvula de elevação da extensão do acumulador é energizada. A BIC monitora o status dos interruptores de posição da extensão do acumulador para determinar quando a extensão está totalmente elevada (interruptor esquerdo fechado e interruptor direito aberto).
2. Quando a BIC confirma que a extensão do acumulador está totalmente elevada, o manipulador

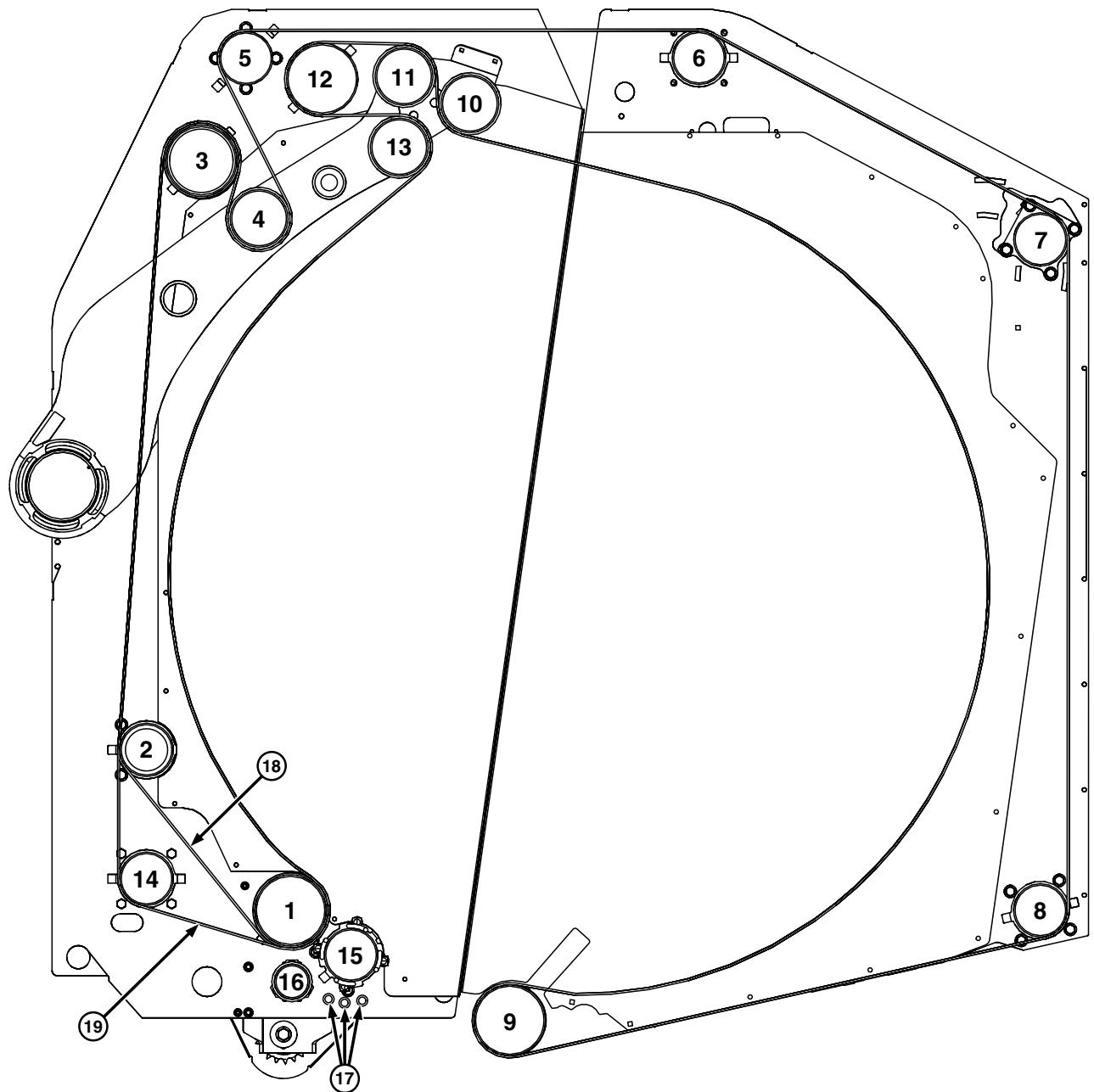
recebe um comando para se elevar até a altura máxima. Conforme o manipulador se eleva, a porta e a estrutura dianteira da enfardadeira se articulam na direção da máquina para a posição de colheita. O sensor de posição do manipulador monitora a posição do manipulador e envia um sinal analógico à BIC.

3. Quando a BIC confirma que o manipulador está totalmente elevado, a válvula de fechamento da trava do Formador de Módulos Cilíndricos é energizada para bloquear a metade dianteira da enfardadeira. Quando a trava se move para a posição travada, a trava mecânica secundária fecha por ação de mola. Sinalizadores de aço na trava secundária se movem na frente de interruptores de trava magnéticos do Formador de Módulos Cilíndricos. Os interruptores fecham o circuito da trava da porta para indicar à BIC que a metade dianteira da enfardadeira está travada na posição.
4. A porta agora recebe um comando para se elevar e sair do estrado do manipulador. O sensor de posição da porta monitora a posição da porta e envia um sinal analógico à BIC.
5. Quando a BIC confirma que a porta está fora do estrado, o manipulador recebe um comando para descer até uma posição afastada da porta. O sensor de posição do manipulador continua a informar a BIC sobre a posição do manipulador.
6. Quando o manipulador alcança uma posição predefinida, a porta recebe um comando para descer até a posição totalmente fechada. Quando a porta se fecha, os ganchos na porta são posicionados em frente aos interruptores de trava da porta magnéticos. Os interruptores fecham o circuito da trava da porta para indicar à BIC que a porta está totalmente fechada.
7. O manipulador recebe um comando para se mover para a posição totalmente elevada.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

OU06045,000053E -54-12NOV14-3/3

Diagrama dos Rolos e da Passagem das Correias



N88302 - UN - 05APR10

- | | | | |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 1—Rolo de Transmissão Inferior | 6—Rolo Superior Dianteiro da Porta | 11—Rolo de Tombamento Superior | 16—Rolo Reclinável |
| 2—Rolo Superior de Separação | 7—Rolo Superior Traseiro da Porta | 12—Rolo Intermediário Superior da Estrutura
230 mm (8 in.) | 17—Rolos de Proteção do Rolo Iniciador |
| 3—Rolo de Transmissão Superior | 8—Rolo Inferior Traseiro da Porta | 13—Rolo de Compressão Dianteiro | 18—Correia Estreita do RMB |
| 4—Rolo Tensor | 9—Rolo Inferior Dianteiro da Porta | 14—Rolo Inferior de Separação | 19—Correia Larga do RMB |
| 5—Rolo Intermediário Superior da Estrutura
152 mm (6 in.) | 10—Rolo de Compressão Traseiro | 15—Rolo Iniciador | |

DP99999.000056D -54-09FEB12-1/1

Medição e Alteração do Diâmetro do Módulo

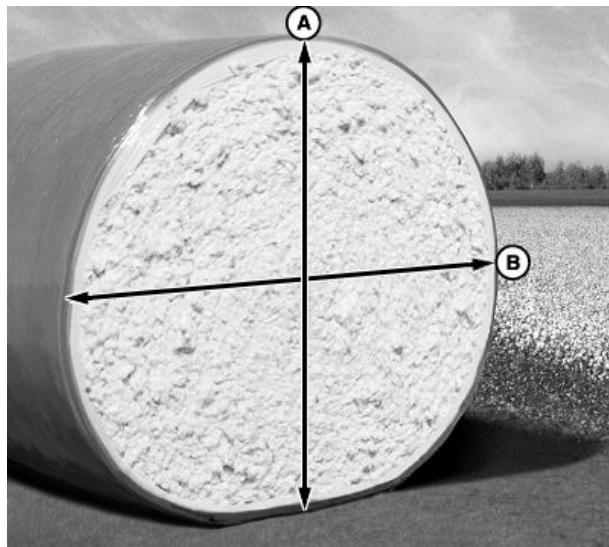
Medição do diâmetro do módulo

1. Para determinar o diâmetro do módulo, meça a altura (A) e largura (B).
2. A média destas duas dimensões (largura+altura ÷2) é o tamanho do módulo.
3. Esta média está diretamente correlacionada aos ajustes na tela do CommandCenter™. Consulte MUDANÇA DO DIÂMETRO DO MÓDULO neste procedimento.

Alteração do Diâmetro do Módulo

A máquina é capaz de formar e amarrar módulos redondos de 101 cm (40 in) a 238 cm (94 in) de diâmetro. A configuração padrão de fábrica é 228 cm (90 in).

Sempre meça o diâmetro do módulo antes de fazer qualquer ajuste. Pequenas variações no tamanho do módulo são aceitáveis e podem ser atribuídas às configurações da máquina e às condições da colheita.



N104684 —UN—14JUN13

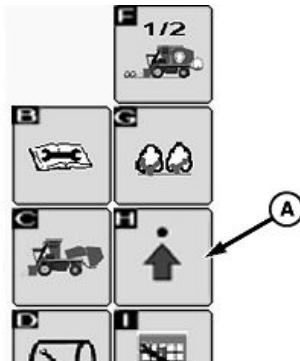
A—Dimensão da Altura

B—Dimensão da Largura

OUO6045,000057D -54-01SEP17-1/4

NOTA: O tamanho máximo recomendado do módulo para transporte em caminhão é de 228,6 cm (90 in). Módulos maiores podem ser danificados durante o transporte. Sempre dimensione os módulos de acordo com o equipamento de manuseio, o método de transporte e as recomendações do descaroçador. Uma vez ejetados da máquina, os módulos se assentam e se tornam mais largos que o diâmetro configurado na máquina.

1. Para mudar o tamanho do módulo no monitor CommandCenter™, selecione o ícone de configuração da máquina (A). Toque no botão novamente e a tela de configuração do Formador de Módulos Redondos aparecerá.



N129471 —UN—22MAR17

A—Ícone de Configuração da Máquina

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

Continua na próxima página

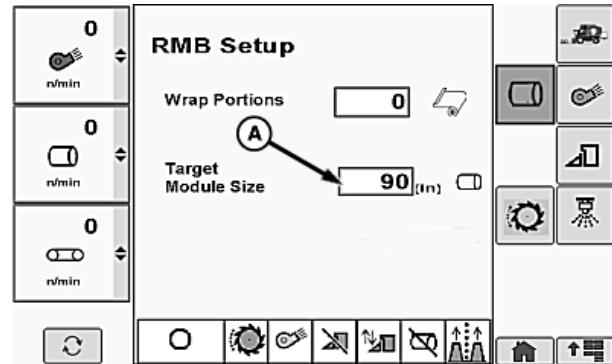
OUO6045,000057D -54-01SEP17-2/4

2. Selecione o ícone de tamanho alvo do módulo (A). Toque no botão novamente e o teclado numérico aparece na tela.

NOTA: Se não for possível ajustar o tamanho alvo do módulo acima de 228 cm (90 in), consulte seu concessionário John Deere.

3. Insira a configuração adequada utilizando o teclado e pressione o botão aceitar para inserir a configuração.

A—Ícone de Tamanho Alvo do Módulo

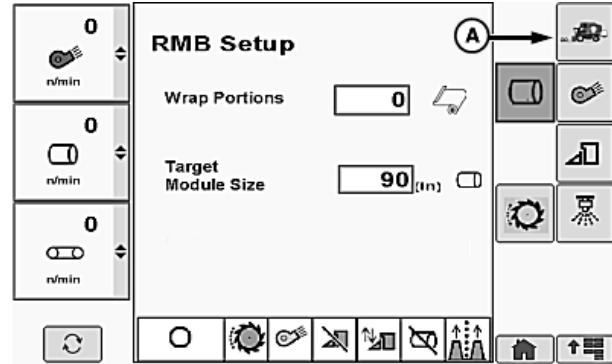


OUO6045,000057D -54-01SEP17-3/4

N130861—UN—23MAY17

4. Selecione o ícone do menu da página inicial (A) para retornar à página inicial.

A—Ícone do Menu da Página Inicial



OUO6045,000057D -54-01SEP17-4/4

N130862—UN—23MAY17

Verificação da Tração da Correia Inferior do Alimentador

Intervalo de manutenção recomendado

Verifique o percurso da correia. Ajuste a Tração Conforme Necessário.	A cada 12 horas
--------------------------------------------------------------------------	-----------------

NOTA: O formador de módulos deve estar na posição de transporte para a verificação da tração da correia.

1. Estacione a máquina em uma superfície nivelada.
2. Coloque a máquina na configuração de transporte da seguinte maneira:
 - a. Selecione o botão do modo de transporte (A) no menu da página inicial. A tela do modo de transporte aparecerá no CommandCenter™ monitor.

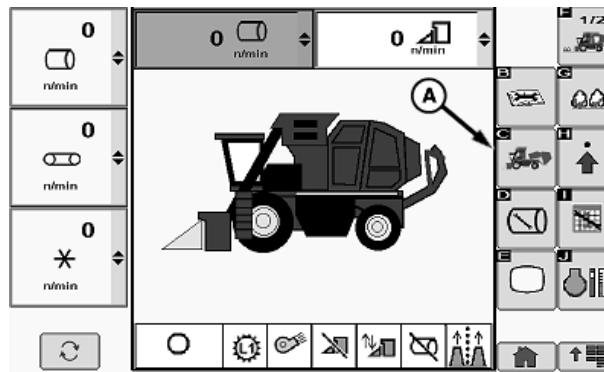
CUIDADO: A alavanca de liberação da trava do RMB é acionada por mola. Libere a trava usando o pé para evitar acidente pessoal.

NOTA: A liberação da trava da alavanca reinicia quando a máquina retorna para a configuração da colheitadeira.

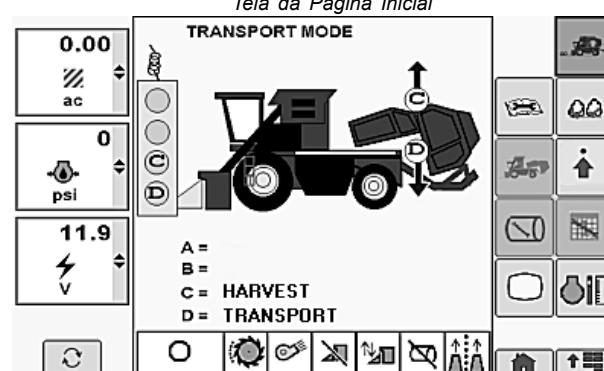
- b. Utilizando os pés, gire a alavanca de liberação da trava (B) na direção mostrada.
- c. Remova o controlador remoto do módulo de energia do suporte de armazenamento no lado traseiro do módulo.

NOTA: Pequenos atrasos no movimento da máquina são normais, continue a apertar o botão D até que a máquina esteja completamente configurada no modo de transporte.

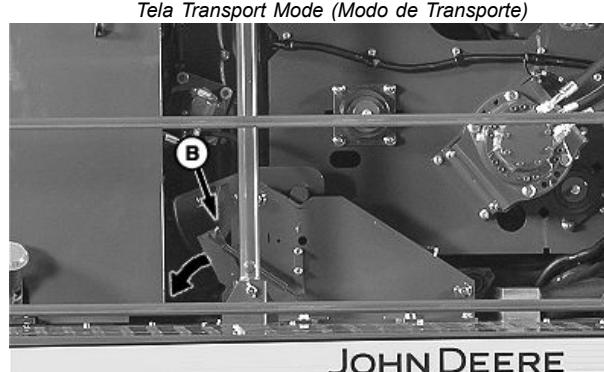
- d. Pressione e mantenha o botão D no controlador remoto pressionado para colocar a máquina no modo de transporte.
- e. Retorne o controlador remoto ao suporte de armazenamento.



N107180—JUN—02OCT13



N102624—JUN—04FEB14



N109947—JUN—30JAN14

Alavanca da Travada do RMB na Posição Travada

A—Botão do Modo de Transporte

B—Alavanca de Liberação da Travada

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

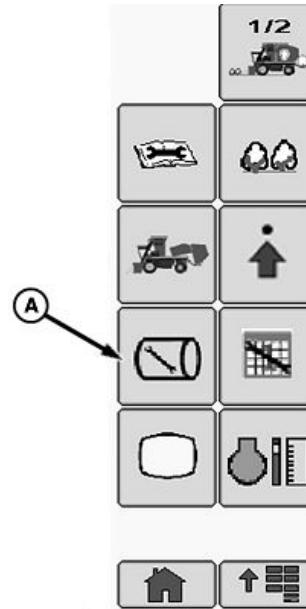
Continua na próxima página

OU06045,00005C6 -54-24AUG16-1/3

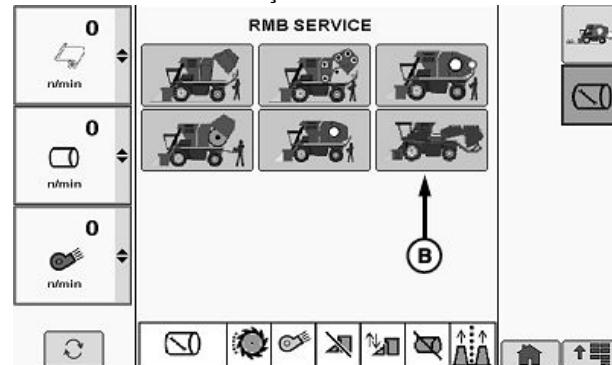
3. Coloque a máquina no modo de serviço do Formador de Módulos Redondos:
 - a. Selecione o ícone do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (A).
 - b. A tela de seleção do modo de serviço do RMB é exibida no monitor do CommandCenter™.
 - c. Selecione o ícone de serviço da correia do alimentador (B).
 - d. O esquema de funcionamento do modo de serviço da correia do alimentador é exibido no monitor.
4. Pressione o botão A na unidade do controlador remoto para elevar o acumulador até a altura máxima.
5. Desligue o motor e retire a chave.

A—Ícone do Modo de Serviço
do Formador de Módulos

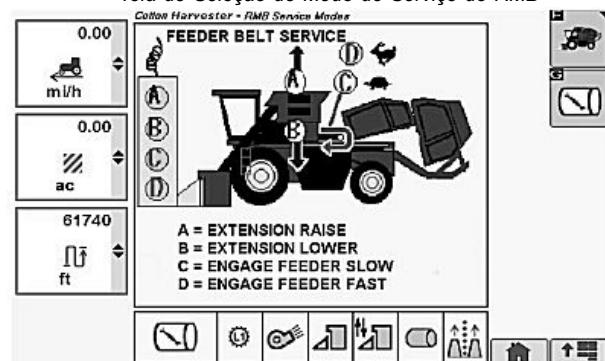
B—Ícone do Modo de Serviço
da Correia do Alimentador
Redondos



Botão do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos



Tela de Seleção do Modo de Serviço do RMB



Esquema de Funcionamento do Modo de Serviço da Correia do Alimentador

Continua na próxima página

OUO6045,00005C6 -54-24AUG16-2/3

N110081—UN—05FEB14

N104402—UN—07JUN13

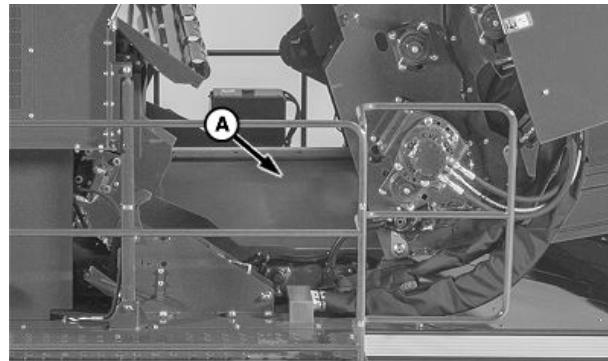
N104403—UN—07JUN13

NOTA: As portas de acesso estão localizadas na plataforma atrás do rolo de acionamento da correia.

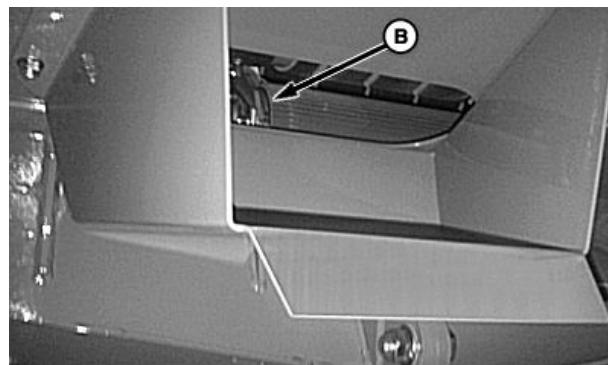
6. Verifique se a correia de alimentação (A) segue a trilha adequada desta forma. Se a correia não estiver centralizada no rolete da correia e avançar em direção a um dos lados, a tensão da correia do alimentador não está ajustada corretamente.
 - a. Por baixo da plataforma, observe a posição da borda da correia do alimentador em relação à extremidade esquerda do rolete de acionamento (B). Repita na extremidade direita do rolete de acionamento (C).
 - b. Verifique se a distância da borda da correia à extremidade do rolete é aproximadamente a mesma em ambas as extremidades e se a cobertura de borracha preta no rolete não aparece além da borda da correia.
7. Se a tensão não estiver correta, as correias tracionarão para o lado frioso. Se a correia não está com a tração correta, ajuste a tensão no lado frioso. Consulte AJUSTAR A TENSÃO DA CORREIA INFERIOR DO ALIMENTADOR nesta seção.
8. Ligue o motor. Pressione o botão A no controlador remoto para elevar um pouco o acumulador.
9. Remova os calços que estão sob o acumulador. Pressione o botão B na unidade do controlador remoto para abaixar o acumulador até a posição de operação.
10. Selecione o ícone do modo de transporte no lado direito do monitor.
11. Mantenha pressionado o botão C na unidade do controlador remoto para retornar a máquina à configuração de colheita.
12. Selecione o ícone do modo de colheita na tela do monitor.

A—Correia do Alimentador
B—Rolete de Acionamento
(Extremidade Esquerda)

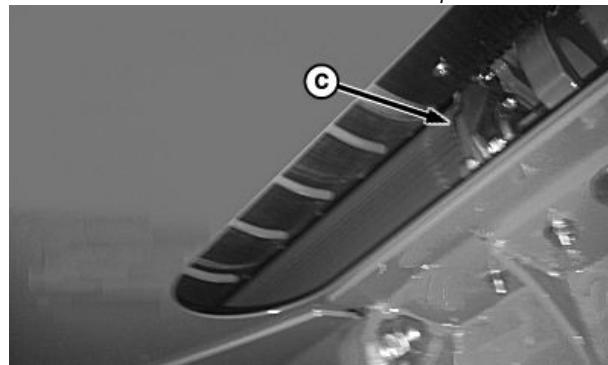
C—Rolete de Acionamento
(Extremidade Direita)



N109954 —UN—31JAN14



Porta de Acesso do Lado Esquerdo



Porta de Acesso do Lado Direito

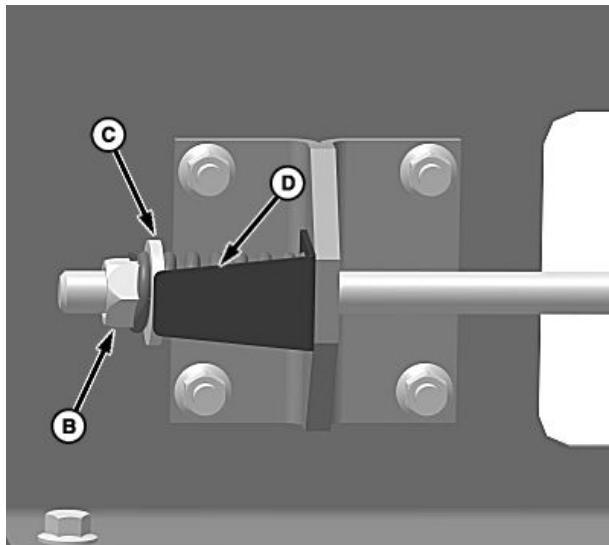
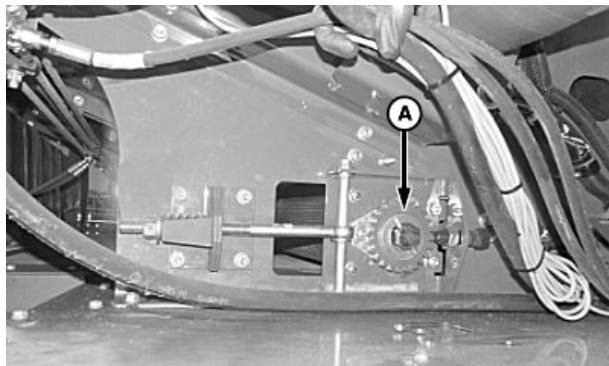
N98834 —UN—13NOV12

N98835 —UN—13NOV12

Ajuste da Tensão da Correia do Alimentador

IMPORTANTE: A tensão da correia do alimentador é controlada pela posição do rolete tensor (A) na parte dianteira do alimentador. A posição do rolete de acionamento traseiro é ajustada na fábrica e não deve ser usada para ajustar a tensão da correia. NÃO ajuste a posição do rolete de acionamento traseiro.

1. Abaixe o formador de módulos até a posição de transporte. (Consulte POSICIONAMENTO DA MÁQUINA PARA TRANSPORTE na seção Operação da Máquina.)
2. Coloque a máquina no modo de serviço da correia do alimentador e eleve o acumulador. (Consulte VERIFICAÇÃO DO ALINHAMENTO DA CORREIA INFERIOR DO ALIMENTADOR nesta seção.)
3. Em ambos os lados da máquina, aperte a porca (B) até que a extremidade do medidor de tensão (D) fique alinhada com a extremidade da arruela (C).
4. Opere a correia do alimentador com o controlador remoto por 5 minutos; verifique novamente o alinhamento.
5. Remova os calços que estão sob o acumulador. Pressione o botão B na unidade do controlador remoto para abaixar o acumulador até a posição de operação.
6. Destaque o ícone do modo de transporte na parte superior da tela do monitor e pressione o botão de confirmação.
7. Para retornar a máquina para a configuração de colheita, pressione o botão C no controlador remoto.
8. Retorne o controlador remoto para o suporte de armazenamento na parte de trás do módulo de energia.
9. Opere a máquina em campo até que seis módulos sejam formados.
10. Verifique novamente o alinhamento da correia. (Consulte VERIFICAÇÃO DO ALINHAMENTO DA



A—Rolete Tensor
B—Porca de Ajuste

C—Arruela
D—Medidor

CORREIA INFERIOR DO ALIMENTADOR nesta seção.)

11. Repita o ajuste do alinhamento conforme necessário até que a correia esteja devidamente alinhada.

OUO6045.0000576 -54-05SEP17-1/1

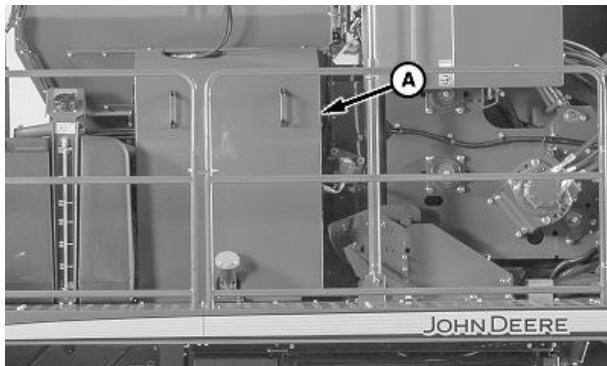
N124920—UN—08AUG16

N124921—UN—08AUG16

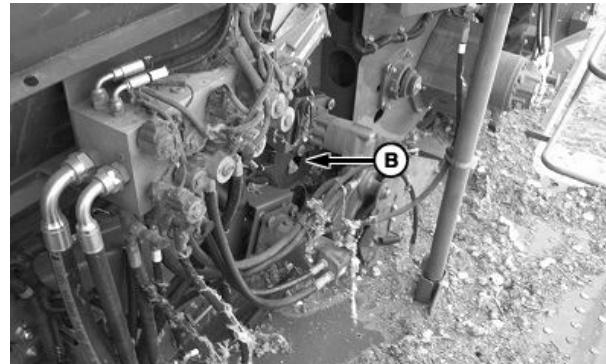
Limpando um entupimento do sistema de manuseio de algodão

Um entupimento no sistema de manuseio do algodão pode ocorrer quando a velocidade dos roletes dosadores, roletes batedores ou da correia alimentadora é muito baixa ou se o motor hidráulico para. Se essa condição existir, um alarme de baixa velocidade geralmente é mostrado na tela. Use o procedimento a seguir para verificar e resolver um entupimento no sistema de manuseio de algodão:

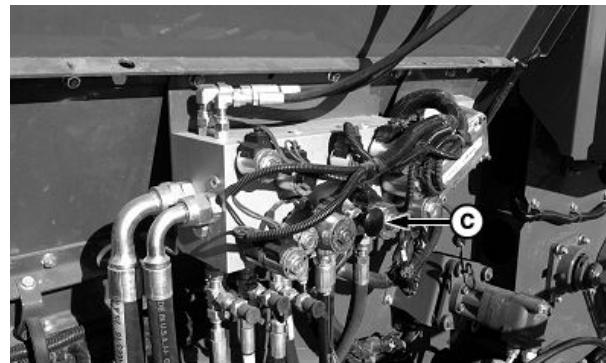
1. Pare a máquina e desengate o modo automático.
2. Desengate as unidades de linha e o ventilador.
3. Acione o freio de estacionamento e inspecione a máquina em busca de entupimentos. Remova a proteção (A) e verifique se há algodão no topo da correia de alimentação, através da janela de inspeção (B).
4. Coloque a máquina no modo de serviço de limpeza do alimentador, acessado através do ícone de modos de serviço do RMB no monitor do CommandCenter™. O motor deve estar em alta velocidade.
5. Pressione o botão "B" no controle remoto para operar as rodas dosadoras enquanto puxa para fora a válvula de reversão da roda dosadora (C) localizada no bloco de válvulas hidráulicas da plataforma. Opere as rodas dosadoras em reversão por 15 segundos e solte o botão do controlador remoto e a válvula.
6. Pressione o botão "D" no controlador remoto para operar o sistema de manuseio de algodão. Observe se há movimento nos rolos dosadores, rolos batedores e a correia do rolo do alimentador. Se os componentes operam normalmente e o algodão é alimentado para dentro do Formador de Módulos Redondos, continue a pressionar "D" até que o acumulador esteja vazio.
7. Se o sistema ainda estiver entupido, repita as etapas 5 e 6.
8. Se um entupimento não puder ser resolvido ao reverter as rodas dosadoras, pode ser necessário colocar a máquina na configuração de transporte e limpar manualmente o entupimento de algodão no sistema de alimentação. Desligue o motor e remova a chave antes de desobstruir manualmente a máquina.



N110877—UN—10MAR14



N109199—UN—02JAN14



N109200—UN—02JAN14

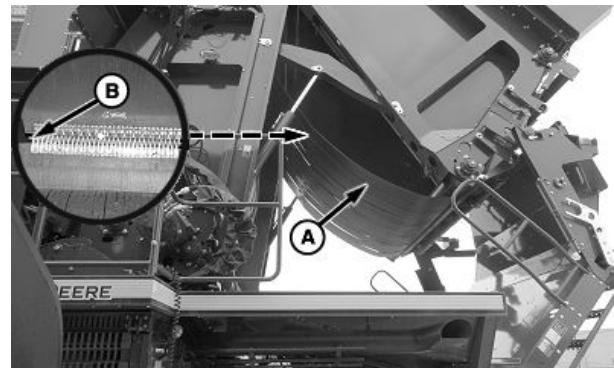
A—Proteção
B—Janela de Inspeção

C—Válvula de Reversão

SF04007,00005B2 -54-26APR16-1/1

Verificação das Correias de Formação e dos Pinos do Formador de Módulos

1. Verifique se há desgastes ou danos em todas as correias de formação (A).
2. Verifique se há danos nas costuras das correias e repuxos nas correias. Se qualquer rebite da costura for puxado através de uma seção da correia, substitua a correia.
3. Verifique todos os pinos de emenda (B) quanto a desgaste ou danos. Substitua os pinos se estiverem quebrados ou se mais de um terço da espessura do pino estiver desgastada. Não deformar as extremidades dos pinos ao instalar novos.
4. Para remover o pino, segure-o com um alicate e gire 90 graus (1/4 de volta) antes de extraí-lo.
5. Insira o novo pino com os entalhes voltados para os lados planos das correias. Tome cuidado para não deformar as extremidades do pino. Gire o pino 90



N136113-JUN-06MAR18

A—Correias de Formação (11 usadas)
B—Pino da Emenda

graus após ele ser totalmente inserido. Certifique-se de que os segmentos de costura assentem nos entalhes do pino.

OUO6045,0000577 -54-18JUN20-1/1

Inspeção e Ajuste de Tração da Correia de Formação de Módulos

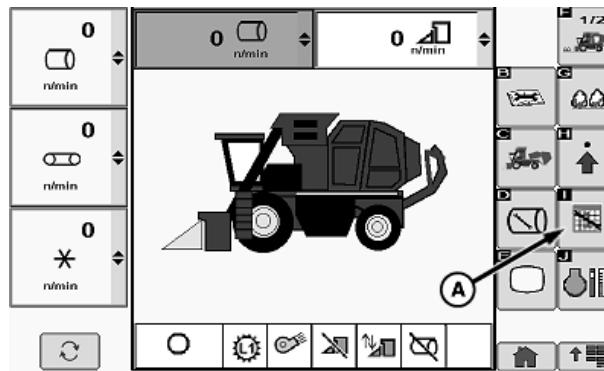
Verificação de Tração das Correias

IMPORTANTE: A tração insuficiente da correia não é normal e pode provocar danos à costura da correia e subsequente falha da correia. Deve ser feito todo esforço para corrigir problemas de tração de correias quando eles são descobertos.

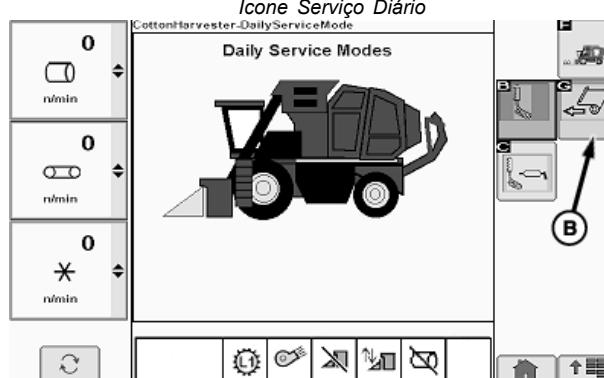
- Dê partida no motor e espere as unidades de controle e o display CommandCenter™ inicializarem.
- Selecione o ícone de serviço diário (A) no display.
- Selecione o ícone do modo de amarração de carga (B). A tela de gerenciamento do modo de amarração de carga é exibida no display.
- O controlador remoto externo está ativo.

A—Ícone Serviço Diário

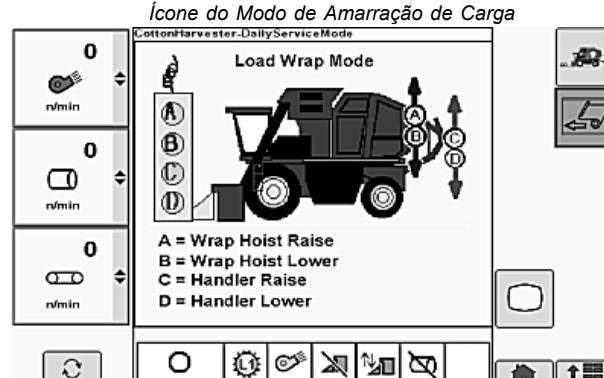
B—Ícone do Modo de Amarração de Carga



N124966—UN—09AUG16



N124967—UN—09AUG16



N124968—UN—09AUG16

Tela de Gerenciamento de Modo de Amarração de Carga

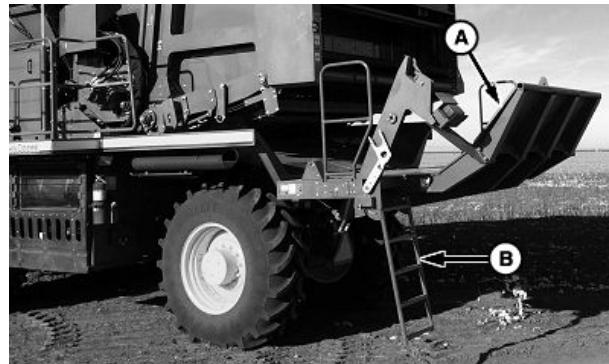
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

Continua na próxima página

OU06045,0000570 -54-29AUG17-1/22

CUIDADO: A porta do formador de módulos e o manipulador são pesados e podem provocar ferimentos graves ou morte. Antes de operar o controlador remoto do formador de módulos, certifique-se de que não há ninguém sobre o acumulador, formador de módulos ou manipulador, ou perto deles.

5. Pressione o botão D no controlador remoto e abaixe o manipulador (A).
6. Remova a escada (B) do manipulador da posição de armazenamento e trave-a para baixo para proporcionar acesso à plataforma do manipulador.



A—Manipulador

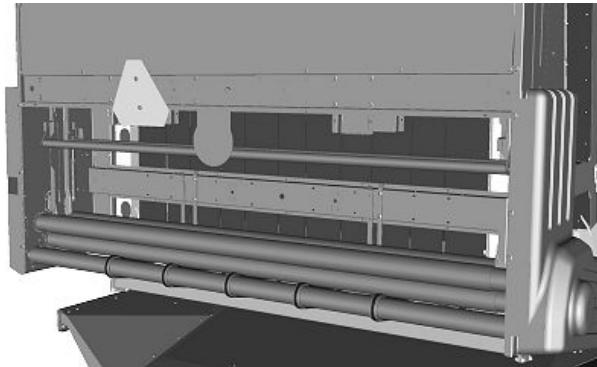
B—Escada

N109201—UN—02JAN14

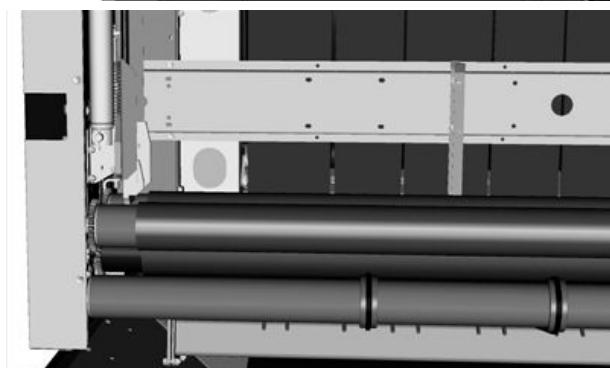
OUO6045,0000570 -54-29AUG17-2/22

NOTA: A melhor visão das correias é obtida quando não há rolo de amarração nos roletes de amarração superiores.

7. Da plataforma do manipulador, olhe através da caixa de amarração e observe a posição das correias do formador de módulos em relação às guias traseiras.
8. Desça da plataforma e retorne a escada do manipulador à posição de colheita.



N109940—UN—29JAN14



N87337—UN—19NOV09

Continua na próxima página

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-3/22

9. Pressione o botão de alta rotação do motor para operar o motor em alta velocidade.
10. Pressione e segure o interruptor de pedal (A) para operar o sistema de manipulação de material por 5 a 10 minutos.
11. Libere o interruptor de pedal. Pressione o botão de baixa rotação do motor.
12. Abaixe a escada. Suba na plataforma e observe novamente a posição das correias do formador de módulos em relação às guias traseiras.

NOTA: O atrito entre as bordas das correias e as guias traseiras é normal e isso não é considerado tração deficiente.

Tração deficiente ocorre quando as correias sobem nas guias traseiras e começam a torcer. Tração deficiente das correias pode fazer as correias subirem umas sobre as outras e esticarem de forma desigual e comprometer ainda mais a tração das correias. Tração deficiente das correias também pode provocar a quebra do pino da costura e fazer a costura ser arrancada da correia.



N108799—UN—03JAN14

Interruptor de Pedal

A—Interruptor de Pedal

13. Usando a tabela a seguir, selecione a condição que melhor descreve a tração das correias observada e realize a ação corretiva correspondente.

Tração das Correias Observada	Ação Corretiva
1. Correias centralizadas entre as guias e com tração adequada.	Nenhum necessário.
2. Correias subindo nas guias à direita.	Ajuste a tração. Consulte Reduza a Tração Excessiva para a Direita.
3. Correias subindo nas guias esquerdas.	Ajuste a tração. Consulte Reduza a Tração Excessiva para a Esquerda.
4. Uma única correia subindo na guia direita ou esquerda.	Ajuste a tração da correia individual. Consulte Ajuste a Tração de Correia Individual.

Redução da Tração Excessiva para a Direita

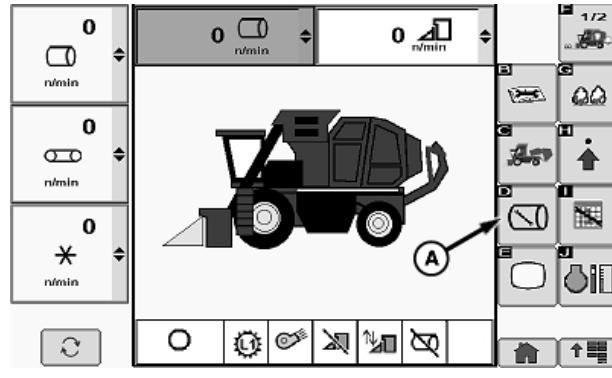
A tração da correia é controlada ajustando-se a posição dos roletes superiores traseiros da porta. O ajuste deve ser feito somente em um lado da máquina. Os ajustes são feitos em pequenos incrementos e a tração é verificada novamente após cada ajuste.

Se as correias estiverem tracionando para a direita, o rolo superior traseiro da porta no lado esquerdo deve ser ajustado para a frente. Se não houver mais ajuste disponível no rolete esquerdo, então o rolete direito deve ser ajustado para trás.

OOU06045,0000570 -54-29AUG17-4/22

1. Selecione o ícone do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (A). O menu de serviço do Formador de Módulos Redondos é exibido.

A—Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos



N124969—UN—09AUG16

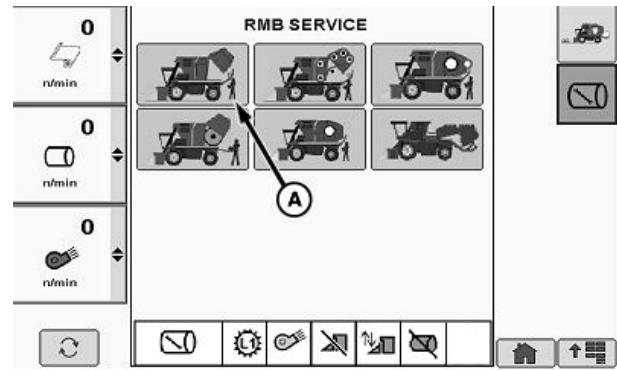
Continua na próxima página

OOU06045,0000570 -54-29AUG17-5/22

2. Selecione o ícone de serviço do Formador de Módulos Redondos (A). A tela do esquema de funcionamento da configuração de serviço do Formador de Módulos Redondos é exibida.
3. O controlador remoto externo está ativo.

⚠ CUIDADO: A porta do formador de módulos é pesada e pode provocar ferimentos graves ou morte. Antes de trabalhar no formador de módulos ou perto dele, posicione a porta traseira na armação e acione a válvula de bloqueio hidráulico da porta e a válvula de bloqueio hidráulico do manipulador.

4. Pressione o botão D no controlador remoto para posicionar a porta na armação.

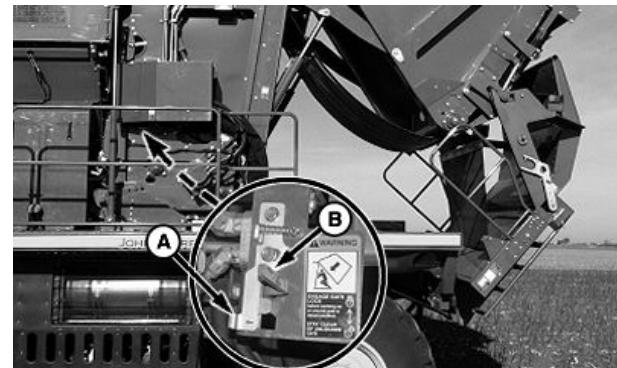


Menu do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

N124970—UN—07JUN17

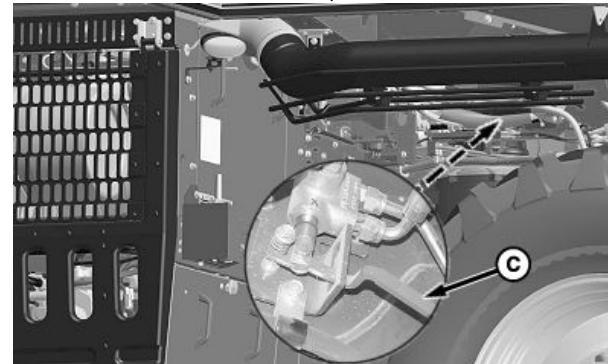
5. Mova a alavanca de travamento de segurança (A) e coloque a alavanca da válvula hidráulica de bloqueio da porta (B) na posição travada.
6. Coloque a alavanca da válvula de bloqueio hidráulico do manipulador (C) na posição travada.

A—Alavanca de Travamento de Segurança
B—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico da Porta
C—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico do Manipulador



Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico da Porta

N123516—UN—11JUL17



Alavanca da Válvula Hidráulica de Bloqueio do Manipulador

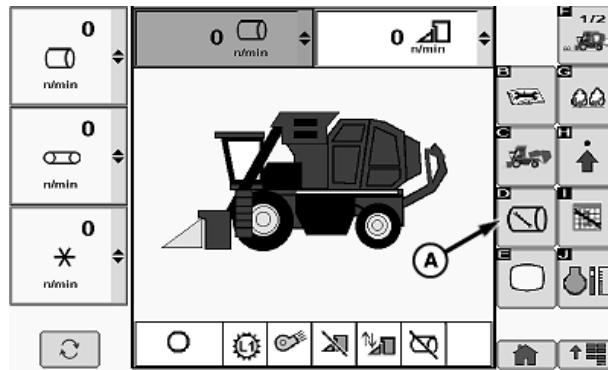
N131616—UN—05JUL17

Continua na próxima página

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-7/22

7. Selecione a aba (A) do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos para acessar o menu do modo de serviço.

A—Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

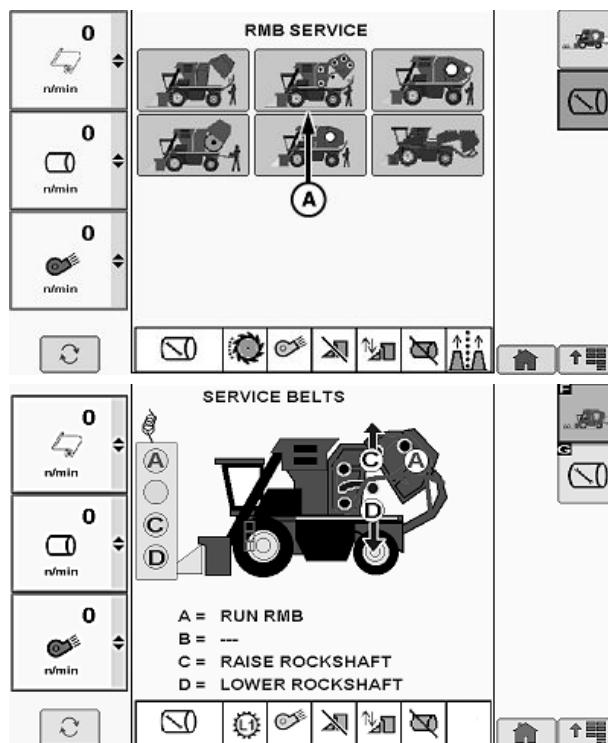


N124969—UN—09AUG16

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-8/22

8. Selecione o ícone do modo de serviço da correia (A). A tela do esquema de funcionamento de serviço da correia é exibida.
9. O controlador remoto agora está ativo.
10. Pressione o botão C do controlador remoto para elevar o eixo oscilante e aliviar a tensão da correia.

A—Ícone de Serviço do Formador de Módulos Redondos



N131627—UN—06JUL17

N124973—UN—15AUG16

Continua na próxima página

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-9/22

11. Observe a posição da placa de ajuste do rolete traseiro superior esquerdo (A) em relação aos indicadores de ajuste (B). Observe também a posição dos parafusos de retenção (C) nas ranhuras de ajuste. Se a placa de ajuste já estiver totalmente para a frente, então o rolo direito deve ser ajustado para trás.

12. Solte os parafusos que fixam a placa de ajuste.

13. Solte a porca (D) do parafuso no suporte da placa de ajuste (E).

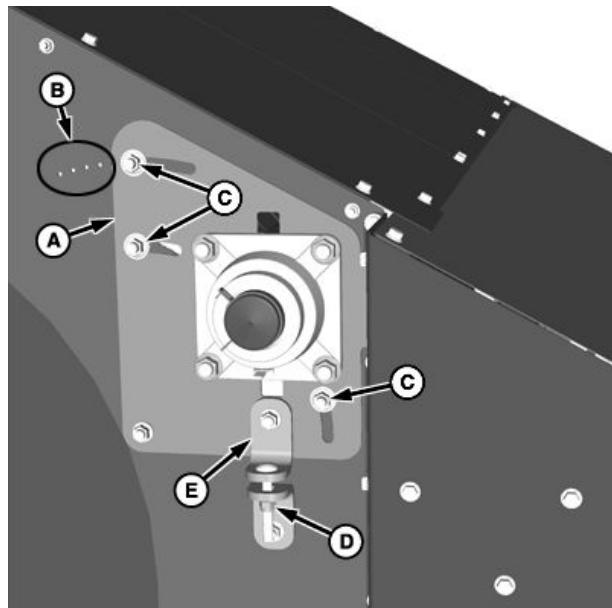
NOTA: Talvez seja necessário aplicar tensão às correias para movimentar a placa para frente.

14. Gire a placa de ajuste do rolete para a frente para o alinhamento com o próximo furo indicador.

15. Aperte os parafusos de retenção e então aperte a porca no parafuso do suporte.

16. Pressione o botão D do controlador remoto para abaixar o eixo oscilante e aplicar tensão às correias.

17. Desengate a válvula de bloqueio hidráulico da porta e a válvula de bloqueio hidráulico do manipulador.



Placa de Ajuste do Roleta

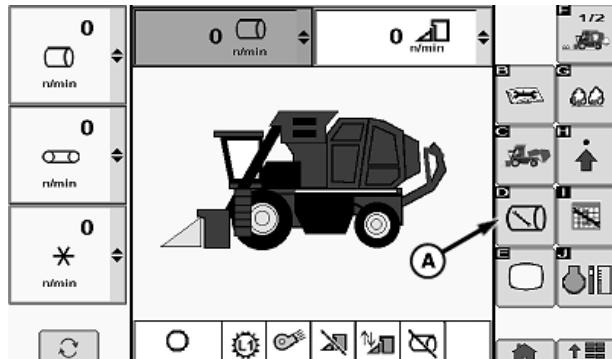
A—Placa de Ajuste do Roleta D—Porca
B—Indicadores de Ajuste E—Suporte da Placa de Ajuste
C—Parafuso (3 usados)

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-10/22

N87339—UN—17NOV/09

18. Selecione o ícone do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (A). O menu de serviço do Formador de Módulos Redondos é exibido.

A—Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos



Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

Continua na próxima página

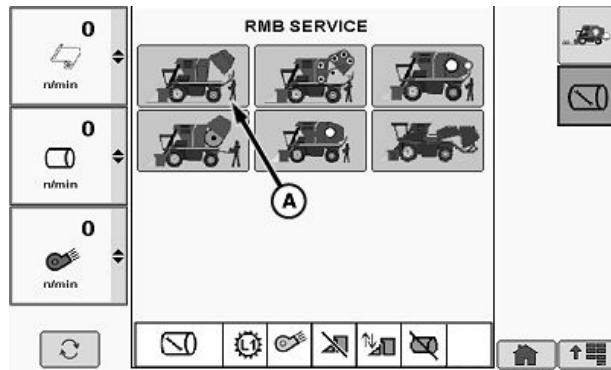
OUO6045,0000570 -54-29AUG17-11/22

N130873—UN—23MAY17

19. Selecione o ícone de serviço do Formador de Módulos Redondos (A). A tela de texto do serviço do Formador de Módulos Redondos é exibida.

20. Pressione o botão C do controlador remoto para retornar a porta à posição fechada.

A—Ícone de Serviço do Formador de Módulos Redondos



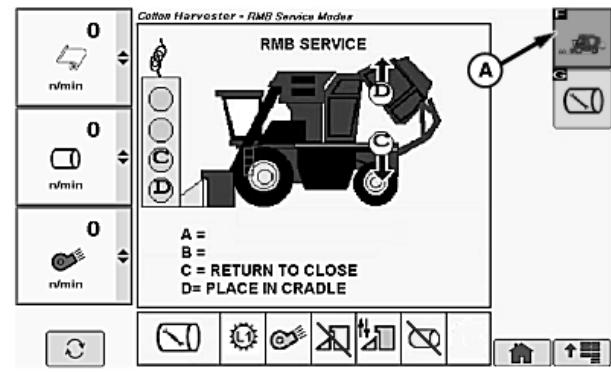
N124971 —UN—15AUG16

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-12/22

21. Selecione a aba (A) do ícone do modo de colheita no display para retornar ao modo de colheita.

22. Pressione o botão de alta rotação do motor para operar o motor em rotação máxima.

A—Ícone do Modo de Colheita



N130874 —UN—23MAY17

Tela de Serviço do RMB

Continua na próxima página

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-13/22

23. Pressione e segure o interruptor de pedal (A) para operar o sistema de manipulação de material por 5 a 10 minutos.
24. Libere o interruptor de pedal. Pressione o botão de baixa rotação do motor.
25. Abaixe a escada. Suba na plataforma e observe novamente a posição das correias do formador de módulos em relação às guias traseiras.
26. Repita o ajuste conforme necessário até que a tração das correias esteja correta.

Reduza a Tração Excessiva para a Esquerda

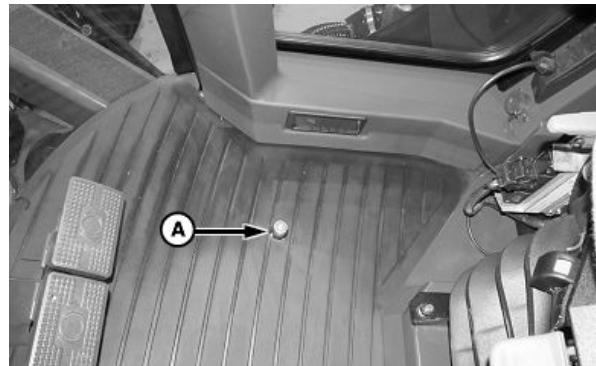
A tração da correia é controlada ajustando a posição dos rolos superiores traseiros da porta. O ajuste deve ser feito somente em um lado da máquina. Os ajustes são feitos em pequenos incrementos e a tração é verificada novamente após cada ajuste.

Se as correias estiverem tracionando para a esquerda, o rolo superior traseiro da porta no lado direito deve ser ajustado para a frente. Se não houver mais ajuste disponível no rolo direito, então o rolo esquerdo deve ser ajustado para trás.

O procedimento de ajuste do rolo direito é o mesmo do rolo esquerdo descrito anteriormente.

Ajuste de Tração de Correia Individual

IMPORTANTE: A tração deficiente de uma correia individual não é normal e deve ser corrigida



N130875—UN—23MAY17

A—Interruptor de Pedal

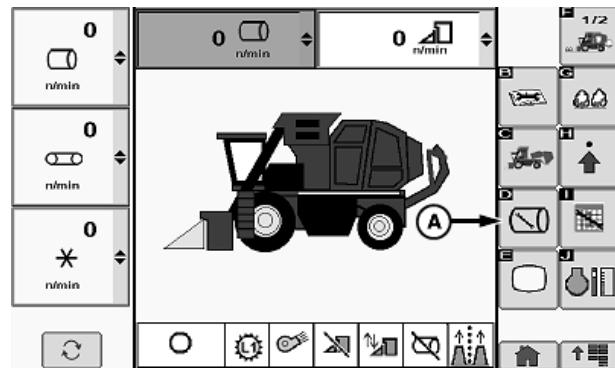
assim que o problema for descoberto. Uma correia individual cuja tração é deficiente pode subir nas correias em qualquer um dos lados e provocar danos ou falhas em todas as três correias.

Se a maioria das correias tiver a tração correta entre as guias, mas uma ou duas das correias internas estiverem subindo em uma guia, verifique se não há acúmulo de algodão ao redor dos roletes dianteiros do eixo oscilante e remova os detritos. Se não houver acúmulo, vire do outro lado a correia individual cuja tração é deficiente para inverter a direção do deslocamento da tração. Vire a correia ou correias desta maneira:

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-14/22

1. Selecione o ícone do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (A).

A—Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos



Ícone de Serviço do Formador de Módulos Redondos

Continua na próxima página

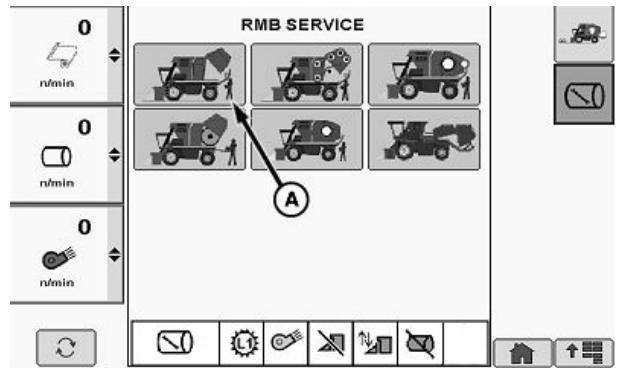
OUO6045,0000570 -54-29AUG17-15/22

N107183—UN—02OCT13

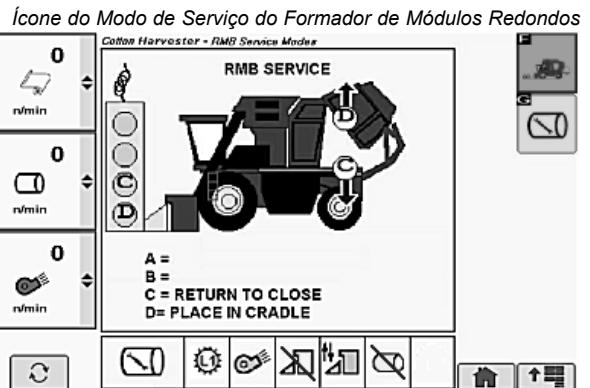
Formador de Módulos Redondos

2. Selecione o ícone de serviço do Formador de Módulos Redondos (A). A tela de serviço do Formador de Módulos Redondos é exibida.
3. O controlador remoto agora está ativo. Pressione o botão D no controlador remoto para posicionar a porta na armação.

A—Ícone de Serviço do Formador de Módulos Redondos



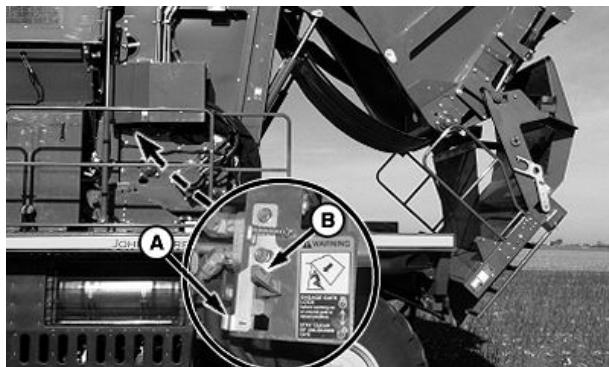
N124970 —UN—07JUN17



N124975 —UN—15AUG16

Tela de Serviço do RMB

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-16/22

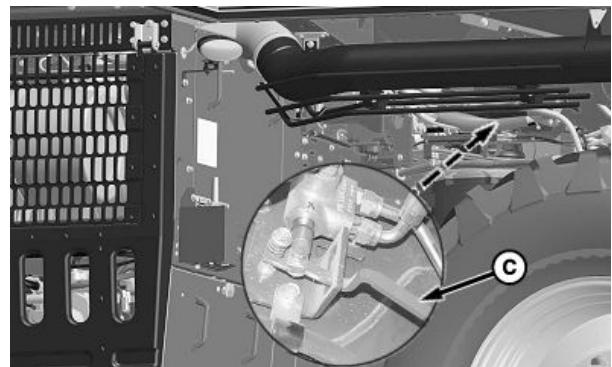


Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico da Porta

A—Alavanca de Travamento de Segurança

B—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico da Porta

N123516 —UN—11JUL17



Alavanca da Válvula Hidráulica de Bloqueio do Manipulador

C—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico do Manipulador

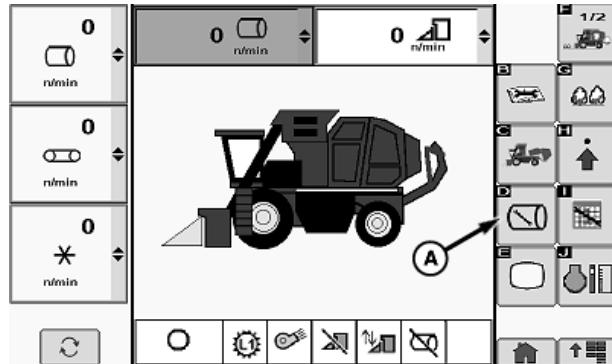
4. Mova a alavanca de travamento de segurança (A) e coloque a alavanca da válvula hidráulica de bloqueio da porta (B) na posição travada.

Continua na próxima página

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-17/22

- Selecione o ícone (A) do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos para acessar o menu do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos.

A—Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos



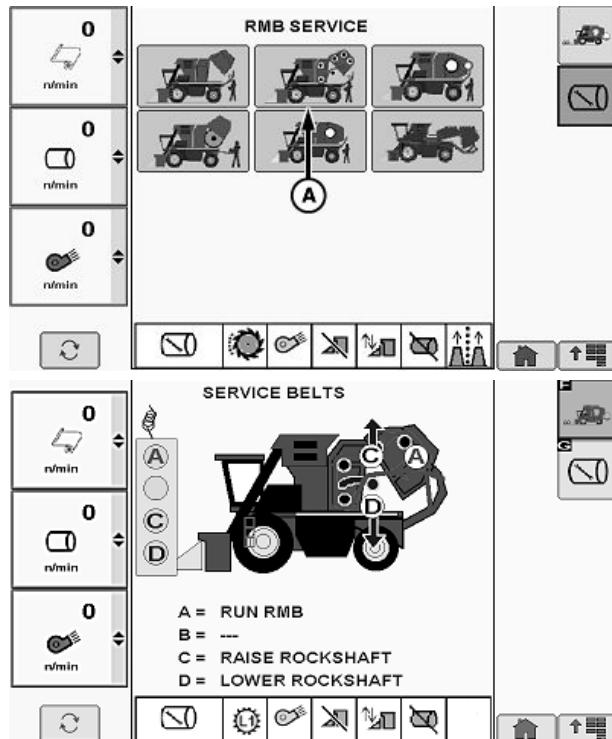
N124969—UN—09AUG16

Página Inicial

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-18/22

- Selecione o ícone de serviço do Formador de Módulos Redondos (A). A tela de serviço das correias é exibida. O controlador remoto agora está ativo.
- Pressione o botão A do controlador remoto e opere o formador de módulos até que a costura na correia esteja a aproximadamente 450 mm (18 in) atrás do rolete do eixo oscilante.
- Pressione o botão C do controlador remoto para elevar o eixo oscilante e aliviar a tensão da correia.

A—Ícone de Serviço do Formador de Módulos Redondos



N131627—UN—06JUL17

N124973—UN—15AUG16

Esquema de Funcionamento de Serviço da Correia

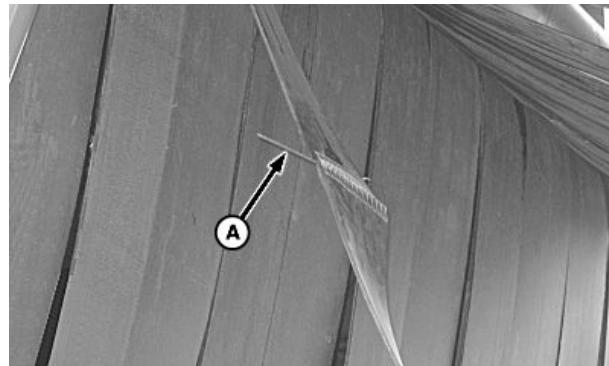
Continua na próxima página

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-19/22

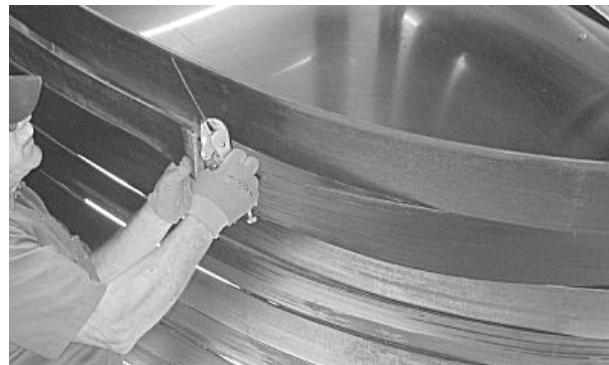
10. Segure o pino da emenda (A) com alicate e gire-o em 90 graus (1/4 de volta), então puxe-o para fora da emenda da correia.
11. Inverta a metade da correia e instale o pino da emenda. Insira o pino na emenda com os entalhes voltados para os lados planos da correia e então gire o pino 90 graus até a posição travada.
12. Pressione o botão D do controlador remoto para abaixar o eixo oscilante e esticar as correias.
13. Pressione o botão A do controlador remoto para operar o formador de módulos até que a costura da correia apareça na posição original.
14. Pressione o botão C do controlador remoto para aliviar a tensão da correia.
15. Remova o pino da emenda e inverta a metade da correia. A correia agora foi virada em 180 graus. Instale o pino da emenda.
16. Desative as válvulas de bloqueio hidráulicas.
17. Selecione o ícone do modo de serviço do RMB (B).

A—Pino da Emenda

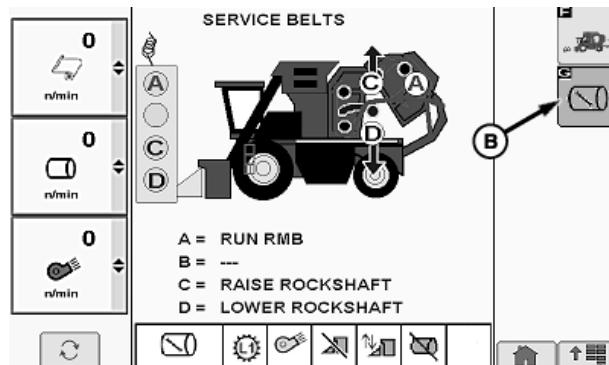
B—Ícone de Serviço do Formador de Módulos Redondos



NB2414 — UN — 21JAN09



NB2415 — UN — 21JAN09

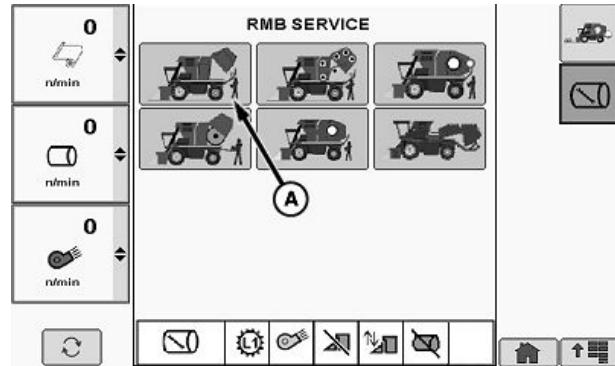


N124976 — UN — 15AUG16

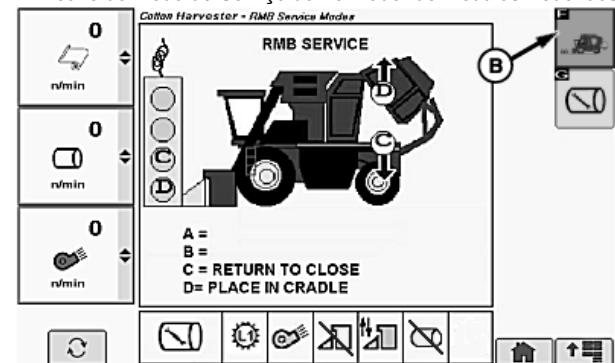
Continua na próxima página

OU06045,0000570 - 54-29AUG17-20/22

18. Selecione o ícone (A) do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos para acessar o modo de serviço do Formador de Módulos Redondos.
19. Pressione o botão C no controlador remoto para retornar o formador de módulos à posição fechada.
20. Selecione a aba (B) do modo de colheita no display.
21. Pressione o botão de alta rotação do motor para operar o motor em velocidade máxima.
22. Pressione e segure o interruptor de pedal (C) para operar o sistema de manipulação de material por 5 a 10 minutos.
23. Libere o interruptor de pedal.
24. Pressione o botão de baixa rotação do motor.
25. Abaixe a escada. Suba na plataforma e observe novamente a posição das correias do formador de módulos em relação às guias traseiras.
26. Se a tração ainda não estiver satisfatória, coloque a máquina no modo de serviço do Formador de Módulos Redondos e aplique talco lubrificante (Número da Peça A52577) em todo o lado da polia da correia afetada.
27. Retorne a máquina ao modo de colheita e realize cinco módulos completos. Quando completar o quinto módulo, esvazie o acumulador usando o interruptor de pedal do sistema de manipulação de algodão na cabine.
28. Após ejetar o quinto módulo, verifique novamente a tração da correia ou correias afetadas.
29. Se a correia ou correias afetadas ainda tiverem uma tração deficiente, retorne a máquina ao modo de serviço do RMB.
30. Vire as correias problemáticas conforme descrito anteriormente nas etapas 6 a 17.
31. Aplique talco lubrificante em todo o lado da polia da correia ou correias afetadas.
32. Se mesmo assim as correias não fizerem a tração correta, entre em contato com o seu concessionário John Deere.



Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos



Tela de Serviço do RMB



A—Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

B—Aba do Modo de Colheita

C—Interruptor de Pedal

Continua na próxima página

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-21/22

N124971—UN—15AUG16

N124972—UN—15AUG16

N110767—UN—28FEB14

Verifique e Ajuste a Distância entre a Correia e a Parede Lateral da Porta

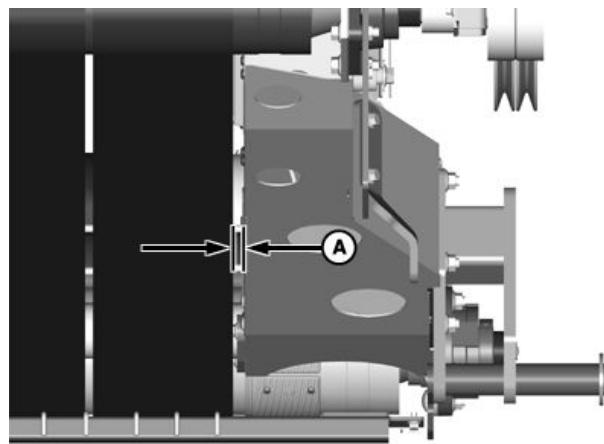
Assim que as correias estiverem fazendo a tração corretamente, repita as etapas para operar a máquina por 5 a 10 minutos. Em seguida, abaixe o manipulador até a posição de alimentação de amarração e abaixe a escada. Meça a folga e ajuste conforme necessário, desta maneira:

1. Meça a distância (A) entre a correia externa da enfardadeira e a parede lateral da porta diretamente atrás do rolete inferior da porta. A distância deve ser de 19 mm (3/4 in) ou menor. Se a distância for maior que 19 mm (3/4 in), é necessário ajuste.
2. Ajuste a folga movendo as guias traseiras da correia (B) e as guias dianteiras da correia (C) em direção ao lado externo da máquina. O movimento das guias da correia força a correia externa a se aproximar da parede lateral da porta.

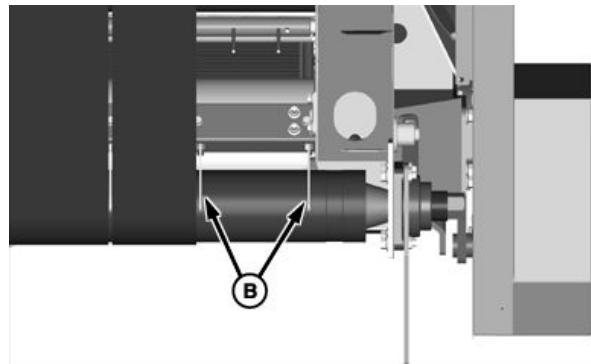
A—Distância

B—Guias Traseiras da Correia

C—Guias Dianteiras da Correia

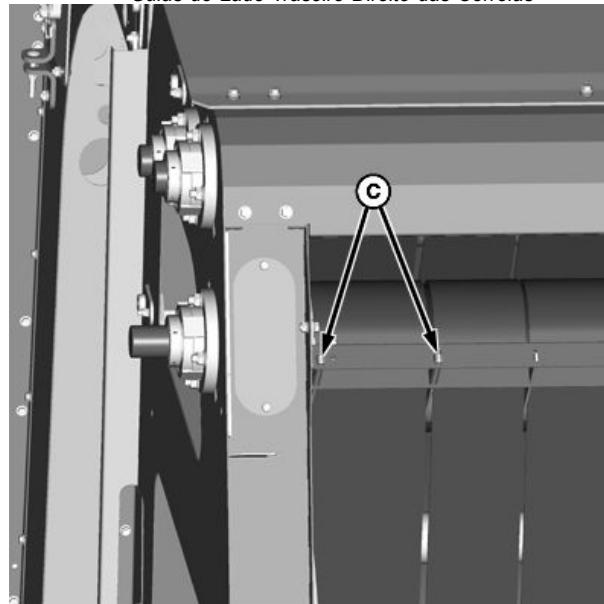


N87341—UN—19NOV09



N87342—UN—19NOV09

Guias do Lado Traseiro Direito das Correias



N87343—UN—19NOV09

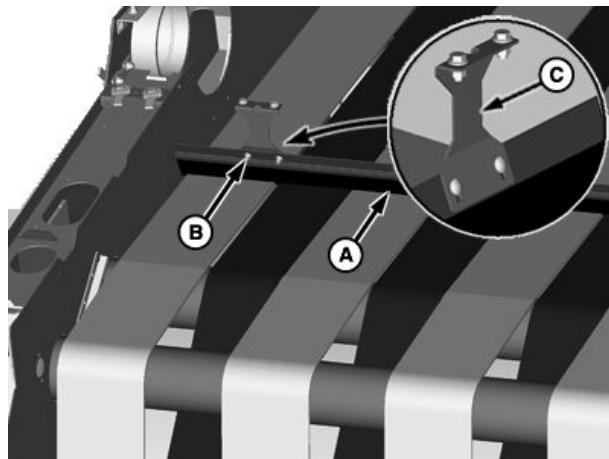
Guias do Lado Dianteiro Direito das Correias

OUO6045,0000570 -54-29AUG17-22/22

Ajuste a escova da correia

A escova da correia da enfardadora (A) é instalada de fábrica na posição menos agressiva. A escova pode ser movida mais próxima das correias quando necessário para reduzir o arrasto do algodão ou compensar por desgaste das cerdas como a seguir:

1. Afrouxe as porcas (B) fixando a escova nos suportes de montagem (C).
- NOTA:** A máquina deve estar ativada em modo de colheita de modo que as correias estejam sob tensão total para ajustar adequadamente a posição da escova.
2. Ajuste a posição dos parafusos de montagem do suporte da escova nos orifícios em fendas no suporte. Ajuste a posição de modo que as cerdas da escova se estendam nos vãos entre as correias em aproximadamente 5 mm (0,2 pol.).
3. Aperte as porcas para firmar a escova na nova posição.



Ajuste da escova da correia da enfardadora

A—Escova da Correia
B—Porca (8 usadas)

C—Suporte de Montagem (4 usados)

N88323 — UN-08APR10

OUO6045,000057A -54-11JUN13-1/1

Substituição das Correias do Formador de Módulos

Há um total de 11 correias de formação de módulos. As correias são reparadas ou substituídas individualmente conforme necessário. (Consulte REPARO DAS CORREIAS DE FORMAÇÃO DO FORMADOR DE MÓDULOS nesta seção.)

Antes de iniciar a substituição da correia, estacione a máquina em uma superfície plana e nivelada e com espaço suficiente atrás da máquina para estender a correia no solo.

1. Remova o controlador remoto do suporte de armazenamento na parte traseira do módulo de energia.
2. Dê partida no motor e espere as unidades de controle e o monitor CommandCenter™ serem inicializados.

IMPORTANTE: O formador de módulos redondos deve estar travado para ativar este modo de serviço.

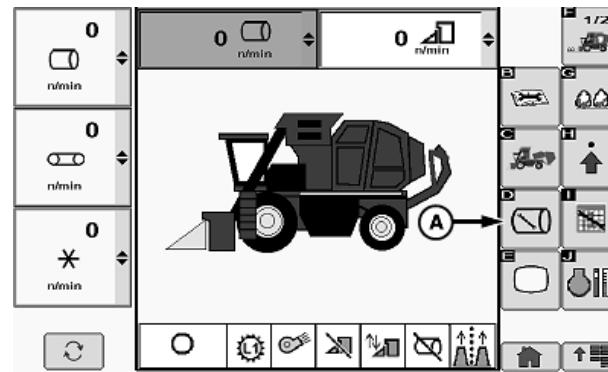
3. Selecione o ícone do modo de serviço do RMB (A). O menu seleção do modo é exibido.
4. Selecione o ícone do modo de configuração de serviço do RMB (B). A tela do diagrama funcional da configuração de serviço do RMB é exibida.

! CUIDADO: A porta do formador de módulos é pesada e pode provocar acidentes pessoais graves ou morte. Antes de trabalhar no formador de módulos ou perto dele, posicione a porta traseira no berço e acione a válvula hidráulica de bloqueio da porta e a válvula hidráulica de bloqueio do manipulador.

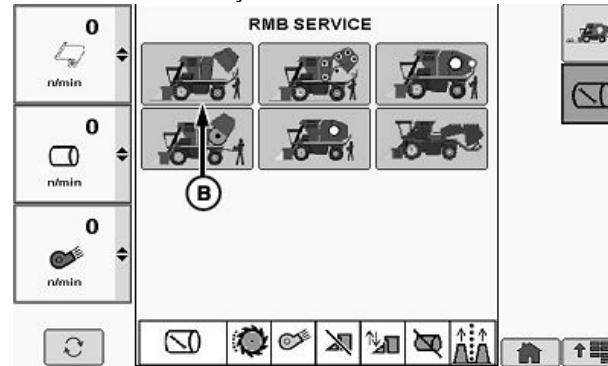
Não pise diretamente no formador de módulos durante a substituição da correia. Fique sempre à distância de todas as peças móveis e correias. Podem ocorrer lesões graves ou morte para você ou outras pessoas. Sempre desligue a máquina antes de entrar na câmara.

5. Pressione o botão D no controlador remoto para colocar a porta no apoio.

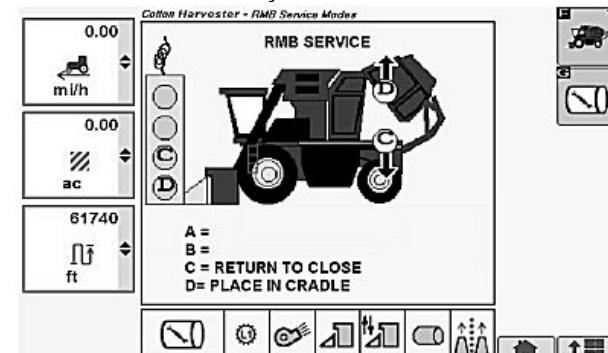
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



Ícone de Manutenção do Formador de Módulos Redondos



Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos



A—Ícone de Manutenção do Formador de Módulos Redondos

B—Ícone do Modo de Configuração de Serviço do Formador de Módulos Redondos

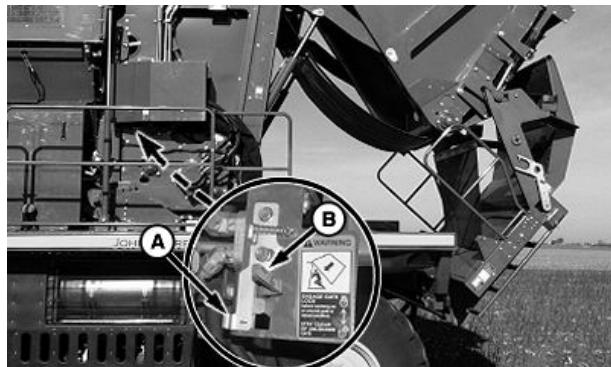
N107183-JUN-02OCT13

N104571-JUN-10FEB14

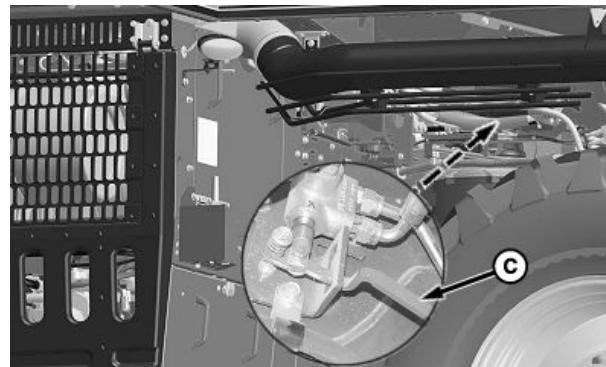
N104578-JUN-10JUN13

Continua na próxima página

OOU6045,0000571-54-06SEP17-1/7



Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulica da Porta



Alavanca da Válvula Hidráulica de Bloqueio do Manipulador

6. Mova a alavanca de travamento de segurança (A) e coloque a alavanca da válvula hidráulica de bloqueio da porta (B) na posição travada.
7. Coloque a alavanca da válvula hidráulica de bloqueio do manipulador (C) na posição travada.
8. Selecione o ícone do modo de serviço RMB (D).
9. Selecione o ícone do modo de serviço da correia (E). A tela do modo de serviço das correias é exibida.

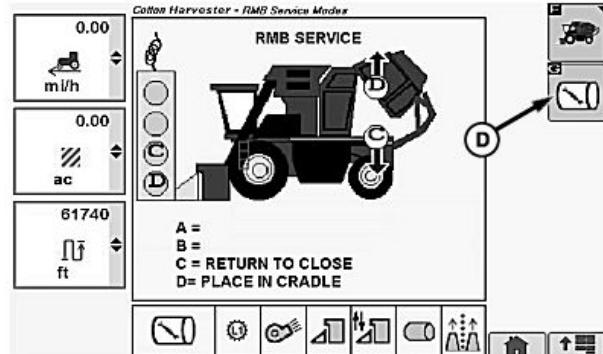
A—Alavanca da Trava de Segurança

B—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico da Porta

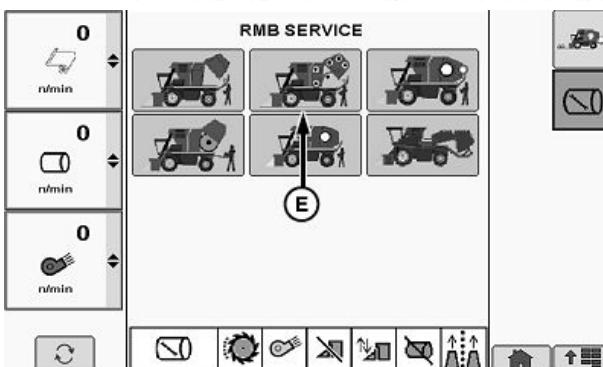
C—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico do Manipulador

D—Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

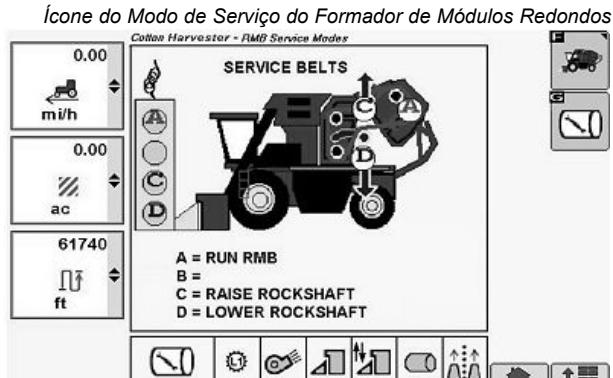
E—Ícone do Modo de Serviço da Correia



N123516 —UN—11JUL17



N124922 —UN—10AUG16



N104592 —UN—10JUN13

Tela de serviço das correias do RMB

Continua na próxima página

OUO6045,0000571 -54-06SEP17-2/7

! CUIDADO: Emaranhar-se em correias ou roletes em movimento pode causar lesões graves ou morte. Antes de operar o controlador remoto, certifique-se que não ninguém próximo de peças em movimento.

10. Pressione o botão A no controlador remoto para operar o formador de módulos até que a costura na correia esteja aproximadamente 450 mm (18 in) atrás do rolete do eixo oscilante.
11. Pressione o botão C no controlador remoto para elevar o eixo oscilante e aliviar a tensão da correia.
12. Desligue o motor e remova a chave de partida.

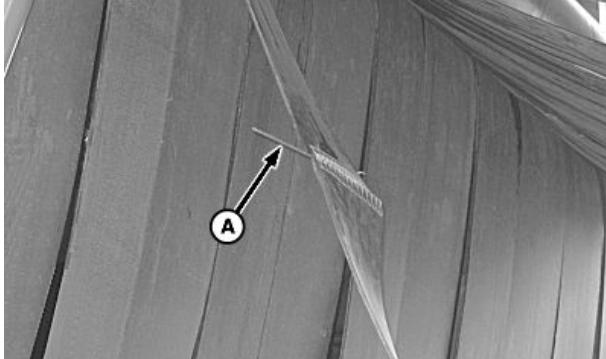


NT04592 —UN—10JUN13

OU06045,0000571 -54-06SEP17-3/7

13. Segure o pino da emenda (A) na correia com alicate e gire o pino em 90 graus (1/4 de volta), então puxe o pino para fora da costura.
14. Remova o grampo no rolete da correia de reposição e estenda a correia para fora da traseira da máquina.

A—Pino da Emenda



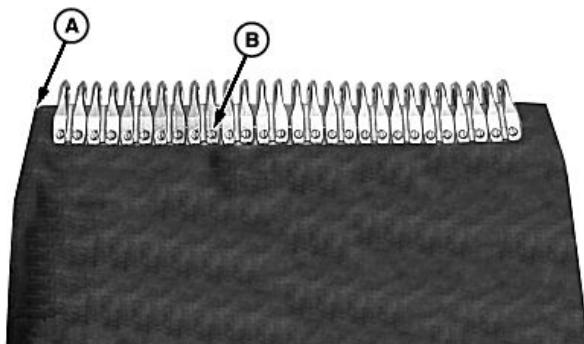
N82414 —UN—21JAN09

OU06045,0000571 -54-06SEP17-4/7

IMPORTANTE: A correia de reposição deve ser instalada com a extremidade afilada PRIMEIRO e os rebites voltados PARA BAIXO.

Os lados da polia das correias de reposição fornecidas pela fábrica é revestido com lubrificante à base de silicone para melhorar a tração da correia.

15. Conecte a correia de reposição à correia antiga com a extremidade afilada (A), contra a correia antiga e as cabeças dos rebites (B) voltadas PARA BAIXO.
16. Instale o pino da emenda através da costura para conectar a correia antiga à correia de reposição.
17. Dê partida no motor e verifique se todas as pessoas estão afastadas do formador de módulos.



N83564 —UN—08APR09

A—Lado Afilado da Correia

B—Cabeças dos Rebites

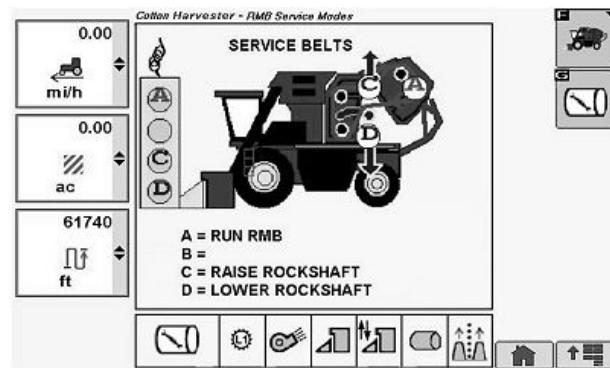
Continua na próxima página

OU06045,0000571 -54-06SEP17-5/7

CUIDADO: Emaranhar-se em correias ou roletes em movimento pode causar lesões graves ou morte. Antes de operar o controlador remoto, certifique-se que não ninguém próximo de peças em movimento.

IMPORTANTE: Verifique se a correia de reposição faz a tração no local correto no eixo oscilante.

18. Pressione o botão A no controlador remoto para operar formador de módulos e enrole a mangueira de reposição para dentro no lugar. Guie a correia antiga para fora da traseira da máquina e peça a um assistente para puxar a correia antiga conforme ela sai da máquina.
19. Continue pressionando o botão A no controlador remoto até que a correia de reposição esteja em volta do formador de módulos e a correia antiga esteja fora.
20. Desligue o motor e remova a chave de partida.
21. Remova o pino da emenda existente e conecte a duas extremidades da correia de reposição usando o pino de reposição. Descarte a correia e o pino antigos.
22. Dê partida no motor e verifique se todas as pessoas estão afastadas do formador de módulos.
23. Pressione o botão D no controlador remoto para abaixar o eixo oscilante e aplicar tensão à correia.
24. Pressione o botão A no controlador remoto para operar a correia de reposição e verifique se a tração da correia está correta.
25. Desative a porta e as válvulas de bloqueio hidráulico da alavanca.



N62412-UN-21JAN09

N104592-UN-10JUN13

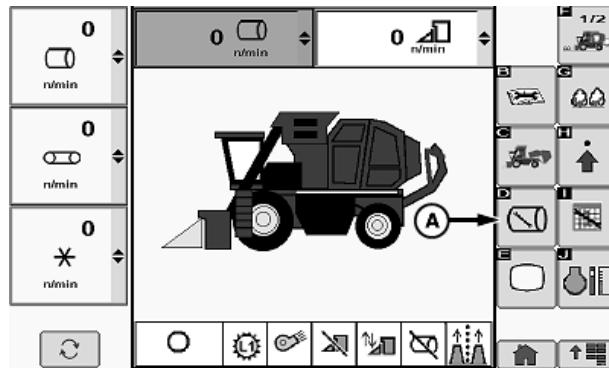
Continua na próxima página

OUO6045,0000571 -54-06SEP17-6/7

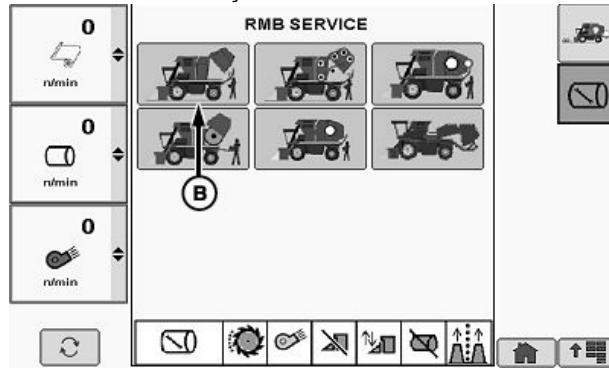
26. Selecione o ícone (A) do modo de serviço do RMB para acessar o modo de serviço do RMB.
27. Selecione o ícone do modo de serviço do RMB (B). A tela de serviço do Formador de Módulos Redondos é exibida.
28. Pressione o botão C no controlador remoto para retornar o formador de módulos à posição fechada.
29. Coloque o controlador remoto no suporte de armazenamento.

A—Ícone de Manutenção do Formador de Módulos Redondos

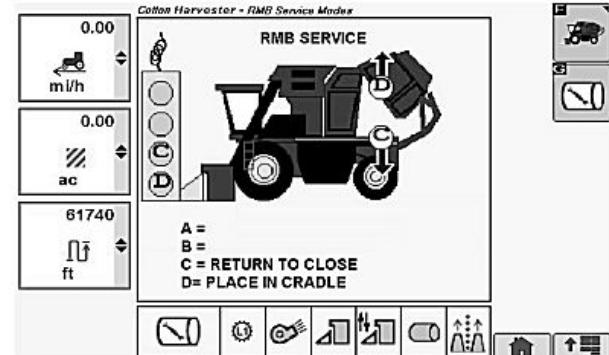
B—Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos



Ícone de Manutenção do Formador de Módulos Redondos



Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos



N104578 - UN - 100JUN13

N104571 - UN - 10FEB14

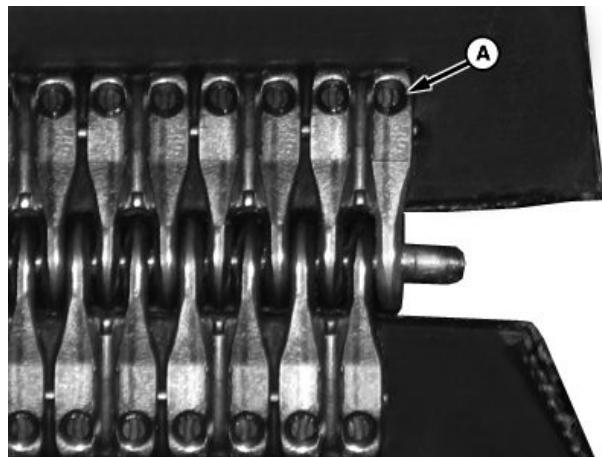
N107183 - UN - 02OCT13

Reparação das Correias de Formação do Formador de Módulos

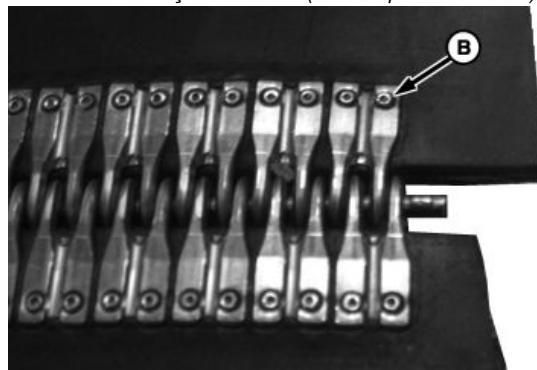
1. Remova a correia partida.
2. Antes de cortar as áreas ou tecidos danificados da correia, identifique e marque o lado da polia da correia. O lado da polia da correia tem a maior parte de contato com os roletes e não tem contato com o módulo. O lado da polia da correia é identificado pelo formato de um cabeçote de rebite (A) na costura. O rebite da costura no lado da polia da correia possui uma fenda circular. O cabeçote (B) do rebite da costura no lado da correia que está em contato com o módulo possui um sulco circular.

A—Cabeça do Rebite (Lado da Polia)

B—Cabeçote do Rebite (Lado do Módulo)



Cabeçote do rebite (lado da polia da correia)



Cabeçote do rebite (lado do módulo da correia)

Continua na próxima página

OUO6045,0000578 -54-05SEP17-1/8

N88314 — UN — 06APR10

N88313 — UN — 06APR10

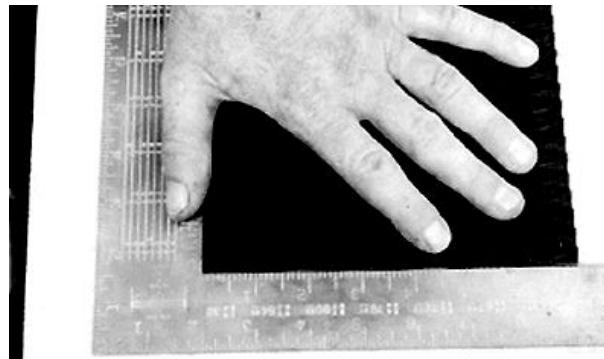
3. Remova a área danificada usando um esquadro e uma faca afiada. Certifique-se de que a extremidade da correia seja cortada no esquadro.

NOTA: Se as correias forem mais curtas do que as dimensões especificadas, adicione um pedaço curto de correia. As emendas (na mesma correia) devem estar pelo menos 305 mm (12 in) distantes uma da outra.

4. Verifique o comprimento da correia. Certifique-se de que o comprimento da correia é como especificado. Ele não pode ser mais longo ou mais curto do que a especificação.



E40026 — UN—30MAY96



E21798 — UN—24JUN99

Comprimentos das Correias do Formador de Módulos Redondos da CS690

	Mínimo	Reparação	Máxima
Correias estreitas	18.057 mm (710-7/8 in)	18.082 mm (711-7/8 in)	18.107 mm (712-7/8 in)
Correias largas	18.210 mm (717 in)	18.235 mm (718 in)	18.260 mm (719 in)

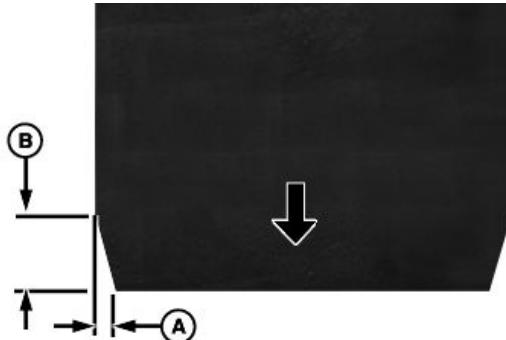
OUO6045,0000578 -54-05SEP17-2/8

IMPORTANTE: a extremidade traseira da correia deve ser cortada usando-se as dimensões exibidas na ilustração. NÃO varie essas dimensões.

NOTA: A seta indicada na ilustração mostra a direção do funcionamento da correia.

5. Apare a extremidade traseira da correia conforme exibido.

A—Dimensão, 6 mm (0.25 in) B—Dimensão, 19 mm (0.75 in)



N83351 — UN—12APR10

Continua na próxima página

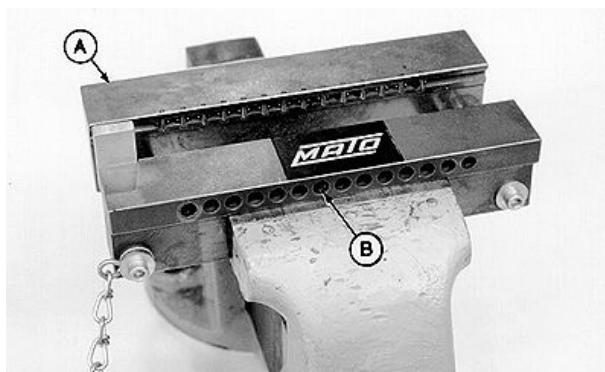
OUO6045,0000578 -54-05SEP17-3/8

6. As ferramentas de costura podem ser obtidas em seu revendedor local da John Deere ou neste local:

- Mato Corporation
P.O. (P.O. box) 7268
Beckley, WV 25802
Telefone: (304) 255-1280
<http://www.mato-usa.com/>

A lista a seguir contém os números de peças para ferramentas de costura disponíveis para compra:

- 411296407, Ferramenta de Manutenção de Correia para correias de formadores de módulos redondos com pino de 14 e 17 furos
 - 411295825, punctionador manual
 - 411295806, martelo pneumático, incluindo punctionador (opcional)
 - 411295802, Acessório Punctionador do Martelo Pneumático
7. Posicione a ferramenta de costura de correia (A) na morsa de bancada com os orifícios (B) voltados para



A—Ferramenta de Costura B—Furos

o operador e a flange da ferramenta apoiada sobre os mordentes da morsa de bancada.

OUO6045.0000578 -54-05SEP17-4/8

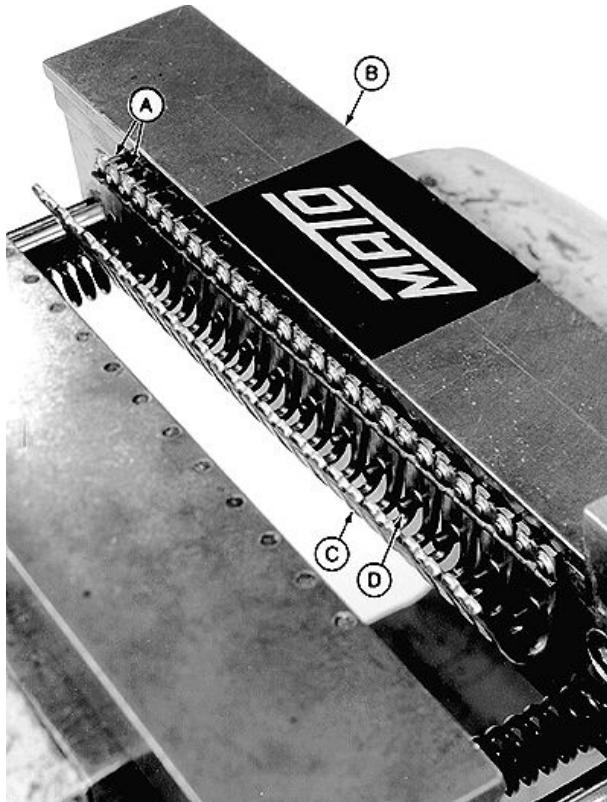
E40773—UN—08AUG96

IMPORTANTE: Use somente 17 segmentos de costura nas correias largas e 14 segmentos nas correias estreitas. Usar mais ou menos segmentos resultará em falha prematura da costura.

8. Instale a tira de costura (C) na ferramenta de costura (B). Certifique-se de que dois rebites (A) em cada segmento de costura estejam inseridos em cada um dos 17 furos na ferramenta para a correia larga ou em 14 dos 17 furos para a correia estreita. Os segmentos de costura devem ficar apoiados nos pinos batente (D).
9. Aperte o torno até que a tira de união fique ligeiramente presa e a correia possa ser inserida com facilidade.

A—Rebites
B—Ferramenta de Costura

C—Tira de Costura
D—Pinos Batente



E40774—UN—08AUG96

Continua na próxima página

OUO6045.0000578 -54-05SEP17-5/8

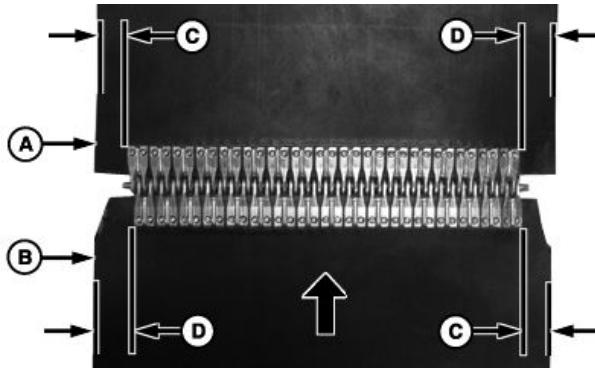
IMPORTANTE: Quando as correias forem conectadas, as bordas devem ficar alinhadas para evitar danos à correia.

NOTA: As setas mostradas nas ilustrações indicam a direção de funcionamento da correia, correspondendo às extremidades quadrada e cônica da correia.

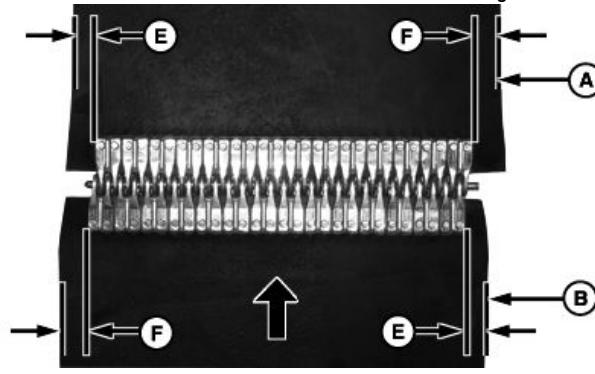
10. As costuras usam o mesmo número de segmentos em cada extremidade da correia. Para manter as bordas alinhadas, quando o cinto for conectado, as costuras devem ser levemente deslocadas, como mostrado. A correia se expande quando as costuras são instaladas. Marque os desvios e ajuste a posição da correia na ferramenta de costura conforme necessário.

A—Borda da Correia
(Extremidade Inicial)
B—Borda da Correia
(Extremidade Final)
C—Dimensão, 16 mm

D—Dimensão, 19 mm
E—Dimensão, 11 mm
F—Dimensão, 14 mm



Deslocamentos da costura da correia larga



Deslocamentos da costura da correia estreita

Continua na próxima página

OUO6045.0000578 -54-05SEP17-6/8

NS88312—UN—12APR10

NS88311—UN—12APR10

11. Instale a correia (B) na tira de costura com o lado da polia da correia voltado para o operador. Segurando a borda da correia contra a placa batente (A), pressione uniformemente a correia para baixo nos pinos batente. Certifique-se de que a tira de costura fique encostada nos pinos batente.

12. Verifique se a correia e a costura estão posicionadas perpendicularmente na ferramenta de costura. Feche a morsa de bancada na correia e na costura até que a distância entre as garras da ferramenta de costura seja igual à largura da correia.

IMPORTANTE: Se estiver usando um punção manual, usar um martelo muito grande ou bater com muita força no punção pode danificar a ferramenta de costura ou a costura da correia.

Se estiver usando um martelo pneumático, uma pressão pneumática muito alta ou um tempo de rebitagem muito longo pode danificar a ferramenta de costura ou a costura da correia.

13. Passe os rebites pela correia usando um punção (C) ou martelo pneumático (D).

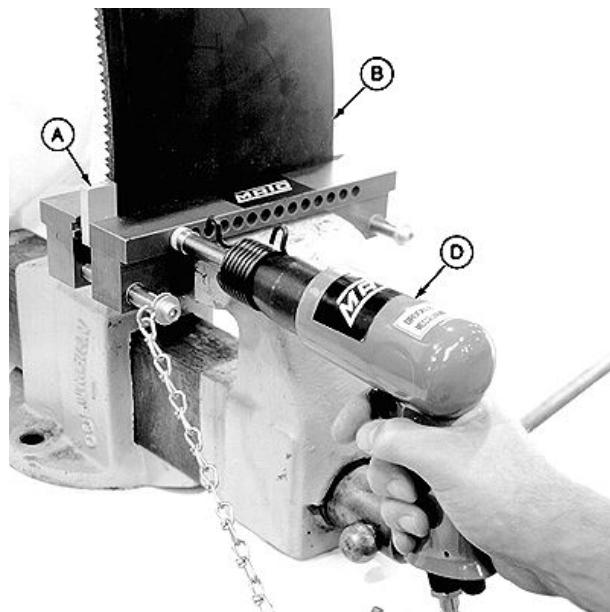
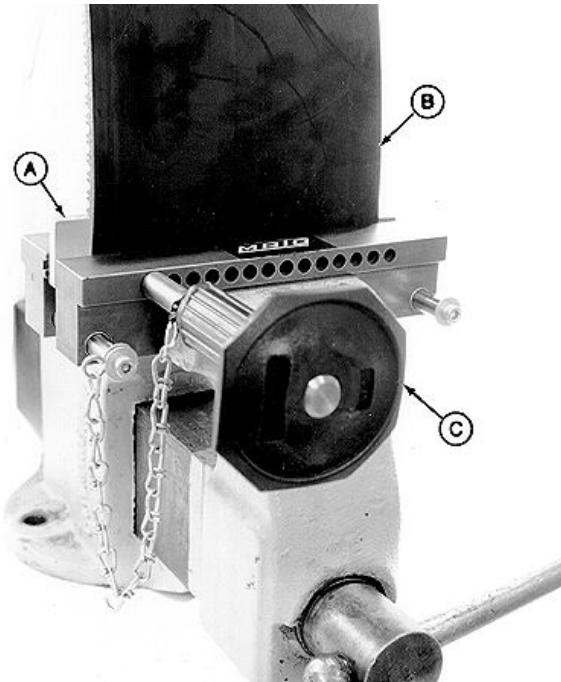
Rebite os dois segmentos de união externos primeiro e, em seguida, trabalhando da parte externa para a interna, rebite os segmentos restantes de união.

- Se estiver usando um punção (C), introduza os rebites até que a flange do eixo do punção toque a garra da ferramenta de costura. Martele o punção mais uma vez para assegurar o contato entre a flange e a garra.
- Se estiver usando o martelo pneumático (D), ajuste a pressão de ar para 500—600 kPa (5—6 bar) (72—87 psi). Opere o martelo por 1—2 segundos para cada rebite. Não é necessário repassar a rebitagem.

14. Remova a correia da morsa e inspecione as uniões. Todos os rebites devem ser inseridos na correia e mostrar marcas de punção no centro dos rebites.

A—Placa Batente
B—Correia

C—Punção Manual
D—Martelo Pneumático



Continua na próxima página

OUO6045,0000578 -54-05SEP17-7/8

E40775—JUN—08AUG96

E40776—JUN—08AUG96

IMPORTANTE: Não bata na área curva do fixador ao usar um martelo para achatar a cabeça dos rebites.

Não bata nos rebites com muita força ou eles poderão deformar e danificar as juntas.

15. Coloque a correia e a costura sobre uma base sólida. Achatate as cabeças dos rebites usando a face achatada de um martelo pequeno. Bata em vários rebites de uma vez usando um movimento de batida leve. Os rebites deverão ficar nivelados com a emenda.

16. Repita o procedimento na outra extremidade da correia.

IMPORTANTE: A correia deve ser instalada de modo que as extremidades com cantos quadrados sejam a parte dianteira à medida que a correia se movimenta na direção normal de deslocamento.

17. Instale a correia no formador de módulos. (Consulte Diagrama de Direcionamento das Correias e do Rolete nesta seção) A extremidade com o canto



Aplainamento dos Rebites

E40027 — UN—30MAY96

quadrado da correia deve guiar a extremidade com cantos cortados conforme a correia se move na direção normal de deslocamento.

18. Conecte as extremidades da correia e verifique o alinhamento das bordas da correia a aproximadamente 51 mm (2 in) da extremidade da correia.

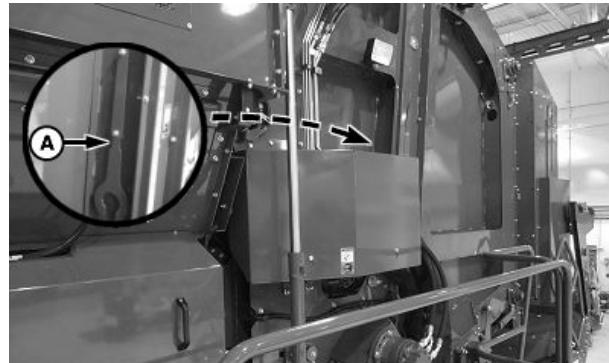
OUO6045,0000578 -54-05SEP17-8/8

Chave inglesa do tensor do RMB

Uma chave (A) para ajustar os tensores de ligação da porta do RMB está localizada no lado esquerdo do RMB.

Consulte seu revendedor John Deere para mais informações sobre este ajuste.

A—Chave inglesa



N110849—UN—06MAR14

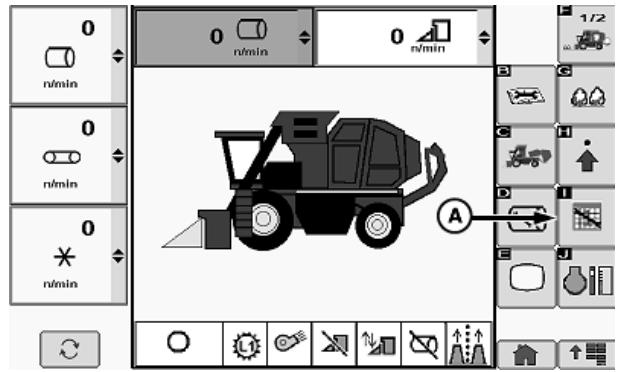
OUO6045,0000668 -54-06MAR14-1/1

Carregamento da Amarração no Formador de Módulos

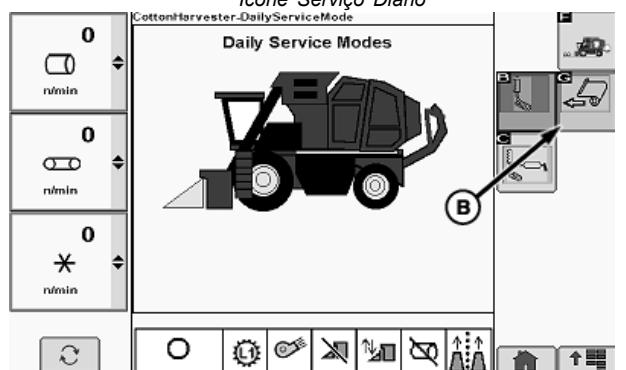
- Dê partida no motor e espere as unidades de controle e o monitor do CommandCenter™ inicializar.
- Selecione o ícone de manutenção diária (A). A tela de gerenciamento de modo é exibida.
- Selecione o ícone de carga da cintagem (B). A tela do modo de carga da cintagem aparece no monitor.
- A unidade do controlador remoto externo está agora ativa.
- Remova a unidade do controle remoto do suporte de armazenamento na parte traseira do módulo de energia.

A—Ícone Manutenção Diária

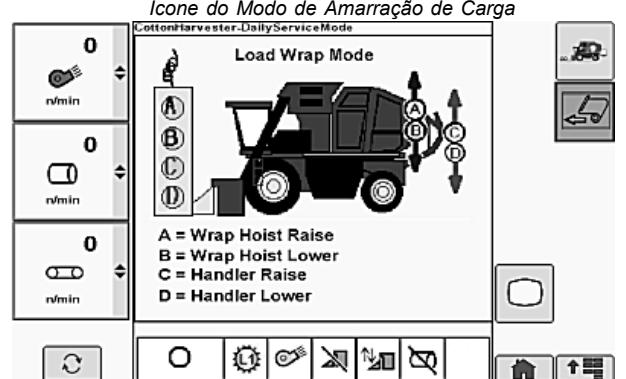
B—Ícone Carregamento da Amarração



N107181—JUN—02OCT13



N107182—JUN—02OCT13



N124868—JUN—09AUG16

Tela de Gerenciamento de Modo de Amarração de Carga

Continua na próxima página

OU06045,00000572 -54-06MAR18-1/6

⚠ CUIDADO: A porta do formador de módulos e o manipulador são pesados e podem provocar ferimentos graves ou morte. Antes de operar o controlador remoto do formador de módulos, certifique-se de que não haja ninguém sobre ou próximo ao acumulador, formador de módulos ou manipulador.

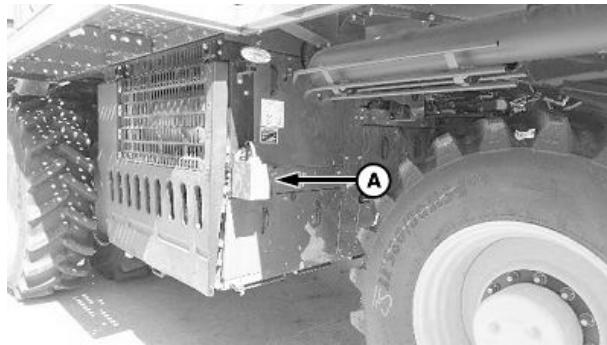
6. Mantenha pressionado o botão A no controlador remoto (A) para subir o elevador de carga de amarração (B). Certifique-se de que o elevador de carga de amarração está totalmente elevado.

NOTA: Para evitar danos à máquina, posicione o bloqueio dos sensores fora da área de movimentação do manipulador na posição totalmente elevada até que a talha de amarração esteja totalmente elevada. Se o manipulador não se mover, verifique se o elevador de carga de amarração (elevador de tesoura) está totalmente elevado.

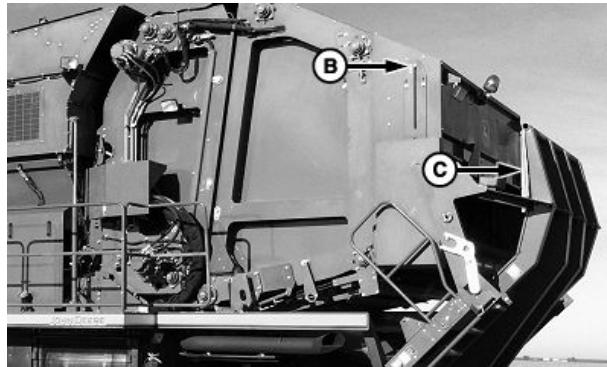
7. Pressione o botão D no controlador remoto para abaixar o manipulador (C).

A—Controlador Remoto
B—Talha de Amarração

C—Manipulador



N136115—UN—06MAR18



N136114—UN—06MAR18

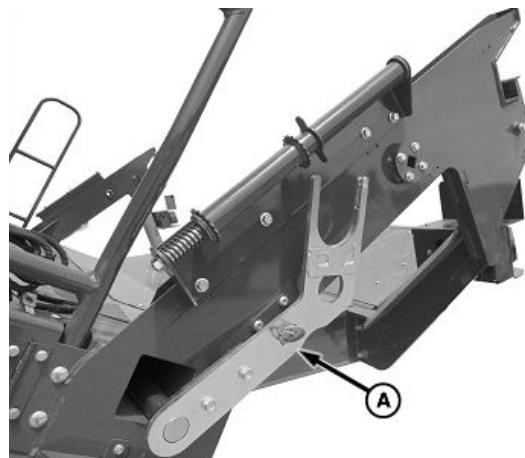
Continua na próxima página

OU06045,0000572 -54-06MAR18-2/6

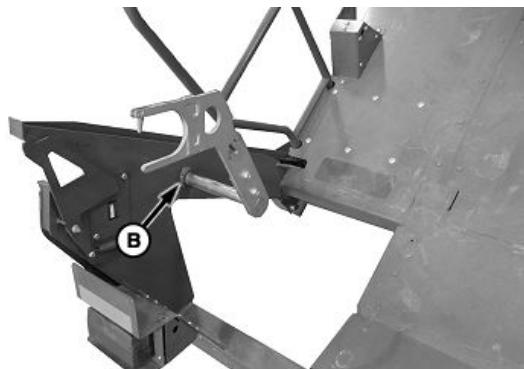
8. Remova os braços de carga de amarração da posição de armazenamento (A) e instale na posição de carga de amarração (B).

A—Posição de Armazenamento

B—Posição de Carga

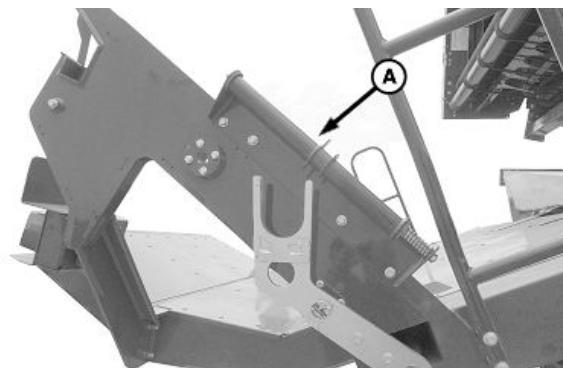


N125302 — UN — 06JUN17



N104595 — UN — 10JUN13

OUO6045,0000572 -54-06MAR18-3/6

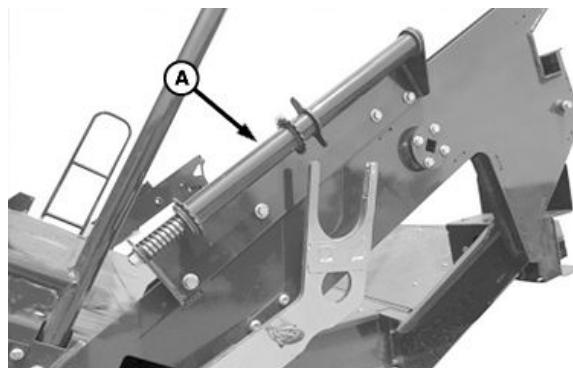


N124924 — UN — 09AUG16

Manipulador de Amarração Armazenado À Direita do Manipulador

A—Alavancas de Amarração

9. Remova as alavancas de amarração (A) do local de armazenamento. Instale as alavancas nas



N124925 — UN — 09AUG16

Manipulador de Amarração Armazenado À Esquerda do Manipulador

extremidades do rolete de amarração para ajudar no carregamento da amarração.

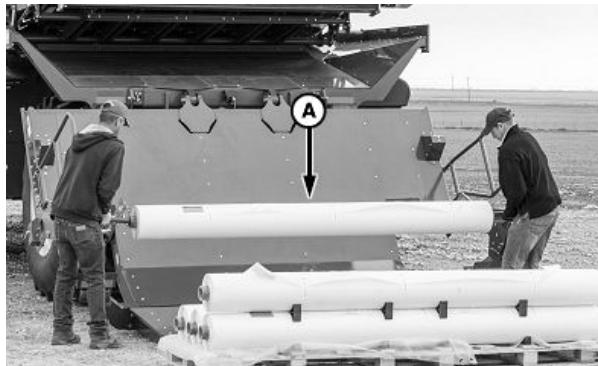
Continua na próxima página

OUO6045,0000572 -54-06MAR18-4/6

IMPORTANTE: Uma segunda pessoa é necessária para auxiliar no posicionamento da amarração nos suportes. O peso aproximado do rolete de amarração é de 91 kg (200 lb).

- Coloque o rolete de amarração (A) nos braços de carga com a extremidade azul do núcleo da amarração no lado esquerdo da máquina.

A—Rólete de Amarração

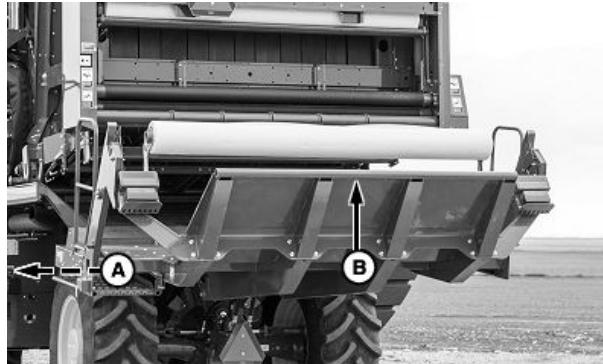


N110159 —UN—06FEB14

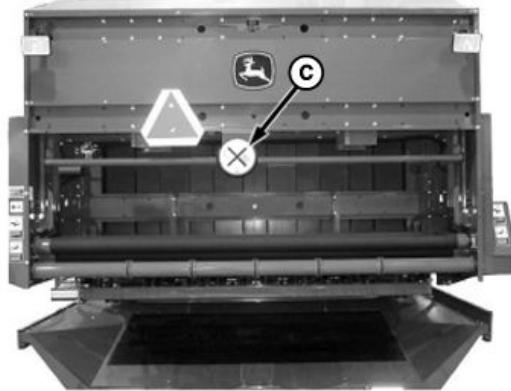
OOU6045,0000572 -54-06MAR18-5/6

IMPORTANTE: A capacidade da caixa de amarração é de quatro roletes. O indicador mecânico fica visível quando a caixa de amarração está cheia. Para impedir danos à máquina, NÃO tente carregar mais de quatro roletes.

- Eleve o manipulador (B) pressionando o botão C no controle remoto (A) até que o movimento do manipulador pare.
- Pressione o botão B no controlador remoto para abaixar o elevador de carga de cintagem. As articulações de elevação no elevador estão conectadas aos tubos de elevação do rolo de cinta em um padrão de tesoura que permite que os tubos circundem o rolo de cinta que está sendo carregado.
- Pressione o botão A no controlador remoto para subir o elevador de carga de cintagem e o rolo de cinta. Mantenha o botão pressionado até que o elevador pare.
- Segure o botão D no controlador remoto para abaixar o manipulador.
- Repita as etapas anteriores para carregar rolos adicionais de cinta conforme necessário. O Indicador de caixa de cintagem cheia (C) fica visível quando a caixa de cintagem está cheia.
- Quando o carregamento estiver concluído, instale os braços de carga da cinta na posição de armazenamento.
- Coloque os manípulos de cintagem no compartimento de armazenamento. Feche e trave a tampa.
- Retorne o controlador remoto para o suporte de armazenamento.
- Entre na cabine e retorne a máquina ao modo de colheita. Pressione a parte superior do interruptor



N110160 —UN—06FEB14



N96269 —UN—30JAN12

A—Controlador Remoto
B—Manipulador

C—Indicador de Caixa de Amarração Cheia

de elevação/abaixamento do manipulador (E) na alavancas multifuncional para elevar o manipulador totalmente.

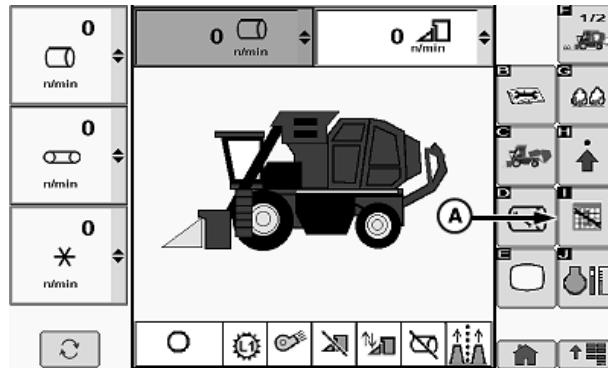
OOU6045,0000572 -54-06MAR18-6/6

Remova e substitua os rolos de cintagem vazios

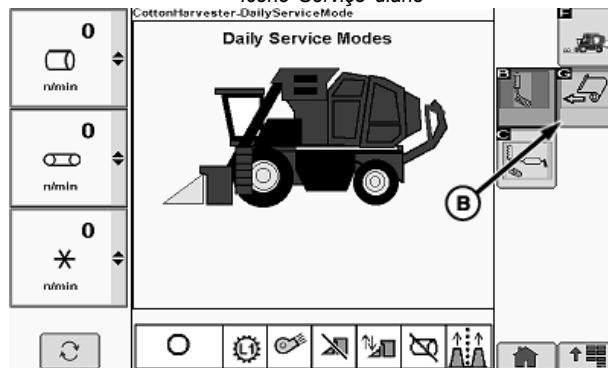
- Dê partida no motor e espere as unidades de controle e o monitor do CommandCenter™ inicializar.
- Selecione o ícone de manutenção diária (A).
- Selecione o ícone de carga da cintagem (B).
- A unidade do controlador remoto externo está agora ativa.
- Remova a unidade de controle e o controle remoto do suporte de armazenamento na parte traseira do módulo de alimentação.

A—Ícone Serviço diário

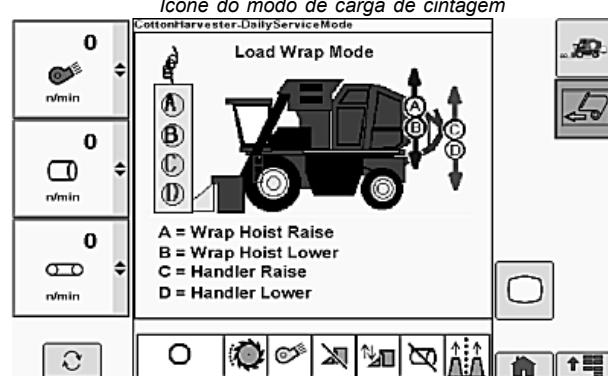
B—Ícone do modo de carga de cintagem



N107181—JUN—02OCT13



N107182—JUN—02OCT13



N104594—JUN—10JUN13

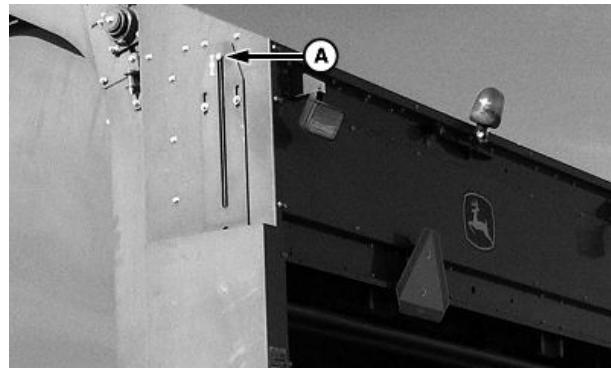
Continua na próxima página

OUU6045,00000573 -54-08DEC14-1/5

⚠ CUIDADO: A porta do formador de módulos e o manipulador são pesados e podem provocar acidentes pessoais graves ou morte. Antes de operar o controlador remoto do formador de módulos, certifique-se de que não há ninguém sobre o acumulador, formador de módulos ou manipulador, ou perto deles.

- Mantenha pressionado o botão A no controle remoto para subir o elevador de cintagem (A). Certifique-se de que o elevador está totalmente elevado.

NOTA: Para evitar danos à máquina, posicione o bloqueio dos sensores fora da área de movimentação do manipulador na posição totalmente elevada até que o guincho de amarração esteja totalmente elevado. Se o manipulador não se mover, verifique se o elevador de carga de cintagem (elevador de tesoura) está totalmente elevado.



N110557 —UN—20FEB14

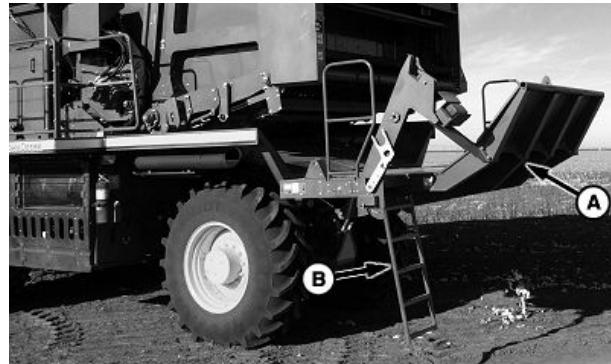
- Abaixe o manipulador até a posição horizontal pressionando o botão D no controle remoto.

OUO6045,0000573 -54-08DEC14-2/5

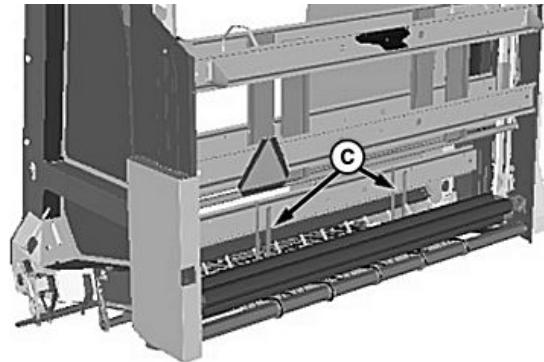
- Com o manipulador (A) na posição mostrada, solte a escada (B) da posição de armazenamento e dobre para baixo.
- Suba no manipulador e remova o núcleo do rolo de amarração vazio dos rolos de amarração.
- Coloque o núcleo nos suportes do transportador (C).

A—Manipulador
B—Escada

C—Suportes do Transportador



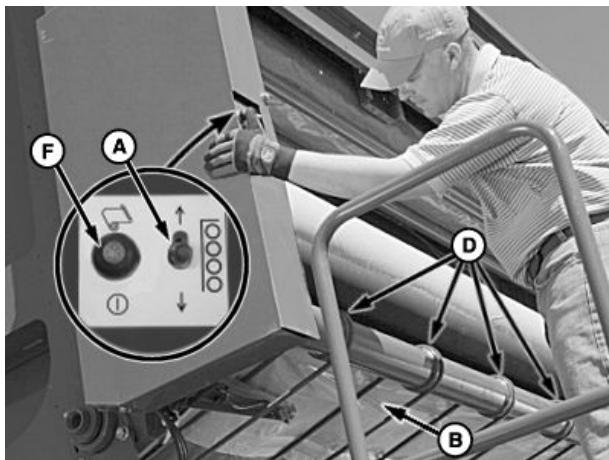
N109944 —UN—29JAN14



N88438 —UN—27APR10

Continua na próxima página

OUO6045,0000573 -54-08DEC14-3/5



Interruptor do Guincho de Amarração e Alimentação de Amarração

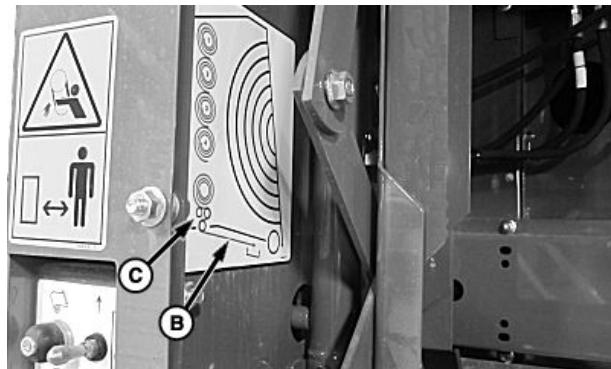


Diagrama de Passagem da Amarração

N101642—JUN—08JAN13

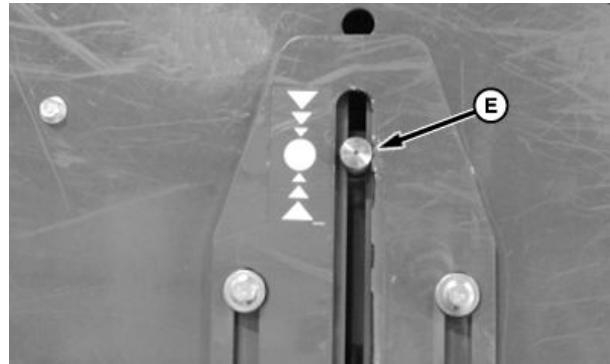
N97050—JUN—18FEB12

N97051—JUN—22FEB12

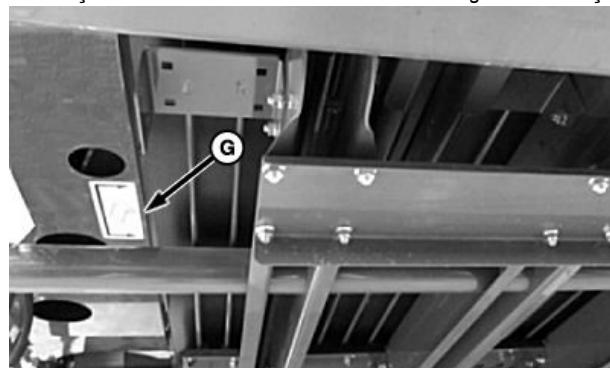
⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais por esmagamento, mantenha as mãos afastadas ao elevar e abaixar os rolos de amarração.

11. Pressione para baixo o interruptor do elevador de carga de amarração (A) para abaixar o novo rolo de amarração até a posição embrorrachada nos rolos de amarração.
12. Pressione para cima o interruptor do elevador de carga de amarração para elevar o elevador até ele parar.
13. Remova a fita que prende a borda anterior da amarração ao rolo.
14. Gire o rolo de amarração para alimentar aproximadamente 1—1,2 m (3—4 ft.) de amarração.
- NOTA:** Consulte o adesivo do diagrama de passagem da amarração na lateral da caixa de amarração para a passagem apropriada da amarração.
15. Passe a amarração (B) em torno dos rolos de alimentação (C) como mostrado no diagrama de passagem da amarração.
16. Guie a amarração na posição entre um o rolo de alimentação inferior e as correias da amarração (D). A amarração deve ser distribuída uniformemente nas correias e rolos da amarração.
17. Pressione para baixo o interruptor do elevador de carga da amarração para abaixar o elevador até que o pino do cilindro (E) esteja alinhado com o local mostrado no adesivo. Observe e verifique se as engrenagens de acionamento do rolo de amarração esquerdo estão totalmente engatadas.

⚠ CUIDADO: A ação do rolo de alimentação de amarrações é retardada. Mantenha as mãos afastadas dos rolos quando o interruptor de alimentação de amarrações for acionado.



Posição do Pino do Cilindro do Elevador de Carga de Amarração



Posição da Borda Anterior da Amarração

A—Interruptor do Guincho de Amarração	E—Pino do Cilindro do Elevador de Carga de Amarração
B—Amarração	F—Interruptor de Alimentação de Amarrasões
C—Rulos Alimentadores	G—Adesivo da Posição da Amarração
D—Correias da Amarração	

NOTA: Quando o interruptor de alimentação é mantido por ao menos 2 segundos, a contagem do empacotamento mostrado na exposição de canto na cabine é redefinido para 24.

Continua na próxima página

OUO6045.0000573 -54-08DEC14-4/5

18. Pressione o interruptor de alimentação da amarração (F) para alimentar a amarração na posição mostrada. A borda anterior da amarração deve estar na área indicada no adesivo (G) na estrutura do manipulador.
19. Dobre a escada na posição de armazenamento.
20. Pressione o botão C no controlador remoto e eleve o manipulador até que o movimento pare.
21. Retorne o controlador remoto ao suporte de armazenamento.
22. Entre na cabine e retorne a máquina ao modo de colheita. Pressione a parte superior do interruptor

de elevação/abaixamento do manipulador (E) na alavancas multifuncional para elevar o manipulador totalmente.

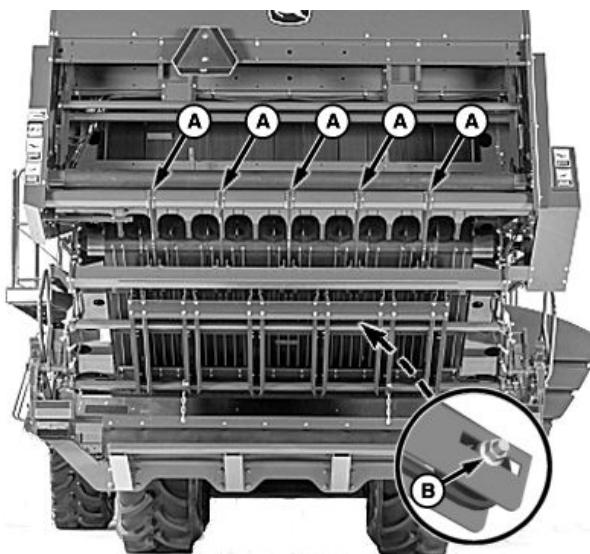
23. Se o novo rolo de amarração contém menos que 24 partes, reinicie a contagem das partes da amarração para o número correto. (Consulte TELAS DE CONFIGURAÇÃO DA MÁQUINA na seção telas de exibição do CommandCenter™ para procedimento de Configuração do Sistema do RMB.)

OU06045.0000573 -54-08DEC14-5/5

Verificação e Ajuste do Alimentador de Amarração e da Tensão da Correia do Piso de Amarração

1. Verifique se a tensão das correias do alimentador de amarração (A) está correta. As correias devem estar apertadas sem deixar folga.
2. Para ajustar a tensão, solte as porcas (B), reposicione a polia na fenda e aperte a porca.

A—Correia do Alimentador de Amarração (5 usadas)
B—Porca, M12



N114732 -UN_05NOV14

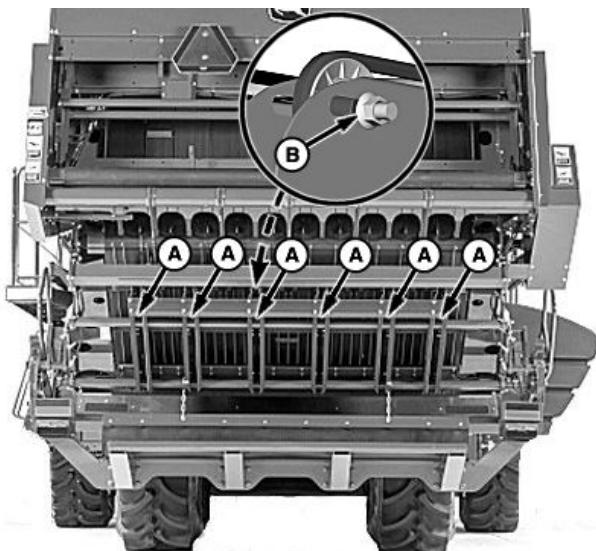
Continua na próxima página

DP99999,0000B6E -54-09SEP15-1/2

3. Verifique se a tensão é apropriada nas correias (A) do piso de cintagem. As correias devem estar apertadas sem deixar folga.
4. Para ajustar a tensão, solte a porca (B), reposicione a polia na ranhura de ajuste e aperte a porca.

A—Correia do Piso de
Amarração (6 usadas)

B—Porca, M12



N114733 - UN - 05NOV14

DP99999,0000B6E -54-09SEP15-2/2

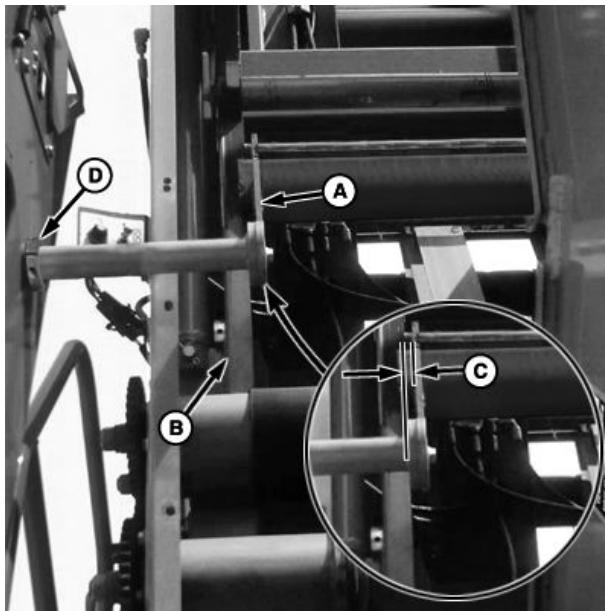
Ajuste os braços de carga da cintagem

Os braços de carga da cintagem são ajustados na fábrica com o alinhamento adequado. Entretanto, ajustes no campo podem ser necessários sob as seguintes condições:

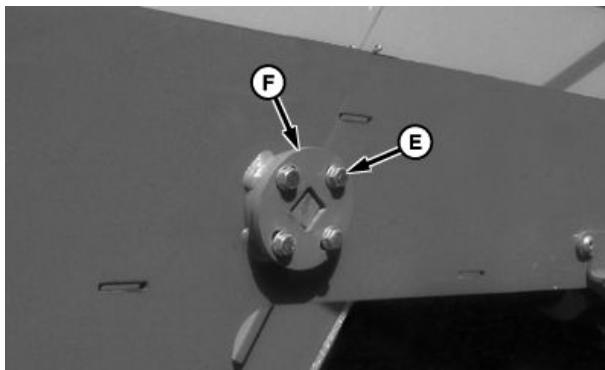
- Se qualquer interferência entre os braços de carga da cintagem e do canal do guincho for notada durante o ciclo de carga de cintagem normal.
- Quando o manipulador estiver totalmente levantado com o rolo de cintagem nos braços de carga e o núcleo do rolo de carga não está centralizado, de frente para trás, no canal do guincho.
- Após substituir um braço de carga de cintagem perdido ou danificado.

Ajustar a posição do braço de carga da cintagem como a seguir:

1. Dê partida na máquina e entre no modo de cintagem de carga. (Consulte CARREGAMENTO DE CINTAGEM NO FORMADOR DE MÓDULOS nesta seção)
2. Eleve a tesoura (guincho) totalmente para cima utilizando o controle remoto.
3. Abaixe o manipulador.
4. Remova os braços de carga de cintagem da posição de armazenamento e instale na posição de carga de cintagem.
5. Carregue um rolo de cintas vazio ou parcialmente consumido nos braços de carga.
6. Eleve o manipulador e observe a distância entre o braço de cintagem (A) e o canal do guincho (B) em cada extremidade do rolo de cintas.
7. A distância (C) deve ser de ao menos 3 mm (1/8 pol.). Para ajustar a distância, afrouxe o colar (D), mova o braço para dentro ou para fora conforme necessário e aperte o colar.
8. Eleve o manipulador totalmente para cima.
9. Verifique a posição do rolo de cintagem no canal do guincho. Quando estiver adequadamente posicionado, o núcleo do rolo está centralizado no canal ou apenas tocando a perna dianteira do canal.
10. Se necessário, ajuste a posição do rolo da seguinte maneira:
 - a. Afrouxe os parafusos (E).
 - b. Gire a placa de retenção (F) para mover o rolo para frente ou para trás, conforme necessário.
 - c. Aperte os parafusos.



N88390 - UN-19APR10



N88391 - UN-19APR10

A—Braço de Carga de Cintagem
B—Canal do guincho
C—Distância, 3 mm (1/8 pol.)
D—Colar
E—Parafuso (4 usados)
F—Placa de Fixação

- d. Repita para as extremidades opostas do rolo.
11. Abaixe o manipulador e remova o rolo de cintagem usado durante o ajuste.
12. Retorne os braços de carga da cintagem à posição de armazenagem.
13. Eleve o manipulador.
14. Saia do modo de carga da cintagem.

OUO6045,0000579 -54-11JUN13-1/1

Sangria dos Cilindros de Levante da Extensão do Acumulador

NOTA: O formador de módulos deve estar na posição de transporte para a sangria dos cilindros de elevação.

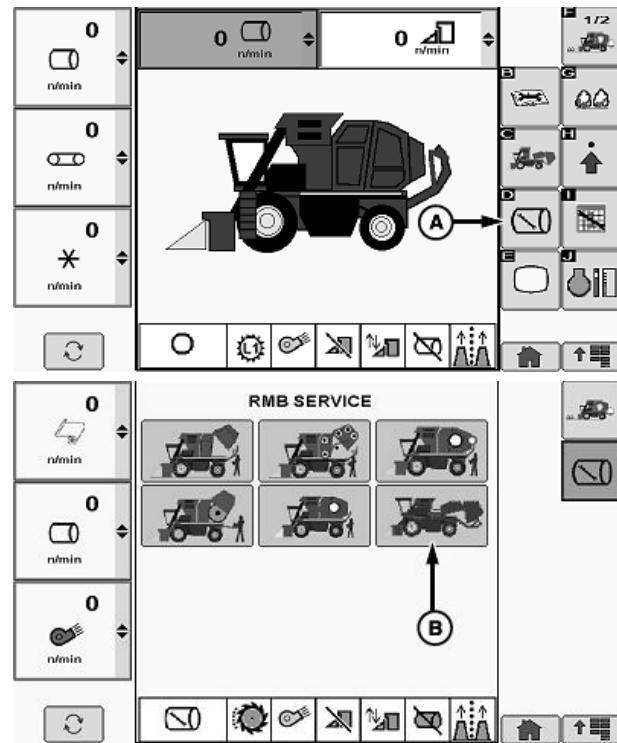
Sangre o ar dos cilindros de elevação da extensão do acumulador como mostrado a seguir:

- Coloque a máquina no modo de transporte e abixe o formador de módulos até a posição de transporte. (Consulte POSICIONAMENTO DA MÁQUINA PARA TRANSPORTE na seção Operação da Máquina).
- Selecione o ícone do modo de serviço do RMB (A).
- Selecione o ícone do modo de serviço da correia do alimentador (B).
- Remova o controlador remoto do suporte de armazenamento. Posicione o controlador remoto na plataforma esquerda.
- Afrouxe o parafuso de sangria (C) na parte superior do cilindro de levante do acumulador esquerdo.
- Mantenha pressionado o botão A no controlador remoto até que o cilindro de levante esteja totalmente estendido. Mantenha o botão pressionado até que uma vazão contínua de óleo (sem bolhas) saia pelo parafuso de sangria.
- Aperte o parafuso de sangria.
- Pressione o botão B no controlador remoto e abixe a extensão do acumulador.
- Repita as etapas uma segunda vez para garantir que o ar seja removido do cilindro.

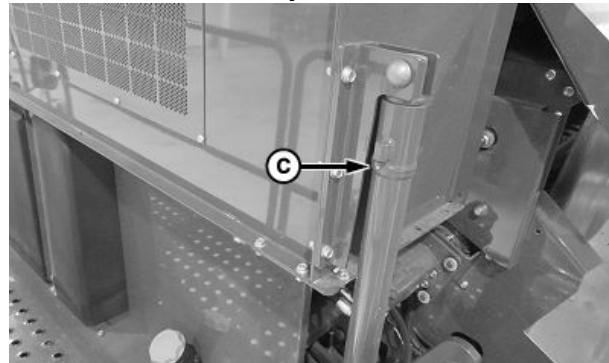
A—Ícone do Modo de Serviço
do Formador de Módulos
Redondos

B—Ícone do Modo de Serviço
da Correia do Alimentador

C—Parafuso de Sangria



Ícone do modo de serviço da correia do alimentador



Parafuso de purga do cilindro do acumulador esquerdo

OUO6045,0000574 -54-29AUG17-1/1

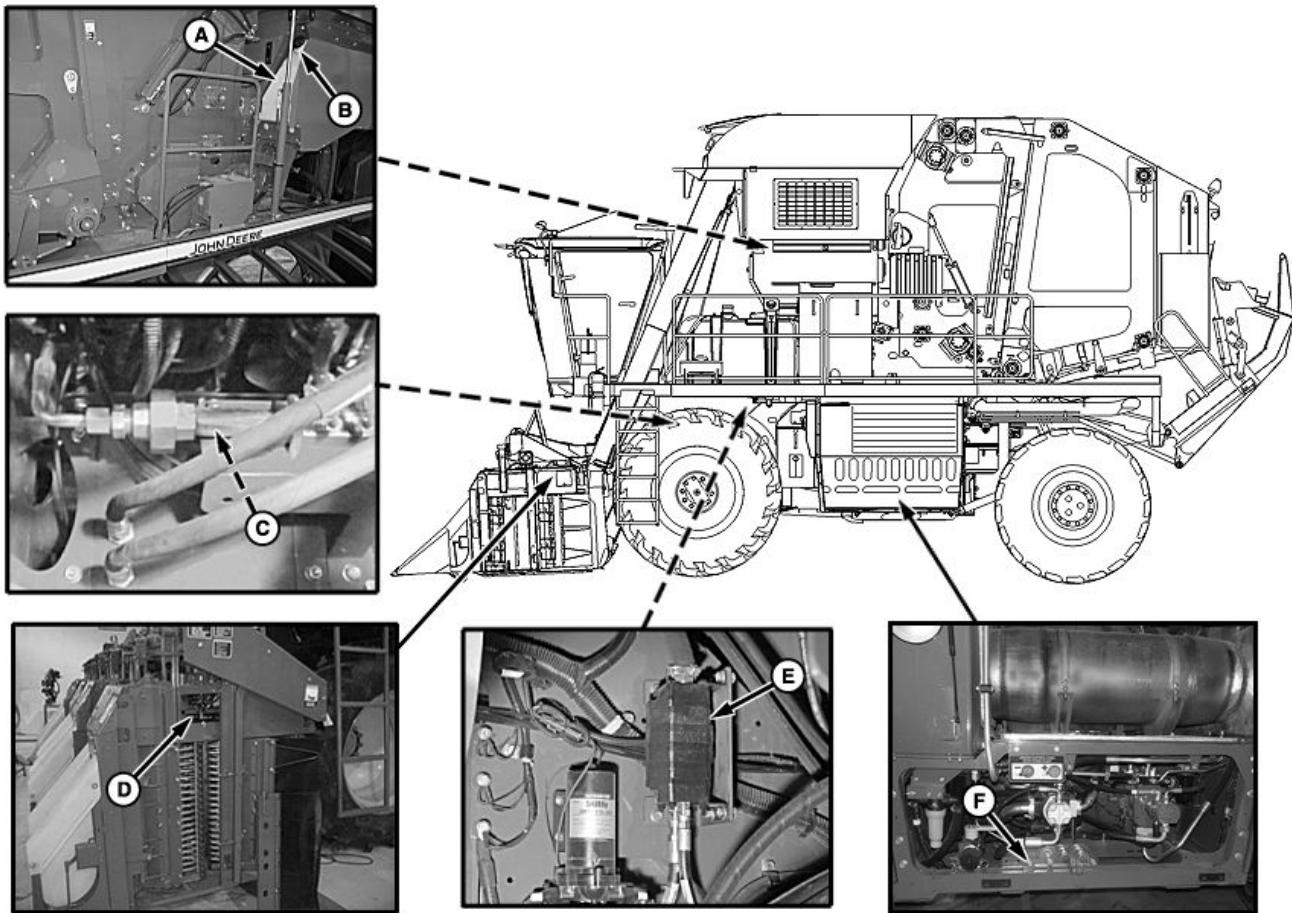
N107183—UN—02OCT13

N104596—UN—10JUN13

N107186—UN—02OCT13

Sistema de Lubrificação Integrado

Localização dos Componentes do Sistema de Lubrificação Integrado



A—Reservatório
B—Tampa de Enchimento
C—Filtro

D—Graxeira Manual
E—Bomba de Graxa (Na parte interna do chassis esquerdo)

F—Acoplador da Mangueira de Graxa

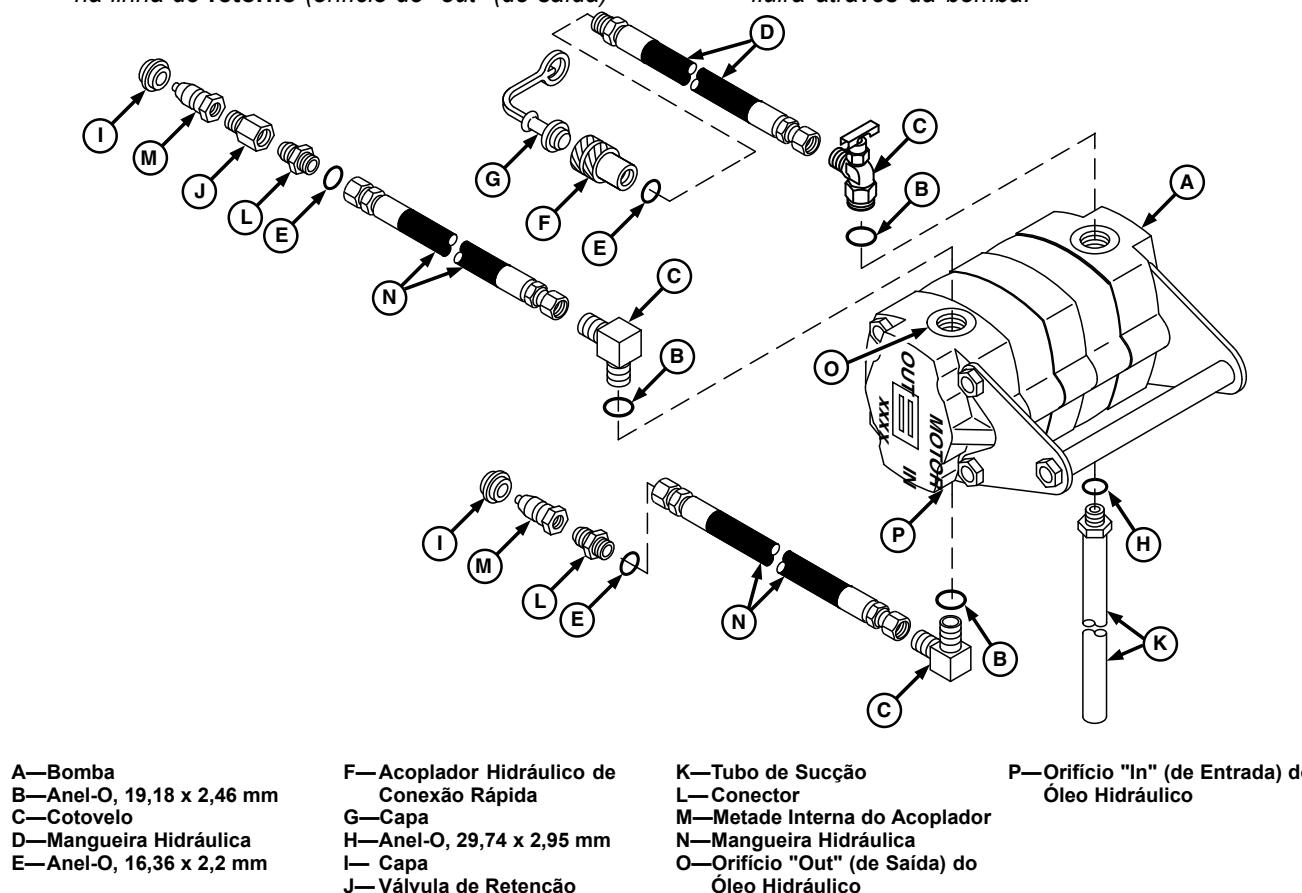
N136047 –UN–07MAR18

OOU6045.00005F2 -54-08MAR18-1/1

Montagem da Bomba de Transferência de Lubrificante

NOTA: A válvula de retenção (J) deve estar instalada na linha de retorno (orifício de "out" (de saída)

[O] da bomba) como exibido, ou o óleo não fluirá através da bomba.



Remova e identifique todas as partes do pacote.

Monte a bomba, o tubo de sucção e as mangueiras usando o diagrama.

DP99999,0000937 -54-22SEP21-1

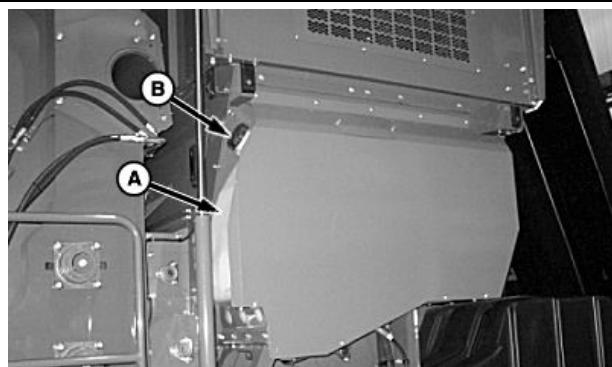
N70185 — UN-19MAY05

Abastecimento do tanque de graxa

O tanque de graxa (A) está localizado no lado direito da máquina ao lado do acumulador. O tanque pode ser enchido diretamente ou a partir de um tambor de lubrificante usando a bomba de transferência opcional de lubrificação conectada aos engates no módulo de alimentação.

Enchimento Direto do Tanque de Graxa

1. Remova a tampa de enchimento (B) do tanque (A).
2. Encha o tanque com Lubrificante de Pontas de Eixo John Deere.
3. Instale o tampão de enchimento.



N96272 — UN-09JAN12

A—Tanque de Graxa

B—Tampa de Abastecimento

Continua na próxima página

DP99999,0000A17 -54-06NOV14-1/2

Enchimento do Tanque de Graxa Usando a Bomba de Transferência

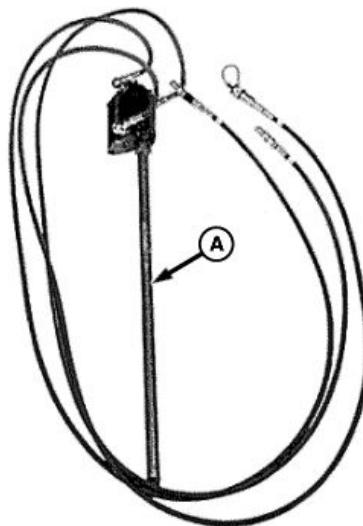
1. Desligue o motor.
2. Coloque o tubo de entrada (A) da bomba de transferência em um tambor de Lubrificante de Pontas de Eixo John Deere.

NOTA: A mangueira de retorno, a mangueira de pressão e a mangueira de graxa fazem parte do conjunto da bomba de transferência.

3. Conecte a **mangueira hidráulica de retorno** com a válvula de retenção (B) (sem etiqueta) ao engate da mangueira de retorno (C) no módulo de alimentação.
4. Conecte a **mangueira hidráulica de pressão** (D) (com etiqueta) ao engate da mangueira de pressão (E) no módulo de alimentação.
5. Conecte a **mangueira hidráulica de graxa** (F) ao engate da mangueira de graxa (G) no módulo de alimentação.
6. Dê partida no motor e bombeie a graxa até encher o tanque. Desligue o motor.
7. Desconecte as mangueiras hidráulicas e tampe novamente todos os engates.

A—Tubo de Entrada
 B—Mangueira hidráulica de retorno
 (Sem etiqueta)
 C—Engate da Mangueira de Retorno
 D—Mangueira Hidráulica de Pressão
 (Com etiqueta)

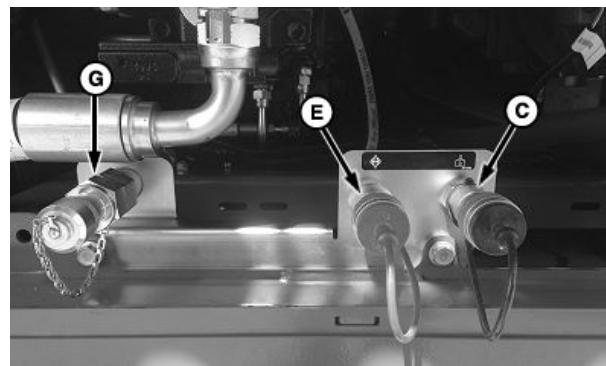
E—Engate da Mangueira de Pressão
 F—Mangueira de Graxa Hidráulica
 G—Engate da Mangueira de Graxa



N96505 — UN — 10JAN12



N96506 — UN — 09JAN12



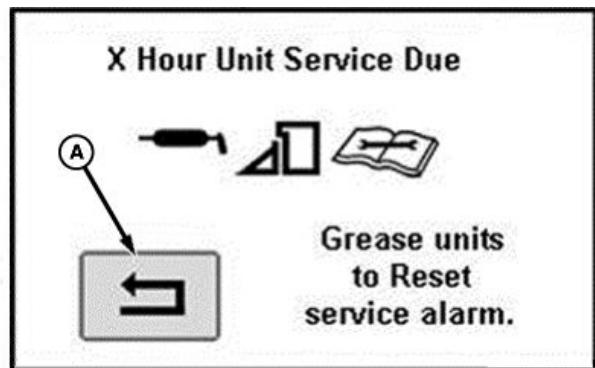
N114084 — UN — 21AUG14

DP99999,0000A17 -54-06NOV14-2/2

Operação do sistema de lubrificação integrado

Unidades de linha necessitam de lubrificação periódica e manutenção para manterem um desempenho otimizado de colheita. Uma notificação é exibida no CommandCenter™ a cada 6 horas do ventilador, lembrando o operador de realizar manutenção nas unidades. A notificação pode ser confirmada ao pressionar o botão Return (A). De qualquer modo, o temporizador de manutenção não será reiniciado até que as unidades sejam lubrificadas.

A—Botão de confirmação



N110426—JUN—19FEB14

DP99999,0000A18 -54-20FEB14-1/4

- Coloque a alavanca multifuncional em neutro.
- O motor deverá estar em marcha lenta.
- Selecione o ícone de manutenção diária (A).
- Selecione o ícone de Lubrificação e do controlador remoto (B). A tela do Modo de lubrificação e do controlador remoto é exibida.

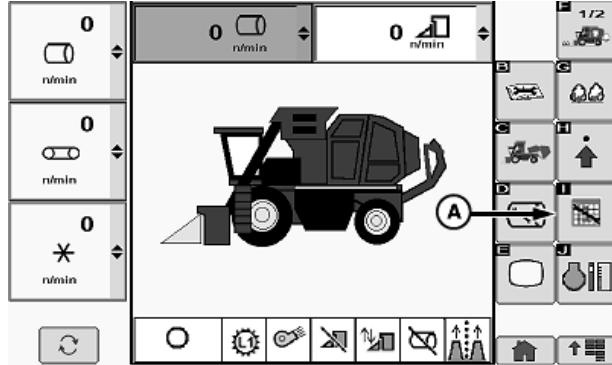
IMPORTANTE: O assento do operador deve estar vazio para que o controlador remoto opere.

CUIDADO: Movimentos inesperados da máquina podem provocar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Verifique se o freio de estacionamento está acionado.

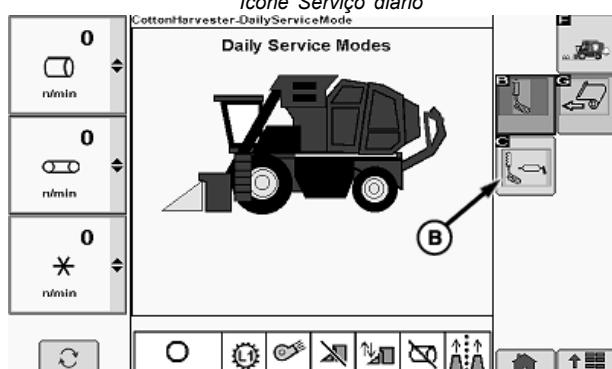
- Antes de sair da cabine, verifique se o freio de estacionamento está acionado (luz indicadora acesa).

A—Ícone Serviço diário

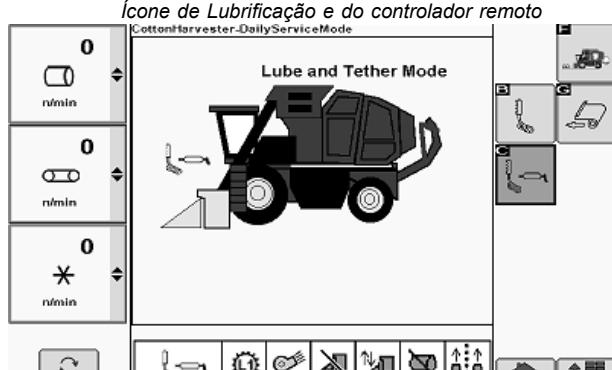
B—Ícone de Lubrificação e do controlador remoto



N107181—JUN—02OCT13



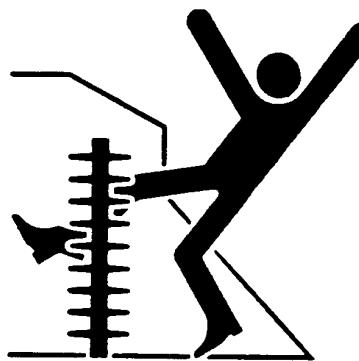
N107225—JUN—02OCT13



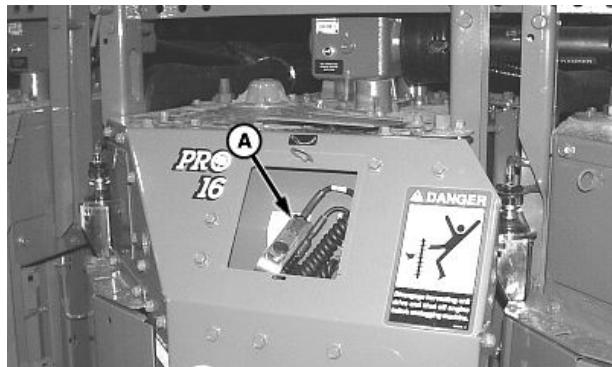
N107322—JUN—04OCT13

Continua na próxima página

DP99999,0000A18 -54-20FEB14-2/4



TS675—UN—21SEP89



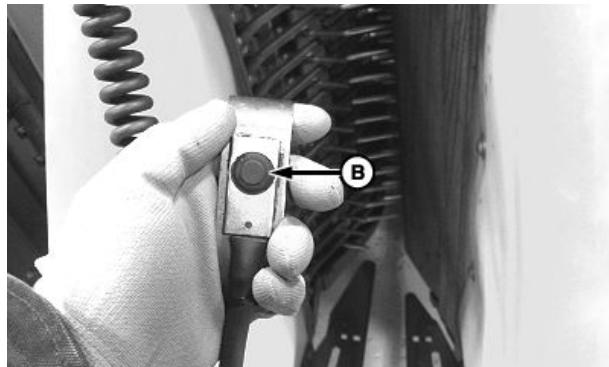
NE7061—UN—17MAY01

⚠ CUIDADO: Podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte se o operador ou outras pessoas se enroscarem ou forem puxados para dentro de peças móveis da unidade. Mantenha-se afastado de todas as peças móveis para impedir acidentes pessoais ou morte. Sempre mantenha o cabo de inspeção por derivação afastado de peças móveis em unidades de linha. Se o sistema de inspeção por derivação não operar exatamente como descrito a seguir, consulte o seu revendedor John Deere.

6. Abra a placa de cobertura e remova o interruptor do controlador remoto (A) e o cabo da posição de armazenamento na Unidade N° 3. Mantenha-se afastado das unidades. Mantenha o polegar afastado do botão do interruptor do controlador remoto.

⚠ CUIDADO: NUNCA opere o sistema de lubrificação enquanto estiver em pé em cima de unidades de linha. Podem ocorrer acidentes pessoais graves ou morte se o operador ou outras pessoas caírem e se enroscarem em peças móveis de uma unidade. Mantenha-se afastado de peças móveis em uma unidade de linha em operação. Sempre mantenha o cabo de inspeção por derivação afastado de peças móveis em unidades de linha.

NOTA: Devido ao intertravamento de segurança do assento, este deve estar vazio para que o interruptor do controlador remoto opere.



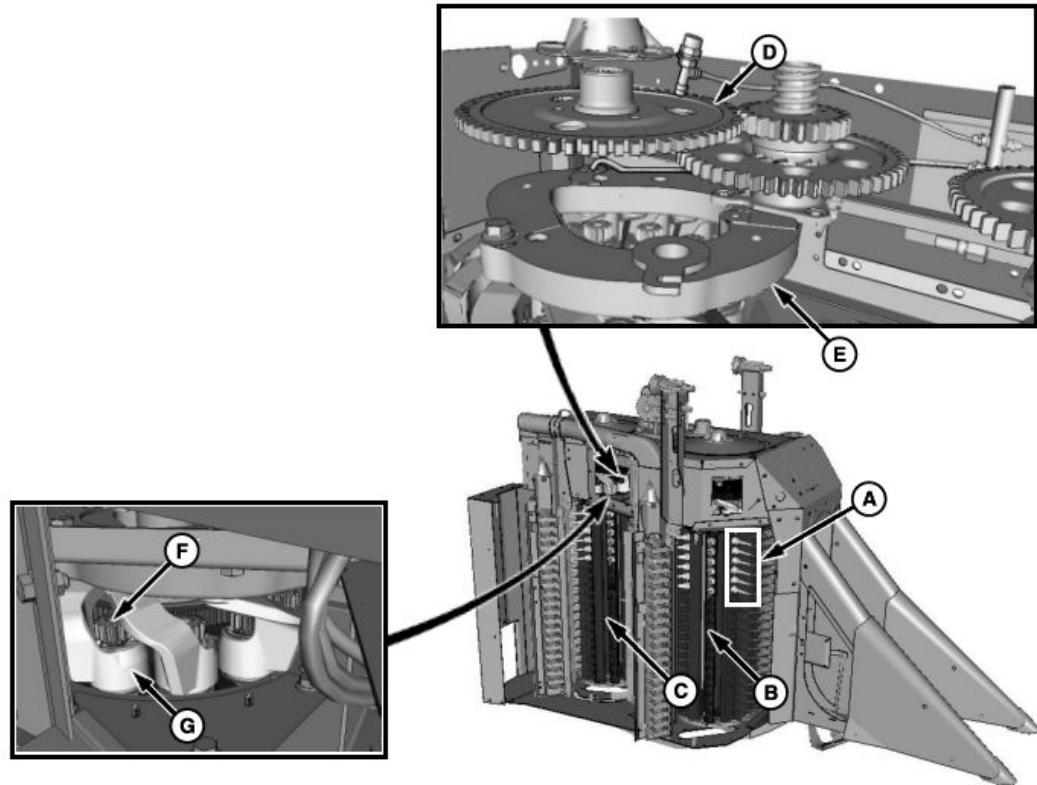
NI10455—UN—20FEB14

A—Interruptor do Controlador Remoto B—Botão do Interruptor do Controlador Remoto

7. Posicione-se com segurança, mantenha distância de peças móveis e, em seguida, pressione o botão do interruptor do controlador remoto (B). As unidades começam a girar lentamente e continuam girando até que o botão seja liberado.
8. Verificar se há graxa fresca em pelo menos dois dos seis fusos superiores nos colares contra poeira.
9. Libere o botão do interruptor do controlador remoto e espere as unidades pararem.

Continua na próxima página

DP99999,0000A18 -54-20FEB14-3/4



Trem de engrenagem da unidade de linha

A—Eixos superiores
B—Tambor Dianteiro
C—Tambor Traseiro

D—Engrenagem de acionamento F—Engrenagem de Dentes Retos
E—Cames e roletes G—Braço seguidor de came

10. Verificar cada unidade de linha por lubrificação apropriada, como segue:

- Verificar se há graxa fresca nos colares contra poeira em pelo menos duas das seis pontas de eixo (A) em cada barra de eixo no tambor dianteiro (B) e no tambor traseiro (C).
- Verificar se há graxa fresca nas engrenagens de acionamento (D) e nos cames e roletes (E).

c. Verificar se há graxa fresca entre as engrenagens de dentes retos (F) e os braços seguidores de came (G).

11. Coloque o interruptor do controlador remoto e o cabo dentro da Unidade N° 3 para armazenamento. Feche a placa da unidade.

12. Selecione o ícone da página inicial no canto superior direito da tela para retornar à página inicial.

DP99999,0000A18 -54-20FEB14-4/4

N106399 — UN — 18SEP13

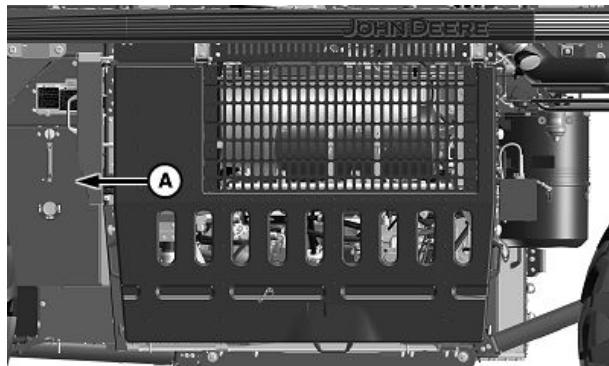
Purga da Pistola de Graxa

Se a campainha soar e as unidades de linha não estiverem recebendo lubrificante, sangre a pistola de graxa no lado interno esquerdo da estrutura principal.

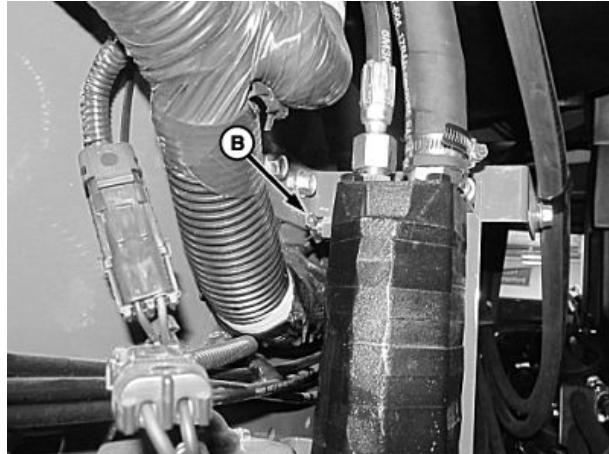
NOTA: A sangria da pistola de graxa é realizada por duas pessoas.

Sangre o ar da pistola de graxa da seguinte maneira:

1. Remova o painel de acesso (A) no lado esquerdo da máquina.
2. Abra a válvula de sangria (B).
3. Ligue o motor e opere-o em marcha lenta.
4. Verifique se o freio de estacionamento está acionado no modo manual. A luz indicadora do freio de estacionamento precisa acender (sem piscar). Se a luz estiver piscando, pressione o botão do freio de estacionamento.
5. Acione a máquina no modo de serviço de lubrificação e controlador remoto. (Consulte OPERAÇÃO DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO INTEGRADO nessa seção).
6. Abra a tampa de fechamento na unidade de linha 3. Remova o interruptor do controlador remoto e o cabo de armazenamento.
7. Afaste-se das unidades e pressione o botão no interruptor do controlador remoto enquanto uma segunda pessoa observa a válvula de sangria na pistola de graxa.
8. Assim que a descarga de graxa começar na válvula de sangria, solte o interruptor do controlador remoto.
9. Feche a válvula de sangria e instale o painel de acesso.



Painel de Acesso



Válvula de Sangria da Bomba de Graxa

A—Painel de Acesso

B—Válvula de Sangria

N136192—JUN—08MAR18

N001279—JUN—07DEC12

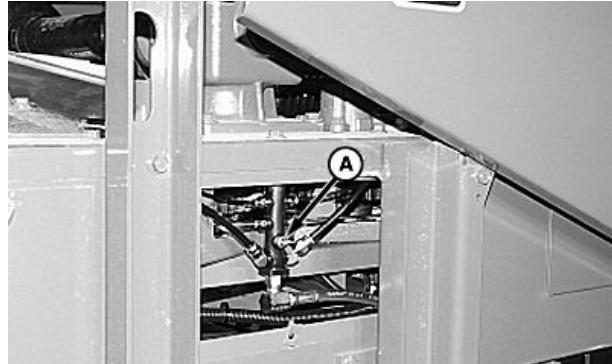
DP99999,0000A19 -54-08MAR18-1/1

Procedimento de Lubrificação Manual

⚠ CUIDADO: Se o operador ou outras pessoas ficarem enroscados em uma unidade, isso poderá resultar em lesões graves ou morte. Sempre permaneça afastado das unidades e tenha cuidado com peças móveis.

NOTA: Use este procedimento manual SOMENTE se o Sistema de Lubrificação Integrado falhar. (Consulte seu concessionário John Deere para reparar o sistema).

1. Remova a tampa de acesso no lado esquerdo da unidade de linha. Gire lentamente as unidades e bombeie a graxa recomendada para dentro do coletor de entrada de ar (A).
2. Bombeie graxa para dentro do coletor de entrada de ar até haver graxa presente em dois dos seis fusos superiores nos anéis contra poeira em cada barra colhedora.
3. Verifique se os seguintes componentes também receberam lubrificação adequada:
 - Rolamentos do alojamento da engrenagem solar.
 - Trem de engrenagens superior.
 - Esteiras do came de ambos os tambores.
4. Repita o procedimento para cada unidade.



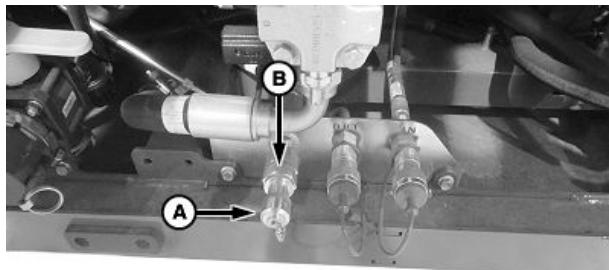
A—Coletor de Entrada de Ar

TS675—JUN—21SEP89

N57462—JUN—05JUN01

DP99999,00003FB -54-29AUG17-1/1

Limpe ou substitua os filtros do sistema de lubrificação integrado



A—Tampa
B—Acoplador rápido

C—anel O
D—Arruelas (conforme necessário)

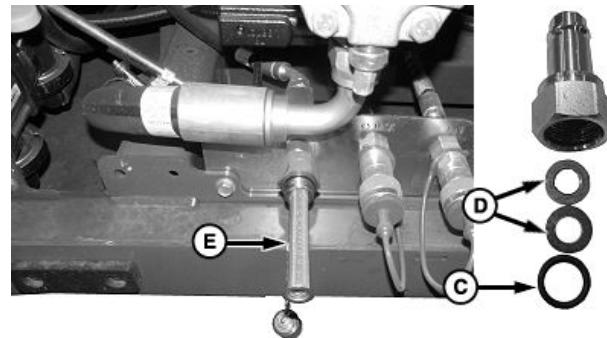
Há dois filtros no sistema de lubrificação integrado que devem ser limpos e inspecionados no intervalo recomendado. Um filtro está localizado no acoplamento no módulo de alimentação, usado para encher o reservatório a partir de um tambor de lubrificante. O segundo filtro está localizado na entrada para o coletor de distribuição de graxa na parte dianteira da máquina.

Intervalo de manutenção recomendado	
Limpeza ou Substituição dos Filtros do Sistema de Lubrificação	A Cada 250 Horas

Filtro da Entrada do Sistema

IMPORTANTE: Sujeira no sistema de lubrificação pode provocar danos internos na máquina. Mantenha as tampas contra poeira limpas e nos acoplamentos quando não estiver abastecendo o tanque de graxa para evitar contaminação do sistema.

1. Abra a porta do módulo de alimentação no lado esquerdo da máquina.



N107229 — UN-03OCT13

E—Filtro

2. Remova a tampa (A) e acoplador rápido (B).

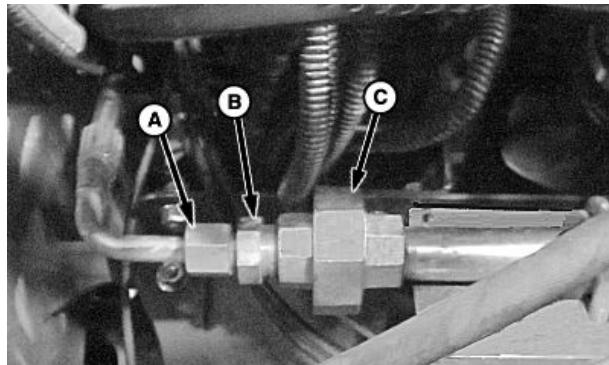
NOTA: Diversas arruelas são mantidas dentro do acoplador rápido por um anel O, arruelas e o anel O mantém o filtro no lugar. Podem haver mais ou menos arruelas do que são mostradas neste procedimento.

3. Remova o anel O (C) e arruelas (D) do acoplador rápido.
4. Remova o filtro (E).
5. Limpe todas as peças com solvente.
6. Inspecione o filtro e substitua-o se estiver danificado.
7. Instale as arruelas (D) primeiro e depois o anel O (C) no acoplador rápido.
8. Instale o filtro, acoplador rápido e a tampa.

Continua na próxima página

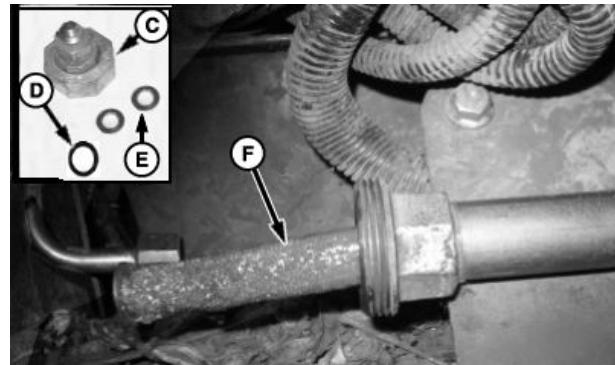
DP99999,0000A1A -54-08OCT13-1/2

Filtro de Entrada do Coletor



A—Linha de graxa
B—Conexão Adaptadora

C—União
D—anel O
E—Arruelas (conforme necessário)



F—Filtro

1. Desconecte a linha de graxa (A) da conexão do adaptador (B).
2. Desconecte a conexão de união (C).

NOTA: Diversas arruelas são mantidas dentro da união por um anel O, arruelas e o anel O mantém o filtro no lugar. Podem haver mais ou menos arruelas do que são mostradas neste procedimento.

3. Remova o anel O (D) e arruelas (E) da união (C).

4. Remova o filtro (F).
5. Limpe o filtro com solvente ou substitua se estiver danificado.
6. Monte novamente o filtro, o anel O, as arruelas e a conexão de união na ordem inversa da remoção.
7. Conecte a linha de graxa à conexão adaptadora.

DP99999,0000A1A -54-08OCT13-2/2

N107323—UN—04OCT13

031524
PN=351

Manutenção do Sistema Elétrico

Interruptor de desconexão da bateria

NOTA: DESLIGUE o interruptor de desconexão da bateria se a máquina ficar armazenada por mais de 25 dias. Se o período de armazenamento for maior do que 90 dias, remova os fios negativos da bateria para minimizar sua carga.

Quando o interruptor de desconexão da bateria estiver na posição DESLIGADO, energia ainda



Interruptor mostrado na posição LIGADO

A—Posição LIGADO

B—Posição DESLIGADO

Gire o interruptor de desconexão da bateria no sentido horário para a posição LIGAR (A) para enviar energia para o sistema elétrico da máquina. Gire o interruptor de

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

é fornecida para a unidade de controle do motor (ECU), para o fornecimento de água auxiliar, tela CommandCenter™, relógio e rádio, redução catalítica seletiva (SCR) e controladores do Gateway telemático modular (JD LINK) na máquina.



Interruptor mostrado na posição DESLIGADO

N109230—UN—03/JAN/14

N109231—UN—03/JAN/14

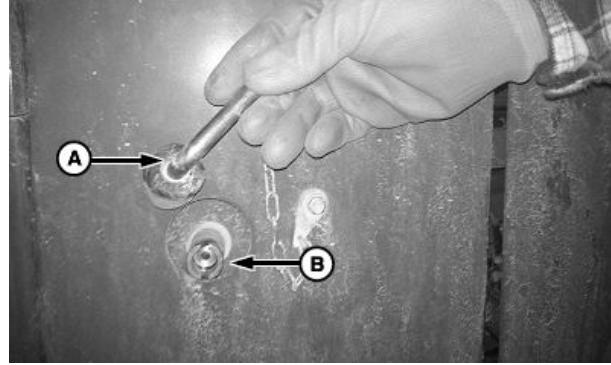
desconexão da bateria no sentido horário para a posição DESLIGAR (B) para desligar a energia do sistema elétrico da máquina.

OUO6045,000053C -54-13FEB14-1/2

A alavanca do interruptor (A) pode ser removida do corpo do interruptor (B) quando o interruptor está na posição DESLIGADO.

A—Alavanca do interruptor

B—Corpo do interruptor



Alavanca do interruptor removida

N103644—UN—06/MAY/13

OUO6045,000053C -54-13FEB14-2/2

Terminais de Alimentação Auxiliar

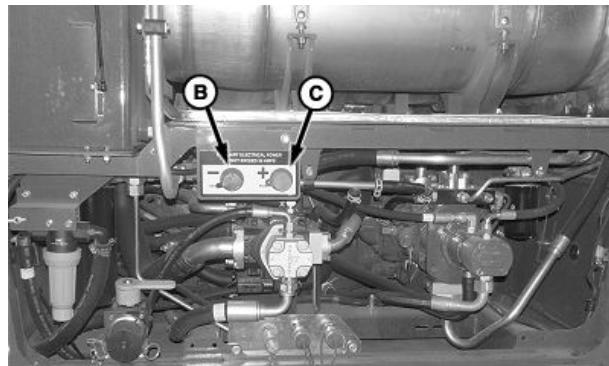
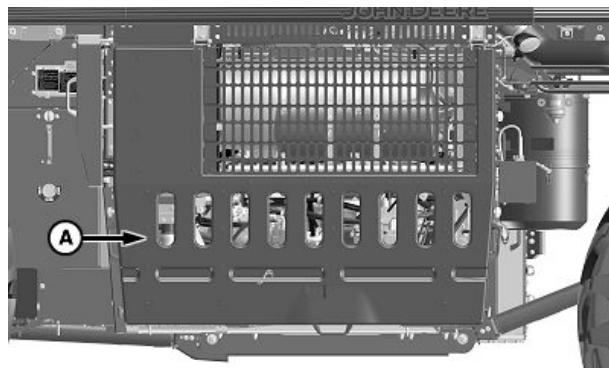
IMPORTANTE: Tentar realizar a partida rápida da máquina através dos terminais de alimentação auxiliar pode resultar em falha elétrica no sistema. NÃO tente realizar a partida rápida da máquina através dos terminais de alimentação auxiliares.

Os terminais de alimentação auxiliar (B e C) estão localizados atrás da porta do módulo de alimentação (A) no lado esquerdo da máquina.

Os terminais podem ser usados para alimentar qualquer sistema externo de 12 V.

O terminal positivo (C) é protegido por um fusível de 30 A.

A—Porta do Módulo de Energia C—Terminal Positivo
B—Terminal Negativo



N136051—UN—06MAR18

N107227—UN—03OCT13

DP99999,0000A1C -54-06MAR18-1/1

Fusíveis de alimentação de energia do terminal traseiro

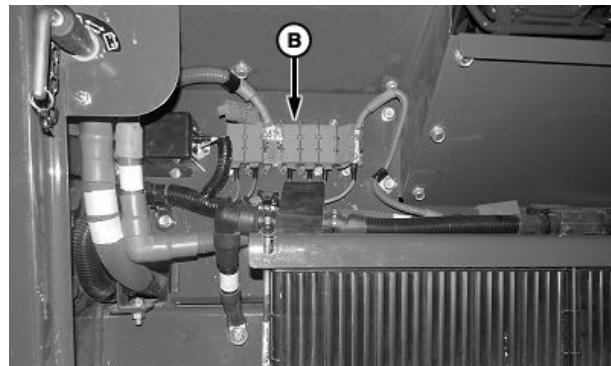
- Os fusíveis da fonte de alimentação do terminal traseiro estão localizados atrás do painel (A) na parte de trás do módulo de energia.
- Remova o painel (A) e localize o painel de fusíveis do terminal traseiro (B).

A—Painel

B—Painel de Fusíveis do Terminal Traseiro

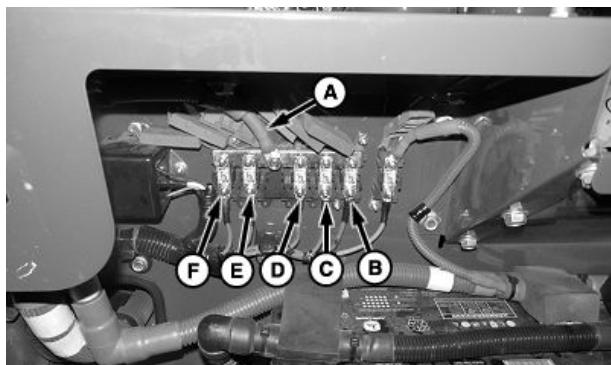


N131631—UN—06JUL17

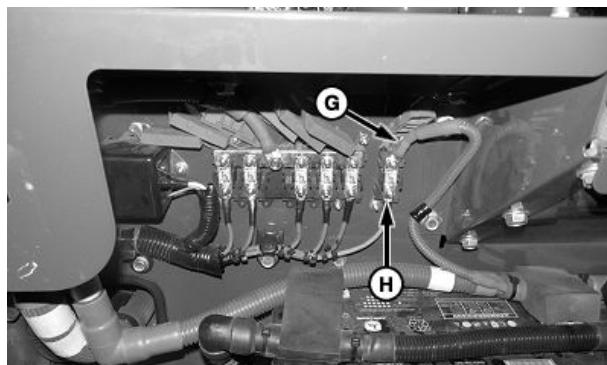


N106301—UN—29AUG13

OUO6045,000055C -54-29AUG17-1/2



N106302—UN—29AUG13



N106305—UN—29AUG13

Alimentação não comutada

A—Cabo de Alimentação do Interruptor de Desconexão da Bateria
B—F2E, Bloco de Fusíveis 3 (80 A)

C—F2D, Bloco de Fusíveis 2 (80 A)
D—F2C, Bloco de Fusíveis 2 (80 A)
E—F2B, Bloco de Fusíveis 1 (80 A)

F—F2A, Bloco de Fusíveis 1 (80 A)
G—Cabo de Alimentação das Baterias (alimentação não chaveada)
H—F2F, Bloco de Fusíveis 3, Fusível de Derivação (80 A)

- O cabo de alimentação das baterias (G) fornece alimentação contínua aos seguintes sistemas na máquina mesmo quando o interruptor de desconexão da bateria está na posição DESLIGADO:

- Unidade de Controle do Motor (ECU)
- Sistema de Água Auxiliar

- Display CommandCenter™
- Rádio relógio
- Unidade de controle do Gateway telemático modular (MT)
- Sistema de redução catalítica seletiva (SCR)

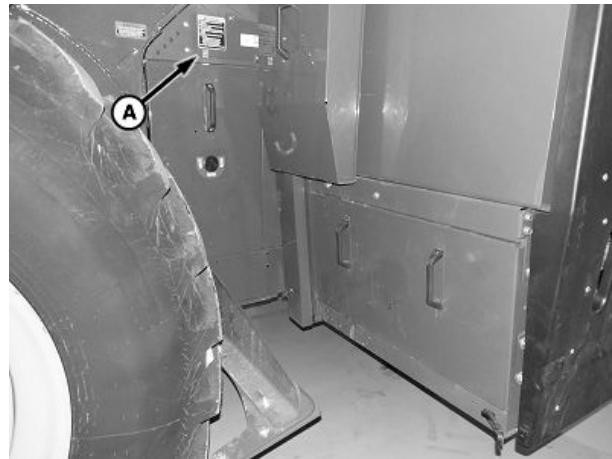
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6045,000055C -54-29AUG17-2/2

Identificação dos Fusíveis

NOTA: Os fusíveis encontram-se atrás da tampa (A), na frente do módulo de energia, do lado esquerdo da máquina.

A—Tampa

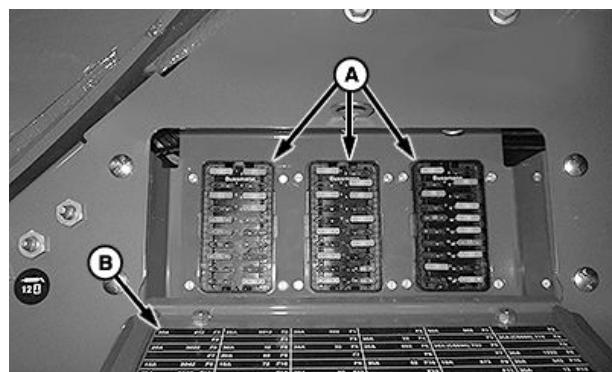


N103567 —UN—05FEB14

OUO6045,00005C7 -54-30AUG17-1/3

A—Bloco de Fusíveis (3 usados)

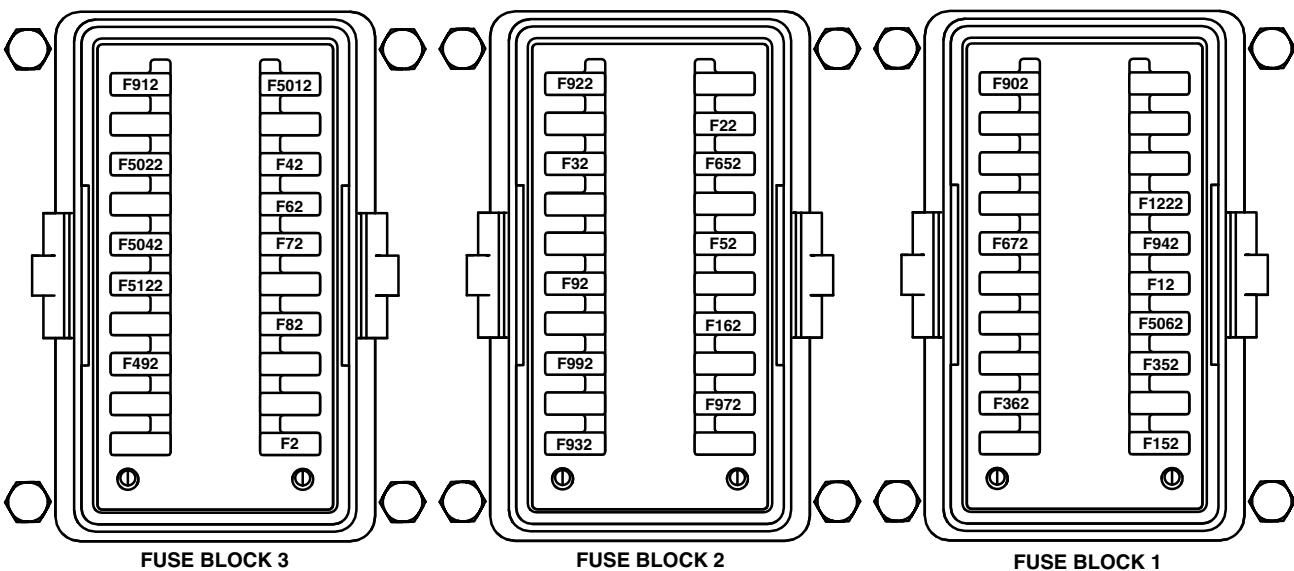
B—Adesivo de Identificação dos Fusíveis



N132422 —UN—22AUG17

Continua na próxima página

OUO6045,00005C7 -54-30AUG17-2/3



N125021 - UNI - 11AUG16

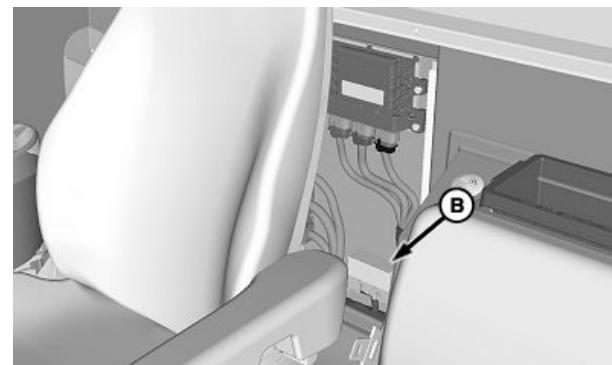
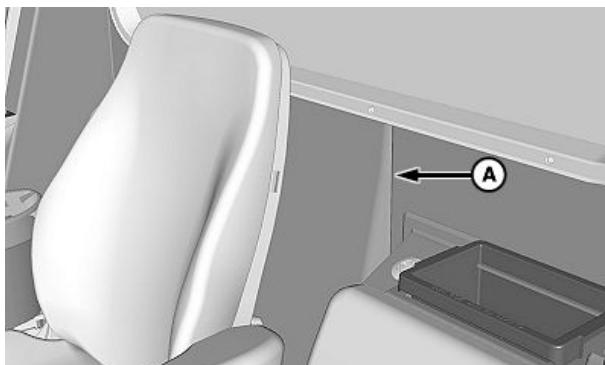
Identificação do Fusível Vista do Lado de Acesso aos Fusíveis do Painel

F912— Luzes do Teto da Cabine 2, 5, Luzes Internas da Barra de Luzes, Iluminação de Fundo da Cabine 30 A	F82— Relógio do Rádio, Relógio do Monitor CommandCenter™, Unidade de Controle do Gateway Telemático Modular (MTG) 10 A	F22— Luzes Âmbares Esquerdas 30 A	F942— Ventilador de Pressurização de Ar da Cabine, Luz Giratória Dianeira 30 A
F5022—Unidade de Controle do Motor (ECU) 25 A	F2— Conectores da Alimentação Auxiliar 30 A	F652— Unidade de Controle do Trem de Força (PTP) 20 A	F12— Luzes Traseiras Vermelhas 30 A
F5042—Bomba de Transferência de Combustível 15 A	F922— Ventilador de Recirculação da Cabine 30 A	F52— Luzes de Trabalho Inferiores Dianteiras e Traseiras 30 A	F5062—Fusível da Bomba de Dosagem de Combustível (Somente Tier 4) 15 A
F5122—Unidade de Controle do Motor (ECU) 25 A	F32— Luzes Âmbares Direitas 30 A	F162— Unidade de Controle da Interface de Colheita (HIC) 30 A	F352— Unidade de Controle da Interface da Enfardadora (BIC) 30 A
F492 — Sistema de Água Auxiliar 15 A	F92— Unidade de Controle da Cabine (CAB), Buzina, Interruptor de Partida 30 A	F972— Monitor CommandCen- ter™, Monitor da Coluna do Canto 15 A	F152— Unidade de Controle da Interface de Colheita (HIC) 30 A
F5012—Unidade de Controle do Motor (ECU) 25 A	F992— Limpa-para-brisa, Régua de Tomadas Auxiliares, Tomada Auxiliar (apoio de braço) 30 A	F902— Luzes Traseiras, Luzes do Teto da Cabine, 1, 3, 4, 6, Luz da Placa de Licença (se equipada) 30 A	
F42 — Luz Giratória, Luzes de Marcha à Ré (se equipadas) 30 A	F932— Régua de Tomadas Auxiliares (chaveada), Compressor do Assento Pneumático 30 A	F672— Unidade de Controle do Trem de Força (PTP) 10 A	
F62— Unidade de Controle do Trem de Força (PTP) 20 A		F362— Unidade de Controle da Interface da Enfardadora (BIC) 30 A	
F72— Conector de Diagnósticos da Cabine, Leitor de RFID, Receptor StarFire™, Monitor GreenStar™ 10 A		F1222—Unidade de Controle do Sistema de Direção (SSU) 30 A	

StarFire é uma marca registrada da Deere & Company
GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6045.00005C7 -54-30AUG17-3/3

Bloco de Fusíveis da Cabine



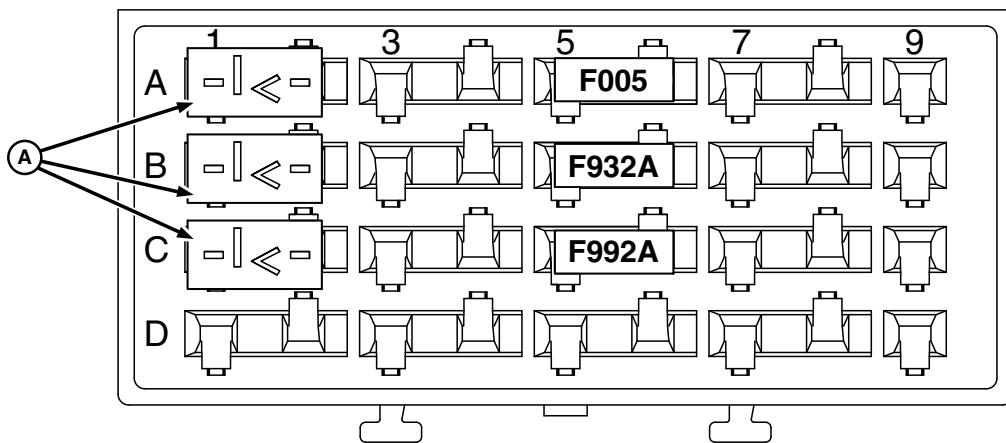
N103842—UN—16MAY13

A—Painel

B—Caixa de Fusíveis

1. Remova o painel (A) atrás do assento para acessar o bloco de fusíveis da cabine (B).

OUO6045,0000055B -54-03JAN14-1/2



N104051—UN—22MAY13

A—Diodos (6 A)

2. Remova a tampa do bloco de fusíveis (não mostrado).
3. Identificação dos fusíveis abaixo:
 - F005, alimentação de ativação do sistema, 5 A
 - F932A, compressor de assento de ar, 10 A
 - F992A, limpador de para-brisa, tomada de acessório, 20 A

OUO6045,0000055B -54-03JAN14-2/2

Fusíveis de substituição

Todos os circuitos elétricos são protegidos por fusíveis. A classificação da amperagem está marcada em cada fusível e estes são coloridos para garantir a substituição adequada.

Amperagem do Fusível	Cor
5 A	Marrom-Claro
7,5 A	Marrom
10 A	Vermelha
20 A	Amarelo
25 A	Natural (Branco)
30 A	Verde

IMPORTANTE: Não substitua o fusível original por outro de maior capacidade senão poderão ocorrer danos à máquina. Se o fusível do tamanho original não suportar a carga elétrica e continuar a queimar, peça ao seu distribuidor John Deere para verificar o sistema elétrico.

DP99999,0000A1F -54-28JUN13-1/1

Números de Peça da Lâmpada

Localização	Números de Peça John Deere	Número Comercial (ANSI)
Faróis da cabine (halógeno)	RE179326	9005
Luzes de campo na barra de luzes e na plataforma da cabine (feixe vedado) Luzes de trabalho traseiras (feixe vedado)	AN272464	N/D
Luzes da barra de luz em LED (se equipado)	AKK12151	N/D
Luzes de Advertência Âmbar Dianteiras	AD2062R	1156
Luzes traseiras das lanternas direcionais e de pisca-alerta	57M7014	7506
Luzes das lanternas traseiras e de freio	M136357	7528
Indicadores das lanternas direcionais	AA27536 ou R77436	161
Luzes Direcionais Traseiras, Luzes de Marcha à Ré, Luzes de Freio e Pisca-alerta (Máquinas equipadas com luzes de marcha à ré)	57M7014	7506
Luzes Traseiras (Máquinas equipadas com luzes de marcha à ré)	57M7013	5008
Luzes de teto e do console	57M7173	211-2
Farol da cabine de LED (se equipado)	AKK12150	N/D
Faróis rotativos	57M7019	N/D

OUO6045,0000712 -54-12JAN15-1/1

Regras de segurança para substituição de lâmpadas de halogênio

⚠ CUIDADO: As lâmpadas de halogênio (A) contêm gás sob pressão. O manuseio inadequado da lâmpada pode causar seu estilhaçamento em fragmentos lançados no ar. Para evitar possíveis ferimentos:

- Desligue o interruptor das luzes e deixe a lâmpada esfriar antes de trocá-las. Deixe o interruptor desligado até que a troca da lâmpada seja concluída.
- Use proteção ocular ao trocar lâmpadas halógenas.
- Manuseie as lâmpadas pela sua base. Evite tocar no vidro.
- Não derrube ou arranhe a lâmpada. Mantenha-a longe de umidade.
- Coloque a lâmpada usada na caixa da nova e descarte-a apropriadamente. Mantenha longe do alcance de crianças.



A—Lâmpada halógena

NT72072—UN—21MAR06

DP99999,0000A21 -54-26NOV14-1/1

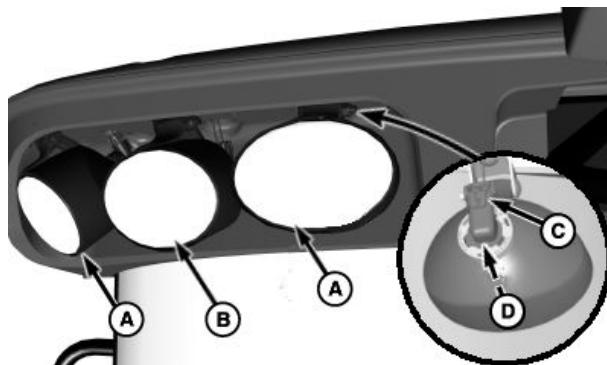
Substituição da Lâmpada de Halogênio dos Faróis Dianteiros

⚠ CUIDADO: Eleve totalmente as unidades de linha esquerdas e direitas e abaixe as travas de serviço antes de subir nas unidades de linha para substituir as lâmpadas ou ajustar os faróis.

Leia as **REGRAS DE SEGURANÇA PARA SUBSTITUIÇÃO DE LÂMPADAS DE HALOGÊNIOS** nesta seção.

NOTA: As máquinas têm luzes de LED nas posições 2 e 5 da cabine.

1. Gire o conjunto dos faróis (A) ou conjunto de luzes de trabalho (B) para cima.
2. Desconecte o conector do chicote (C).
3. Gire o bulbo (D) no sentido anti-horário para remover.
4. Instale a nova lâmpada e gire-a no sentido horário para travar no lugar. (Consulte **SUBSTITUIÇÃO DE LÂMPADAS** nesta seção para obter os números da peça das lâmpadas.)
5. Conecte o conector do chicote elétrico.
6. Gire o conjunto de lâmpadas para baixo até a posição adequada.



A—Conjunto de Faróis Dianteiros

B—Conjunto das Luzes de Trabalho

C—Conector

D—Lâmpada

N87415—UN—23NOV09

DP99999,0000A22 -54-10AUG16-1/1

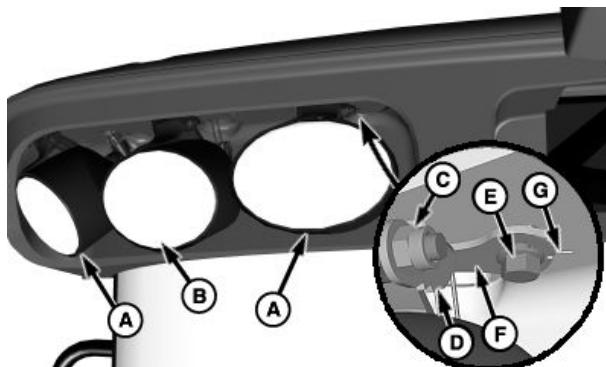
Ajuste dos Faróis Dianteiros de Halogênio da Cabine

CUIDADO: Eleve totalmente as unidades de linha esquerdas e direitas e abaixe as travas de serviço antes de subir nas unidades de linha para substituir as lâmpadas ou ajustar os faróis.

Leia as REGRAS DE SEGURANÇA PARA SUBSTITUIÇÃO DE LÂMPADAS DE HALOGÊNIO nesta seção.

Ajuste Vertical: Para ajustar o conjunto de faróis dianteiros (A) ou luzes de campo (B) verticalmente, afrouxe a porca sextavada (C) e gire o farol dianteiro para cima ou para baixo nos três entalhes (D) para alcançar o ângulo correto de iluminação.

Ajuste Horizontal: Para ajustar a posição horizontal do conjunto de faróis dianteiros, afrouxe a porca sextavada (E) e gire o suporte (F) até que o entalhe no suporte se alinhe com a linha indicadora (G).



N87416 - UN - 23NOV09

A—Conjunto de Faróis
 Dianteiros
 B—Conjunto das Luzes de
 Trabalho
 C—Porca Sextavada
 D—Entalhes
 E—Porca Sextavada
 F—Suporte
 G—Linha Indicadora

DP99999,0000A23 -54-10AUG16-1/1

Substituição da Luz de Trabalho LED

NOTA: As luzes de LED são unidades vedadas e devem ser substituídas como um conjunto.

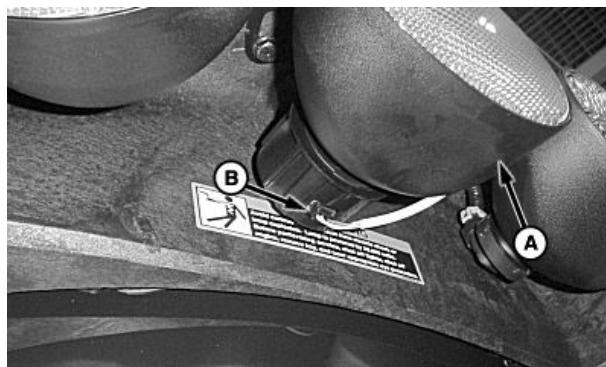
1. Gire o conjunto da luz (A) para cima e solte o chicote elétrico (B).
2. Remova o conjunto de luzes (A).
3. Instale um novo conjunto de luzes e conecte o chicote elétrico.
4. Gire o conjunto para baixo para a posição adequada.

A—Luzes de Trabalho

B—Chicote Elétrico



H82329 - UN - 01FEB05



H83878 - UN - 30JUN05

DP99999,0000A25 -54-10AUG16-1/1

Ajuste das Luzes de Trabalho de LED

CUIDADO: Eleve totalmente as unidades de linha e abixe os batentes de segurança antes de subir nas unidades de linha para substituir ou ajustar as lâmpadas.

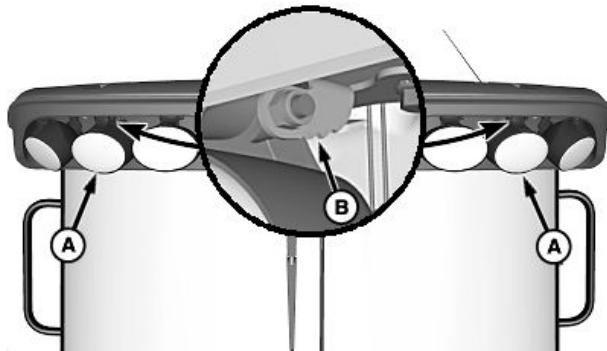
NOTA: Os conjuntos de luzes de LED devem ser girados até o primeiro entalhe para alcançar um ângulo de iluminação correto.

Ajuste Vertical: Para ajustar o conjunto de luzes de LED verticalmente, afrouxe a porca sextavada e gire o conjunto de luzes até o primeiro entalhe (B). Aperte a porca sextavada.

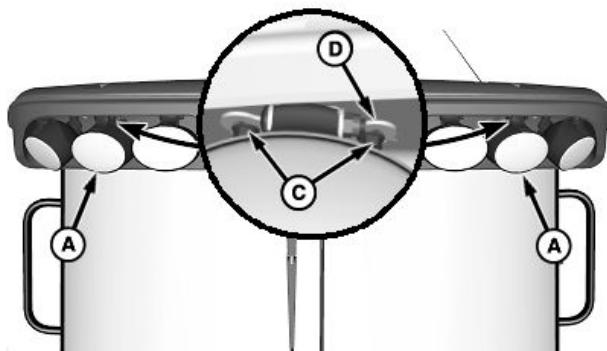
Ajuste Horizontal: Para ajustar a posição horizontal do conjunto de luzes, afrouxe o parafuso (C) e gire o suporte (D) em direção ao centro da cabine e aperte o parafuso.

A—Conjuntos de Faróis
B—Primeiro entalhe

C—Parafuso
D—Suporte



H83537—UN—20MAY05



N83057—UN—16FEB09

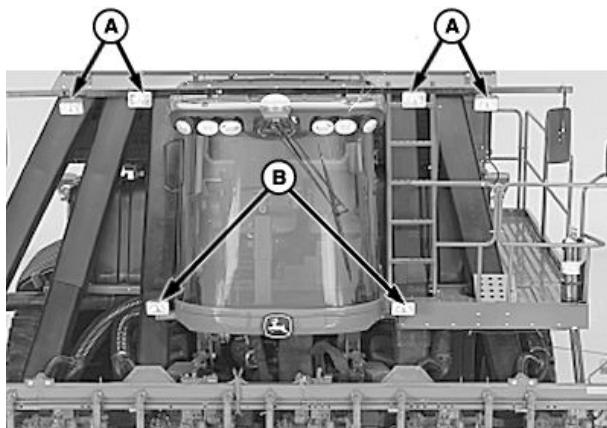
DP99999,0000A26 -54-10AUG16-1/1

Substituição das Luzes de Trabalho da Barra de Luz

As luzes de trabalho (A) na barra de luz e as luzes de trabalho (B) na plataforma inferior da cabine são lâmpadas LED não reparáveis. Se uma destas lâmpadas queimar, todo o conjunto vedado precisa ser substituído.

A—Luzes de Trabalho

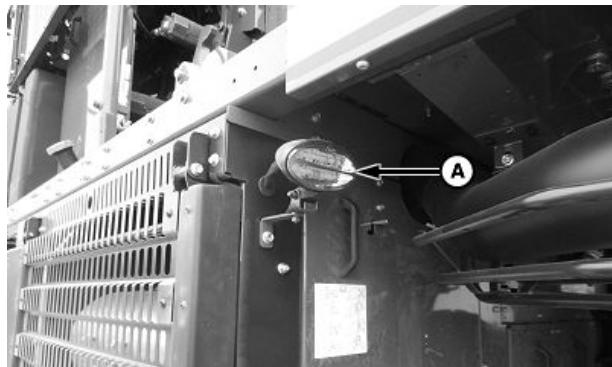
B—Luzes de Trabalho



N96277—UN—06JAN12

DP99999,0000A27 -54-10AUG16-1/1

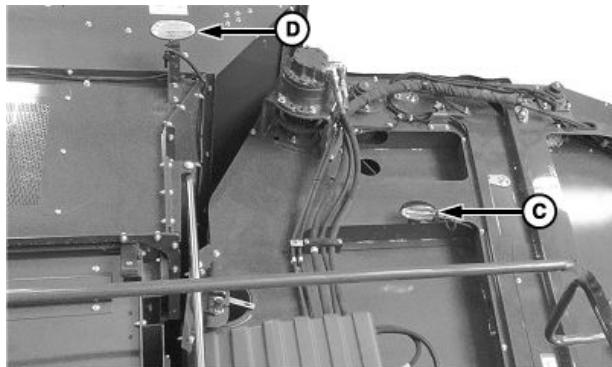
Substituição das Luzes de Trabalho do Formador de Módulos e do Manipulador



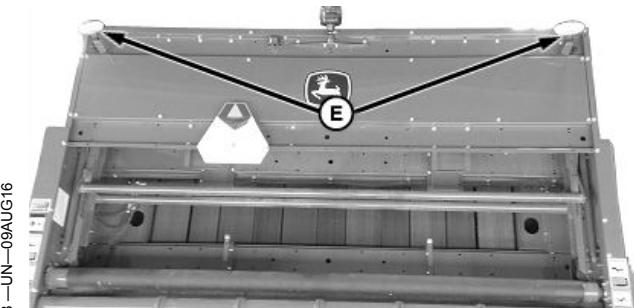
N136116 — UN—06MAR18



N124927 — UN—09AUG16



N124928 — UN—09AUG16



N124929 — UN—09AUG16

- A—Luz do Manipulador, Inferior
B—Luz do Manipulador, Inferior
C—Luz da Plataforma do Formador de Módulos
D—Luz do Formador de Módulos, Superior (2 usadas)

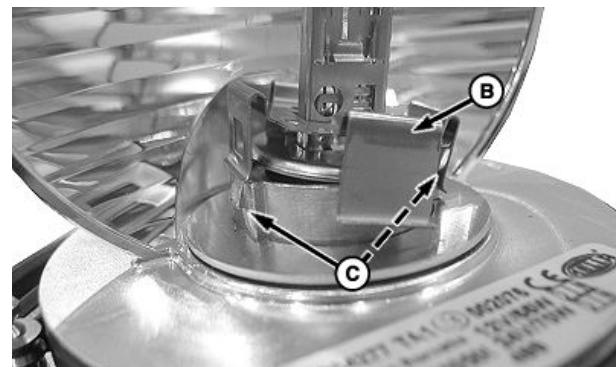
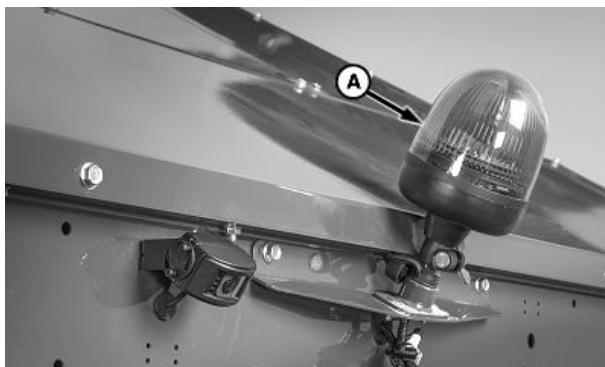
- C—Luz da Plataforma do Formador de Módulos
D—Luz do Formador de Módulos, Superior (2 usadas)
E—Luz do Manipulador e da Caixa de Amarração (2 usadas)

As luzes do manipulador (A, B e E) e luzes do formador de módulos (C e D) são lâmpadas LED não reparáveis.

Se uma destas lâmpadas queimar, todo o conjunto vedado precisará ser substituído.

DP99999,0000A28 -54-06MAR18-1/1

Substituição da Lâmpada da Luz Giratória



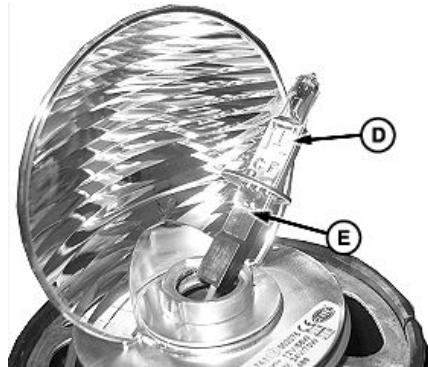
N109535—UN—17JAN14

H96614—UN—25MAY10

1. Empurre as lentes (A) e gire no sentido anti-horário para removê-la.
 2. Feche a presilha (B) na aba de travamento (C).
 3. Remova o conjunto da lâmpada (D) do conector (E).
- NOTA:** As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.
4. Substitua a lâmpada e instale na ordem inversa.
 5. Repita conforme necessário para as luzes restantes.

A—Lente
B—Presilha
C—Aba de Travamento

D—Conjunto da Lâmpada
E—Conector



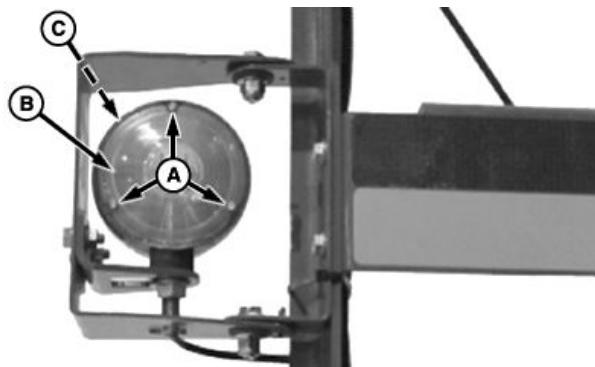
H96615—UN—25MAY10

OUO6045,00000643 -54-09AUG16-1/1

Substituição da Lâmpada da Luz de Advertência Dianteira

1. Remova os parafusos (A).
2. Remova a lente (B) e a junta (C).
3. Substitua a lâmpada. (Consulte o procedimento de substituição adequado em LÂMPADAS DE SUBSTITUIÇÃO nesta seção.)
4. Instale a junta e a lente e fixe-as com parafusos.

A—Parafusos
B—Lentes



N96278—UN—06JAN12

DP99999,00000A29 -54-10AUG16-1/1

**Troca das Lâmpadas da Luz Traseira, da Luz de Freio e das Luzes Direcionais
Máquinas Equipadas com Luzes de Marcha à Ré**

1. Retire os parafusos (A) e a tampa.

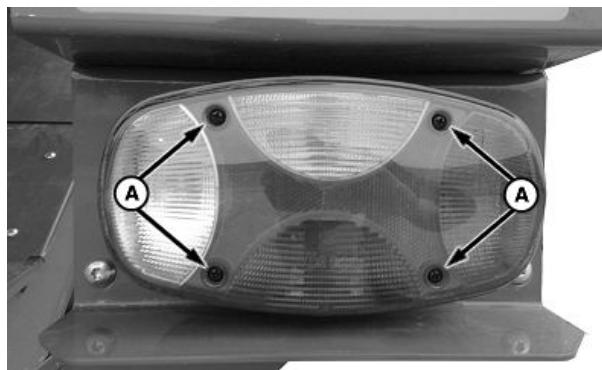
NOTA: Consulte o procedimento SUBSTITUIÇÃO DE LÂMPADAS nesta seção para os números de peça das lâmpadas.

2. Remova e substitua a lâmpada (B) se a luz de freio ou direcional não esteja funcionando.
3. Remova e substitua a lâmpada (C) se a luz traseira não esteja funcionando.
4. Instale a tampa.

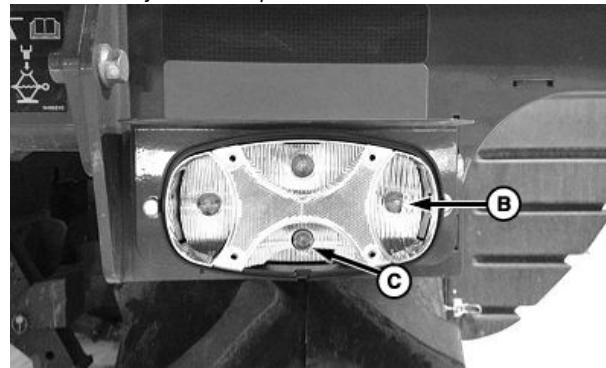
A—Parafuso (4 usados)

B—Lâmpada da Luz de Freio,
da Luz Direcional

C—Lâmpada da Luz Traseira



Conjunto da lâmpada traseira direita exibido



Conjunto da lâmpada traseira direita exibido

N114932 — UN — 13DEC14

N114933 — UN — 13DEC14

OUE6045.0000713 -54-12JAN15-1/1

Troca das Lâmpadas da Luz de Marcha à Ré e da Luz de Advertência Máquinas Equipadas com Luzes de Marcha à Ré

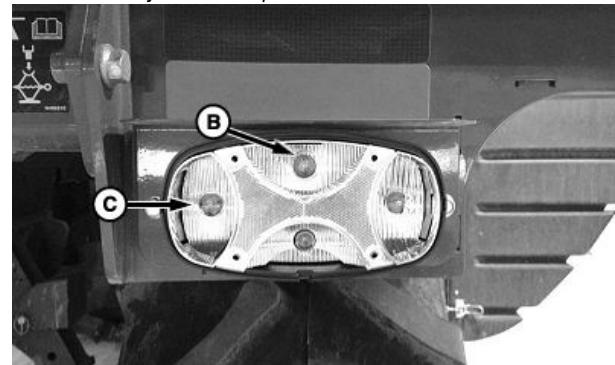
1. Retire os parafusos (A) e a tampa.
- NOTA: Consulte o procedimento **SUBSTITUIÇÃO DE LÂMPADAS** nesta seção para os números de peça das lâmpadas.
2. Remover e trocar lâmpada (B) se a luz de alerta não esteja funcionando.
3. Remover e trocar lâmpada (C) se a luz de alerta não esteja funcionando.
4. Coloque a tampa.

A—Parafuso (4 usados)
B—Lâmpada da Luz de Marcha à Ré

C—Lâmpada da Luz de Marcha à Ré



Conjunto da lâmpada traseira direita exibido



Conjunto da lâmpada traseira direita exibido

N114932—JUN—13DEC14

N114934—JUN—13DEC14

OUO6045,0000714 -54-12JAN15-1/1

Substituição da Lâmpada Indicadora do Pisca-alerta

1. Sente no assento e incline a coluna da direção em sua direção.
2. Remova quatro parafusos e a tampa da coluna de direção (A).
3. Remova o soquete da lâmpada (B). Remova a lâmpada do soquete. (Consulte o procedimento de substituição adequado em **LÂMPADAS DE SUBSTITUIÇÃO** nesta seção.)
4. Instale a lâmpada nova na ordem inversa da retirada.



A—Tampa da Coluna de Direção

B—Soquete da Lâmpada

H39476—JUN—11OCT88

DP99999,0000A2C -54-10AUG16-1/1

Substituição da Lâmpada da Luz do Teto

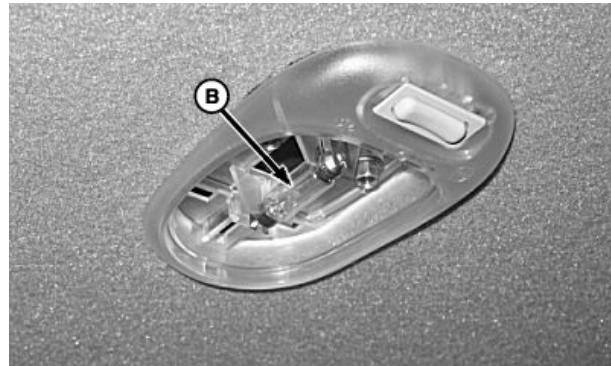
1. Retire cuidadosamente a tampa da lente (A) fora do alojamento da iluminação de teto.
2. Remova o bulbo da luz de teto com defeito (B). (Consulte o procedimento de substituição adequado em LÂMPADAS DE SUBSTITUIÇÃO nesta seção).
3. Instale a lâmpada e a tampa.

A—Tampa da Lente

B—Lâmpada da Luz do Teto



N109961 —JUN—31JAN14



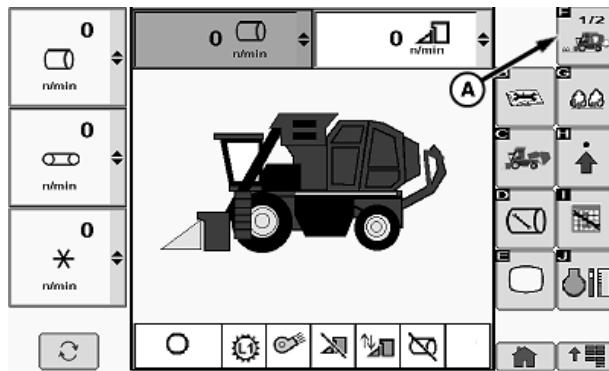
N80088 —JUN—21FEB08

DP99999,0000A2D -54-10AUG16-1/1

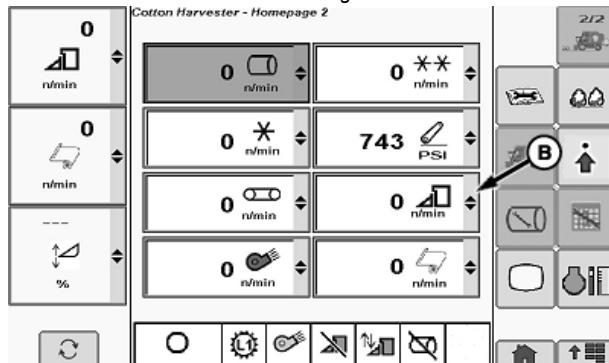
Verificação e Ajuste dos Sensores de Velocidade do Sistema de Manipulação de Algodão

Se a formação de módulos ou o processo de amarração não iniciar corretamente ao operar a máquina no modo automático, verifique a rotação de operação dos componentes de alimentação conforme mostrado a seguir e ajuste os sensores apropriados se necessário.

- Dê a partida no motor e aguarde alguns segundos para as unidades de controle e a unidade do CommandCenter™ monitor serem inicializadas.
- Pressione o botão para a página inicial (A) na tela do CommandCenter™.
- A tela da página inicial 2 é exibida no monitor. A tela 2 mostra a leitura atual dos sensores selecionados anteriormente.
- Se os dados do sensor de velocidade de algum dos componentes listados na tabela a seguir não estiverem sendo exibidos atualmente na tela do visor, selecione a seta suspensa (B) em todas as caixas de dados desnecessárias. Selecione os itens de dados necessários no menu suspenso e a nova seleção aparecerá nessa caixa de dados.
- Com a máquina em marcha lenta alta, pressione o interruptor de solo para acionar o sistema de manuseio de algodão. Opere por pelo menos 5 a 10 minutos para se certificar que o óleo hidráulico está quente antes de monitorar as rotações.
- Verifique a rotação dos seguintes componentes no monitor.



Botão da Página Inicial



Tela 2 da Página Inicial

A—Botão Página Inicial

B—Seta Suspensa

- Se alguma velocidade estiver fora da faixa ou a leitura flutuar mais do que 5%, verifique a posição do sensor e ajuste se necessário.

Rotação dos Componentes do Sistema de Manipulação de Algodão	
Componente	Rotação Nominal (rpm)
Correia do Alimentador	275
Rolos do Batedor	400
Rolos Dosadores	30
Formador de Módulos Redondos (Enfaradadora) Durante o Processo de Formação	120
Formador de Módulos Redondos (Enfaradadora) Durante o Processo de Amarração	140 e 60
Ventilador de Algodão	4300
Rotação do rolete de amarração Durante o primeiro estágio da sequência de amarração	233
Rotação do rolete de amarração Durante o estágio de separação da sequência de amarração	100

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

Continua na próxima página

DP99999,0000A2F -54-19MAR18-1/4

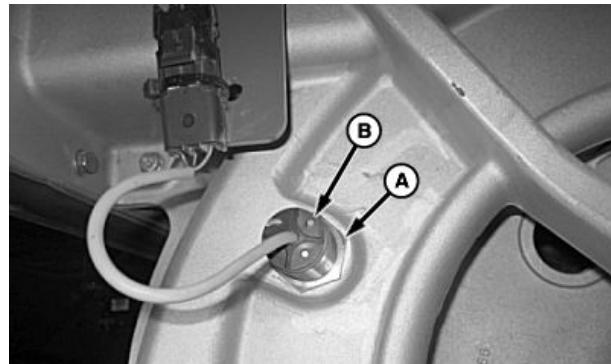
N124980—UN—15AUG16

N124978—UN—15AUG16

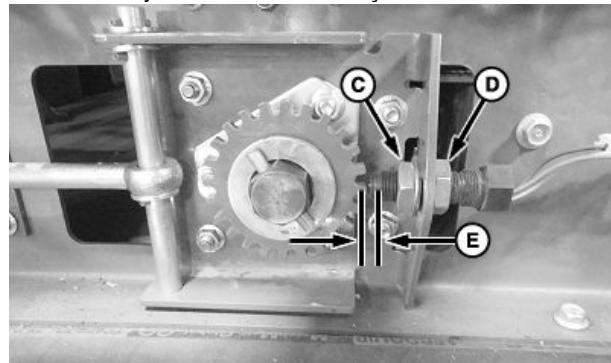
NOTA: Consulte os diagramas após esse procedimento para obter as localizações dos sensores.

Uma fita de fixação padrão tem aproximadamente 1 mm (0.039 in) de espessura e pode ser usada para verificar a folga.

8. **Ajuste do sensor de rotação do ventilador de algodão.** Solte a contraporca (A) e rosqueie o sensor de rotação do ventilador (B) até que o mesmo encoste no rotor do ventilador. Solte o sensor com duas voltas completas e aperte a contraporca.
9. **Ajustes do sensor de velocidade de todos componentes RMB.** Afrouxe a contraporca (C) e gire a porca de ajuste (D) para ajustar a posição do sensor até obter uma folga (E) de aproximadamente 1 mm (0.039 in). Verifique se todos os sensores estão alinhados com a roda fônica.
10. Se as velocidades estiverem ainda fora da faixa, realize a calibração RMB. Consulte TELAS DE CALIBRAÇÃO na seção Telas do CommandCenter™.



Ajuste do Sensor de Rotação do Ventilador



Ajuste do Sensor de Rotação da Correia do Alimentador

A—Contraporca
 B—Sensor de Rotação do
Ventilador
 C—Contraporca

D—Porca de Ajuste
 E—Folga

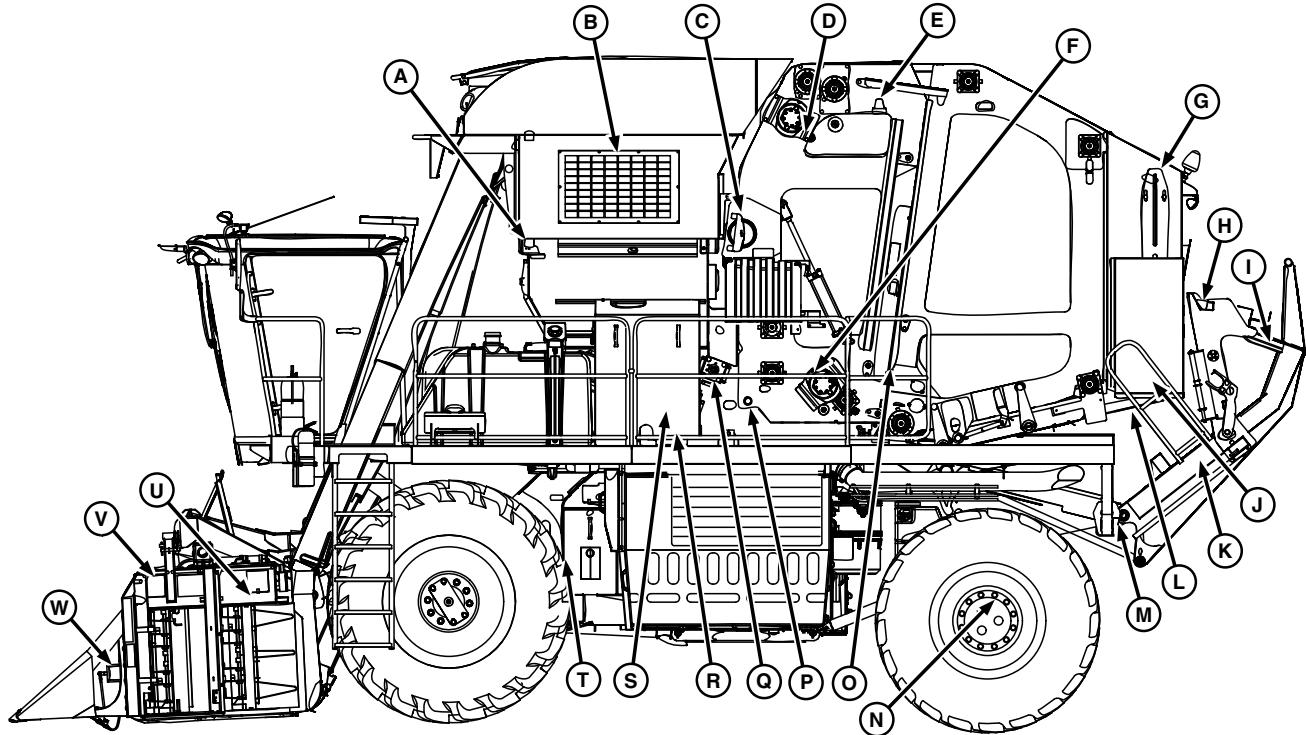
Continua na próxima página

DP99999,0000A2F -54-19MAR18-2/4

N101138 —UN—12NOV12

N125023 —UN—15AUG16

Diagramas de Localização dos Sensores



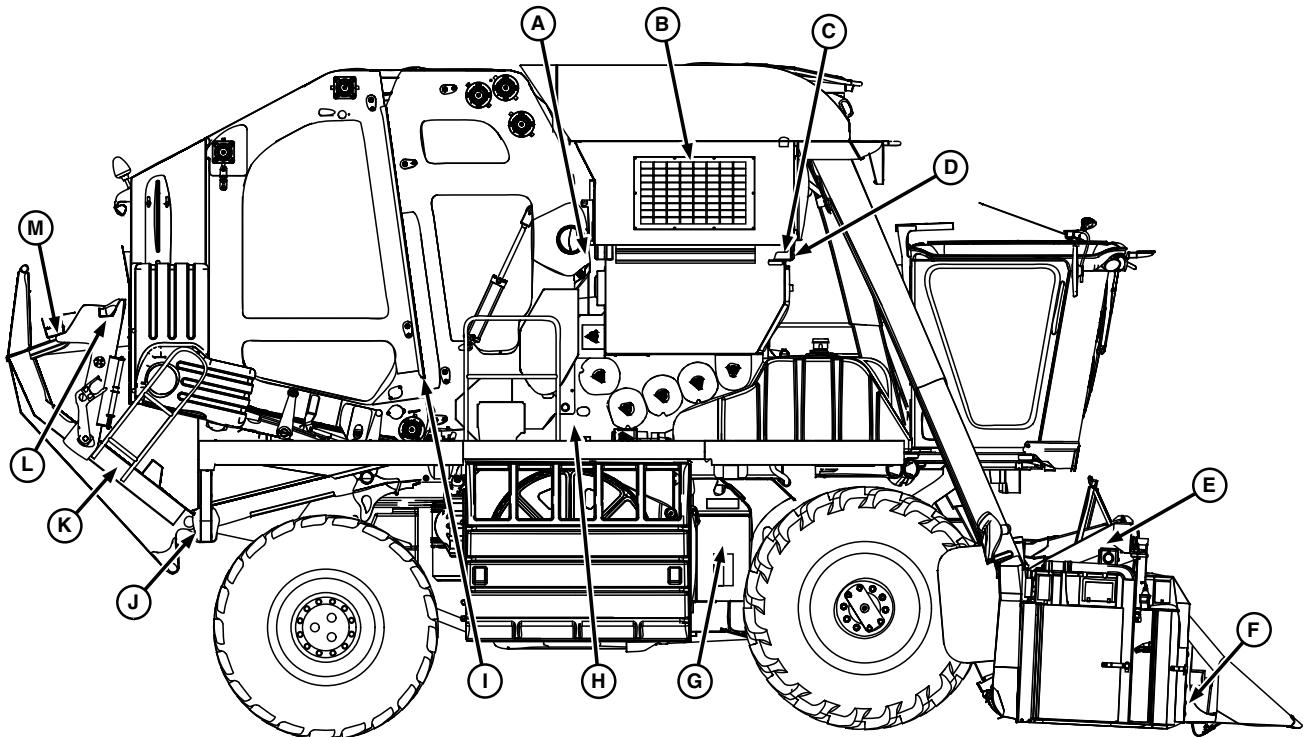
N136027 — UN — 07MAR18

Localização dos Sensores de Rotação - Lado Esquerdo

- | | | | |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| A—Interruitor de Posição do Acumulador | G—Sensor de Posição da Talha da Amarração | M—Interruitor de Posição da Escada | S—Sensor de Velocidade da Roda Dosadora |
| B—Sensor Superior do Acumulador (receptor) | H—Interruitor da Porta no Manipulador | N—Sensor de Ângulo da Roda | T—Sensor de Rotação do Ventilador |
| C—Sensor de Posição do Eixo Oscilante | I—Sensor Traseiro de Fardo No Manipulador (receptor) | O—Interruitor da Trava da Porta | U—Sensor de Velocidade do Tambor Traseiro |
| D—Sensor Superior de Velocidade do Formador de Módulos Redondos | J—Sensor de Velocidade da Amarração | P—Interruptores de Travamento/Desatravamento do Formador de Módulos Redondos | V—Sensor de Velocidade do Tambor Dianteiro |
| E—Sensor de Posição da Porta | K—Sensor Dianteiro de Fardo No Manipulador (receptor) | Q—Sensor de Velocidade do Rotele do Batedor | W—Sensores de Altura da Plataforma |
| F—Sensor Inferior de Velocidade do Formador de Módulos Redondos | L—Sensor de Separação da Amarração | R—Sensor de Velocidade da Correia do Alimentador | |

Continua na próxima página

DP99999.0000A2F -54-19MAR18-3/4



N136028 -UN-07MAR18

Localizações dos sensores de rotação - lado direito

- | | | | |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------------|
| A—Sensor Inferior do Acumulador (emissor) (3 usados) | E—Sensor de Velocidade da Caixa de Engrenagens de Redução da Unidade (2 usados) | I—Interruptor da Travada da Porta | M—Sensor Traseiro de Fardo no Manipulador (emissor) |
| B—Sensor Superior do Acumulador (emissor) | F—Sensor de Cultura Row Sense | J—Sensor de Posição do Manipulador | K—Sensor Dianteiro de Fardo No Manipulador (emissor) |
| C—Interruptor de Posição do Acumulador | G—Sensor de Rotação do Ventilador | L—Interruptor da Porta no Manipulador | |
| D—Sensor Inferior do Acumulador (receptor) (3 usados) | H—Interruptores de Travamento/Desatravamento do Formador de Módulos Redondos | | |

DP99999,0000A2F -54-19MAR18-4/4

Manusear baterias com segurança

O gás da bateria pode explodir. Mantenha faíscas e chamas longe das baterias. Utilize uma lanterna para verificar o nível do eletrólito da bateria.

Nunca verifique a carga da bateria ligando os polos com um objeto de metal. Use um voltímetro ou um densímetro.

Retire sempre a braçadeira do terminal de terra (—) da bateria primeiro e recoloque-o por último.

Ácido sulfúrico em eletrólito de bateria é suficientemente concentrado para queimar a pele, corroer roupas e causar cegueira se for salpicado para os olhos.

Para evitar perigos:

- Abastecer baterias em áreas bem ventiladas
- Usar proteção para os olhos e luvas de borracha
- Evitar o uso de ar comprimido para limpar baterias
- Evitar inalar os gases quando adicionar eletrólito à bateria
- Evitar derramar ou entornar o eletrólito
- Utilizar o procedimento correto para carregar e para bateria auxiliar.

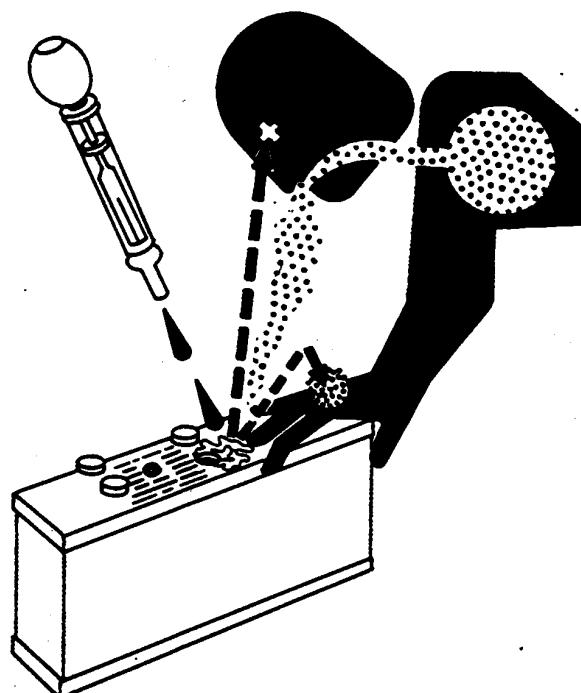
Em caso de derramar ácido sobre a pele ou os olhos:

1. Lavar a pele com água.
2. Aplicar bicarbonato de sódio ou cal na área atingida para neutralizar os ácidos.
3. Lavar os olhos com água corrente durante 15–30 minutos. Procurar assistência médica imediatamente.

Em caso de ingestão do ácido:

1. Não induzir vômito.
2. Beber grandes quantidades de água ou leite, mas não mais do que 2 l (2 qt).
3. Procurar assistência médica imediatamente.

ALERTA: Placas e terminais de baterias e acessórios relacionados contêm chumbo e compostos de chumbo, elementos químicos reconhecidos pelo estado da Califórnia como causa para câncer e problemas reprodutivos. **Lave as mãos após o manuseio.**



TS204—UN—15APR13

TS203—UN—23AUG88

DX.WW,BATTERIES -54-02DEC10-1/1

Prevenção de Danos à Bateria

ATENÇÃO: Os bornes, terminais e acessórios relacionados da bateria contêm chumbo e compostos de chumbo, produtos químicos conhecidos no estado da Califórnia por causar câncer e dano reprodutivo. **Lave as mãos após o manuseio.**

⚠ CUIDADO: O gás contido na bateria pode explodir. Mantenha fáscas e chamas longe das baterias. Use uma lanterna para verificar o nível de eletrólito da bateria.

NUNCA verifique a carga da bateria colocando um objeto de metal nos pólos. Use um voltímetro ou um hidrômetro.

Sempre remova a braçadeira (-) do terra da bateria primeiro e recoloque-a por último.

Verifique se as conexões do alternador estão corretas antes de os cabos serem conectados à bateria.

Observe cuidadosamente a polaridade quando fixar a bateria auxiliar.

NÃO opere o motor com o alternador ou a bateria desconectada.

NÃO conecte em ponte os terminais da bateria ou do alternador, nem permita que o cabo positivo (+) da bateria ou o fio do alternador transformem-se em fios-terra.



TS204 – UN – 15APR13

NÃO polarize o alternador.

Desconecte os cabos da bateria antes de usar um soldador elétrico na máquina.

Guarde as baterias em ambiente abaixo de 26°C (80°F) para obter o máximo de vida útil. Verifique a tensão depois da armazenagem e recarregue se for preciso, conforme recomendado pelo fabricante da bateria.

NÃO armazene baterias descarregadas nem empilhe baterias uma em cima da outra.

DP99999,000061F -54-22SEP21-1/1

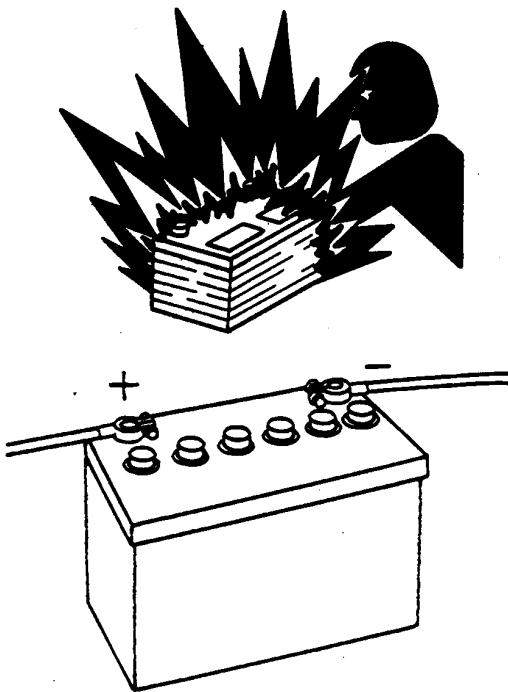
Fazendo a Manutenção das Baterias

ATENÇÃO: Os polos, bornes e acessórios relacionados das baterias contêm chumbo e compostos de chumbo, produtos químicos conhecidos pelo estado da Califórnia como causadores de câncer e de danos ao aparelho reprodutor. **Lave as mãos após o manuseio.**

⚠ CUIDADO: As baterias produzem gás explosivo. Mantenha faíscas e chamas afastadas das baterias. As baterias contêm ácido sulfúrico que é forte o suficiente para fazer buracos em roupas e provocar cegueira. A execução incorreta de serviços na bateria pode resultar em acidentes pessoais graves para o operador ou outras pessoas. NÃO tente executar serviços na bateria, a menos que tenha o devido equipamento e experiência para desempenhar a tarefa. Peça a seu revendedor John Deere ou a outros revendedores qualificados para fazê-lo.

IMPORTANTE: A BATERIA É ATERRADA NO POLO NEGATIVO. Sempre conecte o cabo do motor de partida ao terminal positivo (+) da bateria e o cabo terra da bateria ao terminal negativo (-) da bateria. A inversão de polaridade da bateria ou do alternador pode resultar em dano permanente ao sistema elétrico.

Mantenha as baterias limpas usando um pano úmido. Mantenha todas as conexões limpas e apertadas. Remova qualquer corrosão e lave os terminais com solução de bicarbonato de sódio e água. Revista com graxa antes de fixar o cabo.



Mantenha as baterias totalmente carregadas, especialmente durante clima frio.

Use baterias John Deere ou equivalentes com capacidade de pelo menos 925 ampères em partida a frio em -18,8 °C (0 °F).

DP99999,000061D -54-25AUG10-1/1

TS204—UN—15APR13

N36877—UN—07OCT88

Carregamento das Baterias

ATENÇÃO: Os bornes, terminais e acessórios relacionados da bateria contêm chumbo e compostos de chumbo, produtos químicos conhecidos no estado da Califórnia por causar câncer e dano reprodutivo. **Lave as mãos após o manuseio.**

⚠ CUIDADO: Carregar uma bateria congelada pode fazê-la explodir. Descongele a bateria em temperatura ambiente. Aqueça a bateria a 16 °C (60 °F) antes de carregá-la.

As baterias produzem um gás explosivo enquanto são carregadas. Mantenha faíscas e chamas longe das baterias. Carregue as baterias em áreas bem ventiladas.

IMPORTANTE: Danos ao sistema elétrico na máquina podem resultar do carregamento das baterias enquanto elas estão conectadas. Desconecte os cabos negativos e positivos dos terminais das baterias antes de carregá-las na máquina.

Pare ou diminua a taxa de carregamento se a carcaça da bateria ficar quente ou se estiver expelindo eletrólito. A temperatura da bateria não deve exceder 52 °C (125 °F).

Mantenha as baterias totalmente carregadas, especialmente durante clima frio.

Ventile a área onde as baterias estão sendo carregadas.

Determine qual bateria deve ser carregada.

Desconecte primeiro o cabo negativo da bateria e, em seguida, desconecte o cabo positivo da bateria.

IMPORTANTE: NÃO conecte ou desconecte circuitos energizados. Desligue o carregador e conecte o cabo de aterramento por último, longe da bateria.

NOTA: Conecte um cabo terra ao terminal da bateria negativo (—) para que a conexão do terra possa ser feita longe da bateria.

Conecte o cabo positivo do carregador ao terminal positivo (+) da bateria. Conecte o cabo negativo do carregador à conexão do terra.

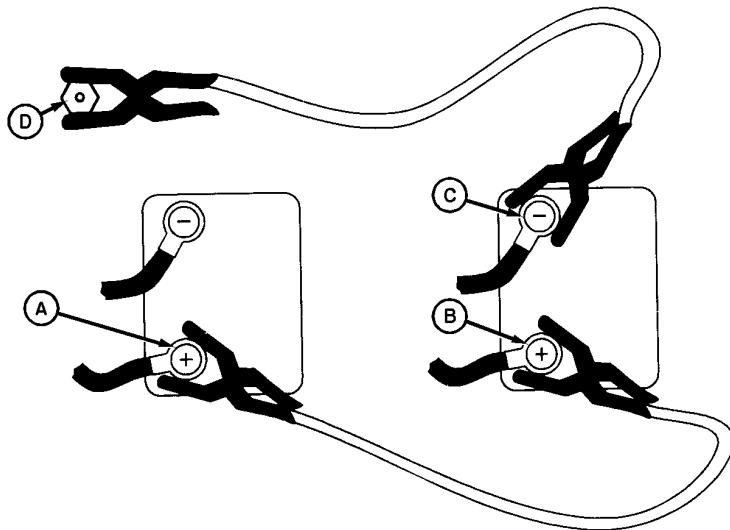
Siga as instruções fornecidas com o carregador ou consulte a tabela a seguir. Sempre carregue as baterias com um carregador de 12 Volts.

Tempo de Carregamento da Bateria de Acordo com o Estado de Carga e a Saída do Carregador							
Tamanho Típico do Grupo de Baterias			Grupo 31				
Capacidade de Reserva			126—180 minutos				
Saída do Carregador (Ampères)		2	10	15	30	40	60
Tempo de Carga em Horas							
12,4 a 12,6 V (1,225)	75%	19	6	5	4	4	4
12,2—12,4 V (1,190)	50%	35	9	7	5	5	4
12,0—12,2 V (1,155)	25%	51	13	9	6	5	5
11,7—12,0 V (1,120)	0%	67	16	12	7	6	5
<10 Volts	Inicialmente, ajuste a taxa de carga para BOOST para obter uma carga considerável. Em seguida, passe para a configuração média para o tempo restante.						

^aA densidade DEVE estar entre 1,265 e 1,285 para que a bateria possa ser considerada totalmente carregada.

DP99999,0000471 -54-22SEP21-1/1

Uso da Bateria Auxiliar



A—Polo Positivo de Bateria Descarregada

B—Polo Positivo da Bateria Auxiliar

C—Polo Negativo da Bateria Auxiliar

D—Bloco do Motor de Máquina Parada

N42191ZK—UN—28OCT98

ADVERTÊNCIA: Os bornes, terminais e acessórios relacionados da bateria contêm chumbo e compostos de chumbo, produtos químicos conhecidos no estado da Califórnia por causar câncer e dano reprodutivo. **Lave as mãos após o manuseio.**

⚠ CUIDADO: O gás expelido pelas baterias é explosivo. Mantenha faíscas e chamas afastadas da bateria. Faça a última conexão e a primeira desconexão em um ponto distante da bateria.

IMPORTANTE: Sempre conecte o cabo do motor de partida ao terminal positivo (+) da bateria e o cabo de aterramento da bateria ao terminal negativo (-) da bateria. A polaridade invertida nas conexões da bateria ou do alternador pode resultar em danos permanentes ao sistema elétrico.

Ao realizar uma partida assistida, lembre-se sempre do seguinte:

- Utilize baterias com a mesma tensão.
- Certifique-se de que os polos negativos de ambas as baterias estejam aterrados.

- Verifique o fluido quanto a congelamento.
- Assegure-se de que a máquina não esteja encostando em outro veículo.
- Desligue todos os acessórios. Coloque a alavanca multifuncional em neutro. Desligue a chave de partida. Se utilizar a bateria de outro veículo como uma auxiliar, coloque a transmissão do veículo auxiliar em estacionamento ou neutro e acione o freio de estacionamento.
- Fixe suportes na ordem indicada e remova na ordem exatamente oposta.

1. Conecte o cabo positivo (+) ao polo positivo da bateria descarregada (A) e a outra extremidade do mesmo cabo ao polo positivo (+) da bateria auxiliar (B).
2. Conecte o segundo cabo negativo (—) no polo negativo (—) da bateria auxiliar (C).
3. Conecte a outra extremidade do cabo negativo (—) ao bloco do motor do motor da máquina parada (D), afastada da bateria. Fique afastado.
4. Dê partida na máquina e remova os cabos na ordem inversa da conexão.

OUO6045.0000606 -54-29JAN15-1/1

Remoção e Instalação das Baterias

NOTA: Espere pelo menos 5 minutos após a máquina desligar antes de desconectar as baterias.

1. Remova o painel (A) da parte traseira do módulo de energia.

A—Painel



N131631—UN—06JUL17

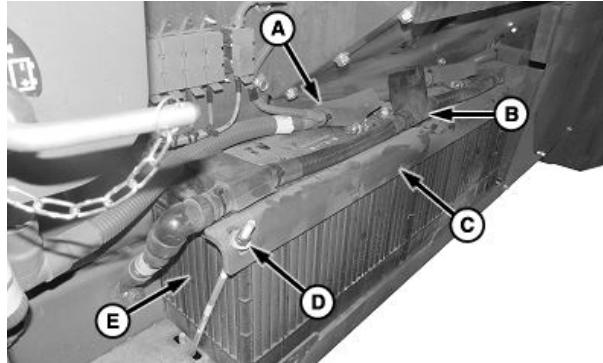
OU06045.0000605 -54-29AUG17-1/2

⚠ CUIDADO: AS BATERIAS SÃO ATERRADAS SOMENTE NO NEGATIVO. Retire sempre a braçadeira (—) aterrada da bateria primeiro e recoloque-a por último. Sempre conecte o fio-terra ao polo negativo (-) da bateria. Conecte o cabo da partida no terminal positivo (+) da bateria. Polaridade invertida nas conexões da bateria ou do alternador resulta em danos permanentes ao sistema elétrico.

IMPORTANTE: As baterias de reposição devem ter as mesmas localizações de terminais.

NOTA: Consulte MANUSEANDO BATERIAS COM SEGURANÇA na seção Segurança.

2. Desconecte os cabos (B) negativos (-) dos terminais da bateria.
3. Desconecte os cabos (A) positivos (+) dos terminais da bateria.
4. Remova as porcas (D).
5. Remova o suporte (D) de fixação da bateria.
6. Remova as baterias da máquina.
7. Limpe as abraçadeiras nos cabos das baterias.
8. Instale as baterias na máquina e instale o suporte de fixação da bateria.
9. Instale o painel.
10. Todos os interruptores e acessórios devem estar desligados.
11. Toque rapidamente a abraçadeira de aterramento do cabo no polo negativo da bateria e observe se forma um arco voltaico. Se ocorrer formação de arcos



N107544—UN—08OCT13

A—Cabo Positivo (+) (3 usados)
B—Cabo Negativo (-) (3 usados)
C—Suporte de Fixação da Bateria
D—Porca (2 usadas)
E—Bateria (3 usadas)

voltáicos, não faça a conexão. Em vez disso, verifique o seguinte:

- Verifique se a posição da bateria está invertida.
 - Verifique novamente se todos os interruptores e acessórios estão desligados.
 - Verifique se não há curtos-circuitos ou outras cargas elétricas.
12. Conecte os cabos positivos da bateria aos terminais positivos nas baterias. Aperte as braçadeiras dos cabos.
 13. Conecte os cabos negativos da bateria aos terminais negativos nas baterias. Aperte as abraçadeiras dos cabos.

OU06045.0000605 -54-29AUG17-2/2

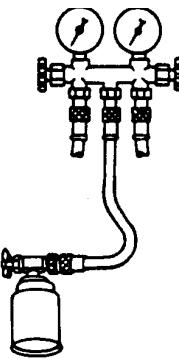
Cabine e Ar-Condicionado

Observe as Precauções em Relação ao Ar Condicionado

⚠ CUIDADO: O refrigerante (R-134a) está sob pressão. A manutenção inadequada pode fazer com que o refrigerante penetre nos olhos e na pele ou provoque queimaduras.

Equipamentos e procedimentos especiais são necessários para executar a manutenção do sistema de ar condicionado. (Consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.)

H44933



H44933-UN-20JUL92

OUO6043,0001393 -54-23SEP21-1/1

Sistema de Ar-condicionado e Aquecimento (Informações Gerais)

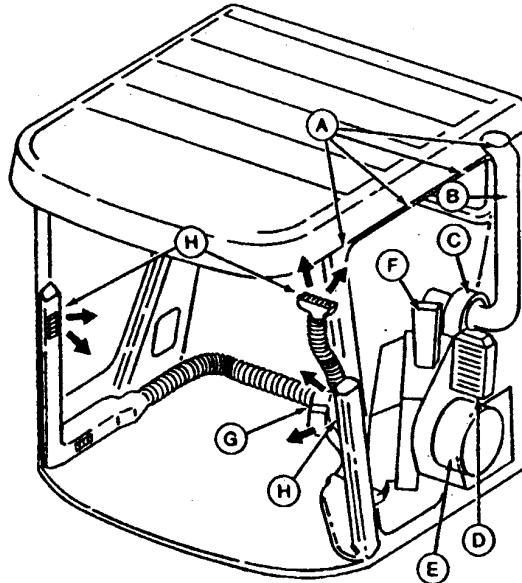
O ar é sugado para dentro da cabine pelas aberturas (A). Esse ar passa pelo duto de ar (B) e para dentro da ventilador pressurizador (C). O ar então é empurrado através de um pré-purificador (D) onde boa parte da sujeira e um pequena quantidade de ar é expelido através do piso da cabine. Verifique se essa abertura está livre de detritos.

Este ar limpo passa então através do filtro de ar fresco (E) para dentro do compartimento do evaporador. Este ar então se mistura com ar de dentro da cabine, sendo sugado para dentro do compartimento do evaporador através do filtro de recirculação (F). O ar então passa pelo evaporador e o centro do aquecedor.

O ar tratado (aquecido ou refrigerado) agora é levado para o ventilador do recirculador (G) e descarregado para dentro dos dutos da cabine (H).

A—Furos
B—Duto de Ar
C—Ventilador de Pressurização
D—Pré-limpador

E—Filtro de Ar
F—Filtro de Recirculação
G—Soprador do Recirculador
H—Duto



H39194-UN-11OCT88

OUO1078,000004D -54-06JUN08-1/1

Removendo o filtro de ar de recirculação da cabine

Intervalo de manutenção recomendado	
Limpeza do filtro (condições normais)	A cada 250 horas
Limpeza do filtro (condições de poeira)	Diários

NOTA: ao substituir o filtro, ele deverá cair facilmente no lugar. Não force. Verifique se o filtro está instalado com as setas apontando para a frente da máquina como mostrado.

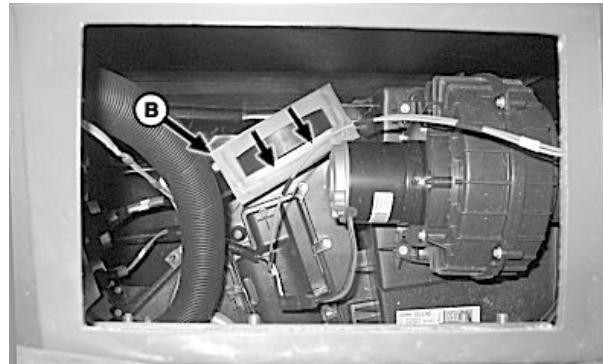
1. Retire a bandeja (A). Ponha a mão para dentro e puxe o filtro (B) para fora.
2. Limpe ou troque o filtro, conforme necessário.

A—Bandeja

B—Filtro



N56520 — UN — 19MAR01



N75153 — UN — 03APR07

DP99999,0000579 -54-10MAR14-1/1

Remoção e Limpeza do Filtro de Ar Fresco da Cabine

Intervalo de Serviço Recomendado	
Limpeza do Filtro de Ar Fresco e do Pré-implicador (Condições Normais)	A Cada 50 Horas
Limpeza do Filtro de Ar Fresco e do Pré-implicador (Condições de Poeira)	Diariamente

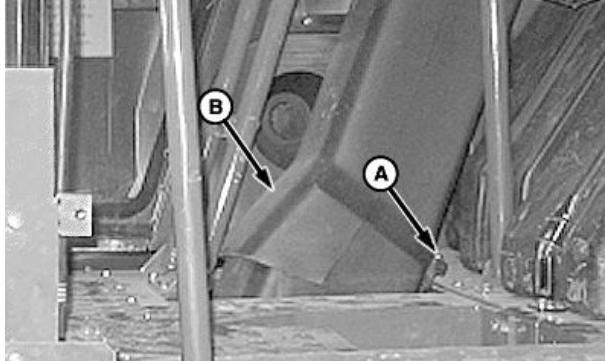
1. Puxe a alavancinha de liberação rápida (A) do duto (B) próximo ao lado esquerdo da cabine.
2. Eleve o duto acima do piso da plataforma, vire o duto e repouse-o na plataforma.
3. Solte o botão (C), remova a tampa (D) e esvazie a bandeja de sujeira conectada.

A—Alavancinha de Liberação Rápida

C—Botão

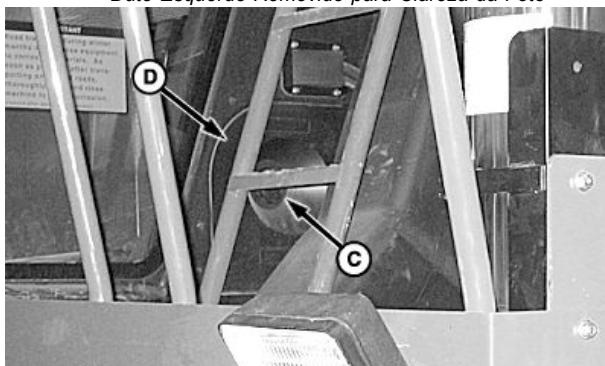
B—Duto N° 2

D—Tampa



Duto Esquerdo Removido para Clareza da Foto

N75672 — UN — 13APR07



N75670 — UN — 23APR07

Continua na próxima página

DP99999,000057A -54-09APR10-1/2

4. Remova a porca borboleta (A) e puxe o filtro de ar fresco para fora (B).

IMPORTANTE: Não tente remover o pré-limpador (C).

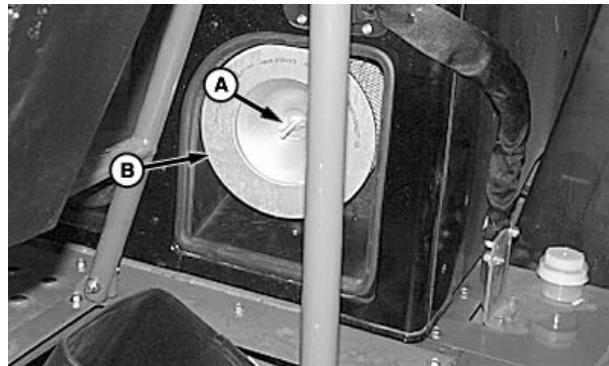
5. Remova os detritos do pré-limpador (C) usando vácuo.
6. Limpe ou substitua o filtro de ar fresco conforme necessário.

IMPORTANTE: Não aperte demais o manípulo.

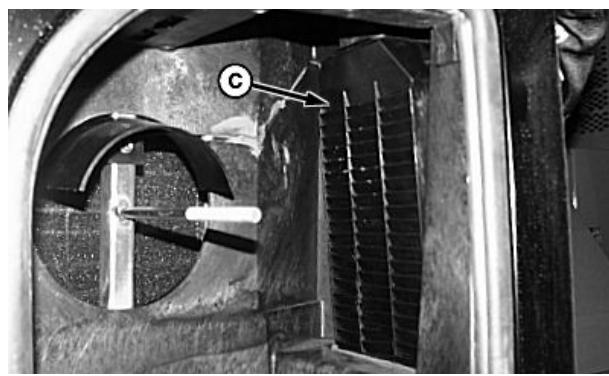
7. Instale a tampa e aperte a alavanca.

A—Porca-Borboleta
B—Filtro de Ar Fresco

C—Pré-limpador



N58512—UN—10OCT01



N80492—UN—23APR08

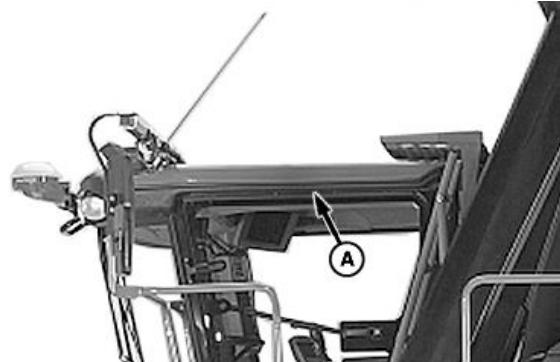
DP99999,0000057A -54-09APR10-2/2

Limpar a Tela de Entrada de Ar do Teto da Cabine

Intervalo de Serviço Recomendado	
Limpeza da Tela de Entrada de Ar do Teto da Cabine	Diariamente ou Conforme Necessário

Limpe o lado de fora da tela de entrada de ar do teto da cabine (A) para remover fibras e detritos.

A—Tela de Entrada de Ar da Cabine



N75601—UN—28MAR07

RS69585,000005D -54-03APR07-1/1

Remoção e Limpeza do Painel de Entrada de Ar do Teto

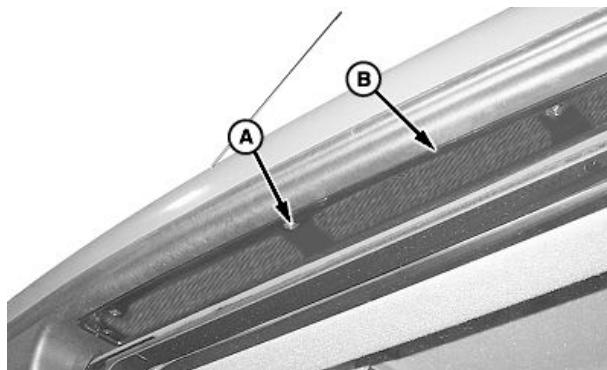
Intervalo de Manutenção Recomendado	
Remova e Limpe o Painel de Entrada de Ar do Teto	Anualmente

1. Remova os quatro parafusos (A).

NOTA: o ar é canalizado somente pelo painel do lado esquerdo.

2. Remova o painel (B).

⚠ CUIDADO: o ar comprimido pode carregar poeira e detritos, o que pode causar lesões graves se atingir os olhos ou áreas não protegidas do corpo do operador ou de outras pessoas. Reduza o ar comprimido a menos de 210 kPa (2,1 bar) (30 psi) ao usá-lo para limpeza. Não permita a presença de observadores na área. Resguarde-se contra partículas voadoras e vista equipamento de proteção individual incluindo proteção para os olhos.



A—Parafuso (4 usados)

B—Painel

3. Limpe com ar comprimido ou água. Reinstale o painel e os parafusos.

OUO6043,00014E3 -54-17MAR06-1/1

N71921 — UN-17MAR06

Limpeza dos Filtros da Cabine

IMPORTANTE: Evite danificar o pré-limpador.
NÃO tente removê-lo. Limpe utilizando
APENAS vácuo.

Limpe os filtros da cabine através de um dos seguintes métodos:

1. Bata suave e gentilmente na superfície plana, lado sujo para baixo. Não bata em um pneu.
- ⚠ CUIDADO:** O ar comprimido pode gerar poeira e detritos no ar, o que pode provocar acidentes pessoais graves se atingir os olhos ou áreas não protegidas do corpo do operador ou de outras pessoas. Reduza o ar comprimido para menos de 210 kPa (2,1 bar) (30 psi) quando usando para fins de limpeza. Não permita a presença de observadores na área. Resguarde-se contra partículas voadoras e vista equipamento pessoal de proteção incluindo proteção para os olhos.
2. Direcione o ar comprimido (210 kPa [2,1 bar] [30 psi] no máximo) através do filtro na direção oposta das setas do filtro.
3. Mergulhe o filtro por 15 minutos em água morna (nunca acima de 38°C [100°F]) com o Limpador John Deere de Elementos de Filtro R36757 ou seu equivalente (detergente sem espuma).
4. Enxágue o filtro com água da mangueira até limpar. A mangueira deve ter uma pressão máxima de 272 kPa (2,7 bar) (40 psi).

IMPORTANTE: Evite dano ao filtro molhado. NÃO use ar comprimido para secar o filtro, pois pode romper o elemento úmido.

5. Sacuda a água excessiva do filtro e permita que o elemento seque. NÃO use ar comprimido para secar o filtro, pois pode romper o elemento úmido.



H18474N

H18472—UN—10FEB89

H18473—UN—10FEB89

H18474—UN—10FEB89

RS69585,000005C -54-24APR08-1/1

Motor e Trem de Acionamento

Identificação do Motor

Três modelos (A) de motor de 13,5 litros da John Deere estão disponíveis para a colhedora de algodão CP690 para satisfazer as exigências regulatórias globais e dos consumidores. O modelo do motor é identificado na etiqueta de número de série do motor, localizada no bloco do motor, próximo da partida.

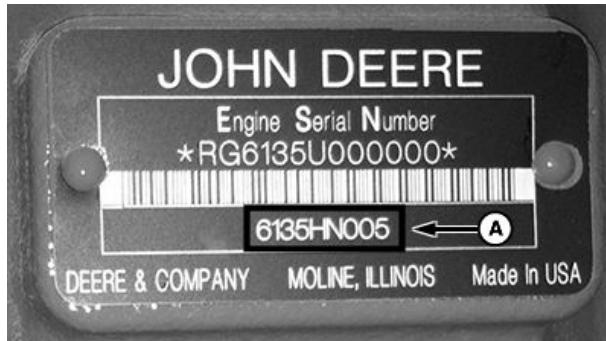
A identificação correta do modelo do motor é necessária ao realizar tarefas de manutenção e ao pedir peças.

6135HN004 - Classe 2 / Estágio II

6135HN006 - Classe 3 / Estágio III

6135HN005 - Classe 4/Estágio IV

6135HN007 - Classe 4/Estágio IV (Número de Série 60,001-)



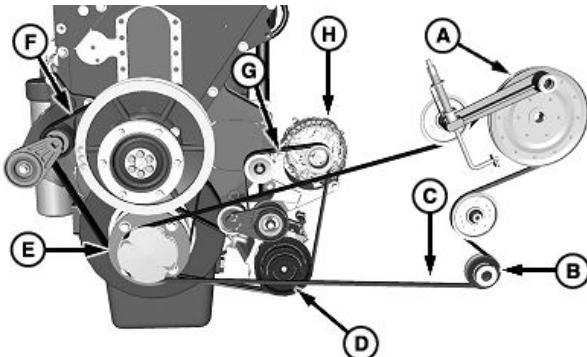
N10851—UN—06MAR14

OU06045,0000669 -54-15AUG16-1/1

A—Modelo do Motor

Direcionamento da correia de acessório do motor (Classe 2 / Estágio II, Classe 3 / Estágio III)

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| A—Polia acionada por tela rotativa | E—Polia do virabrequim do motor |
| B—Polia do ventilador auxiliar | F—Correia de açãoamento do virabrequim do motor para ventilador (N.P.—N402313) |
| C—Correia de açãoamento do motor para ventilador auxiliar e ventilador da tela rotativa (N.P.—N407470) | G—Correia de Acionamento de Acessório do Motor (P.N.—R536677) |
| D—Compressor do ar condicionado | H—Alternador |



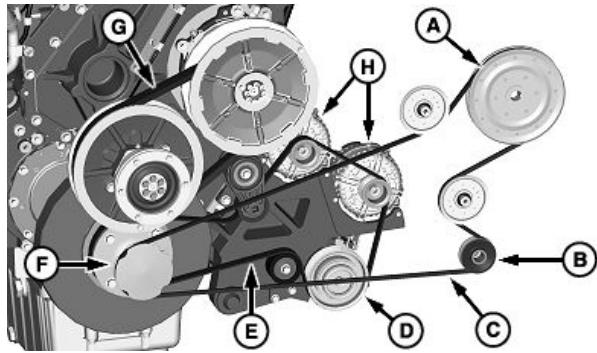
N110578—UN—21FEB14

Direcionamento da correia do motor

OU06045,0000662 -54-13NOV14-1/1

Direcionamento da correia acessória do motor (Classe 4 / Estágio IV)

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| A—Polia acionada por tela rotativa | E—Correia de Acionamento de Acessório do Motor (P.N.—R157688) |
| B—Polia do ventilador auxiliar | F—Polia do virabrequim do motor |
| C—Correia de açãoamento do motor para ventilador auxiliar e ventilador da tela rotativa (N.P.—N407470) | G—Correia de açãoamento do ventilador Vari-Cool™ (P.N.—R300399) |
| D—Compressor do ar condicionado | H—Alternador (2 usados) |



N114786—UN—12NOV14

Direcionamento da correia acessória do motor

OU06045,000051F -54-13NOV14-1/1

Substituição da correia de açãoamento acessória do motor

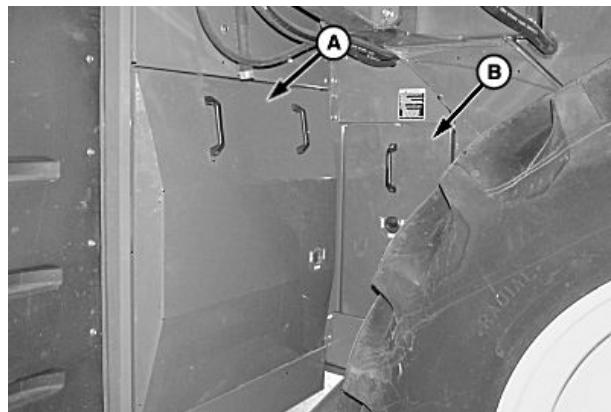
Intervalo de manutenção recomendado	
Inspeção da correia	Anualmente

NOTA: A correia de açãoamento auxiliar do motor é equipada com um tensor automático que NÃO exige regulagem.

1. Remova os painéis de acesso (A e B) no lado direito da máquina.

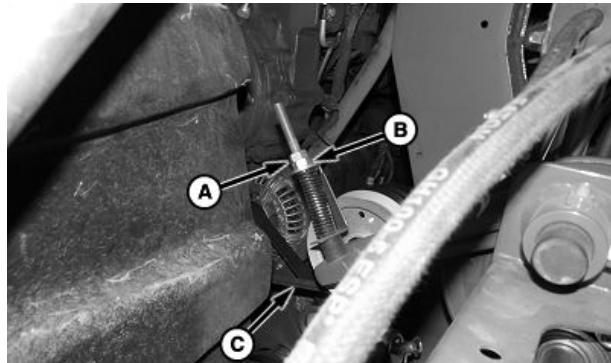
A—Painel de Acesso

B—Painel de Acesso

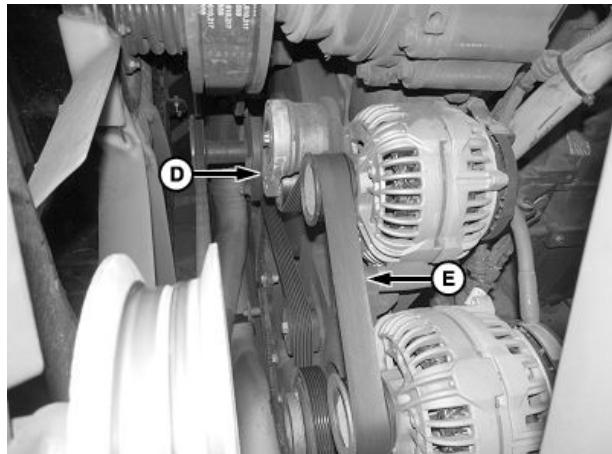


N96509 —UN—11JAN12

GW44282,0000034 -54-20NOV14-1/2



N103470 —UN—17APR13



N103471 —UN—17APR13

Correia de Açãoamento de Acessório do Motor

A—Porca
B—Porca
C—Correia de açãoamento da tela rotativa

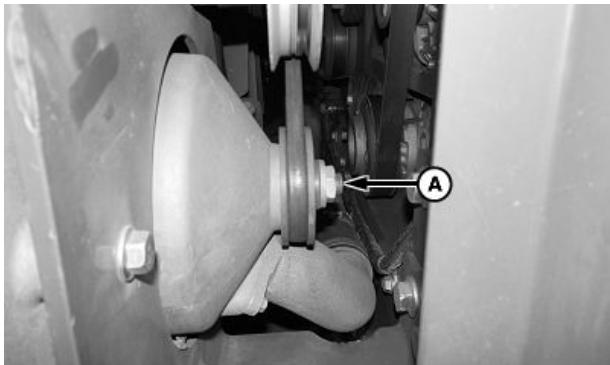
D—Tensor
E—Correia de açãoamento acessória

2. Afrouxe as porcas (A e B) na tensionadora da correia de açãoamento da tela rotativa.
3. Remova a correia de açãoamento da tela rotativa (C).
4. Insira uma barra de torção de 1/2 polegada no braço do tensionador (D).
5. Puxe a barra de torção para aliviar a tensão na correia de açãoamento acessória (E).
6. Remover a correia das polias e liberar o tensionador vagarosamente.
7. Recolocar as correias na ordem inversa da retirada.
8. Ajustar a tensão na correia de açãoamento da tela rotativa
 - a. Aperte a porca (B) até que a extremidade do indicador de tensão esteja alinhada com a arruela.
 - b. Aperte a porca (A).

GW44282,0000034 -54-20NOV14-2/2

Teoria de operação do ventilador auxiliar

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos sérios ou morte, sempre desligue o motor e remova a chave antes de realizar manutenção ou limpar o ventilador auxiliar.

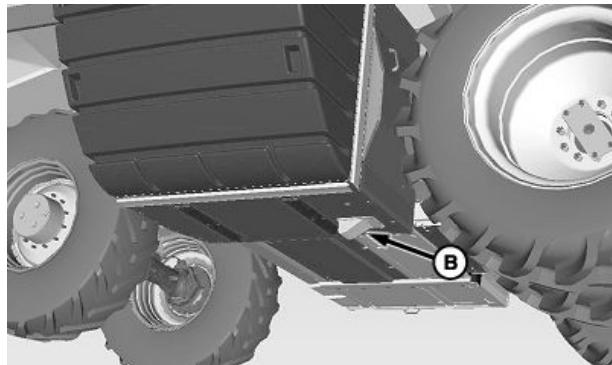


A—Ventilador auxiliar

B—Cano de descarga

O ventilador auxiliar (A) é montado na estrutura do conjunto de arrefecimento. Ele apresenta um projeto de alojamento dividido para fornecer succão para puxar material da tela rotativa e o expulsar por baixo do módulo de energia através do cano de descarga (B). O ventilador

NOTA: O ventilador auxiliar do motor funciona sempre que o motor estiver ligado.



N103765 —UN—13MAY13

N103764 —UN—13MAY13

também está conectado ao pré-purificador de ar do motor para ajudar a remover poeira e detritos antes que alcancem o filtro de ar. Uma correia conectada à polia do virabrequim aciona o ventilador auxiliar e a tela rotativa quando o motor está em funcionamento.

OU06045,0000553 -54-14FEB14-1/1

Substituição das cintas de açãoamento da tela rotativa

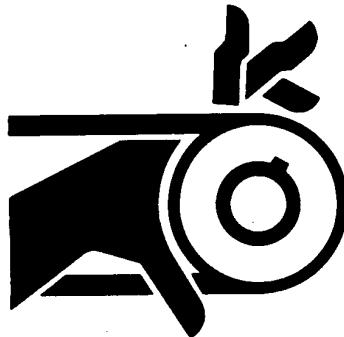
Correia de açãoamento externa

⚠ CUIDADO: O movimento repentino da tela rotativa e da correia de tração pode causar graves lesões ou morte do operador ou de outras pessoas. Desligar o motor e retire a chave antes de repor a correia de tração da tela rotativa.

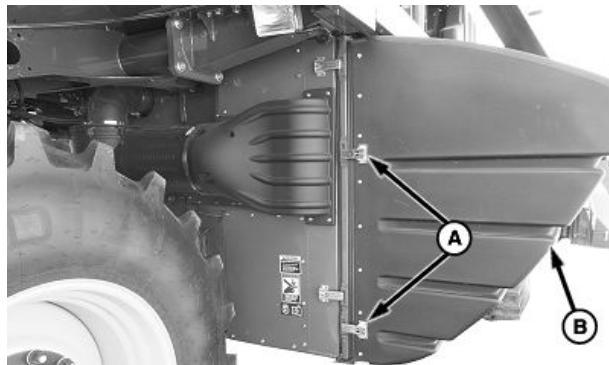
1. Solte as travas (A) e abra a porta (B).

A—Fecho

B—Porta



TS285 —UN—23AUG88



N107431 —UN—07OCT13

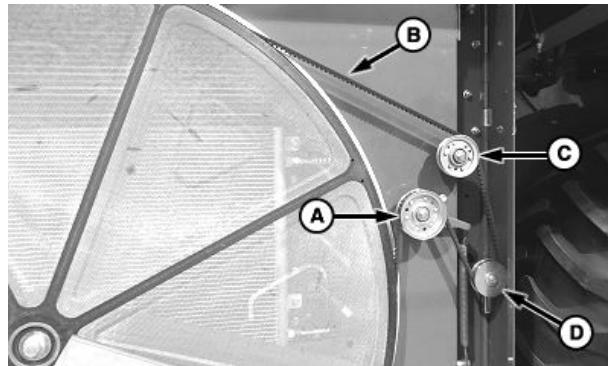
Continua na próxima página

OU06045,0000602 -54-20NOV14-1/3

2. Puxe a polia intermediária com mola (A) e remova a correia (B) da polia intermediária (C) e da roldana de açãoamento (D).
3. Instale a correia de substituição na ordem inversa. (Consulte PASSAGEM DA CORREIA DA TELA ROTATIVA nesta seção).

A—Polia Intermediária com Mola
B—Cinta

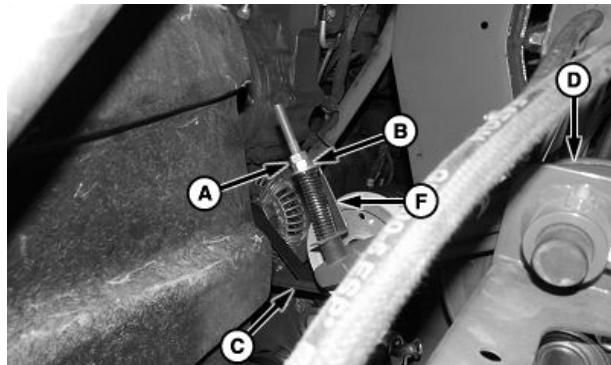
C—Polia Intermediária
D—Polia de açãoamento



N110061—UN—05FEB14

OUO6045,0000602 -54-20NOV14-2/3

Correia de açãoamento interna

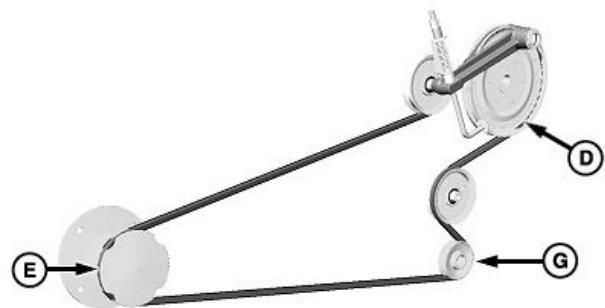


N103484—UN—19APR13

A—Porca
B—Porca de ajuste
C—Correia de Acionamento

D—Polia de açãoamento da tela rotativa
E—Polia de açãoamento do motor
F—Indicador de tensão

G—Polia do ventilador auxiliar



N103483—UN—19APR13

Direcionamento da correia de açãoamento da tela rotativa

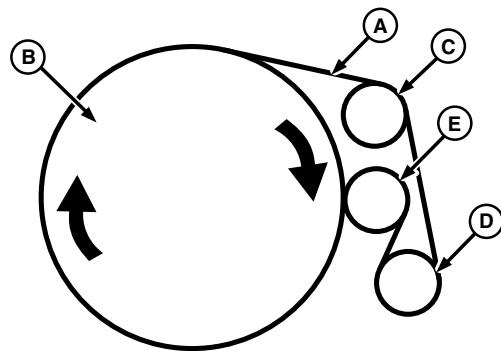
1. Afrouxe a porca (A) e a porca de ajuste (B) no tensionador da correia de açãoamento.
2. Remova a correia de açãoamento (C) da polia de açãoamento da tela rotativa (D), polia de açãoamento do motor (E) e polia do ventilador auxiliar (G).
3. Direcione uma nova correia como mostrado.
4. Aperte a porca de ajuste até que a extremidade do indicador de tensão (F) esteja dentro da espessura da arruela na haste de tensão.
5. Aperte a porca (A).

OUO6045,0000602 -54-20NOV14-3/3

Passagem da Correia da Tela Rotativa

A—Correia
B—Tela Rotativa
C—Polia Intermediária

D—Polia de Acionamento
E—Tensor



N95673 —UN—13FEB12

DP99999,00007FA -54-13JAN12-1/1

Remoção e limpeza do depurador de combustível

Intervalo de manutenção recomendado	
Remoção e Limpeza da Tela de Combustível	A cada 400 horas ou conforme necessário

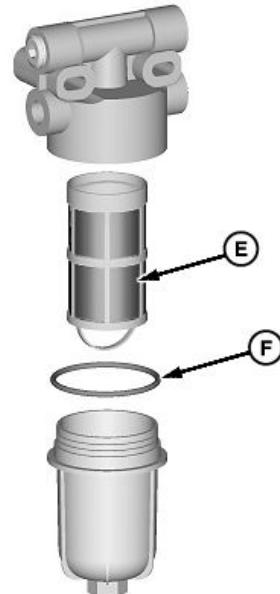
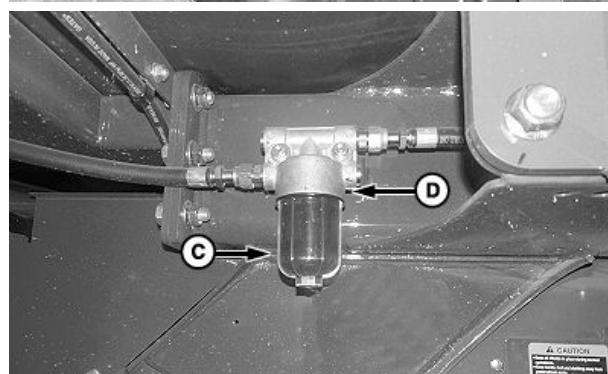
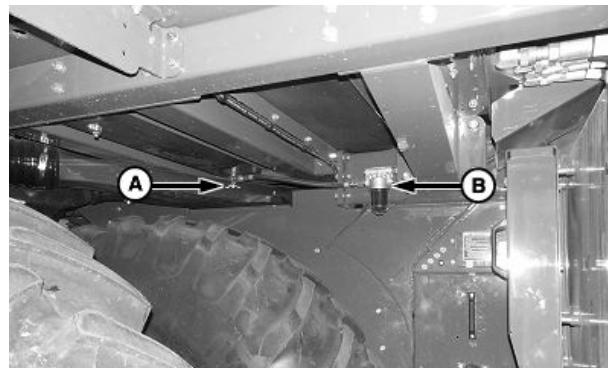
Inspecione o depurador de combustível a cada 50 horas e limpe se existir acúmulo visível na tela do depurador ou se o código de serviço é exibido na tela do CommandCenter™. Caso contrário, remova e limpe a cada 400 horas.

NOTA: *Não limpe a tela de combustível nem substitua os filtros de combustível primário e final ao mesmo tempo Fazer isso torna difícil religar a máquina. Realize este procedimento, em seguida, opere o motor antes de trocar os filtros de combustível.*

1. Se a máquina não esteve em funcionamento recentemente, dê partida no motor e opere-o por 3 a 5 minutos em baixa rotação.
2. Desligue o motor.
3. Feche a válvula de corte de combustível (A).
4. Limpe minuciosamente a sujeira e os detritos do conjunto do depurador de combustível (B) e da área adjacente.
5. Remova a câmara do depurador (C) da base do depurador (D) usando uma chave de soquete de 25 mm (1 pol.) na parte inferior da câmara.
6. Limpe a tela do filtro (E) e a câmara da tela.
7. Verifique se há danos no anel O (F). Substitua se necessário.
8. Instale a tela e a câmara do depurador na ordem inversa da remoção.
9. Abra a válvula de corte de combustível.
10. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta.

A—Válvula de corte de combustível
 B—Conjunto da Tela do Combustível
 C—Câmara do depurador

D—Base do depurador
 E—Tela do depurador
 F—anel O



N107433—UN—08OCT13

N107434—UN—08OCT13

N80599—UN—01MAY08

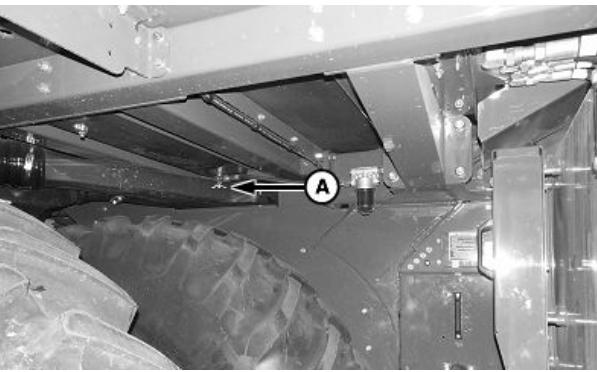
OUO6045,00005F4 -54-10MAR14-1/1

Pré-filtro de Combustível para Serviço Pesado (Se Equipado)

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor e remova a chave antes de executar o trabalho de manutenção.

NOTA: Não limpe o pré-filtro de combustível e troque os filtros primário e secundário de combustível ao mesmo tempo. Fazer isso tornará difícil religar a máquina. Execute esse procedimento, depois ligue o motor antes de trocar os filtros primário e secundário de combustível.

1. Se a máquina não esteve em funcionamento recentemente, dê partida no motor e opere-o por 3 a 5 minutos em marcha lenta.
2. Desligue o motor.
3. Feche a válvula de corte de combustível (A) no fundo do tanque de combustível.



N110874—UN—06MAR14

A—Válvula de Desligamento de Combustível

OUO6045,000066D -54-06JUL17-1/7

4. Remover o painel de acesso (A) para obter acesso ao conjunto do depurador de combustível.

A—Painel de Acesso



N131631—UN—06JUL17

Continua na próxima página

OUO6045,000066D -54-06JUL17-2/7

5. Abrir a válvula de dreno (A) para permitir que combustível, água e detritos sejam drenados em um recipiente adequado.

A—Válvula de Dreno



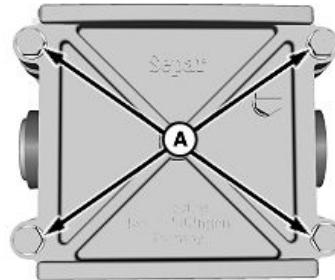
N110875—UN—06MAR14

OUO6045,000066D -54-06JUL17-3/7

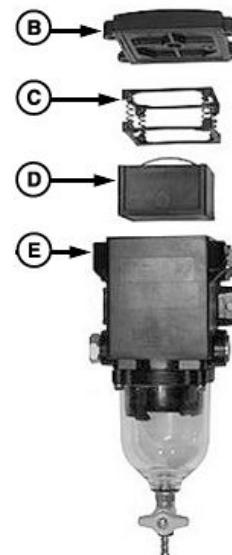
6. Limpe minuciosamente a sujeira e os detritos do conjunto da tela de combustível e da área adjacente.
7. Remova os parafusos (A).
8. Remover a tampa (B), tampa do filtro (C), e filtro (D) do corpo do filtro (E).
9. Limpar ou substituir o filtro (D).
10. Instalar o filtro (D) e tampa do filtro (C) no corpo do filtro (E).

A—Parafuso (4 usados)
B—Tampa
C—Retentor do Filtro

D—Filtro
E—Corpo do Filtro



N108401—UN—06SEP13



N106402—UN—06SEP13

Continua na próxima página

OUO6045,000066D -54-06JUL17-4/7

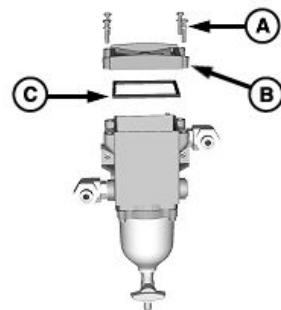
11. Verifique se há danos na junta (C). Substitua se necessário.

12. Instalar a junta (C) e a tampa (B).

13. Instale e aperte manualmente os parafusos (A).

A—Parafuso (4 usados)
B—Tampa

C—Junta



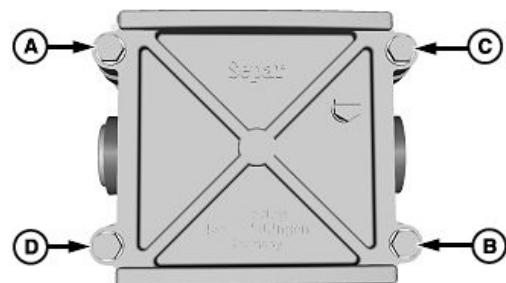
N106404—UN—06SEP13

OOU6045,000066D -54-06JUL17-5/7

14. Apertar os parafusos igualmente na sequência mostrada de acordo com as especificações, começando em (A).

Especificação

Parafusos de
cobertura da tela de
combustível—Torque
Lubrificado.....32 N·m
(23 lb·ft)



N106406—UN—09SEP13

Sequência de Aperto

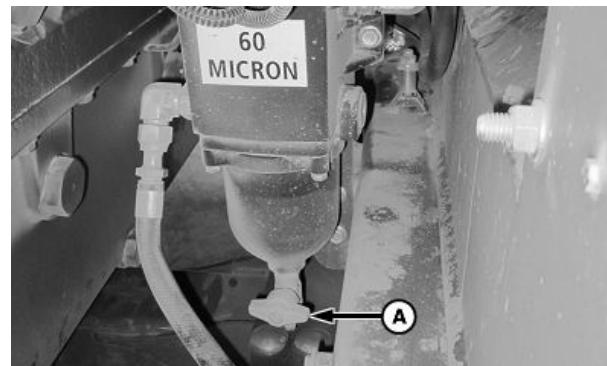
Continua na próxima página

OOU6045,000066D -54-06JUL17-6/7

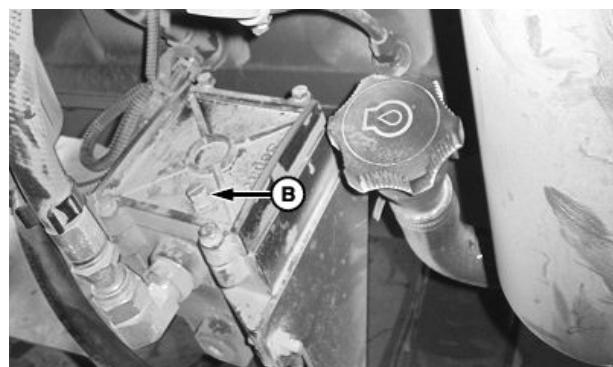
15. Feche a válvula de drenagem (A).
16. Abra o parafuso de sangria (B).
17. Abra a válvula de corte da parte inferior do tanque de combustível.
18. Feche a válvula de sangria quando a vazão de combustível que vem da válvula de sangria estiver sem nenhuma bolha de ar.
19. Dê partida no motor e opere-o em alta rotação durante 3 a 5 minutos.

A—Válvula de Dreno

B—Parafuso de Sangria



N110880—UN—06MAR14



N110879—UN—06MAR14

OUO6045,000066D -54-06JUL17-7/7

Drenagem do filtro de combustível primário e separador de água

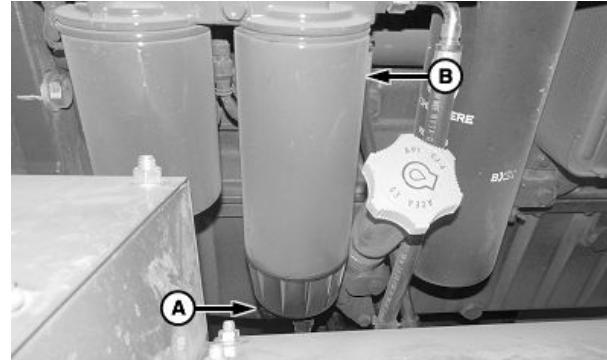
⚠ CUIDADO: Desligue o motor e remova a chave antes de executar o trabalho de manutenção.

Durante a operação, quando o sensor de água no filtro de combustível primário detectar a presença de água, um código de diagnóstico de problemas (DTC) é gerado e exibido na tela CommandCenter™.

Drene o separador de água diariamente ou quando um código de diagnóstico de problemas for exibido:

1. Desligue o motor e retire a chave.
2. Remova a tampa de acesso ao motor.
3. Abra a válvula de drenagem (A) e drene a água e os sedimentos do filtro de combustível primário (B) em um recipiente adequado.
4. Feche a válvula de drenagem e instale a cobertura do compartimento do motor.
5. Reinicie o código DTC na tela do CommandCenter™.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



N107885—UN—09OCT13

A—Válvula do dreno

B—Filtro de Combustível Primário

OUO6045,00005EC -54-09OCT13-1/1

Substituição dos Elementos dos Filtros de Combustível Primário e Secundário

Intervalo de manutenção recomendado	
Substituição dos Elementos dos Filtros de Combustível Primário e Secundário	A Cada 400 Horas

1. Remover o painel de acesso (A) e limpar minuciosamente o exterior dos elementos dos filtros e das áreas de montagem dos filtros.
2. Feche a válvula de desligamento de combustível (B).

⚠ CUIDADO: O combustível nos filtros pode estar sob pressão. Abra a válvula de dreno na parte inferior do filtro primário para aliviar a pressão antes de remover o filtro.

NOTA: Utilize um recipiente adequado ao drenar combustível e ao remover filtros da máquina.

3. Abra a válvula de dreno (C) na parte inferior do filtro primário de combustível (D) e drene a água e os contaminantes em um recipiente adequado.
4. Desconecte o chicote elétrico do conector do sensor WIF (F) no filtro de combustível primário.

IMPORTANTE: Sempre troque ambos os filtros na mesma ocasião.

NOTA: O combustível adicional pode drenar das carcaças dos filtros.

5. Remova os filtros de combustível primário e secundário (F) da máquina utilizando uma chave de filtro adequada.
6. Remova o sensor WIF do filtro primário antigo. Inspecione e substitua o anel-O se necessário.
7. Instale o sensor WIF no novo filtro de combustível primário. Aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Sensor de Água
no Combustível
(WIF)—Torque.....3 N·m
(27 lb-in)

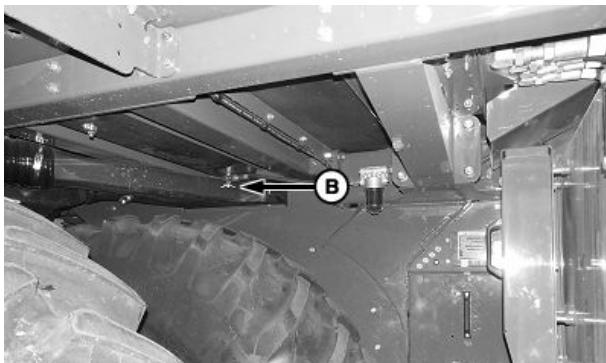
IMPORTANTE: NÃO encha previamente os filtros de combustível com combustível.

NOTA: Lubrifique com diesel as vedações dos filtros antes de instalar.

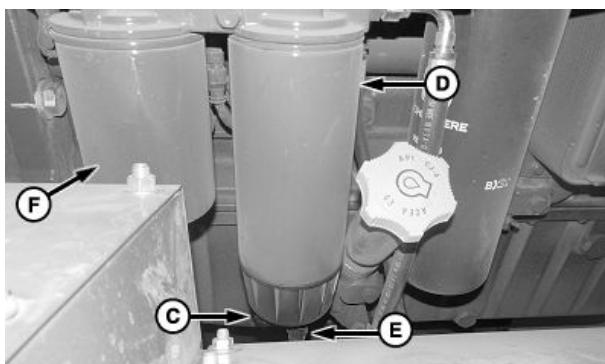
8. Instalar filtros secundário (B) e primário (A) de combustível novos na máquina. Aperte 1/2 de volta após a vedação entrar em contato com a carcaça dos filtros.
9. Conecte o chicote elétrico ao sensor de WIF.



N131631—UN—06JUL17



N107540—UN—08OCT13



N107539—UN—08OCT13

A—Painel de Acesso
B—Válvula de Desligamento de Combustível
C—Válvula de Dreno
D—Filtro Primário de Combustível
E—Conector do Sensor de Água no Combustível (WIF)
F—Filtro de Combustível Secundário

10. Abra a válvula de desligamento de combustível.
11. Gire o interruptor de partida para a posição LIGADO por 60 segundos para permitir que a bomba de combustível escorre o sistema.
12. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta.

OU06045,00005F5 -54-29AUG17-1/1

Remoção e Substituição dos Elementos do Filtro de Ar do Motor

Intervalo de manutenção recomendado	
Substituição dos Elementos Primários e de Segurança do Filtro de Ar do Motor	<ul style="list-style-type: none"> • A cada 400 horas ou anualmente • Conforme Necessário: Quando a mensagem de filtro de ar obstruído é exibida no visor CommandCenter™

IMPORTANTE: Quando fizer a manutenção dos filtros, DESLIGUE o motor e remova a chave, de maneira que a poeira não possa ser sugada para dentro do motor.

IMPORTANTE: Faça manutenção do filtros somente quando a mensagem de filtro de ar do motor obstruído for exibida no monitor CommandCenter™.

1. Solte as travas da tampa (A) e remova a tampa.
2. Remova o elemento primário (B).

IMPORTANTE: Nunca lave, escove nem bata os elementos. Ao soprar ar no elemento primário, utilize ar seco comprimido a 206 kPa (2,6 bar) (30 psi). Limpe o elemento de dentro para fora assegurando que a ponta da pistola de ar não entre em contato com o papel do filtro.

Nunca limpe o elemento de segurança. Se estiver sujo, substitua-o.

Nunca faça o motor funcionar se ambos os filtros não estiverem no lugar.

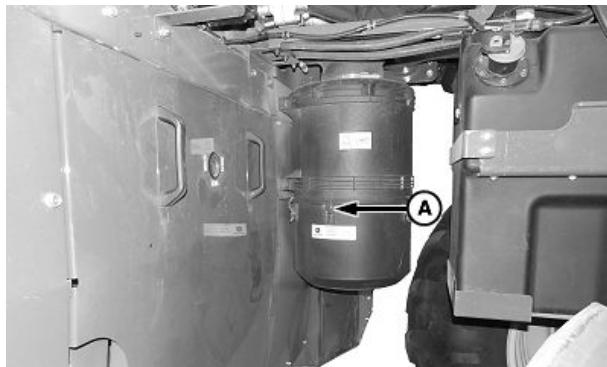
O filtro pode ser limpo até três vezes, após isso ele precisa ser substituído.

3. Esfregue o lado de dentro do recipiente e da tampa com um pano limpo.

NOTA: O elemento de segurança está parafusado no alojamento do filtro de ar.

4. Remova o elemento de segurança (C) SOMENTE se ele precisar ser substituído. NÃO TENTE LIMPAR O ELEMENTO DE SEGURANÇA.
5. Instale os elementos, verificando se eles estão encaixados corretamente.
6. Recoloque a tampa e fixe as travas.
7. Verifique todas as conexões no sistema de admissão de ar. Certifique-se de que elas estejam bem fixadas.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



Travas da tampa do purificador de ar



Elemento do filtro primário de ar do motor



Elemento de segurança do purificador de ar

A—Trava da Tampa (6 usadas) C—Elemento de Segurança
B—Elemento Primário

N107568—UN—09OCT13

N107589—UN—09OCT13

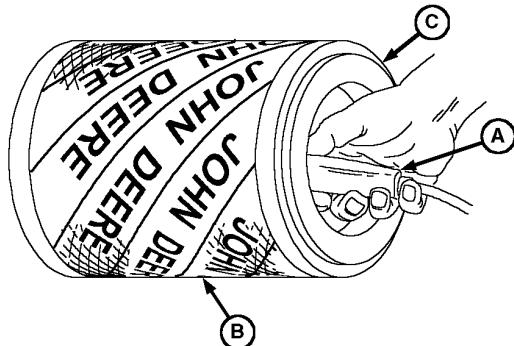
N107590—UN—09OCT13

Inspeção do Elemento

1. Segure uma luz forte dentro do elemento (A) e verifique cuidadosamente se existem buracos. Jogue fora qualquer elemento que tenha um buraco, por menor que seja.
2. Certifique-se de que a tela externa (B) não esteja denteada. A vibração pode abrir rapidamente um furo no filtro.
3. Certifique-se de que a junta do filtro (C) esteja em boas condições. Se a junta estiver danificada ou faltando, substitua o elemento.

A—Fonte de luz
B—Tela Externa

C—Junta do Filtro



H69771 — UN—31AUG99

DP99999,0000462 -54-05MAY10-1/1

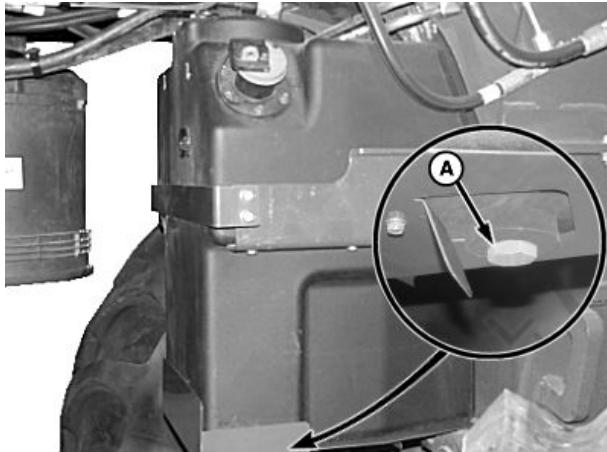
Drenagem e Lavagem do Tanque de Fluido Para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)

! CUIDADO: O DEF (fluído para escapamento de veículos a diesel) contém ureia. Não permita contato do fluido com os olhos. Se o fluido entrar em contato com os olhos, lave os olhos imediatamente com água em abundância por no mínimo 15 minutos. Em caso de ingestão do fluido, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Dados de Segurança de Material (MSDS) para mais informações.

NOTA: O tanque de DEF tem capacidade para 60,5 l (16 gal).

1. Remova o plugue de drenagem (A), colete o DEF em um recipiente adequado.
2. Enxague o tanque utilizando **SOMENTE** água destilada.
3. Reinstale o bujão de dreno.
4. Abasteça o tanque.
5. Teste a concentração de DEF. (Consulte Teste de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) em Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento neste manual.)

John Deere é uma marca registrada da Deere & Company



N109076 — UN—04FEB14

A—Bujão de Dreno

IMPORTANTE: Se o sistema não operar adequadamente após a lavagem, entre em contato com seu John Deere™ concessionário John Deere ou com um prestador de serviços autorizado para serviços adicionais.

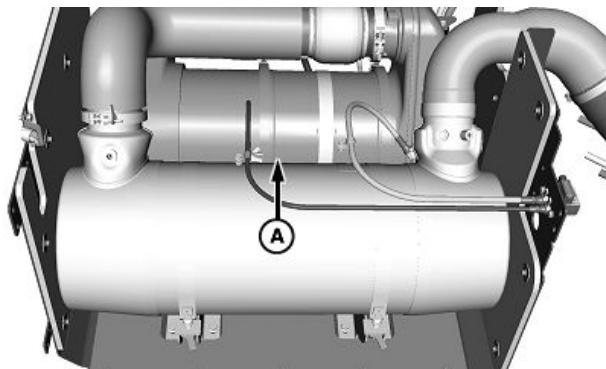
OOU6045,0000552 -54-18AUG16-1/1

Manutenção e serviço do filtro de partículas de diesel (Classe final 4 / Estágio IV)

O filtro de exaustão inclui o catalisador de oxidação de diesel (DOC) e o filtro de particulados de diesel (DPF). O DPF é projetado para reter as cinzas residuais que são o resultado não combustível dos aditivos usados nos óleos de lubrificação do cárter e no combustível. O DPF proporciona muitas horas de operação sem necessitar manutenção. Em algum momento o DPF necessitará de serviços profissionais para a remoção das cinzas acumuladas. O número exato de horas de operação antes da necessidade de manutenção varia conforme a categoria de potência do motor, ciclo de trabalho e condições operacionais, conteúdo de cinzas no óleo do motor e qualidade do combustível. Para maximizar as horas de operação antes de manutenção do DPF ser necessária, cumpra com as especificações de óleo e combustível recomendadas pela John Deere.

Como proprietário do motor, você é o responsável por executar a manutenção necessária descrita no seu Manual do Operador. Durante a operação normal do equipamento, os requisitos de manutenção do DPF dependerão da velocidade de acúmulo de cinzas no filtro. Normalmente, os DPFs nos motores de potência superior a 175 hp / 130 kW necessitam de manutenção em aproximadamente 4500 horas. Conforme o nível de cinzas aumenta no DPF, a capacidade de acumulação de detritos se reduz e a contrapressão no sistema de exaustão aumenta com mais frequência. Um código de diagnóstico de falhas aparece indicando quando o filtro de partículas de diesel (DPF) precisar de manutenção.

A remoção das cinzas do DPF deve ser feita removendo-se o DPF da máquina e colocando-o em equipamento especializado. Não remova as cinzas



N110173 - UN - 06FEB14

A—DPF (filtro de particulados de diesel)

utilizando água nem outro produto químico. Remover as cinzas utilizando estes métodos pode danificar o material que fixa o DPF em seu recipiente, fazendo com que o elemento do DPF se solte do recipiente e esteja sujeito a danos causados por vibração.

A falha ao seguir os métodos aprovados de remoção de cinza pode violar leis ou regulamentações federais, estaduais e/ou locais. Métodos inadequados de remoção de cinza podem danificar o DPF, resultando na anulação potencial da garantia de emissões do filtro de exaustão de diesel. Recomenda-se levar o DPF a um local de serviço autorizado pela John Deere ou outro estabelecimento qualificado para a manutenção.

OUO6045,000066A -54-06MAR14-1/1

Manuseio e Descarte da Fuligem do Filtro de Exaustão

⚠ CUIDADO: De acordo com as leis e normas federais, estaduais e locais, a fuligem do filtro de exaustão pode ser classificada como resíduo perigoso. Os resíduos perigosos devem ser descartados em conformidade com todas as leis federais, estaduais e locais aplicáveis ou normas

que regulamentam o descarte de resíduos perigosos. Somente um provedor de serviços autorizado deve remover as cinzas do filtro de exaustão. Use equipamento e roupa de proteção individual mantidos em condições de higiene adequadas e confiáveis ao manusear e limpar o filtro de exaustão. Consulte um concessionário autorizado John Deere para manuseio e descarte da fuligem do filtro de exaustão.

TX,ASH,DISP -54-31MAR22-1/1

Descarte do filtro de exaustão (classe 4)

⚠ CUIDADO: É preciso gestão adequada de um filtro de escape que atingiu o limite de sua vida útil, pois as cinzas e o material catalisador do dispositivo podem ser qualificados como resíduos perigosos conforme as leis ou

regulamentos federais, estaduais e/ou locais. Os filtros de exaustão usados, que incluem o filtro de partículas de diesel, podem ser substituídos em qualquer concessionário da John Deere ou prestador de serviço qualificado.

OUO6045,00005FA -54-07OCT13-1/1

Substitua o filtro de dosagem do fluido de exaustão de diesel (DEF) (classe 4 / estágio IV)

CUIDADO: O fluido de exaustão de diesel contém ureia. Não permita contato do fluido com os olhos. Caso o fluido entre em contato com os olhos, lave os olhos imediatamente com água em abundância por no mínimo 15 minutos. Em caso de ingestão do fluido, procure um médico imediatamente. Consulte a ficha de informações de segurança de produto químico (MSDS, ou FISPQ no Brasil) para obter mais informações.

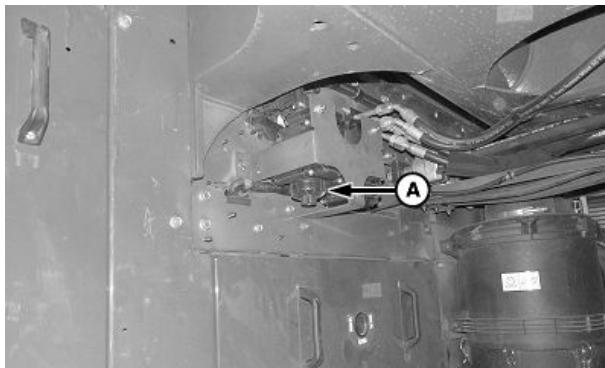
DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção.

NOTA: Se o fluido for derramado ou entrar em contato com qualquer superfície que não o tanque de armazenagem, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O fluido é corrosivo para superfícies pintadas e pode distorcer alguns componentes de plástico e borracha.

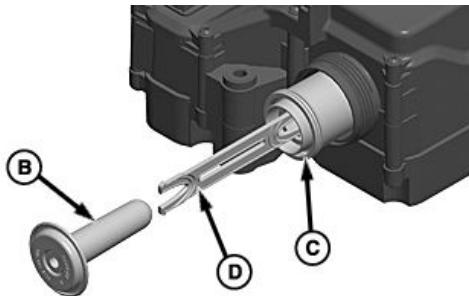
1. Desligue o motor e remova a chave.
2. Remova e guarde a tampa (A).
3. Remova e descarte o elemento equalizador (B).
4. Verifique o código de cores (cinza ou preto) no interior do filtro.
5. Insira a extremidade com a mesma cor da ferramenta do filtro (D) no filtro até sentir ou ouvir um clique. Isso indica o encaixe completo da ferramenta do filtro.

NOTA: Se necessário, uma ferramenta como uma chave de fenda pode ser inserida na fenda da ferramenta do filtro para ajudar na remoção.

6. Puxe a ferramenta do filtro para remover o filtro da unidade dosadora.
7. Descarte o filtro e a ferramenta do filtro.
8. Limpe as roscas da unidade dosadora e as superfícies de contato com água destilada.



N107898—UN—09OCT13



H107492—UN—15APR13

A—Capa
B—Filtro Equalizador

C—Filtro
D—Ferramenta do filtro

9. Lubrifique os anéis de vedação novos com óleo de motor limpo.
10. Insira o filtro e o novo elemento de equalização na unidade dosadora.
11. Instale a tampa e aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Tampa do filtro de dosagem—Torque.....	20 Nm (177 lb.-pol.)
----------------------------------------	-------------------------

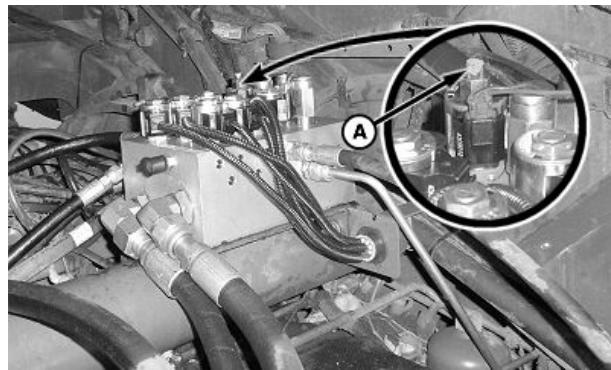
OU06045,000066B -54-26NOV14-1/1

Remoção e Instalação da Correia de Acionamento do Ventilador Vari-Cool™ (Tier 4/Estágio IV)

! CUIDADO: Movimentos repentinos da máquina podem provocar acidentes graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Desligue o motor e remova a chave antes de realizar qualquer serviço na máquina.

Remoção

1. Pressione o botão de liberação manual (A) Vari-Cool™, gire 180° no sentido anti-horário e solte.



N97672 — UN — 18APR12

A—Botão de Liberação Manual do Vari-Cool™

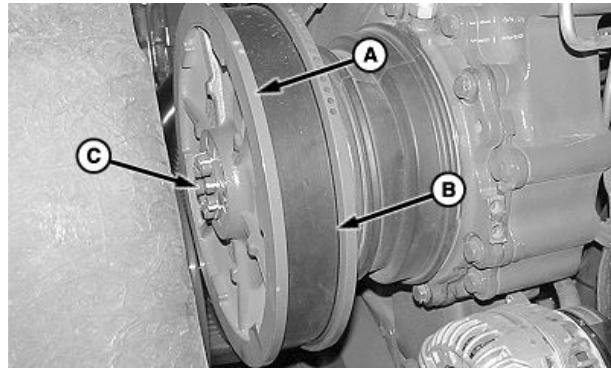
Vari-Cool é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6045,000066C -54-29AUG17-1/6

2. Remova os parafusos Allen (C) e a polia externa (A).

**A—Polia Externa
B—Correia do Ventilador**

C—Parafuso (6 usados)

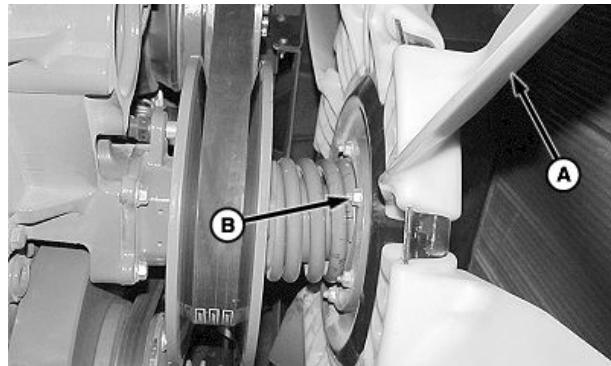


N95480 — UN — 29NOV11

OUO6045,000066C -54-29AUG17-2/6

3. Remova os parafusos (B) e coloque o conjunto do ventilador (A) no sistema de arrefecimento.

A—Montagem do Ventilador B—Parafuso (6 usados)



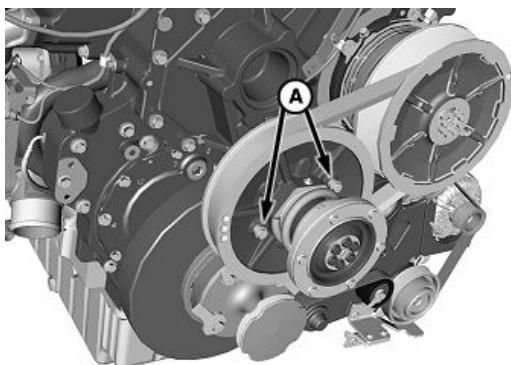
N95481 — UN — 05DEC11

Continua na próxima página

OUO6045,000066C -54-29AUG17-3/6

4. Remova os parafusos (A).
5. Remova as buchas dos parafusos (A). Guarde as buchas para reutilização.
6. Reinstale os parafusos na polia e apertar completamente para aliviar a tensão da mola na correia.
7. Remova a correia de ação do ventilador.

A—Parafuso (2 usados)



N109116—UN—12DEC13

OUE6045,000066C -54-29AUG17-4/6

Instalação

1. Instale a correia do ventilador na polia ação.

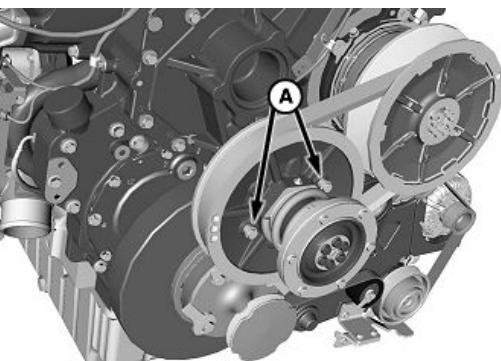
IMPORTANTE: Verifique se a correia não é comprimida durante a montagem.

2. Posicione a correia sobre o eixo de ação e instale a polia externa. Aperte os parafusos de encaixe sextavado de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Allen da polia de ação
Vari-Cool™ ao conjunto
do eixo—Torque.....37 N·m
(27 lb·ft)

3. Remova os parafusos (A), instale as buchas removidas anteriormente e reinstale os parafusos.
4. Instale o conjunto do ventilador. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.



N109116—UN—12DEC13

A—Parafuso (2 usados)

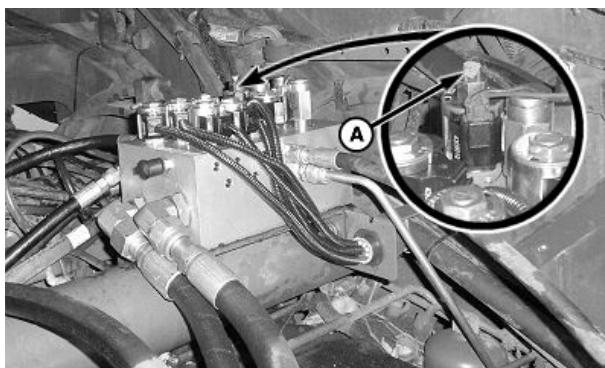
Especificação

Parafusos do Conjunto do Ventilador
Vari-Cool™ ao Conjunto
Aionado—Torque.....37 N·m
(27 lb·ft)

OUE6045,000066C -54-29AUG17-5/6

5. Pressione o botão de liberação manual do Vari-Cool™ (A), gire 180° no sentido horário e solte.
6. Dê partida no motor e verifique a tensão da correia.

A—Botão de Liberação Manual do Vari-Cool™



N97672—UN—18APR12

OUE6045,000066C -54-29AUG17-6/6

Verificação e adição de líquido de arrefecimento

CUIDADO: A liberação explosiva de fluidos do sistema de arrefecimento pressurizado pode causar queimaduras graves.

Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

NUNCA acrescente líquido de arrefecimento quando o motor estiver sobreaquecido. Aguarde que ele esfrie.

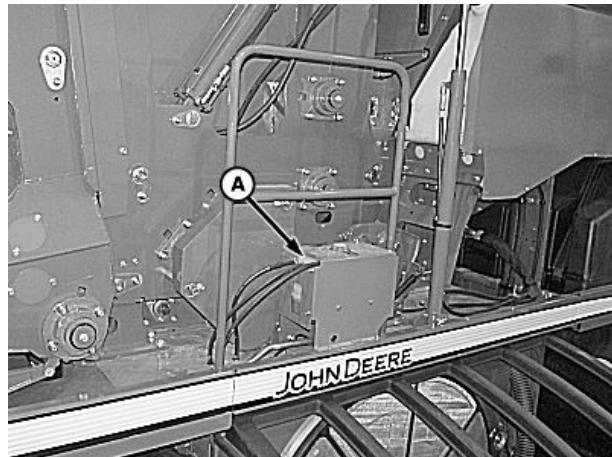
NUNCA remova a tampa do tanque de compensação enquanto o líquido de arrefecimento ou o motor estiver quente. Aguarde até o líquido de arrefecimento do motor esfriar para remover a tampa.

Abra LENTAMENTE a tampa para liberar a pressão antes de remover a tampa completamente.

IMPORTANTE: NÃO USE anticongelante à base de metoxipropanol no sistema de arrefecimento. Ele pode danificar as luvas e as vedações dos cilindros.

Os aditivos antivazamento podem entupir o radiador, causando superaquecimento e dano ao motor. Não use líquidos de arrefecimento que contenham aditivos antivazamento.

1. Verifique diariamente o líquido de arrefecimento no tanque de compensação (A) enquanto o motor



A—Tanque de compensação

estiver frio. O nível do líquido de arrefecimento no tanque de compensação deve permanecer entre o nível máximo frio e o nível mínimo frio marcados no tanque. Remova a tampa do tanque de compensação e adicione líquido de arrefecimento conforme necessário. Consulte as especificações do líquido de arrefecimento em LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO DE MOTORES DIESEL na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento.

2. Se o tanque de compensação ficar completamente vazio, verifique se há vazamentos no sistema e repare conforme necessário.

DP99999,00007FF -54-07FEB14-1/1

N96250 — UN-12DEC11

Lavagem do Sistema de Arrefecimento

Intervalo de manutenção recomendado	
Lavagem do Sistema de Arrefecimento	A cada 6 Anos ou 6000 Horas

! CUIDADO: A liberação explosiva de fluidos do sistema de arrefecimento pressurizado pode causar queimaduras graves.

Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento, e remova a chave.

NUNCA acrescente líquido de arrefecimento quando o motor estiver sobreaquecido. Aguarde que ele esfrie.

NUNCA remova a tampa do tanque de compensação enquanto o líquido de arrefecimento ou o motor estiver quente. Aguarde até o líquido de arrefecimento do motor esfriar para remover a tampa.

Abra LENTAMENTE a tampa para liberar a pressão antes de remover a tampa completamente.

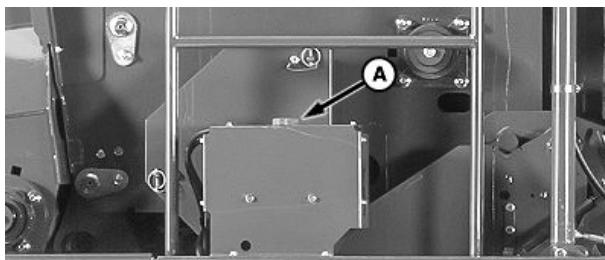
IMPORTANTE: NÃO USE anticongelante à base de metoxipropanol no sistema de arrefecimento. Ele pode danificar as luvas e as vedações dos cilindros.

Os aditivos antivazamento podem entupir o radiador, causando superaquecimento e dano ao motor. Não use líquidos de arrefecimento que contenham aditivos antivazamento.

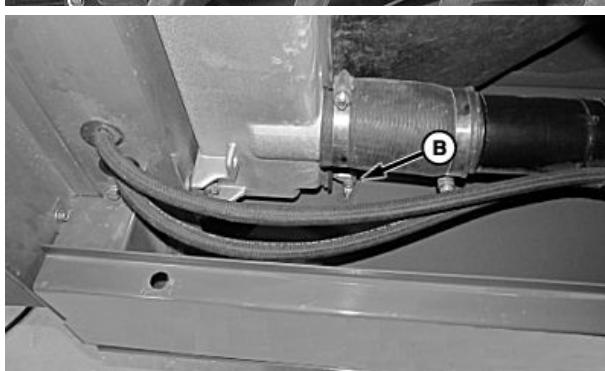
1. Desligue o motor deixe-o esfriar.
2. Remova lentamente a capa do tanque de expansão (A).
3. Verifique se a válvula do aquecedor (D) no lado do bloco do motor está aberta.
4. Remova o painel de acesso na parte dianteira do módulo de arrefecimento para acessar a válvula de dreno do radiador (B).

NOTA: A capacidade aproximada do sistema de arrefecimento é de 70 l (18.5 gal).

5. Abra a válvula de dreno do radiador e do motor (C) para drenar o sistema de arrefecimento para dentro de um recipiente adequado.
6. Feche as válvulas de dreno e encha o sistema com água limpa.
7. Opere o motor até este atingir a temperatura operacional.
8. Ligue o aquecedor e deixe-o ligado até terminar.
9. Desligue o motor e drene a água antes que ocorra depósito de ferrugem ou sedimentos.



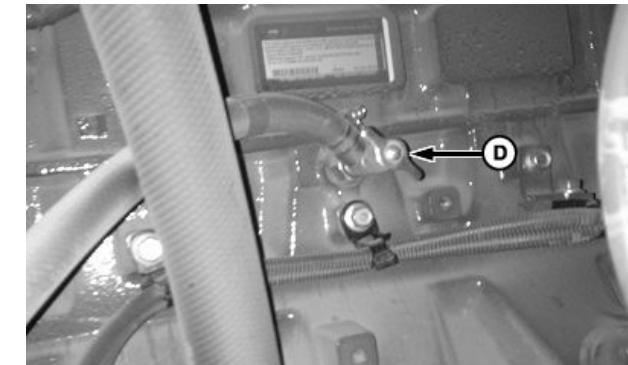
N110658—JUN—26FEB14



N96521—JUN—12JAN12



N107542—JUN—08OCT13



N114915—JUN—10DEC14

A—Capa do Tanque de Expansão
B—Válvula de Dreno do Radiador

C—Válvula de Dreno do Bloco do Motor
D—Válvula do Aquecedor

10. Feche as válvulas de dreno. Encha o sistema com uma solução de água limpa e Limpador de Sistema de Arrefecimento John Deere ou equivalente. (Siga as instruções fornecidas com o limpador.)
11. Drene o sistema de arrefecimento novamente.

12. Feche as válvulas de dreno.
13. Abasteça o sistema com líquido de arrefecimento adequado. (Consulte ABASTECIMENTO DO SISTEMA DE ARREFECIMENTO nesta seção.)

OU06045,00005FB -54-29AUG17-2/2

Abastecer Sistema de Arrefecimento

⚠ CUIDADO: A liberação explosiva de fluidos do sistema de arrefecimento pressurizado pode causar queimaduras graves.

Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

NUNCA acrescente líquido de arrefecimento quando o motor estiver sobreaquecido. Aguarde que ele esfrie.

NUNCA remova a tampa do tanque de compensação enquanto o líquido de arrefecimento ou o motor estiver quente. Aguarde até o líquido de arrefecimento do motor esfriar para remover a tampa.

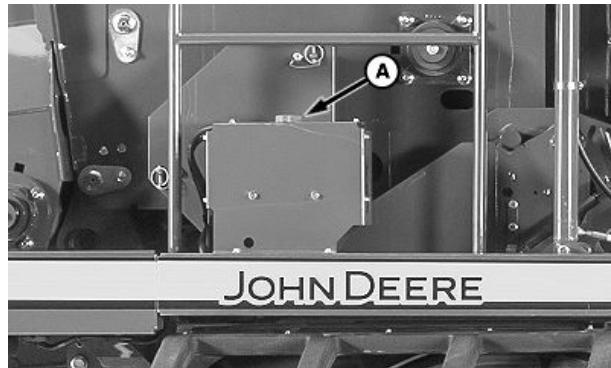
Abra LENTAMENTE a tampa para liberar a pressão antes de remover a tampa completamente.

IMPORTANTE: Siga este procedimento se o sistema de arrefecimento foi drenado e lavado.

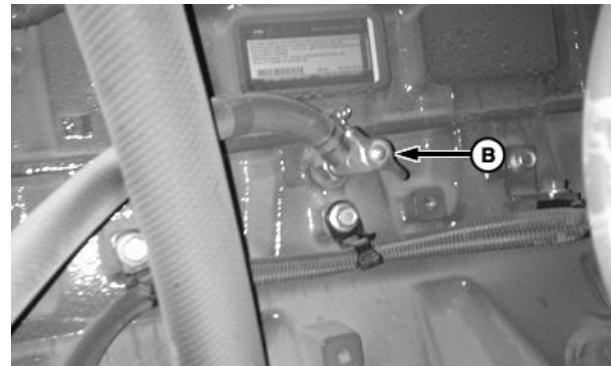
NÃO USE anticongelante à base de metoxipropanol no sistema de arrefecimento. Ele pode danificar as luvas e as vedações dos cilindros.

Os aditivos antivazamento podem entupir o radiador, causando superaquecimento e dano ao motor. Não use líquidos de arrefecimento que contenham aditivos antivazamento.

1. Remova a tampa do tanque de compensação (A) e abasteça o sistema com líquido de arrefecimento até a marca MAX COLD (MÁX. FRIO) no tanque de compensação. (Consulte o líquido de arrefecimento correto em LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO PARA MOTORES DIESEL DE SERVIÇO PESADO na seção Combustíveis, lubrificantes e líquidos de arrefecimento. Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA—CAPACIDADES para obter informações sobre a capacidade do sistema de arrefecimento).
2. Certifique-se de que a válvula de aquecimento (B) no lado do bloco do motor esteja aberta.
3. Instale a tampa do tanque de compensação.
4. Dê partida no motor e opere-o em baixa rotação até o termostato abrir e o sistema atingir a temperatura normal de operação.



N110658 – UN–26FEB14



N114919 – UN–10DEC14

A—Tampa do tanque de compensação

B—Válvula do aquecedor

5. Ajuste o botão de controle de temperatura da cabine para aquecimento máximo. Continue operando o motor por aproximadamente 5 minutos para circular o líquido de arrefecimento pelo sistema inteiro e misturar a solução uniformemente.
6. Desligue o motor e deixe o sistema esfriar por 15 a 20 minutos.

NOTA: O nível do líquido de arrefecimento no tanque de compensação diminui conforme o ar é removido do sistema de arrefecimento. Quando o líquido de arrefecimento está quente, o nível é mais alto do que com o líquido de arrefecimento frio.

7. Verifique o nível do líquido de arrefecimento no tanque de compensação. O nível deve estar entre as marcas MIN COLD (MÍN. FRIO) e MAX COLD (MÁX. FRIO). Adicione líquido de arrefecimento, se necessário.

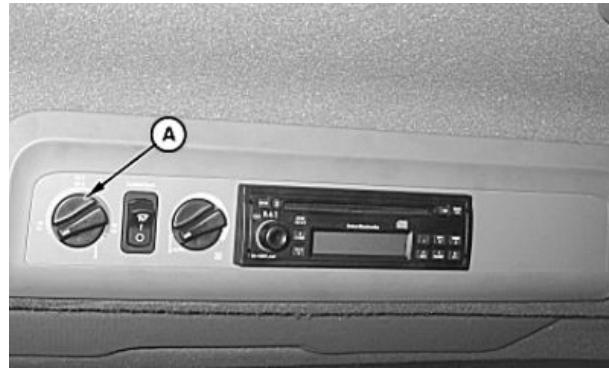
DP99999,0000583 -54-10DEC14-1/1

Preparação do Sistema de Arrefecimento para o Inverno

IMPORTANTE: NÃO drene o sistema de arrefecimento para protegê-lo contra o congelamento. O aquecedor da estação do operador não se drena completamente. Podem ocorrer danos no sistema de arrefecimento.

Os aditivos antivazamento podem entupir o radiador, causando superaquecimento e dano ao motor. NÃO use líquidos de arrefecimento que contenham aditivos antivazamento.

1. Verifique se o sistema de arrefecimento possui líquido de arrefecimento suficiente antes do clima frio. Adicione somente o líquido de arrefecimento especificado. (Consulte LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO PARA MOTORES DIESEL DE SERVIÇO PESADO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento).
2. Após adicionar líquido de arrefecimento, ligue o interruptor do aquecedor (A) e opere o motor até que



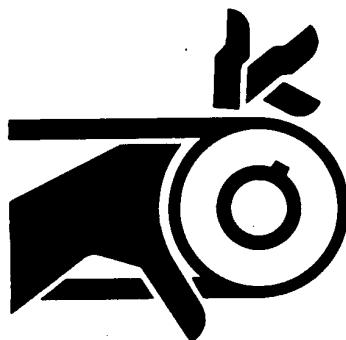
A—Interruptor do Aquecedor

ele atinja a temperatura normal de operação para misturar a solução uniformemente e circulá-la por todo o sistema.

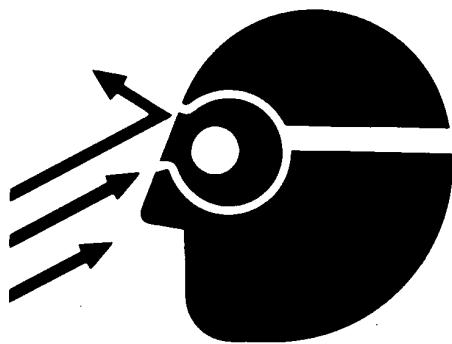
DP99999,0000421 -54-15SEP09-1/1

N75476 — UN—15MAR07

Limpeza do Radiador, dos Núcleos de Arrefecimento e da Tela Rotativa



TS285—UN—23AUG88



TS266—UN—23AUG88

Intervalo de manutenção recomendado	
Limpeza do Sistema de Arrefecimento	A cada 12 h

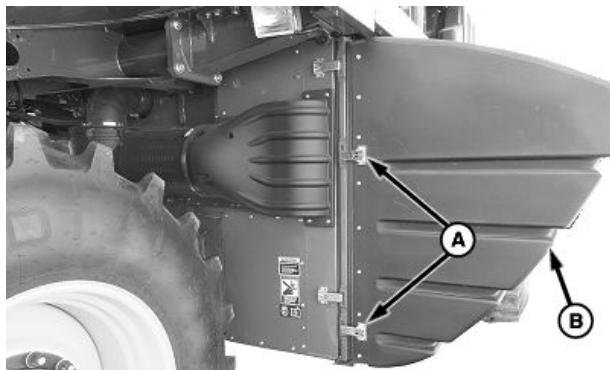
CUIDADO: Movimentos repentinos da tela rotativa ou da máquina podem provocar ferimentos graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Desligue o motor e retire a chave antes de limpar a tela rotativa e o pacote de arrefecimento.

Reduza o ar comprimido para 210 kPa (2 bar) (30 psi) ou menos ao usá-lo para fins de limpeza. Não permita a presença de observadores na área, proteja-se contra detritos e use equipamento de proteção pessoal, incluindo proteção para os olhos.

1. Solte as travas (A) e abra a porta (B).
2. Abra o defletor (C) e limpe o duto de sucção.
3. Verifique se a tela rotativa (D) gira livremente.

A—Trava (2 usadas)
B—Porta

C—Defletor
D—Tela Rotativa



N109376—UN—10JAN14



N114067—UN—19AUG14

Continua na próxima página

OUO6045,00005FC -54-07MAR18-1/2

IMPORTANTE: Evite dano às aletas ao usar ar ou água sob alta pressão quando limpar os núcleos de arrefecimento. Use um dispositivo manipulador de aletas para endireitar as aletas tortas. Aletas tortas reduzem o desempenho do resfriador.

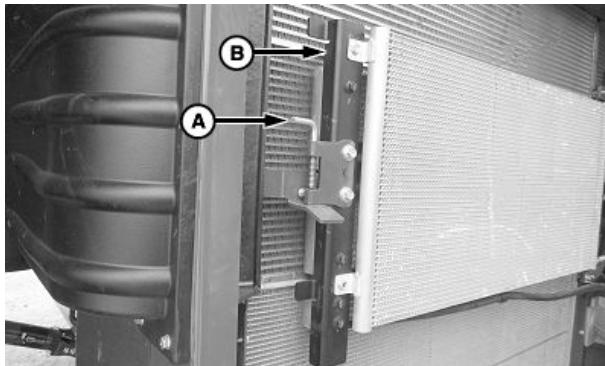
4. Libere as travas e abra o conjunto de arrefecimento.
5. Puxe a trava (A) para cima e abra o conjunto do resfriador (B).

NOTA: Quando usar ar comprimido para limpar a tela rotativa, direcione o ar de dentro para fora da tela.

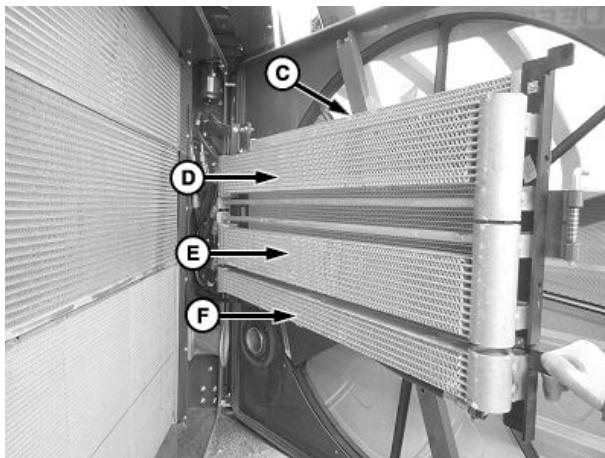
6. Limpe os núcleos de arrefecimento (C—I) e o interior da tela rotativa utilizando uma escova e ar comprimido conforme necessário.
7. Levante a trava (A), posicione o conjunto do resfriador (B) no suporte e solte a trava.
8. Feche a porta do conjunto de arrefecimento e prenda com as travas.

A—Trava
B—Conjunto do Resfriador
C—Condensador do Ar-condicionado
D—Resfriador de Combustível
E—Radiador de Óleo da Transmissão

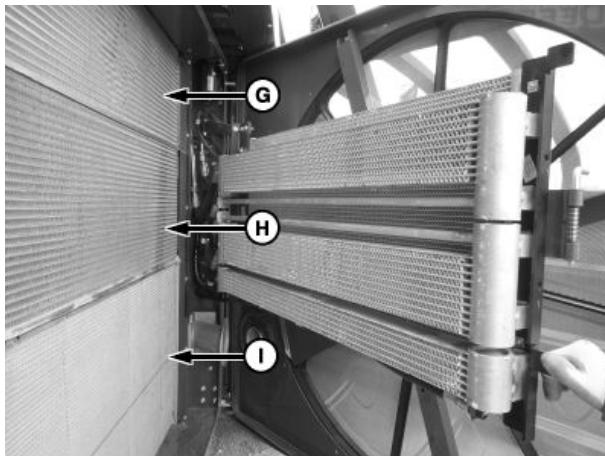
F—Radiador de Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Bomba
G—Resfriador de Ar
H—Radiador de Óleo Hidráulico
I—Radiador



NI36139—UN—07MAR18



NI36140—UN—07MAR18



NI36141—UN—07MAR18

OU06045,00005FC -54-07MAR18-2/2

Não Modifique o Sistema de Combustível

IMPORTANTE: as modificações ou alterações da bomba injetora, do temporizador da bomba injetora ou dos injetores de combustível de formas não recomendadas pelo fabricante ENCERRARÃO a obrigação de garantia para o comprador.

NÃO tente você mesmo fazer manutenção na bomba injetora ou nos injetores de combustível. São exigidos treinamento e ferramentas especiais. (Consulte seu concessionário John Deere para obter serviço autorizado).

NX,OM9976,90B -54-20MAR06-1/1

Rodas e Pneus

Faça a manutenção dos pneus com segurança

A separação explosiva do pneu e das peças do aro pode causar acidentes pessoais graves ou morte.

NÃO tentar montar um pneu, a menos que tenha o equipamento e experiência necessários para executar o trabalho com segurança.

Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. NÃO encha os pneus acima da pressão recomendada. Nunca solde nem aqueça um conjunto de roda e pneu. O calor pode causar um aumento na pressão do ar, resultando em explosão do pneu. A solda pode enfraquecer estruturalmente ou deformar a roda.

Ao encher pneus, use um mandril com presilha e uma mangueira longa o suficiente para permitir ficar de lado, e NÃO em frente ou sobre o conjunto do pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.



RXA0103438 -UN-11JUN08

Verifique as rodas quanto a baixa pressão, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas faltando.

SF04007,0000590 -54-10FEB14-1/1

Pneus Descartados

É ilegal queimar pneus descartados. Os pneus não podem ser usados para começar o empilhamento de árvores nem as pilhas de entulhos que vão ser queimados. Os pneus não podem ser usados para encher barrancos, aluviões, riachos, etc.

Os pneus descartados podem ser jogados fora em um aterro permitido. Esses pneus primeiro devem ser

processados (picados ou cortados) antes de serem levados para um aterro sanitário. Chame o responsável pelo aterro para informar-se dos requisitos.

Os pneus descartados também podem ser reciclados se houver uma planta de reciclagem por perto.

RS69585,00000AD -54-10MAY07-1/1

Verificar Pneus

NOTA: Os pneus expostos à luz do sol, ozônio ou descargas elétricas possivelmente terão rachaduras. Se estas rachaduras se estenderem até o corpo do feixe, o pneu deve ser substituído.

Proteja os pneus de produtos derivados do petróleo e produtos químicos.

Conduza com cuidado. Tente evitar pedras e objetos pontiagudos.

1. Iinspecione visualmente os pneus diariamente para verificar se há danos ou pressão baixa perceptível. Substitua os pneu se existir alguma das seguintes condições:

- Banda de rodagem desgastada.
- Desgaste ou manchas incomuns na banda de rodagem.
- Saliências ou bolhas isoladas na banda de rodagem ou nas laterais.
- Orelhas de acionamento rasgadas ou ausentes.
- Rachaduras ou cortes profundos na banda de rodagem ou nas laterais que se estendem ao corpo do feixe.
- Se o pneu perder repetidamente mais de 20% de sua pressão nominal sem nenhuma explicação e a reparação não elimina essa perda

IMPORTANTE: Sempre que parafusos de roda forem soltos ou removidos, aperte-os de acordo com as especificações após 1 hora de operação e, daí em diante, a cada 10 horas até que o torque estabilize.

Depois que o torque estabilizar, aperte os parafusos a cada 100 horas de operação.

2. Aperte os parafusos das rodas de acionamento dianteiras de acordo com as especificações.

Especificação

Parafusos da roda de acionamento—Torque Lubrificado.....	610 N·m (450 lb·ft)
----------------------------------------------------------	------------------------

3. Aperte as porcas da roda traseira (B) de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas da Roda Traseira—Torque Lubrificado.....	610 N·m (450 lb·ft)
-------------------------------------------------	------------------------

IMPORTANTE: Mantenha a pressão correta dos pneus para evitar danificá-los.

4. Verifique a pressão dos pneus a cada 12 horas de operação e adicione ar conforme necessário.



Parafusos da Roda de Acionamento Dianteira



Porcas da Roda-guia Traseira

A—Parafusos da Roda de Acionamento

B—Porcas da Roda-guia Traseira

Pneu	Dimensão	Pressão de Calibragem
Pneus de Tração Duplos Dianteiros BKT Padrão	520/85R42 (R1W)	248 kPa (2,5 bar) (38 psi)
Pneus de Tração Duplos Dianteiros Firestone Opcional	520/85R42 (R2)	248 kPa (2,5 bar) (38 psi)
Pneus da Roda-guia Traseira	IF580/80R34 (R1W)	324 kPa (3,2 bar) (47 psi)

Elevação do Eixo Dianteiro com Macaco

⚠ CUIDADO: A máquina é pesada e pode cair ou rolar, causando lesões graves ou morte para você ou outras pessoas. Utilize um macaco com capacidade mínima de elevação de 22.680 kg (25 t). A máquina deve estar sobre uma superfície plana, nivelada, com a alavanca multifuncional em neutro, o freio de estacionamento aplicado e a chave removida.

⚠ CUIDADO: Não realize serviços ou eleve a máquina quando esta estiver estacionada em uma inclinação. Estacione em um superfície plana e calce as rodas de tração para prevenir o movimento da máquina.

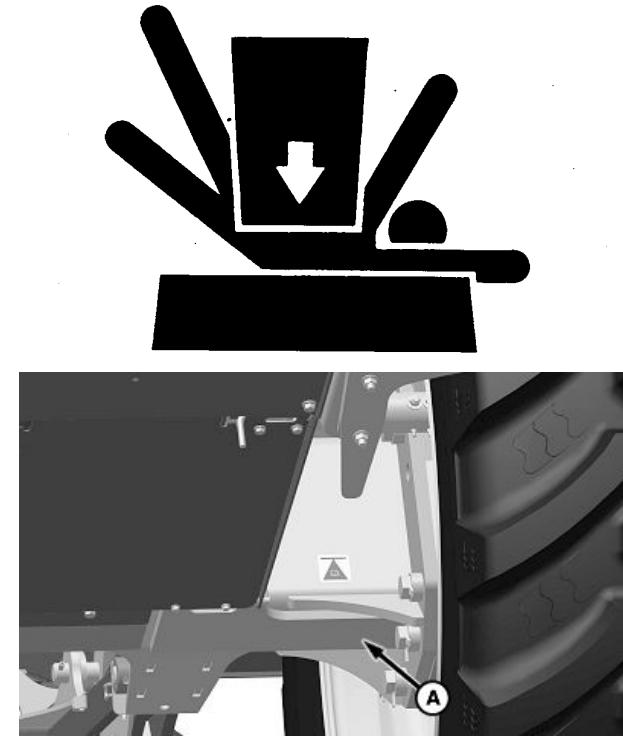
IMPORTANTE: A máquina pode ser danificada se for elevada incorretamente com macaco. Eleve a máquina com o macaco apenas nos locais designados.

1. Posicione a máquina em uma superfície plana e nivelada. Desligue o motor e remova a chave de partida.
2. Posicione o macaco em uma superfície sólida e nivelada, embaixo da placa para elevação com macaco (A).

⚠ CUIDADO: A máquina é pesada e pode cair ou rolar, causando lesões graves ou morte para você ou outras pessoas. Afaste todas as pessoas das proximidades da máquina antes de elevá-la.

3. Afaste todas as pessoas da máquina. Em seguida, utilize o macaco para elevar a máquina somente o suficiente para remover a roda ou reparar o pneu.

IMPORTANTE: Sempre que parafusos de roda forem soltos ou removidos, aperte-os de acordo com as especificações após 1 hora de operação e, daí em diante, a cada 10 horas até que o torque estabilize. Depois



A—Placa para Elevação com Macaco

que o torque estabilizar, aperte os parafusos a cada 100 horas de operação.

4. Aperte os parafusos da roda acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos da roda de acionamento-	610 N·m (450 lb·ft)
Lubrificados—Torque.....	

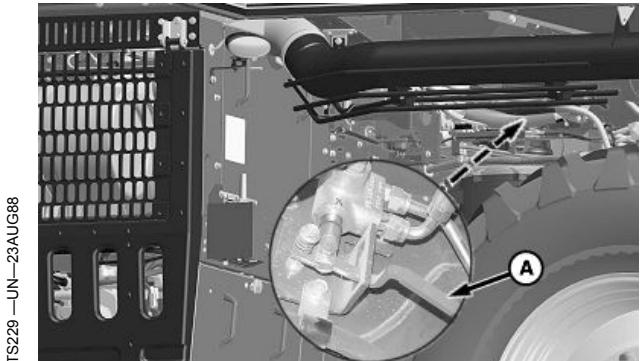
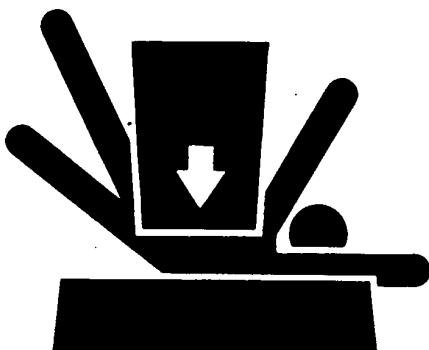
5. Desça a máquina até o solo.

DP99999,0000463 -54-06JUL17-1/1

TS229—UN—23AUG88

N131497—UN—26JUN17

Elevação do Eixo Traseiro com Macaco



Válvula de Bloqueio Hidráulica do Manipulador

TS229 — UN-23AUG88

N96525 — UN-12JAN12

N101077 — UN-06NOV12

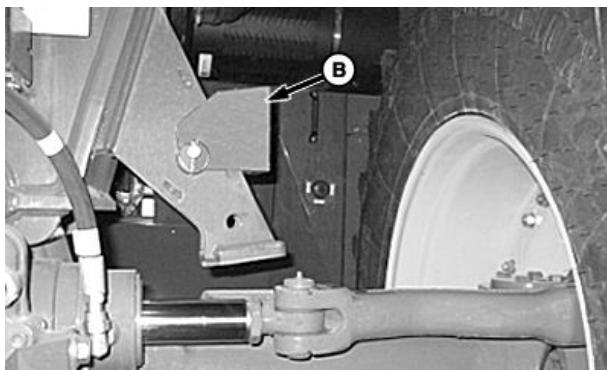
CUIDADO: A máquina é pesada e pode cair ou rolar, causando lesões graves ou morte para você ou outras pessoas. Utilizar um macaco com capacidade mínima de elevação de 22 680 kg (25 t). A máquina deve estar em uma superfície nivelada e plana com a alavanca multifunção em neutro, motor desligado e a chave removida.

A máquina deve estar no modo de colheita antes de realizar o procedimento de elevação com macaco.

CUIDADO: Não realize serviços ou eleve a máquina quando esta estiver estacionada em uma inclinação. Estacione em um superfície plana e calce as rodas de tração para prevenir o movimento da máquina.

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos à máquina. Eleve a máquina com o macaco apenas nos locais designados para uso de macaco. É necessário um macaco de tripé alto.

1. Estacione a máquina no modo de colheita em uma superfície plana e nivelada. (Consulte POSICIONAMENTO DA MÁQUINA PARA COLHEITA na seção Operação da Máquina.) Coloque a alavanca multifuncional em neutro. Desligue o motor e remova a chave de partida.
2. Coloque a válvula de bloqueio hidráulico do manipulador (A) na posição travada.
3. Verifique se o batente do eixo (B) está na posição de armazenamento.
4. Coloque um macaco de tripé alto sob o tubo da estrutura principal traseira no local esquerdo para colocação de macaco (C) ou local direito para colocação de macaco (D). Posicione o macaco de modo que o tubo da estrutura fique apoiado no suporte côncavo do macaco.



Batente do Eixo na Posição de Armazenamento



LOCais PARA A COLOCAÇÃO DO MACACO

- | | |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| A—Válvula de Bloqueio Hidráulico do Manipulador | C—Local para Colocação do Macaco (Lado Esquerdo) |
| B—Batente do Eixo (Posição de Armazenamento) | D—Local para Colocação do Macaco (Lado Direito) |

CUIDADO: A máquina é pesada e pode cair ou rolar, causando lesões graves ou morte para você ou outras pessoas. Não permita a presença de observadores na área enquanto estiver usando o macaco na máquina.

Continua na próxima página

OU06045.0000604 -54-06JUL17-1/3

- Mantenha outras pessoas afastadas da máquina e, usando o macaco, eleve a máquina apenas o suficiente para trocar ou reparar o pneu.

IMPORTANTE: Sempre que parafusos de roda forem soltos ou removidos, aperte-os de acordo com as especificações após 1 hora de operação e, daí em diante, a cada 10 horas até que o torque estabilize. Depois que o torque estabilizar, aperte os parafusos a cada 100 horas de operação.

- Instale novamente a roda e o pneu e aperte as porcas de roda.

- Abaixe com cuidado a máquina até o solo e retire o macaco.

- Aperte as porcas da roda conforme a especificação.

Especificação

Porcas da roda traseira-	610 N·m
Lubrificadas—Torque.....	(450 lb·ft)

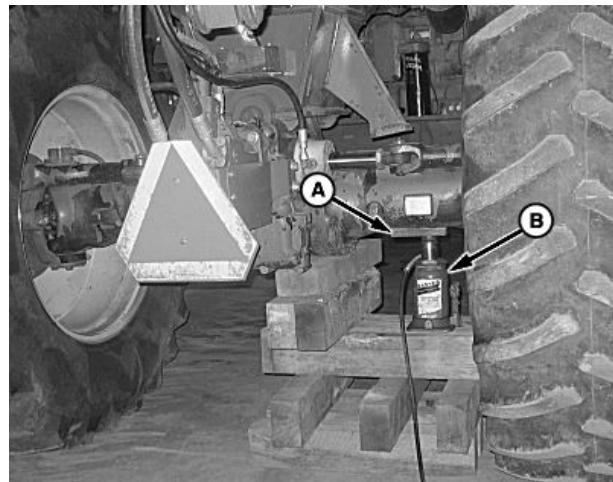
- Desative a válvula de bloqueio hidráulico do manipulador.

OUO6045,0000604 -54-06JUL17-2/3

- Se os macacos de tripé não estiverem disponíveis, a máquina pode ser erguida com macacos garrafa da seguinte maneira:

- Posicione o macaco (B) e o calço pesado maciço, como necessário, em uma superfície nivelada e firme sob cada extremidade do eixo.
- Posicione a placa de aço (A) entre os macacos e o eixo para evitar danos à carcaça do eixo.

A—Chapa de Aço, Espessura
Mínima de 6,35 mm (0,25 in) **B**—Macaco



N84213—UN—08DEC14

OUO6045,0000604 -54-06JUL17-3/3

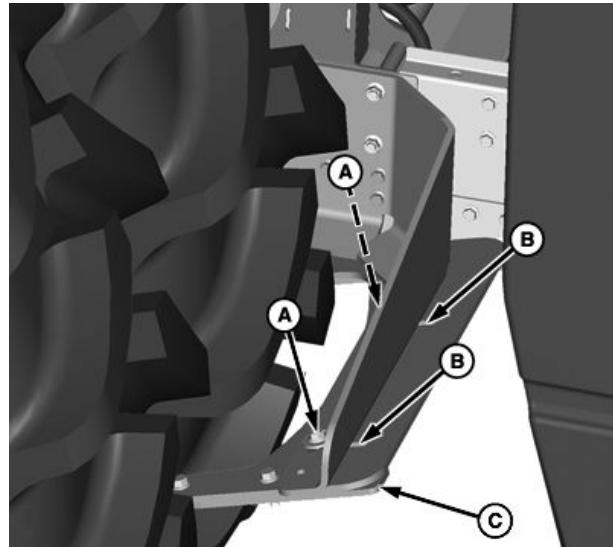
Ajustando os raspadores de lama (se equipado)

NOTA: Os raspadores são utilizados para evitar o acúmulo de lama.

- Solte os parafusos (A).
- Mova o raspador para dentro ou para fora das fendas (B) para ajustar a folga.
- Em condições muito lamacentas, estenda os suportes (C) para o próximo conjunto de orifícios para evitar que a lama acumule entre a parede lateral do pneu e a estrutura principal.

A—Parafusos
B—Ajustando as fendas

C—Suporte



N88337—UN—09APR10

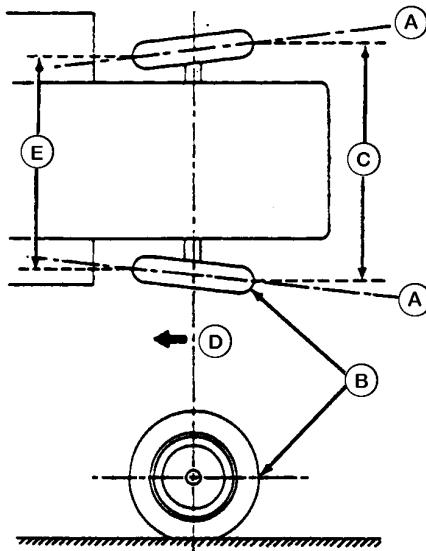
DP99999,000057B -54-30JAN14-1/1

Verificação da Convergência da Roda-guia

1. Marque o centro (A) da banda de rodagem de cada pneu na traseira, em linha com a linha de centro do eixo (B).
2. Meça e anote o espaçamento traseiro (C).
3. Mova a máquina para frente (D) até que as marcas fiquem na frente, em linha com a linha de centro do eixo.
4. Meça e anote o espaçamento dianteiro (E).
5. Subtraia a medição (E) de (C). Verifique se a diferença entre os espaçamentos dianteiro e traseiro está conforme a especificação. Caso contrário, ajuste a convergência. (Consulte AJUSTE DA CONVERGÊNCIA DA RODA-GUIA nesta seção).

Especificação

Convergência—Rodas-guia—Dimensão
Dianteira..... 0 a 8 mm
(0.0 a 0.32 in.)



N42159EH—UN—02JUN98

A—Linha de Centro do Pneu
B—Linha de Centro do Eixo
C—Espaçamento Traseiro
D—Avanço
E—Espaçamento Dianteiro

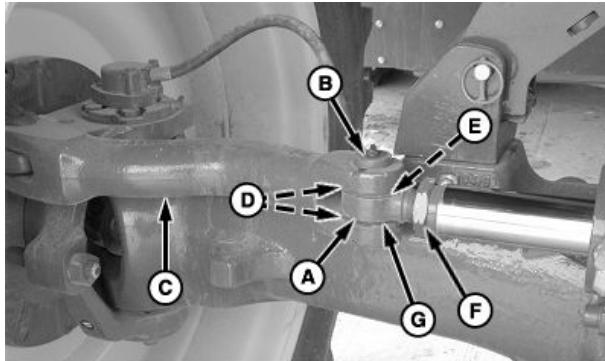
DP99999,0000425 -54-30JUL12-1/1

Ajuste da Convergência da Roda-guia

1. Posicione a máquina com as rodas-guia retas.
2. Retire o pino cilíndrico (A) mantendo o pino da haste de ligação (B) na haste de ligação (C).
3. Remova o pino da haste de ligação e gire a haste de ligação para fora.
4. Remova e guarde as arruelas (D) e a bucha (E).
5. Repita as etapas anteriores para desconectar a haste de ligação no lado oposto do eixo.
6. Solte as contraporcas (F).
7. Gire igualmente as extremidades da haste do cilindro (G) para aumentar ou diminuir a convergência, conforme a necessidade.
8. Instale novamente as buchas, arruelas e pinos da haste de ligação.
9. Verifique a convergência novamente.. Repita o procedimento até obter convergência conforme a especificação.

Especificação

Convergência—Rodas-guia—Dimensão
Dianteira..... 0 a 8 mm
(0,0—0,32 pol.)



N114904—UN—05DEC14

10. Aperte as contraporcas nas extremidades da haste do cilindro.
11. Instale os pinos cilíndricos.
12. Lubrifique os pinos da haste de ligação.
13. Aperte a contraporca (A) em cada extremidade do cilindro de direção.

DP99999,00008C0 -54-05DEC14-1/1

Esquemas do Eixo de Acionamento

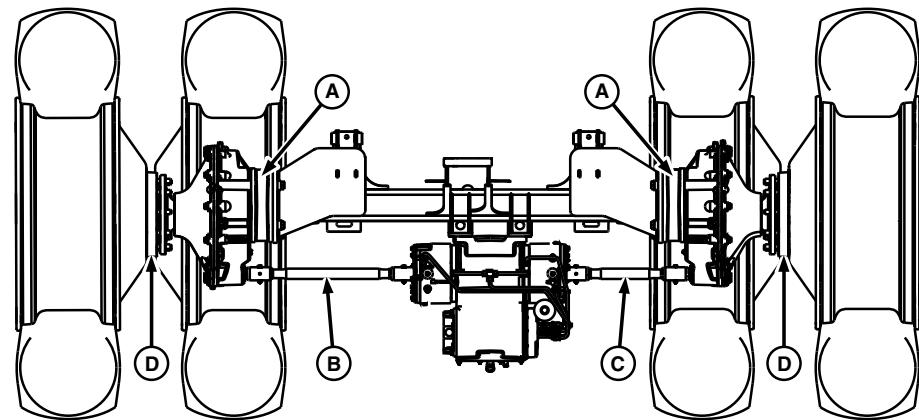
NOTA: A máquina sai de fábrica com os devidos espaçadores de eixo e eixos de açãoamento instalados para ajustar o espaçamento interno de rodas duplas conforme necessário para a configuração pedida.

Podem ser necessárias peças adicionais ao converter para uma diferente configuração de

linhas. Consulte o diagrama de espaçamento das rodas adequado nesta seção.

Quaisquer espaçadores de rodas extras não necessários para a configuração de linhas desejada são montados na parte externa das rodas, eliminando o uso de parafusos de roda mais curtos.

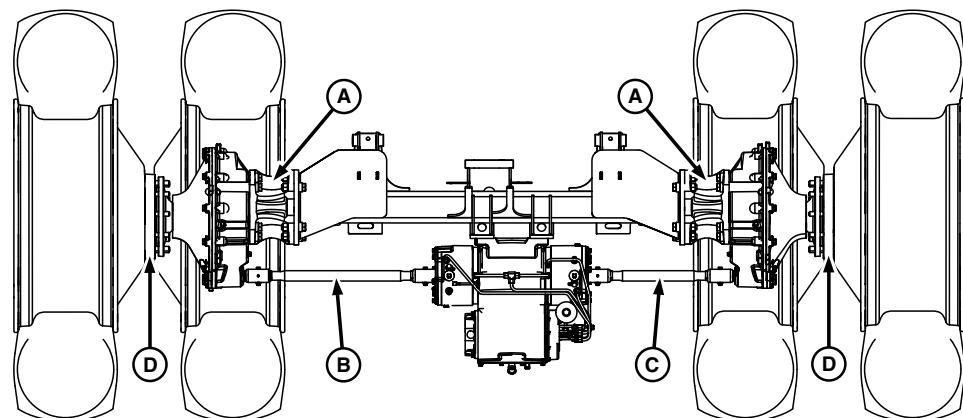
OUO6045,0000629 -54-29AUG18-1/1

762 mm (30 pol.)—Com espaçador de rodas de 50 mm (2 pol.)

N84021—JUN—31MAR09

A—Espaçador do eixo, 105 mm (4 pol.)
 B—Eixo de açãoamento, 685 mm (27 pol.)
 C—Eixo de açãoamento, 470 mm (18,5 pol.)
 D—Espaçador de roda, 50 mm (2 pol.)

SF04007,0000591 -54-10FEB14-1/1

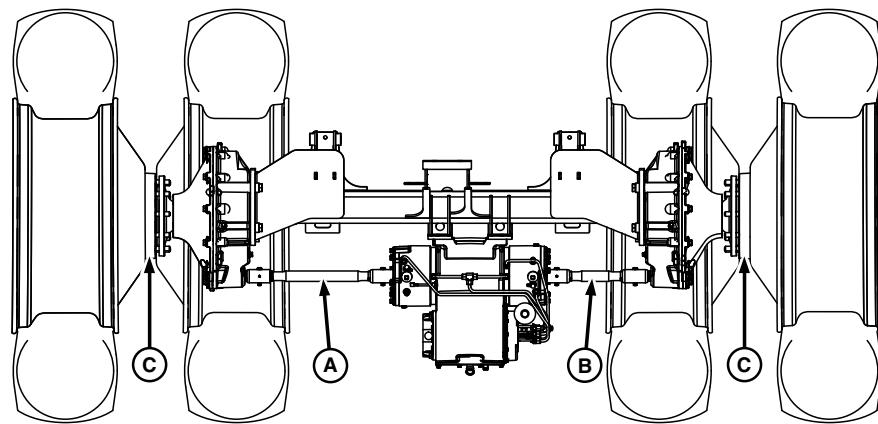
Espaçamento entre as Linhas de 813 mm (32 in) com Espaçador de Rodas de 50 mm (2 in)

N84022—JUN—31MAR09

A—Espaçador do Eixo, 215 mm (8,5 in)
 B—Eixo de Açãoamento, 795 mm (31,3 in)
 C—Eixo de Açãoamento, 580 mm (23 in)
 D—Espaçador de Roda, 50 mm (2 in)

DP99999,000068B -54-01OCT21-1/1

914 mm (36 pol.)—Com espaçador de rodas de 50 mm (2 pol.)

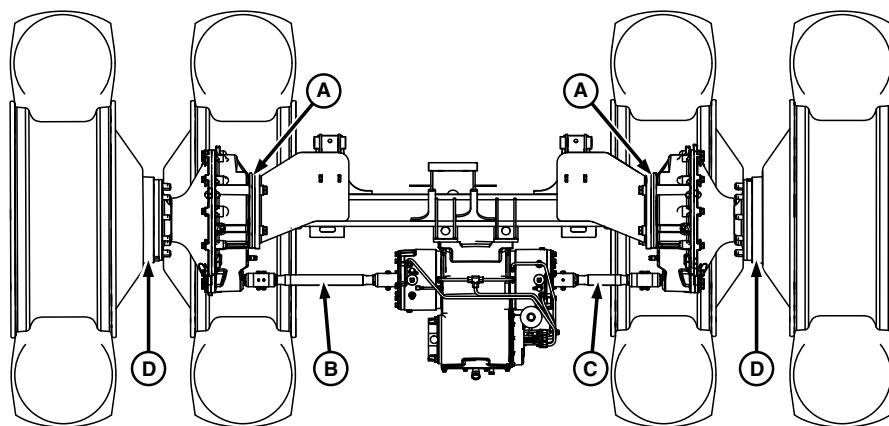


A—Eixo de açãoamento, 580 mm B—Eixo de açãoamento, 365 mm C—Espaçador de roda, 50 mm (2 pol.)

SF04007,0000592 -54-10FEB14-1/1

N84023 —UN—31MAR09

965 mm (38 pol.)—Com espaçador de rodas de 50 mm (2 pol.)



A—Espaçador de eixo, 12,7 mm
(0,5 pol.) (2 usados em cada lado)

B—Eixo de açãoamento, 605 mm
(23,8 pol.)

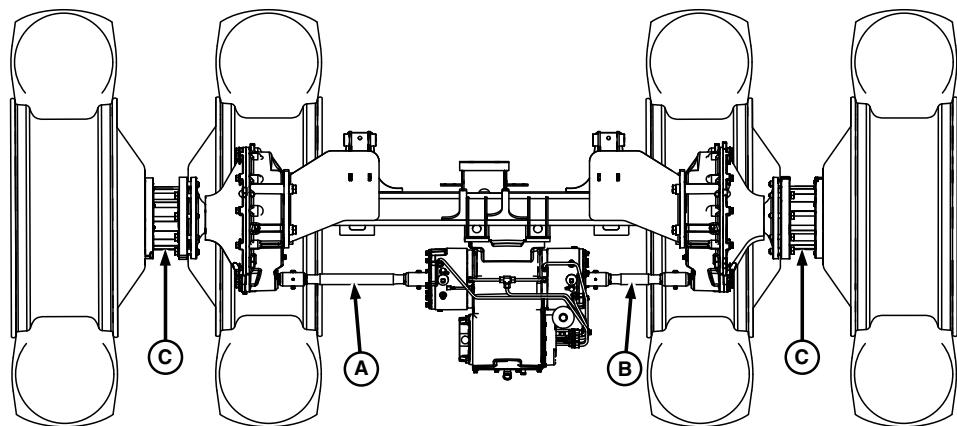
D—Espaçador de roda, 50 mm (2 pol.)

C—Eixo de açãoamento, 390 mm
(15,4 pol.)

SF04007,0000593 -54-10FEB14-1/1

N84025 —UN—31MAR09

965 mm (38 pol.)—Com espaçador de rodas de 203 mm (8 pol.)

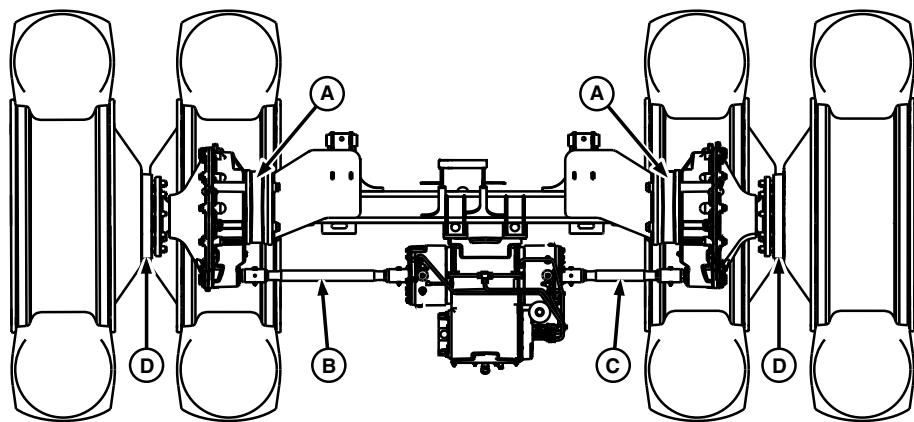


N84024 -UN-31MAR09

**A—Eixo de açãoamento, 580 mm B—Eixo de açãoamento, 365 mm C—Espaçador de roda, 203 mm
(23 pol.) (14,3 pol.) (8 pol.)**

SF04007,0000594 -54-10FEB14-1/1

1016 mm (40 pol.)—Com espaçador de rodas de 50 mm (2 pol.)

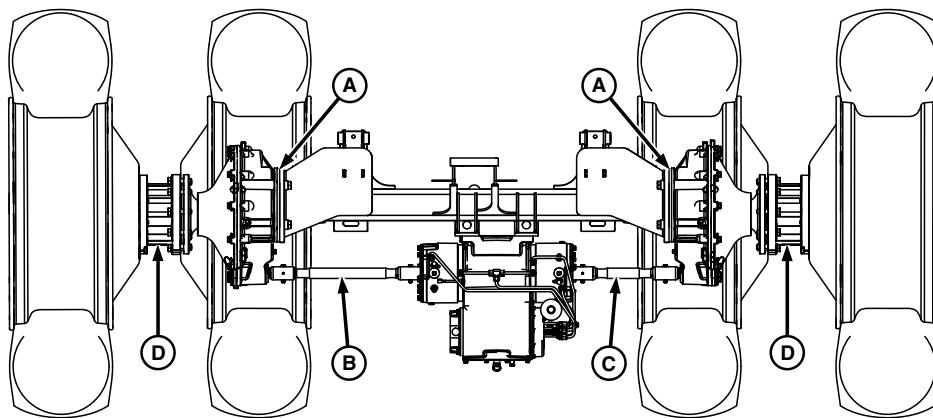


N84021—UN—31MAR09

A—Espaçador do eixo, 105 mm (4 pol.) **C—Eixo de acionamento, 470 mm (18,5 pol.)** **D—Espaçador de roda, 50 mm (2 pol.)**

B—Eixo de acionamento, 685 mm (27 pol.)

SF04007.0000595 -54- 10 FEB 14-1/1

1016 mm (40 pol.)—Com espaçador de rodas de 203 mm (8 pol.)

A—Espaçador de eixo, 12,7 mm
(0,5 pol.) (2 usados em cada lado)
B—Eixo de acionamento, 605 mm
(23,8 pol.)
C—Eixo de acionamento, 390 mm
(15,4 pol.)
D—Espaçador de roda, 203 mm
(8 pol.)

N84026 —UN—31MAR09

SF04007,0000596 -54-10FEB14-1/1

Mudar espaçamento das rodas de tração

NOTA: O eixo dianteiro sai de fábrica com o espaçamento das unidades de linha pedido. Ao converter a máquina para uso com outra configuração de unidade de linha, consulte DIAGRAMAS DO EIXO DE TRAÇÃO neste manual para o espaçamento das rodas de tração.

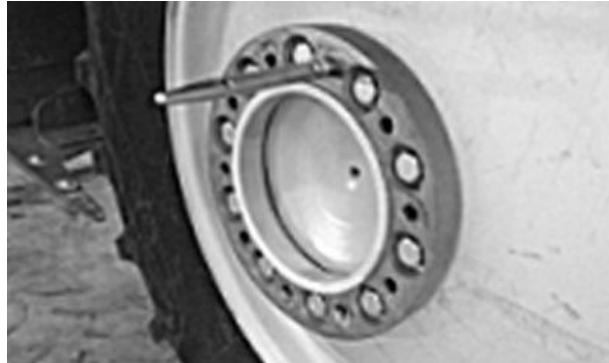
⚠ CUIDADO: Remova as unidades antes de ajustar o espaçamento das rodas de tração.

Use macacos e suportes com uma capacidade mínima de 22 680 kg (25 t) para levantar e apoiar a máquina. Eleve e apoie somente um lado da máquina por vez.

Calce as rodas com blocos de 76 – 102 mm (3 pol. – 4 pol.).

NOTA: O prisioneiro de partida da roda (HXE16110) pode ser rosulado num dos furos dos parafusos da roda no espaçador do eixo para guiar a roda exterior na posição correta.

- Eleve um lado da máquina usando um macaco apropriado e coloque um suporte adequado sob a estrutura da máquina.
- Para executar procedimentos no lado esquerdo da máquina, remover a escada da plataforma.
- Remova as rodas.
- Instalar os devidos espaçadores de eixo, espaçadores de rodas e eixos de acionamento para a configuração



N112921 —UN—05MAY14

desejada. (Consultar DIAGRAMAS DO EIXO DE ACIONAMENTO nesta seção.)

- Instale o pino guia em um orifício no espaçador do eixo para auxiliar nos orifícios de montagem de rodas alinhadas ao cubo do eixo.
- Instale a roda e aperte os parafusos das rodas de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos da roda de acionamento lubrificados—Torque.....	610 Nm (450 lb.-ft.)
-----------------------------------------------------------	-------------------------

- Repita os passos no lado oposto da máquina.

SF04007,0000597 -54-12SEP14-1/1

Verificar espaçamento das rodas do eixo guia

IMPORTANTE: Não ajustar o espaçamento da banda de rodagem do eixo traseiro em menos de 1987 mm (78,25"). Isso fará com que a montagem de rodas e pneus causem interferência e danos a estrutura do veículo e do eixo traseiro quando girados.

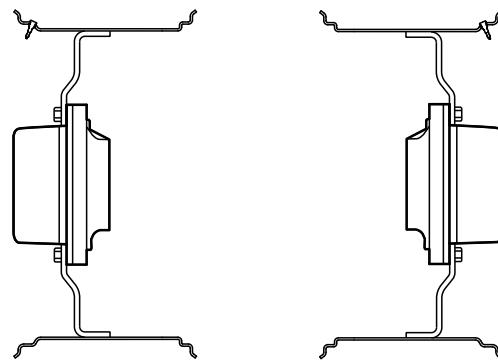
Não ajustar o espaçamento da banda de rodagem do eixo traseiro em mais de 2337 mm (92"). Isso fará com que a montagem de rodas e pneus causem interferência no protetor silencioso.

A distância de centro a centro (espaçamento da banda de rodagem) entre as rodas guias traseiras na colhedora de algodão deve ser ajustada para corresponder ao espaçamento de linha da plantação sendo colhida.

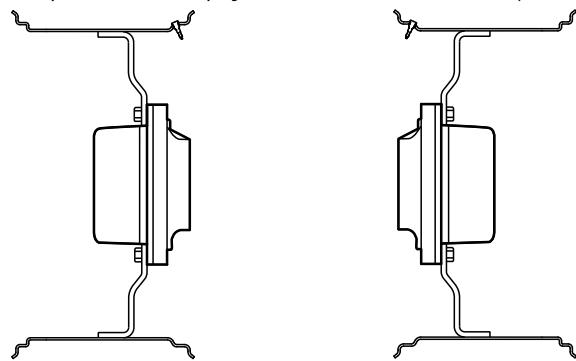
As máquinas saem de fábrica com as rodas guias instaladas na posição 1987 mm (78,25"). Se o espaçamento de 2337 mm (92") é requerido, as rodas devem ser invertidas de um lado para o outro.

Utilizar a tabela e as ilustrações disponíveis para determinar a posição correta das rodas para obter o espaçamento de rodas requerido. Se necessário, mudar o espaçamento de rodas. (Ver MUDAR ESPAÇAMENTO DAS RODAS DO EIXO GUIA nesta seção).

Espaçamento das rodas do eixo guia	
Espaçamento de linhas	Espaçamento da banda de rodagem
762 mm (30").	2337 mm (92 in.)
914 mm (36 in.)	1987 mm (78,25 in.)
965 mm (38 in.)	1987 mm (78,25 in.)
965 mm (40 in.)	1987 mm (78,25 in.)



Vista da parte traseira: Espaçamento da Bitola de 1987 mm (78,25 in.)



Vista da parte traseira: Espaçamento da banda de rodagem de 2337 mm (92").

N90749 — UN—04JAN11

N90932 — UN—04JAN11

SF04007,0000598 -54-07MAR14-1/1

Mudança do Espaçamento da Roda do Eixo Guia

⚠ CUIDADO: A máquina é pesada e pode cair ou rolar, causando lesões graves ou morte para você ou outras pessoas. Utilizar macacos com capacidade mínima de elevação de 22 680 kg (25 ton). A máquina deve estar em uma superfície nivelada e plana com a alavanca multifunção em neutro, motor desligado e a chave removida.

A máquina DEVE estar em modo de colheita antes de ser elevada e de se remover as rodas guia.

Calce as rodas de acionamento para evitar o movimento da máquina.

IMPORTANTE: A máquina pode ser danificada se for elevada incorretamente com um macaco. Eleve a máquina com o macaco apenas nos locais designados. São necessários dois macacos altos de tripé.

1. Posicionar a máquina no modo de colheita em uma superfície plana e nivelada. Coloque a alavanca multifuncional em ponto neutro. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Coloque a válvula de bloqueio hidráulico do manipulador (A) na posição travada.
3. Posicione os apoios do eixo (B) na posição de transporte para evitar que o eixo oscile quando a máquina for elevada.
4. Posicione macacos de elevação de tripé sob o tubo da estrutura principal traseira nas localizações do

macaco (C e D). Posicione os macacos de modo que o tubo da estrutura fique apoiado no suporte côncavo dos macacos.

⚠ CUIDADO: A máquina é pesada e pode cair ou rolar, causando lesões graves ou morte para você ou outras pessoas. Afaste todas as pessoas das proximidades da máquina antes de elevá-la.

5. Afaste todas as pessoas da máquina. Depois, use os macacos para elevar a máquina apenas o suficiente para remover as rodas.
6. Remova as rodas e instale novamente nas extremidades opostas do eixo.

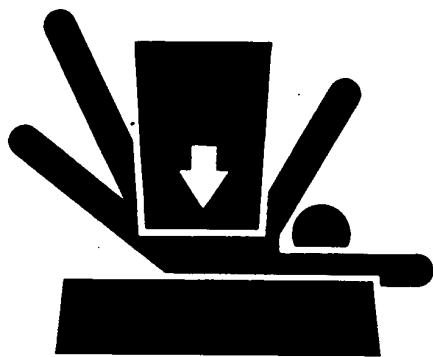
IMPORTANTE: Sempre que parafusos de roda forem soltos ou removidos, aperte-os de acordo com as especificações após 1 hora de operação e, daí em diante, a cada 10 horas até que o torque estabilize. Depois que o torque estabilizar, aperte os parafusos a cada 100 horas de operação.

7. Aperte as porcas de roda de acordo com a especificação.

Especificação

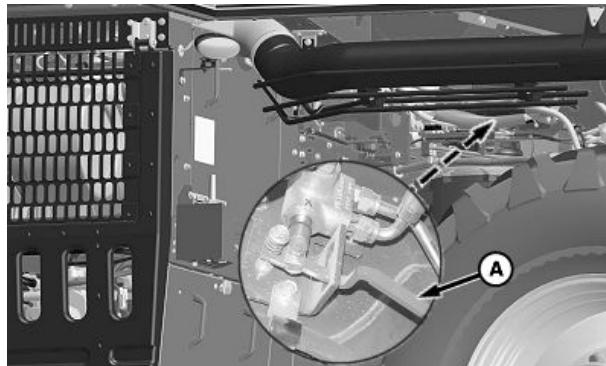
Porcas da Roda Traseira—Torque Lubrificado.....	610 N·m (450 lb·ft)
-------------------------------------------------------	------------------------

8. Abaixe a máquina com cuidado e remova os macacos.
9. Desative a válvula de bloqueio hidráulico do manipulador.



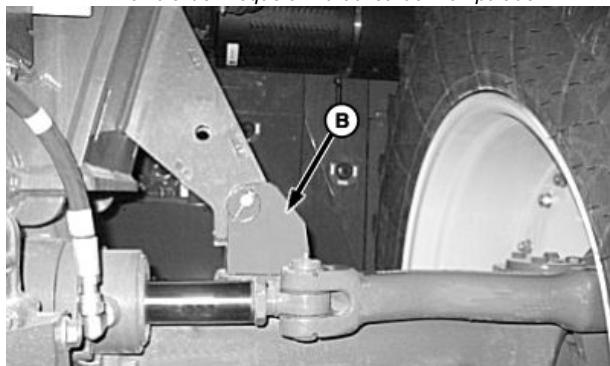
A—Válvula de Bloqueio
Hidráulico do Manipulador
B—Apoio do Eixo (Posição de
Transporte)

C—Local para Colocação do
Macaco (Lado Esquerdo)
D—Local para Colocação do
Macaco (Lado Direito)



Válvula de Bloqueio Hidráulica do Manipulador

TS229—UN—23AUG88



Supporte do Eixo na Posição de Transporte

N131635—UN—06JUL17



LOCAIS PARA A COLOCAÇÃO DO MACACO

N101231—UN—26NOV12

N101077—UN—06NOV12

DP99999,00008FB -54-17SEP18-2/2

Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento

Manusear combustível com segurança—evitar chamas

Manuseie o combustível com cautela: ele é altamente inflamável. Não reabasteça a máquina quando estiver fumando ou perto de chamas ou fagulhas.

Sempre desligue o motor antes de reabastecer a máquina. Encha o tanque de combustível ao ar livre.

Evite incêndios mantendo a máquina livre de sujeira, graxa e detritos acumulados. Sempre limpe o combustível derramado.

Use somente um contentor de combustível apropriado para transportar líquidos inflamáveis.

Nunca abasteça o contentor de combustível sobre uma caminhonete com caçamba revestida de plástico. Sempre coloque o contentor de combustível no chão antes de reabastecer. Encoste o bico da mangueira da bomba de combustível no contentor de combustível antes de remover a tampa do contentor. Mantenha o bico da



TS202 —UN—23AUG88

mangueira da bomba de combustível em contato com a entrada do contentor de combustível ao abastecer.

Não armazene combustível próximo a chamas abertas, faíscas ou luzes piloto como dentro de um aquecedor de água ou outros dispositivos.

DX,FIRE1 -54-12OCT11-1/1

Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer

A remoção de enxofre e outros compostos de diesel com teor ultra-baixo de enxofre (ULSD) reduz sua condutividade e aumenta sua capacidade de armazenar uma carga estática.

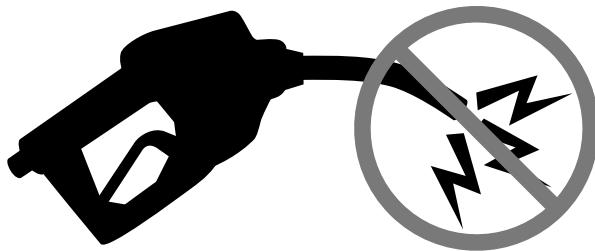
As refinarias podem ter tratado o combustível com um aditivo dissipador de estática. Porém, existem muitos fatores que podem reduzir com o tempo a eficácia do aditivo.

As cargas estáticas podem acumular-se no combustível com teor ultra baixo de enxofre ao fluir através dos sistemas de distribuição de combustível. Uma descarga de eletricidade estática quando os vapores do combustível estiverem presentes poderia resultar em incêndio ou explosão.

Portanto, é importante certificar-se de que todo o sistema usado para reabastecer a máquina (tanque de alimentação de combustível, bomba de transferência, bico, e outros) esteja devidamente aterrado e conectado. Consulte com seu fornecedor de combustível ou do sistema de combustível para certificar-se que o sistema de distribuição cumpra com as normas de abastecimento para práticas corretas de aterramento e conexão.



RG22142 —UN—17MAR14



RG21992 —UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -54-12JUL13-1/1

Tanque de Combustível — Abastecimento

⚠ CUIDADO: Manuseie o combustível com cuidado. Não reabasteça a máquina enquanto estiver fumando. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de encher o tanque.

Uma descarga de eletricidade estática pode resultar em incêndio ou explosão na presença de vapor de combustível. Verifique se o sistema de distribuição de combustível está corretamente aterrado e conectado.

Não encha excessivamente o tanque de combustível. Acidentes pessoais físicos podem resultar do esguicho de retorno do combustível. Podem ocorrer vazamentos devido à expansão do combustível. Se o tanque ficar cheio demais e for deixado sob o sol, ou se a temperatura subir demais, o tanque transbordará.

IMPORTANTE: Motores Tier 4/Estágio IV: Use SOMENTE combustíveis diesel com teor de enxofre ultrabaixo. Consulte COMBUSTÍVEL



A—Tanque de Combustível

DIESEL e COMBUSTÍVEL BIODIESEL nesta seção para mais informações.

Abasteça o tanque de combustível (A) ao final de cada dia. Isso evita condensação no tanque por resfriamento da umidade do ar.

OUO6045,000060F -54-29AUG17-1/1

N125078—UN—17AUG16

Combustível Diesel

Procure o seu distribuidor local de combustível para se informar sobre as propriedades do diesel disponível em sua área.

De um modo geral, os combustíveis diesel são misturados para satisfazer às exigências de baixa temperatura da região na qual são comercializados.

Recomenda-se óleo diesel especificado na norma EN 590 ou ASTM D975. Diesel renovável produzido por hidrotratamento de gordura animal e óleos vegetais é basicamente idêntico a diesel derivado de petróleo. Diesel renovável de acordo com a norma EN 590, ASTM D975 ou EN 15940 é aceitável para uso em todos os níveis de percentual de mistura.

Propriedades Exigidas do Combustível

Em todos os casos, o combustível deve atender às seguintes propriedades:

O número de cetanos mínimo deve ser 40. É preferível um número de cetano superior a 47, especialmente para temperaturas abaixo de -20° C (-4° F) ou elevações acima de 1675 m (5500 ft).

O Ponto de Turvação deve estar abaixo da temperatura ambiente mais baixa esperada ou o **Ponto de Entupimento do Filtro a Frio** (CFPP) deve estar a um máximo de 10° C (18° F) abaixo do ponto de turvação do combustível.

A Lubricidade do Combustível deve passar por um diâmetro máximo de marca de desgaste de 0,52 mm conforme medido pela ASTM D6079 ou ISO 12156-1. É preferido um diâmetro de marca de desgaste máximo de 0,45 mm.

A qualidade e o teor de enxofre do combustível diesel devem estar de acordo com todas as normas de emissões existentes para a região em que o motor vai operar. NÃO utilize combustível diesel com teor de enxofre superior a 10.000 mg/kg (10.000 ppm).

Materiais como cobre, chumbo, zinco, estanho, latão e bronze devem ser evitados no manuseio de combustível, distribuição e equipamento de armazenamento, pois esses metais podem causar reações de oxidação do combustível que podem levar a depósitos do sistema de combustível e filtros de combustível obstruídos.

Combustível E-Diesel

NÃO use E-Diesel (mistura de combustível diesel e etanol). O uso de combustível E-Diesel em qualquer máquina John Deere pode anular a garantia da máquina.

¹Consulte DX, ENOIL12, OEM, DX, ENOIL12, T2, STD, ou DX, ENOIL12, T2, EXT para obter mais informações sobre intervalos de serviço do filtro e óleo do motor.



CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte devido ao risco de incêndio e explosão decorrente do uso de combustível E-Diesel.

Conteúdo de Enxofre para Motores Intermediários de Nível 4, Final Tier 4, Estágio III B, Estágio IV e Estágio V acima de 560 kW

- Use SOMENTE combustível diesel com teor máximo de enxofre de 500 mg/kg (500 ppm).

Teor de Enxofre para Motores Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio III B, Motores Estágio IV e Estágio V

- Use APENAS combustível diesel com teor ultra baixo de enxofre (ULSD) com teor máximo de 15 mg/kg (15 ppm).

Teor de Enxofre para Motores Tier 3 e Stage III A

- RECOMENDA-SE uso de diesel com teor de enxofre menor que 1000 mg/kg (1000 ppm).
- O uso de combustível diesel com teor de enxofre entre 1000—2000 mg/kg (1000—2000 ppm) REDUZ os intervalos de troca de filtro e óleo.
- ANTES de usar combustível diesel com teor de enxofre superior a 2000 mg/kg (2000 ppm), consulte seu concessionário John Deere.

Teor de Enxofre para Motores Tier 2 e Stage II

- RECOMENDA-SE uso de combustível diesel com teor de enxofre menor que 2000 mg/kg (2000 ppm).
- O uso de combustível diesel com teor de enxofre entre 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) REDUZ os intervalos de troca de filtro e óleo.¹
- ANTES de usar combustível diesel com teor de enxofre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm), consulte seu concessionário John Deere.

Teor de Enxofre para Outros Motores

- RECOMENDA-SE uso de diesel com teor de enxofre menor que 5000 mg/kg (5000 ppm).
- O uso de combustível diesel com teor de enxofre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm) REDUZ os intervalos de troca de filtro e óleo.

IMPORTANTE: Não misture óleo do motor a diesel usado ou qualquer outro tipo de óleo lubrificante com combustível diesel.

O uso de aditivos de combustível inadequados pode causar danos no equipamento de injeção de combustível de motores diesel.

Lubricidade do Diesel

A maior parte do diesel produzido nos EUA, Canadá e União Europeia possui uma lubricidade adequada para garantir a operação apropriada e a durabilidade dos componentes do sistema de injeção de combustível. Porém, o diesel produzido em algumas regiões do mundo pode não ter a lubricidade adequada.

IMPORTANTE: Certifique-se de que o diesel usado na sua máquina ofereça características de boa lubricidade.

A lubricidade do combustível deve passar por um diâmetro de marca de desgaste máximo de 0,52 mm em medição feita segundo a norma ASTM D6079 ou ISO

12156-1. É preferido um diâmetro de marca de desgaste máximo de 0,45 mm.

Se for usado um combustível com lubricidade baixa ou desconhecida, adicione condicionador John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (ou equivalente) na concentração especificada.

Lubricidade do Biodiesel

A lubricidade do combustível pode melhorar significativamente com misturas de biodiesel até B20 (20% de biodiesel). Maiores aumentos na lubricidade são limitados por misturas de biodiesel superiores a B20.

DX.FUEL5 -54-07FEB14-1/1

Combustível Biodiesel

O biodiesel é um combustível constituído de ésteres monoalquilaicos de ácidos graxos de cadeia longa de óleos vegetais ou gordura animal. As misturas de biodiesel consistem em biodiesel misturado com combustível diesel derivado de petróleo conforme o volume.

Antes de usar combustível que contenha biodiesel, consulte Requisitos e Recomendações para Uso do Biodiesel neste Manual do Operador.

Leis e normas ambientais podem incentivar ou proibir o uso de biocombustíveis. Os operadores devem consultar as autoridades governamentais competentes antes do uso de biocombustíveis.

Motores John Deere Estágio V Operando na União Europeia

Quando o motor tiver que ser operado na União Europeia com diesel ou óleo combustível fora de estrada, deve ser usado um combustível com teor FAME não maior que 8% de volume/volume (B8).

Motores John Deere com Filtro de Exaustão Exceto Motores Estágio V Operando na União Europeia

As misturas de biodiesel até B20 podem ser usadas SOMENTE se o biodiesel (100% de biodiesel ou B100) cumprir a especificação ASTM D6751, EN 14214 ou equivalente. Espera-se uma redução de 2% na potência e de 3% na economia de combustível quando o B20 é usado.

Concentrações de Biodiesel acima de B20 podem ser prejudiciais para os sistemas de controle de emissões do motor e não devem ser usadas. Os riscos incluem, sem estar limitados a, regeneração estacionária mais frequente, acumulação de fuligem e maiores intervalos para remoção de cinzas.

Os condicionadores de combustível John Deere ou equivalente, que contenham aditivos detergentes e dispersantes, são necessários ao usar misturas de biodiesel de B10 a B20 e são recomendados ao usar misturas de biodiesel inferior.

Motores John Deere sem Filtro de Exaustão John Deere

As misturas de biodiesel até B20 podem ser usadas SOMENTE se o biodiesel (100% de biodiesel ou B100) cumprir a especificação ASTM D6751, EN 14214 ou equivalente. Espera-se uma redução de 2% na potência e de 3% na economia de combustível quando o B20 é usado.

Os motores John Deere podem operar com misturas de biodiesel superiores a B20 (até 100% de biodiesel). Opere com níveis acima de B20 SOMENTE se o biodiesel for permitido por lei e atender à especificação EN 14214 (disponível principalmente na Europa). Os motores que operam com misturas de biodiesel superiores a B20

podem estar fora da especificação ou não ser legalmente permitidos segundo todas as normas aplicáveis de emissões. Pode haver uma redução de 12% na potência e uma redução de 18% na economia de combustível ao usar biodiesel 100%.

Os condicionadores de combustível John Deere ou equivalente, que contenham aditivos detergentes e dispersantes, são necessários ao usar misturas de biodiesel de B10 a B100 e são recomendados ao usar misturas de biodiesel inferior.

Requisitos e Recomendações para Uso de Biodiesel

A proporção de diesel derivado de petróleo em todas as misturas de biodiesel deve cumprir as especificações das normas comerciais ASTM D975 (EUA) ou EN 590 (UE).

Recomenda-se expressamente aos usuários de biodiesel nos EUA que adquiram misturas de biodiesel de um Fornecedor com Certificado BQ-9000, cuja fonte seja um Produtor Credenciado BQ-9000 (certificações do National Biodiesel Board). Os Fornecedores Certificados e os Produtores Credenciados podem ser encontrados no seguinte website: <http://www.bq9000.org>.

Biodiesel contém cinzas residuais. Os níveis de cinzas que excedam o máximo permitido na norma ASTM D6751 ou EN14214 podem resultar em acumulação mais rápida de cinzas, e requerem limpeza mais frequente do Filtro de Escape (se instalado).

Quando é usado biodiesel, o filtro de combustível pode exigir uma frequência maior de substituição, principalmente se antes era usado o diesel. Verifique diariamente o nível de óleo do motor antes de ligá-lo. Um aumento no nível de óleo pode indicar a diluição do óleo do motor pelo combustível. Misturas de biodiesel até B20 devem ser usadas em até 90 dias da data de produção do biodiesel. Misturas de biodiesel acima de B20 devem ser usadas em até 45 dias desde a data de produção do biodiesel.

Quando forem usadas misturas de biodiesel até B20, considerar o seguinte:

- Degradção do fluxo em clima frio
- Questões de armazenagem e estabilidade (absorção de umidade, crescimento microbiano)
- Possível obstrução e entupimento do filtro (normalmente um problema ao iniciar o uso de biodiesel em motores usados)
- Possível vazamento de combustível nas vedações e mangueiras (basicamente um problema de motores mais antigos)
- Possível redução da vida útil dos componentes do motor

Solicite um certificado de análise do seu distribuidor de combustíveis para assegurar que o combustível apresenta conformidade com as especificações fornecidas neste manual do operador.

Consulte seu concessionário John Deere para produtos para combustível John Deere para melhorar o armazenamento e o desempenho com combustíveis biodiesel.

Quando forem usadas misturas de biodiesel superiores a B20, considerar o seguinte:

- Se não usar condicionadores de combustível aprovados pela John Deere contendo aditivos e condicionadores ou equivalente contendo detergentes/dispersantes, é possível que haja carbonização e/ou bloqueio dos bicos injetores, resultando em perda de potência e falhas do motor
- Possível diluição do óleo do cárter (exigindo trocas de óleo mais frequentes)
- Possível formação de camada tipo verniz ou engripamento dos componentes internos
- Possível formação de lodo e sedimentos
- Possível oxidação térmica do combustível em temperaturas elevadas
- Possíveis problemas de compatibilidade com outros materiais (incluindo cobre, chumbo, zinco, estanho,

latão e bronze) usados nos equipamentos de manuseio, distribuição e armazenamento de combustível

- Possível redução na eficiência do separador de água
- Possíveis danos à pintura caso seja exposta ao biodiesel
- Possível corrosão do equipamento de injeção de combustível
- Possível degradação da vedação de elastômero e do material da junta (basicamente um problema de motores mais antigos)
- Possíveis níveis altos de ácido dentro do sistema de combustível
- Como as misturas de biodiesel acima de B20 contêm mais cinzas, usar misturas superiores a B20 pode resultar em acumulação mais rápida de cinzas e requerer limpeza mais frequente do filtro de exaustão (se instalado)

IMPORTANTE: Óleos vegetais brutos NÃO são aceitáveis como combustível em qualquer concentração nos motores John Deere. Seu uso pode avariar o motor.

DX,FUEL7 -54-13JAN18-2/2

Aditivos de Combustível Diesel Complementares

O combustível Diesel pode ser a fonte de problemas de desempenho ou outros problemas operacionais por várias razões. Algumas causas incluem lubricidade insuficiente, contaminantes, baixo número de cetano e diversas propriedades que geram depósitos no sistema de combustível. Estas e outras causas são mencionadas em outras seções deste Manual do operador.

Para otimizar o desempenho e a confiabilidade do motor, siga estritamente as recomendações sobre qualidade, armazenagem e manuseio do combustível, encontradas neste Manual do Operador.

Para ajudar a manter o desempenho e a confiabilidade do sistema de combustível do motor, a John Deere

desenvolveu uma família de produtos aditivos para a maioria dos mercados globais. Os produtos primários incluem Condicionador para Proteção do Combustível Diesel (condicionador de ação completa nas fórmulas de inverno e verão) e Agente de Limpeza para Proteção do Combustível (remoção e prevenção de depósitos no injetor de combustível). A disponibilidade desses e de outros produtos varia conforme o mercado. Consulte o seu concessionário John Deere local para mais informações e disponibilidade de aditivos de combustível adequados às suas necessidades.

DX,FUEL13 -54-07FEB14-1/1

Manuseio e Armazenamento de Combustível Diesel

⚠ CUIDADO: Reduza o risco de incêndios. Manuseie o combustível com cuidado. Não abasteça o tanque de combustível quando o motor estiver em funcionamento. NÃO fume enquanto estiver enchendo o tanque de combustível ou fazendo a manutenção do sistema de combustível.

Abasteça o tanque de combustível ao final de cada operação diária para evitar condensação e o congelamento em tempo frio.

Mantenha todos os tanques de armazenamento tão cheios quanto possível para evitar condensação.

Verifique se todas as tampas e tampões dos tanques de combustível estão corretamente instaladas para impedir entrada de umidade. Monitore o conteúdo de água no combustível regularmente.

Ao usar biodiesel, o filtro de combustível pode exigir uma frequência maior de substituição devido ao entupimento prematuro.

Verifique diariamente o nível de óleo do motor antes de ligá-lo. Um aumento no nível de óleo pode indicar a diluição do óleo do motor pelo combustível.

IMPORTANTE: O tanque de combustível é ventilado através da tampa de enchimento. Se for necessário substituir a tampa de enchimento, use sempre uma original ventilada.

Quando o combustível for armazenado por um período prolongado ou se houver um consumo baixo de combustível, adicione um condicionador de combustível para estabilizar o combustível. Manter a água livre drenada e tratar o tanque de armazenamento de combustível a granel trimestralmente com uma dose de manutenção de um biocida evitará o crescimento microbiano. Consulte seu fornecedor de combustível ou concessionário John Deere para obter recomendações.

DX,FUEL4 -54-13JAN18-1/1

Minimização dos Efeitos do Clima Frio nos Motores Diesel

Os motores diesel John Deere são projetados para trabalhar eficazmente em clima frio.

Contudo, para o arranque e funcionamento eficazes no inverno, são necessários alguns cuidados complementares. As informações a seguir descrevem os passos que podem minimizar o efeito do inverno sobre o arranque e o funcionamento do motor. Consulte o concessionário John Deere para mais informações e disponibilidade local para auxílios de partida em clima frio.

Use Combustível para Inverno

Quando a temperatura é inferior a 0°C (32°F), o combustível para inverno (Nº 1-D na América do Norte) é o mais adequado para o funcionamento em clima frio. O combustível de inverno tem um ponto de turvação e um ponto de fluidez mais baixos.

O ponto de turvação é o ponto em que começa a se formar parafina no combustível. A parafina causa o entupimento dos filtros de combustível. **Ponto de fluidez** é a temperatura mais baixa em que o movimento do combustível é observado.

NOTA: Em média, o diesel de inverno tem a taxa menor de BTU (capacidade calorífica). A utilização do combustível de inverno pode reduzir a potência e a eficiência do combustível, mas não afeta o desempenho do motor. Verificar o tipo de combustível usado antes de procurar problemas de baixa potência em operações no inverno.

Aquecedor da Admissão de Ar

O aquecedor da admissão de ar é um opcional disponível para auxiliar a partida de alguns motores no inverno.

Éter

Há um orifício de éter na admissão disponível para auxiliar a partida em clima frio.

⚠ CUIDADO: O éter é altamente inflamável. Não use éter na partida de um motor equipado com velas incandescentes ou com aquecedor da admissão de ar.

Aquecedor do Líquido de Arrefecimento

O aquecedor do bloco do motor (aquecedor do líquido de arrefecimento) é um opcional disponível para auxiliar a partida em clima frio.

Óleo de viscosidade sazonal e concentração adequada do líq. de arrefecimento

Use o óleo para motores com grau de viscosidade sazonal, com base na variação da temperatura esperada entre as trocas de óleo e uma concentração adequada de anticongelante com baixo teor de silicato, conforme

recomendado. (Consulte os requisitos de ÓLEO DO MOTOR DIESEL e LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO DO MOTOR nesta seção.)

Aditivo Para o Fluxo a Frio de Combustível Diesel

Use o Condicionador John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel (fórmula de inverno) contendo aditivo antigelificação ou condicionador de combustível equivalente para tratar o combustível de clima quente (Nº 2-D na América do Norte) durante o inverno. Isto geralmente estende a operacionalidade em cerca de 10 °C (18 °F) abaixo do ponto de turvação do combustível. Para operacionalidade em temperaturas inferiores, use combustível de inverno.

IMPORTANTE: Trate o combustível quando a temperatura externa for inferior a 0 °C (32 °F). Para os melhores resultados, use com combustível não tratado. Siga todas as instruções recomendadas no rótulo.

Biodiesel

Ao operar com misturas de biodiesel, pode ocorrer formação de parafina em temperaturas mais quentes. Comece usando Condicionador John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel (fórmula de inverno) ou equivalente a 5 °C (41 °F) para tratar biodiesel durante o inverno. Use B5 ou misturas mais baixas em temperaturas abaixo de 0°C (32°F). Use somente combustível diesel de petróleo para inverno a temperaturas abaixo de -10 °C (14 °F).

Coberturas de Inverno

O uso de dianteiras de inverno de tecido, papelão ou sólidas não é recomendado para nenhum motor John Deere. Seu uso pode resultar em altas temperaturas no ar de sobrealimentação, óleo e líquido de arrefecimento do motor. Isso pode reduzir a vida útil e a potência do motor e aumentar o consumo de combustível. As dianteiras de inverno também podem impor carga excessiva ao ventilador e aos componentes de acionamento do ventilador, levando a falhas prematuras.

Se usar dianteiras de inverno, elas nunca devem fechar totalmente a grade dianteira. Aprox. 25% de área no centro da grade deve permanecer sempre aberta. Os dispositivos de bloqueio de ar nunca devem ser aplicados diretamente no núcleo do radiador.

Obturadores de radiadores

Se equipado com sistema de cortina de radiador controlado por termostato, esse sistema deve ser regulado de maneira que as cortinas estejam completamente abertas quando o líq. de arrefecimento atingir 93°C (200°F) para evitar aquecimento excessivo do coletor de admissão. Sistemas manualmente controlados não são recomendados.

Se o pós-arrefecimento ar-ar for usado, os obturadores devem ser completamente abertos quando a temperatura do ar do coletor de entrada atingir a temperatura máxima permitida fora do resfriador de ar de carga.

Para mais informações, consulte seu concessionário John Deere.

DX,FUEL10 -54-13JAN18-2/2

Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) – Uso Em Motores Equipados Com Redução Catalítica Seletiva (SCR)

Para manter o desempenho de emissões do motor, é essencial usar e reabastecer o DEF de acordo com a especificação.

O fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) é um líquido de alta pureza injetado no sistema de exaustão de motores equipados com sistemas de redução catalítica seletiva (SCR). É importante manter a pureza do DEF para evitar defeitos no sistema SCR. Motores que requerem DEF devem usar um produto em conformidade com os requisitos para solução aquosa de ureia 32 (AUS 32) de acordo com ISO 22241-1.

Recomenda-se o uso do Fluido de Escape de Veículos a Diesel John Deere. O Fluido de Escape de Veículos a Diesel John Deere está disponível no seu concessionário John Deere em vários tamanhos de embalagem para se adequar às suas necessidades operacionais.

Se o Fluido de Escape de Veículos a Diesel John Deere não estiver disponível, use DEF certificado pelo Programa de Certificação de Fluido de Escape de Veículos a Diesel do American Petroleum Institute (API) ou pelo Programa de Certificação de Fluido de Escape de Veículos a Diesel AdBlue™. Procure o símbolo de certificação API ou o nome AdBlue™ no recipiente.

AdBlue é uma marca comercial da VDA, a Associação alemã da indústria automotiva.

RG30211 —UN—08MAR18



Em alguns casos, o DEF é referido por um ou mais dos seguintes nomes:

- Ureia
- Solução Aquosa de Ureia 32
- AUS 32
- AdBlue™
- Agente de Redução de NOx
- Solução Catalítica

DX,DEF -54-13JAN18-1/1

Armazenar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

⚠ CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (MSDS) para obter mais informações.

Não ingira o DEF. Em caso de ingestão de DEF, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (MSDS) para obter mais informações.

IMPORTANTE: É ilegal adulterar ou remover qualquer componente do sistema de pós-tratamento. Não use DEF que não esteja de acordo com as especificações exigidas, nem opere o motor sem DEF.

Nunca tente criar DEF misturando ureia de uso agrícola com água. A ureia de uso agrícola não está de acordo com as especificações necessárias e pode causar danos ao sistema de pós-tratamento.

Não adicione quaisquer produtos químicos ou aditivos ao DEF com o fim de prevenir congelamento. Quaisquer produtos químicos ou aditivos adicionados ao DEF podem danificar o sistema de pós-tratamento.

Nunca adicione água ou qualquer outro fluido em lugar de - ou acrescentando ao - DEF. Operar com DEF modificado ou usar um DEF não aprovado pode danificar o sistema de pós-tratamento.

As informações de armazenamento abaixo descritas servem como referência e devem ser usadas apenas como orientação.

É preferível não armazenar o DEF em temperaturas ambiente extremas. O DEF congela em -11°C (12°F). A exposição a temperaturas acima de 30°C (86°F) pode degradar o DEF com o tempo. Não armazene DEF sob incidência direta de luz solar.

Os reservatórios de armazenamento de DEF devem ser vedados entre os usos para evitar evaporação e contaminação. São recomendados reservatórios feitos de polietileno, polipropileno ou aço inoxidável para transportar ou armazenar DEF.

As condições ideais para armazenar DEF são:

- Armazenar a temperaturas entre -5°C e 30°C (23°F e 86°F).
- Armazenar em reservatórios específicos vedados para evitar contaminação e evaporação

Sob essas condições, espera-se que o DEF permaneça em condições de uso por um mínimo de 18 meses. Armazenar DEF em temperaturas mais altas pode reduzir a vida útil em aproximadamente 6 meses para cada 5°C (9°F) de temperatura acima de 30°C (86°F).

Se não tiver certeza sobre quanto tempo - ou sob quais condições - o DEF ficou armazenado, teste o DEF. Consulte Teste de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF).

Não se recomenda armazenagem prolongada no tanque de DEF (por mais de 12 meses). Se for necessária a armazenagem prolongada, teste o DEF antes de operar o motor. Consulte Teste de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF).

Recomenda-se comprar o DEF em quantidades que possam ser consumidas em 12 meses.

DX,DEF,STORE -54-15JUL20-1/1

Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

IMPORTANTE: Usar DEF com a concentração correta é fundamental para o funcionamento do motor e do sistema de pós-tratamento. Armazenagem prolongada e outras condições podem alterar negativamente a concentração do DEF.

Se a qualidade do DEF for duvidosa, retire uma amostra do tanque de DEF ou de armazenagem e coloque-a num reservatório limpo. O DEF deve estar cristalino e com um cheiro leve de amônia. Se o DEF tiver uma aparência turva, colorida, ou um cheiro forte de amônia, provavelmente não está dentro da especificação. O DEF não deve ser usado se estiver nessa condição. Drene o tanque, lave com água destilada e reabasteça com DEF novo ou em boas condições. Após reabastecer o tanque, verifique a concentração de DEF.

Se o DEF for aprovado no teste visual e olfativo, verifique a concentração de DEF com um refratômetro portátil calibrado para medir DEF.

A concentração do DEF deve ser verificada quando o motor esteve armazenado por período prolongado

ou houver suspeita de que o motor ou o fluido DEF armazenado foi contaminado com água.

Duas ferramentas aprovadas estão disponíveis no seu concessionário John Deere:

- JDG11594 Refratômetro Digital de DEF—Uma ferramenta digital que permite uma medição de concentração fácil de ler
- JDG11684 Refratômetro de DEF—Ferramenta alternativa de baixo custo para leitura analógica

Siga as instruções que acompanham as ferramentas para obter as medições.

A concentração de DEF correta é 31.8 — 33.2% de ureia. Se a concentração do DEF estiver fora da especificação, drene o tanque de DEF, lave com água destilada e abasteça com DEF novo ou em boas condições. Se o DEF armazenado estiver fora da especificação, descarte-o e substitua por DEF novo ou em boas condições.

DX,DEF,TEST -54-13JUN13-1/1

Reabastecimento do Tanque de DEF (Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel)

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (MSDS) para obter mais informações.

Não ingira o DEF. Em caso de ingestão de DEF, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (MSDS) para obter mais informações.

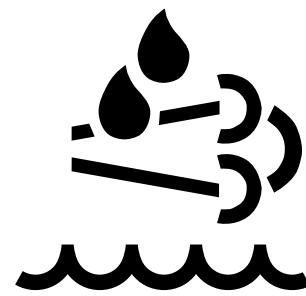
IMPORTANTE: Use somente água destilada para enxaguar componentes que são usados no fornecimento de DEF. Água de torneira pode contaminar o DEF. Se não houver água destilada disponível, lave com água de torneira limpa, depois enxágue bem com grandes quantidades de DEF.

Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies metálicas pintadas ou não e pode deformar alguns componentes de plástico ou borracha.

Se o tanque de combustível do motor ou qualquer outro compartimento de fluido for abastecido com DEF, não opere o motor até o DEF ser devidamente purgado do sistema. Entre em contato com seu concessionário John Deere imediatamente para determinar como limpar e purgar o sistema.

Deve-se tomar o cuidado razoável ao reabastecer o tanque de DEF. Certifique-se de que a área da tampa do tanque de DEF esteja livre de detritos antes de remover a capa. Vede os recipientes de DEF entre os usos para evitar contaminação e evaporação.

Evite causar respingos de DEF e não permita que tenha contato com pele, olhos ou boca.



TS1731—UN—23AUG13

O DEF não é difícil de manusear, mas com o tempo pode ser corrosivo para certos materiais como aço carbono, ferro, zinco, níquel, cobre, alumínio e magnésio. Use recipientes apropriados para transportar e armazenar DEF. Recomenda-se o uso de recipientes feitos de polietileno, polipropileno ou aço inoxidável.

Evite contato prolongado com a pele. Em caso de contato acidental, lave imediatamente a pele com água e sabão.

Mantenha qualquer coisa usada no fornecimento de DEF sem sujeira ou pó. Lave e enxágue bem recipientes e funis com água destilada para remover contaminantes.

Se um fluido não aprovado, como combustível diesel ou líquido de arrefecimento, for adicionado ao tanque de DEF do veículo, entre em contato imediatamente com seu concessionário John Deere para determinar como limpar e purgar o sistema.

Se água for adicionada ao tanque de DEF, será necessário limpar o tanque. Consulte Limpeza do Tanque de DEF neste manual. Após reabastecer o tanque, verifique a concentração de DEF. Consulte Teste de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF).

O operador deve sempre manter níveis adequados de DEF. Verifique diariamente o nível de DEF e reabasteça o tanque como necessário. O bocal de enchimento é identificado por uma tampa colorida azul com o seguinte símbolo de DEF.

DX,DEF,REFILL -54-15JUL20-1/1

Descarte do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

Embora não haja maiores problemas com um pequeno derramamento de DEF no chão, grandes volumes de DEF devem ser contidos. Se ocorrer um grande derramamento, entre em contato com autoridades ambientais locais para assistência com a limpeza.

Se uma quantidade substancial de DEF não estiver dentro da especificação, entre em contato com o fornecedor

do DEF para assistência com o descarte. Não despeje grandes quantidades de DEF no solo nem envie para estações de tratamento de esgoto.

DX,DEF,DISPOSE -54-13JUN13-1/1

Trocar Filtro da Unidade de Dosagem do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode deformar alguns componentes de plástico e borracha.

O DEF derramado, se seco ou removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. Um derramamento de DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

NOTA: Consulte o manual técnico do seu equipamento John Deere ou o manual técnico do fabricante OEM para consultar a localização do filtro da unidade de dosagem de DEF.

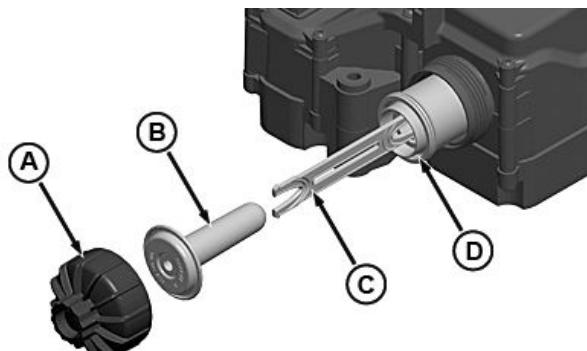
IMPORTANTE: Evite danos ao sistema e ao filtro. Certifique-se de que o sistema de DEF não esteja congelado antes de trocar o filtro. Se o sistema estiver congelado, opere o motor até que o sistema descongele completamente.

1. Remova a tampa do filtro da unidade de dosagem de DEF (A).
2. Remova e descarte o elemento de equalização do filtro da unidade de dosagem de DEF (B).

NOTA: A ferramenta do filtro da unidade de dosagem de DEF é fornecida com o novo filtro.

3. Insira a extremidade "Preta" da ferramenta do filtro da unidade de dosagem de DEF (C) no filtro da unidade de dosagem de DEF (D) até sentir ou ouvir um CLIQUE indicando que a ferramenta do filtro da unidade de dosagem de DEF está totalmente encaixada.

NOTA: Uma ferramenta tal como uma chave de fenda pode ser inserida na fenda da ferramenta



Filtro da Unidade de Dosagem de DEF

- | | |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| A—Tampa do Filtro da Unidade de Dosagem de DEF | C—Ferramenta do Filtro da Unidade de Dosagem de DEF (fornecida com o novo filtro) |
| B—Elemento Equalizador do Filtro da Unidade de Dosagem de DEF | D—Filtro da Unidade de Dosagem de DEF |

do filtro da unidade de dosagem de DEF para ajudar na remoção.

4. Puxe a ferramenta do filtro da unidade de dosagem de DEF e o filtro da unidade de dosagem de DEF para fora da unidade de dosagem de DEF. Descarte o filtro da unidade de dosagem de DEF e a ferramenta do filtro da unidade de dosagem de DEF.
5. Limpe os filetes de roscas da unidade de dosagem de DEF e as superfícies de contato com água destilada.
6. Lubrifique os anéis-O do filtro de DEF com DEF limpo. Insira cuidadosamente o filtro da unidade de dosagem de DEF na unidade de dosagem do DEF.
7. Instale o novo elemento de equalização do filtro da unidade de dosagem de DEF no filtro da unidade de dosagem de DEF.
8. Instale a tampa do filtro da unidade de dosagem de DEF e aperte conforme a especificação.

Especificação

Tampa do Filtro da Unidade de Dosagem de DEF—Torque.....	23 N·m (204 lb in)
----------------------------------------------------------	-----------------------

Limpeza do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)

⚠ CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode deformar alguns componentes de plástico e borracha.

O DEF derramado, se seco ou removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. Um derramamento de DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

Se material ou fluido estranho for adicionado ao tanque de DEF, drene o tanque de DEF, lave-o e abasteça com DEF novo.

Se a qualidade do DEF for duvidosa, retire uma amostra do tanque de DEF e coloque-a num reservatório limpo. O DEF deve estar cristalino e com um leve odor de amônia. Se o fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) tiver uma aparência turva, colorida, ou um cheiro forte de amônia, provavelmente não estará dentro da especificação. DEF nestas condições não deve ser usado.

1. Remova o bujão de dreno (se equipado) e drene ou extraia com sifão o DEF inutilizável do tanque.

NOTA: A limpeza pode ser feita com o tanque de DEF instalado ou removido.

2. Limpe o tanque de DEF com DEF novo.

O DEF deve passar por verificações visuais, de odor e de concentração antes de operar o motor. Consulte Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) – Para Uso Em Motores Equipados Com Redução Catalítica Seletiva (SCR) na Seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquido de Arrefecimento para mais informações.

3. Drene ou extraia com sifão o tanque de DEF.

NOTA: Repita as etapas 2 — 3 até que o tanque de DEF esteja limpo.

4. **Versão anterior:** Substitua o filtro da unidade de dosagem de DEF e o filtro de admissão do tanque de DEF.

Versão posterior: Troque o filtro da unidade de dosagem de DEF e o filtro em linha de DEF.

5. Se removido, instale o bujão de dreno no tanque de DEF.

6. Se removido, instale o tanque de DEF.

7. Encha o tanque de DEF com DEF novo.

8. Verifique a concentração de DEF com um refratômetro de DEF, como o JDG11594 ou o JDG11684. A concentração correta do DEF é entre 31,8% e 33,2%. Consulte seu concessionário autorizado para mais informações.

9. Se o fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) não estiver dentro das especificações, não parecer limpo, ou não estiver com ligeiro odor de amônia, consulte o seu concessionário autorizado.

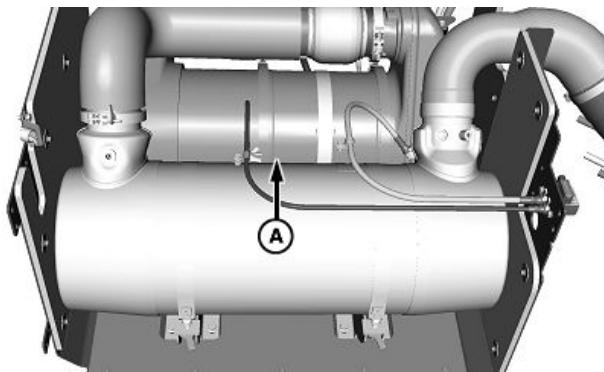
Manutenção do Filtro de Partículas Diesel (DPF) — Conforme Necessário

IMPORTANTE: O uso incorreto ou não aprovado de componentes de pós-tratamento pode causar danos ao sistema de pós-tratamento do veículo e reduzir a capacidade do sistema de pós-tratamento de funcionar corretamente. Nunca efetue a troca de componentes de pós-tratamento entre veículos equipados com motores Interim Tier 4/Estágio III B e Final Tier 4.

Os sistemas de pós-tratamento do sistema de exaustão de diesel (filtros de exaustão) incluem filtros do sistema de redução catalítica seletiva (SCR), filtros do catalisador de oxidação diesel (DOC) e, em alguns sistemas, um filtro de partículas diesel (DPF) (A).

O DPF foi projetado para reter cinzas residuais, subproduto não combustível de aditivos usados nos óleos lubrificantes do cárter do motor e no combustível. O DPF proporciona muitas horas de operação sem necessitar de manutenção. Em algum ponto, o DPF requer serviço profissional para remover as cinzas acumuladas. O número exato de horas de operação antes da necessidade de manutenção pode variar conforme a categoria de potência do motor, ciclo de trabalho, condições operacionais, conteúdo de cinzas no óleo do motor e qualidade do combustível. Seguir as especificações de combustível e óleo recomendados pela John Deere maximizará o número de horas de operação antes da necessidade de manutenção profissional no DPF.

Como proprietário do motor, você é o responsável por executar a manutenção necessária descrita no seu Manual do Operador. Durante a operação normal do equipamento, os requisitos de manutenção do DPF dependerão da taxa de acumulação de cinzas no filtro. Geralmente, os DPFs nos motores abaixo de 175 hp/130 kW requerem manutenção em cerca de 3.000 horas de operação, enquanto os motores acima de 175 hp/130 kW requerem manutenção em cerca de 4.500 horas de operação. Conforme o nível de cinzas aumenta no DPF, a capacidade de armazenamento de fuligem reduz e a contrapressão no sistema de exaustão aumenta com mais frequência. A luz indicadora ou o indicador de diagnóstico do painel do filtro de exaustão indica quando o DPF precisa de manutenção.



N110173-JUN-06FEB14

A—Filtro de Partículas Diesel (DPF)

A remoção das cinzas do DPF deve ser feita removendo o DPF da máquina e colocando-o em um equipamento especializado. Não remova as cinzas com água nem com outro produto químico. Remover cinzas dessa maneira pode danificar o material que prende o FPD no seu recipiente, resultando em afrouxamento do elemento do FPD no recipiente e sujeitando-o a danos por vibração.

Se os métodos aprovados para remoção de cinzas não forem seguidos, é possível incorrer em violação das leis norte-americanas federais, estaduais e locais referentes a resíduos perigosos e também pode causar danos ao DPF que podem anular a garantia de emissões do filtro de exaustão para diesel. Recomenda-se levar o DPF a um local de serviço autorizado pela John Deere ou outro estabelecimento qualificado para a manutenção.

Quando a limpeza de filtro de exaustão AUTO EM ESTACIONAMENTO está habilitada, a temperatura do exaustor pode ficar alta sem carga ou sob carga leve algumas vezes durante o ciclo de limpeza do filtro de exaustão.

Desative a limpeza do filtro de exaustão em condições onde pode não ser seguro para altas temperaturas de exaustão.

Desabilite a limpeza automática do filtro de exaustão somente quando necessário.

OU06045.000054E -54-24SEP21-1/1

Óleo de Amaciamento do Motor John Deere Break-In™ Plus

Os motores novos são abastecidos na fábrica com o óleo de amaciamento de motor John Deere Break-In™ Plus. Durante o período de amaciamento, adicione o Óleo de Amaciamento do Motor Break-In™ Plus John Deere conforme necessário para manter o nível do óleo especificado.

Operar o motor sob várias condições, sobretudo cargas pesadas com uso de marcha lenta, para auxiliar o assentamento adequado dos componentes do motor.

Troque o óleo e o filtro entre 100 e 375 horas da operação inicial de um motor novo ou retificado.

Após a retífica do motor, abasteça o motor com o óleo de amaciamento de motor John Deere Break-In™ Plus.

Se o óleo para motores John Deere Break-In Plus™ não estiver disponível, use um óleo para motores diesel com grau de viscosidade SAE 10W-30 que satisfaça a

*Break-In é uma marca registrada da Deere & Company.
Plus-50 é uma marca registrada da Deere & Company.*

uma das seguintes especificações durante as 250 horas iniciais de operação:

- Categoria de serviço API CJ-4
- Sequência de Óleos ACEA E9
- Sequência de óleos ACEA E6

IMPORTANTE: Não use nenhum outro óleo do motor durante o período de amaciamento de um motor novo ou recondicionado.

O Óleo de Amaciamento do Motor John Deere Break-In™ Plus pode ser usado em todos os motores diesel John Deere em todos os níveis de certificação de emissões.

Após o período de amaciamento, use o óleo John Deere Plus-50™ II ou outro óleo de motor diesel recomendado neste manual.

DP99999,0000806 -54-07FEB14-1/1

Óleo para motores diesel

Usar óleo com viscosidade apropriada, baseando-se na variação esperada da temperatura do ar entre as trocas de óleo.

John Deere Plus-50™ II é o óleo de motor recomendado.

Intervalos de troca mais extensos podem ser aplicados quando o óleo de motor John Deere Plus-50™ II for utilizado. Consultar a tabela de intervalo de manutenção na seção Lubrificação e manutenção e consultar seu concessionário John Deere para mais informações.

Se o óleo de motor John Deere Plus-50™ II não estiver disponível, pode ser usado um óleo de motor de acordo com uma ou mais das seguintes especificações:

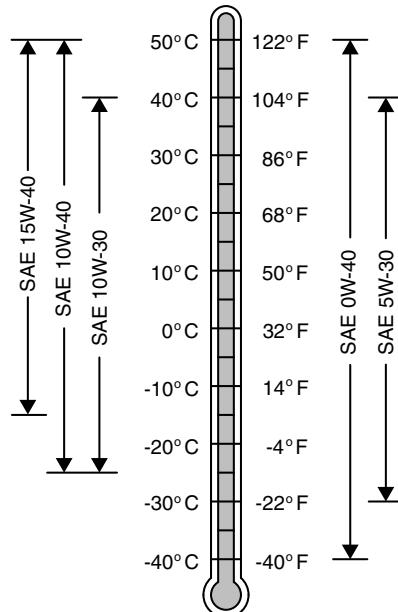
- Categoria de serviço API CJ-4
- Sequência de Óleos ACEA E9
- Sequência de óleos ACEA E6

NÃO use óleo do motor que contenha mais de 1,0% de cinza sulfatada, 0,12% de fósforo ou 0,4% de enxofre.

São preferíveis óleos de motor diesel de multi-viscosidade.

A qualidade e o teor de enxofre do diesel devem estar de acordo com todas as normas de emissões existentes para a região em que o motor vai operar.

Plus-50 é uma marca comercial da Deere & Company



Viscosidades do óleo para temperaturas variadas

IMPORTANTE: Use somente diesel com teor ultrabaixo de enxofre (ULSD) com teor inferior a 15 mg/kg (15 ppm).

TS1691—UN—18JUL07

DP99999,0000A9F -54-27NOV13-1/1

Intervalos de troca de filtro e óleo do motor

Os intervalos de troca do filtro e óleo recomendados baseiam-se na combinação de capacidade do cárter de óleo, tipo de óleo de motor e filtro usado e teor de enxofre do diesel. Os intervalos efetivos de troca dependem das práticas de manutenção e operação.

Recomenda-se analisar o óleo para avaliar suas condições e auxiliar na seleção do intervalo de troca de filtro e óleo adequado. Consulte seu distribuidor John Deere para maiores informações sobre análise do óleo do motor.

Troque o óleo e o filtro de óleo pelo menos uma vez a cada 12 meses mesmo que o total de horas de funcionamento seja inferior ao indicado para o intervalo de troca recomendado.

O teor de enxofre no óleo diesel afeta os intervalos de troca do filtro e do óleo. Níveis mais altos de enxofre no combustível reduzem os intervalos de troca do filtro e do óleo.

É NECESSÁRIO o uso de óleo diesel com teor de enxofre menor que 15 mg/kg (15 ppm).

Plus-50 é uma marca comercial da Deere & Company

IMPORTANTE: Para evitar danos:

- Reduza os intervalos de serviço do óleo e do filtro em 50% ao usar misturas de biodiesel maiores que B20. A análise do óleo pode permitir intervalos de serviço maiores.
- Use somente os tipos de óleo aprovados.

Tipos de Óleo Aprovados:

- John Deere Plus-50™ II.
- “Outros Óleos” incluem API CJ-4, ACEA E9 e ACEA E6.

Intervalos de Troca de Filtro e Óleo do Motor	
John Deere Plus-50™ II	375 horas
Outros óleos	250 horas

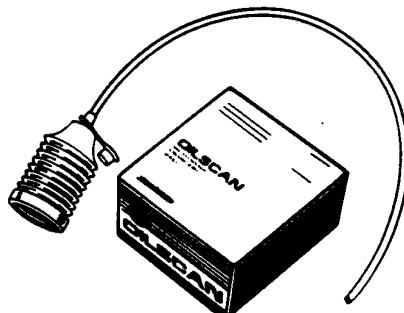
DP99999,0000AA0 -54-27NOV13-1/1

Oilscan™ e CoolScan™

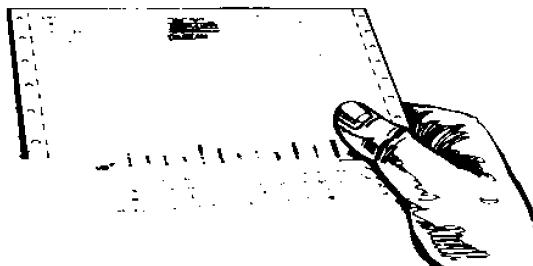
Oilscan™ e CoolScan™ são programas de amostragem da John Deere para ajudá-lo a monitorar o desempenho da máquina e identificar problemas potenciais antes que causem graves danos.

As amostras de óleo e de líquido de arrefecimento devem ser retiradas de cada sistema antes de seu intervalo de troca recomendado.

Verifique a disponibilidade dos kits Oilscan™ e CoolScan™ com o seu concessionário John Deere.



T6828AB — UN—15JUN89



T6829AB — UN—26AUG11

*Oilscan é uma marca registrada da Deere & Company
CoolScan é uma marca registrada da Deere & Company*

DX,OILSCAN -54-13SEP11-1/1

Óleos Hidráulico, Hidrostático e da Transmissão

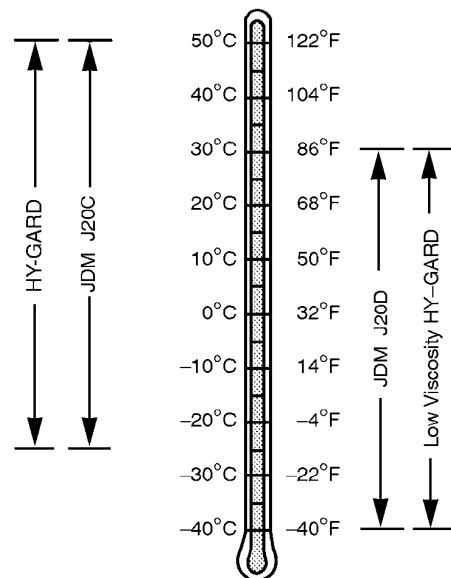
NOTA: As máquinas vêm abastecidas de fábrica com Hy-Gard™ John Deere.

Somente os seguintes óleo são aprovados:

- John Deere Hy-Gard™
- Óleos de acordo com a norma John Deere JDM J20C

NOTA: Para uso em temperaturas extremamente baixas, usar somente:

- Hy-Gard™ com baixa viscosidade
- Óleos de acordo com a norma John Deere JDM J20D



Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

DP99999,0000823 -54-11JAN17-1/1

ZX1030848 -UN-15SEP02

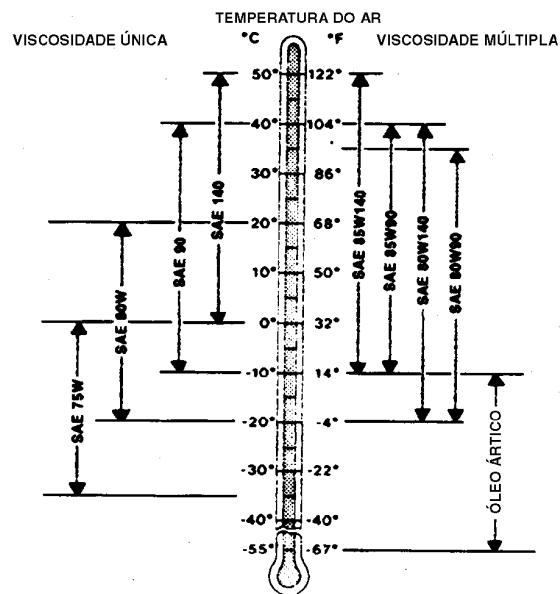
Lubrificante da transmissão final e eixo motor traseiro

IMPORTANTE: Usar lubrificante de engrenagens com aditivos SCL pode causar desgaste acelerado e danos nas transmissões finais. Não usar lubrificante de engrenagens com aditivos SCL nas transmissões finais.

Dependendo da variação de temperatura prevista durante o intervalo de troca, use óleo da viscosidade mostrada na tabela de temperaturas anexa.

O óleo de engrenagens recomendado é John Deere 85W/140 API GL-5. Se forem usados outros óleos, eles devem atender os requisitos de desempenho de:

- Classificação de serviço API GL-5
- Especificação Militar MIL-L-2105C



X9322 -54-30SEP88

DP99999,0000AA1 -54-04NOV14-1/1

Líquido de arrefecimento do motor a diesel (motor com camisas de cilindros de bucha úmida)

Deixar de seguir as normas aplicáveis do líquido de arrefecimento e intervalos de drenagem pode resultar em danos graves ao motor que não podem ser cobertos pela garantia. As garantias, incluindo a garantia de emissões não estão condicionadas à utilização de líquidos de arrefecimento John Deere, peças ou serviço.

Líquidos de arrefecimento recomendados

Os seguintes líquidos de arrefecimento pré-misturados de motor são recomendados:

- John Deere COOL-GARD™II
- John Deere COOL-GARD II PG

O líquido de arrefecimento pré-misturado COOL-GARD II está disponível em várias concentrações com limites diferentes de proteção anticongelamento conforme mostrado na seguinte tabela.

COOL-GARD II Pré-Mix	Limite de Proteção contra Congelamento
COOL-GARD II 20/80	-9 °C (16°F)
COOL-GARD II 30/70	-16 °C (3°F)
COOL-GARD II 50/50	-37 °C (-34°F)
COOL-GARD II 55/45	-45 °C (-49°F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49 °C (-56°F)
COOL-GARD II 60/40	-52 °C (-62°F)

Nem todos os produtos COOL-GARD II pré-misturados estão disponíveis em todos os países.

Use COOL-GARD II PG quando for exigida uma fórmula não-tóxica.

Líquidos de Arrefecimento Adicionais

O seguinte líquido de arrefecimento para motor também é recomendado:

- John Deere COOL-GARD II Concentrate em uma mistura de 40%—60% de concentrado com água de boa qualidade.

IMPORTANTE: Ao misturar um concentrado de líquido de arrefecimento com água, use uma concentração mínima de 40% ou máxima de 60% de líquido de arrefecimento. Abaixo de 40% resulta em aditivos inadequados para proteção contra corrosão. Acima de 60% pode resultar em gelificação do líquido de arrefecimento e problemas no sistema de arrefecimento.

Outros líquidos de arrefecimento

Outros líquidos de arrefecimento à base de propilenoglicol ou etilenoglicol podem ser usados se estiverem de acordo com as seguintes especificações:

- Líquido de arrefecimento pré-misturado que cumpre as exigências ASTM D6210
- Formulado com um conjunto de aditivos livre de ácido 2-etylhexanoico (2-EHA)
- Concentrado de líquido de arrefecimento que cumpre as exigências ASTM D6210 em uma mistura de 40—60% de concentrado com água de boa qualidade

Se não houver disponível um líquido de arrefecimento que cumpra uma das especificações, use um concentrado de líquido de arrefecimento ou líquido de arrefecimento pré-misturado com um mínimo das seguintes propriedades físicas e químicas:

- Garante proteção contra cavitação na camisa do cilindro de acordo com o Método de Teste de Cavitação John Deere ou um teste de frota acima de 60% da capacidade de carga
- Formulado com um conjunto de aditivos livre de nitritos
- Formulado com um conjunto de aditivos livre de ácido 2-etylhexanoico (2-EHA)
- Protege os metais do sistema de arrefecimento (ferro fundido, ligas de alumínio e ligas de cobre como latão) contra corrosão

Qualidade da Água

A qualidade da água é importante para o desempenho do sistema de arrefecimento. Água deionizada ou desmineralizada é recomendada para misturar com etíleno glicol e concentrado de líquido de arrefecimento do motor base de propileno glicol.

Intervalos de Troca de Líquido de Arrefecimento

Drene e lave o sistema de arrefecimento e encha novamente com líquido de arrefecimento novo no intervalo indicado, que varia de acordo com o líquido de arrefecimento utilizado.

Se utilizar o COOL-GARD II ou o COOL-GARD II PG, o intervalo de drenagem é de 6 anos ou 6000 horas de operação.

Se utilizar outro líquido de arrefecimento que não seja o COOL-GARD II ou COOL-GARD II PG, o intervalo de troca é de 2 anos ou 2000 horas de operação.¹

IMPORTANTE: Não use aditivos de vedação para sistemas de arrefecimento, nem anticongelantes que contenham aditivos de vedação.

Não misture líquidos de arrefecimento à base de etilenoglicol e propilenoglicol.

COOL-GARD é uma marca registrada da Deere & Company

¹A análise do líquido de arrefecimento pode prolongar o intervalo de serviço de outros "líquidos de arrefecimento" para um máximo que não excede o intervalo de líquido de arrefecimento Cool-Gard II. Análise do líquido de arrefecimento significa coletar uma série de amostras do líquido de arrefecimento em incrementos de 1000 horas além do intervalo de serviço normal até que os dados indiquem o fim da vida útil do líquido de arrefecimento ou que o intervalo de serviço máximo de Cool-Gard II foi atingido.

Não use líquido de arrefecimento que contenha nitritos.

DX,COOL3 -54-25AUG20-2/2

John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender

Alguns aditivos gradualmente se esgotam durante a operação do motor. Para COOL-GARD™ II pre-mix e COOL-GARD II Concentrate, reponha os aditivos do líquido de arrefecimento entre os intervalos de troca adicionando COOL-GARD II Coolant Extender.

Somente adicionar COOL-GARD II Coolant Extender quando indicado pelas Fitas de Teste COOL-GARD II. Estas fitas de teste permitem um método simples e eficaz para verificar o ponto de congelamento e os níveis de aditivo e pH do líquido de arrefecimento do motor.

Teste a solução do líquido de arrefecimento em intervalos de 12 meses ou sempre que houver perda excessiva de líquido de arrefecimento em vazamentos ou superaquecimento.

IMPORTANTE: Não use as Fitas de Teste COOL-GARD II com COOL-GARD II PG.

COOL-GARD II Coolant Extender é um sistema aditivo quimicamente compatibilizado aprovado para uso com

COOL-GARD é uma marca registrada da Deere & Company

todos os líquidos de arrefecimento COOL-GARD II. COOL-GARD II Coolant Extender não é projetado para uso com líquidos de arrefecimento que contenham nitritos.

IMPORTANTE: Não adicione um aditivo complementar quando o sistema de arrefecimento for drenado e reabastecido com um dos seguintes:

- John Deere COOL-GARD II
- John Deere COOL-GARD II PG

O uso de aditivos complementares de líquido de arrefecimento pode resultar em deterioração, coagulação do aditivo ou corrosão dos componentes do sistema de arrefecimento.

Adicione a concentração recomendada do COOL-GARD II Coolant Extender. NÃO adicione mais do que a quantidade recomendada.

DX,COOL16 -54-15MAY13-1/1

Qualidade da Água para Misturar com Concentrado de Líquido de Arrefecimento

Os líquidos de arrefecimento são uma combinação de três componentes químicos: anticongelante etilenoglicol (EG) ou propilenoglicol (PG), aditivos inibidores e água de boa qualidade.

A qualidade da água é importante para o desempenho do sistema de arrefecimento. Água deionizada ou desmineralizada é recomendada para misturar com etileno glicol e concentrado de líquido de arrefecimento do motor base de propileno glicol.

Toda a água usada no sistema de arrefecimento deverá estar de acordo com as seguintes especificações mínimas de qualidade:

Cloreto	<40 mg/L
Sulfatos	<100 mg/L
Total de sólidos	<340 mg/L
Dureza total	<170 mg/L
pH	5,5—9,0

IMPORTANTE: Não use água mineral engarrafada porque muitas vezes contém concentrações elevadas de total de sólidos dissolvidos.

Proteção Anticongelamento

As concentrações relativas de glicol e água no líquido de arrefecimento determinam o seu limite de proteção contra o congelamento.

Etilenoglicol	Limite de Proteção contra Congelamento
40%	-24 °C (-12 °F)
50%	-37 °C (-34 °F)
60%	-52 °C (-62°F)
Propilenoglicol	Limite de Proteção contra Congelamento
40%	-21 °C (-6 °F)
50%	-33 °C (-27 °F)
60%	-49 °C (-56°F)

NÃO usar mistura de líquido de arrefecimento-água superior a 60% de etilenoglicol ou a 60% de propilenoglicol.

Testar Ponto de Congelamento do Líquido de Arrefecimento

O uso de um refratômetro de líquido de arrefecimento portátil é o método mais rápido, fácil e preciso para determinar o ponto de congelamento do líquido de arrefecimento. Esse método é mais preciso do que uma fita de teste ou um densímetro com boia, os quais podem produzir resultados insuficientes.

O refratômetro de líquido de arrefecimento está disponível no seu concessionário John Deere sob o programa de ferramentas SERVICEGARD™. O número de peça 75240 proporciona uma solução econômica para determinar com precisão o ponto de congelamento no campo.

Para usar essa ferramenta:

1. Deixe que o sistema de arrefecimento arrefeça à temperatura ambiente.
2. Abra a tampa do radiador para expor o líquido de arrefecimento.
3. Com o conta-gotas do conjunto, colete uma pequena amostra do líquido de arrefecimento.
4. Abra a tampa do refratômetro, coloque uma gota de líquido de arrefecimento na janela e feche a tampa.
5. Olhe através do visor e ajuste o foco conforme necessário.
6. Anote o ponto de congelamento indicado para o tipo de líquido de arrefecimento (etilenoglicol ou propilenoglicol) sendo testado.



Número de Peça SERVICEGARD™ 75240

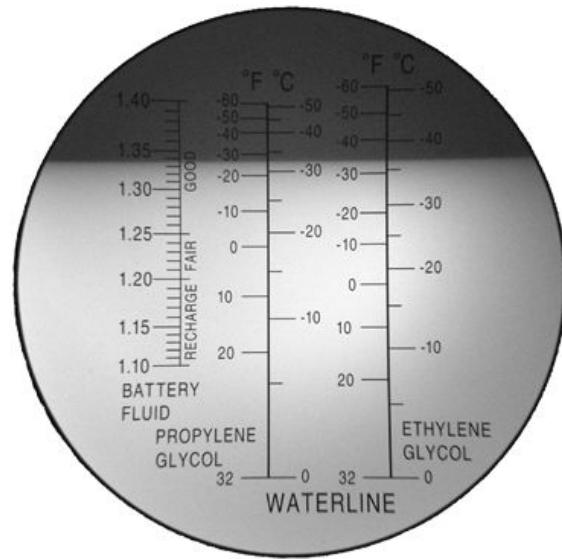


Imagen com uma Gota de Líquido de Arrefecimento 50/50
Colocada na Janela do Refratômetro

SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company

DX,COOL,TEST -54-13JUN13-1/1

TS1732—UN—04SEP13

TS1733—UN—04SEP13

Operar em Climas de Temperatura Quente

Os motores John Deere são concebidos para funcionar usando os líquidos de arrefecimento de motor recomendados.

Use sempre um líquido de arrefecimento de motor recomendado, mesmo quando trabalhar em regiões em que não seja necessária a proteção contra congelamento.

IMPORTANTE: Pode-se usar água como líquido de arrefecimento mas somente em situações de emergência.

Quando for usada água como líquido de arrefecimento, ocorrerão espuma, corrosão nas superfícies quentes de alumínio e ferro, oxidação profunda e cavitação, mesmo quando forem adicionados condicionadores.

Drene o sistema de arrefecimento e encha novamente logo que possível com o líquido de arrefecimento recomendado.

DX,COOL6 -54-15MAY13-1/1

031524

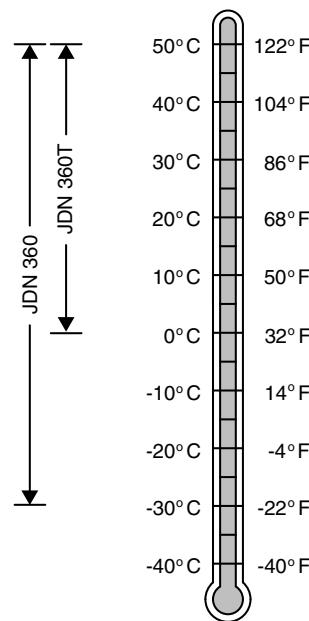
PN=439

Lubrificantes para Barra da Colhedora e Fuso

IMPORTANTE: O uso de lubrificantes inadequados pode resultar em uma partida deficiente, desgaste rápido, acúmulo de resíduos e poderá também causar dano a rolamentos, buchas e fusos. Use lubrificantes adequados.

A graxa para fusos John Deere é altamente recomendada e é a única graxa aprovada de fábrica para uso em colhedoras de algodão John Deere.

Podem ser usadas outras graxas, mas devem estar de acordo com as exigências mínimas das especificações JDN360 ou JDN360T onde estiverem disponíveis. A graxa para fusos John Deere excede essas especificações mínimas. Ela proporciona à colhedora de algodão a melhor proteção e o melhor desempenho, oferecendo características superiores quanto a desgaste, inibidores de ferrugem e uma melhor partida em temperaturas baixas.



Lubrificantes de Pontas de Eixo

N99788 — UN—27/AUG12

Item	Especificação
Lubrificante de Ponta de Eixo John Deere AN113719	15,9 kg (35 lb)
Lubrificante de Ponta de Eixo John Deere AN31360	54,4 kg (120 lb)
Lubrificante de Ponta de Eixo John Deere AN31361	186 kg (410 lb)

DP99999,000093B -54-14SEP23-1/1

Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP)

IMPORTANTE: Para sistemas de lubrificação automatizados, é necessário considerar as diferentes temperaturas ambientes do ar.

Utilize a graxa com base nos números de consistência da NLGI e na faixa de temperatura do ar esperada durante o intervalo de serviço.

A graxa recomendada é a Graxa Polyurea John Deere SD.

São recomendadas também as seguintes graxas:

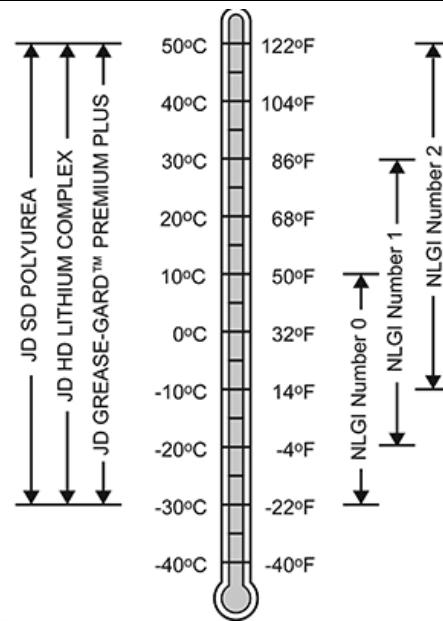
- Graxa John Deere de Complexo de Lítio HD
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Podem ser usadas outras graxas que atendam o seguinte:

- Classificação de Desempenho NLGI GC-LB
- Óleo de Base Não-Sintética de Complexo de Lítio ISO-L-X-BDHB 2 ou DIN KP 2 N-10 (100 a 220 mm²/s a 40°C)

IMPORTANTE: Alguns tipos de espessantes, óleos base e aditivos usados nas graxas não são compatíveis com outros. Evite misturar as graxas. Consulte seu fornecedor de graxa antes de misturar diferentes tipos de graxa.

Grease-Gard™ é marca registrada da Deere & Company



Graxas para Faixas de Temperatura do Ar

RG30199 — JUN—06MAR18

DX,GREA1 -54-13JAN18-1/1

Lubrificante para a Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha

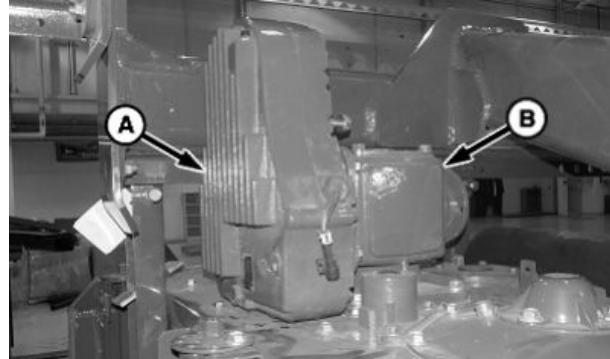
IMPORTANTE: Lubrificantes não recomendados podem resultar em torques de partida altos, desgaste rápido, acúmulo de resíduos e danos aos componentes. Sempre siga os intervalos de serviço recomendados.

As caixas de engrenagens de acionamento da unidade (A) e as caixas de engrenagens da unidade de linha (B) são enviadas da fábrica abastecidas com óleo Hy-Gard™ JDM J20C.

O Óleo da Transmissão 85W-140 pode ser utilizado em caixas de engrenagens de acionamento da unidade (A) em máquinas que operam em condições extremas, como temperaturas ambiente altas ou culturas de alto rendimento. O óleo pode ser trocado após o período de amaciamento de 50 horas de operação.

Use somente óleo Hy-Gard™ ao completar ou reabastecer as caixas de engrenagens da unidade de linha.

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company



A—Caixa de Engrenagens de Acionamento da Unidade

B—Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha

N119727 — JUN—26AUG15

DP99999,000004C0 -54-29AUG17-1/1

Lubrificantes Alternativos e Sintéticos

As condições em certas áreas geográficas podem precisar de lubrificantes distintos aqueles recomendados nesse manual.

Certos líquidos de arrefecimento e lubrificantes da John Deere podem não ter disponibilidade na sua região.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações.

Os lubrificantes sintéticos poderão ser usados caso satisfaçam os requisitos de desempenho exibidos nesse manual.

Os limites de temperatura e intervalos de manutenção indicados neste manual se aplicam a fluidos da marca John Deere ou fluidos que tenham sido testados e aprovados para uso em equipamentos John Deere.

Produtos básicos rerefinados podem ser usados se o lubrificante acabado atender os requisitos de desempenho.

DX,ALTER -54-13JAN18-1/1

Armazenar lubrificantes

O seu equipamento só pode funcionar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

Usar recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

Armazene os lubrificantes e os contentores numa área protegida do pó, da umidade e de outras contaminações.

Armazene os contentores deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os contentores estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte adequadamente todos os contentores velhos e quaisquer restos de lubrificantes que eles possam conter.

DX,LUBST -54-11APR11-1/1

Verificações Antes da Partida

Verificação dos Extintores de Incêndio

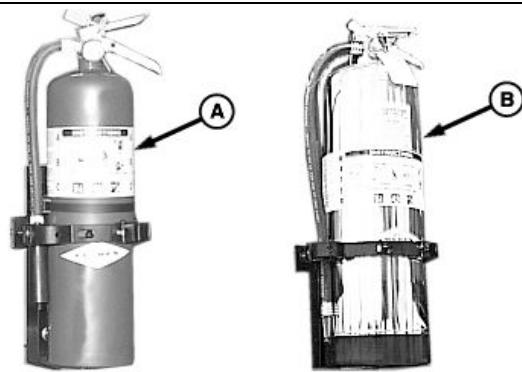
Um extintor de incêndio recarregável ABC de pó químico seco de 10 lb (A) e um extintor de incêndio recarregável de água de 2,5 galões (B) estão instalados na sua máquina.

Ambos os extintores devem ser inspecionados pelo menos a cada 10 horas ou diariamente.

Leia as etiquetas do extintor de incêndio e informe a todos sobre a localização exata na máquina e como usá-los e fazer a manutenção. Recarregue após cada uso.

Os extintores de incêndio estão disponíveis no seu revendedor da John Deere.

A—Extintor de Incêndio de Pó Químico Seco ABC de 10 lb. **B—Extintor de incêndio tipo à base de água de 2,5 galões**



N58491 -UN-04OCT01

OQO6045.00006FE -54-10SEP14-1/1

Verificação do Nível de Óleo do Motor

IMPORTANTE: É vital manter o óleo do motor no nível correto para assegurar longa vida útil ao motor.

NÃO adicione óleo a menos que o nível de óleo esteja na marca ADD (ADICIONAR) da vareta ou abaixo dela.

NÃO opere o motor com o nível do óleo abaixo da marca ADD (Adicionar).

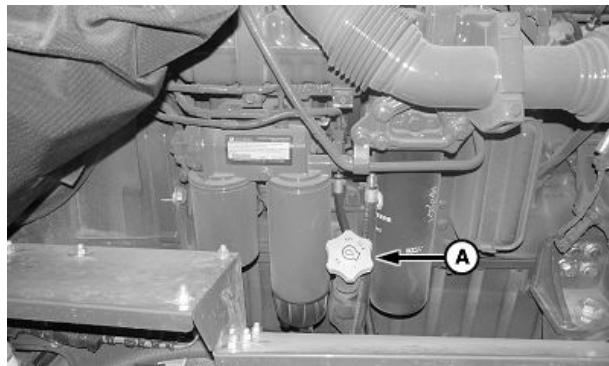
NÃO abasteça acima da área hachurada ou da marca FULL (CHEIO), qualquer que seja a indicação existente. Os níveis de óleo em qualquer nível do padrão hachurado são aceitáveis.

Verifique se a vareta de nível está completamente dentro do alojamento antes de removê-la para verificar o nível do óleo.

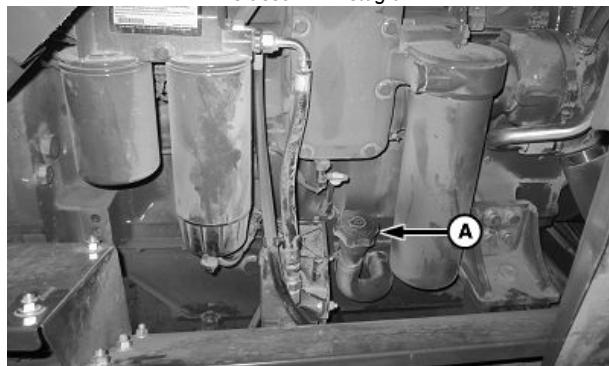
Verifique o nível de óleo com a máquina estacionada em terreno nivelado.

NOTA: A leitura de nível de óleo mais precisa é obtida quando o motor está frio, antes de dar partida no início do dia.

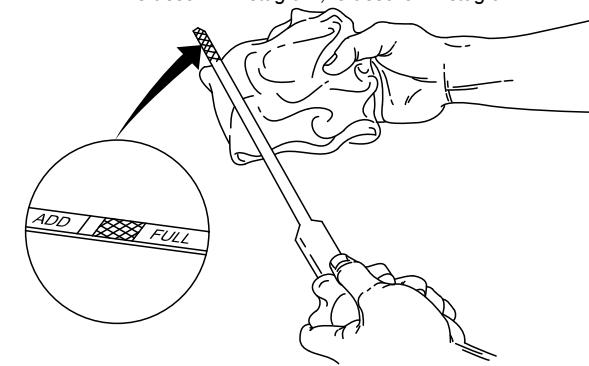
1. Verifique se a máquina está estacionada em uma superfície nivelada.
2. Se o motor estiver em funcionamento, desligue-o e deixe o óleo drenar para a bandeja de óleo por 10 minutos.
3. Remova a cobertura do compartimento do motor traseiro.
4. Retire a vareta de nível (A) e verifique o nível do óleo. O nível de óleo em qualquer parte da área hachurada é aceitável. Se o nível de óleo estiver na marca ADD (Adicionar) ou abaixo dela, adicione óleo até o nível apropriado. (Consulte ÓLEO DE MOTOR DIESEL na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter as informações sobre o óleo correto).
5. Se o nível de óleo estiver baixo, verifique se há sinais de vazamentos.
6. Instale a vareta de nível e a tampa do compartimento do motor.



Classe 4 / Estágio IV



Classe 2 / Estágio II, Classe 3 / Estágio III



A—Vareta de Nível

N106956 — UN — 26SEP13

N110698 — UN — 10MAR14

H36717 — UN — 19OCT06

OU06045.00005EB -54-06JUN17-1/1

Verificação do Nível do Líquido de Arrefecimento do Motor

CUIDADO: A liberação explosiva de fluidos do sistema de arrefecimento pressurizado pode causar queimaduras graves.

Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

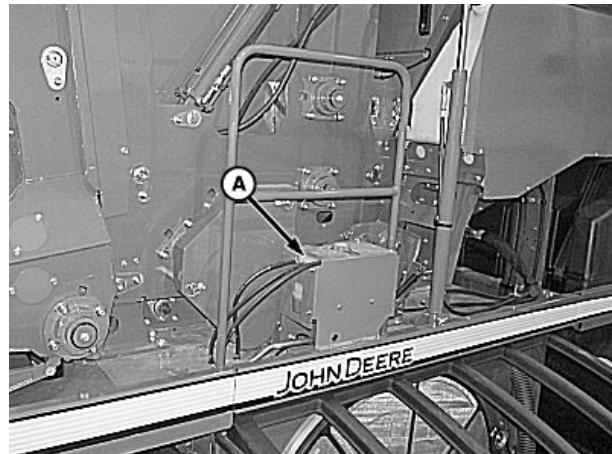
NUNCA remova a tampa do tanque de compensação enquanto o líquido de arrefecimento ou o motor estiver quente. Aguarde até o líquido de arrefecimento do motor esfriar para remover a tampa.

Abra LENTAMENTE a tampa para liberar a pressão antes de remover a tampa completamente.

Nunca adicione líquido de arrefecimento quando o motor estiver superaquecido. Aguarde que ele esfrie.

Com o motor frio, o nível do líquido de arrefecimento no tanque de compensação (A) deve estar entre as marcas de nível máximo e mínimo no tanque.

Adicione líquido de arrefecimento ao tanque de compensação conforme necessário. (Consulte LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO DE MOTORES DIESEL na seção Combustíveis, lubrificantes e líquidos de arrefecimento para obter informações sobre as especificações do líquido de arrefecimento.)



TS281—UN—15APR13

N96250—UN—12DEC11

A—Tanque de Compensação
do Líquido de
Arrefecimento

DP99999,00007D0 -54-16AUG16-1/1

Verificação do Nível de Lubrificante no Tanque de Graxa

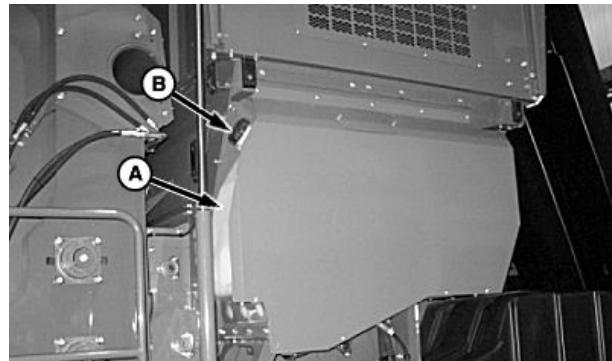
O tanque de graxa (A) está localizado no lado direito da máquina ao lado do acumulador.

NOTA: O nível de graxa pode ser visto através do lado de plástico do tanque.

Inspecione visualmente o nível de graxa no tanque (A). Encha o tanque conforme necessário. (Consulte ABASTECIMENTO DO TANQUE DE GRAXA na seção Sistema de lubrificação integrado).

A—Tanque de Graxa

B—Tampa

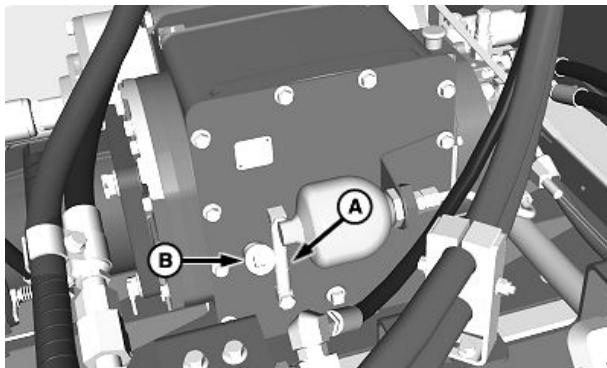


N96272—UN—09JAN12

DP99999,0000936 -54-06MAR14-1/1

Verificação do nível de óleo da transmissão

1. Estacione a máquina em uma superfície nivelada no modo de colheita. Apoie a plataforma de corte sobre o solo. Desligue o motor e remova a chave.
2. O nível de óleo deve estar entre as linhas do indicador do visor (A).
3. Para adicionar óleo, remova o plugue de enchimento (B) e adicione óleo até que esteja visível entre as marcas no indicador do visor (A). (Consulte ÓLEOS HIDRÁULICO, HIDROSTÁTICO E DE TRANSMISSÃO na seção Combustíveis, lubrificantes e líquidos de arrefecimento para obter informações sobre o óleo correto. Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para ver a capacidade de reabastecimento de óleo).



N110174 —UN—06FEB14

A—Indicador do Visor

B—Plugue de enchimento

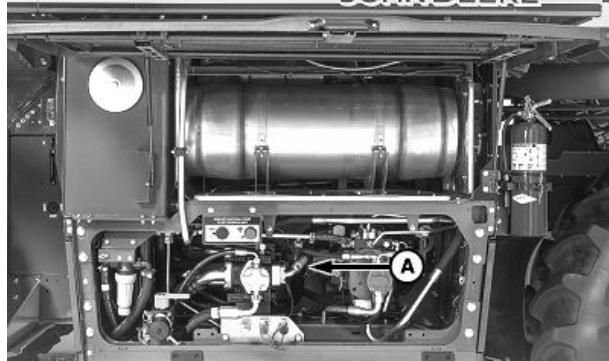
OUO6045,0000659 -54-06FEB14-1/1

Verificação do nível do óleo da caixa de câmbio de acionamento da bomba

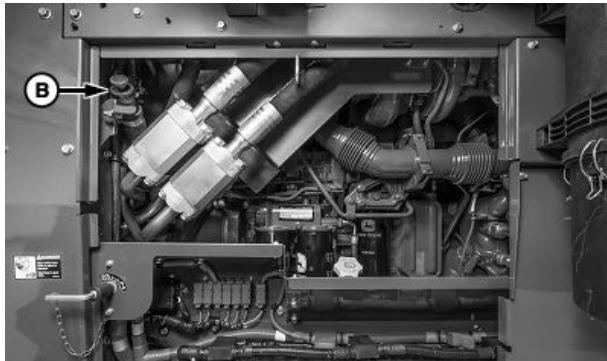
1. Estacione a máquina em uma superfície nivelada no modo de colheita. Abaixe as unidades até o solo. Desligue o motor e remova a chave.
2. O nível de óleo deve estar entre as linhas do indicador do visor (A).
3. Para adicionar óleo, remova a tampa no bocal de enchimento de óleo (B) e abasteça a caixa de câmbio. (Consulte ÓLEOS HIDRÁULICO, HIDROSTÁTICO E DE TRANSMISSÃO na seção Combustíveis, lubrificantes e líquidos de arrefecimento para obter informações sobre o óleo correto. Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para obter a capacidade de óleo).

A—Indicador do Visor

B—Bocal de enchimento de óleo



N110656 —UN—25FEB14



N110176 —UN—06FEB14

OUO6045,0000665 -54-06MAR14-1/1

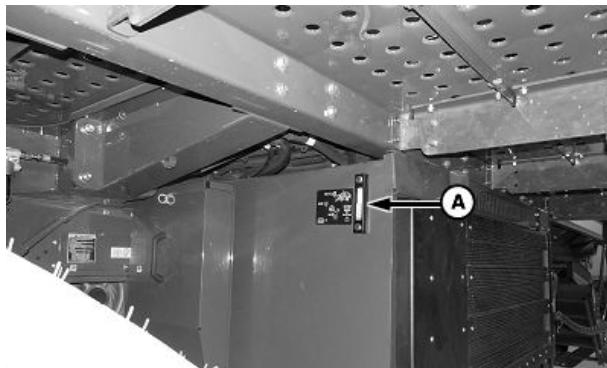
Verificação do nível do óleo hidráulico e hidrostático

NOTA: A máquina precisa estar na configuração do modo de colheita para verificar com precisão o nível de óleo.

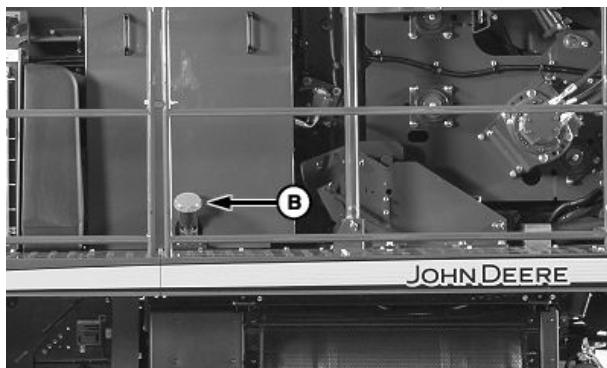
1. Abaixe as unidades de linha até o solo.
2. Verifique se o nível de óleo está visível no indicador do visor (A) no reservatório hidráulico.
3. Retire a tampa de enchimento (B) e adicione óleo se necessário. (Consulte ÓLEOS HIDRÁULICO, HIDROSTÁTICO E DE TRANSMISSÃO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre o óleo correto).

A—Indicador do Visor

B—Tampa de abastecimento



N107013—UN—26SEP13



N110657—UN—25FEB14

OUO6045,00005ED -54-25FEB14-1/1

Verificação do Nível de Óleo na Caixa de Engrenagens das Unidades de Linha

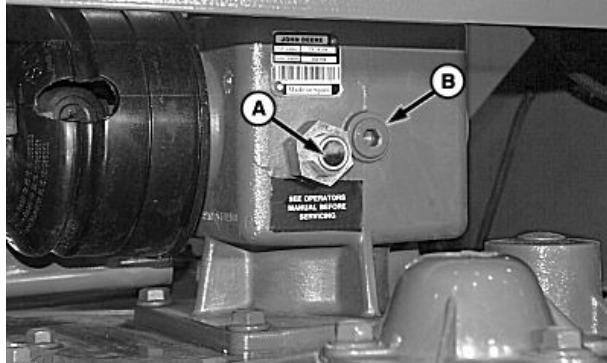
Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens de cada unidade de linha. Com as unidades de linha niveladas, o óleo deve estar no centro do visor (A).

Se necessário, remova o bujão (B) e adicione óleo. (Consulte LUBRIFICANTE DA CAIXA DE ENGRANAGENS DAS UNIDADES DE LINHA na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre o óleo apropriado.)

Reinstale o bujão no bocal de enchimento.

A—Medidor do Visor

B—Bujão



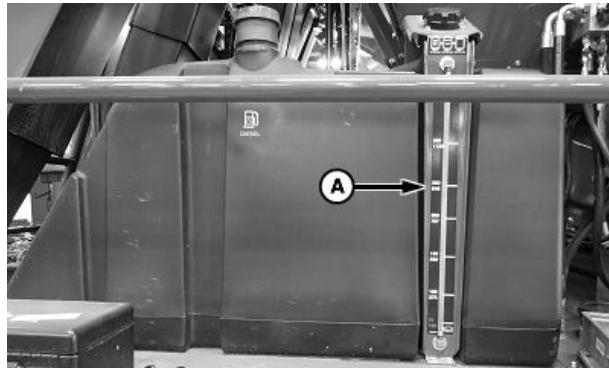
N58591—UN—12OCT01

OUO6045,000066E -54-28JUN16-1/1

Verifique o Nível da Solução do Sistema Umidificador

Verifique o nível da solução no tanque do sistema umidificador no visor (A). Encha o tanque conforme necessário. (Consulte ABASTECIMENTO DO TANQUE DO SISTEMA UMIDIFICADOR na seção Sistema Umidificador.)

A—Medidor do Visor



N125024 —UN—16AUG16

OU06045,00005F1 -54-24AUG16-1/1

Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer

A remoção de enxofre e outros compostos de diesel com teor ultra-baixo de enxofre (ULSD) reduz sua condutividade e aumenta sua capacidade de armazenar uma carga estática.

As refinarias podem ter tratado o combustível com um aditivo dissipador de estática. Porém, existem muitos fatores que podem reduzir com o tempo a eficácia do aditivo.

As cargas estáticas podem acumular-se no combustível com teor ultra baixo de enxofre ao fluir através dos sistemas de distribuição de combustível. Uma descarga de eletricidade estática quando os vapores do combustível estiverem presentes poderia resultar em incêndio ou explosão.

Portanto, é importante certificar-se de que todo o sistema usado para reabastecer a máquina (tanque de alimentação de combustível, bomba de transferência, bico, e outros) esteja devidamente aterrado e conectado. Consulte com seu fornecedor de combustível ou do sistema de combustível para certificar-se que o sistema de distribuição cumpra com as normas de abastecimento para práticas corretas de aterramento e conexão.



RG22142 —UN—17MAR14

RG21992 —UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -54-12JUL13-1/1

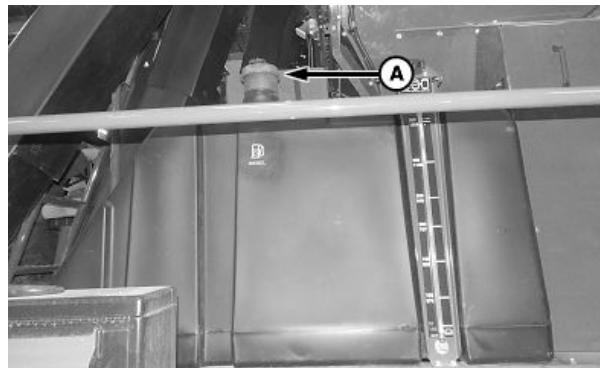
Abastecimento do Tanque de Combustível

⚠ CUIDADO: O combustível é altamente inflamável. Se houver derramamento de combustível do tanque e o derramamento se incendiar, pode causar acidente pessoal grave ou a morte do operador ou de outras pessoas. Não reabasteça a máquina enquanto estiver fumando ou próximo de chamas ou faíscas. Sempre desligue o motor antes de reabastecer.

Uma descarga de eletricidade estática pode resultar em incêndio ou explosão na presença de vapor de combustível. Verifique se o sistema de distribuição de combustível está corretamente aterrado e conectado.

Encha o tanque de combustível ao ar livre. Não encha com exagero o tanque de combustível. Vazamentos podem resultar da expansão do combustível. Verifique se a tampa de abastecimento de combustível foi recolocada após abastecer. Sempre limpe o combustível derramado.

1. Se o motor não foi operado por um longo período, abra a torneira de drenagem e deixe toda a água acumulada ser drenada para fora. Feche a torneira.
2. Remova a tampa de abastecimento de combustível (A).
3. Remova o depurador de combustível do gargalo do tanque e limpe se necessário. Substitua a tela.
4. Abasteça o tanque com combustível diesel de grau adequado. (Consulte ÓLEO DIESEL na



A—Tampa de Enchimento de Combustível

seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento.)

5. Substitua a tampa de enchimento de combustível.

OU06045,00005EE -54-06JUN17-1/1

TS202—UN—23AUG88

N125025—UN—16AUG16

Abastecimento do Tanque de Fluido de Exaustão de Diesel (DEF) (Classe 4/Estágio IV)

CUIDADO: O DEF (fluído para escapamento de veículos a diesel) contém ureia. Não permita contato do fluido com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Em caso de ingestão do fluido, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Materiais (MSDS) para obter mais informações.

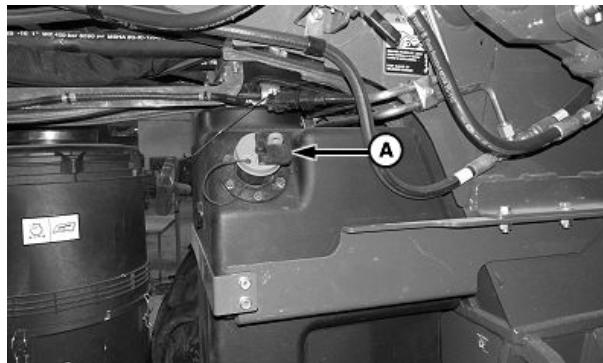
IMPORTANTE: Usar componentes de pós-tratamento não aprovados ou incorretos pode causar danos ao sistema de pós-tratamento dos veículos e reduzir a capacidade de funcionamento correto do sistema de pós-tratamento. Nunca efetue a troca de componentes de pós-tratamento entre veículos equipados com motores interinos Classe 4/Estágio III B e Classe final 4/Estágio IV.

NOTA: Se o fluido for derramado ou entrar em contato com qualquer superfície que não o tanque de armazenagem, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O fluido é corrosivo em superfícies pintadas e pode distorcer alguns componentes de plástico e borracha.

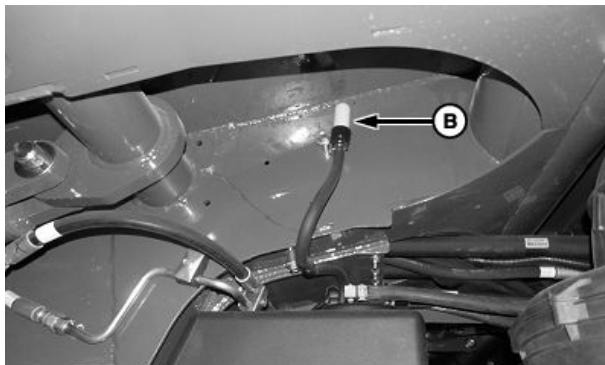
A tampa (A) não é ventilada. O excesso de ar é ventilado através do respiro (B) do tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF).

Inspecione visualmente o respiro. Não permita que quantidades em excesso de dejetos se acumulem no respiro. Se o respiro estiver coberto com detritos, não haverá a ventilação do tanque. Remova o respiro da mangueira e limpe o respiro.

Abasteça o tanque sempre que a máquina for reabastecida com combustível. Se não for possível reabastecer, monitore o indicador de nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) na unidade do monitor da coluna do canto e reabasteça conforme necessário. Para evitar alterações drásticas no desempenho da máquina, sempre mantenha o nível do fluido acima da marca vermelha superior no indicador



N105256 — UN — 26JUL13



N105389 — UN — 26JUL13

A—Capa

B—Respiro do Tanque de Fluido de Escape do Diesel (DEF)

de nível. Consulte Visão Geral do Sistema de Redução Catalítica Seletiva (RCS) na seção Operação da Máquina.

Para abastecer o tanque:

1. Limpe a área em volta da capa antes de removê-la para reduzir a chance de contaminar o fluido.
2. Abasteça o tanque com cuidado.
3. Instale a capa removida anteriormente.
4. Limpe cuidadosamente qualquer derramamento utilizando água fresca.

OUO6045,000058C -54-18AUG16-1/1

Inspecione os pneus e verifique as pressões

Para evitar danos e o excesso de abrasão na parede lateral, limpe o acúmulo de lama entre o pneu duplo interno e o chassi do veículo.

IMPORTANTE: Mantenha a pressão correta dos pneus para evitar danificá-los. Verifique se os pneus estão calibrados conforme as especificações.

Verifique os pneus diariamente quanto a danos e pressão visivelmente baixa.

Encha todos os pneus de acordo com a especificação

Inspecione visualmente todos os pneus diariamente.

Substitua os pneu se existir alguma das seguintes condições:

- Banda de rodagem desgastada.
- Desgaste ou manchas incomuns na banda de rodagem.
- Saliências ou bolhas isoladas na banda de rodagem ou nas laterais.
- Orelhas de acionamento rasgadas ou ausentes.
- Rachaduras ou cortes profundos na banda de rodagem ou nas laterais que se estendem ao corpo do feixe.
- Se o pneu perder consecutivamente mais de 20% de sua pressão nominal sem nenhuma explicação e a reparação não eliminar a perda consecutiva de pressão.

Pneu	Tamanho	Pressão de Calibração
Pneus de Acionamento Duplo BKT	520/85R42 (R1W)	207 kPa (2,07 bar) (38 psi)
Pneus de Acionamento Duplo Firestone Opcional	520/85R42 (R2)	207 kPa (2,07 bar) (38 psi)
Pneus da Direção do Eixo Traseiro	IF580/80R34 (R1W)	324 kPa (3,2 bar) (47 psi)

DP99999,000080D -54-16AUG16-1/1

Limpeza de Janelas, Espelhos e Luzes

Assegure que haja boa visibilidade em todas as direções. Limpe as janelas, os espelhos e as luzes para garantir boa visibilidade.

DP99999,0000542 -54-18AUG16-1/1

Serviço de Amaciamento

Amaciamento do motor

IMPORTANTE: Nunca opere o motor quando o nível do óleo estiver abaixo da marca "ADD" (Adicionar) na vareta.

NOTA: Há uma etiqueta localizada no tubo da vareta para alertar o operador a respeito do óleo de amaciamento. Depois que o amaciamento for concluído, descarte a etiqueta.

O motor nesta máquina foi enchido na fábrica com o óleo de amaciamento de motor Break-In Plus da John Deere Break-In Plus™ e está pronto para a operação normal. Entretanto, cuidado especial durante as 375 primeiras horas de operação resultará em desempenho e vida útil de longo prazo mais satisfatórios.

Durante as primeiras 20 horas de operação, opere o motor em várias condições, especialmente com cargas pesadas e em marcha lenta mínima, para ajudar a assentar corretamente os componentes do motor. Evite períodos prolongados de marcha lenta ou de operação com carga máxima. Se o motor funcionará em baixa rotação por mais de 5 minutos, desligue-o.

IMPORTANTE: NÃO adicione óleo de reposição até que o nível do óleo esteja ABAIXO da marca ADD (Adicionar) na vareta. Deve ser utilizado óleo Break-In Plus da John Deere Break-In Plus™ para completar o óleo eventualmente consumido durante o período de amaciamento. (Consulte ÓLEO DE MOTOR BREAK-IN PLUS DA JOHN DEERE na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento.)

NÃO usar óleo de motor Plus-50™ ou Plus-50™ II durante o período de amaciamento. Esses óleos não permitem que o motor se desgaste corretamente durante o período de amaciamento.

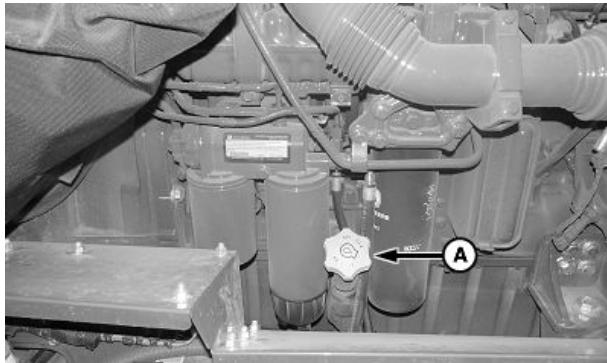
NÃO encha acima da marca FULL (CHEIO). Os níveis de óleo, em qualquer lugar da região hachurada, são considerados dentro da faixa aceitável de operação.

NOTA: É esperado um aumento no consumo de óleo ao usar óleos de baixa viscosidade. Verifique os níveis de óleo com mais frequência.

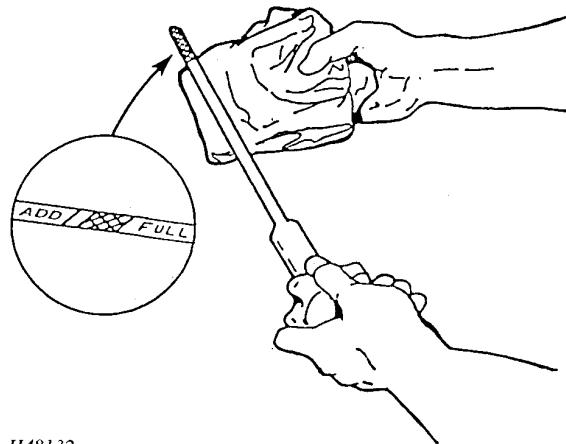
Verifique se a vareta está completamente dentro da carcaça antes de removê-la para verificar o nível do óleo.

Remova a vareta medidora de nível (A) e verifique o nível de óleo diariamente. O nível de óleo deve estar entre

*Break-In Plus é uma marca registrada da Deere & Company
Plus-50 é uma marca registrada da Deere & Company.*



N106986 — UN — 26SEP13



H48132 — UN — 24OCT96

H48132

A—Vareta de nível do óleo do motor

a marca ADD (Adicionar) e a parte superior da área da hachura na vareta. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca ADD (Adicionar), adicione óleo conforme necessário.

Entre 100 e 375 horas, no máximo, substitua o óleo do motor e o filtro de óleo do motor. Encha o cárter com óleo de motor diesel John Deere Plus-50™ II ou outro óleo de motor diesel. (Consulte ÓLEO DO MOTOR DIESEL na seção Combustíveis, lubrificantes e líquidos de arrefecimento para obter o óleo apropriado).

Observe atentamente o indicador de temperatura do líquido de arrefecimento do motor (A). Se a indicação de temperatura aumentar até a zona de advertência e a luz indicadora acender, o motor está superaquecendo. Mude para uma marcha mais baixa ou reduza a carga, reduzindo a velocidade de avanço. A menos que a temperatura caia rapidamente, DESLIGUE o motor. Encontre a causa do superaquecimento.

⚠ CUIDADO: a liberação explosiva de fluídos do sistema de arrefecimento pressurizado pode causar queimaduras.

Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NUNCA acrescente líquido de arrefecimento quando o motor estiver sobreaquecido. Aguarde que ele esfrie.

NUNCA remova a tampa do tanque de compensação enquanto o líquido de arrefecimento ou o motor estiver quente. Aguarde até o líquido de arrefecimento do motor esfriar para remover a tampa.

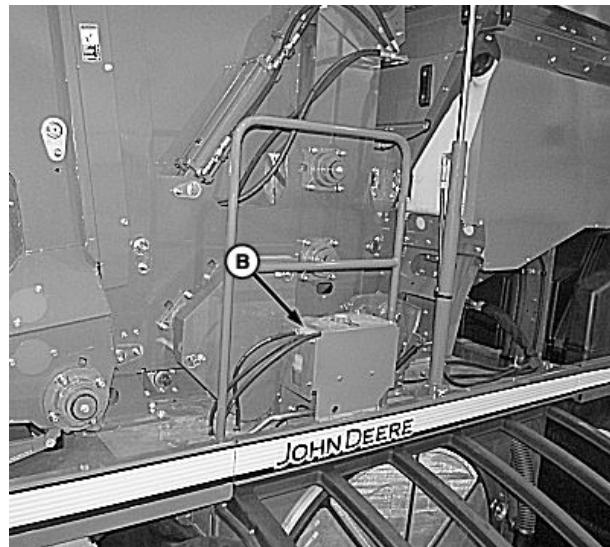
Abra LENTAMENTE a tampa para liberar a pressão antes de remover a tampa completamente.

Verifique frequentemente o nível do líquido de arrefecimento no tanque de compensação (B) durante o período de amaciamento com o motor frio. Fique atento a sinais de vazamento. O nível do líquido de arrefecimento deve permanecer entre as marcas de nível máximo e mínimo frio no tanque.

A—Mostrador da Temperatura do Líquido de Arrefecimento B—Tanque de Compensação do Líquido de Arrefecimento



N110423—UN—19FEB14



TS281—UN—15APR13

N96013—UN—12DEC11

OUO6045,00005E7 -54-19FEB14-2/2

Após 1 Hora

1. Aperte os parafusos da roda de acionamento (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos da roda de acionamento—Torque lubrificado—Torque.....610 N·m
(450 lb·ft)

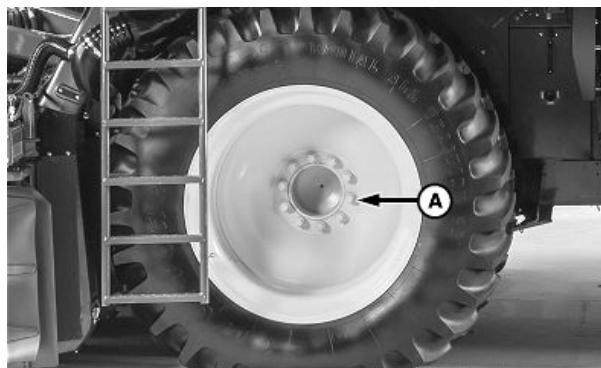
2. Aperte as porcas da roda-guia traseira (B) conforme a especificação.

Especificação

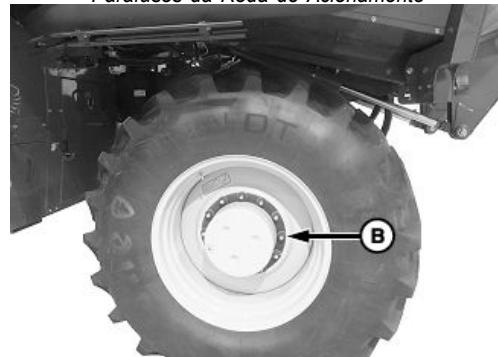
Porcas da roda-guia—Torque lubrificado—Torque.....610 N·m
(450 lb·ft)

A—Parafusos da Roda de Acionamento

B—Porcas da Roda-guia



Parafusos da Roda de Acionamento



Porcas da Roda-guia

N110867—JUN—06MAR14

N131673—JUN—07JUL17

OU06045.00005E8 -54-07JUL17-1/1

Após 5 horas

⚠ CUIDADO: Desligue o motor e remova a chave antes de verificar correias.

Verifique o estiramento inicial de todas as correias. Ajuste a tensão, se necessário. Continue a verificar todas as correias com intervalos de poucas horas durante as primeiras 50 horas.

NOTA: A correia de tração acessória do motor é automaticamente tensionada e não pode ser ajustada manualmente. Verifique a correia somente quanto ao devido alinhamento.

- **Correia de acionamento do ventilador do motor e de acessórios**—Consultar SUBSTITUIÇÃO DA CORREIA DE AÇÃOAMENTO DO VENTILADOR DO MOTOR E DE ACESSÓRIOS na seção Motor e transmissão.
- **Correia de Acionamento da Tela Rotativa**—Consulte SUBSTITUIÇÃO DAS CORREIAS DE AÇÃOAMENTO DA TELA ROTATIVA na seção Motor e Trem de Força.
- **Correias do Ventilador de Algodão**—Consulte INSPEÇÃO E AJUSTE DAS CORREIAS DO VENTILADOR DE ALGODÃO na seção Sistema Pneumático.
- **Correia da Bomba de Solução**—Consulte AJUSTE DA CORREIA DA BOMBA DE SOLUÇÃO na seção Sistema Umidificador.



- **Correia Inferior do Alimentador**—Consulte AJUSTE DA TENSÃO DA CORREIA INFERIOR DO ALIMENTADOR E VERIFICAÇÃO DA TRAÇÃO na seção Formador de Módulos Redondos.
- **Correias do Piso de Amarração**—Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA TENSÃO DA CORREIA DO PISO DE AMARRAÇÃO na seção Formador de Módulos Redondos.
- **Correias do Alimentador de Amarrações**—(Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA TENSÃO DA CORREIA DO ALIMENTADOR DE AMARRAÇÕES na seção Formador de Módulos Redondos.

TS285—JUN—23AUG88

DP99999.000082C -54-08JUL14-1/1

Após 10 horas

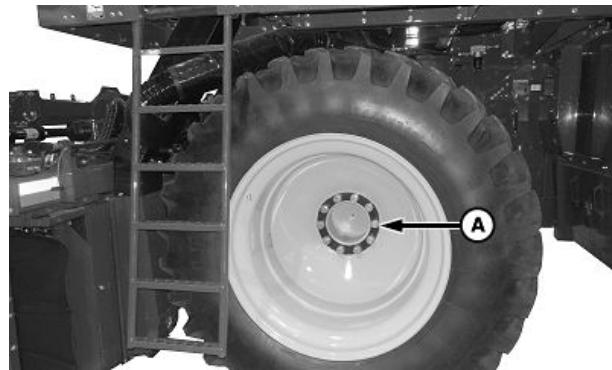
IMPORTANTE: Verifique o torque e aperte os parafusos da roda de acordo com as especificações a cada 10 horas de operação até que o torque estabilize. Depois que o torque estabilizar, aperte os parafusos a cada 100 horas.

1. Verifique o torque dos parafusos na roda de acionamento dianteira (A). Aplique um torque conforme indicado.

Especificação

Parafusos da roda de acionamento—Torque

lubrificado—Torque.....610 N·m
(450 lb·ft)



Parafusos da Roda de Acionamento

2. Verifique o torque nas porcas da roda-guia (B). Aplique um torque conforme indicado.

Especificação

Porcas da roda-guia—Torque

lubrificado—Torque.....610 N·m
(450 lb·ft)



Porcas da Roda-guia

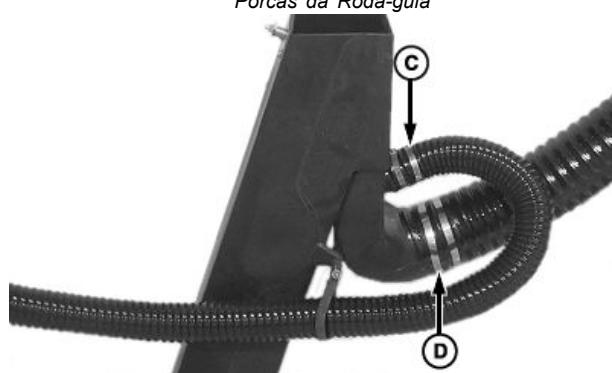
3. Verificar o aperto das braçadeiras de mangueira (C) de 76 mm (3 in) do sistema de ar.
4. Verificar o aperto das braçadeiras de mangueira (D) de 152 mm (6") do sistema de ar.
5. Verifique a tração da correia inferior do alimentador. (Consulte VERIFICAÇÃO DA TRAÇÃO DA CORREIA INFERIOR DO ALIMENTADOR na seção Formador de Módulos Cilíndricos).

A—Parafusos da Roda de Acionamento

C—Braçadeira da Mangueira
76 mm (3 in)

B—Porcas da Roda-guia

D—Braçadeira da Mangueira
152 mm (6 in)



Braçadeiras de mangueira de 76 mm (3 pol.) e 152 mm (6 pol.)

N107010—UN—26SEP13

N110060—UN—04FEB14

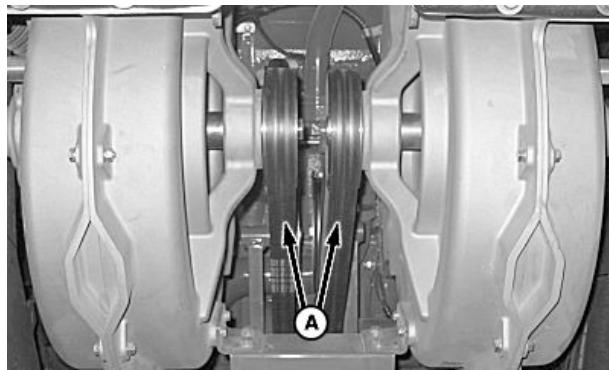
N125081—UN—17AUG16

OUO6045.00005E9 -54-17AUG16-1/1

Após 20 horas

IMPORTANTE: Não manter a tensão adequada reduzirá significativamente a vida útil da correia.

1. Ajuste a tensão das correias de acionamento dos ventiladores (A). (Consulte INSPEÇÃO E AJUSTE DAS CORREIAS DO VENTILADOR DE ALGODÃO na seção Sistema Pneumático.)
2. Verifique a tensão da corrente do rolete reclinável. (Consulte A CADA 100 HORAS DE OPERAÇÃO na Seção Lubrificação e Manutenção.)
3. Faça a calibração de velocidade das unidades de linha. (Consulte CALIBRAÇÃO DAS UNIDADES DE LINHA na seção Unidades de Linha.)



N75323 - UN-26APR07

A—Correias de Acionamento dos Ventiladores de Algodão

DP99999,0000539 -54-16AUG16-1/1

Após 50 horas

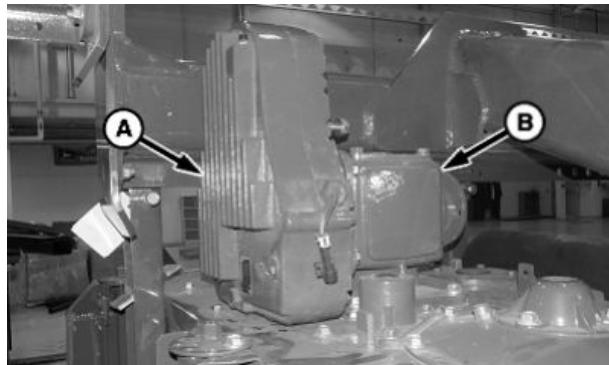
NOTA: Execute essas tarefas após as primeiras 50 horas de operação e a cada 400 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro) depois disso.

NOTA: O Óleo da Transmissão 85W-140 pode ser usado nas caixas de engrenagens de acionamento da unidade (A) somente após o período de amaciamento.

Drenagem e troca de óleo da caixa de engrenagens do acionamento da unidade (A). (Consulte A CADA 400 HORAS DE OPERAÇÃO OU ANUALMENTE na Seção Lubrificação e Manutenção.)

O Óleo da Transmissão 85W-140 pode ser utilizado em caixas de engrenagens de acionamento da unidade em máquinas que operam em condições extremas, como temperaturas ambiente altas ou culturas de alto rendimento. O óleo pode ser trocado após o período de amaciamento de 50 horas.

Drene e troque o óleo da caixa de engrenagens da unidade de linha (B). (Consulte A CADA 400 HORAS DE



N119727 — UN-26AUG15

A—Caixa de Engrenagens de Acionamento da Unidade **B—Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha**

OPERAÇÃO OU ANUALMENTE na Seção Lubrificação e Manutenção).

DP99999,0000909 -54-16AUG16-1/1

Entre 100-375 Horas

Drene o óleo de amaciamento do cárter do motor e troque o filtro de óleo do motor (A). Encha o cárter com óleo novo. (Consulte ÓLEO DO MOTOR DIESEL na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter o óleo apropriado.)

A—Filtro de Óleo do Motor



N107011—JUN—26SEP13

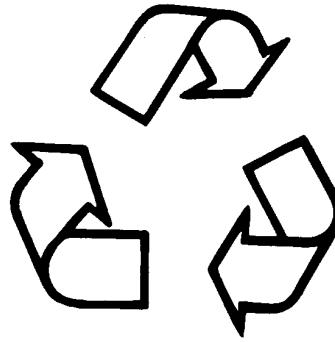
OUO6045.00005EA -54-16AUG16-1/1

Lubrificação e Manutenção

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de



TS1133-UN-15APR13

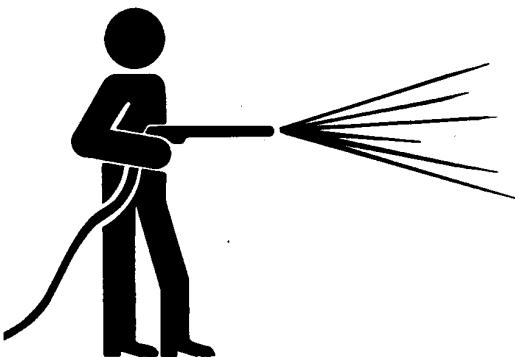
freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.

- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

DX,DRAIN -54-01JUN15-1/1

Usar Lavadoras de Alta Pressão

IMPORTANTE: Apontar um jato de água pressurizada para componentes eletrônicos/elétricos ou conectores, rolamentos e vedações hidráulicas, bombas injetoras de combustível, ventilações de respiro ou outras partes e componentes sensíveis poderá causar mau funcionamento. Reduza a pressão e pulverize em um ângulo de 45 a 90 graus.



T6842EJ-UN-18OCT88

RS69585,00000AB -54-23SEP21-1/1

Configurar Intervalos de alarme de manutenção

- Selecione o botão no menu do aplicativo (A) no monitor ou pressione o botão do menu principal no descanso do braço.
- Selecione o botão Monitor de Desempenho. (B) no menu de aplicação. Tela principal do monitor de desempenho aparece.
- Selecione o botão de configurações avançadas (C). A tela de configuração do monitor de desempenho aparece no monitor.
- Selecione intervalo do alarme de serviço (D). O teclado numérico aparece na tela.
- Entre o intervalo de serviço desejado no teclado. Selecione o botão para aceitar no teclado e salvar a configuração.

NOTA: Use a tela de lembrete do serviço como um guia de quando a máquina precisa de manutenção.

Se o operador seleciona o ícone para retornar na tela de lembrete para ignorar o serviço naquele momento, a tela desaparecerá. A próxima vez que a chave de ignição for girada para a posição LIGAR, a tela será exibida.

- A tela do lembrete da manutenção aparece no monitor no intervalo configurado. Quando a tela do lembrete aparece, duas escolhas ficam disponíveis:
 - Faça a manutenção da máquina agora e reinicie o lembrete.
 - Adiar serviço até mais tarde.

Para adiar o serviço e fechar a tela, selecione o botão de confirmação na tela do lembrete.

- Após ser realizada a manutenção, retorne para a tela de configuração do monitor de desempenho. O tempo desde a última reinicialização (E) é mostrada na tela. Selecione o botão de reiniciar (F) e verifique se o tempo desde a última reinicialização mudou para zero.
- Pressione o botão home na parte inferior da tela de configuração para retornar à página inicial no monitor.

A—Botão do menu do aplicativo

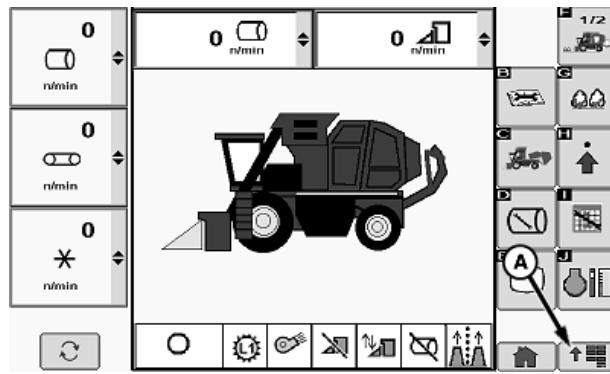
B—Botão do Monitor de Desempenho

C—Botão configurações avançadas

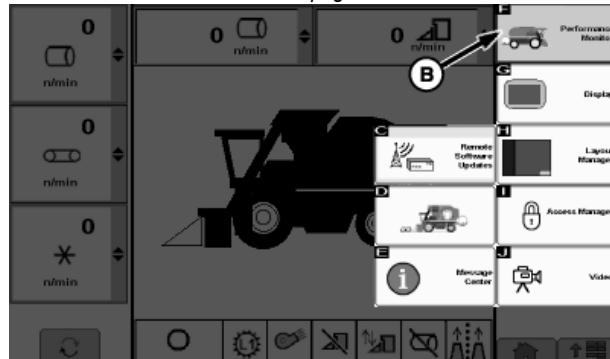
D—Intervalo de alarme de manutenção

E—Tempo Desde o Último Reinício

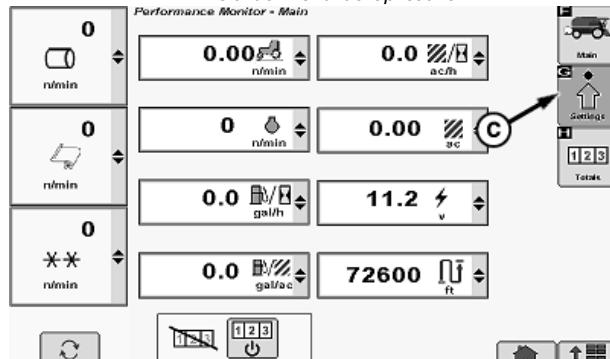
F—Botão Redefinir



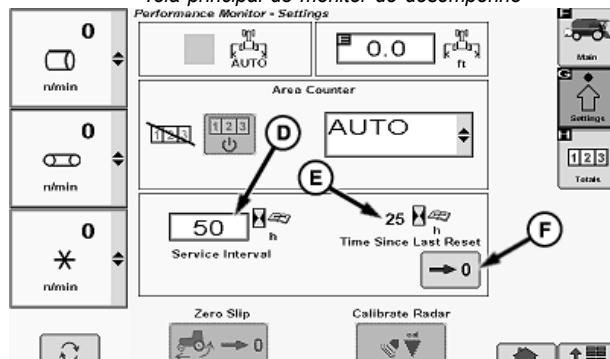
Tela da página inicial



Tela do menu do aplicativo



Tela principal do monitor de desempenho



Tela de configurações do monitor de desempenho

DP99999,0000AB5 - 54-20NOV14-1/1

N108964 – UN – 18DEC13

N108965 – UN – 18DEC13

N108966 – UN – 18DEC13

N108967 – UN – 18DEC13

Tabela de Intervalos de Manutenção

IMPORTANTE: Os intervalos de manutenção recomendados referem-se a condições operacionais normais. **AUMENTE A FREQUÊNCIA** de manutenção se a máquina for operada em condições adversas.

Efetue todas as manutenções nos intervalos das horas indicados nas páginas seguintes.

Consulte a seção Serviço de Amaciamento para obter informações adicionais sobre os serviços necessários durante as primeiras 100 horas de operação.

A máquina deve ser colocada em determinadas configurações (em negrito) para limpar completamente a máquina.

SERVIÇO	Intervalo								
	A Cada Troca de Amarração	Em cada 6 Horas	Em cada 12 Horas	Em cada 50 Horas	Em cada 100 Horas	Em cada 250 Horas	Em cada 400 Horas Ou Anualmente	Em cada 1000 Horas	Em cada 2000 Horas
Configuração do modo de colheita—Modo de amarração de carga <input type="checkbox"/> Limpe o sensor de separação de amarrações. <input type="checkbox"/> Limpe o módulo nos sensores do manipulador. <input type="checkbox"/> Limpe a rampa do manipulador.	•								
Configuração de Colheita <input type="checkbox"/> Limpe as grades e telas manuais do acumulador. <input type="checkbox"/> Limpe a parte interna das unidades de linha em torno dos desfibradores, dos tambores das colunas do umidificador e das barras colhedoras. <input type="checkbox"/> Lubrifique as unidades de colheita.		•							
Configuração de Colheita <input type="checkbox"/> Limpe as grades e telas manuais do acumulador. <input type="checkbox"/> Limpe a área do esticador e topo da enfardadeira. <input type="checkbox"/> Limpe atrás da cabine e ao redor dos tanques de combustível e de solução, dos dutos de ar e da frente do acumulador. <input type="checkbox"/> Limpe ao redor das unidades de linha e dos cilindros de elevação da unidade. <input type="checkbox"/> Limpe embaixo do acumulador e da correia do alimentador. <input type="checkbox"/> Limpe em torno do conjunto de válvulas do acumulador, dos sensores de inclinação do dosador e do batedor e das rodas fônicas. <input type="checkbox"/> Limpe os sensores de posição da porta e do eixo oscilante. <input type="checkbox"/> Limpe os motores superior e inferior do Formador de Módulos Redondos, os sensores de velocidade e as rodas fônicas. <input type="checkbox"/> Limpe a tela de entrada de ar da cabine.			•						

SERVIÇO	A Cada Troca de Amarração	Intervalo							
		Em cada 6 Horas	Em cada 12 Horas	Em cada 50 Horas	Em cada 100 Horas	Em cada 250 Horas	Em cada 400 Horas Ou Anualmente	Em cada 1000 Horas	Em cada 2000 Horas
Configuração de Transporte			•						
<input type="checkbox"/> Limpe a escova da correia do RMB e leitor do RFID. <input type="checkbox"/> Limpe os rolos de proteção e verifique se eles se movem livremente. <input type="checkbox"/> Limpe os detritos da plataforma em torno das travas da estrutura do Formador de Módulos Redondos e dos interruptores dos sensores. <input type="checkbox"/> Limpe as guias da correia no rolo de acionamento superior e verifique o alinhamento da correia. <input type="checkbox"/> Limpe os guias da correia na traseira do formador de módulos e verifique o alinhamento da correia. <input type="checkbox"/> Limpe a caixa de amarração. <input type="checkbox"/> Limpe fibras e detritos das correias do piso de amarração e das polias.			•						
Configuração do Serviço do Formador de Módulos Redondos			•	•					
<input type="checkbox"/> Limpe e inspecione as correias e rolos dentro do RMB. <input type="checkbox"/> Limpe os rolos do eixo oscilante e guias da correia. Verifique a tração da correia. <input type="checkbox"/> Limpe e inspecione as hastes da alimentação da amarração e os dedos de plástico na frente do piso de amarração. <input type="checkbox"/> Limpe a área em torno do pivô da enfardadeira e dos sensores de trava da porta. <input type="checkbox"/> Limpe o acúmulo de algodão da plataforma e da rampa de módulos. <input type="checkbox"/> Verifique a tração da correia.			•	•					
Seção do Eixo Traseiro, Sistema de Arrefecimento e Unidades de Linha			•						
<input type="checkbox"/> Limpe e inspecione o sensor de posição do manipulador. <input type="checkbox"/> Limpe as juntas universais e os tirantes nas duas extremidades do eixo traseiro. <input type="checkbox"/> Limpe ao redor do tanque de DEF e do conjunto da bomba. <input type="checkbox"/> Limpe a porta do módulo de arrefecimento, a tela rotativa e a correia de acionamento externa. <input type="checkbox"/> Limpe os núcleos de arrefecimento. <input type="checkbox"/> Inspecione o duto de entrada de ar e limpe conforme necessário. <input type="checkbox"/> Limpe a parte interna das unidades de linha em torno dos desfibradores, dos tambores das colunas do umidificador e das barras colhedoras.			•						

Lubrificação e Manutenção

SERVIÇO	Intervalo								
	A Cada Troca de Amarração	Em cada 6 Horas	Em cada 12 Horas	Em cada 50 Horas	Em cada 100 Horas	Em cada 250 Horas	Em cada 400 Horas Ou Anualmente	Em cada 1000 Horas	Em cada 2000 Horas
Módulo de Energia <input type="checkbox"/> Remova as proteções nas laterais e abaixo do módulo de energia. <input type="checkbox"/> Limpe os blocos de fusíveis e as baterias. <input type="checkbox"/> Limpe os rotores do ventilador de algodão, polias e correias. <input type="checkbox"/> Limpe o bloco da válvula do chassi e área da transmissão. <input type="checkbox"/> Limpe correias do motor e a correia de acionamento da tela rotativa. <input type="checkbox"/> Limpe o reservatório hidráulico e as bombas hidráulicas. <input type="checkbox"/> Limpe o motor (alternador, ignição, turbocompressor e coletor de escape). <input type="checkbox"/> Limpe os componentes da exaustão.			•						

SERVIÇO	Intervalo								
	A Cada Troca de Amarração	Em cada 6 Horas	Em cada 12 Horas	Em cada 50 Horas	Em cada 100 Horas	Em cada 250 Horas	Em cada 400 Horas ou Anualmente	Em cada 1000 Horas	Em cada 2000 Horas
Verifique o filtro de solução.			•						
Verifique os bicos do sistema umidificador.			•						
Lubrifique os pinos mestres do eixo guia.			•						
Lubrifique os rolamentos do eixo oscilante da plataforma.			•						
Lubrifique as tampas do eixo de acionamento da unidade.			•						
Verifique o óleo do motor.			•						
Verifique o nível do líquido de arrefecimento.			•						
Verifique o nível do tanque de graxa.			•						
Verifique o nível do tanque de solução.			•						
Verifique a operação do sistema de água auxiliar.			•						
Verifique os extintores de incêndio.			•						

Continua na próxima página

DP99999,0000AB7 -54-14SEP18-3/6

Lubrificação e Manutenção

SERVIÇO	Intervalo								
	A Cada Troca de Amarração	Em cada 6 Horas	Em cada 12 Horas	Em cada 50 Horas	Em cada 100 Horas	Em cada 250 Horas	Em cada 400 Horas ou Anualmente	Em cada 1000 Horas	Em cada 2000 Horas
Verifique o nível do óleo hidráulico.			•						
Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens de acionamento da bomba.			•						
Verifique o nível de óleo da transmissão.			•						
Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens das unidades de linha.			•						
Abasteça o tanque de combustível.			•						
Inspecione os pneus e verifique as pressões.			•						
Verifique o alinhamento da correia do alimentador.			•						
Lubrifique os rolamentos da coluna do desfibrador.				•					
Lubrifique a extremidade do cilindro de levante da unidade.					•				
Lubrifique as buchas dos pivôs da articulação da porta do formador de módulos.					•				
Lubrifique os pivôs do eixo oscilante do Formador de Módulos Redondos.					•				
Inspecione e limpe o filtro de combustível.					•				
Drene o filtro de pré-filtro de combustível para serviço pesado (se equipado).					•				
Drene o separador de água do filtro de combustível.					•				
Limpe o filtro de ar fresco da cabine.					•				
Lubrifique os eixos de acionamento da unidade e as juntas universais.						•			
Lubrifique os roletes da estrutura da unidade.						•			
Lubrifique os acopladores de eixo da redução final.						•			
Lubrifique os rolamentos do eixo da redução final.						•			
Lubrifique o pivô do eixo traseiro e as extremidades do tirante do eixo-guia.						•			
Aperte os parafusos das rodas.						•			
Verifique a tensão da correia do piso e de alimentação da amarração.						•			

Continua na próxima página

DP99999,0000AB7 -54-14SEP18-4/6

Lubrificação e Manutenção

SERVIÇO	Intervalo								
	A Cada Troca de Amarração	Em cada 6 Horas	Em cada 12 Horas	Em cada 50 Horas	Em cada 100 Horas	Em cada 250 Horas	Em cada 400 Horas ou Anualmente	Em cada 1000 Horas	Em cada 2000 Horas
Verifique a tensão da corrente do rolete reclinável e lubrifique a corrente.					•				
Limpeza e Inspeção da Válvula de Retenção do Sistema Umidificador.					•				
Troque o filtro e o óleo do motor. ^a						•			
Limpe ou substitua os filtros do sistema de lubrificação.						•			
Limpe ou substitua o filtro de recirculação da cabine.						•			

^aEstenda o intervalo de serviço a 375 horas ao usar o óleo PLUS-50™ II.

SERVIÇO	Intervalo									
	Em cada 6 Horas	Em cada 12 Horas	Em cada 50 Horas	Em cada 100 Horas	Em cada 250 Horas	Em cada 400 Horas Ou Anualmente ^a	Em cada 1000 Horas	Em cada 1500 Horas	Em cada 2000 Horas	Em cada 6000 Horas
Limpe ou substitua o filtro de combustível.						•				
Limpe ou substitua o pré-filtro de combustível para serviço pesado (se equipado).						•				
Substitua os filtros de combustível.						•				
Troque o óleo da caixa de engrenagens da unidade de linha.						•				
Troque o óleo da caixa de engrenagens de acionamento da unidade.						•				
Lubrifique novamente as ranhuras da caixa de engrenagens de redução.						•				
Substitua os elementos do filtro de ar do motor.						•				
Verifique o nível do óleo da redução final.						•				
Verifique o nível do óleo do eixo traseiro.						•				
Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens do eixo traseiro.						•				
Verifique o nível do óleo do mecanismo planetário do eixo traseiro.						•				
Lubrifique as polias do ventilador Vari-Cool™.						•				
Limpe as conexões da bateria.						•				
Limpe a ventilação do tanque de combustível.						•				
Teste as condições do líquido de arrefecimento.						•				
Inspecione os cintos de segurança.						•				
Inspecione as correias de acionamento.						•				
Lubrifique o tensor da estrutura de elevação da unidade.						•				

Continua na próxima página

DP99999,0000AB7 -54-14SEP18-5/6

Lubrificação e Manutenção

SERVIÇO	Intervalo									
	Em cada 6 Horas	Em cada 12 Horas	Em cada 50 Horas	Em cada 100 Horas	Em cada 250 Horas	Em cada 400 Horas Ou Anualmente ^a	Em cada 1000 Horas	Em cada 1500 Horas	Em cada 2000 Horas	Em cada 6000 Horas
Lubrifique os pivôs do pedal de freio.						•				
Lubrifique os rolamentos da estrutura do formador de módulos.						•				
Lubrifique os tensores da articulação da porta Formador de Módulos Redondos.						•				
Verifique as correias de formação de módulos.						•				
Verifique o acionamento do piso de amarração.						•				
Limpe e reabasteça as carcaças dos rolamentos do desfibrador.						•				
Lubrifique os rolamentos das polias intermediárias das unidades de linha.						•				
Troque o filtro e o óleo da transmissão.							•			
Limpe o respiro da transmissão.							•			
Troque o óleo e o filtro da caixa de engrenagens de acionamento da bomba.							•			
Limpe o respiro da caixa de engrenagens de acionamento da bomba.							•			
Troque os filtros e o óleo hidráulico.							•			
Limpe o respiro do reservatório hidráulico.							•			
Substitua o Filtro do Cabeçote de DEF ^b								•		
Substitua o Módulo de Fornecimento de DEF ^b								•		
Substitua o respiro do tanque DEF.									•	
Troque o óleo da redução final do eixo dianteiro.									•	
Troque o óleo da carcaça do eixo traseiro.									•	
Troque o óleo da caixa de engrenagens do eixo traseiro.									•	
Troque o óleo do mecanismo planetário do eixo traseiro.									•	
Drene, lave e abasteça o sistema de arrefecimento.										•

^aA cada 400 horas ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

^bO Filtro do Cabeçote de DEF e o Filtro do Módulo de Fornecimento de DEF devem ser trocados a cada 1500 horas de operação ou 3 anos, o que ocorrer primeiro.

Vari-Cool™ é uma marca registrada da Deere & Company

DP99999,0000AB7 -54-14SEP18-6/6

Limpeza Completa da Máquina

A limpeza completa e regular da máquina em conjunto com outros procedimentos de manutenção de rotina descritos nesta seção reduz significativamente o risco de incêndio, o tempo de paralisação e aumenta o desempenho da máquina.

Material de cultura e outros detritos podem se acumular em várias áreas. A direção do vento, as condições da colheita e seu teor de umidade são todos fatores que podem impactar o local e a quantidade de acúmulo de material de cultura e detritos.

Cuidado com as condições de colheita e ajuste seu calendário de limpeza para assegurar a função adequada da máquina e reduzir o risco de incêndio.

Essas áreas podem necessitar de limpeza mais frequente, até mesmo várias vezes ao dia, dependendo das condições de colheita.

Inspecione e limpe essas áreas conforme necessário durante todo o dia de colheita.

Outras áreas não cobertas nesta seção também podem sofrer acumulação de detritos e DEVEM ser limpas periodicamente para melhor funcionamento e aparência da máquina.

Inspecione toda a máquina cuidadosamente de modo regular, por toda a temporada de colheita.

Diretrizes de limpeza geral

- Desligue o motor e remova a chave antes de limpar.
- Limpe a máquina de cima para baixo.
- Limpe o motor e módulo de energia por último.

Intervalos de limpeza:

A limpeza da máquina é dividida em três intervalos:

- A cada troca de cintagem
- A cada 6 horas
- A cada 12 horas ou diariamente (o que ocorrer primeiro)

DP99999.0000AA7 -54-23SEP21-1/1

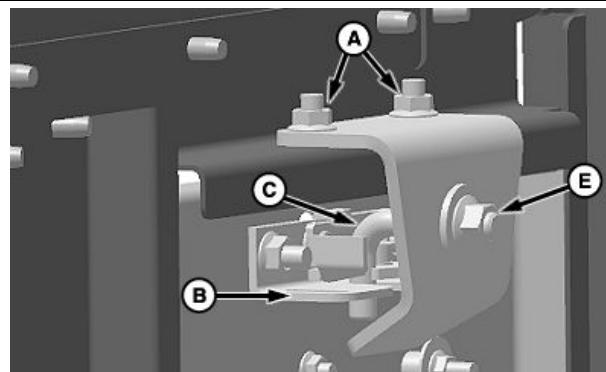
Ajuste das Travas do Painel de Acesso

Quando ajustadas corretamente, as portas (D) podem balançar ligeiramente quando fechadas. Se elas não balançarem, a trava não ficará presa no batente de fechadura. Execute o seguinte procedimento para ajustar a trava:

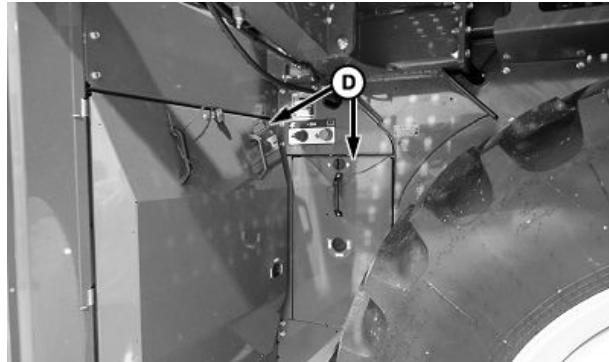
1. Verifique se o batente de fechadura (C) está bem preso no suporte. Feche a porta e verifique se balança; caso contrário, vá para a etapa 2.
2. Solte as porcas (A) e deslize o suporte e o batente de fechadura (C) para fora, em direção à trava da porta (B). Aperte as porcas (A).
3. Feche a porta e verifique se balança. Se balança levemente, mas não trava, consulte a etapa 4.
4. Se a porta balança ligeiramente quando fechada mas a trava não fica presa no batente de fechadura, limpe a trava usando um lubrificante seco. Se necessário, ajuste o batente de fechadura (C) afrouxando a porca (E). Reaperte as porcas quando o ajuste estiver concluído.
5. Feche a porta e verifique se balança. Repita o procedimento nas portas remanescentes conforme necessário.

A—Porca, M8 (2 usadas)
B—Trava da Porta
C—Batente de Fechadura

D—Portas
E—Porca



N131500—UN—25JUN17



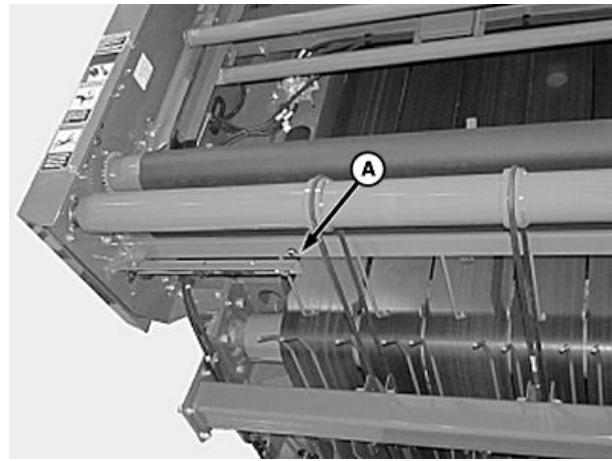
N114074—UN—20AUG14

OOU6045.00006BD -54-05SEP17-1/1

A Cada Troca de Amarração

1. Limpe o acúmulo de algodão ou entulho da área do sensor (A) de separação da amarração.

A—Sensor

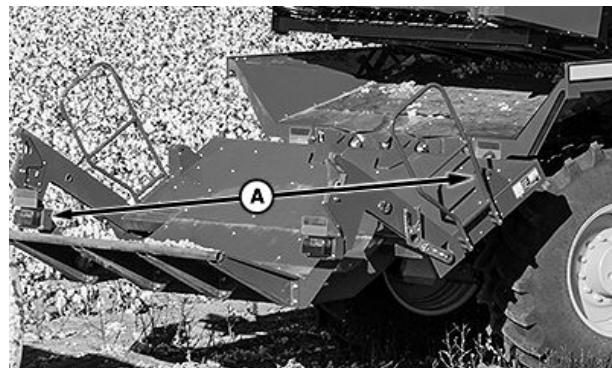


N96612 — UN — 19JAN12

OUO6045,00005B6 -54-24AUG16-1/3

2. Limpe o acúmulo de algodão ou entulho dos sensores de detecção de módulos (A) no manipulador.

A—Sensor de Detecção de Módulos (2 usados)

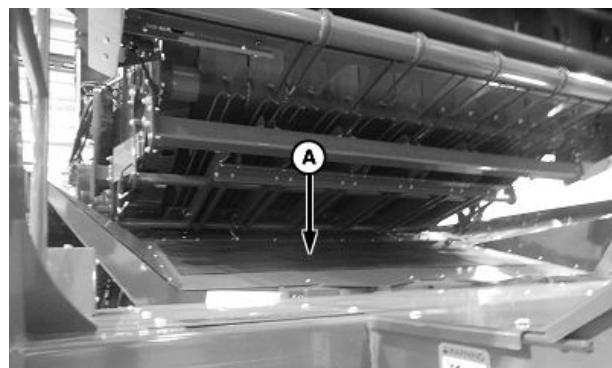


N125291 — UN — 24AUG16

OUO6045,00005B6 -54-24AUG16-2/3

3. Limpe o acúmulo de algodão ou entulho da área da rampa de módulos cilíndricos (A).

A—Rampa



N109235 — UN — 03JAN14

OUO6045,00005B6 -54-24AUG16-3/3

A cada 6 horas de operação

⚠ CUIDADO: A queda da máquina pode causar acidentes pessoais graves ou morte. Sempre levante os corrimãos e tome muito cuidado ao subir e trabalhar no capô do acumulador. NÃO pise nos dedos da grade.

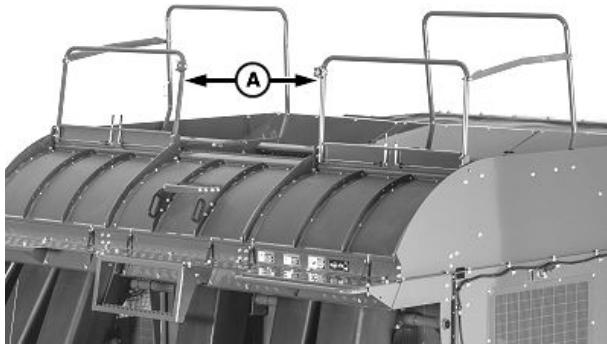
1. Desligue o motor e retire a chave.
2. Levante os corrimãos (A).

IMPORTANTE: Ao limpar, não deixe que detritos caiam na área do módulo de arrefecimento e da admissão de ar do motor.

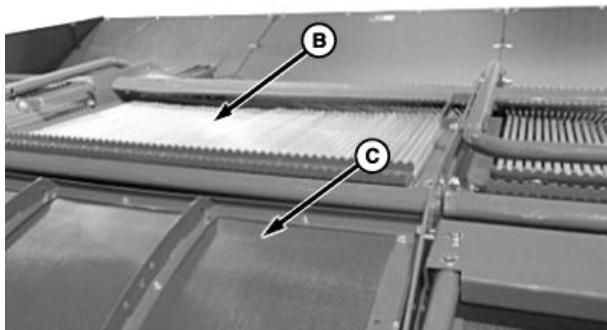
IMPORTANTE: Para evitar ferimentos, conecte o cabo (D) às telas quando elas forem abertas.

3. Limpe e inspecione as grades de dedos (B) e as telas (C). Veja se há dedos ausentes ou danificados nas grades.

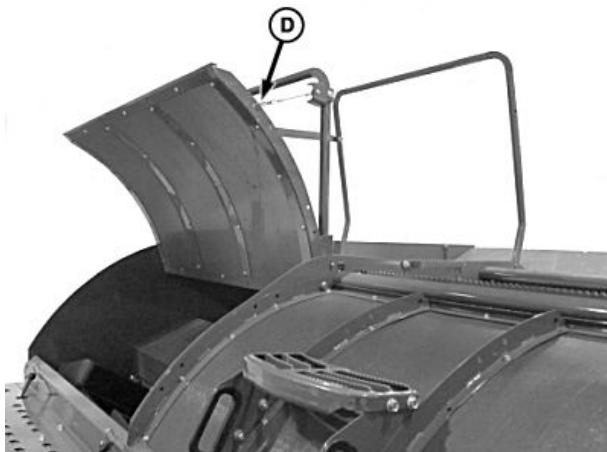
A—Corrimão (2 usados) C—Tela (3 usadas)
 B—Grade de Dedos (6 usadas) D—Cabo



N110414 —UN—18FEB14



N96913 —UN—11FEB12



N110415 —UN—19FEB14

Continua na próxima página

OU06045,00005B7 -54-16AUG16-1/4

4. Limpe em torno dos desfibradores, das colunas do umidificador, dos tambores e das barras recolhedoras nas unidades de linha. Limpe a parte interna das portas da sucção e da parte inferior dos gabinetes.

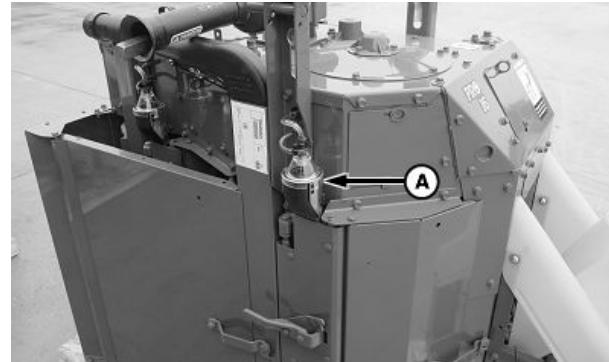


N55907 — UN — 18JAN01

OUO6045,00005B7 -54-16AUG16-2/4

5. Inspecione os bicos de solução (A) em cada unidade de linha para ver se há sujeira. Limpe conforme necessário. (Consulte LIMPEZA DOS BICOS na seção Sistema Umidificador para obter o procedimento de limpeza.)

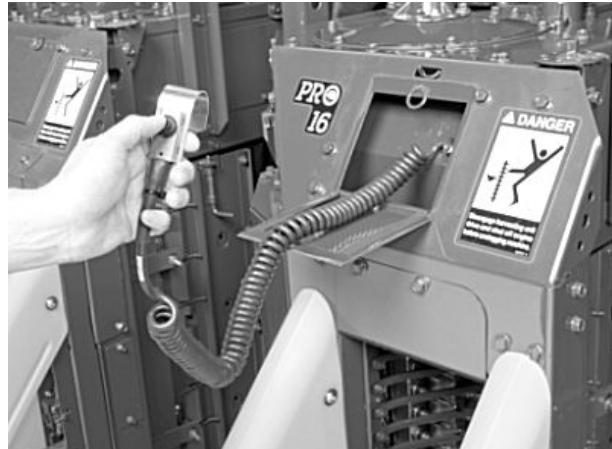
A—Bico de Solução



N105821 — UN — 07AUG13

OUO6045,00005B7 -54-16AUG16-3/4

6. Lubrifique as barras de colheita das unidades de linha, as engrenagens solares, o trem de engrenagens superior e as pistas do came usando o sistema de lubrificação integrado. (Consulte OPERAÇÃO DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO INTEGRADO na seção Sistema de Lubrificação Integrado para obter detalhes.)
7. Verifique se há fusos amarrados, quebrados ou não funcionais.



N96536 — UN — 18JAN12

OUO6045,00005B7 -54-16AUG16-4/4

A cada 12 horas de operação

Os seguintes serviços devem ser executados na colhedora de algodão pelo menos uma vez a cada 12 horas de operação. Ao operar em condições anormais, a limpeza deve ser feita com mais frequência.

- Limpeza
- Lubrificação
- Verifique os níveis de fluido.

Limpeza da máquina na configuração de colheita

1. Coloque a máquina na configuração de colheita.
(Consulte POSICIONAMENTO DA MÁQUINA PARA COLHEITA na seção Operação da Máquina).

⚠ CUIDADO: Desligue o motor e remova a chave chave de partida.



Configuração de colheita

Continua na próxima página

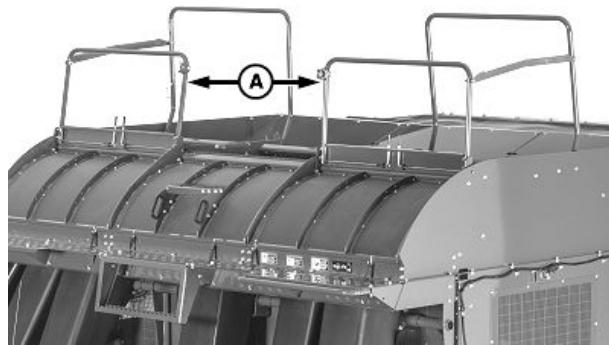
OU06045,00005B8 -54-08MAR18-1/54

N110237 -UN-07FEB14

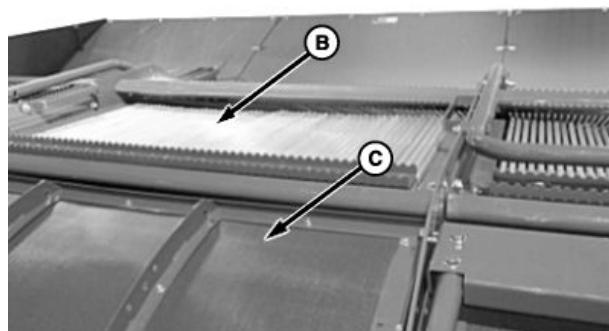
! CUIDADO: Uma queda da máquina pode causar ferimentos graves ou morte. Sempre levante os corrimãos e tome muito cuidado ao subir e trabalhar no capô do acumulador. NÃO pise nos dedos da grade.

2. Levante os Corrimãos (A).
3. Limpe a parte superior da enfardadora (E).
- IMPORTANTE:** Para evitar ferimentos, conecte o cabo (D) às telas quando elas forem abertas.
4. Limpe e inspecione as grades de dedos (B) e as telas (C). Veja se há dedos ausentes ou danificados nas grades.

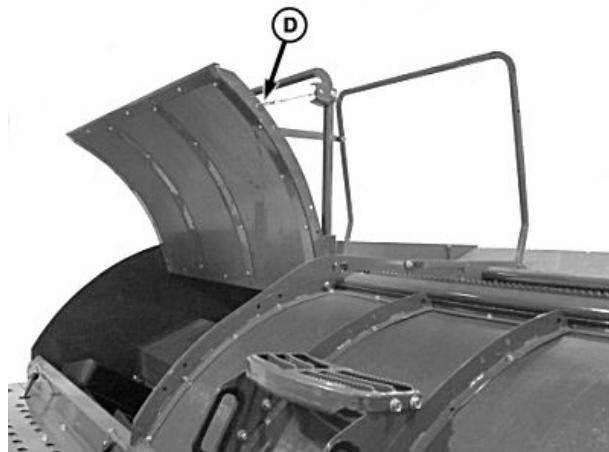
A—Corrimão (2 usados)
 B—Grade de Dedos (6 usadas)
 C—Tela (3 usadas)
 D—Cabo
 E—Parte Superior da Enfardadora



N110414—UN—18FEB14



N96913—UN—11FEB12



N110415—UN—19FEB14



N110870—UN—06MAY14

Continua na próxima página

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-2/54

5. Abra a tampa de borracha (A) e limpe o acúmulo de algodão e detritos da área ao redor dos tensionadores superiores (B) em ambos os lados da máquina.
6. Limpe o teto da cabine pela plataforma. **Não fique em cima do teto da cabine ou do tanque de combustível, use a plataforma.**

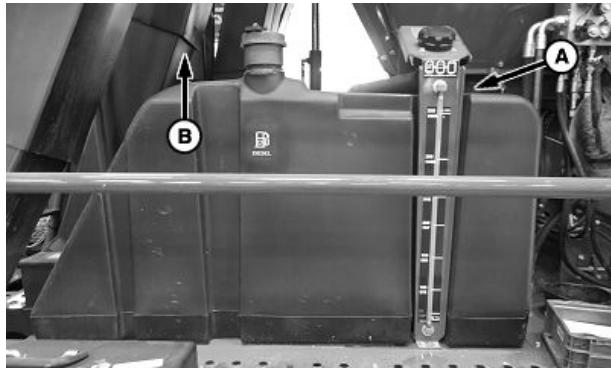
A—Tampa de Borracha

B—Tensor (2 usados)



NI104636 —UN—30JAN14

OUC6045,00005B8 -54-08MAR18-3/54



NI125071 —UN—16AUG16

A—Tanque de Combustível

B—Dutos de Ar

C—Acumulador

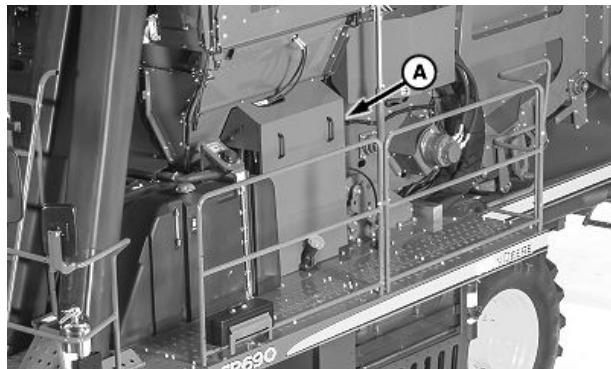
NI107340 —UN—16OCT13

7. Limpe a área ao redor do tanque de combustível (A).
8. Limpe a área entre a cabine e os dutos de ar (B).

9. Limpe a área em frente ao acumulador (C).

Continua na próxima página

OUC6045,00005B8 -54-08MAR18-4/54



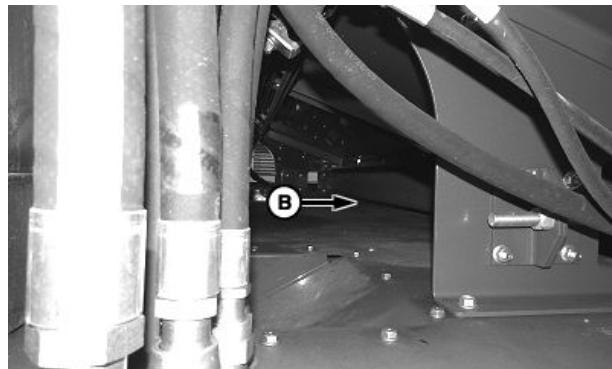
A—Proteção

B—Correia do Alimentador

IMPORTANTE: Tome cuidado ao limpar embaixo o acumulador e da correia do alimentador. Os chicotes elétricos são presos sob o acumulador, que pode ser danificado durante a limpeza.

10. Remova a proteção (A).

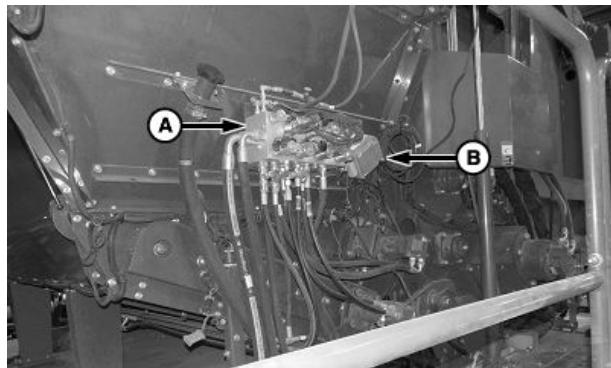
N110417—UN—19FEB14



N110424—UN—19FEB14

11. Limpe embaixo do acumulador e do conjunto do alimentador.
12. Limpe o acúmulo de algodão e detritos de debaixo da correia do alimentador (B) usando ar comprimido e uma haste de limpeza.

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-5/54



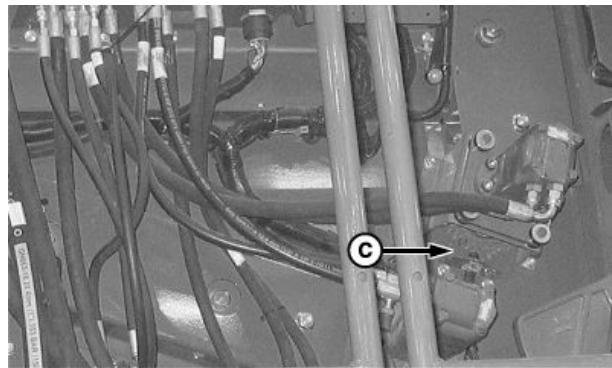
A—Conjunto de Válvula
B—Unidade de Controle

C—Sensor de Velocidade e Roda Fônica (2 usados)

IMPORTANTE: NÃO direcione o jato de ar de alta pressão para as conexões elétricas.

13. Limpe a área em torno do acumulador e do bloco de válvulas do alimentador (A) e da unidade de controle (B). Limpe em torno dos sensores de rotação e das rodas fônicas (C) no rolo do batedor e no rolo dosador.

N104130—UN—28MAY13



N104372—UN—06JUN13

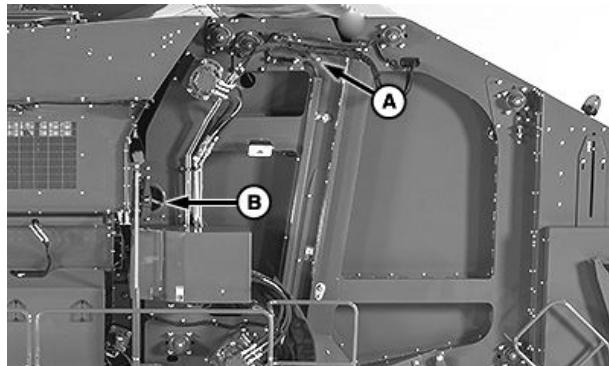
14. Verifique se há sinais de vazamentos de óleo. Repare todos os vazamentos e remova os resíduos de óleo imediatamente.

Continua na próxima página

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-6/54

15. Limpe o sensor de posição da porta e articulação (A).
16. Limpe o sensor de posição do eixo oscilante e ligação (B).

A—Sensor de Posição da Porta B—Sensor de Posição do Eixo Oscilante e Articulação



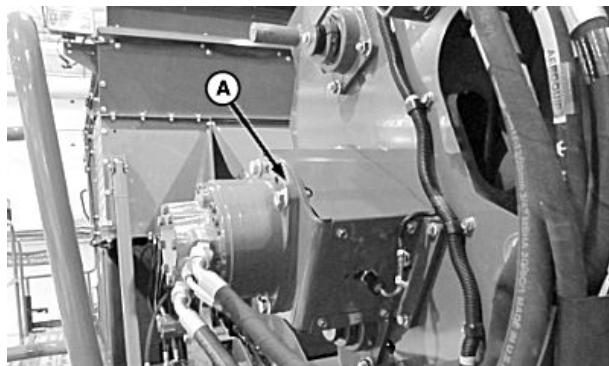
N110235 — UN—07FEB14

OUO6045.00005B8 -54-08MAR18-7/54

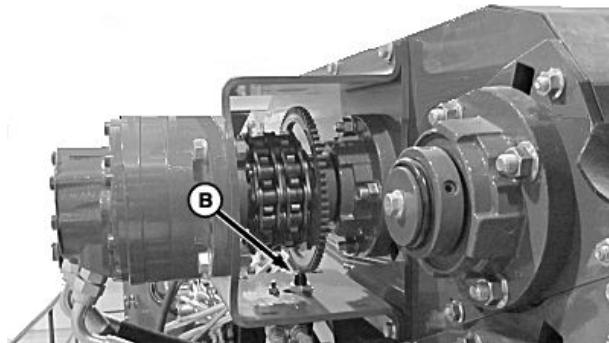
17. Limpe os motores (A) superior e inferior do RMB, acopladores, rodas fônicas e sensores de velocidade.
18. Limpe o sensor superior de rotação do RMB e a roda fônica (B).

A—Motor do Formador de Módulos Redondos

B—Sensor de Velocidade e Roda Fônica



N104687 — UN—14JUN13



N104688 — UN—14JUN13

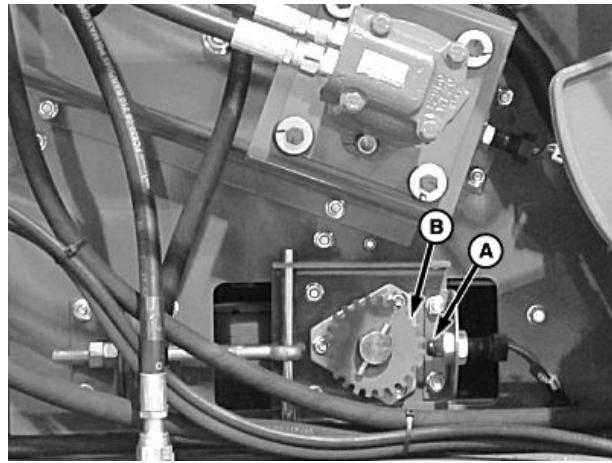
Continua na próxima página

OUO6045.00005B8 -54-08MAR18-8/54

19. Limpe ao redor do sensor de velocidade da correia do alimentador (A) e da roda fônica (B).

A—Sensor de Velocidade

B—Roda Fônica



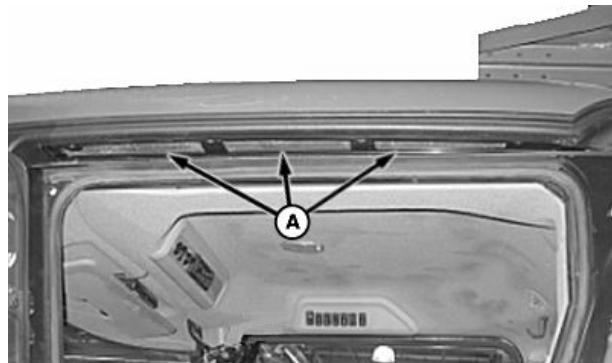
Sensor de Rotação da Correia do Alimentador e Vibrador

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-9/54

N101140 — UN — 12NOV12

20. Limpe o lado externo das telas de entrada de ar da cabine (A) para remover fibras e detritos.

A—Telas de Entrada de Ar da Cabine



N86619 — UN — 22SEP09

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-10/54

Limpeza da Máquina na Configuração de Transporte Com o Acumulador Elevado

1. Coloque a máquina na configuração de transporte. (Consulte POSICIONAMENTO DA MÁQUINA PARA TRANSPORTE na seção Operação da Máquina).
2. Depois que a máquina for desdobrada, pressione e mantenha pressionado o botão C no controlador remoto até que a extensão do acumulador esteja totalmente elevada.
3. Desligue o motor e remova a chave chave de partida.



N110872 — UN — 06MAR14

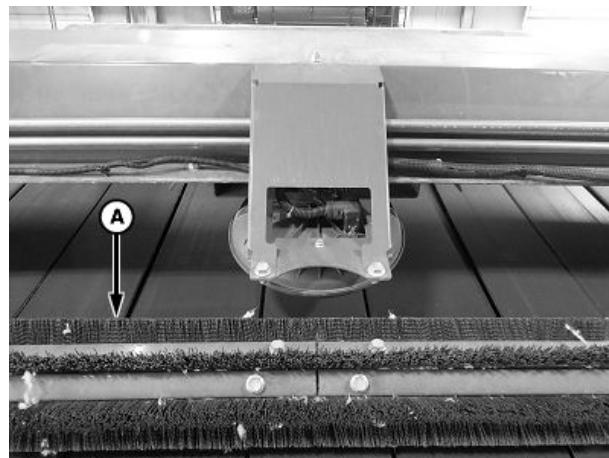
Configuração de transporte-Acumulador elevado

Continua na próxima página

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-11/54

4. Limpe a escova da correia rotativa (A) na parte superior do RMB e o leitor de RFID (se equipado).

A—Escova da Correia Rotativa

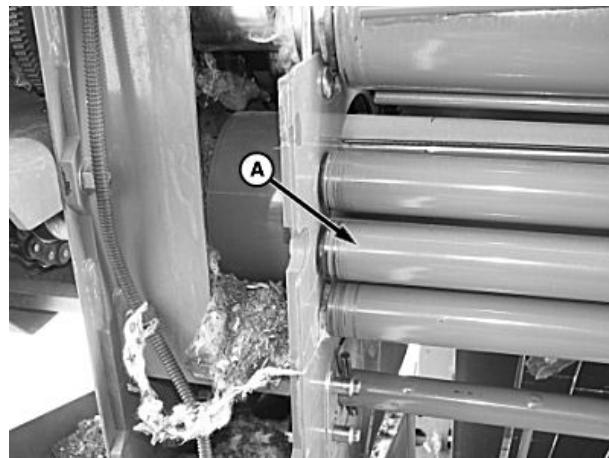


N125072 —UN—16AUG16

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-12/54

5. Limpe os rolos de proteção (A) e verifique se eles se movem livremente.

A—Roletes de Proteção

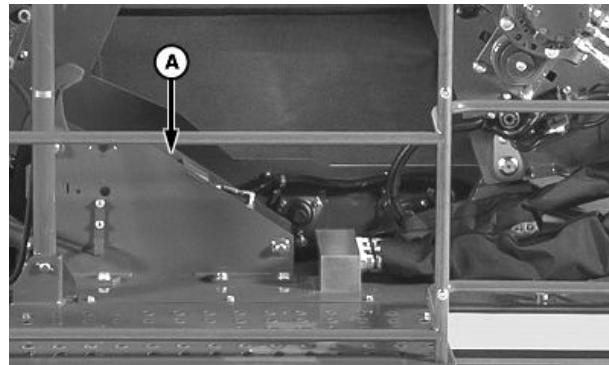


N97014 —UN—22FEB12

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-13/54

6. Limpe os detritos da plataforma em torno das travas do chassi (A) e dos interruptores das travas.

A—Trava do Chassi (2 usadas)



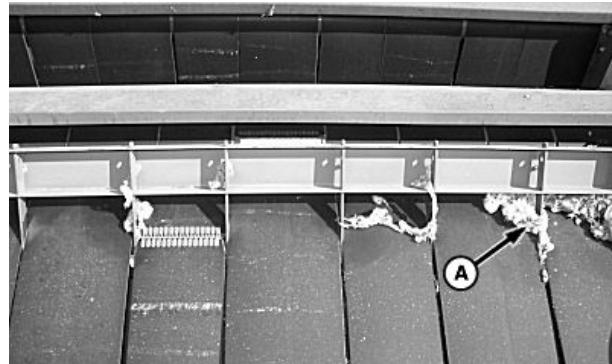
N110899 —UN—10MAR14

Continua na próxima página

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-14/54

7. Limpe as guias da correia (A) no rolete de acionamento superior, entre o formador de módulos e o acumulador. Verifique a tração da correia.

A—Guias da Correia

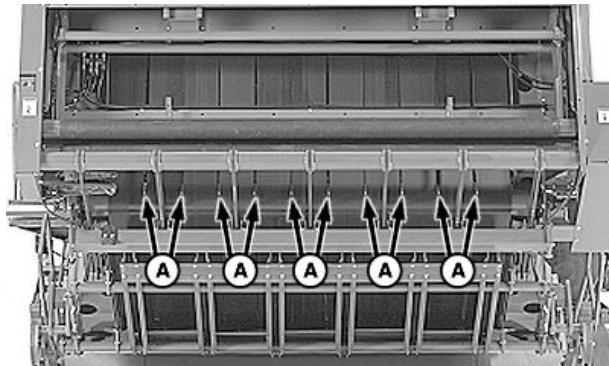


N97019—UN—22FEB12

OUO6045.00005B8 -54-08MAR18-15/54

8. Verifique se há acúmulo de algodão ou o desgaste nos guias inferiores da correia (A) na parte traseira do formador de módulos.
9. Limpe a caixa de amarração e os roletes.

A—Guias Inferiores da Correia



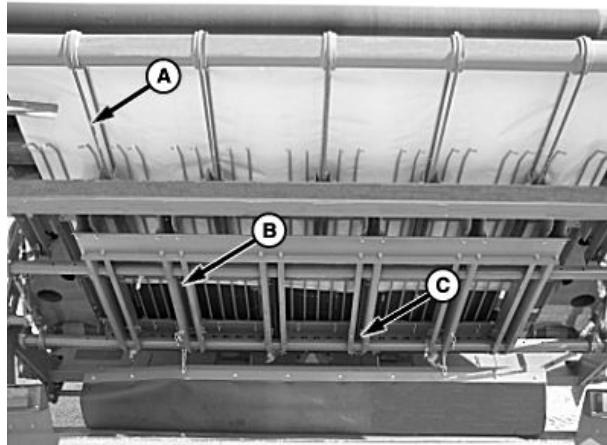
N132597—UN—30AUG17

Continua na próxima página

OUO6045.00005B8 -54-08MAR18-16/54

10. Limpe fibras e entulho das correias do alimentador de amarrações (A) e das correias do piso de amarração (B). Verifique se a tensão é apropriada nas correias.
11. Limpe fibras e entulho das polias dianteiras (C) nas correias do piso de amarração.

A—Correia de Alimentação da Amarração (5 usadas)
 B—Correia do Piso de Amarração (6 usadas)
 C—Polia Dianteira (6 usadas)

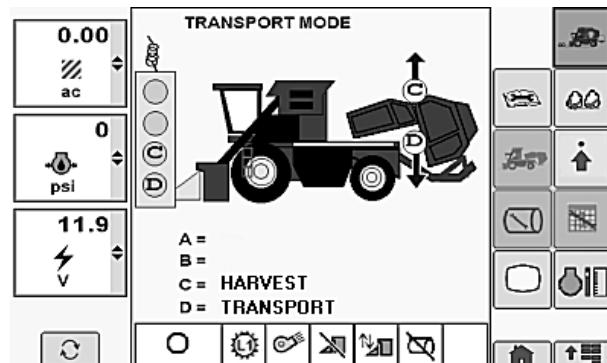


N97020 —UN—22FEB12

N97021 —UN—22FEB12

OUO6045.00005B8 -54-08MAR18-17/54

12. Reinicie o motor e coloque a máquina na configuração do modo de colheita. (Consulte POSICIONAMENTO DA MÁQUINA PARA COLHEITA na seção Operação da Máquina).



N125234 —UN—25AUG16

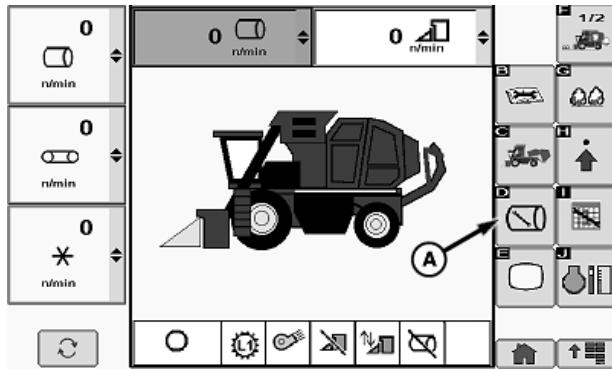
Continua na próxima página

OUO6045.00005B8 -54-08MAR18-18/54

**Limpeza da máquina em configuração de serviço
de RMB-porta no suporte**



Modo de Serviço do RMB—Porta no Suporte



N109272 —UN—06JAN14

N124969 —UN—09AUG16

**A—Ícone do Modo de Serviço
do Formador de Módulos
Redondos**

1. Selecione o ícone do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (A) no monitor

CommandCenter™. A tela de seleção do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos é exibida.

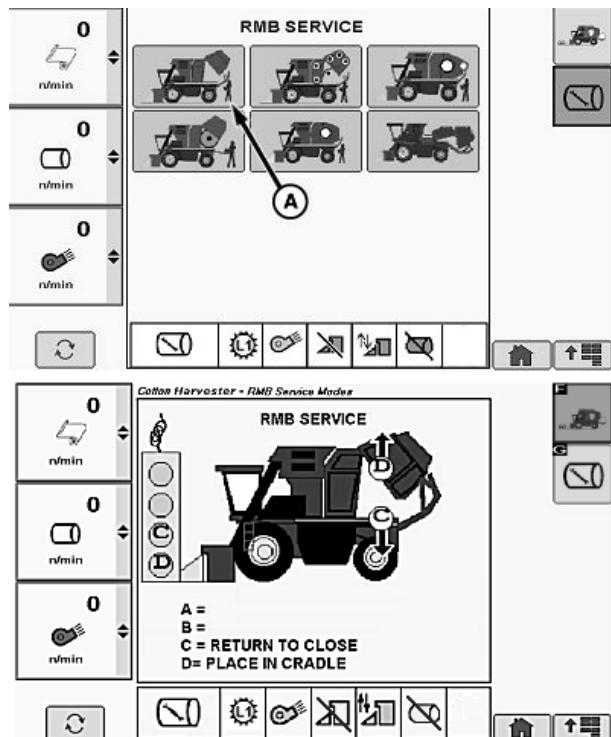
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

Continua na próxima página

OOU6045,00005B8 -54-08MAR18-19/54

2. Selecione o ícone de configuração de serviço do Formador de Módulos Redondos (A) e a tela de serviço do Formador de Módulos Redondos será exibida.
3. O controlador remoto agora está ativo. Remova o controlador remoto do suporte de armazenamento.
4. Pressione e segure o botão D no controlador remoto até que o Formador de Módulos Redondos esteja no suporte.

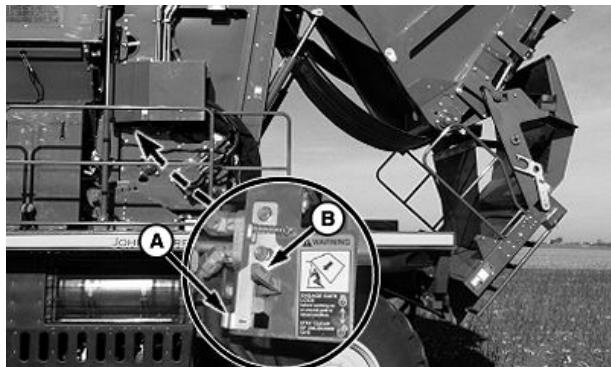
A—Ícone de Manutenção do Formador de Módulos Redondos



N124970—UN—07JUN17

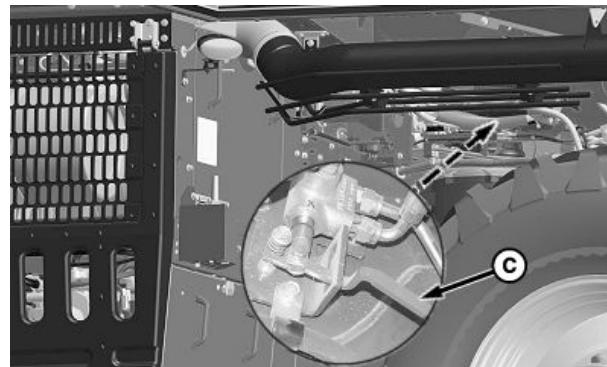
N124975—UN—15AUG16

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-20/54



A—Alavanca da Travamento de Segurança B—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico da Porta

N125516—UN—11JUL17



C—Alavanca da Válvula de Bloqueio Hidráulico do Manipulador

N131616—UN—05JUL17

5. Mova a alavancas de travamento de segurança (A) e coloque a alavancas da válvula de bloqueio hidráulico de bloqueio da porta (B) na posição travada.

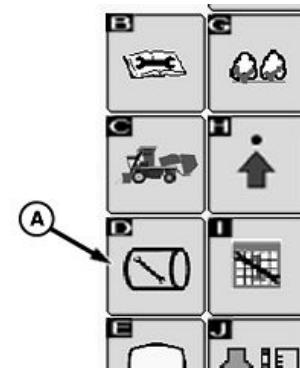
6. Coloque a alavancas da válvula de bloqueio hidráulico do manipulador (C) na posição travada.

Continua na próxima página

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-21/54

7. Selecione o ícone do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos (A) no monitor CommandCenter™.

A—Ícone do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos



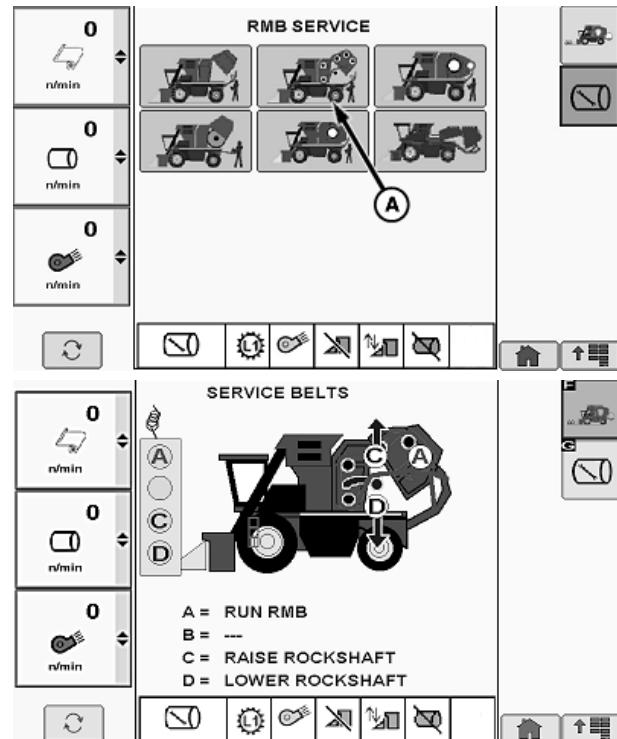
Botão do Modo de Serviço do Formador de Módulos Redondos

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-22/54

N107509 — UN — 07JUN17

8. Selecione o ícone do modo de serviço das correias do Formador de Módulos Redondos (A) na tela de seleção do modo de serviço do Formador de Módulos Redondos.
9. Pressione e mantenha pressionado o botão C no controlador remoto para elevar o eixo oscilante e soltar as correias do Formador de Módulos Redondos.
10. Desligue o motor e remova a chave chave de partida.

A—Ícone do Modo de Serviço da Correia do Formador de Módulos Redondos



N125300 — UN — 07JUN17

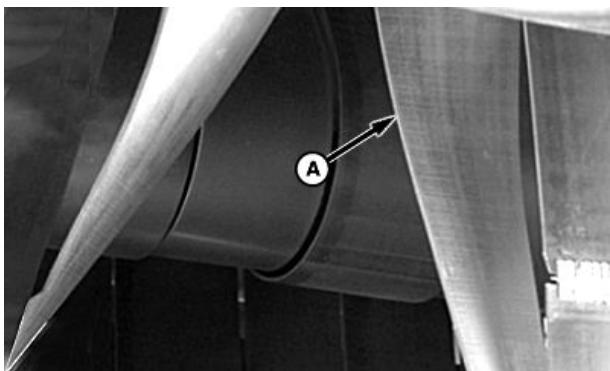
N124973 — UN — 15AUG16

Continua na próxima página

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-23/54

031524

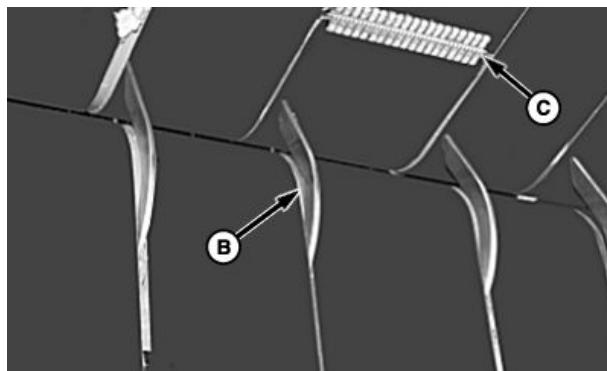
PN=481



A—Correias do Formador de Módulos Redondos

B—Roletes do Eixo Oscilante e Guias da Correia

N97024 —UN—22FEB12



C—Costuras da Correia

N110264 —UN—10FEB14

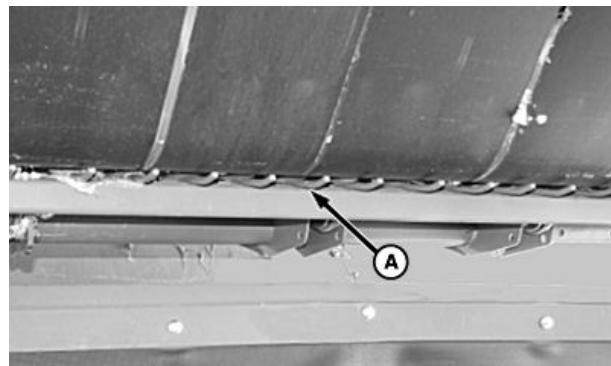
11. Limpe e inspecione as correias (A) e os roletes dentro da estrutura do RMB. Procure por qualquer sinal de atrito e calor.
12. Ispécione os roletes do eixo oscilante e as guias da correia (B). Verifique se há desgaste ou problemas no seguimento adequado da correia.

13. Ispécione os laços da correia (C) em busca de pinos danificados ou quebrados.

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-24/54

14. Limpe e inspecione as hastes da alimentação da amarração (A) na parte dianteira do piso de amarração.

A—Hastes da Alimentação da Amarração

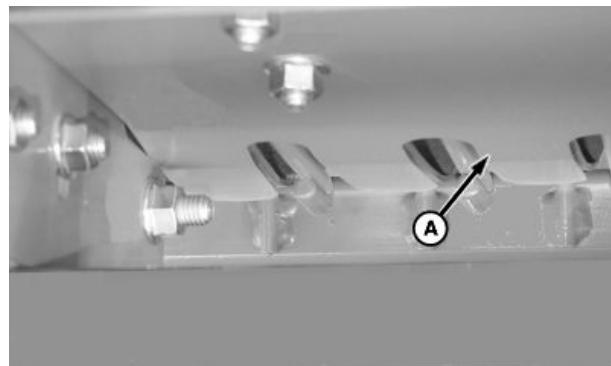


N97054 —UN—22FEB12

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-25/54

15. Verifique os dedos de alimentação plásticos da amarração (A) na parte dianteira do piso de amarração.

A—Dedos de Alimentação da Amarração



N97022 —UN—22FEB12

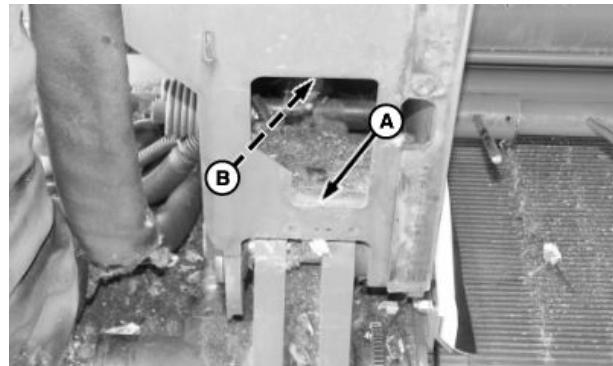
Continua na próxima página

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-26/54

16. Limpe a área em torno do pivô da enfardadeira (A) e do sensor da trava da porta (B) em ambos os lados da enfardadeira.

A—Pivô

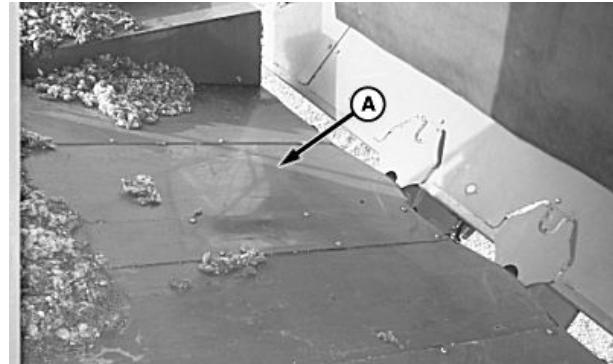
B—Sensor de Travamento da Porta



N97023—UN—22FEB12

OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-27/54

17. Limpe o acúmulo de algodão e o entulho da área da plataforma e rampa de módulos (A).
18. Destrave as o manipulador e válvulas de bloqueio da porta.
19. Religue a máquina.
20. Selecione as correias de serviço e o menu de modo de serviço do RMB.
21. Abaixe o eixo oscilante utilizando o botão D.
22. Gire as correias utilizando o botão A. Ispécione as correias verificando a tração adequada.
23. Selecione o modo de porta em suporte. Para posicionar a máquina na configuração de colheita, pressione e segure o botão C no controle remoto.



N97053—UN—22FEB12

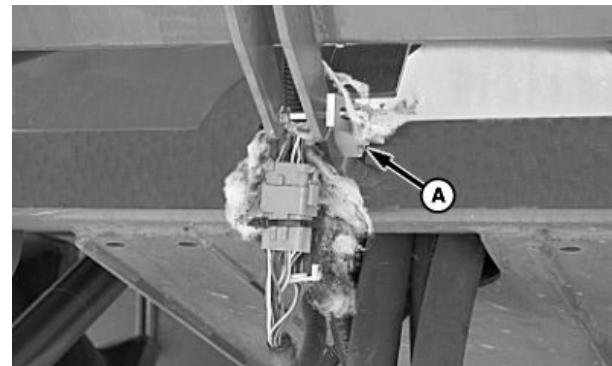
A—Rampa de Módulos

OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-28/54

Limpe o eixo traseiro, conjunto de arrefecimento e unidades de linha

1. Limpe e inspecione o sensor de posição do manipulador (A).

A—Sensor de Posição do Manipulador



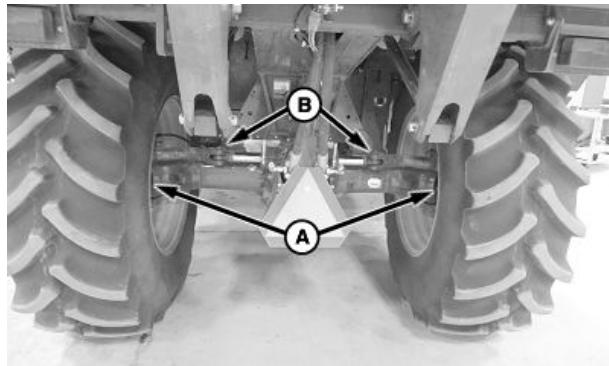
N97055—UN—22FEB12

Continua na próxima página

OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-29/54

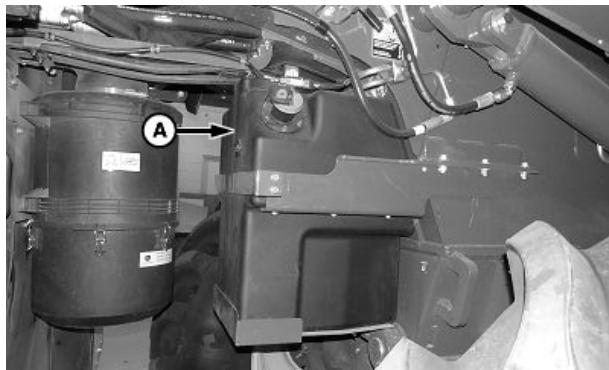
2. Limpe as fibras e entulho ao redor da junta em U (A) e hastes de ligação (B) em ambas extremidades do eixo traseiro.

A—Área da Junta Universal B—Tirantes



N104366 —UN—05JUN13

OUO6045.00005B8 -54-08MAR18-30/54

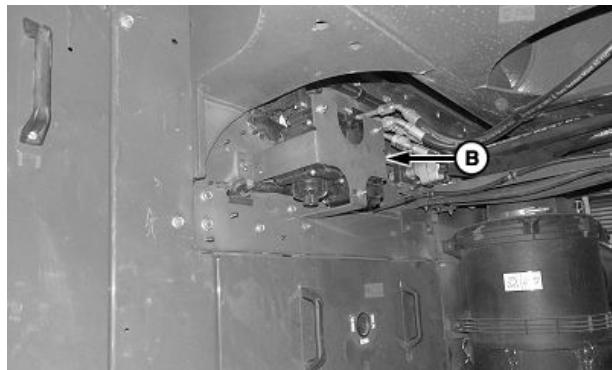


A—Tanque de DEF

B—Unidade de Dosagem

3. Limpe a área ao redor do tanque de DEF (A) e a unidade dosadora (B) (somente Classe 4/Estágio 4).

N109274 —UN—06JAN14



N109275 —UN—06JAN14

Continua na próxima página

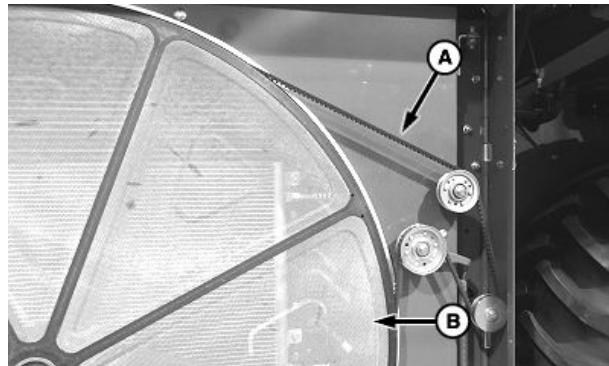
OUO6045.00005B8 -54-08MAR18-31/54

4. Limpe a correia de acionamento da tela rotativa externa (A) e a tela rotativa (B).
5. Abra o defletor articulado (C) e limpe o duto de sucção da tela rotativa.
6. Inspecione o duto de entrada de ar e limpe conforme necessário.
7. Limpe o acúmulo de algodão dos cantos da porta.

A—Correia de Acionamento

B—Tela Rotativa

C—Defletor Articulado



N110020—UN—03FEB14

N114158—UN—03SEP14

Continua na próxima página

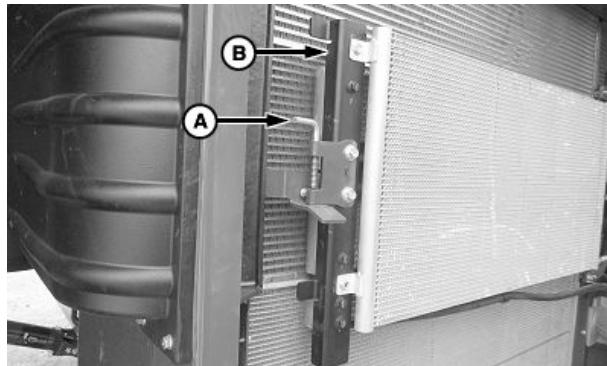
OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-32/54

IMPORTANTE: Evite dano às aletas ao usar ar ou água sob alta pressão quando limpar os núcleos de arrefecimento. Use um dispositivo manipulador de aletas para endireitar as aletas tortas. Aletas tortas reduzem o desempenho do resfriador.

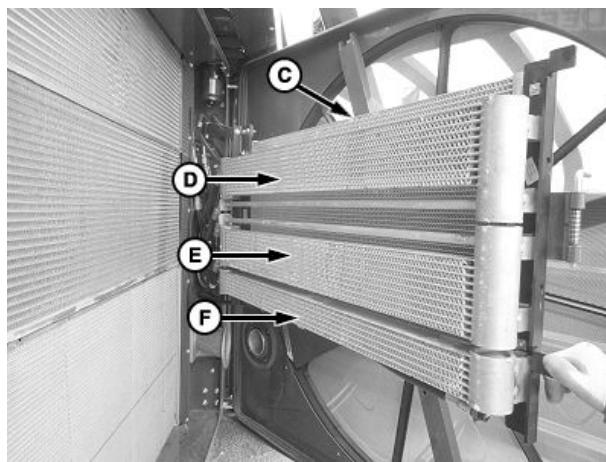
8. Puxe a trava (A) para cima e abra o conjunto do resfriador (B).
- NOTA:** Quando usar ar comprimido para limpar a tela rotativa, direcione o ar de dentro para fora da tela.
9. Limpe os núcleos de arrefecimento (C—I) e o interior da tela rotativa utilizando uma escova e ar comprimido conforme necessário.
10. Levante a trava (A), posicione o conjunto do resfriador (B) no suporte e solte a trava.
11. Feche a porta do conjunto de arrefecimento e prenda com as travas.

A—Trava
 B—Conjunto do Resfriador
 C—Condensador do Ar-Condicionado
 D—Resfriador de Combustível
 E—Radiador de Óleo da Transmissão

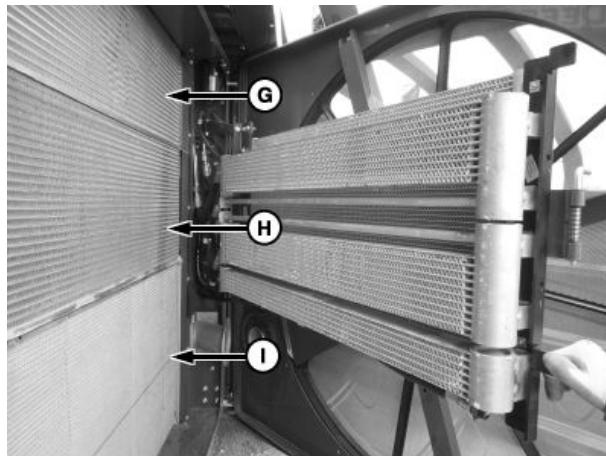
F—Radiador de Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Bomba
 G—Resfriador de Ar
 H—Radiador de Óleo Hidráulico
 I—Radiador



NI36139—UN—07MAR18



NI36140—UN—07MAR18

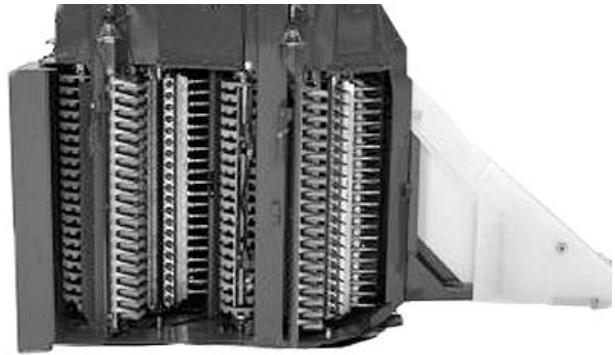


NI36141—UN—07MAR18

Continua na próxima página

OU06045,00005B8 -54-08MAR18-33/54

12. Limpe as colunas do umidificador e em torno dos desfibradores, tambores e barras da colhedora nas unidades de linha.
13. Limpe as tampas do desfibrador e a porta de detritos traseira.



N55907 — UN — 18JAN01

Continua na próxima página

OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-34/54

Limpeza do Módulo de Energia Com a Máquina na Configuração de Colheita

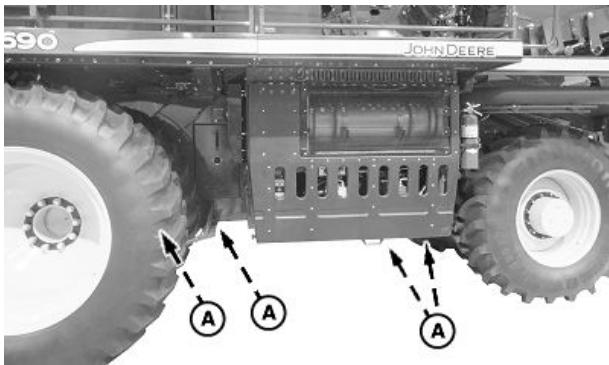
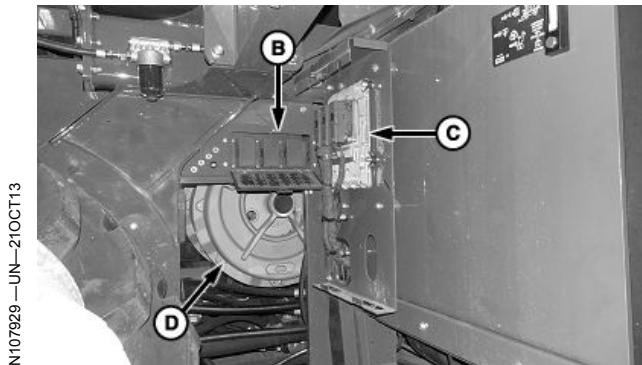


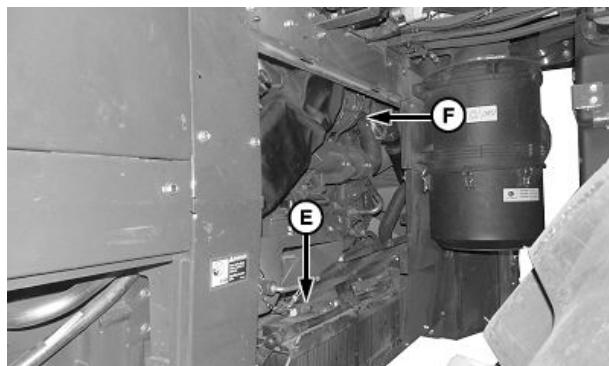
Ilustração Usada para Melhor Visualização



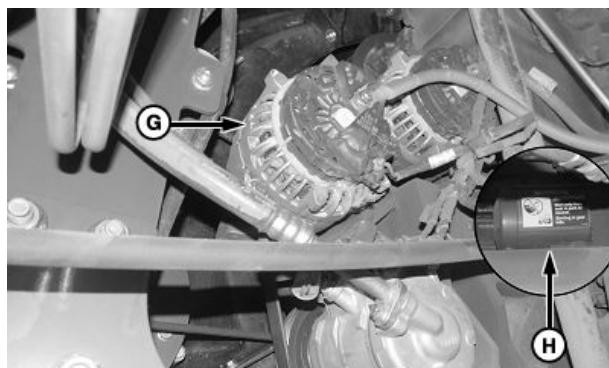
N107929 — UN — 21OCT13

⚠ CUIDADO: Fibras e detritos podem incendiar provocando acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Certifique-se de remover todas as fibras e detritos das seguintes áreas pelo menos a cada 12 horas para evitar incêndios. Quando operar em condições adversas, limpe a máquina com mais frequência.

1. Destrave e abaixe as blindagens inferiores (A) abaixo do módulo de energia, motor, ventiladores de algodão, eixo dianteiro e transmissão.
2. Abra a porta do módulo de energia. Remova os painéis de acesso no compartimento do ventilador, no módulo de alimentação e no compartimento do motor.
3. Limpe os painéis de fusíveis (B) e baterias (E).
4. Remova a capa e limpe a unidade de controle (C).
5. Limpe os rotores do ventilador de algodão (D), polias e correias de acionamento.
6. Limpe a parte dianteira do motor, incluindo o alternador (G) e a ignição (H).
7. Limpe correias do motor, polias e a correia de acionamento da tela rotativa.
8. Limpe o topo do motor, turbocompressor (F) e a área do coletor do exaustão no motor.



N107972 — UN — 17OCT13



N104164 — UN — 14JUN13

- | | |
|---------------------------------|--------------------|
| A—Proteção Inferior (4 usadas) | E—Baterias |
| B—Painel de Fusíveis (3 usados) | F—Turbocompressor |
| C—Unidade de Controle | G—Alternador |
| D—Rotor do Ventilador de | H—Motor de Partida |
| Algodão (2 usados) | |

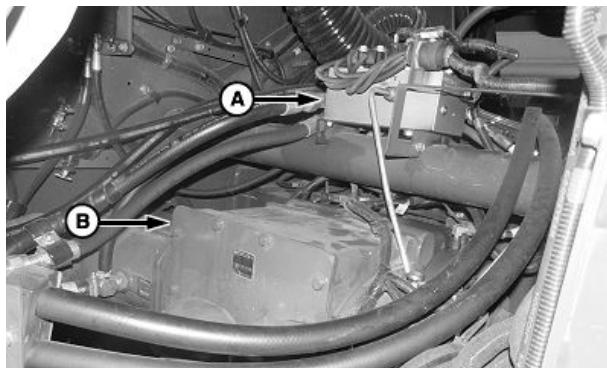
Continua na próxima página

OU06045,00005B8 -54-08MAR18-35/54

9. Limpe a área ao redor do bloco da válvula do chassi (A), da transmissão (B) e do eixo frontal.

A—Bloco de Válvulas do Chassi

B—Transmissão



N108195—UN—06NOV13

OUE6045.00005B8 -54-08MAR18-36/54

10. Limpe a parte superior do reservatório hidráulico (A) usando ar comprimido e um bastão de limpeza.

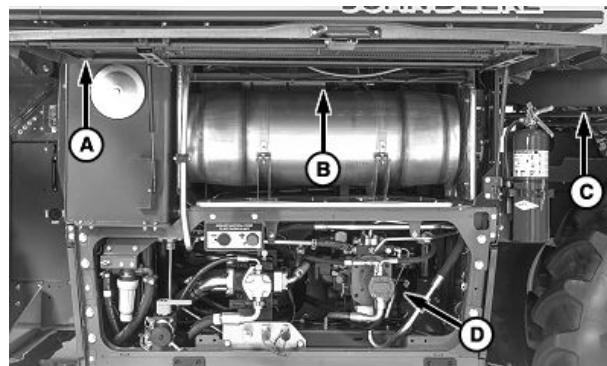
11. Limpe a bomba hidráulica e as linhas (D).

NOTA: Os foles (E) estão localizados atrás do sistema de pós-tratamento (B).

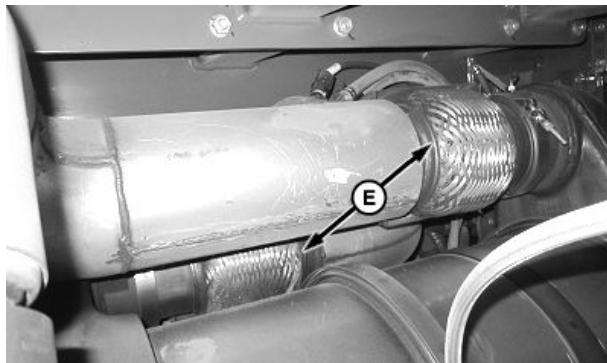
12. Limpe detritos e sujeira ao redor do sistema de exaustão (C), foles (E) e componentes do sistema de pós-tratamento (B).

A—Reservatório Hidráulico
B—Sistema de Pós-Tratamento
C—Sistema de Exaustão

D—Linhas e Bombas Hidráulicas
E—Foles



N110411—UN—18FEB14



N110233—UN—07FEB14



N110234—UN—07FEB14

Vista do exaustor com painel aberto na traseira do módulo de alimentação

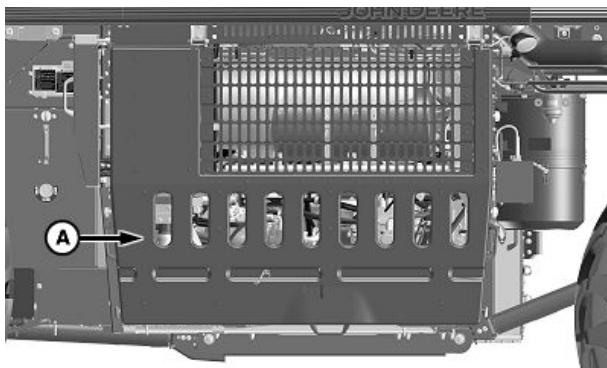
Continua na próxima página

OUE6045.00005B8 -54-08MAR18-37/54

Verificação e Limpeza do Depurador de Solução e dos Bicos do Sistema Umidificador

1. Abra a porta do módulo de energia (A) para acessar o filtro.

A—Porta do Módulo de Energia

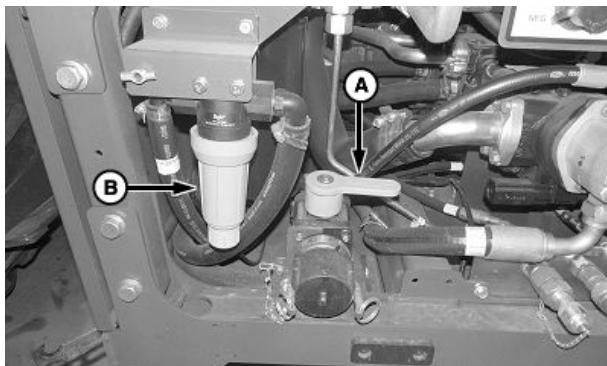


N136051 —UN—06MAR18

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-38/54

2. Coloque a alavanca na válvula de abastecimento remoto (A) na posição DESLIGADA.
3. Segure firmemente a câmara do filtro (B) e gire no sentido anti-horário para removê-la.

A—Válvula de Abastecimento B—Câmara do Filtro Remoto

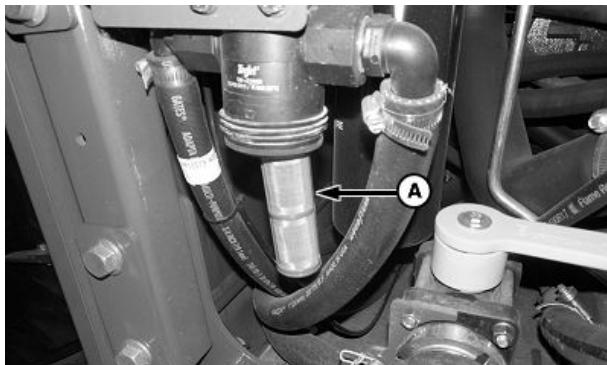


N132598 —UN—30AUG17

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-39/54

4. Remova e limpe a tela do filtro (A) usando água limpa e uma escova de cerdas macias.
5. Instale o filtro e a câmara no corpo do filtro.
6. Gire a alavanca na válvula de abastecimento para a posição LIGADA.

A—Tela do Filtro



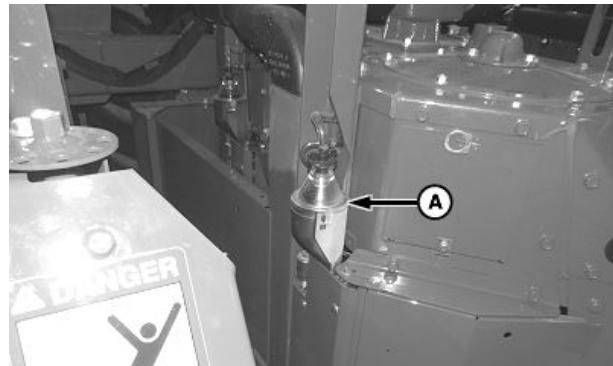
N132599 —UN—30AUG17

Continua na próxima página

OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-40/54

7. Verifique se há sujeira nos bicos de solução (A). Limpe conforme necessário.

A—Bico



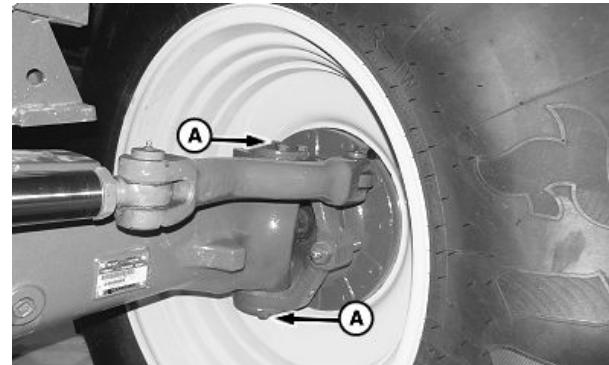
N110425—UN—19FEB14

OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-41/54

Lubrifique os pinos mestres do eixo guia

Lubrifique os rolamentos superior e inferior dos pinos mestre (A) em cada lado do eixo traseiro.

A—Rolamento do Pino-mestre



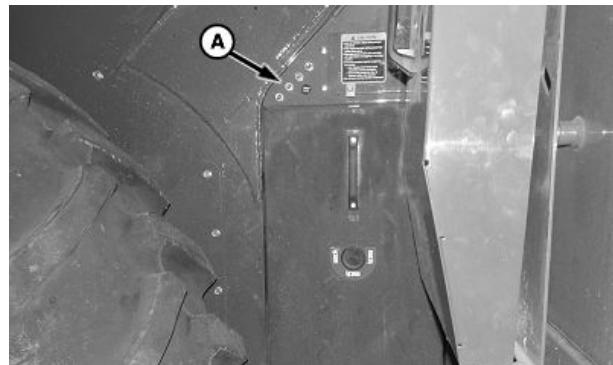
N110409—UN—18FEB14

OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-42/54

Lubrificação dos rolamentos do eixo oscilante de elevação da unidade de linha

IMPORTANTE: Pode ocorrer desgaste prematuro das juntas do pivô se não estiverem adequadamente lubrificadas. Remova o peso das juntas do pivô para permitir que o lubrificante seja completamente distribuído e para evitar desgaste prematuro.

1. Abaixe as unidades de linha sobre calços adequados para remover o peso das juntas dos pivôs.
2. Lubrifique os rolamentos do eixo oscilante de elevação da unidade (quatro lugares) usando as graxeiras do eixo oscilante (A).



N107975—UN—17OCT13

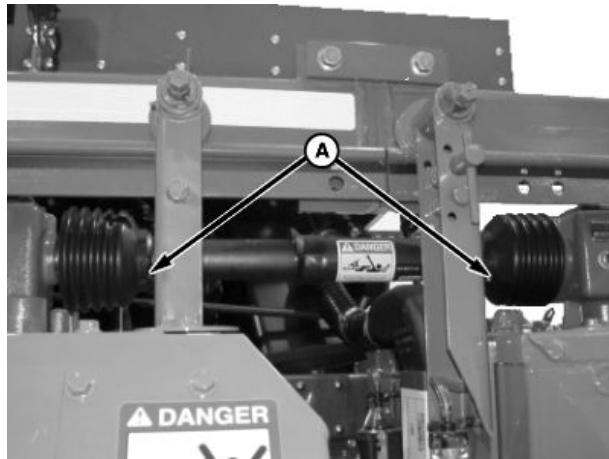
A—Graxeiras do Eixo Oscilante

Continua na próxima página

OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-43/54

- Nas máquinas em que as tampas plásticas nos eixos transversais de acionamento da unidade estão acorrentadas às unidades, lubrifique as duas graxeiras (A) em cada tampa.

A—Graxeira



N96618—JUN—20JAN12

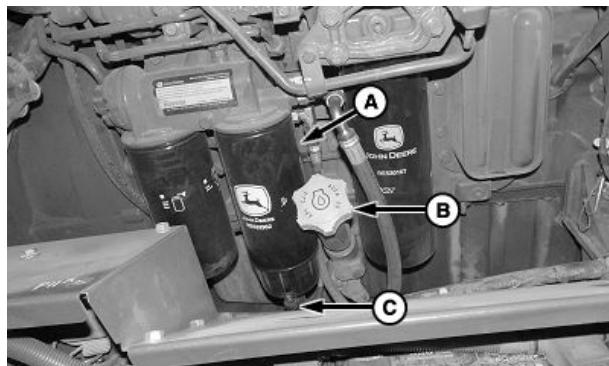
OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-44/54

Verificação dos Níveis de Fluidos

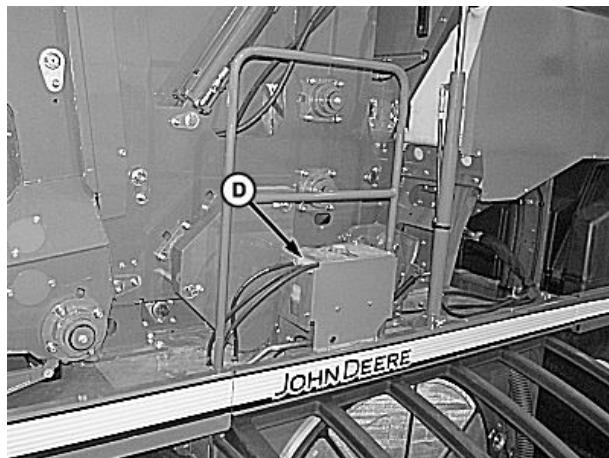
- Verifique o nível do óleo do motor na vareta (B). Adicione óleo se necessário. (Consulte ÓLEO DO MOTOR DIESEL na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter o óleo apropriado.)
- Verifique o nível do líquido de arrefecimento no tanque de compensação (D). Adicione líquido de arrefecimento se necessário. (Consulte LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO PARA MOTORES DIESEL DE SERVIÇO PESADO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento, para obter informações sobre o líquido de arrefecimento correto.)

A—Filtro de Combustível
B—Vareta de Nível

C—Válvula de Dreno
D—Tanque de Expansão



N104170—JUN—29MAY13



N96531—JUN—16JAN12

Continua na próxima página

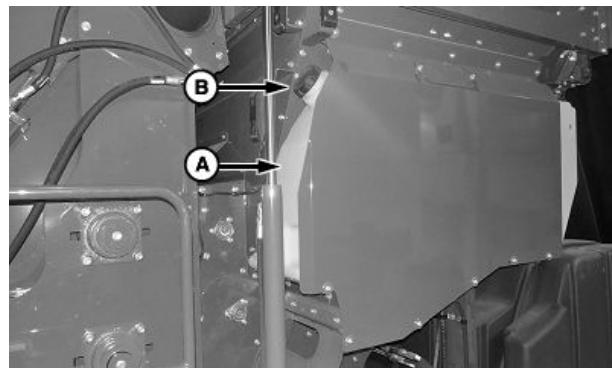
OUO6045,00005B8 -54-08MAR18-45/54

NOTA: O nível de graxa pode ser visto através do lado de plástico do tanque.

3. Inspecione visualmente o nível de graxa no tanque (A). Encha o tanque conforme necessário. (Consulte ABASTECIMENTO DO TANQUE DE GRAXA na seção Sistema de Lubrificação Integrado.)

A—Tanque de Graxa

B—Capa



N107973—UN—17OCT13

OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-46/54

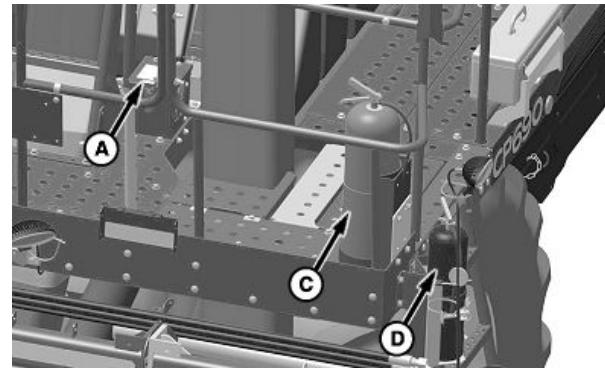
NOTA: O tanque de solução deve conter pelo menos 190 l (50 gal) de solução para a operação correta do sistema de água auxiliar.

Conforme o bico de pulverização é pressionado, ocorre uma leve pausa antes de a bomba fornecer o fluxo total.

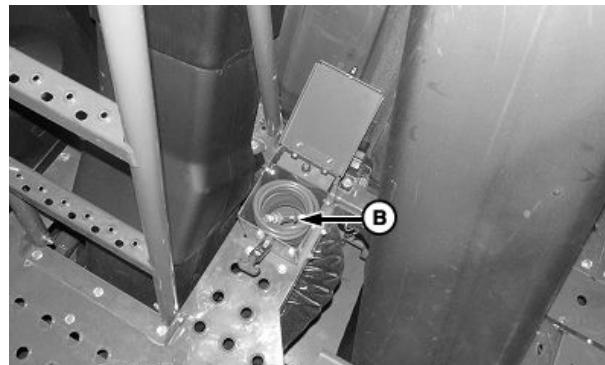
4. Verifique se o sistema de água auxiliar (A) opera corretamente. Remova o bico de pulverização (B) e a mangueira da caixa de armazenamento e verifique a operação do sistema conforme mostrado no adesivo.
5. Verifique se o extintor de incêndio de água (C) e o extintor de incêndio de pó químico seco (D) apresentam a carga apropriada. (Consulte as etiquetas dos extintores de incêndio para obter informações sobre inspeção e manutenção.)

A—Sistema de Água Auxiliar
B—Bico de Pulverização

C—Extintor de Incêndio à Base de Água
D—Extintor de Incêndio de Pó Químico Seco



N131675—UN—07JUL17



N107129—UN—30SEP13

Continua na próxima página

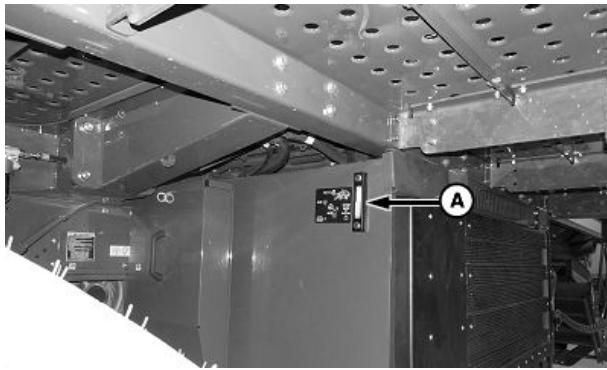
OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-47/54

NOTA: A máquina deve estar na configuração de colheita com as unidades de linha no solo para verificar com precisão o nível de óleo.

- Verifique o nível de óleo no visor (A) no reservatório de óleo hidráulico. Adicione óleo, se necessário, no bocal de enchimento (B). (Consulte ÓLEOS HIDRÁULICO, HIDROSTÁTICO E DE TRANSMISSÃO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre o óleo correto.)

A—Visor de Nível

B—Bocal de Enchimento



N107013—UN—26SEP13



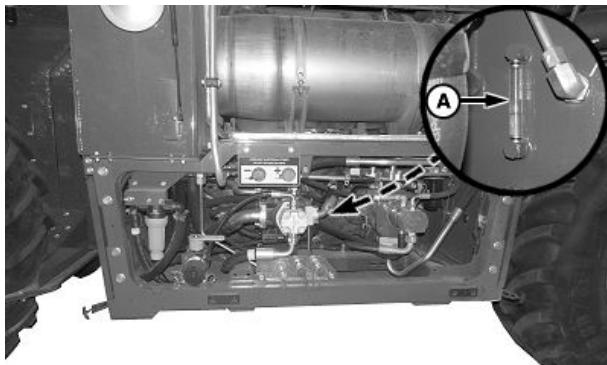
N107932—UN—21OCT13

OU06045,00005B8 -54-08MAR18-48/54

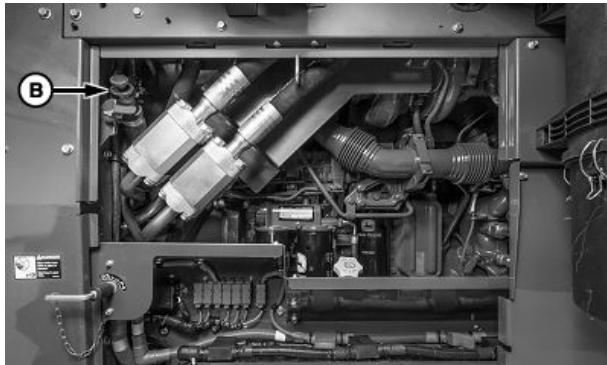
- Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens de acionamento da bomba. O nível do óleo deve estar visível no meio do visor (A).
- Para adicionar óleo, remova a tampa da porta de enchimento de óleo (B). (Consulte ÓLEOS HIDRÁULICO, HIDROSTÁTICO E DE TRANSMISSÃO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre o óleo correto.)

A—Visor de Nível

B—Bocal de Enchimento



N107933—UN—06NOV13



N110454—UN—19FEB14

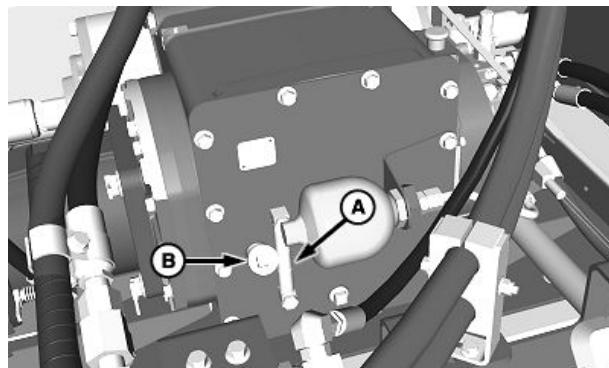
Continua na próxima página

OU06045,00005B8 -54-08MAR18-49/54

9. Verifique o nível de óleo da transmissão.
 - a. Verifique o nível do óleo da transmissão no visor (A). O nível do óleo deve estar visível no meio do visor.
 - b. Adicione óleo, se necessário, no bocal de enchimento (B). (Consulte ÓLEOS HIDRÁULICO, HIDROSTÁTICO E DE TRANSMISSÃO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre o óleo correto.)

A—Visor de Nível

B—Bocal de Enchimento



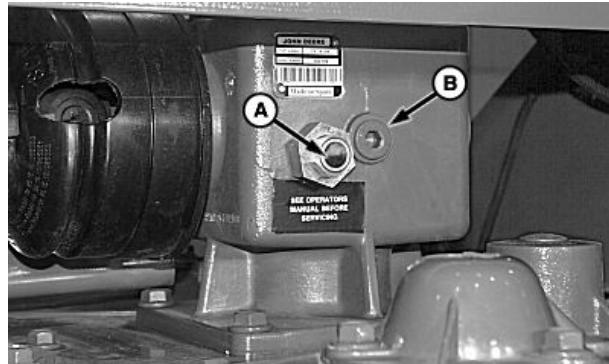
N110174—UN—06FEB14

OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-50/54

10. Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens das unidades de linha. O nível de óleo deve estar na metade do visor de nível (A). Se necessário, remova o bujão (B) e adicione óleo. (Consulte LUBRIFICANTE DA CAIXA DE ENGRENAGENS DAS UNIDADES DE LINHA na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre o óleo apropriado.)

A—Visor de Nível

B—Bujão



N5891—UN—12OCT01

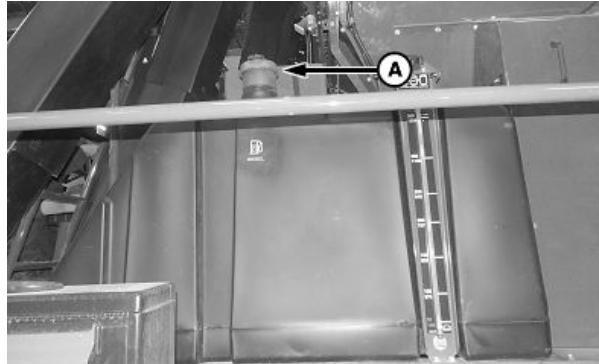
Continua na próxima página

OOU6045.00005B8 -54-08MAR18-51/54

Abastecimento do Tanque de Combustível

1. Para encher o tanque de combustível, remova a tampa de enchimento (A).
2. Remova o depurador de combustível do gargalo do tanque e limpe se necessário. Substitua a tela.
3. Abasteça o tanque com combustível diesel de grau adequado. (Consulte ÓLEO DIESEL na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento).
4. Recoloque a tampa de enchimento (A).
5. Reinstale todas as blindagens na máquina.

A—Tampa de Enchimento



TS202 —UN—23AUG88

N125025 —UN—16AUG16

Continua na próxima página

OU06045,00005B8 -54-08MAR18-52/54

Inspecione os pneus e verifique as pressões

Limpe o acúmulo de lama entre o pneu duplo interno e o chassi do veículo para evitar abrasão e danos excessivos na parede lateral.

IMPORTANTE: Mantenha a pressão correta dos pneus para evitar danificá-los. Verifique se os pneus estão calibrados conforme as especificações.

Encha todos os pneus de acordo com a especificação

Inspecione visualmente todos os pneus diariamente para verificar se há danos ou pressão baixa visível. Substitua os pneu se existir alguma das seguintes condições:

- Banda de rodagem desgastada.
- Desgaste ou manchas incomuns na banda de rodagem.
- Saliências ou bolhas isoladas na banda de rodagem ou nas laterais.
- Orelhas de açãoamento rasgadas ou ausentes.



N110456 - UN - 20FEB14

- Rachaduras ou cortes profundos na banda de rodagem ou nas laterais que se estendem até o corpo do feixe
- Se o pneu perder repetidamente mais de 20% de sua pressão nominal sem explicação e o reparo não eliminar essa perda

Pneu	Dimensão	Pressão de Calibragem
Pneus de Açãoamento Duplo BKT Padrão	520/85R42 (R1W)	248 kPa (2,5 bar) (38 psi)
Pneus de Açãoamento Duplo Firestone Opcional	520/85R42 (R2)	248 kPa (2,5 bar) (38 psi)
Pneus da Direção do Eixo Traseiro	IF580/80R34 (R1W)	324 kPa (3,2 bar) (47 psi)

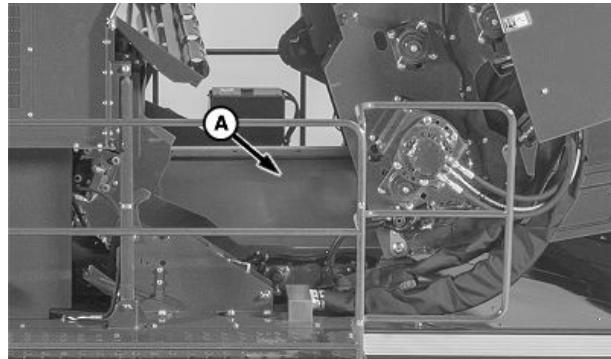
OU06045,00005B8 -54-08MAR18-53/54

Verifique a tração da correia inferior do alimentador

IMPORTANTE: O formador de módulos deve estar na posição de transporte antes da verificação do rastreio da correia do alimentador.

Verifique a tração na correia inferior do alimentador (A). (Consulte VERIFICAÇÃO DA TRAÇÃO DA CORREIA INFERIOR DO ALIMENTADOR na seção Formador de Módulos Redondos.)

A—Correia Inferior do Alimentador



N109954 - UN - 31JAN14

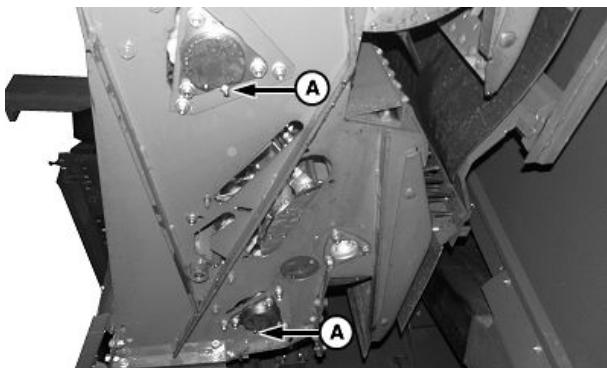
OU06045,00005B8 -54-08MAR18-54/54

A Cada 50 Horas de Operação

Lubrifique os rolamentos da coluna do desfibrador da unidade de linha

⚠ CUIDADO: As unidades de linha são pesadas e, se caírem, podem ocorrer ferimentos graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Coloque batentes de segurança sobre as hastes dos cilindros de elevação das unidades ao trabalhar sob as unidades.

Lubrifique os rolamentos da coluna do desfibrador através das graxeiras (A) até que a graxa saia pela parte inferior da carcaça do desfibrador.



Graxeiras da Coluna do Desfibrador
(localizado na parte inferior da unidade de linha)

N110915—UN—11MAR14

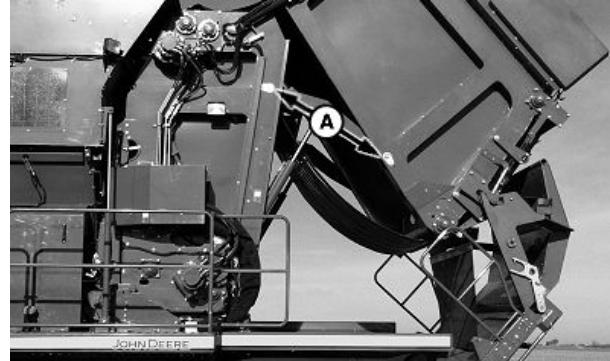
A—Graxeira (2 usadas por
unidade de linha)

OUO6045,00005B9 -54-29AUG17-1/10

Lubrificação das Buchas dos Pivôs do Formador de Módulos

1. Lubrifique as buchas do pivô de articulação da porta do formador de módulos (A), duas em cada lado.

A—Buchas do Pivô

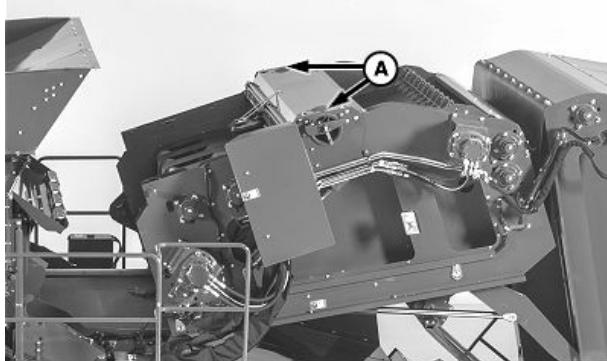


N110030—UN—03FEB14

OUO6045,00005B9 -54-29AUG17-2/10

2. Lubrifique a graxeira (A) no eixo oscilante nos dois lados da máquina.

A—Graxeira (1 de cada lado)



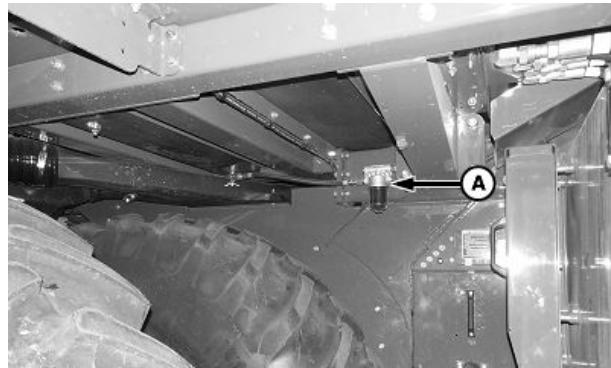
N110031—UN—03FEB14

Continua na próxima página

OUO6045,00005B9 -54-29AUG17-3/10

Inspecione e limpe a tela do combustível

Inspecione a tela do combustível (A) para verificar se há acúmulo visível na tela do filtro. Remova a tela e limpe se necessário. (Consulte REMOÇÃO E LIMPEZA DO DEPURADOR DE COMBUSTÍVEL na seção Motor e Transmissão.)

A—Filtro de Combustível

N108068—UN—17OCT13

OUO6045,00005B9 -54-29AUG17-4/10

Drenagem do Filtro de pré-limpeza de combustível para serviço pesado (Se equipado)

Abra a válvula de dreno (A) e drene a água e os sedimentos do depurador de combustível para serviço pesado em um recipiente adequado.

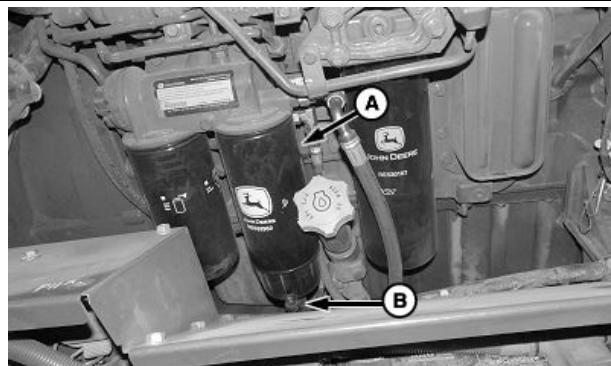
A—Válvula de Dreno

N110875—UN—06MAR14

OUO6045,00005B9 -54-29AUG17-5/10

Drenagem do Separador de Água do Filtro de Combustível

Abra a válvula de dreno (B) e drene a água e os sedimentos do separador de água no filtro de combustível (A).

A—Filtro de Combustível**B—Válvula de Dreno**

N110554—UN—20FEB14

Continua na próxima página

OUO6045,00005B9 -54-29AUG17-6/10

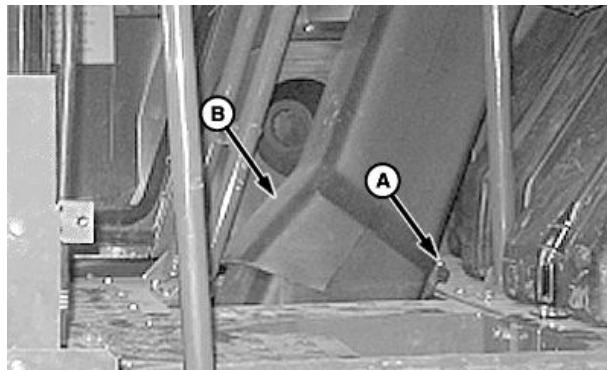
Limpeza do Filtro de Ar Fresco da Cabine

NOTA: Se estiver operando em condições de muita poeira, o filtro de ar fresco deve ser limpo diariamente.

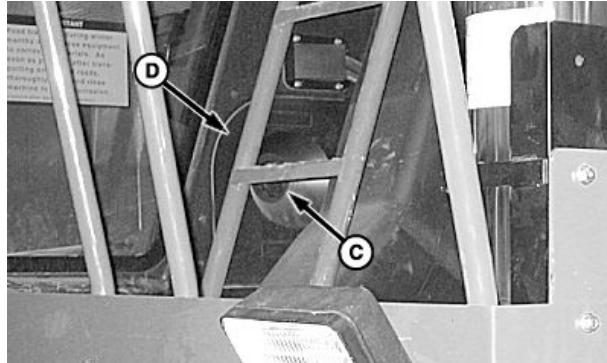
1. Puxe a alavanca de liberação rápida (A) do duto (B) próximo ao lado esquerdo da cabine.
2. Eleve o duto para limpar o piso da plataforma, então vire o duto e apoie-o na plataforma.
3. Solte o botão (C), remova a tampa (D) e esvazie a bandeja de sujeira conectada.

A—Alavanca de Desengate Rápido
B—Duto N° 2

C—Botão
D—Tampa



Duto Esquerdo Removido Para Maior Visualização da Foto



N75672 — UN—13APR07

N75670 — UN—23APR07

OU06045.00005B9 -54-29AUG17-7/10

4. Remova a porca borboleta (A) e puxe para fora o filtro de ar fresco (B).

IMPORTANTE: Não remova o pré-filtro (C).

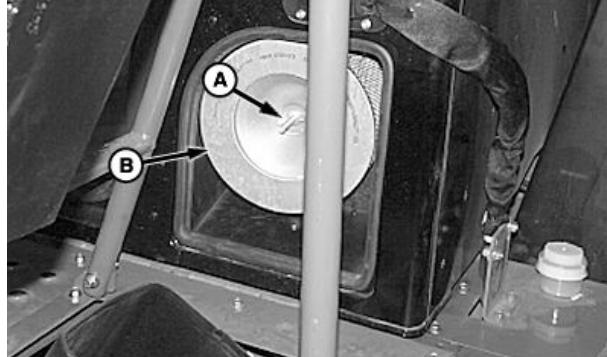
5. Remova os detritos do pré-filtro (C) usando aspirador.
6. Limpe ou substitua o filtro de ar fresco conforme necessário. (Consulte LIMPEZA DOS FILTROS DA CABINE na seção Cabine e Ar-condicionado para obter instruções sobre a limpeza do filtro).

IMPORTANTE: Não aperte demais o botão.

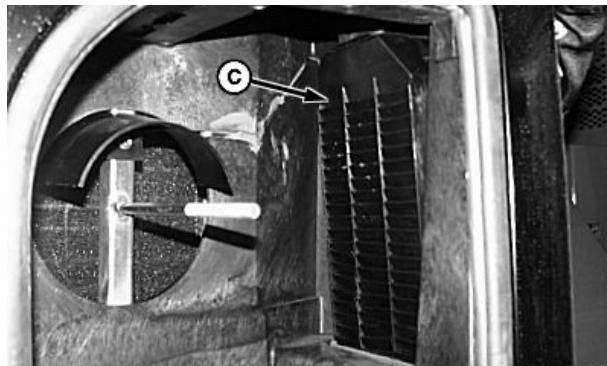
7. Instale a tampa e aperte a alavanca.
8. Instale o duto de volta na posição.

A—Porca Borboleta
B—Filtro de Ar Fresco

C—Peneira Superior Frontal



N58512 — UN—100CT01

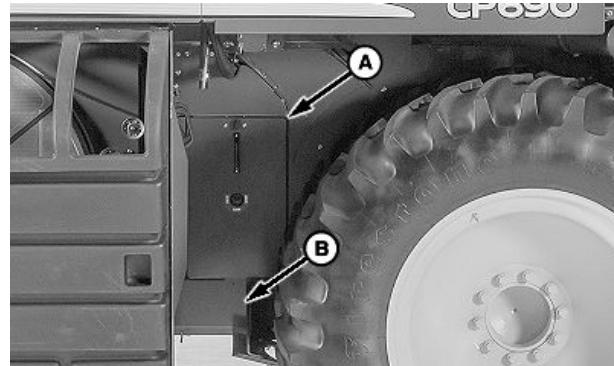
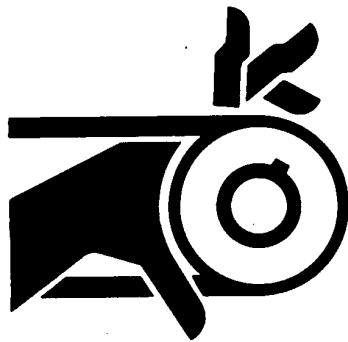


N80492 — UN—23APR08

Continua na próxima página

OU06045.00005B9 -54-29AUG17-8/10

Verificação da Tensão das Correias de Acionamento dos Ventiladores de Algodão



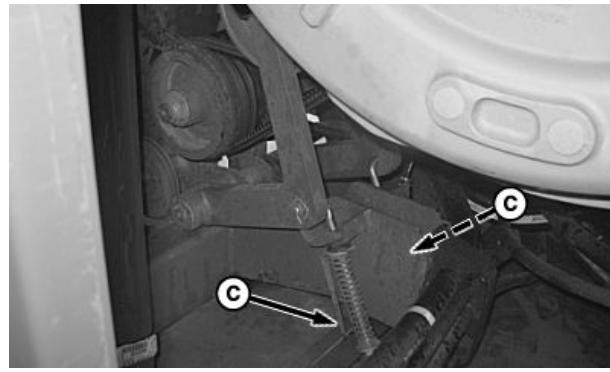
TS285—UN—23AUG88

N110659—UN—25FEB14

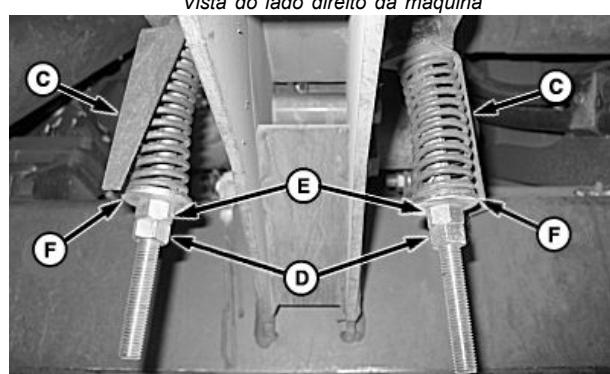
⚠ CUIDADO: Desligue o motor e remova a chave ANTES de efetuar ajustes na correia do ventilador.

IMPORTANTE: A tensão correta da correia DEVE ser mantida para evitar desgaste prematuro e danos à correia.

1. Desligue o motor e retire a chave.
2. Para inspecionar as correias e verificar o ajuste:
 - a. Remova as portas de inspeção laterais (A) dos dois lados da máquina.
 - b. Verifique se há danos nas correias e substitua se necessário.
 - c. Se a extremidade do indicador de mola (C) não estiver dentro da largura da arruela (F), é necessário ajustar.
3. Para ajustar as correias do ventilador de algodão:
 - a. Abra a proteção inferior (B) para obter acesso a ambos os ajustadores do ventilador.
 - b. Solte a porca (D).
 - c. Aperte ou afrouxe a porca de ajuste (E) até que a extremidade do indicador de mola (C) esteja dentro da ESPESSURA da arruela (F).
 - d. Aperte a porca (D).
4. Feche a proteção inferior e instale as portas de inspeção lateral.
5. Se as correias forem substituídas, instale as novas correias da seguinte maneira:
 - a. Ligue o motor e opere em baixa rotação.
 - b. Acione os ventiladores de algodão.
 - c. Coloque o motor em funcionamento em alta rotação por 3 minutos.
 - d. Reduza a velocidade do motor à baixa rotação e desligue os ventiladores.



N86630—UN—23SEP09



N86631—UN—23SEP09

Vista do lado direito da máquina

Vista da parte inferior da máquina

A—Porta de Inspeção Lateral	D—Porca
B—Proteção Inferior	E—Porca de Ajuste
C—Medidor da Mola	F—Arruela

- e. Repita as etapas b—d mais três vezes.
- f. Desligue o motor e remova a chave.
- g. Verifique o ajuste das correias e reajuste se necessário.
- h. Verifique a tensão em correias de ventilador novas periodicamente. (Consulte a seção Serviço de Amaciamento para verificar os intervalos.)

Continua na próxima página

OU06045,00005B9 -54-29AUG17-9/10

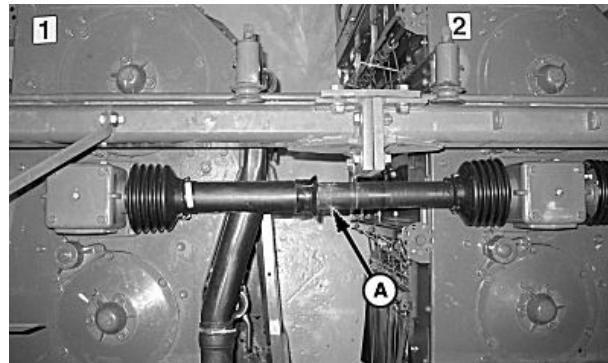
A Cada 100 Horas de Operação

Lubrifique as juntas universais, eixos de acionamento da unidade de linha e rolos da estrutura

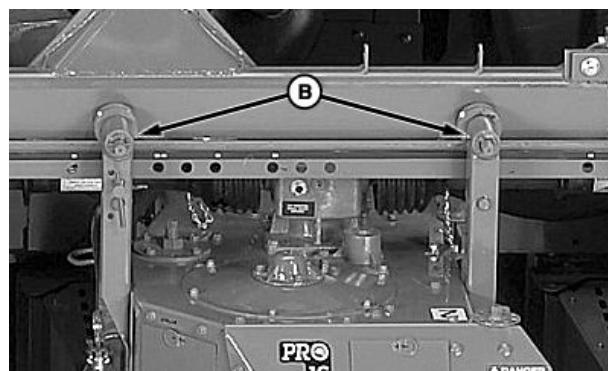
1. Lubrifique todas as juntas universais e eixos nos eixos transversais de acionamento da unidade (A).
2. Lubrifique as graxeiras (B) nos roletes da estrutura de suporte da unidade (2 por unidade).

A—Eixos Transversais

B—Graxeiras do Rolete



N80533 —UN—17APR08



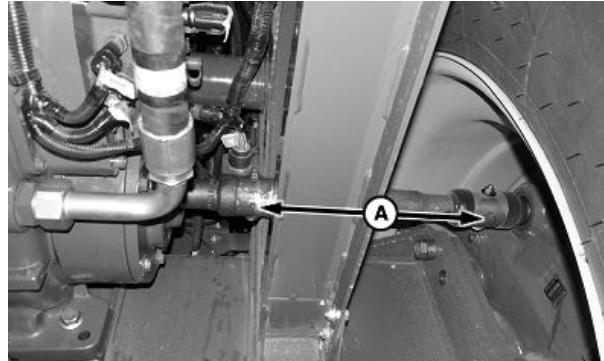
N80534 —UN—16APR08

OU06045,00005BA -54-14SEP18-1/10

Lubrificação dos Acopladores e Rolamentos do Eixo da Redução Final

1. Lubrifique a graxeira (A) nos dois engates do eixo da redução final.

A—Graxeira (2 usadas)



N10964 —UN—03FEB14

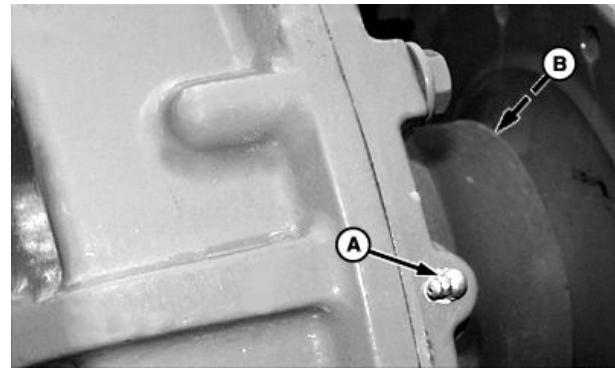
Continua na próxima página

OU06045,00005BA -54-14SEP18-2/10

2. Lubrifique os rolamentos do eixo externo da redução final:

NOTA: A graxeira da redução final está situada na extremidade da redução final, próximo à parte interna do aro dos pneus dianteiros.

- a. Localize a graxeira da redução final (A).
- b. Lubrifique o rolamento do eixo externo da redução final usando a Graxa de Poliureia para Serviço Pesado (SD) JDMJ13E4 **ATÉ** a graxa sair pela vedação de óleo externa (B).
- c. Verifique se a graxa saiu ao redor da vedação de óleo externa limpando em volta da vedação com um pano limpo.
- d. Repita o procedimento no outro lado.



N61063 - UN - 22OCT02

A—Graxeira da Redução Final B—Vedaçāo de Óleo Externa

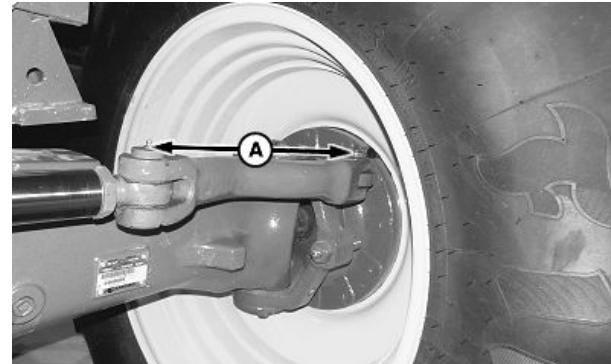
OUO6045,00005BA -54-14SEP18-3/10

Lubrificação das Extremidades do Tirante do Eixo-guia e do Pivô do Eixo

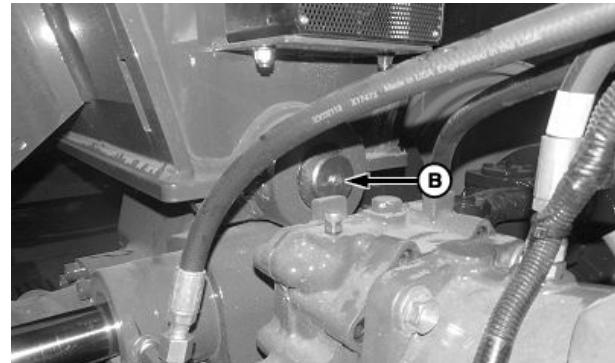
Lubrifique as conexões no eixo de tração traseira:

- Extremidades do tirante (A), duas graxeiras em cada lado da máquina.
- Pivô do eixo-guia (B), uma graxeira.

A—Extremidades do Tirante B—Pivô do Eixo-guia



N110402 - UN - 18FEB14



N108070 - UN - 17OCT13

Continua na próxima página

OUO6045,00005BA -54-14SEP18-4/10

Apertar Parafusos de Rodas

IMPORTANTE: Sempre que os parafusos forem afrouxados, verifique o torque das peças de montagem das rodas após 1 hora e após um dia de operação.

1. Aperte os parafusos das rodas de acionamento dianteiras de acordo com as especificações.

Especificação

Parafusos da roda de acionamento—Torque Lubrificado.....	610 N·m (450 lb·ft)
----------------------------------------------------------	------------------------

2. Aperte as porcas da roda-guia traseira (B) conforme a especificação.

Especificação

Porcas da Roda do Eixo Traseiro—Torque Lubrificado.....	610 N·m (450 lb·ft)
---------------------------------------------------------	------------------------

A—Parafusos da Roda de Acionamento Dianteira

B—Porcas da Roda-guia Traseira



Parafusos da Roda de Acionamento Dianteira



Porcas da Roda-guia Traseira

N75318—UN—23APR07

N131673—UN—07JUL17

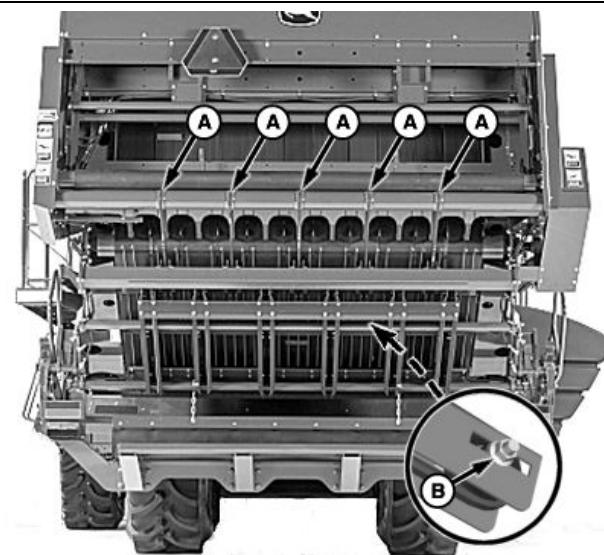
OUO6045,00005BA -54-14SEP18-5/10

Verificação do piso de amarração e tensão da correia do alimentador de amarração

1. Verifique se a tensão das correias do alimentador de amarração (A) está correta. As correias devem estar apertadas e sem folga.
2. Para ajustar a tensão, solte a porca (B), reposicione a polia na ranhura de ajuste e aperte a porca.

A—Correia do Alimentador de Amarração (5 usadas)

B—Porca, M12



N144732—UN—05NOV14

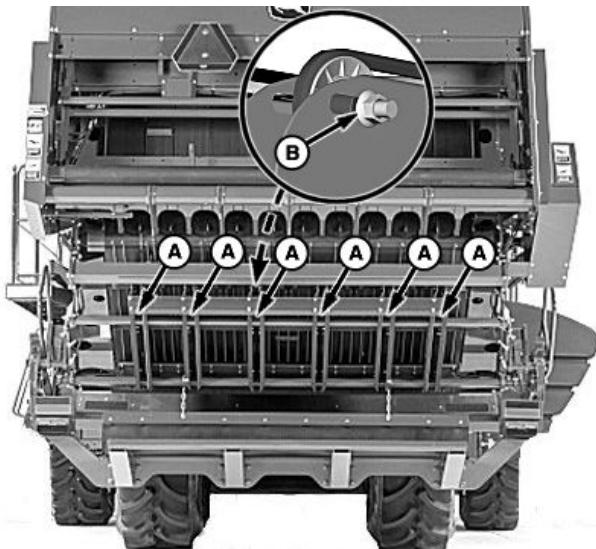
Continua na próxima página

OUO6045,00005BA -54-14SEP18-6/10

3. Verifique se a tensão é adequada nas correias (A) do piso de cintagem. As correias devem estar apertadas e sem folga.
4. Para ajustar a tensão, solte a porca (B), reposicione a polia na ranhura de ajuste e aperte a porca.

A—Correia do Piso de
Amarração (6 usadas)

B—Porca, M12



N114733—UN—05NOV14

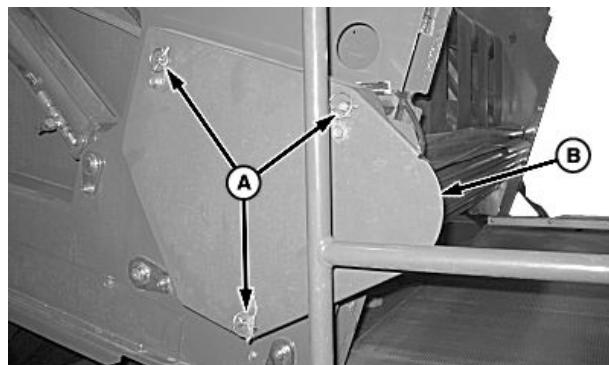
OUO6045,00005BA -54-14SEP18-7/10

Verificação da Tensão da Corrente de Roletes Reclinável

1. Verifique a tensão da corrente do rolo reclinável e lubrifique a corrente como mostrado a seguir:
 - a. Posicione a máquina no modo de transporte.
(Consulte POSICIONAMENTO DA MÁQUINA PARA TRANSPORTE na seção Operação da Máquina).
 - b. Remova os três pinos de travamento rápido (A) e a proteção (B).

A—Pinos de Travamento

B—Proteção



N84322—UN—16APR09

Continua na próxima página

OUO6045,00005BA -54-14SEP18-8/10

c. Coloque uma régua (B) entre a roda dentada de acionamento (A) e a roda dentada da intermediária (C).

d. A deflexão central da corrente deve estar dentro da especificação.

Especificação

Corrente entre Roda Dentada de Acionamento e Roda Dentada Intermediária—Deflexão.....	8 a 12 mm (5/16 a 1/2 in)
---------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------

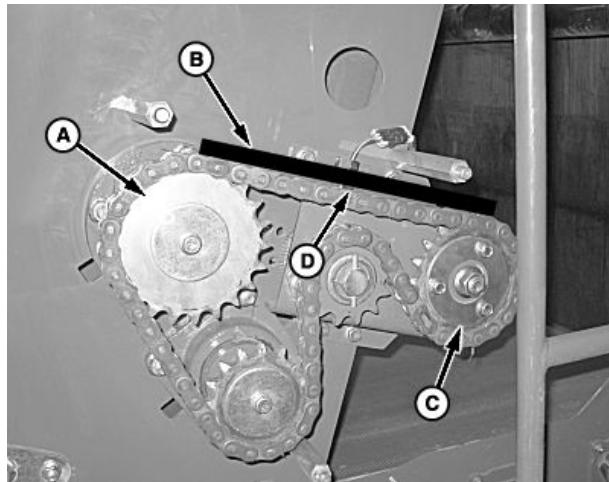
e. Se o deslocamento central da corrente não estiver dentro dessa faixa, solte a porca da roda dentada intermediária e ajuste conforme a especificação.

f. Se for feito um ajuste na roda dentada intermediária, aperte a porca da roda dentada intermediária conforme a especificação.

Especificação

Porca da Roda Dentada Intermediária—Torque.....	610 N·m (450 lb-ft)
-------------------------------------------------	------------------------

g. Verifique novamente a tensão da corrente após apertar a porca da roda dentada intermediária. Ajuste novamente, se necessário.



A—Roda Dentada de Acionamento

B—Régua de Precisão

C—Roda Dentada Intermediária

D—Local de Deflexão da Corrente

2. Lubrifique a correia.

3. Instale a proteção e os pinos de travamento.

Continua na próxima página

OUO6045.00005BA -54-14SEP18-9/10

N84323—UN—16APR09

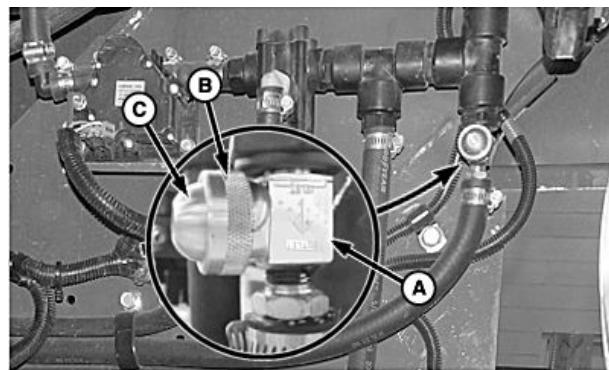
Limpeza e Inspeção da Válvula de Retenção do Sistema Umidificador

A válvula de retenção da solução (A) está localizada no lado direito da máquina. Desmonte, limpe e inspecione a válvula de retenção quanto à operação correta da seguinte maneira:

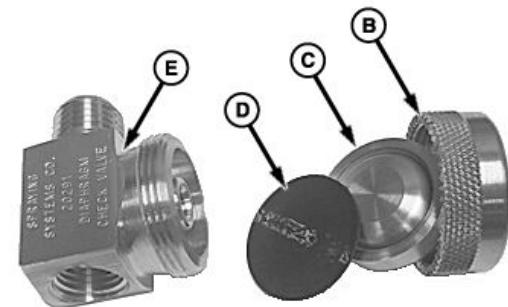
1. Desligue o motor.
2. Gire a alavanca da válvula de abastecimento (F) para DESLIGADO.
3. Gire a capa (B) no sentido anti-horário e remova a capa, o aplicador de pressão (C) e o diafragma (D).
4. Remova a capa (G) do bocal de enchimento remoto.
5. Gire a alavanca da válvula de abastecimento em direção à posição LIGADA até que um pequeno fluxo de solução flua do orifício.
6. Limpe o diafragma na solução.
7. Pressione o aplicador de pressão tensionado por mola e verifique se há liberdade de movimento. Se o aplicador não se mover livremente, limpe da seguinte maneira:
 - a. Mantenha o lado traseiro do aplicador de pressão (onde o anel elástico está localizado) no fluxo de solução.
 - b. Pressione o disco contra a mola interna e solte-o. Pressione e solte o disco várias vezes. A solução que entra no aplicador, no lado traseiro, pode enxaguar qualquer resíduo ou detrito para fora pelo furo pequeno na parte dianteira.
8. Instale o diafragma e o aplicador de pressão no corpo da válvula (E). Instale a capa e aperte-a manualmente.

A—Válvula de Retenção
B—Capa
C—Aplicador de Pressão
D—Diafragma

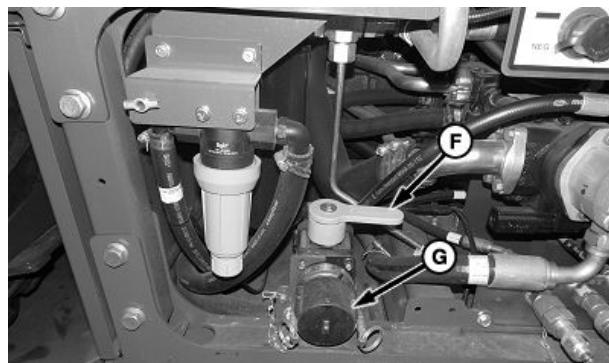
E—Corpo da Válvula
F—Alavanca da Válvula de Abastecimento
G—Capa



N139580 – UN – 14SEP18



N139581 – UN – 13SEP18



N139583 – UN – 13SEP18

OOU6045.00005BA -54-14SEP18-10/10

A Cada 250 Horas de Operação

Trocar Filtro e Óleo do Motor

NOTA: Se estiver utilizando o óleo Plus-50™ II, o intervalo de manutenção pode ser aumentado para 375 horas.

1. Abrir a válvula de dreno (A) e drenar o óleo do cárter em um recipiente adequado. Descarte corretamente o óleo usado. Feche a válvula de dreno.
2. Remova o filtro de óleo do motor (B) e descarte adequadamente. Limpar a lâmina de montagem do filtro, colocar óleo na junta e instale o elemento novo. Aperte somente manualmente.
3. Remova a tampa de enchimento (C) e encha o cárter com uma quantidade apropriada de óleo do motor. (Consulte ÓLEO DE MOTOR DIESEL na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre o óleo recomendado.) Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para obter a capacidade de óleo).

A—Válvula de Dreno
B—Filtro de Óleo

C—Tampa de Enchimento do Óleo



N114929—JUN—12DEC14



N114776—JUN—07NOV14

Plus-50 é uma marca registrada da Deere & Company

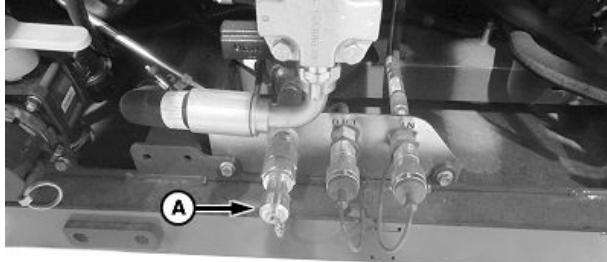
OOU6045,00005BC -54-25AUG16-1/3

Limpeza ou Substituição dos Filtros do Sistema de Lubrificação

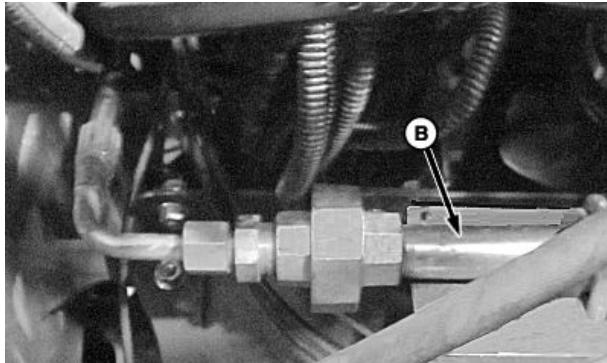
1. Limpe ou substitua o filtro dentro do bocal de enchimento do sistema de lubrificação (A). (Consulte LIMPAR OU SUBSTITUIR OS FILTROS DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO INTEGRADO na seção Sistema de Lubrificação Integrado.)
2. Limpe ou substitua o filtro na entrada do coletor de graxa (B). (Consulte LIMPAR OU SUBSTITUIR OS FILTROS DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO INTEGRADO na seção Sistema de Lubrificação Integrado.)

A—Bocal de Enchimento de Lubrificação

B—Entrada do Coletor de Graxa



N108073—JUN—17OCT13



N96628—JUN—23JAN12

Continua na próxima página

OOU6045,00005BC -54-25AUG16-2/3

Limpeza ou Substituição do Filtro de Ar de Recirculação da Cabine

NOTA: ao substituir o filtro, ele deverá cair facilmente no lugar. Não force. Verifique se o filtro está instalado com as setas voltadas para a frente da máquina, conforme mostrado.

Ao operar em condições de poeira, limpe o filtro de recirculação de ar diariamente.

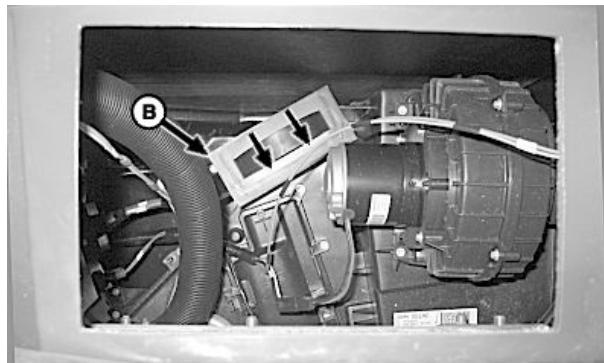
1. Retire a bandeja (A). Ponha a mão para dentro e puxe o filtro (B) para fora.
2. Limpe ou troque o filtro, conforme necessário. (Consulte LIMPEZA DOS FILTROS DA CABINE na seção Cabine e Ar-condicionado para obter instruções sobre a limpeza do filtro.)

A—Bandeja

B—Filtro



N56520—UN—19MAR01



N75153—UN—03APR07

OUO6045,00005BC -54-25AUG16-3/3

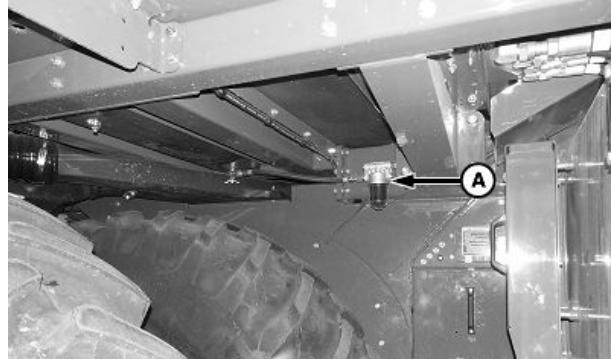
A Cada 400 Horas de Operação ou Anualmente

NOTA: Execute essas tarefas de manutenção a cada 400 horas de operação ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

Limpe e inspecione a tela do combustível

NOTA: Não limpar a tela de combustível nem substitua os filtros de combustível primário e secundário ao mesmo tempo. Limpe o depurador de combustível e ligue o motor antes de substituir os filtros de combustível primário e secundário.

Limpe ou substitua o depurador de combustível (A). (Consulte REMOÇÃO E LIMPEZA DO DEPURADOR DE COMBUSTÍVEL na seção Motor e Transmissão.)



N108068—UN—17OCT13

A—Filtro de Combustível

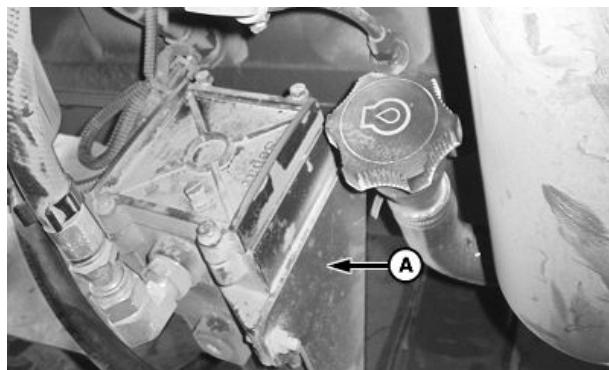
Continua na próxima página

OUO6045,00005BD -54-30AUG17-1/26

Limpeza ou Substituição do Filtro de Pré-limpeza de Combustível Para Serviço Pesado (Se Equipado)

NOTA: Não limpe o ou troque o filtro pré-filtro de combustível para serviço pesado e troque os filtros primário e secundário de combustível ao mesmo tempo. Limpe o filtro pré-filtro de combustível para serviço pesado e ligue o motor antes de substituir os filtros de combustível primário e secundário.

Limpe ou substitua o filtro de pré-limpeza (A) de combustível para serviço pesado. Consulte FILTRO DE PRÉ-PURIFICAÇÃO DE COMBUSTÍVEL PARA SERVIÇO PESADO (SE EQUIPADO) na seção motor e transmissão.



N110881—JUN—06MAR14

A—Pré-filtro de Combustível para Serviço Pesado

OU06045,00005BD -54-30AUG17-2/26

Troca dos Filtros de Combustível

Substitua o filtro de combustível primário (A) e o filtro de combustível secundário (B). (Consulte SUBSTITUIÇÃO DOS ELEMENTOS DOS FILTROS DE COMBUSTÍVEL PRIMÁRIO E SECUNDÁRIO na seção Motor e Transmissão.)

A—Filtro Primário de Combustível

B—Filtro de Combustível Secundário



N104181—JUN—29MAY13

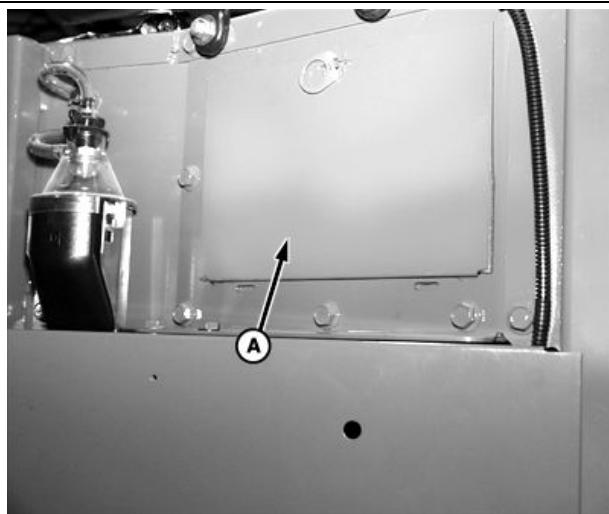
OU06045,00005BD -54-30AUG17-3/26

Drenagem e Troca do Óleo das Caixas de Engrenagens das Unidades de Linha

⚠ CUIDADO: As unidades de linha são pesadas. A queda de unidades de linha pode provocar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Abaixe as unidades até o solo ou coloque batentes de segurança sobre as hastes do cilindro de elevação da unidade antes de trabalhar perto das unidades.

1. Remova a proteção (A) do lado direito da unidade de linha.

A—Proteção



N60792—JUN—09OCT12

Continua na próxima página

OU06045,00005BD -54-30AUG17-4/26

2. Coloque o copo do dreno de óleo (A) com capacidade para 591 ml (20 oz) de óleo sob o eixo de saída da caixa de engrenagens.

NOTA: Dois estilos de bujão de dreno podem ser encontrados na caixa de engrenagens, dependendo da data da fabricação. O estilo bujão de tubo necessita de uma chave Allen de 4,5 mm (3.16 in) para remoção. O estilo anel-O necessita de uma chave Allen de 5 mm para remoção.

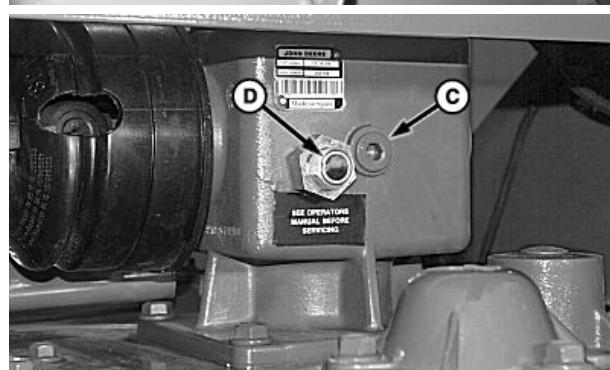
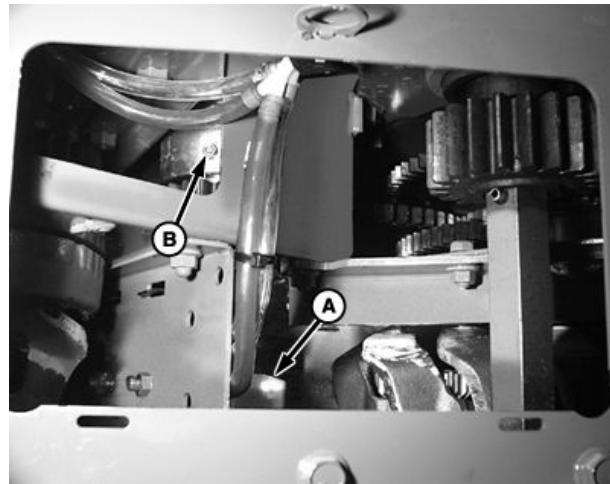
3. Remova o bujão de dreno (B) e bujão de abastecimento (C). Drene o óleo para dentro do copo.
4. Após drenar o óleo, instale o bujão do dreno e retire o copo para drenagem de óleo. Limpe todo o óleo derramado.
5. Instale a proteção na lateral da unidade.
6. Verifique se o visor de óleo (D) está nivelado e abasteça a caixa de engrenagens com óleo John Deere Hy-Gard™ JDM J20C até que o óleo esteja visível na metade do visor.

NOTA: Deixe que o óleo flua para a cavidade inferior da caixa de engrenagens e então acrescente óleo conforme necessário, até obter o nível correto.

7. Instale o bujão de abastecimento.

A—Copo do Dreno de Óleo
B—Bujão de Dreno

C—Bujão de Abastecimento
D—Visor de Óleo



Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

OUO6045,00005BD -54-30AUG17-5/26

N87225 — UN — 07 JUN 17

N87224 — UN — 07 JUN 17

Drenagem e Substituição do Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Unidade

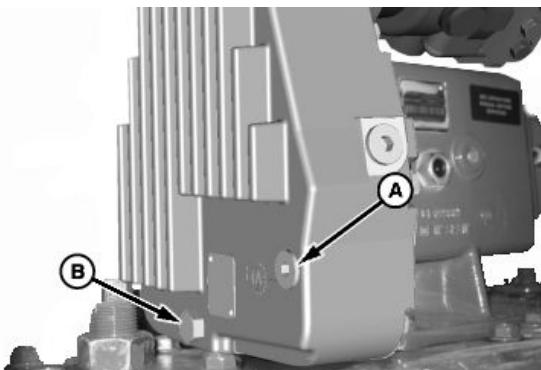
1. Remova o bujão de abastecimento (A).
2. Remova o bujão de dreno (B) e drene o óleo da caixa de engrenagens em um recipiente adequado.
3. Limpe os detritos da ponta magnética do bujão de dreno.
4. Reinstale o bujão de dreno na caixa de engrenagens.

NOTA: As caixas de engrenagem são enviadas de fábrica abastecidas com óleo Hy-Gard™ JDM J20C. Ao completar ou reabastecer as caixas de engrenagens, use somente óleo Hy-Gard™.

O Óleo da Transmissão 85W-140 pode ser utilizado em caixas de engrenagens de açãoamento da unidade em máquinas que operam em condições extremas, como temperaturas ambiente altas ou culturas de alto rendimento. O óleo pode ser trocado após o período de amaciamento de 50 horas.

Se a caixa de engrenagens da unidade de linha for separada do motor ou da caixa de engrenagens

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company



N13988 — UN—08APR09

A—Bujão de Abastecimento B—Bujão de Dreno

da unidade de linha, limpe as estrias e aplique graxa SD Polyurea em abundância.

5. Adicione óleo até atingir o fundo do orifício do bujão de abastecimento.
6. Instale o bujão de abastecimento.

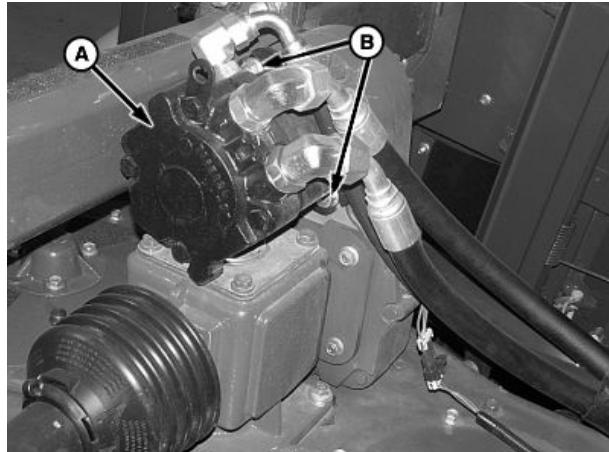
OUO6045,00005BD -54-30AUG17-6/26

Lubrificação das Ranhuras da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Unidade

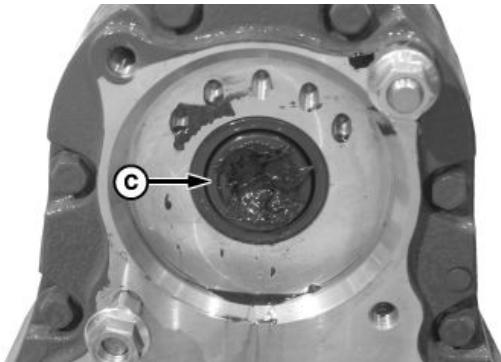
1. Remova as porcas (B) e o motor de açãoamento (A) da caixa de engrenagens de açãoamento da unidade.
2. Limpe as estrias e abasteça a cavidade (C) com Graxa de Poliuréia SD.
3. Reinstale o motor de açãoamento (A) usando porcas (B).

A—Motor de Acionamento
B—Porca, M12 (2 usadas)

C—Cavidade



N13986 — UN—15AUG14



N113987 — UN—15AUG14

Continua na próxima página

OUO6045,00005BD -54-30AUG17-7/26

Substituição dos Elementos Primário e de Segurança do Filtro de Ar

IMPORTANTE: Antes de realizar serviços no filtro de ar, desligue o motor e remova a chave para que sujeira não entre no motor.

1. Solte as travas da tampa (A) e remova a tampa.
 2. Retire o elemento primário (B) do alojamento do filtro.
- NOTA: O elemento de segurança (C) está parafusado no alojamento do filtro de ar.*
3. Desparafuse o elemento de segurança (C) no sentido anti-horário para removê-lo.
 4. Limpe o interior da tampa e do recipiente com um pano limpo.
 5. Parafuse um novo elemento de segurança (C) no sentido horário dentro do alojamento do filtro.
 6. Instale o elemento primário (B) e verifique se ele está assentado corretamente.
 7. Instale a tampa e fixe com as travas.
 8. Verifique todas as conexões no sistema de admissão de ar para confirmar se estão bem apertadas.

A—Travas da Tampa
B—Elemento Primário

C—Elemento de Segurança



N107588—UN—09OCT13



N107589—UN—09OCT13



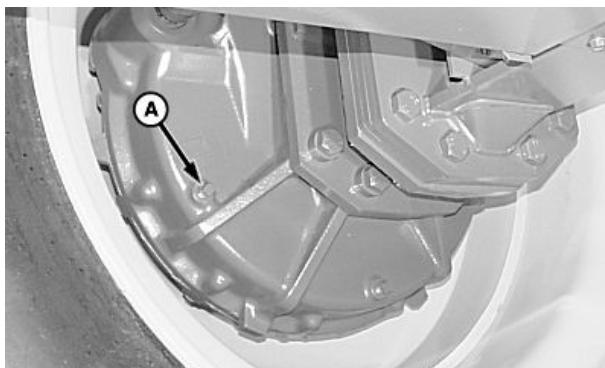
N107590—UN—09OCT13

Continua na próxima página

OUO6045,00005BD -54-30AUG17-8/26

Verificação do Nível do Óleo da Redução Final

1. Remova o bujão de abastecimento da redução final (A) e verifique o nível de lubrificante da redução final. O nível do lubrificante deve estar a 6 mm (1/4 in) da parte inferior do bocal de enchimento.
2. Encha se for preciso com o devido lubrificante. (Consulte LUBRIFICANTE DA REDUÇÃO FINAL E DO EIXO TRASEIRO MOTORIZADO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento, para saber qual é o lubrificante adequado.) Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para ver a capacidade de reabastecimento de óleo.)



Máquina Vista por Baixo

N57228 — UN — 15MAY01

A—Bujão de Abastecimento da Redução Final

OU06045,00005BD -54-30AUG17-9/26

Verificação do nível de óleo do alojamento do eixo traseiro

1. Remova o bujão (A).
2. Verifique se o nível de óleo está na parte inferior da abertura da porta de enchimento. Adicione óleo se necessário.
3. Instale o bujão.

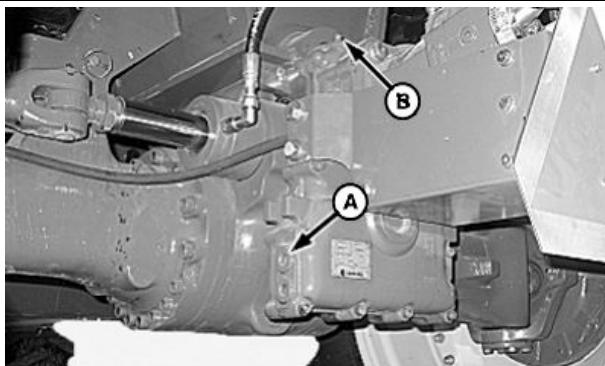
A—Bujão

N103116 — UN — 03APR13

OU06045,00005BD -54-30AUG17-10/26

Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens do eixo traseiro.

1. Remova o bujão (A) da caixa de engrenagens do eixo.
2. Verifique se o nível de óleo está na parte inferior da abertura da porta de enchimento. Adicione óleo se necessário.
3. Instale o bujão.
4. Remova o respiro (A) da caixa de engrenagens.
5. Limpe o respirador e reinstale.



N103117 — UN — 03APR13

A—Bujão**B—Respiro****Verificação do Nível de Óleo do Mecanismo Planetário do Eixo Traseiro**

1. Posicione a máquina com o bujão de dreno/abastecimento (A) na posição de 9 horas.
2. Remova o bujão.
3. Verifique se o nível de óleo está na parte inferior da abertura da porta de enchimento. Adicione óleo se necessário.
4. Instale o plugue de drenagem/enchimento.
5. Repita o procedimento para verificar o óleo na transmissão planetária na extremidade oposta do eixo.

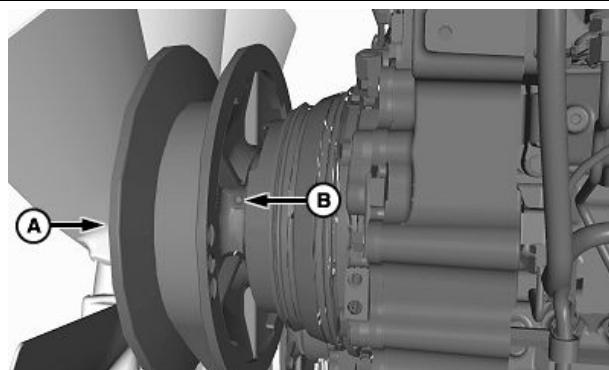
Continua na próxima página

OU06045,00005BD -54-30AUG17-11/26

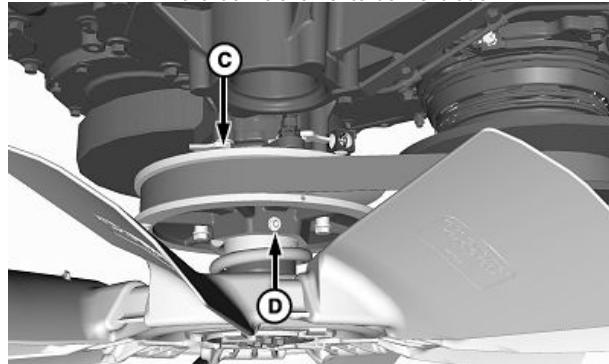
Lubrifique o acionamento do ventilador Vari-Cool™ e das polias acionadas (somente Classe 4/Estágio 4)

Usando a Graxa Sintética Multiuso Para Serviços Extremos TY25744 ou a AN102562 Graxa Lubrificante de Milho, coloque nas graxeiras (B e D) até que a graxa comerce a purgar da graxeira (E) nas extremidades dos eixos.

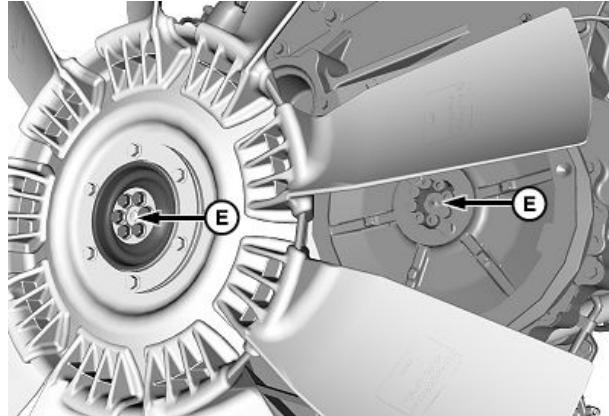
- A—Polia de Acionamento do Ventilador D—Graxeira
B—Graxeira E—Conexões
C—Polia Acionada do Ventilador



Polia de Acionamento do Ventilador



Polia acionada do ventilador



N109308 — UN — 07 JAN 14

N109310 — UN — 09 JAN 14

Vari-Cool é uma marca registrada da Deere & Company

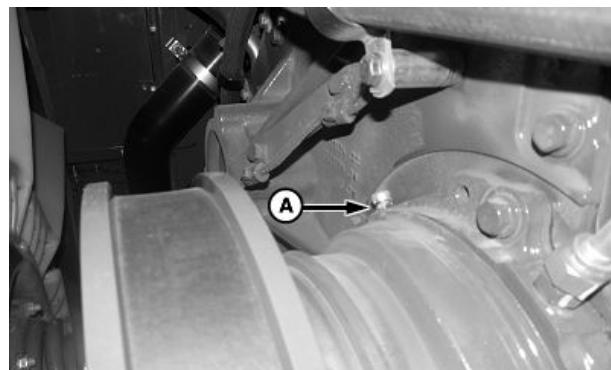
Continua na próxima página

OOU6045,00005BD - 54-30AUG17-12/26

Limpeza do Respirador de Acionamento do Ventilador Variável

Remova o respirador (A) do açãoamento do ventilador variável. Limpe o respirador e reinstale.

A—Respiro



Respirador de açãoamento do ventilador

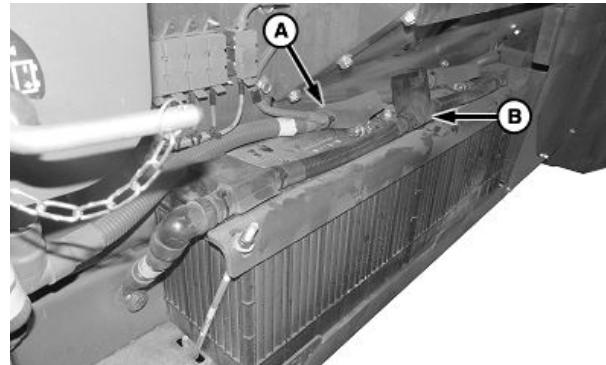
N109311—UN—08JAN14

OUO6045,00005BD -54-30AUG17-13/26

Limpeza das Conexões das Baterias

⚠ CUIDADO: Consulte MANUSEANDO BATERIAS COM SEGURANÇA na seção segurança para maiores detalhes.

1. Desconecte os cabos negativos (B) das baterias.
2. Desconecte os cabos positivos (A) das baterias.
3. Remova o máximo possível da corrosão visível utilizando uma escova com cerdas de aço.
4. Limpe a corrosão restante dos terminais das baterias e das braçadeiras dos cabos utilizando uma solução de bicarbonato de sódio e água e uma escova.
5. Lave as baterias e os terminais com água limpa. Seque as baterias com um pano.
6. Limpe todas as fibras e detritos visíveis do compartimento de baterias.
7. Conecte os cabos positivos às baterias.



A—Cabo Positivo (3 usados) B—Cabo Negativo (3 usados)

N108077—UN—21OCT13

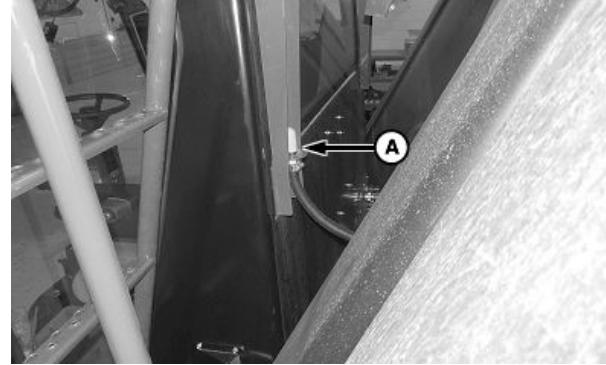
8. Conecte os cabos negativos às baterias.

OUO6045,00005BD -54-30AUG17-14/26

Limpeza do respiro do tanque de combustível

1. Desparafuse o respiro (A) da válvula de retenção e remova da retenção.
2. Limpe a ventilação.
3. Reinstale o respiro na retenção e válvula de retenção.

A—Ventilação do Tanque de Combustível



N108078—UN—21OCT13

Continua na próxima página

OUO6045,00005BD -54-30AUG17-15/26

Teste das Condições do Líquido de Arrefecimento

! CUIDADO: A liberação explosiva de fluidos do sistema de arrefecimento pressurizado pode causar queimaduras graves.

Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento, e remova a chave.

NUNCA acrescente líquido de arrefecimento quando o motor estiver sobreaquecido. Aguarde que ele esfrie.

NUNCA remova a tampa do tanque de compensação enquanto o líquido de arrefecimento ou o motor estiver quente. Aguarde até o líquido de arrefecimento do motor esfriar para remover a tampa.

Solte lentamente a capa para liberar a pressão antes de removê-la completamente.

Em certas condições, o condicionador do líquido de arrefecimento pode provocar acidentes pessoais graves ou morte. Nunca inale nem ingira o condicionador e evite contato com a pele e os olhos. Ao adicionar condicionador do líquido de arrefecimento, observe todas as precauções descritas no recipiente.

A manutenção das concentrações adequadas de glicol e de aditivos inibidores no líquido de arrefecimento é crucial



para proteger o motor e o sistema de arrefecimento contra o congelamento, a erosão e a oxidação localizada das camisas dos cilindros.

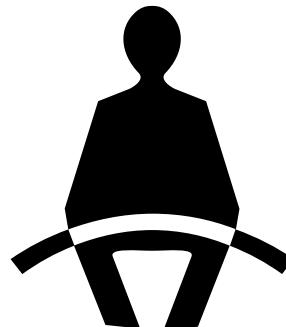
Teste o ponto de congelamento do líquido de arrefecimento usando fitas de teste projetadas para o líquido de arrefecimento usado na máquina. Consulte Teste do ponto de congelamento do líquido de arrefecimento na seção Combustíveis, lubrificantes e líquido de arrefecimento

Tiras de teste de líquido de arrefecimento estão disponíveis em seu concessionário John Deere.

OUO6045,00005BD -54-30AUG17-16/26

Inspeção dos Cintos de Segurança

Inspecione os cintos de segurança e as peças de montagem. Se algum dos sistemas de cintos de segurança exibir sinais de cortes, desfiamento, desgaste incomum ou extremo, descoloração, abrasão ou danos nas fivelas ou no retrator, todo o cinto de segurança deverá ser substituído imediatamente. Substitua o sistema do cinto apenas com peças de reposição aprovadas para a sua máquina. (Consulte seu concessionário John Deere.)



TS1730 -UN-24MAY13

Continua na próxima página

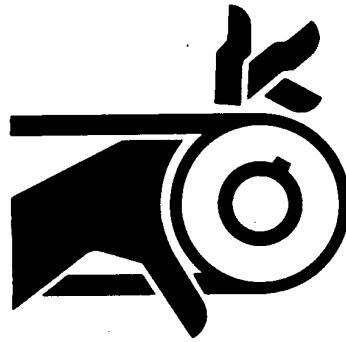
OUO6045,00005BD -54-30AUG17-17/26

Inspeccione as correias de transmissão

⚠ CUIDADO: Desligue o motor e remova a chave antes de efetuar ajustes nas correias.

Verifique as seguintes correias para ver se há desgaste anormal, estiramento, alinhamento correto e tração. Ajuste a tensão, se necessário.

NOTA: A correia de tração acessória do motor é automaticamente tensionada e não pode ser ajustada manualmente. Verifique apenas o alinhamento e se há indícios de desgaste na correia.



TS285 -UN-23AUG88

- **Correia de acionamento do ventilador do motor e de acessórios**—Consultar SUBSTITUIÇÃO DA CORREIA DE ACIONAMENTO DO VENTILADOR DO MOTOR E DE ACESSÓRIOS na seção Motor e transmissão.
- **Correia de Acionamento do Ventilador de Sucção e Tela Rotativa**—Consulte SUBSTITUIÇÃO DAS CORREIAS DE ACIONAMENTO DA TELA ROTATIVA na seção Motor e Trem de Força.
- **Correia do Ventilador de Algodão**—Consulte INSPEÇÃO E AJUSTE DAS CORREIA DO VENTILADOR DE ALGODÃO na seção Sistema Pneumático.
- **Correia Inferior do Alimentador**—Consulte VERIFICAÇÃO DA TRAÇÃO DA CORREIA INFERIOR DO ALIMENTADOR na seção Formador de Módulos Redondos.

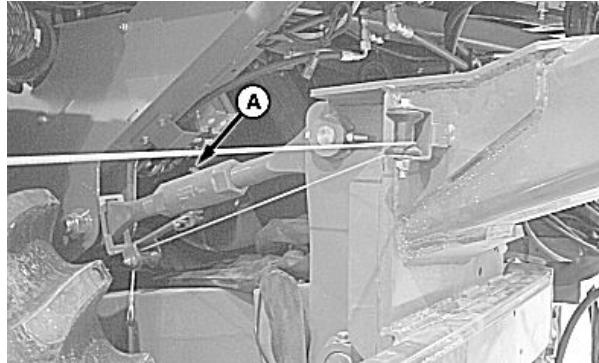
- **Correias de Formação de Módulos**—Consulte INSPEÇÃO E AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA DE FORMAÇÃO DE MÓDULOS na seção Formador de Módulos Redondos.
- **Correias do Piso de Amarração**—Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA TENSÃO DA CORREIA DO PISO DE AMARRAÇÃO E ALIMENTADOR DA AMARRAÇÃO na seção Formador de Módulos Redondos.
- **Correias do Piso de Amarração**—Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA TENSÃO DA CORREIA DO PISO DE AMARRAÇÃO E ALIMENTADOR DA AMARRAÇÃO na seção Formador de Módulos Redondos.

OU06045.00005BD -54-30AUG17-18/26

Lubrifique os tensores da estrutura de elevação da unidade.

Lubrifique a graxeira (A) em cada esticador da estrutura de elevação da unidade.

A—Graxeira



N75211 -UN-06MAR07

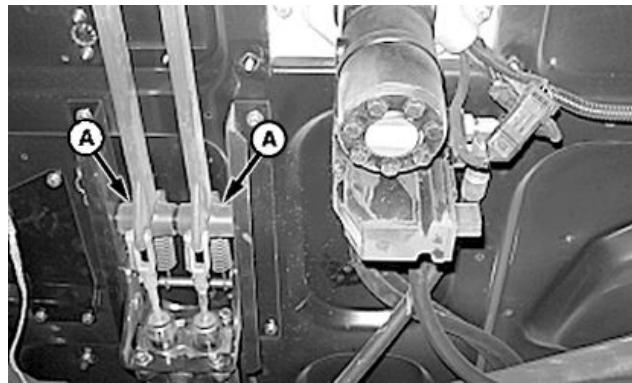
Continua na próxima página

OU06045.00005BD -54-30AUG17-19/26

Lubrificação dos Pivôs do Pedal de Freio

Lubrifique os pivôs do pedal de freio (A).

A—Pivôs do Pedal de Freio



N75233 — UN—28FEB07

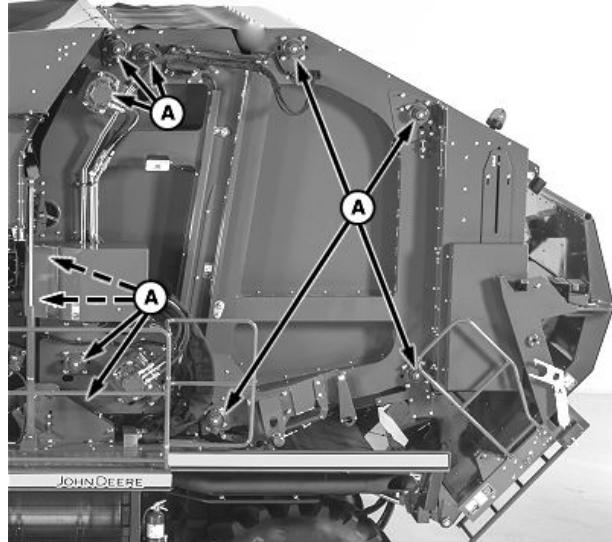
OUO6045,00005BD -54-30AUG17-20/26

Lubrificação dos Rolamentos da Estrutura do Formador de Módulos

IMPORTANTE: O formador de módulos deve estar abaixado na posição de transporte antes de executar os procedimentos de lubrificação.

Lubrifique os rolamentos da estrutura do formador de módulos (A), 11 em cada lado.

A—Graxeiras da Estrutura do Formador de Módulos



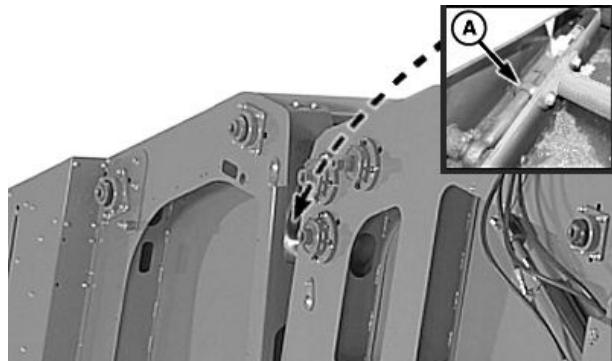
N110033 — UN—03FEB14

OUO6045,00005BD -54-30AUG17-21/26

Lubrificação dos tensores do pivô de articulação da porta do formador de módulos

Lubrifique as graxeiras do tensor da articulação da porta do formador de módulos (A) com vários jatos de graxa de uma pistola de graxa. (Consulte GRAXA na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre a graxa adequada.)

A—Graxeira (1 de cada lado)



N97057 — UN—22FEB12

Graxeiras do Esticador

Continua na próxima página

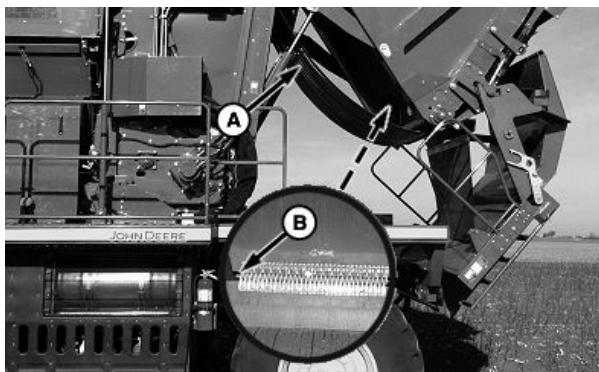
OUO6045,00005BD -54-30AUG17-22/26

Verificação das Correias de Formação de Módulos

Verifique se há a desgaste ou danos nas correias de formação de módulos (A) e nos pinos da emenda (B). (Consulte VERIFICAÇÃO DAS CORREIAS E DOS PINOS DE FORMAÇÃO DE MÓDULOS na seção Formador de Módulos Redondos)

A—Correia (11 usadas)

B—Pino da Emenda



N109953—UN—31JAN14

OUO6045.00005BD -54-30AUG17-23/26

Verifique o acionamento do piso de cintagem e ajuste do came

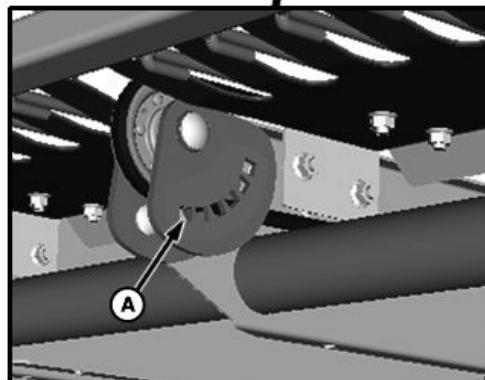
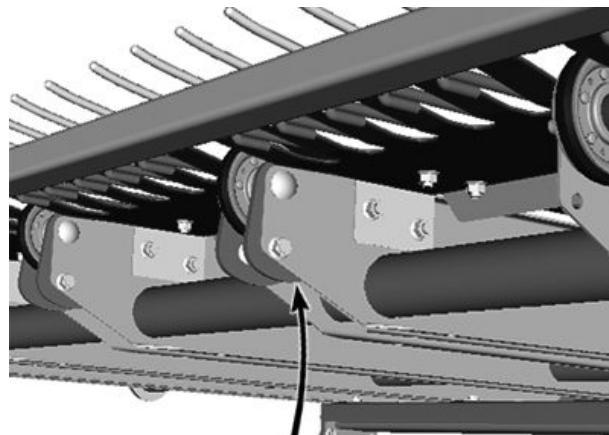
Verifique o engrenamento da correia do piso de amarração e ajuste os cames conforme necessário:

- Dê partida no motor e abaixe o manipulador até a posição horizontal usando o interruptor de subida/descida do manipulador na alavanca multifuncional.
- Desligue o motor.
- Gire as correias manualmente no piso de amarração e verifique a resistência no movimento das correias. Limpe quaisquer algodão ou entulho das polias.
- Ligue o motor e selecione o botão do modo serviço do Formador de Módulos Redondos no menu da página inicial no monitor. (Consulte TELAS DO MODO DE SERVIÇO DO FORMADOR DE MÓDULOS REDONDOS na seção Telas do Monitor CommandCenter™.)
- Selecione o ícone do modo de amarração manual na tela de seleção do modo de serviço.
- Pressione o botão C no controlador para operar o piso de amarração.
- Desligue o motor. Ispicie se é adequado o engate das correias do piso de amarração com correias do RMB.

IMPORTANTE: Colocar os cames nas posições 4 a 6 pode causar danos. Use somente os três primeiros orifícios de ajuste conforme necessário.

NOTA: Os cames são ajustados na fábrica para a posição menos agressiva.

Ajuste os dois cames na mesma posição.



N96767—UN—31JAN12

A—Orifício de Ajuste do Came

- Se as correias não estiverem engrenadas corretamente, remova a porca e o parafuso francês que fixam o came do piso de amarração. Gire até o próximo furo de ajuste do came (A) e instale o parafuso francês e a porca removidos anteriormente.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

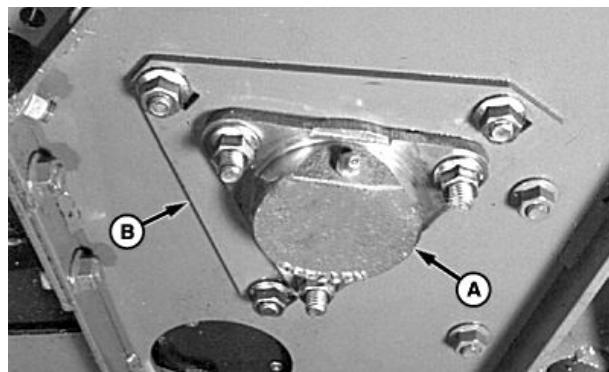
Continua na próxima página

OUO6045.00005BD -54-30AUG17-24/26

Limpeza e Reabastecimento das Carcaças dos Rolamentos do Desfibrador

CUIDADO: As unidades de linha são pesadas. A queda de unidades de linha pode provocar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Coloque batentes de segurança sobre as hastes dos cilindros de elevação das unidades ao trabalhar sob as unidades.

1. Marque o flange da carcaça do rolamento do desfibrador (A) e a chapa de regulagem (B) a fim de instalar a carcaça do rolamento na mesma posição. Retire os três parafusos do flange da carcaça do rolamento. NÃO solte os parafusos externos que fixam a placa de ajuste (B). Se a placa de ajuste for movimentada, a coluna do desfibrador deverá ser realinhada.
2. Remova a carcaça do rolamento. Retire a graxeira da carcaça do rolamento. Limpe a graxa e encha novamente. (Consulte GRAXA na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento.)



A—Flange da Carcaça do Rolamento

B—Placa de Ajuste

3. Reponha a carcaça do rolamento na mesma posição em que estava, com o furo da graxeira direcionado para a traseira da máquina. Substitua a graxeira.

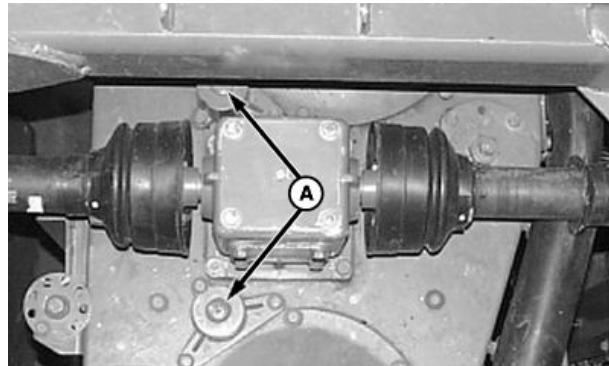
OUO6045,00005BD -54-30AUG17-25/26

N57230—UN—15MAY01

Lubrificação dos Rolamentos das Polias Intermediárias das Unidades de Linha

1. Retire os bujões plásticos (A) da parte superior da carcaça do rolamento.
2. Lubrifique as conexões do rolamento intermediário das unidades (2 em cada unidade) com 2 ou 3 aplicações da pistola de graxa.
3. Instale os bujões.

A—Bujões de Plástico



N57001—UN—30APR01

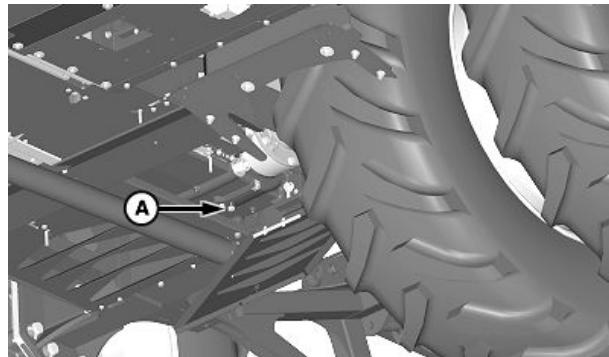
OUO6045,00005BD -54-30AUG17-26/26

A cada 1000 horas de operação

Drenagem e Substituição do Óleo e do Filtro da Transmissão

1. Abra a proteção inferior dianteira direita.
2. Remova o bujão de dreno (A) e drene o óleo da transmissão em um recipiente adequado. Descarte corretamente o óleo usado.
3. Instale o bujão de dreno.

A—Bujão de Dreno



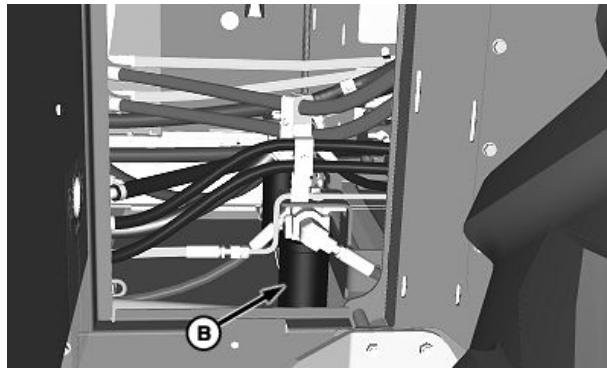
N112766—UN—24APR14

Continua na próxima página

DP99999,0000AB6 -54-30AUG17-1/10

4. Substitua o filtro de óleo da transmissão (A).

A—Filtro de Óleo



N110049 —UN—03FEB14

Vista da Lateral Direita da Máquina

DP99999,0000AB6 -54-30AUG17-2/10

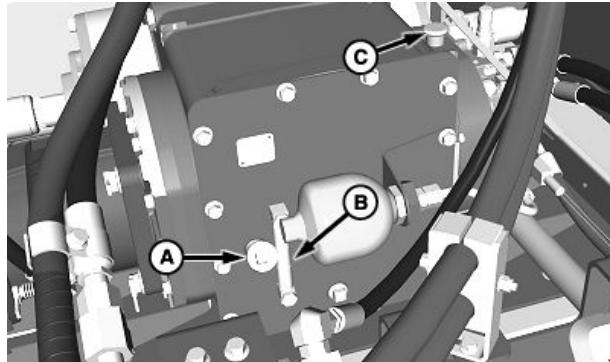
5. Remova o bujão de enchimento (A). Abasteça a transmissão com óleo novo até que o nível do óleo esteja visível entre as marcas no visor (B). (Consulte ÓLEOS HIDRÁULICO, HIDROSTÁTICO E DE TRANSMISSÃO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre o óleo correto. Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para ver a capacidade de reabastecimento de óleo.)

6. Instale o bujão de enchimento e aperte.

7. Desparafuse o respiro (C) da transmissão. Limpe o respiro e reinstale.

A—Bujão de Abastecimento
B—Visor de Nível

C—Respiro

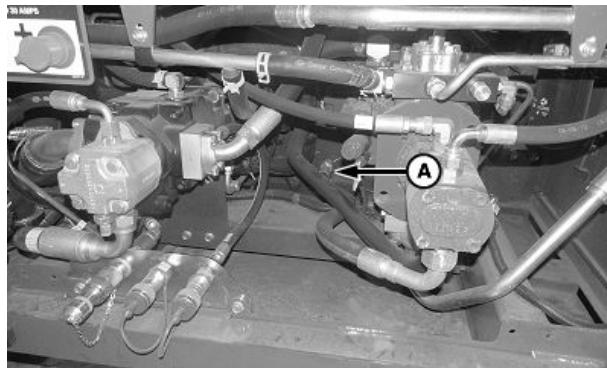


N112767 —UN—07JUN17

Continua na próxima página

DP99999,0000AB6 -54-30AUG17-3/10

Drenagem e Substituição do Óleo e do Filtro da Caixa de Engrenagens da Bomba



N108075—UN—21OCT13

A—Mangueira de Sucção

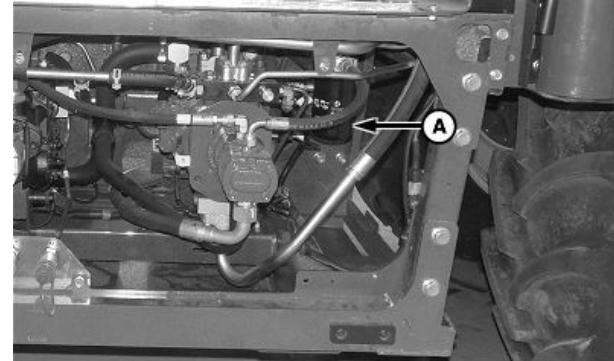
1. Estacione a máquina em uma superfície nivelada no modo de colheita. Eleve as unidades de linha completamente. Abaixe as travas de serviço sobre as hastes do cilindro. Abaixe as unidades de linha nos bloqueios de serviço. Desligue o motor e remova a chave de partida.

2. Desconecte a mangueira de sucção (A) do orifício na parte inferior da caixa de engrenagens de acionamento da bomba e drene o óleo em um recipiente adequado. Descarte corretamente o óleo usado.

DP99999,0000AB6 -54-30AUG17-4/10

3. Remova e descarte o filtro de óleo da caixa de engrenagens de acionamento da bomba (A).
4. Aplique uma fina camada de óleo na junta do filtro novo.
5. Instale o filtro e aperte 1/2 volta depois que a junta encostar na superfície de montagem.
6. Reconecte a mangueira de sucção ao orifício na caixa de engrenagens. Aperte a conexão.

A—Filtro de Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Bomba

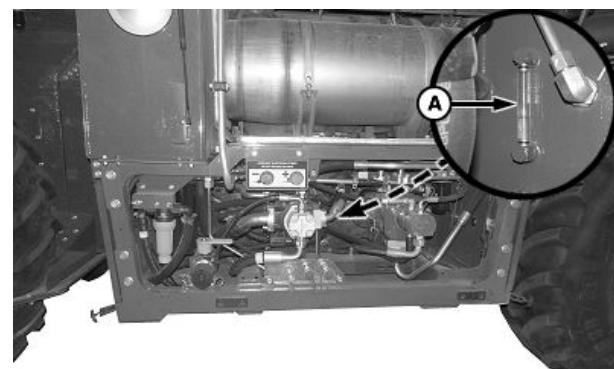


N132609—UN—30AUG17

DP99999,0000AB6 -54-30AUG17-5/10

7. Abasteça a caixa de engrenagens com óleo novo até que o nível de óleo esteja visível entre as marcas no visor (A).

A—Visor de Nível



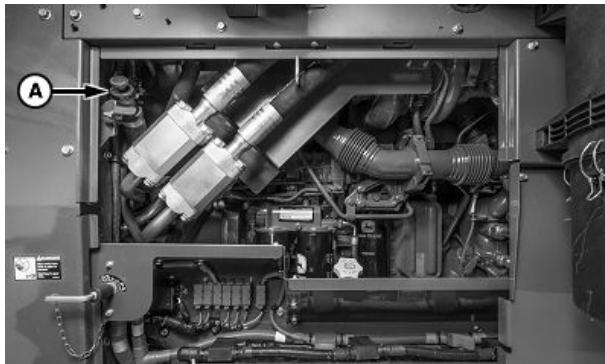
N132610—UN—30AUG17

Continua na próxima página

DP99999,0000AB6 -54-30AUG17-6/10

- Para adicionar óleo, remova a capa no bocal de enchimento de óleo (A) e abasteça a caixa de engrenagens. (Consulte ÓLEOS HIDRÁULICO, HIDROSTÁTICO E DE TRANSMISSÃO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre o óleo correto. Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para obter a capacidade de óleo.)

A—Bocal de Enchimento de Óleo

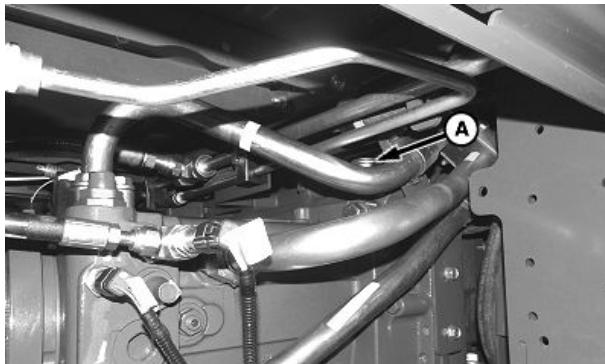


N132611 — UN—30AUG17

DP99999,0000AB6 -54-30AUG17-7/10

- Limpe o respiro (A).

A—Respiro



N132612 — UN—30AUG17

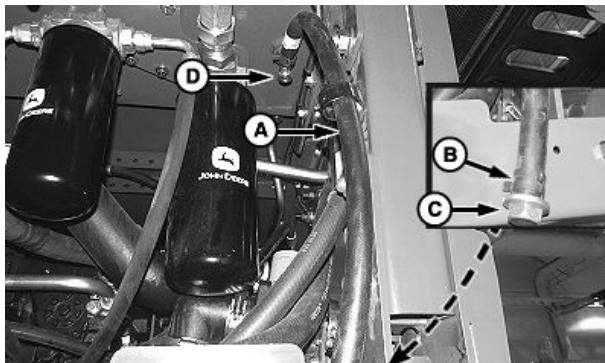
DP99999,0000AB6 -54-30AUG17-8/10

Drenagem e Substituição do Óleo Hidráulico e dos Filtros

- Remova o painel dianteiro esquerdo do módulo de energia.
- Localize a mangueira de drenagem do reservatório (A) no lado esquerdo do módulo de energia. Remova a mangueira do lado interno do módulo de energia.
- Afrouxe a braçadeira da mangueira (B) e remova o parafuso (C) da extremidade da mangueira de drenagem.

NOTA: O reservatório possui aproximadamente 189 l (50 gal) de fluido hidráulico.

- Coloque um recipiente adequado embaixo da mangueira de drenagem. Abra a válvula de dreno (D) e drene o fluido no recipiente. Descarte corretamente o óleo usado.
- Feche a válvula de dreno. Instale o parafuso removido anteriormente na extremidade da mangueira de drenagem. Posicione a braçadeira da mangueira



N110401 — UN—18FEB14

Visto do lado dianteiro esquerdo do módulo de alimentação

A—Mangueira de Drenagem do Reservatório **C—Parafuso**
B—Braçadeira da Mangueira **D—Válvula de Dreno**

sobre a extremidade da mangueira e parafuso. Aperte a braçadeira.

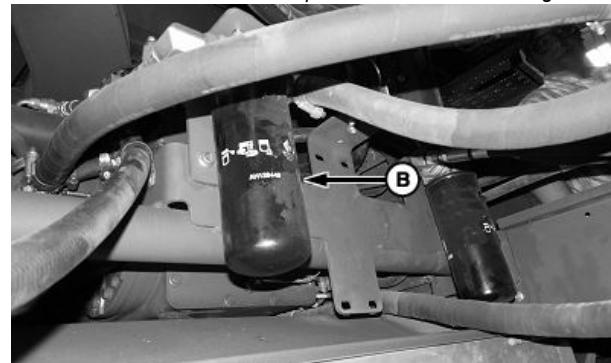
Continua na próxima página

DP99999,0000AB6 -54-30AUG17-9/10

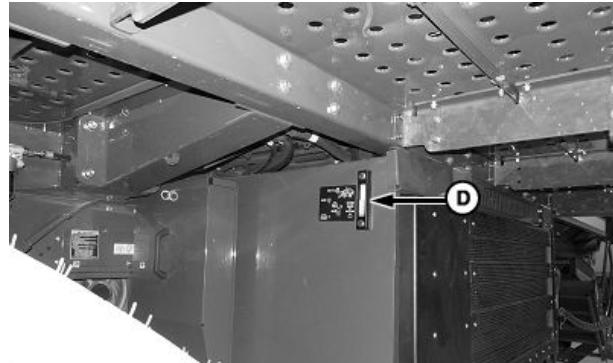
6. Substitua o filtro de retorno primário (A), o filtro de retorno do chassi (B) e o filtro da bomba hidráulica (C).
7. Encha o reservatório até que o óleo esteja visível no meio do visor (D). (Consulte ÓLEOS HIDRÁULICO, HIDROSTÁTICO E DE TRANSMISSÃO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento para obter informações sobre o óleo correto. Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para ver a capacidade de reabastecimento de óleo.)
8. Remova o respiro da válvula de retenção no topo do reservatório.
9. Limpe o respiro.
10. Instale o respiro na válvula de retenção.



Visto do Lado Dianteiro Esquerdo do Módulo de Energia



N110056 —UN—04FEB14



N104227 —UN—29MAY13

A—Filtro de Retorno Primário **C**—Filtro da Bomba Hidráulica
B—Filtro de Retorno do Chassi **D**—Visor de Nível

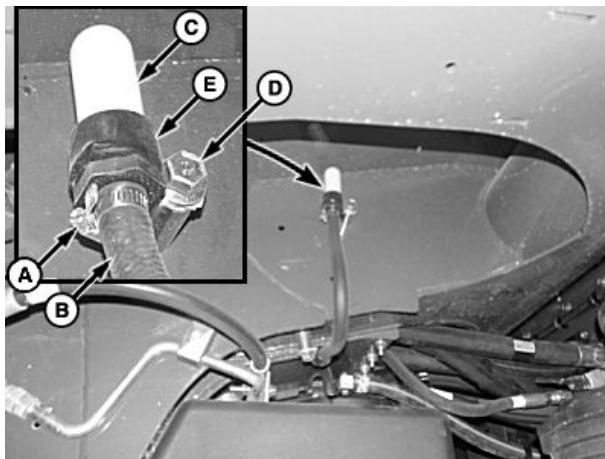
N105704 —UN—01AUG13

DP99999,0000AB6 -54-30AUG17-10/10

A Cada 2000 Horas de Operação**Substituição do Respiro do Tanque DEF**

1. Afrouxe a braçadeira da mangueira (A) e remova a mangueira (B) do respiro (C).
2. Afrouxe o parafuso (D) e remova o respiro da braçadeira (E).
3. Instale o novo respiro na ordem inversa da remoção.

A—Braçadeira da Mangueira D—Parafuso
 B—Mangueira E—Braçadeira de Cinta
 C—Respiro



N109078—UN—09DEC13

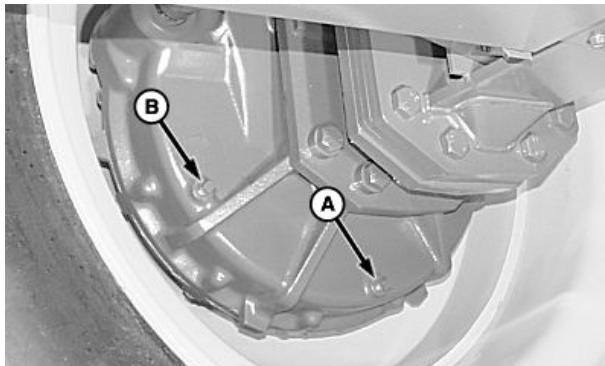
Respiro do tanque de DEF

OUO6045,00005BE -54-16AUG16-1/5

Troca do Óleo da Redução Final do Eixo Dianteiro

Drene e reabasteça o óleo da redução final do eixo dianteiro da seguinte maneira:

1. Remova o bujão de dreno (A) e drene o óleo da redução final em um recipiente adequado. Descarte corretamente o óleo residual.
2. Instale o bujão de dreno.
3. Remova o bujão de abastecimento (B).
4. Abasteça a redução final até que o óleo esteja a 6 mm (0.25 in) da parte inferior do bocal de enchimento. (Consulte LUBRIFICANTE DA REDUÇÃO FINAL E DO EIXO TRASEIRO MOTORIZADO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento, para saber qual é o óleo adequado.) Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para ver a capacidade de reabastecimento).
5. Instale o bujão de abastecimento.



N57226—UN—15MAY01

A—Bujão de Dreno

B—Bujão de Abastecimento

6. Repita o procedimento para a redução final na extremidade oposta do eixo.

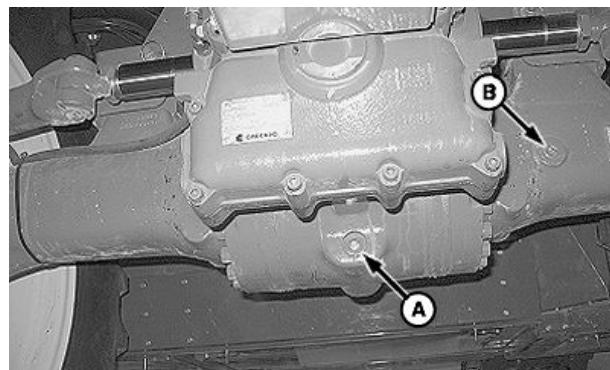
Continua na próxima página

OUO6045,00005BE -54-16AUG16-2/5

Troca do Óleo da Carcaça do Eixo Traseiro

Troque o óleo da carcaça do eixo traseiro e reabasteça da seguinte maneira:

1. Remova o bujão de dreno (A) e deixe o óleo ser drenado em um recipiente adequado. Descarte corretamente o óleo residual.
2. Instale o bujão de dreno.
3. Remova o bujão de abastecimento (B).
4. Abasteça a carcaça do eixo com óleo novo até que o nível do óleo fique na parte inferior do orifício do bujão de abastecimento. (Consulte LUBRIFICANTE DA REDUÇÃO FINAL E DO EIXO TRASEIRO MOTORIZADO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento, para saber qual é o óleo adequado.) Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para obter a capacidade de óleo).



A—Bujão de Dreno

B—Bujão de Abastecimento

5. Instale o bujão de abastecimento.

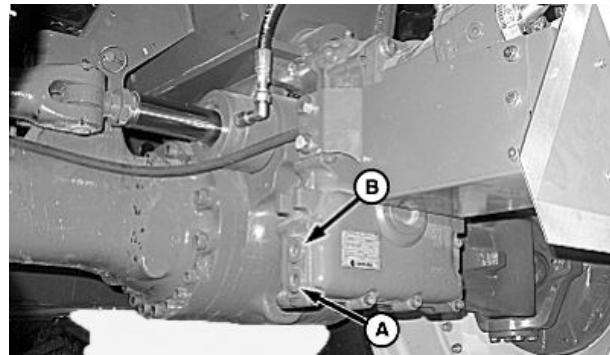
OUO6045.00005BE -54-16AUG16-3/5

N75228—UN—28FEB07

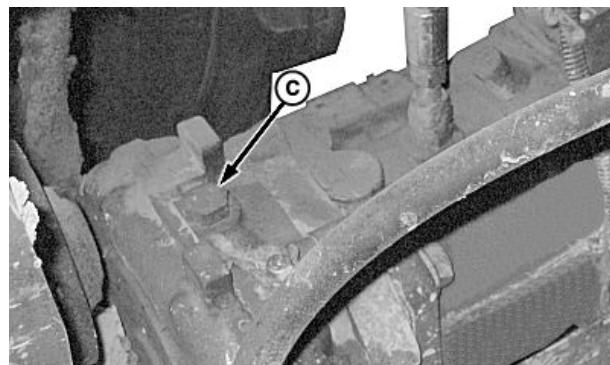
Troca do Óleo da Caixa de Engrenagens do Eixo Traseiro

Troque o óleo da caixa de engrenagens do eixo traseiro da seguinte maneira:

1. Remova o bujão de dreno (A) e deixe o óleo ser drenado em um recipiente adequado. Descarte corretamente o óleo residual.
2. Instale o bujão de dreno.
3. Remova o bujão do nível de óleo (B) e o bujão de abastecimento (C).
4. Encha a caixa de engrenagens até que o nível do óleo esteja na parte inferior do orifício de nível do óleo. (Consulte LUBRIFICANTE DA REDUÇÃO FINAL E DO EIXO TRASEIRO MOTORIZADO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento, para saber qual é o óleo adequado.) Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para ver a capacidade de reabastecimento).
5. Instale o bujão de nível do óleo e o bujão de enchimento.



N75229—UN—28FEB07



N82731—UN—21JAN09

A—Bujão de Dreno

C—Bujão de Abastecimento

B—Plugue do nível de óleo

Continua na próxima página

OUO6045.00005BE -54-16AUG16-4/5

031524

PN=527

Troque o óleo de acionamento do planetário do eixo traseiro

Troque o óleo do acionamento planetário do eixo traseiro da seguinte maneira:

1. Posicione a máquina com o bujão de dreno/abastecimento (A) na posição de 6 horas.
2. Remova o bujão e drene o óleo em um recipiente adequado. Descarte corretamente o óleo residual.
3. Reposicione a máquina com o furo de dreno/abastecimento na posição de 9 horas.
4. Abasteça o acionamento planetário com óleo até a parte inferior do furo de dreno/abastecimento. (Consulte LUBRIFICANTE DA REDUÇÃO FINAL E DO EIXO TRASEIRO MOTORIZADO na seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquidos de Arrefecimento, para saber qual é o óleo adequado.) Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para ver a capacidade de reabastecimento).
5. Instale o bujão de dreno/abastecimento.
6. Repita o procedimento para o cubo do mecanismo planetário no lado oposto da máquina.

Verificação da Folga dos Tuchos das Válvulas do Motor

Verifique a folga do tucão da válvula do motor. (Consulte seu concessionário John Deere.)



Plugue de drenagem do acionamento do planetário traseiro

A—Bujão de Dreno/Abastecimento

N124932—UN—16AUG16

OU06045,00005BE -54-16AUG16-5/5

A cada 4500 horas de operação

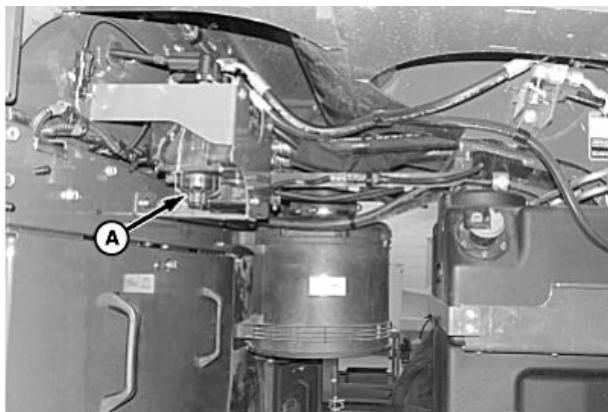
Substitua o filtro da unidade de dosagem do fluido de escape de veículos a diesel (DEF)

CUIDADO: O fluido de exaustão de diesel contém ureia. Não permita contato do fluido com os olhos. Se o fluido entrar em contato com os olhos, lave os olhos imediatamente com água em abundância por no mínimo 15 minutos. Em caso de ingestão do fluido, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Dados de Segurança de Material (FDS) para mais informações.

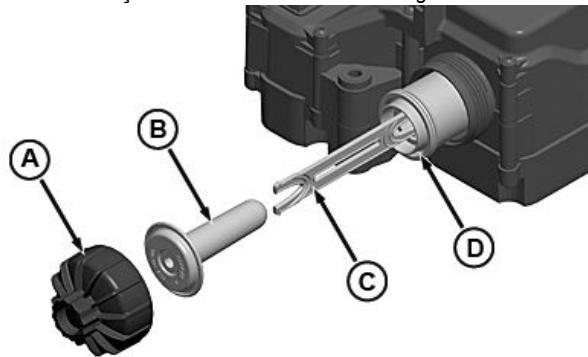
DESLIGUE o motor e remova a chave antes de executar o trabalho de manutenção.

NOTA: Se o DEF for derramado ou entrar em contato com qualquer superfície que não o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para as superfícies pintadas e pode distorcer alguns componentes de plástico e borracha. O DEF derramado, se seco ou removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. O DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

1. Desligue o motor e retire a chave.
2. Remova e guarde a tampa (A).
3. Remova e descarte o elemento equalizador (B).
4. Verifique o código de cores (cinza ou preto) no interior do filtro.
5. Insira a extremidade com a mesma cor da ferramenta do filtro (D) no filtro até sentir ou ouvir um clique. Isso indica o encaixe completo da ferramenta do filtro.
6. Puxe a ferramenta do filtro e o filtro da unidade dosadora. Descarte o filtro e a ferramenta do filtro.
7. Limpe as roscas da unidade dosadora e as superfícies de contato com água destilada.



Localização do filtro da unidade de dosagem de DEF



Filtro da unidade de dosagem de DEF

A—Capa
B—Elemento de Equalização
C—Filtro
D—Ferramenta do Filtro

8. Lubrifique os anéis-O novos com óleo de motor limpo.
9. Insira o filtro e o novo elemento de equalização na unidade dosadora.
10. Instale a tampa e aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Tampa do filtro de dosagem—Torque.....	23 N·m (204 lb-in)
----------------------------------------	-----------------------

OUO6045.0000611 -54-16AUG16-1/1

N100077 —UN—09DEC13

RG22534 —UN—21MAR13

A cada 6000 horas de operação

Drenagem, lavagem e abastecimento do sistema de arrefecimento do motor

⚠ CUIDADO: A liberação explosiva de fluidos do sistema de arrefecimento pressurizado pode provocar graves queimaduras no operador ou em outras pessoas.

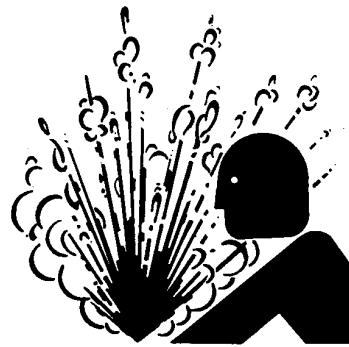
Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

NUNCA acrescente líquido de arrefecimento quando o motor estiver sobreaquecido. Aguarde que ele esfrie.

NUNCA remova a tampa do tanque de compensação enquanto o líquido de arrefecimento ou o motor estiver quente. Aguarde até o líquido de arrefecimento do motor esfriar para remover a tampa.

Abra LENTAMENTE a tampa para liberar a pressão antes de remover a tampa completamente.

1. Drene e lave o sistema de arrefecimento. (Consulte LAVAGEM DO SISTEMA DE ARREFECIMENTO na seção Motor e Transmissão, para o procedimento adequado).
2. Substitua os termostatos e verifique os componentes restantes do sistema quanto a utilidade. Substitua, se necessário.



TS281 -UN-15APR13

3. Feche o plugue de drenagem e encha o sistema de arrefecimento com o tipo e a quantidade adequados de mistura de líquido de arrefecimento. Consulte ABASTECIMENTO DO SISTEMA DE ARREFECIMENTO na seção Motor e Transmissão para ver o procedimento. Consulte LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO PARA MOTORES DIESEL DE SERVIÇO PESADO na seção Combustíveis, lubrificantes e líquidos de arrefecimento para o líquido de arrefecimento correto. Consulte ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA na seção Especificações para ver a capacidade de reabastecimento do sistema.

OU06045,0000663 -54-20FEB14-1/1

Solução de Problemas

Informações Gerais

O processo de formação, cintagem e ejeção de um módulo redondo envolve um número de componentes principais que devem operar na sequência correta. Cada componente deve estar operando na velocidade adequada ou estar na posição correta para que o próximo componente na sequência possa iniciar a operar.

A máquina está equipada com os seguintes tipos de sensores para fornecer sinais e dados operacionais para a respectiva unidade de controle. (Consulte DIAGRAMAS DE LOCALIZAÇÃO DE SENSORES nesta seção.)

- Sensores de rotação
- Sensores de posição
- Transdutores de pressão
- Sensores de infravermelhos (IR)

Cada unidade de controle está programada com um conjunto de códigos de diagnóstico de teste (DTCs). Quando são detectados parâmetros fora do limite ou anormais, são enviados DTCs aplicáveis e mensagens de alarme ativas para a CommandCenter™.

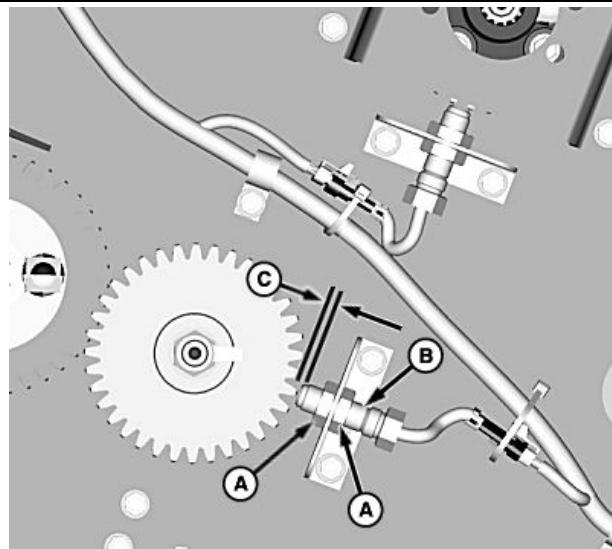
Além das mensagens de alarme ativas, podem ser acessadas telas de leitura de diagnósticos através da guia de diagnósticos e calibração na tela da página inicial da CommandCenter™. As telas de leitura de diagnósticos fornecem informações operacionais detalhadas pertinentes ao subsistema selecionado. Essas informações incluem configurações de interruptores, dados de saída de sensores e configurações de parâmetros operacionais. (Consulte TELAS DE DIAGNÓSTICO E CALIBRAÇÃO na seção Telas do Monitor CommandCenter.)

Alinhamento e Ajuste de Sensor

Se as leituras dos sensores de velocidade estão fora da faixa ou flutuam, verifique o vão livre e o alinhamento e ajuste como segue:

NOTA: Uma cinta plástica padrão tem aproximadamente 1 mm de espessura e pode ser usada para verificar o vão livre do sensor.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



A—Porca
B—Sensor

C—Lacuna

Ajuste do sensor de velocidade. Solte as porcas (A) e ajuste a posição do sensor (B) até deixar o vão livre (C) com aproximadamente 1 mm (0.039 in.). Centralize a ponta do sensor sobre a largura da engrenagem ou do vibrador.

Ajuste do sensor de rotação do ventilador. Solte a contraporca e rosqueie para dentro o sensor de velocidade do ventilador até ele entrar em contato com o rotor do ventilador. Solte o sensor duas voltas completas e aperte a contraporca.

OUO6045,0000061B -54-05MAR14-1/1

Formador de Módulos Redondos

Sintoma	Problema	Solução
A extensão do acumulador não está nivelada. A dianteira da extensão está mais baixa que a traseira da extensão.	Ar nos cilindros de elevação da extensão.	Sangre o ar dos cilindros de elevação da extensão do acumulador. Consulte SANGRIA DOS CILINDROS DE ELEVAÇÃO DA EXTENSÃO DO ACUMULADOR na seção Formador de Módulos Redondos.
A extensão do acumulador não abaixa completamente ou emperra ao abaixar.	Cilindros de elevação fora de fase.	Sangre o ar dos cilindros de elevação da extensão do acumulador. Consulte SANGRIA DOS CILINDROS DE ELEVAÇÃO DA EXTENSÃO DO ACUMULADOR na seção Formador de Módulos Redondos.
A extensão do acumulador não eleva ou eleva lentamente.	Óleo não aquecido adequadamente.	Ao operar em temperaturas abaixo de 12 °C (10 °F), opere a máquina por 10 a 15 minutos para aquecer o óleo hidráulico.
	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique se há vazamentos no sistema e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Interrompa a alimentação para a bobina da válvula.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote elétrico. Faça reparos conforme necessário.
Mensagens de acumulador cheio exibidas no monitor quando o acumulador não está cheio.	Cordão de algodão ou detritos bloqueando o sensor de acumulador cheio.	Abra as portas de tela no capô do acumulador e remova qualquer cordão de algodão presente. Inspecione o interior do acumulador e remova qualquer cordão de algodão ou detritos.

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
	O sensor de infravermelho não funciona corretamente.	Verifique a alimentação no emissor e receptor observando se o LED verde nos sensores está aceso. Verifique se o emissor está funcionando corretamente. Com a chave da máquina LIGADA e o motor DESLIGADO, aponte a câmera de telefone para o emissor (no lado superior direito do acumulador) e verifique se há um círculo azul no centro do monitor. Se o emissor estiver funcionando corretamente, bloqueie o feixe no receptor e observe o status do LED. Verifique se o LED apaga quando o feixe é bloqueado. Verifique o funcionamento do sensor na tela de leitura de diagnósticos.
Acumulador não esvazia.	O sensor de infravermelho não funciona corretamente.	Verifique a alimentação no emissor e receptor verificando se o LED verde nos sensores está aceso. Verifique se o emissor está funcionando corretamente. Com a chave da máquina LIGADA e o motor DESLIGADO, aponte a câmera de telefone para o emissor (no lado superior direito do acumulador) e verifique se há um círculo azul no centro do monitor. Se o emissor estiver funcionando corretamente, bloqueie o feixe no receptor e observe o status do LED. Verifique se o LED apaga quando o feixe é bloqueado. Verifique o funcionamento do sensor na tela de leitura de diagnósticos.
	Rolo dosador parado.	Verifique se há obstrução e ative ou desative a válvula do inversor.
	Rolo do batedor parado.	Verifique se há obstrução.
	Correia do alimentador parada.	Verifique se há obstrução.
	Fora do modo Automático .	Entre no modo Automático .
Todos os componentes de alimentação não funcionam	Fora do modo Automático .	Entre no modo Automático .

Continua na próxima página

OUO6045.000053F -54-29AUG17-2/6

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
Motores de manipulação de algodão não giram. Isso inclui acionamentos do alimentador, batedor, dosador e compactador.	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique se há vazamentos no sistema e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Motor desligou devido à obstrução.	Verifique se há obstrução. Ative e desative a válvula de reversão.
	Interrompa a alimentação para a bobina da válvula.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote elétrico. Faça reparos conforme necessário.
Alimentador funciona continuamente.	Algodão ou detritos cobrindo os sensores superior e/ou inferior de nível do acumulador.	Remova os detritos e o algodão do sensor.
Motor do rolo dosador gira ao contrário.	Válvula do reversor emperrada aberta.	Verifique a válvula de reversão.
	As mangueiras entre o bloco de válvulas e o motor estão invertidas.	Verifique se as mangueiras estão conectadas corretamente.
Tração da correia do alimentador deficiente. Correia guia em V fora das ranhuras dos rolos.	Tensão desigual na correia.	Consulte o procedimento de ajuste na seção Formador de Módulos Redondos neste manual.
	Correia esticada.	Consulte o procedimento de ajuste na seção Formador de Módulos Redondos neste manual.
	Acúmulo de material sob a correia do alimentador.	Remova a correia e o material.
	Acúmulo de material nos rolos do alimentador.	Remova a correia e o material acumulado.
	Trama danificada.	Troque a correia.
Advertência no monitor CommandCenter™ de que a velocidade do componente (rolo batedor, roda dosadora, correia do alimentador ou correia do Formador de Módulos Redondos) do sistema manipulador de algodão está baixa, irregular ou é zero.	O algodão está bloqueando parte do sistema.	Inspecione o sistema e remova a obstrução.

Continua na próxima página

OUO6045.000053F -54-29AUG17-3/6

Sintoma	Problema	Solução
	A folga ou o alinhamento do sensor de velocidade está incorreto.	Verifique se o sensor de velocidade esta centralizado sobre a roda fônica e se a folga tem 1 mm (1/32 in). Execute a calibração da velocidade do motor do Formador de Módulos Redondos usando a tela do assistente de calibração no monitor CommandCenter™. (OBSERVAÇÃO: O sistema de manipulação de algodão deve estar vazio e o óleo hidráulico deve estar na temperatura de operação.)
	Sensor de velocidade com defeito.	Remova e substitua o sensor defeituoso. Ajuste a folga para 1 mm (1/32 in) e realize a calibração da velocidade do motor usando a tela do assistente de calibração no monitor CommandCenter™.
O cilindro do piso de amarração não estende nem retrai	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique se há vazamentos no sistema e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Interrompa a alimentação para a bobina da válvula.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote elétrico. Faça reparos conforme necessário.
As correias inferiores de distribuição de cintagem saem frequentemente das polias.	As polias de metal próximas ao RMB estão danificadas.	Substitua as polias conforme necessário.
	Tensão inadequada da correia.	Ajuste as correias com a tensão adequada.
	A correia está cortada ou danificada.	Inspecione as correias quanto a cortes ou abrasão e substitua conforme necessário.
Cintagem dobra ou alimentação incorreta na seção central do piso de cintagem.	Piso de cintagem não é acionado corretamente com correias do RMB.	Ajuste os cames do piso de amarração. (Consulte ACIONAMENTO DO PISO DE AMARRAÇÃO E AJUSTE DO CAME na seção Lubrificação e Manutenção—A cada 400 Horas de Operação ou Anualmente.)
O cilindro da talha da amarração não estende nem retrai, ou faz isso de maneira desigual.	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique se há vazamentos no sistema e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.

Sintoma	Problema	Solução
	Aquecimento inadequado do óleo.	Ao operar em temperaturas abaixo de 12 °C (10 °F), opere a máquina por 10 a 15 minutos para aquecer o óleo hidráulico.
	Interrompa a alimentação para a bobina da válvula.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote elétrico. Faça reparos conforme necessário.
A talha da amarração enrosca ao subir ou descer.	Pinos e parafusos olhais tortos na parte superior dos cilindros da talha de amarração e canais laterais da caixa de amarração deformados.	Substitua as peças tortas ou danificadas conforme necessário. Não carregue mais que quatro rolos de cinta para dentro da posição de armazenamento.
	Bucha ausente entre as ligações da tesoura na articulação de elevação.	Instale a bucha entre as articulações da tesoura.
O rolo de amarração não entra suavemente na caixa de amarração quando carregado com o manipulador.	Os braços de carga da amarração no manipulador não estão ajustados corretamente.	Ajuste os braços de carga da amarração para centralizar corretamente o rolo de amarração na abertura da caixa de amarração durante a elevação do manipulador. (Consulte AJUSTE DOS BRAÇOS DE CARGA DA AMARRAÇÃO na seção Formador de Módulos Redondos.)
É difícil girar os rolos de cintagem para remover rolos de cinta vazios.	Acúmulo de detritos abaixo da tampa esquerda da caixa de cintas.	Remova a tampa esquerda da caixa de cintas e remova os detritos.
O cilindro da trava do Formador de Módulos Redondos não se estende ou não se retrai ou faz isso irregularmente.	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique se há vazamentos no sistema e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Interrompa a alimentação para a bobina da válvula.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote elétrico. Faça reparos conforme necessário.
A porta do RMB não fecha totalmente.	Valores de calibração incorretos.	Execute a calibração da porta no manipulador.
	Detritos abaixo do bloco da trava na estrutura dianteira do Formador de Módulos Redondos.	Remova os detritos do bloco da trava.
	Sensor de porta fechada muito afastado do gancho da trava.	Ajuste o suporte do sensor para uma folga mínima entre o sensor e o gancho da porta quando a porta estiver fechada.
O cilindro da porta não estende nem retrai.	Válvula de bloqueio hidráulica acionada.	Desative a válvula de bloqueio hidráulica.

Continua na próxima página

OUO6045.000053F -54-29AUG17-5/6

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
O cilindro do eixo oscilante do formador de módulos redondos não se estende nem retrai.	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique se há vazamentos no sistema e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Interrompa a alimentação para a bobina da válvula.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote elétrico. Faça reparos conforme necessário.
O manipulador não levanta.	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique se há vazamentos no sistema e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Interrompa a alimentação para a bobina da válvula.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote elétrico. Faça reparos conforme necessário.
O cilindro do manipulador não se estende nem retrai.	Algodão está bloqueando os sensores traseiros no manipulador.	Limpe o algodão em torno dos sensores no manipulador.
	Detritos presos dentro da carcaça da luz traseira, bloqueando o sensor no manipulador.	Desmonte a carcaça da luz traseira e remova os detritos.
O cilindro do manipulador não se estende nem retrai.	Mola quebrada na parte traseira do manipulador onde os pinos na porta do Formador de Módulos Redondos entram no suporte do manipulador durante a operação de desdobramento.	Substitua a mola.
	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique se há vazamentos no sistema e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Interrompa a alimentação para a bobina da válvula.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote elétrico. Faça reparos conforme necessário.
Válvula de bloqueio de segurança acionada.		Desative a válvula de bloqueio.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6045,000053F -54-29AUG17-6/6

Sistema Pneumático

Sintoma	Problema	Solução
A colhedora derruba o algodão.	Portas de sucção, tubos de descarga ou dutos de ar entupidos.	Limpe e verifique se há vazamentos de ar.
Portas de sucção ou dutos entupidos.	Vazamento de ar.	Verifique vazamentos de ar e repare.
	Baixa pressão de ar no ventilador.	Inspecione a condição e a tensão da correia do ventilador. Verifique se o motor está operando em alta rotação.
	Aletas do rotor do ventilador entupidas.	Limpe as aletas do rotor do ventilador.
Baixa pressão de controle na embreagem do ventilador.	Óleo não aquecido.	Ao operar em temperaturas abaixo de 12 °C (10 °F), opere a colhedora por 10 a 15 minutos para aquecer o óleo hidráulico.
	Baixo nível de óleo.	Verifique se há vazamentos e repare. Encha o reservatório com óleo.
	Filtro de óleo entupido.	Substitua o filtro.
	Falha na válvula reguladora de pressão.	Consulte o concessionário John Deere.
Baixa rotação do ventilador de algodão. A porta de ar nas unidade frequentemente entope com algodão.	Tensão da correia do ventilador baixa demais.	Aperte as correias do ventilador. (Consulte INSPEÇÃO E AJUSTE DAS CORREIAS DO VENTILADOR DE ALGODÃO na seção Sistema Pneumático.)
A mangueira de plástico rígido sopra o coletor de entrada de ar embaixo da cabine.	Braçadeiras de mangueira ausentes.	Verifique se a mangueira de ar está conectada ao coletor de entrada de ar com duas braçadeiras TY22493 e os parafusos M71217.

DP99999,00006C5 -54-29AUG17-1/1

Sistema umidificador

Sintoma	Problema	Solução
Cápsulas de algodão abertas deixadas nas plantas.	Sistema umidificador não ajustado, operado ou limpo adequadamente. Defeito no sistema umidificador.	Limpe o sistema e verifique a pressão da solução. Verifique se há quantidade correta de solução sendo liberada para as condições de operação.
		Verifique a tela de solução no módulo de alimentação e limpe se necessário.
		Limpe os bocais nas unidades de colheita.
A colhedora deixa cair algodão	Portas de succão úmidas demais. Defeito no sistema umidificador.	Ajuste a pressão da solução. Verifique a proporção de mistura de solução e a pressão da solução.
Portas de succão ou dutos entupidos.	Portas de succão molhadas.	Aumente a proporção de mistura do limpador de fusos e diminua o ajuste de pressão.
Fusos não desfibraram.	Sistema umidificador não ajustado, limpo ou operado adequadamente. Defeito no sistema umidificador.	Limpe e ajuste o sistema umidificador. Opere o sistema de lavagem. Verifique se há quantidade correta de solução sendo liberada para as condições de operação. Verifique a proporção de mistura da solução.
Os fusos estão revestidos de manchas verdes.	Sistema umidificador não limpo, ajustado ou operado corretamente.	Limpe e ajuste o sistema umidificador. (Consulte REAÇÃO AO ACÚMULO DE SUJEIRA NOS FUSOS na seção Sistema Umidificador.)
Desgaste excessivo nas lâminas do umidificador.	Defeito no sistema umidificador.	Verifique o sistema umidificador para ver se a operação está correta.
Perda de pressão no sistema umidificador.	Correia rompida ou deslizando.	Substitua a correia ou ajuste a tensão da correia.
Pressão da solução instável. Não é possível regular corretamente a pressão.	Tela de solução restringida.	Retire e limpe o filtrador. Sangrar o ar do sistema de combustível.

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
Água escorrendo das unidades de linha quando a máquina está estacionada durante a noite.	Ar preso no sistema.	Abra a válvula de dreno na parte inferior da bomba de solução. Abra a válvula de sangria perto da tela de solução. Acione os ventiladores e opere até que um fluxo de água limpa esteja presente em ambas as válvulas. Feche o dreno e sangre as válvulas.
	Tensão da correia da bomba de solução muito frouxa.	Ajuste a tensão da correia.
	Verifique a válvula no tanque de solução quanto a restrição ou defeito.	Remova e inspecione a válvula de retenção. Substitua a válvula conforme necessário.
	Válvula reguladora de pressão da solução emperrando ou defeituosa.	Inspecione a válvula reguladora e substitua conforme necessário.
	Conjunto da válvula de retenção de diafragma sujo ou com defeito.	Limpe ou substitua a válvula de retenção conforme necessário.

OUO6045,0000608 -54-18FEB14-2/2

Controle de altura da plataforma

Sintoma	Problema	Solução
As unidades não abaixam.	Interruptor travado na alavanca multifuncional.	Inspecione a alavanca multifuncional em busca da causa do travamento do interruptor. Limpe ou substitua conforme necessário a alavanca multifuncional.
	Sapatas presas na posição elevada.	Regule a articulação para que as sapatas e as articulações possam se mover livremente.
	Queda de energia para bobina da válvula.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote. Repare conforme necessário.
	Batentes de segurança do cilindro de estrutura de elevação abaixados até as hastas.	Eleve os batentes de segurança.
As unidades não levantam.	Ganho do comando da válvula ajustado muito baixo.	Verifique o ajuste do Botão Giratório de Taxa de Resposta do Sensor de Altura.
	Interrupção da alimentação da bobina da válvula solenoide.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote. Repare conforme necessário.
As unidades abaixam devagar demais.	O sistema de altura da plataforma necessita de calibração.	Calibre o sistema de altura da plataforma. (Consulte CALIBRAÇÃO DO CONTROLE DE ALTURA DA PLATAFORMA na seção Controle de Altura da Plataforma.)
As unidades sobem lentamente.	O sistema de altura da plataforma necessita de calibração.	Calibre o sistema de altura da plataforma. (Consulte CALIBRAÇÃO DO CONTROLE DE ALTURA DA PLATAFORMA na seção Controle de Altura da Plataforma.)
As estruturas de elevação rangem quando levantadas ou abaixadas.	Os braços de elevação necessitam de lubrificação.	Abaixe as unidades de linha sobre calços adequados para remover o peso das juntas dos pivôs. Aplique graxa através das graxeiras da linha de lubrificação remota no lado esquerdo do chassi da máquina.

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
O sistema de controle de altura da plataforma é instável ao entrar nas linhas.	O ajuste da taxa de resposta inicial ou o ajuste do tempo na unidade de controle HIC necessita de ajuste.	Ajuste a configuração da duração no endereço 113 da HIC e a configuração da sensibilidade de resposta inicial no endereço 114 da HIC conforme necessário. (Consulte AJUSTE DA TAXA DE RESPOSTA INICIAL DE 10 SEGUNDOS DO CONTROLE DE ALTURA DA PLATAFORMA na seção de Controle de Altura da Plataforma.)
A plataforma se ergue lentamente em linha em curva ou quando o sistema de manipulação de algodão está operando.	A bomba hidráulica auxiliar pode estar com fluxo limitado. Baixo rendimento ou solo plano pode ampliar essa situação.	Ajuste a sensibilidade manual do HIC.

OUO6045,0000609 -54-10OCT13-2/2

Unidades de linha

Sintoma	Problema	Solução
Os talos não entram na unidade de linha.	Elevadores de talos ajustados incorretamente.	Ajuste os elevadores de talos.
	Elevadores de talos tortos ou prendendo.	Inspecione as peças para ver se há danos e lubrifique as dobradiças.
	Barras da grade tortas.	Substitua as barras da grade
Cápsulas de algodão abertas deixadas nas plantas.	Placas de pressão não ajustadas corretamente ou tortas e dobradiças desgastadas.	Ajuste, repare ou substitua as placas de pressão.
	Sistema de solução não ajustado, operado ou limpo corretamente.	Limpe e ajuste o sistema de solução.
	Fusos não desfibram.	Verifique e ajuste os desfibradores e as barras de colheita. Verifique o sistema umidificador.
A colhedora derruba o algodão.	Defeito no sistema umidificador.	Verifique se há quantidade correta de água sendo dispersada de acordo com as condições de operação.
	Fusos gastos.	Substitua os fusos.
	Algodão com nós.	Ajuste as placas de pressão.
Operação muito lenta das unidades de linha.	Operação muito lenta das unidades de linha.	Verifique se há alguma condição de redução de potência. Execute a calibração da velocidade da unidade.
	Embreagem de entrada da unidade deslizando.	Ajuste o torque da embreagem de entrada da unidade. Substitua as garras desgastadas da embreagem de entrada.
	Fusos não giram.	Verifique o anel de pressão do eixo de acionamento do fuso. Substitua conforme necessário.
Colheita em segunda marcha.		Substitua o pino elástico da engrenagem de acionamento do fuso. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Placas de pressão muito frouxas ou tortas e dobradiças desgastadas.	Colha em primeira marcha.
Colheita em segunda marcha.		Ajuste, repare ou substitua a placa de pressão.

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
	Dutos de ar, tubos de descarga e portas de sucção entupidos. Portas podem estar molhadas demais.	Limpe e verifique se há vazamentos. Verifique o sistema de solução para ver o ajuste está correto e se não há vazamentos. Ajuste o sistema pneumático.
	Barras da grade tortas, ausentes ou fora de ajuste.	Substitua ou ajuste as barras.
	A porta não se alinha com os apoios da porta da unidade.	Ajuste as portas para o devido alinhamento.
	Elevadores de talos muito altos.	Abaixe os elevadores de talos.
	Fusos não desfibraram.	Verifique e ajuste os desfibradores, as barras de colheita e o sistema umidificador.
	Defeito no sistema umidificador.	Verifique os ajustes da coluna do umidificador, a proporção de solução e a configuração de pressão.
	Fusos gastos.	Substitua os fusos.
Não colhendo cápsulas baixas.	Elevadores de talos muito altos.	Abaixe os elevadores de talos.
	Fusos gastos.	Substitua os fusos.
	Unidades em funcionamento altas demais ou niveladas demais.	Ajuste a altura e a inclinação da unidade.
	Guias da planta ajustados muito altos.	Ajuste as guias da planta.
	Sistema de controle de altura da plataforma não ajustado adequadamente.	Ajuste o controle da altura da plataforma.
O colhedor desprende cápsulas verdes.	Placas de pressão muito apertadas.	Afrouxe as placas de pressão.
	Embreagem do tambor da polia intermediária escorregando.	Verifique a embreagem da polia intermediária e substitua as peças desgastadas.
	Velocidade de colheita muito alta.	Diminua a velocidade de colheita.
	Embreagem da unidade de linha patinando.	Verifique se há garras desgastadas e se o torque é correto. Verifique se há número correto de calços.
	Barras de grade ausentes.	Substitua as barras.

Continua na próxima página

DP99999.0000753 -54-03JAN19-2/7

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
Algodão sujo.	Vão livre entre a extensão do elevador de talos e a dianteira da unidade.	Recoloque a extensão do Elevador de Talos.
	Portas da unidade sujas.	Limpe as portas.
	Barras da grade tortas ou ausentes.	Substitua as barras.
Portas de sucção ou dutos entupidos.	Unidades de linha muito baixas ou muito niveladas.	Ajuste a altura ou incline a unidade de linha.
	Acúmulo de sujeira nas portas de sucção.	Limpe as portas.
	Portas não alinhadas com os dutos.	Alinhe as portas com os dutos.
Fusos não desfibram.	Portas de sucção molhadas.	Limpe e faça a manutenção no sistema de solução. Aumente a proporção do limpador de fusos e diminua o ajuste de pressão.
	Coluna de jato entupida.	Remova fibra ou sujeira das colunas de jato.
	Vazamento de ar.	Encontre o vazamento de ar e repare.
	Baixa pressão de ar no ventilador.	Inspecione a condição e a tensão das correias do ventilador. Opere o motor em rotação nominal.
	Aletas do rotor do ventilador entupidas.	Limpe as aletas do rotor do ventilador.
	A altura do desfibrador está incorreta.	Ajuste a altura dos desfibradores.
	Placas dos desfibradores ausentes ou muito desgastadas.	Substitua os conjuntos de desfibradores.
	Conjunto dos desfibradores não esmerilhados conforme a especificação.	Consulte o concessionário John Deere.
	Sistema de solução não ajustado, limpo ou operado devidamente.	Limpe e ajuste o sistema de solução. Opere o sistema de lavagem.
	Defeito no sistema umidificador.	Verifique se há quantidade correta de água sendo dispersada de acordo com as condições de operação. Verifique a proporção da solução.
	Bucha desgastada na porca do fuso.	Troque a bucha. Verifique se as aletas das placas do umidificador estão perpendiculares ao fuso.

Continua na próxima página

DP99999,0000753 -54-03JAN19-3/7

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
	Fusos não operam no mesmo nível sob o desfibrador.	Calce as barras de colheita. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Prisioneiro da barra de colheita frouxo ou desgastado.	Substitua o prisioneiro.
	Coluna do umidificador não ajustada.	Ajuste a coluna. A placa do umidificador deve esfregar a superfície do fuso.
	A inclinação do desfibrador está incorreta.	Ajuste a inclinação do desfibrador com calibradores de raio e de folha.
Os fusos estão revestidos de manchas verdes.	Sistema umidificador não limpo, ajustado ou operado corretamente.	Limpe e ajuste o sistema umidificador. (Consulte REAÇÃO AO ACÚMULO DE SUJEIRA NOS FUSOS na seção Sistema Umidificador.)
	Algodão não desfolhado.	Desfolhe devidamente.
	Está sendo usado aditivo ou agente umectante em vez de limpador de fusos.	Use o limpador de fusos John Deere na proporção correta.
	Não está sendo utilizado corretamente o sistema de lavagem.	Opere o sistema de lavagem. (Consulte UTILIZAÇÃO DO SISTEMA DE LAVAGEM DO UMIDIFICADOR na seção Sistema Umidificador.)
	Coluna do umidificador não ajustada.	Ajuste a coluna. (Consulte AJUSTE DA POSIÇÃO DA COLUNA DO UMIDIFICADOR na seção Sistema Umidificador.)
Unidade de linha ruidosa.	Seguidor de came na barra de colheita torto (som de raspagem).	Substitua ou repare. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Barras de colheita secas (som agudo intenso).	Lubrifique as barras de colheita.
	Coluna do desfibrador torta.	Substitua a coluna.
	Bucha do fuso gasta.	Troque a bucha.
	Fusos ou porcas dos fusos batendo nas barras da grade (som de batida).	Substitua ou ajuste as barras da grade.
	Rolamento do desfibrador desgastado.	Substitua o rolamento.

Continua na próxima página

DP99999.0000753 -54-03JAN19-4/7

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
	Prisioneiro da barra de colheita frouxo.	Aperte o prisioneiro.
	Desfibrador ajustado muito baixo.	Ajuste o desfibrador.
	Fusos batendo nas placas de pressão.	Ajuste as placas de pressão.
	Engrenagem intermediária do desfibrador instalada em ângulo.	Verifique se o espaçador da engrenagem intermediária está assentado no furo na chapa metálica da unidade de linha.
Embreagem do tambor deslizando.	Garras da embreagem desgastadas.	Substitua as garras da embreagem.
	Acúmulo de algodão na coluna do umidificador.	Limpe a coluna do umidificador.
	Barras de colheita tortas.	Substitua ou endireite as barras de colheita.
	Tambor preso na estrutura inferior.	Retire a obstrução.
	Desfibradores muito baixos.	Levante os desfibradores. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DA COLUNA DOS DESFIBRADORES na seção Unidades de Linha.)
Embreagem de entrada da unidade deslizando.	Barras de colheita tortas.	Substitua ou endireite as barras de colheita.
	Graxa muito densa.	Ponha em funcionamento as unidades de linha. Use lubrificante para fusos John Deere ou equivalente.
	Fusos enrolados.	Limpe os fusos. Ajuste o sistema umidificador.
	Garras da embreagem desgastadas.	Substitua as garras.
	Molas de embreagem não ajustadas corretamente.	Ajuste o conjunto de calços.
	Rolamentos ou buchas dos fusos ou das barras de colheita emperrados.	Substitua os rolamentos ou as buchas. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Desfibradores muito baixos.	Levante os desfibradores. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DA COLUNA DOS DESFIBRADORES na seção Unidades de Linha.)

Continua na próxima página

DP99999,0000753 -54-03JAN19-5/7

Sintoma	Problema	Solução
Desgaste excessivo nas placas do desfibrador.	Defeito no sistema umidificador. Desfibradores ajustados muito apertados. Eixo do desfibrador torto. Buchas dos fusos desgastadas. Desfibradores muito altos ou muito baixos.	Verifique o sistema umidificador para ver se a operação está correta. (Consulte a seção Sistema Umidificador.) (Consulte VERIFICAÇÃO DOS AJUSTES DA COLUNA DOS DESFIBRADORES na seção Unidades de Linha.) Substitua o eixo. (Consulte seu concessionário John Deere.) Substitua as buchas. Ajuste os desfibradores para a devida altura.
Desgaste excessivo ou perda de placas do umidificador.	Coluna do umidificador fora de ajuste. Bucha do fuso desgastada. Coluna do umidificador suja. Desfibradores fora de ajuste.	Ajuste a altura, a rotação e a posição da coluna do umidificador. Se o fuso balançar, substitua a bucha. Limpe as colunas. Ajuste a altura e a inclinação das colunas dos desfibradores para eliminar o “enrolamento” nos fusos.
Perda de pressão no sistema umidificador.	Correia rompida ou deslizando. Sistema umidificador entupido. Mangueira rompida. Trava de ar ou tanque de solução vazio.	Substitua ou aperte. Limpe e ajuste o sistema. Substitua a mangueira. Use o bujão do dreno na bomba para escorvar o sistema. (Consulte ESCORVA DA BOMBA DE SOLUÇÃO na seção Sistema Umidificador.)
Baixa pressão de controle na embreagem do ventilador.	Aquecimento inadequado do óleo. Baixo nível de óleo. Filtro de óleo entupido.	Ao operar em temperaturas abaixo de -12 °C (10 °F), opere a colhedora por 10 a 15 minutos para aquecer o óleo. Verifique se há vazamento e corrija. Encha o reservatório com óleo. Substitua o filtro.

Sintoma	Problema	Solução
	Falha na válvula reguladora de pressão.	Consulte o concessionário John Deere.
As unidades de linha têm redução frequente de desempenho.	Material estranho alojado dentro da unidade. O sistema de acionamento da unidade requer calibração.	Limpe todos os detritos ou obstruções da unidade. Calibre o sistema de acionamento da unidade usando a tela do assistente de calibração na CommandCenter™. (Consulte TELAS DE DIAGNÓSTICO E CALIBRAÇÃO na seção Telas do Monitor CommandCenter™.)
Velocidade da unidade irregular.	Detritos cobrindo a extremidade do sensor de velocidade. Sensor de rotação defeituoso.	Remova o sensor de velocidade da caixa de engrenagens de acionamento da unidade. Limpe a ponta do sensor se estiverem presentes limalhas de metal. Se a limpeza do sensor de velocidade não resolver o problema, substitua o sensor e recalibre-o usando a tela do assistente de calibração na CommandCenter™. (Consulte TELAS DE DIAGNÓSTICO E CALIBRAÇÃO na seção Telas do Monitor CommandCenter™.)
Entupimentos frequentes na unidade de linha 3, 4 ou 5.	Curva acentuada na mangueira flexível de ar de 3 in. Curva acentuada na mangueira flexível de ar de 6 in. Mangueira hidráulica do motor de acionamento da unidade sobre a mangueira flexível de ar de 3 in. na unidade de linha 3 ou 4 causando uma restrição.	Verifique a passagem da mangueira de ar. Passe novamente conforme necessário para evitar fazer qualquer curva acentuada. Pode ser necessário cortar 6 a 8 in. do comprimento da mangueira de ar para fazer a passagem corretamente. Verifique a passagem da mangueira de ar. Passe novamente conforme necessário para evitar fazer qualquer curva acentuada. Pode ser necessário cortar 6 a 8 in. do comprimento da mangueira de ar para fazer a passagem corretamente. Passe a mangueira hidráulica de modo que não fique sobre a mangueira flexível de ar de 3 in.

Unidades de Linha do Sistema Vari-Row (VRS)

Sintoma	Problema	Solução
Facas rotativas entupidas.	Cápsulas de algodão entrando na faca. Sujeira entrando na faca.	Ajuste a sensibilidade da altura de modo que a faca esteja logo abaixo das cápsulas baixas. Ajuste a sensibilidade da altura e a inclinação das unidades de colheita. (Consulte AJUSTE DA INCLINAÇÃO DAS UNIDADES DE LINHA na seção Unidades de Linha e OPERAÇÃO E AJUSTE DO CONTROLE DE ALTURA DA PLATAFORMA na seção Controle de Altura da Plataforma).
	Folga muito grande na faca.	Ajuste a folga da faca. (Consulte AJUSTE DA LÂMINA FIXA na seção Sistema Vari-Row.)
	Talos inclinados.	Ajuste o sentido oposto do curso da máquina das plantas inclinadas.
	Excesso de material sob a faca rotativa.	Remova os talos e o material estranho da área da faca rotativa.
	Estrutura de elevação não nivelada.	Nivele a estrutura de elevação.
O alimentador dianteiro entope.	Talos e sujeira depositados no piso da lâmina fixa.	Remova a sujeira e os talos do piso. Se houver excesso de sujeira, ajuste a sensibilidade da altura.
	Talos inclinados.	Ajuste o sentido oposto do curso da máquina das plantas inclinadas. Se houver excesso de sujeira, ajuste a sensibilidade da altura.
	Barras da grade danificadas.	Inspecione as barras da grade e substitua as peças desgastadas e tortas.
O alimentador traseiro entope.	Corte as plantas que não estejam entrando lateralmente no tambor traseiro.	Ajuste a inclinação da unidade de colheita. (Consulte AJUSTE DA INCLINAÇÃO DAS UNIDADES DE LINHA na seção Unidades de Linha).
	Material estranho enrolado ao redor do eixo.	Remova as proteções, em seguida inspecione e limpe.

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
Enrolamento nos fusos inferiores.	Fusos não sendo limpos.	Adicione a quantidade recomendada de Limpador de Fuso John Deere no tanque de solução. (Consulte as proporções adequadas de mistura em USO DO LIMPADOR DE PONTA DE EIXO JOHN DEERE na seção Sistema Umidificador.)
	O suporte da lâmina de umidade está torto.	Ajuste as lâminas de umidade individuais. (Consulte VERIFICAÇÃO DA ALTURA DA COLUNA DO UMIDIFICADOR na seção Sistema Umidificador.)

DP99999,00008E5 -54-03JAN19-2/2

Sistema de Lubrificação

Sintoma	Problema	Solução
Sistema de lubrificação não opera.	O tanque de graxa está vazio.	Abasteça o tanque.
	Conexões elétricas incorretas.	Verifique e repare.
	Vazamento nas linhas de sucção.	Aperte as conexões.
	Conector de enchimento remoto emperrado aberto.	Repare e/ou substitua.
	Falha no interruptor de pressão.	Substitua o interruptor.
	Filtro entupido.	Limpe e substitua.
	Viscosidade da graxa incorreta.	Use o lubrificante recomendado.
	Bomba de graxa não está funcionando.	Verifique a válvula de cartucho ou o solenoide da válvula de cartucho. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Pressostato de baixa pressão defeituoso.	Substitua o pressostato no coletor de graxa.
Distribuição indevida de lubrificante.	Mangueiras amassadas, danificadas ou rompidas.	Verifique e substitua.
	Passagem incorreta da mangueira.	Consulte o concessionário John Deere.
	Material estranho nos coletores de graxa.	Limpe os coletores.
	Viscosidade da graxa incorreta.	Use o lubrificante recomendado.
Bomba não desliga.	Interruptores danificados ou quebrados.	Substitua.
	Fios desgastados ou em curto.	Repare os fios.
	Pressostato com defeito.	Substitua.
Bomba de graxa não funcionando.	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique se há vazamentos no sistema e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Ar preso no sistema.	Sangre o ar utilizando o parafuso de sangria na bomba de graxa.

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
	Queda de energia para bobina da válvula.	Inspecione os conectores elétricos e o chicote elétrico. Faça reparos conforme necessário.
A bomba de transferência de lubrificante não opera.	Linhas invertidas.	Inverta as linhas.
	Viscosidade da graxa incorreta.	Use o lubrificante recomendado.
	Má conexão entre as bombas.	Repare ou substitua as conexões.
A bomba de transferência de lubrificante não opera.	Dano interno na bomba ou no motor.	Consulte o concessionário John Deere.
	Mangueiras amassadas ou danificadas.	Repare ou substitua as mangueiras.
	Ar travado no sistema entre o tanque e a bomba de transferência.	Abra o parafuso de sangria no lado da bomba de transferência para sangrar o ar.
	Interruptor do assento ativo.	O operador não pode estar no assento.

DP99999,0000939 -54-23SEP21-2/2

Sistema da Transmissão Hidrostática

Sintoma	Problema	Solução
Superaquecimento do sistema hidráulico/hidrostático. (Advertência é exibida).	Passagens de ar no núcleo do resfriador entupidas. Correia do ventilador deslizando ou rompida.	Limpe o núcleo do resfriador. Verifique o tensor automático da correia ou substitua a correia do ventilador.
	Tela Rotativa não gira; ventiladores de algodão desativados. Correia da tela rotativa rompida.	Acione os ventiladores de algodão. Troque a correia.
	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique o sistema para ver se há vazamentos e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
A máquina não se movimenta para a frente ou de ré.	Óleo hidrostático não aquecido adequadamente.	Ao operar em temperaturas abaixo de -12 °C (10 °F), opere a colhedora por 10 a 15 minutos para aquecer o óleo da transmissão hidrostática. Consulte OPERAÇÃO EM CLIMA FRIO na seção Operação da Máquina.
	Sistemas de acionamento incapazes de manter a pressão de carga. Solenóide solto na bomba ou nos motores de propulsão.	Consulte o distribuidor John Deere. Reinstale o solenoide.
	Transmissão inoperante. (Advertência de redução na CommandCenter™). Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique a transmissão ou consulte um concessionário. Verifique o sistema para ver se há vazamentos e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Acoplamento do motor à transmissão quebrado. Vazamento de ar no sistema.	Faça reparos conforme necessário. Aperte as conexões.
	Filtro de carga da propulsão entupido.	Troque o elemento do filtro.
	Freio de estacionamento acionado no modo manual.	Libere o freio de estacionamento.
	Bomba/estriais de acionamento da bomba danificadas.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Sensor de pressão danificado.	Substitua o sensor.
	Sensor de pressão desconectado.	Conecte o sensor.

Sintoma	Problema	Solução
Velocidade de deslocamento inconstante.	Foi tentado desativar o freio de estacionamento antes de concluir a verificação de inicialização.	Chave desligada. Reinicie e aguarde até que a página de operação seja exibida na CommandCenter™ antes de tentar movimentar a máquina.
	Alavanca multifuncional movida para fora do neutro durante a verificação de inicialização.	Chave desligada. Retorne a alavanca para neutro e religue a máquina.
	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique o sistema para ver se há vazamentos e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Filtro de carga da propulsão entupido.	Troque o elemento do filtro.
	Alavanca multifuncão arrasta até o neutro.	Substitua as arruelas e/ou molas de atrito conforme necessário.
	Sistemas de acionamento incapazes de manter a pressão de carga.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Solenóide solto na bomba ou nos motores de propulsão.	Reinstale o solenoide.
	Óleo hidrostático não aquecido adequadamente.	Ao operar em temperaturas abaixo de -12 °C (10 °F), opere a colhedora por 10 a 15 minutos para aquecer o óleo. Consulte OPERAÇÃO EM CLIMA FRIO na seção Operação da Máquina.
	Sistema de detecção de presença do operador ativado.	Mova a alavanca multifuncional para o neutro e tente novamente.
	Filtro de carga da propulsão entupido.	Troque o elemento do filtro.
A máquina não responde ao comando da alavanca multifuncional.	Ar no sistema.	Aperte as conexões e as abraçadeiras das mangueiras e verifique se há linhas hidráulicas rompidas.
	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique o sistema para ver se há vazamentos e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Sistemas de acionamento incapazes de manter a pressão de carga.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Solenóide solto na bomba ou nos motores de propulsão.	Reinstale o solenoide.

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
Falta de energia ou perda de energia.	Óleo hidrostático não aquecido adequadamente.	Ao operar em temperaturas abaixo de -12 °C (10 °F), opere a colhedora por 10 a 15 minutos para aquecer o óleo. Consulte OPERAÇÃO EM CLIMA FRIO na seção Operação da Máquina.
	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique o sistema para ver se há vazamentos e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Filtro de carga da propulsão entupido.	Troque o elemento do filtro.
	Linha ou conexão de óleo vazando ou rompida.	Verifique e repare conforme for necessário.
	Sistema de acionamento incapaz de manter ou acumular pressão.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Interruptores de segurança fora de ajuste, fiação com defeito ou interruptor inoperante.	Verifique as conexões das fiações ou consulte seu revendedor John Deere.
A máquina não dá partida quando a alavanca multifuncional está na posição neutra.	Interruptores de segurança fora de ajuste, fiação com defeito ou interruptor inoperante.	Verifique as conexões das fiações ou consulte seu revendedor John Deere.
A máquina não dá partida quando a alavanca multifuncional não está na posição neutra.	Interruptores de segurança fora de ajuste, fiação com defeito ou interruptor inoperante.	Verifique as conexões das fiações ou consulte seu revendedor John Deere.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6045,000060B -54-16AUG16-3/3

Transmissão ProDrive™

Sintoma	Problema	Solução
O sistema superaquece.	Resfriador de óleo ou radiador entupido. Falta de fluxo de óleo de carga.	Sopre ar através do núcleo e limpe. Consulte o distribuidor John Deere.
	Correia do ventilador do motor deslizando ou rompida.	Verifique se a correia está desgastada ou rompida.
	Filtro de óleo entupido.	Troque o filtro.
	Ultrapassando a pressão da válvula de alívio.	Mude para marcha inferior.
	Válvula de alívio emperrada fechada.	Consulte o distribuidor John Deere.
	A válvula de derivação não fecha.	Consulte o distribuidor John Deere.
Perda de óleo elevada.	Conexões soltas ou linhas hidráulicas, mangueiras ou anéis O vazando.	Aperte as conexões ou substitua as linhas, mangueiras ou anéis O danificados.
	Óleo vazando para dentro da caixa de engrenagens da TDP.	Substitua a vedação do eixo do motor hidrostático ou as vedações do freio de estacionamento na transmissão; consulte um concessionário John Deere.
Máquina não se movimenta para a frente ou de ré.	O sistema detecta falhas no acionamento sincronizado com o avanço. Baixo nível de óleo.	Consulte o distribuidor John Deere. Verifique se há vazamentos e corrija. Abasteça o reservatório.
	Vazamento de ar no sistema.	Aperte as conexões.
	Falta de fluxo de carga ou pressão de carga.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Filtro obstruído.	Troque o filtro.
	Ultrapassando a pressão operacional máxima ajustada.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Sistema de acionamento incapaz de acumular pressão.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Válvula de alívio aberta.	Consulte o distribuidor John Deere.
Velocidade de avanço inconstante.	Baixo nível do óleo.	Verifique se há vazamentos e corrija. Abasteça o reservatório.

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
Falta ou perda de potência. A máquina não responde ao seletor da faixa de velocidade.	Filtro obstruído.	Troque o filtro de carga hidrostática.
	Ultrapassando a pressão operacional máxima ajustada.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Alavanca multifunção arrasta até o neutro.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Sistema incapaz de manter a pressão de carga.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Baixo nível de óleo.	Verifique se há vazamentos e corrija. Abasteça o reservatório.
	Filtro obstruído.	Troque o filtro de carga hidrostática.
	Falta de fluxo de carga ou pressão de carga.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Filtro de combustível sujo.	Substitua o filtro de combustível.
	Água na câmara do separador.	Drene a água da câmara do separador.
	O sistema de tração não consegue manter ou acumular pressão.	Consulte o distribuidor John Deere.
A máquina não consegue acelerar adequadamente.	O sistema detecta falhas no acionamento sincronizado com o avanço.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Alavanca multifuncional não calibrada.	Selecione o endereço de diagnóstico 110 para a unidade de controle PTP.001 e execute a calibração da alavancas.
	Sistema hidrostático ProDrive não calibrado.	Selecione o endereço de diagnóstico 112 para a unidade de controle PTP.001 e execute a calibração da bomba.
		Selecione o endereço de diagnóstico 113 e execute a calibração do motor dianteiro.
A máquina não consegue parar adequadamente.		Selecione o endereço de diagnóstico 115 e execute a calibração da pressão de recuo.

OUO6045.000060C -54-10OCT13-2/2

Direção

Sintoma	Problema	Solução
A direção está dura.	Baixo nível do óleo hidráulico.	Verifique se há vazamentos no sistema e repare. Encha o reservatório até o nível apropriado.
	Aquecimento inadequado do óleo.	Ao operar em temperaturas abaixo de -12 °C (10 °F), opere a colheitadeira por 10 a 15 minutos para aquecer o óleo hidráulico. Consulte Operação em Clima Frio na seção Operação da Máquina.
	Tentando curvas fechadas sem utilizar os freios de serviço.	Utilize os freios de serviço juntamente com o volante.
	Condições de campo difíceis com carga pesada.	Remova o módulo do manipulador ou use os freios de serviço individuais para ajudar.

OUO1078,000027D -54-23SEP21-1/1

Sistema de Detecção de Presença do Operador e Sistema de Inspeção por Derivação

Sintoma	Problema	Solução
O Sistema de Detecção de Presença do Operador não opera conforme esperado.	Falha no Sistema de Detecção de Presença do Operador.	(Consulte VERIFICAÇÃO DO SISTEMA DE DETEÇÃO DE PRESENÇA DO OPERADOR na seção Sistema de Detecção de Presença do Operador). (Consulte um concessionário John Deere se o sistema ainda não funcionar conforme descrito).
O Sistema de Inspeção por Derivação (botão do controlador remoto) não opera conforme esperado.	Falha no Sistema de Inspeção por Derivação.	(Consulte OPERAÇÃO DAS UNIDADES DE LINHA NO MODO DE CONTROLADOR REMOTO na seção Operação da Máquina). (Consulte um concessionário John Deere se o sistema ainda não funcionar conforme descrito).

DP99999,0000920 -54-03JAN19-1/1

Motor

Sintoma	Problema	Solução
Motor com dificuldade de partida ou não dá partida.	Interruptores de segurança não ativados. Tanque de combustível vazio. Baixa compressão. Carga de saída da bateria baixa. Resistência excessiva no circuito de partida. O óleo do cárter com viscosidade muito alta. Uso de gasolina como combustível em vez de diesel, ou de combustível velho ou inadequado. Válvulas emperradas. Água, sujeira ou ar no sistema de combustível. Injetores sujos ou defeituosos. Filtros de combustível entupidos. Ar no sistema de combustível.	Consulte o distribuidor John Deere. Adicionar combustível. Consulte o distribuidor John Deere. Verifique o nível do eletrólito e a gravidade específica da bateria convencional. Recarregue se necessário. Limpe e aperte todas as conexões da bateria e do motor de partida. Drene e encha o cárter com óleo de viscosidade e qualidade adequadas. Drene e abasteça com combustível novo e do tipo adequado. Consulte o distribuidor John Deere. Drene, lave, encha e sangre o sistema de combustível. Consulte o distribuidor John Deere. Substitua os filtros. Sangre o ar do sistema de combustível.
O motor bate.	Temperatura baixa do líquido de arrefecimento devido a termostatos incorretos ou defeituosos. Rolamento principal ou rolamento da haste de conexão frouxo ou com defeito, pistões e cilindros desgastados. Nível de óleo insuficiente. Admissão de ar obstruída. Válvula do bico injetor emperrando.	Substitua os termostatos. Consulte o distribuidor John Deere. Adicione óleo de viscosidade e qualidades adequadas. Limpe a admissão de ar. Consulte o distribuidor John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
	Ar no sistema de combustível.	Sangre o sistema de combustível.
Motor trabalha irregularmente ou morre frequentemente.	Temperatura do líquido de arrefecimento baixa.	Deixe o motor em funcionamento até que esteja suficientemente aquecido. Também verifique os termostatos.
	Filtros ou telas de combustível entupidos.	Substitua os elementos do filtro e sangre o sistema. Limpe os filtros.
	Hastes de comando tortas ou válvulas emperrando.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Água, sujeira ou ar no sistema de combustível.	Drene, lave, abasteça e faça sangria no sistema. Limpe os filtros.
	Bomba injetora fora do ponto.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Injetores sujos ou defeituosos.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Mangueiras de fornecimento ou de retorno de combustível dobradas, esmagadas ou obstruídas.	Verifique em todas as mangueiras se há esmagamentos, dobras ou obstrução.
	Água no sistema de combustível.	Consulte DRENAGEM DO SEPARADOR DE ÁGUA DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL PRIMÁRIO na seção Verificações de Pré-partida.
	Admissão de ar obstruída.	Limpe a admissão de ar.
Falta de potência.	Motor sobrecarregado.	Reduza a velocidade de avanço.
	Restrições nas admissões de ar.	Limpar o filtro de ar.
	Termostatos inadequado ou com defeito.	Substitua os termostatos.
	Folga das válvulas incorreta.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Filtros de combustível entupidos.	Substituir filtros de combustível.
	Combustível insatisfatório.	Use combustível novo e do tipo adequado.
	Operação em altitude elevada	Motor perde potência com aumentos de altitude. Use o devido tipo de combustível em altitudes altas.
	Motor superaquecido.	Consulte MOTOR SUPERAQUECE nesta seção.

Sintoma	Problema	Solução
	Rotação perdida na articulação da alavanca multifuncional.	Aperte os pivôs e verifique se não há empeamento.
	Respiro do tanque de combustível entupido ou obstruído.	Inspecione e limpe o respiro do tanque de combustível.
	Injetores sujos ou defeituosos.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Turbocompressor não funciona.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Mangueiras de fornecimento ou de retorno de combustível dobradas, esmagadas ou obstruídas.	Verifique em todas as mangueiras se há esmagamentos, dobras ou obstrução.
	Vazamento no radiador de ar.	Substitua o Radiador de AR.
É exibida advertência de obstrução do filtro de ar.	Filtros entupidos.	Substitua os elementos do filtro.
	Indicador defeituoso.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Respiro entupido na unidade emissora.	Substitua a unidade emissora.
Motor superaquece.	Motor sobrecarregado.	Reduza a velocidade de avanço.
	Nível do líquido de arrefecimento baixo.	Encha o tanque de compensação com líquido de arrefecimento até o nível apropriado. Verifique se não há vazamentos ou conexões soltas nas mangueiras e no radiador.
	Tampa do radiador defeituosa.	Deixe a verificação a cargo de um técnico de manutenção.
	Vazamento na junta do cabeçote.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Motor com tempo atrasado.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Tela rotativa suja.	Limpe a tela e o expulsor de entulho. Verifique as vedações da tela.
	Núcleos do sistema arrefecimento sujos.	Limpe os núcleos de arrefecimento.
	Termostatos defeituosos.	Retire e verifique.
	Correia do ventilador com defeito.	Substitua a correia gasta.

Sintoma	Problema	Solução
	Viscosidade do óleo errada.	Troque para a devida viscosidade de óleo.
	Sistema de arrefecimento cheio de limo.	Lave e encha o radiador.
	Operando só com água.	Encha com líquido de arrefecimento adequado.
Temperatura do motor abaixo do normal.	Termostatos, indicador ou unidade emissora com defeito.	Retire e verifique.
Baixa pressão do óleo.	Nível baixo do óleo.	Verifique o nível de óleo do cárter com a vareta e adicione óleo se necessário.
	Tipo impróprio de óleo.	Drene e encha o cárter com óleo de viscosidade e qualidade adequadas.
O motor usa óleo em excesso.	Vazamentos de óleo e superaquecimento do motor.	Verifique se há vazamentos nas linhas ao redor das juntas e nos bujões de dreno.
	Viscosidade do óleo errada.	Drene e encha o cárter com óleo de viscosidade e qualidade adequadas.
	Rotação excessiva do motor.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Pressão alta do óleo.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Sistema de admissão de ar obstruído.	Verifique o sistema de admissão de ar para ver se há obstruções. Verifique se os elementos do purificador de ar estão limpos.
O motor usa combustível em excesso.	Tipo impróprio de combustível.	Use um tipo de combustível adequado às condições de operação.
	Motor fora do ponto.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Filtro de ar entupido ou sujo.	Substitua os elementos do purificador de ar.
	Motor sobreacarregado.	Reduza a carga ou reduza a velocidade de avanço.
	Injetores sujos ou defeituosos.	Consulte o distribuidor John Deere.
Motor emite fumaça preta ou cinza pelo escape.	Tipo impróprio de combustível.	Use o combustível do tipo devido para as condições de operação.

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
O motor emite fumaça branca pelo cano de escape.	Motor fora do ponto.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Sistema de admissão de ar entupido ou sujo.	Verifique o sistema de admissão de ar para ver se há obstruções. Verifique se os elementos do purificador de ar estão limpos.
	Motor sobrecarregado.	Reduza a velocidade de avanço.
	Silencioso com defeito.	Verifique se o silencioso apresenta danos que possam gerar contrapressão.
	Injetores sujos ou defeituosos.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Ar no sistema de combustível.	Sangre o sistema de combustível. Verifique todas as conexões e nível do tanque de combustível.
	Tubulação do ar de carga desconectada ou com vazamento.	Conserte.
	Motor frio.	Aqueça o motor até as temperaturas de operação normal.
	Motor fora do ponto.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Tipo impróprio de combustível.	Use combustível que tenha o número recomendado de cetanos.
A bateria não aceita carga.	Termostatos com defeito ou temperatura nominal muito fria ou incorreta.	Remover e verificar o termostato.
	Bateria com defeito.	Substitua a bateria.
	Correia do alternador frouxa ou danificada.	Inspecione a correia e o tensor e substitua conforme necessário.
	Conexões soltas ou corroídas.	Limpe e aperte as conexões da bateria.
Motor de partida gira lentamente ou não gira.	Alternador ou regulador de tensão não funciona devidamente.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Carga de saída da bateria baixa.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Interruptor de segurança não ativado.	Posição da alavanca multifuncional em neutro.

OUO6045.000060D -54-10OCT13-5/5

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
	Conexões da bateria ou chicote soltas ou corroídas.	Limpar e apertar as conexões soltas.
	Solenóide do motor de partida com defeito.	Repare ou substitua.
	Cima frio.	Consulte OPERAÇÃO EM CLIMA FRIO na seção Operação da Máquina.

OUO6045,000060D -54-10OCT13-6/5

Sistema Elétrico		
Sintoma	Problema	Solução
Monitor indica baixa tensão da bateria (chave ligada e motor parado).	Excessivas operações de partidas e paradas.	Deixe o motor em funcionamento mais tempo.
	Baixa voltagem na carga.	Verifique o circuito de carga. (Consulte um concessionário John Deere).
	Alta resistência no circuito.	Verifique o circuito de carga. (Consulte um concessionário John Deere).
	Bateria defeituosa.	Recarregue ou substitua.
Monitor indica baixa tensão de carga (motor funcionando).	Velocidade do motor baixa.	Aumente a velocidade.
	Bateria defeituosa.	Recarregue ou substitua.
	Alternador defeituoso.	Verifique o alternador. (Consulte um concessionário John Deere).
	Correia patinando.	Verifique o tensor automático da correia ou substitua a correia.
Monitor indica tensão de carga excessiva.	Conexão ao alternador defeituosa.	Verifique as conexões das fiação.
	Regulador com defeito.	Verifique o alternador. (Consulte um concessionário John Deere).

OUO6043,0001CAE -54-05FEB08-1/1

Estação do Operador

Sintoma	Problema	Solução
Tiragens de ar.	Má distribuição de ar.	Ajuste as aletas direcionais de ar.
		Ajuste o controle do aquecedor para uma posição mais quente.
		Ajuste o interruptor do ventilador do pressurizador em uma posição mais baixa.
Fluxo de ar indevido.	Filtros de ar obstruídos.	Limpe os filtros.
	Tela de entrada de ar impedida.	Limpe a tela.
	Fluxo de ar restrito no núcleo do aquecedor.	Limpe o evaporador e a carcaça com ar comprimido.
	Motor do ventilador com defeito.	Consulte o concessionário John Deere.
	Interruptor do ventilador com defeito.	Consulte o concessionário John Deere.
	Conexão de fios frouxa.	Aperte os fios.
Líquido de arrefecimento vazando ou pingando do compartimento do núcleo do aquecedor.	Afrouxe braçadeira da mangueira.	Aperte a abraçadeira.
	Mangueira do aquecedor rompida.	Substitua a mangueira.
	Tubos do núcleo do aquecedor rompidos.	Conserte.
	Bandeja aparadora suja (AC).	Limpe a bandeja e a saída do evaporador.
	Tubo de dreno entupido (AC).	Limpe o tubo de dreno.
Ventilador do pressurizador, limpador de para-brisa e/ou compressor não funcionam.	Motor com defeito.	Consulte o concessionário John Deere.
	Interruptor com defeito.	Consulte o concessionário John Deere.
	Fiação defeituosa ou conexões frouxas.	Conserte ou substitua a fiação.
Odores estranhos dentro da cabine do operador.	Filtro de ar sujo.	Limpe o filtro.
	Bandeja do condensador do evaporador suja.	Limpe a bandeja e a saída.

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
Suor e congelamento parcial nas linhas, combinados com uma má refrigeração.	Tubo de dreno entupido.	Limpe o tubo de dreno.
	Fumaça de cigarro e alcatrão na parte externa do evaporador.	Limpe o filtro.
	Correia do compressor patinando.	Verifique o tensor automático da correia.
		Substitua a correia e/ou as polias (se desgastadas).
	Perda de refrigerante.	(Consulte um concessionário John Deere).
	Linha de líquido com restrições ou impedida.	Consulte o concessionário John Deere.
Partículas de gelo sopram do evaporador.	Defeito da válvula de expansão.	Consulte o concessionário John Deere.
	Linhas do aquecedor cruzadas.	Consulte o concessionário John Deere.
Falha ao refrigerar.	Configuração do controle muito baixa.	Ajuste o controle de temperatura em uma posição mais quente.
	Velocidade do ventilador insuficiente.	Aumente a velocidade do ventilador.
Falha ao refrigerar.	Tela de ar suja.	Limpe a tela.
	Filtros de ar sujos.	Limpe os filtros.
	Detritos no núcleo do radiador ou da tela rotatória.	Limpe o núcleo ou a tela.
	Fiapos ou sujeira nas aletas do condensador.	Limpe as aletas do condensador com ar comprimido.
	Refrigerante insuficiente ou extremamente baixo.	Consulte o concessionário John Deere.
	Correia de acionamento do compressor frouxa.	Verifique o tensor automático da correia.
	Aquecedor ligado.	Desligue o aquecedor.
	Linhas do aquecedor cruzadas.	Consulte o concessionário John Deere.

Continua na próxima página

DP99999,00006C4 -54-18APR11-2/4

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
Ruído agudo na válvula de expansão.	Embreagem do compressor não aciona.	Verifique a fiação ou consulte um concessionário John Deere.
	Válvula de expansão não funciona.	Consulte o concessionário John Deere.
	Obstrução no sistema de refrigerante.	Consulte o concessionário John Deere.
	Conector das fiações frouxo.	Aperte os fios.
	Interruptor de controle de temperatura com defeito.	Consulte o concessionário John Deere.
	Temperatura externa muito baixa (abaixo de 21 °C) (70 °F).	Espere que o tempo fique mais quente. Se houver defeito no sistema, consulte seu revendedor John Deere.
	Superaquecimento do condensador.	Limpe as telas, os núcleos e as aletas do condensador, o resfriador de óleo e o radiador.
	Obstrução grave no lado de alta.	Consulte o concessionário John Deere.
	Campo da embreagem queimado ou com defeito.	Consulte o concessionário John Deere.
	Curto-circuito no circuito de controle ou falha em um interruptor no circuito.	Consulte o concessionário John Deere.
Aquecedor não desliga.	Perda de refrigerante.	(Consulte um concessionário John Deere).
	Obstrução no sistema de refrigerante.	Verifique se não há dobras nas mangueiras.
O aquecedor não aquece.	Mangueiras do aquecedor conectadas incorretamente. Válvula de controle do aquecedor com defeito.	Consulte o concessionário John Deere.
	Ar preso no núcleo do aquecedor.	Sangre o aquecedor.
	Termostatos com defeito no motor.	Substitua os termostatos.
	Aparelho de ar-condicionado ligado.	Desligue o aparelho do ar-condicionado.

Continua na próxima página

DP99999.00006C4 -54-18APR11-3/4

Solução de Problemas

Sintoma	Problema	Solução
	Válvula de controle do aquecedor com defeito.	Consulte o concessionário John Deere.
Rádio ou CD não funciona.	Válvulas de corte fechadas no motor. Fusível queimado.	Abra as válvulas. Substitua o fusível.

DP99999,00006C4 -54-18APR11-4/4

Transporte da Máquina

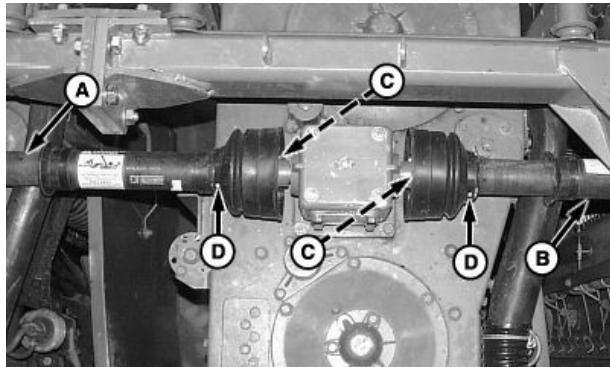
Preparação da Máquina para Transporte em Caminhão

Devido ao tamanho da máquina, vários componentes devem ser removidos e transportados em outro reboque. Os procedimentos a seguir são recomendados ao transportar esta máquina em caminhão. Sempre verifique e siga os regulamentos locais e estaduais ao transportar esta máquina por caminhão.

NOTA: *Guarde todas as peças removidas durante a desmontagem para reutilização durante a remontagem da máquina.*

Remoção dos Dutos e das Unidades de Linha

1. Remova o espelho, a luz orientadora de linha e o pisca-alerta como um conjunto inteiro da extremidade externa das estruturas de elevação direita e esquerda.
2. Remova todos os roletes de amarração da caixa de amarração no formador de módulos redondos.
3. Remova o parafuso (D) e deslize a tampa para trás para obter melhor acesso às peças de fixação que retêm os eixos de acionamento.
4. Solte todos os eixos de acionamento (A e B) das placas da caixa de engrenagens da unidade de linha (C).

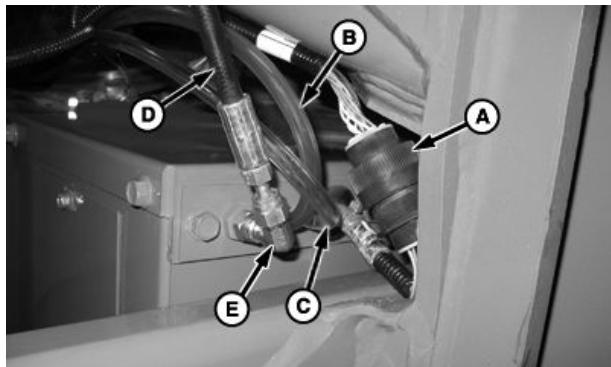


A—Eixo de Acionamento
(Fêmea)
B—Eixo de Acionamento
(Macho)
C—Placas da Caixa de
Engrenagens
D—Parafusos

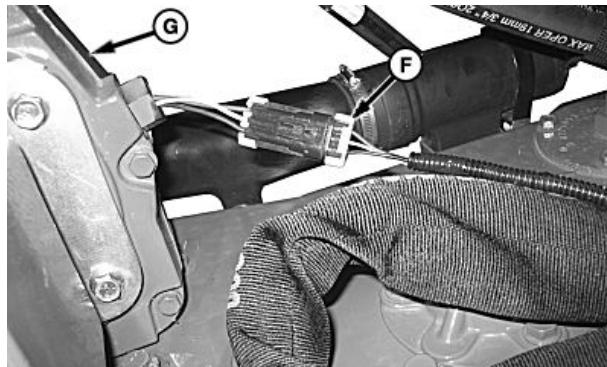
Continua na próxima página

OUO6045,00005EF -54-17SEP18-1/19

N77932—JN—19SEPP07



N90945 — UN — 05-JAN-11



N96713 — UN — 27-JAN-12

5. Desconecte chicotes elétricos e mangueiras de cada unidade de linha como mostrado a seguir:

NOTA: Conecte e feche todas as mangueiras hidráulicas para evitar a contaminação do sistema.

NOTA: Retire o conector do caminho para evitar danos.

- Desconecte o chicote do monitor (A) e as mangueiras (B e C).
 - Desconectar a mangueira de graxa (D) da instalação (E).
 - Desconecte o chicote elétrico (F) do conector na caixa de engrenagens de acionamento da unidade (G).
6. Remova o parafuso e a porca de fixação da braçadeira (H) à unidade de linha. Instale o parafuso e a porca na braçadeira para uso na remontagem.
7. Direcione toda a fiação e as mangueiras das unidades de linha até o centro da máquina.



N96714 — UN — 27-JAN-12

A—Chicote Elétrico do Monitor	E—Conexão de 90°
B—Mangueira de Enxágue (Verde)	F—Chicote Elétrico
C—Mangueira da Solução Umidificadora (Transparente)	G—Caixa de Engrenagens de Acionamento da Unidade
D—Mangueira de Graxa (Preta)	H—Abraçadeira

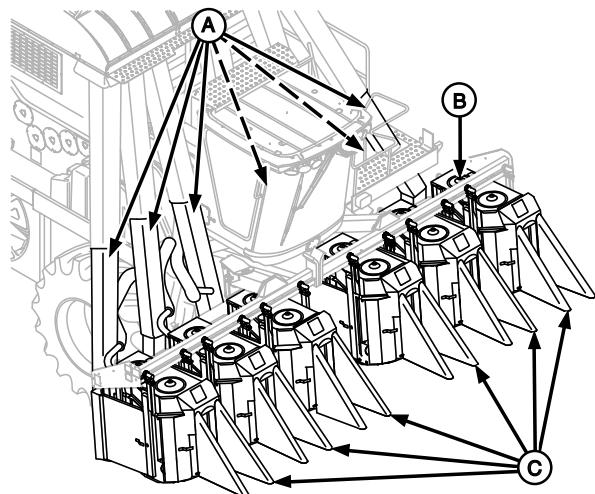
Continua na próxima página

OU06045,00005EF - 54-17SEP18-2/19

8. Eleve a extensão do acumulador à altura máxima.
9. Desacople a seção inferior dos dutos (A) das unidades de linha (B).
10. Remova todas as seções inferiores dos dutos.
11. Remova as pontas dos elevadores de talos (C) das unidades de linha.
12. Remova as unidades de linha 5 e 6 primeiro, para permitir acesso aos motores e caixas de engrenagem nas unidades de linha 3 e 4.

IMPORTANTE: Se levantar e abaixar as estruturas de elevação, fixe os motores e caixas de engrenagem no gancho do reboque no tubo do eixo frontal para prevenir danos.

13. Remova os motores de acionamento e as caixas de engrenagem das unidades de linha 3 e 4.
- IMPORTANTE:** Ao remover as unidades de linha, verifique se todas as mangueiras e conectores estão desconectados. Não danifique nenhum destes componentes.
14. Remova todas as unidades de linha. (Consulte INSTALAR AS UNIDADES DE LINHA nas instruções de pré-entrega.)



N96526—UN—16JAN12

A—Seção do Duto Inferior
B—Unidade de Linha (6 usadas)

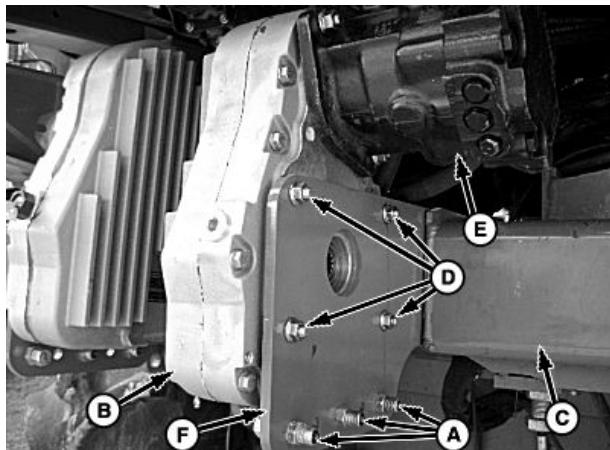
C—Ponteiras do Elevador de Talos

OUO6045,00005EF -54-17SEP18-3/19

NOTA: Os suportes de transporte e as peças de fixação foram removidas e guardadas quando a máquina foi montada.

15. Fixe os suportes de transporte (F) às estruturas de elevação (C).
16. Fixe a caixa de engrenagens de acionamento da unidade (B) e o motor de acionamento da unidade (E) ao suporte de transporte usando os parafusos removidos anteriormente (D).
17. Conectar as conexões nas mangueiras de graxa às colunas de montagem (A).
18. Prenda toda a sobra da fiação e das mangueiras no centro da estrutura de elevação.

A—Colunas de Montagem da Conexão	D—Parafusos
B—Caixa de Engrenagens de Acionamento da Unidade	E—Motor de Acionamento da Unidade
C—Estrutura de Elevação	F—Suporte de Transporte

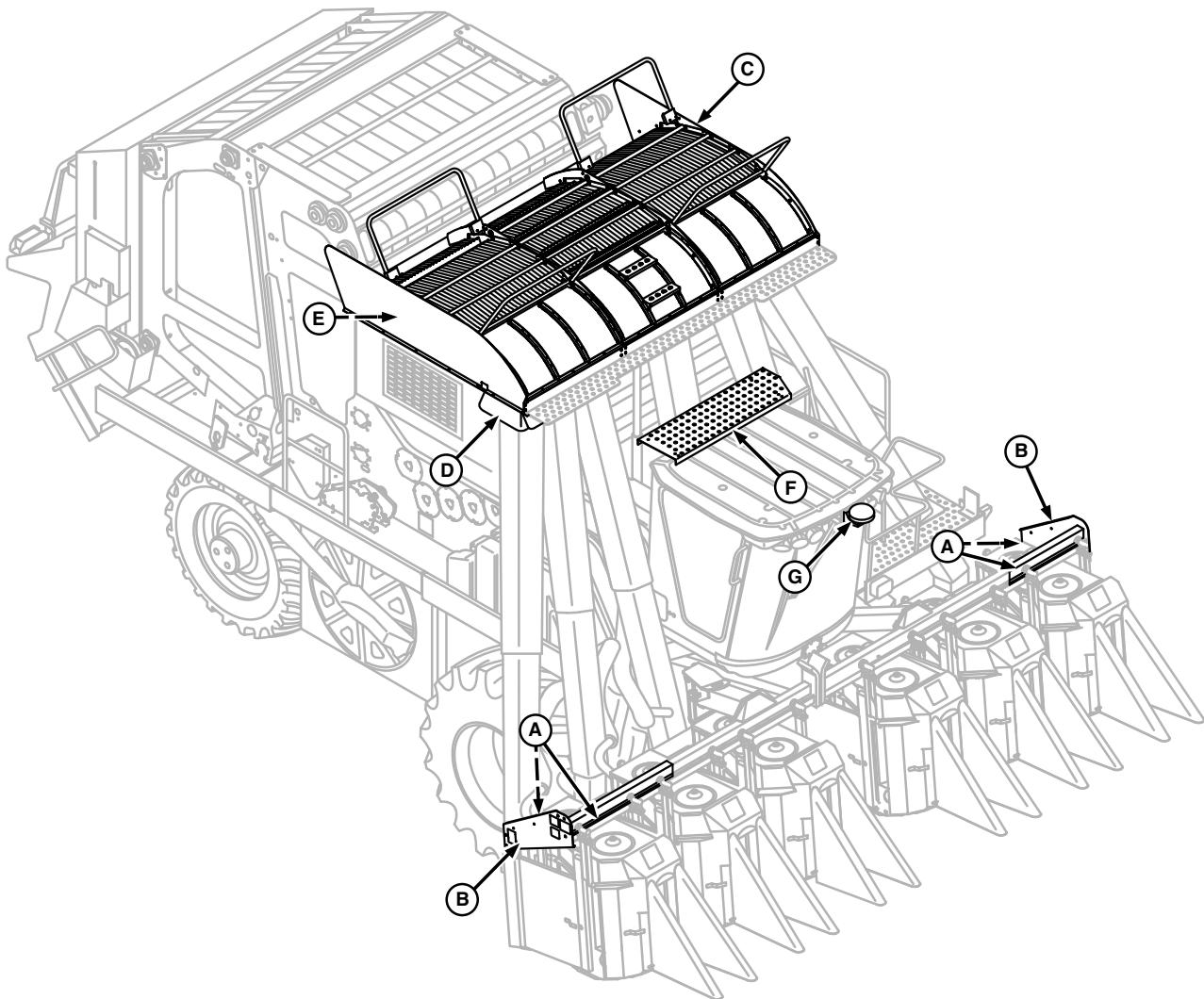


N77988—UN—21APR08

Continua na próxima página

OUO6045,00005EF -54-17SEP18-4/19

Remoção da Estrutura de Elevação, da Tampa do Acumulador, do Sem-fim do Compactador e dos Componentes da Cabine



N119704 — UNI—26AUG15

A—Extensões de Elevação
 B—Suportes da Estrutura de Elevação
 C—Tampa do Acumulador

D—Suporte de Linha Larga
 E—Sem-fim do Compactador
 F—Plataforma do Teto da Cabine

G—Receptor GreenStarGreenStar™ (se equipado)

1. Remova os suportes da estrutura de elevação (B) e as extensões (A). (Consulte INSTALAR AS UNIDADES DE LINHA nas instruções de pré-entrega.)
2. Reinstale os suportes da estrutura de elevação na estrutura de elevação da unidade como a máquina foi enviada originalmente.
3. Remova a tampa do acumulador (C). (Consulte INSTALAR O ACUMULADOR LID nas instruções de pré-entrega.)
4. Se estiver utilizando configuração de linha larga, remova o suporte de linha larga (D). (Consulte

INSTALAR AS UNIDADES DE LINHA nas instruções de pré-entrega.)

5. Remova o motor de acionamento do sem-fim do compactador e tampe as mangueiras. Remova o sem-fim do compactador (E) (Consulte INSTALAR O COMPACTADOR DO SEM FIM nas instruções de pré-entrega.)
6. Remova a barra de luzes, se equipada.
7. Remova a plataforma do teto da cabine (F). (Consulte INSTALAR A PLATAFORMA DA CABINE nas instruções de pré-entrega.)

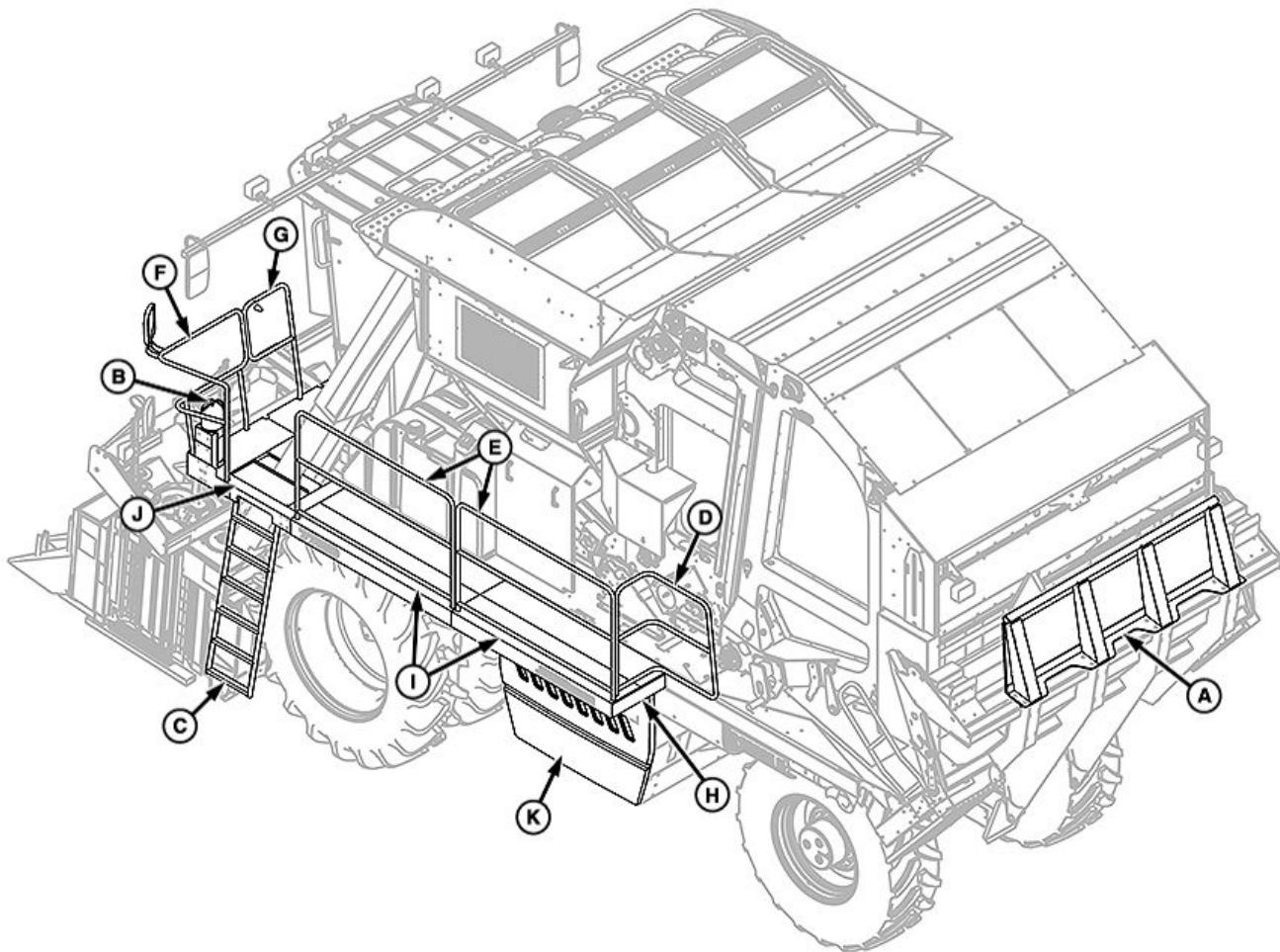
8. Remover o receptor GreenStar™ (G) se equipado.

GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

OUO6045,00005EF -54-17SEP18-6/19

Remoção da Extensão do Manipulador e das Extensões da Plataforma



N19705 — UN — 26AUG15

A—Extensão Traseira do Manipulador
 B—Extintor de Incêndio
 C—Escada
 D—Corrimão Traseiro

E—Corrimão Lateral (2 usados)
 F—Corrimão do Canto
 G—Corrimão Dianteiro

H—Painel Traseiro
 I—Extensão da Plataforma (4 usadas)
 J—Conjunto da Plataforma do Canto Dianteiro

K—Porta do Módulo de Energia

NOTA: Consulte Instruções de Pré-Entrega para detalhes do conjunto.

1. Remova a extensão traseira do manipulador (A) e instale os suportes de transporte do manipulador.
2. Fixe a cortina para rampa na barra de suporte.
3. Remova o extintor de incêndio dianteiro (B) e o suporte.
4. Remova a escada (C).
5. Remova o corrimão traseiro (D) e os corrimões laterais (E).
6. Remova os corrimões (F e G) da plataforma dianteira.
7. Remova o painel traseiro (H).

NOTA: As extensões da plataforma podem ser divididas em quatro seções individuais.

8. Remova as extensões da plataforma (I) das seções. Remova e guarde os suportes de apoio da plataforma.
9. Remova o conjunto da plataforma do canto dianteiro (J), inclusive:
 - Painéis do Piso
 - Placa do batente da plataforma
 - Placa do Piso
 - Suporte de apoio do canto dianteiro
10. Instale a escada (C) na plataforma como a máquina foi enviada originalmente.

11. Instale o corrimão de canto (F) na plataforma como a máquina foi enviada originalmente.

12. Fixe a porta do módulo de energia (K) com uma amarração elástica.

OUO6045,00005EF -54-17SEP18-8/19

Remova a porta do módulo de arrefecimento e duto de sucção

1. Remova os parafusos (A e B) e proteção da dobradiça (C).
2. Remova os parafusos (D) e proteção inferior (E).
3. Solte as travas (G) e abra a porta (F).
4. Levante a porta até que as dobradiças estejam livres dos pinos da dobradiça na estrutura do módulo de arrefecimento.
5. Reinstale a proteção inferior na porta usando os parafusos previamente removidos.
6. Reinstale a proteção da dobradiça na estrutura do módulo de arrefecimento usando os parafusos removidos previamente.

A—Parafuso

B—Parafuso

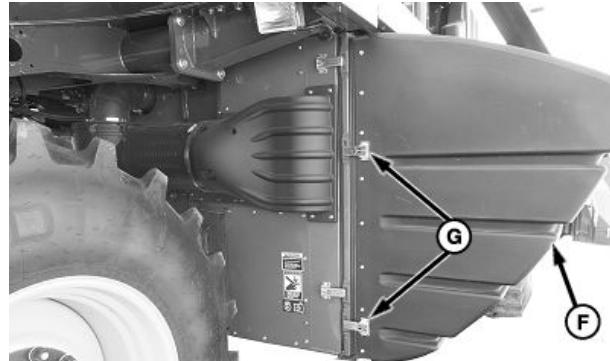
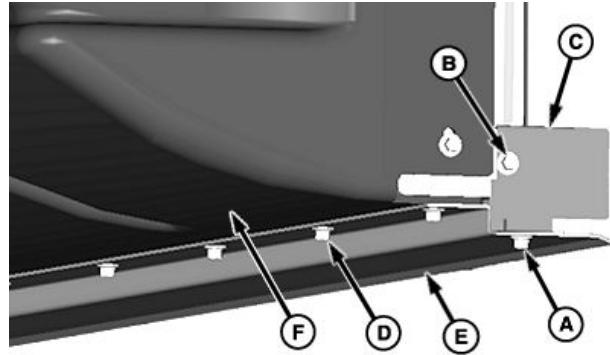
C—Proteção da Articulação

D—Parafuso (8 usados)

E—Proteção Inferior

F—Porta

G—Trava (2 usadas)



N04852 — UN—22MAR12

N107018 — UN—27SEP13

OUO6045,00005EF -54-17SEP18-9/19

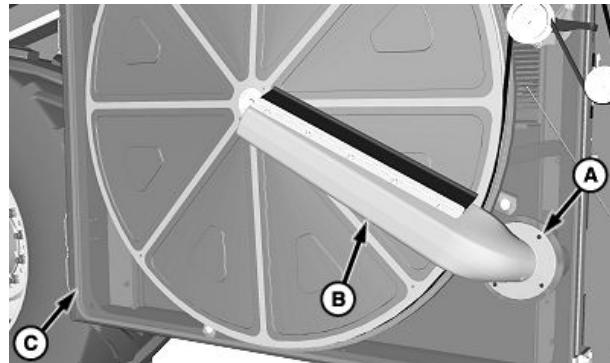
NOTA: O uso de uma segunda pessoa para esta etapa é recomendado.

7. Solte as travas e abra a porta da tela rotativa (C) para acessar os parafusos (A).
8. Remova os parafusos (A) e duto de sucção (B). Guarde todas as partes para reutilização.

A—Parafuso (4 usados)

B—Duto de Sucção

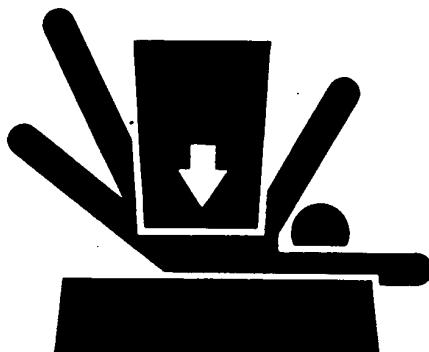
C—Porta da Tela Rotativa



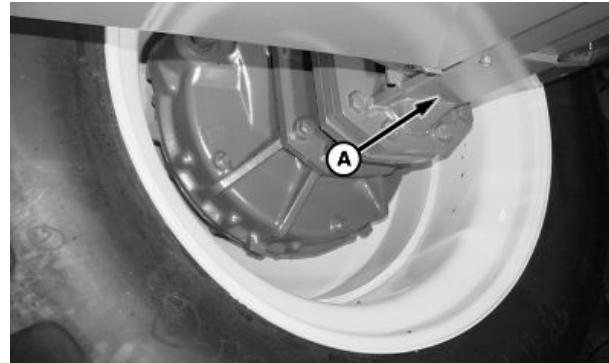
N110364 — UN—17FEB14

Continua na próxima página

OUO6045,00005EF -54-17SEP18-10/19

Remoção das rodas duplas externas

TS229 — UN—23AUG88



N57376 — UN—21MAY01

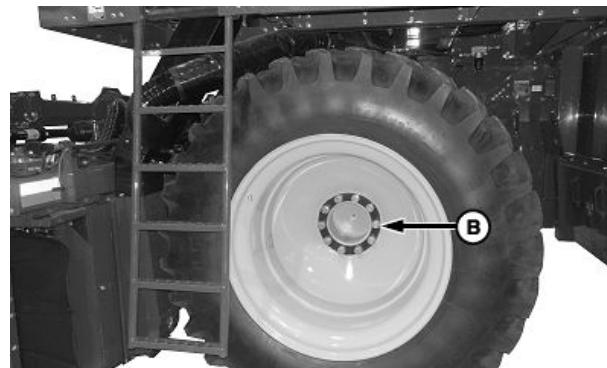
⚠ CUIDADO: A máquina é pesada e pode cair ou rolar, causando lesões graves ou morte para você ou outras pessoas. A máquina deve estar posicionada sobre uma superfície plana e nivelada. Desligue o motor e remova a chave de partida. Utilize um macaco com capacidade mínima de elevação de 22.680 kg (25 ton).

Os conjuntos de pneus e rodas são pesados e difíceis de manejá-los. A queda do pneu e conjunto da roda pode causar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Utilize o número adequado de pessoas e equipamentos ao remover ou instalar os conjuntos de pneus e rodas.

Calce as rodas para evitar movimento da máquina.

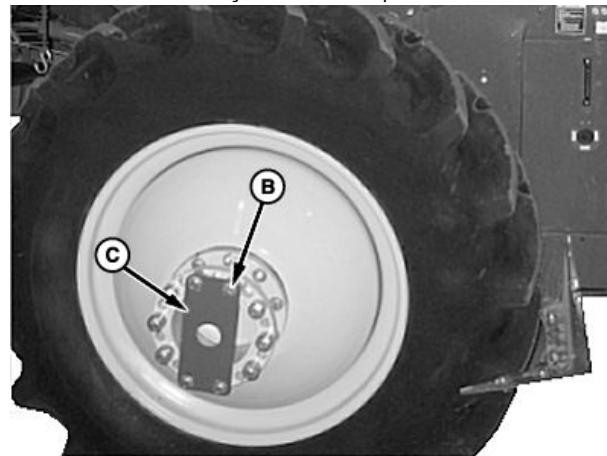
IMPORTANTE: A máquina pode ser danificada se for elevada incorretamente. Eleve a máquina com o macaco apenas nos locais designados para uso de macaco.

1. Levante o eixo dianteiro no local do macaco (A) e posicione um suporte de segurança sob a máquina.
2. Remover os parafusos das rodas de tração e espaçadores (B) e o conjunto da roda dupla externa.
3. Instalar o suporte de amarração para transporte (C) e prender com parafusos de rodas de tração, espaçadores e arruelas achatadas (previamente removidos com braçadeira). Instale os parafusos e espaçadores restantes da roda no espaçador da roda.
4. Remova o conjunto da roda dupla externa no lado oposto da máquina usando o mesmo procedimento.



Remoção da Roda Dupla Externa

N107019 — UN—27SEP13



Instalação do suporte de amarração para transporte

N96255 — UN—27JAN12

A—Local para Colocação do Macaco

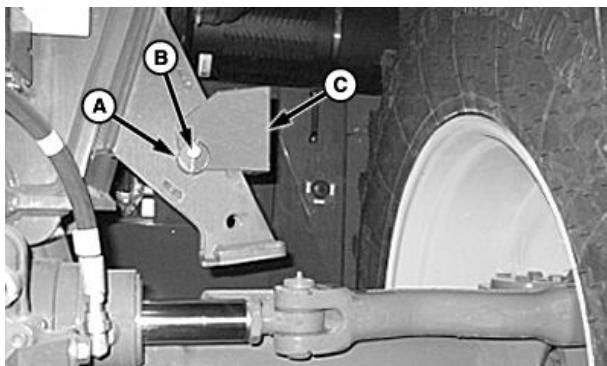
B—Parafuso da Roda de Acionamento e Espaçador (10 usados)

C—Suporte de Amarração Para Transporte

Continua na próxima página

OU06045,00005EF -54-17SEP18-11/19

Travamento do Eixo Traseiro

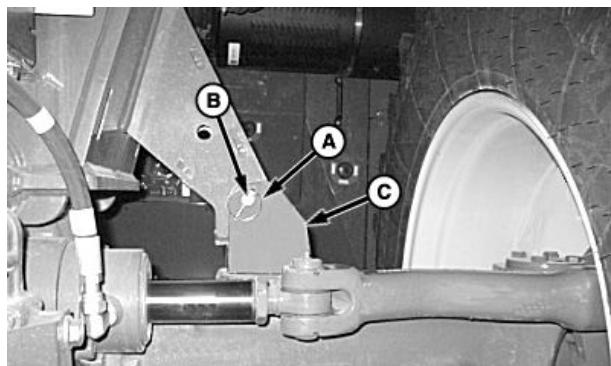


Suporte de Transporte na Posição de Colheita

A—Pino de Travamento

B—Pino

C—Suporte para Transporte



Suporte de Transporte na Posição de Transporte

1. Remova os pinos de travamento (A), o pino (B) e o suporte de transporte (C) da posição de colheita.
2. Gire o suporte de transporte 90° e alinhe-o com o furo inferior de montagem na estrutura. Instale o pino e o pino de travamento para fixar o suporte de transporte.
3. Repita a operação para o apoio no lado oposto da máquina.

NOTA: Recoloque o suporte de transporte na configuração de colheita antes de retomar a operação normal.

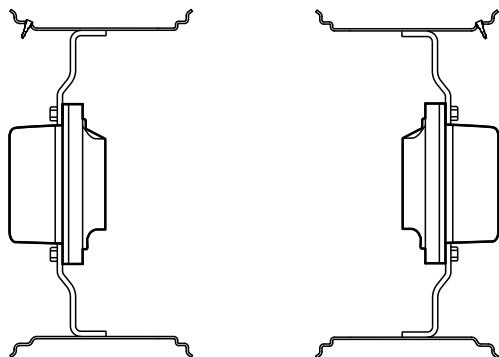
Continua na próxima página

OUO6045,00005EF -54-17SEP18-12/19

N101075—UN—06NOV12

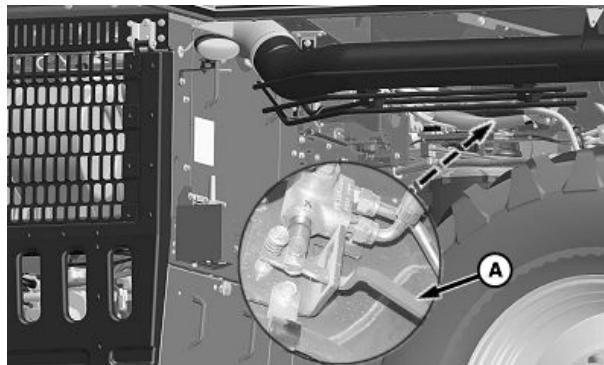
031524
PN=579

Ajuste do Espaçamento da Roda do Eixo-Guia Para a Configuração de Transporte



Vista da Parte Traseira: Espaçamento da Bitola de 1987 mm (78,25 pol.)

N90749 — UN — 04 JAN 11



Válvula de Bloqueio Hidráulico do Manipulador

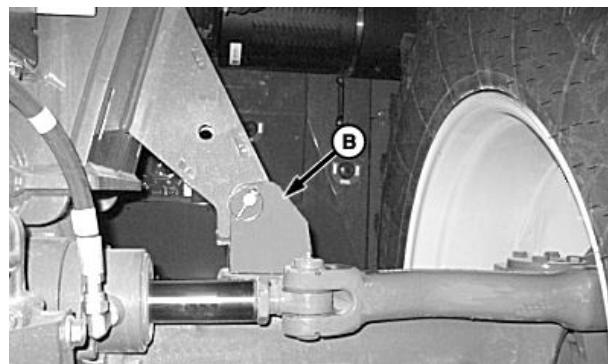
N131635 — UN — 06 JUN 17

CUIDADO: A máquina é pesada e pode cair ou rolar, causando lesões graves ou morte para você ou outras pessoas. Utilizar macacos com capacidade mínima de elevação de 22 680 kg (25 ton). A máquina deve ser estacionada em uma superfície plana e nivelada, com a alavanca multifuncional em neutro, o motor desligado e a chave removida.

IMPORTANTE: A máquina pode ser danificada se for elevada incorretamente com macaco. Eleve a máquina com o macaco apenas nos locais designados. A execução deste procedimento requer dois macacos de tripé altos.

NOTA: Se a máquina estiver configurada para colheita em linha estreita, o espaçamento da roda-guia precisa de reajustado para fins de transporte.

1. Estacione a máquina no modo de colheita em uma superfície plana e nivelada. (Consulte POSICIONAMENTO DA MÁQUINA PARA COLHEITA na seção Operação da Máquina.) Coloque a alavanca multifuncional em neutro. Desligue o motor e remova a chave chave de partida.
2. Coloque a válvula de bloqueio hidráulico do manipulador (A) na posição travada.
3. Coloque os calços de apoio para transporte do eixo traseiro (B) na posição de transporte para evitar que o eixo traseiro oscile ao erguer a máquina.
4. Coloque um macaco de tripé alto sob o tubo traseiro da estrutura principal nos locais para colocação do macaco (C e D). Posicione os macacos de modo que o tubo da estrutura fique apoiado no suporte côncavo dos macacos.



Suporte de Transporte na Posição de Transporte

N101076 — UN — 06 NOV 12



LOCais PARA A COLOCAÇÃO DO MACACO

N101077 — UN — 06 NOV 12

- | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A —Válvula de Bloqueio Hidráulico do Manipulador
B —Calço de Apoio Para Transporte do Eixo | C —Local para Colocação do Macaco (Lado Esquerdo)
D —Local para Colocação do Macaco (Lado Direito) |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Continua na próxima página

OU06045,00005EF -54-17SEP18-13/19

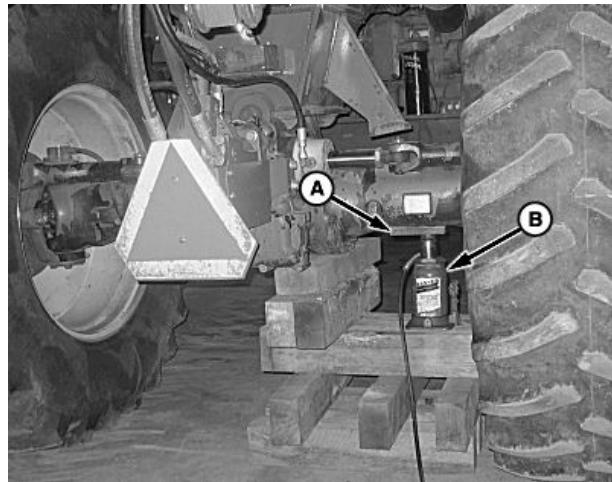
5. Se os macacos de tripé não estiverem disponíveis, a máquina pode ser erguida com macacos garrafa da seguinte maneira:
 - a. Posicione o macaco (B) e um calço pesado maciço, como necessário, em uma superfície nivelada e firme sob cada extremidade do eixo.
 - b. Posicione a placa de aço (A) entre os macacos e o eixo para evitar danos ao alojamento do eixo.

⚠ CUIDADO: A máquina é pesada e pode cair, causando lesões graves ou a morte do operador ou de outras pessoas. Afaste todas as pessoas antes de levantar a máquina.

6. Afaste todas as pessoas da máquina. Em seguida, use os macacos para levantar a máquina apenas o suficiente para remover as rodas.
7. Remova as rodas e instale novamente nas extremidades opostas do eixo.
8. Aperte as porcas de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas da Roda-guia—Torque Lubrificado.....	610 N·m (450 lb·ft)
---------------------------------------------	------------------------



A—Placa de Aço

B—Macaco

9. Abaixe a máquina com cuidado e remova os macacos.

Continua na próxima página

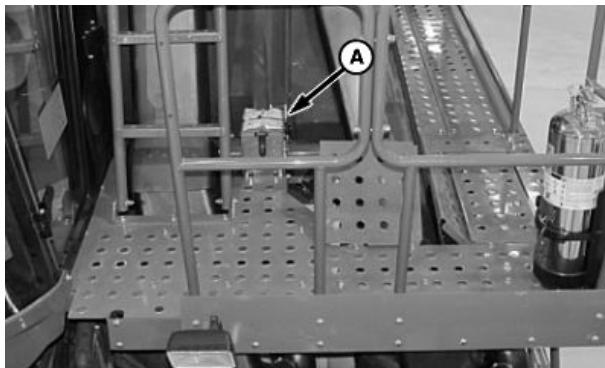
OUO6045,00005EF -54-17SEP18-14/19

Drenagem de líquidos

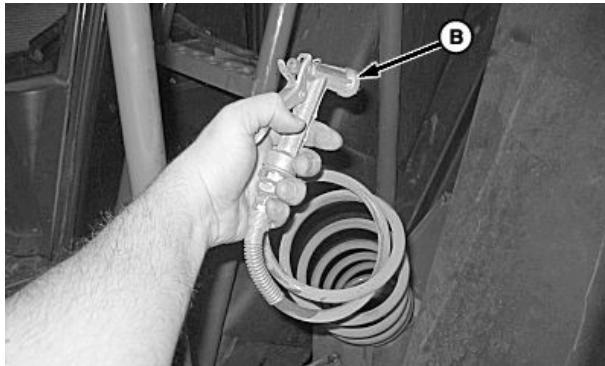
- Em caso de incêndio, há um sistema de água auxiliar para ser usado como alternativa ao extintor de incêndio portátil. O bico de pulverização do sistema de água auxiliar (B) e a mangueira estão localizados na caixa de armazenamento (A) na plataforma da cabine. Leia a etiqueta com instruções na tampa da caixa de armazenamento que explica como utilizar e fazer a manutenção do sistema.
- Ao armazenar a máquina em condições ambientes com **temperatura abaixo de zero**, drene o sistema em um recipiente adequado. Adicione aproximadamente de 7 a 11 l (2 a 3 galões) de fluido anti-gelificante. Seguindo as instruções do fabricante, misture o fluido anti-gelificante na proporção correta para proteger o sistema de água auxiliar até a temperatura mais baixa esperada.
- Opere o sistema de água auxiliar por pelo menos 1 minuto ou até que a mistura do fluido anti-gelificante saia pelo bocal.

A—Caixa de Armazenamento
 B—Bico de Pulverização
 C—Painel de Acesso

D—Válvula de Dreno
 E—Bomba Elétrica



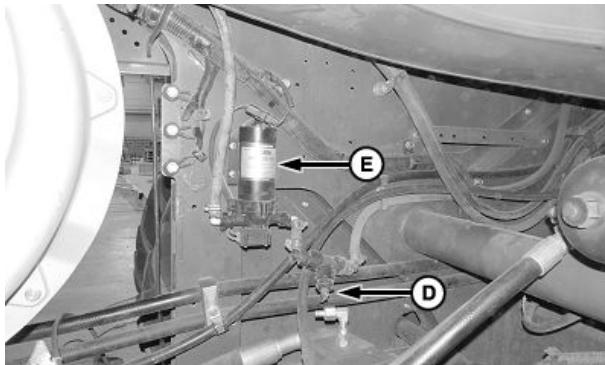
N106443 —UN—13SEP13



N83568 —UN—08APR09



N105123 —UN—29JAN14



N104054 —UN—22MAY13

Continua na próxima página

OU06045,00005EF -54-17SEP18-15/19

Carregando a Máquina no Reboque



N105918—UN—14AUG13



N105976—UN—14AUG13

A—Distância — 203 mm (8 in)

1. Abaixe o acumulador.
2. Coloque a máquina no modo de transporte.
3. Retorne a máquina ao reboque suspenso até que o manipulador (A) esteja a aproximadamente 203 mm (8 in) da plataforma traseira do reboque, como mostrado.
4. Reconecte o semitrator ao reboque.
5. Prenda as antenas no teto da cabine com o gancho.
6. Abaixe o manipulador na bancada do reboque.

IMPORTANTE: Não posicione nenhum bloco sob o manipulador quando for abaixado na bancada do reboque. Posicionar blocos sob os manipuladores aumenta o peso da máquina.

7. Calce as rodas com blocos de 76 a 102 mm (3 a 4 in).
8. Se equipada com uma barra de luzes, fixe-a na parte superior do acumulador.
9. Coloque todas as seções dos dutos inferiores dentro do acumulador.
10. Cubra a tampa do acumulador com uma lona para evitar que os dutos sejam jogados para fora.
11. Fixe os dutos superiores 1 e 2 juntos com cintas elásticas.
12. Fixe os dutos superiores 4—6 juntos com amarrações elásticas.

Continua na próxima página

OOU6045,00005EF -54-17SEP18-16/19

IMPORTANTE: Devido ao peso desequilibrado da máquina, o lado direito deve ser acorrentado primeiro no reboque. Não fazer isso pode violar os regulamentos de altura durante o transporte.

13. Instalar correntes para amarrar os locais sem apertar (A – F).

14. Acorrente o lado direito da máquina (A, B e D) no reboque.

NOTA: Os locais de amarração no Formador de Módulos Redondos (D) são mostrados no lado esquerdo da máquina; no lado direito é igual.

15. Acorrente o lado esquerdo da máquina (C, D, E e F) no reboque.

A—Local de Amarração

Danteiro Direito

B—Local de Amarração no

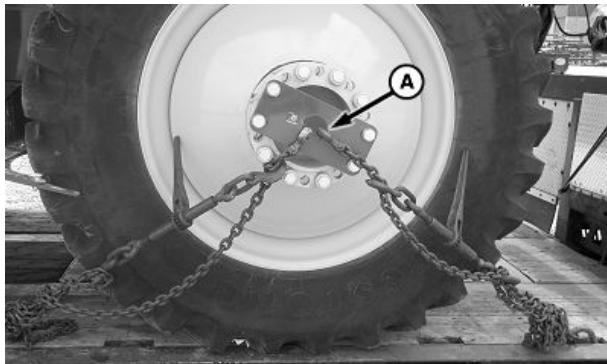
Eixo Traseiro

C—Local de Amarração no

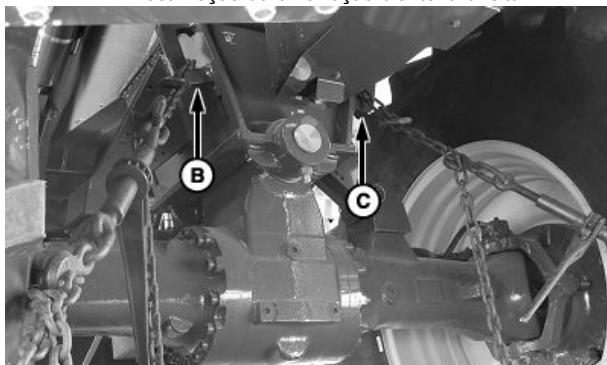
Eixo Traseiro

D—2 Locais de Amarração
no Formador de Módulos
Redondos

E—Local de Amarração
Danteiro Esquerdo



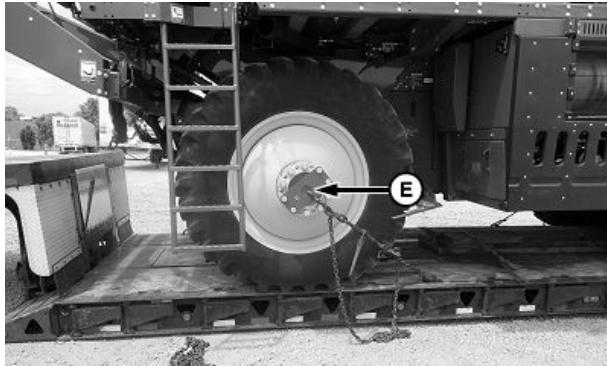
Localização da amarração dianteira direita



Localização da amarração do eixo traseiro



Localizações de amarração do formador de módulo cilíndrico, lado esquerdo mostrado



Localização da amarração dianteira esquerda

Continua na próxima página

OU06045,00005EF -54-17SEP18-17/19

N107587 –UN–09OCT13

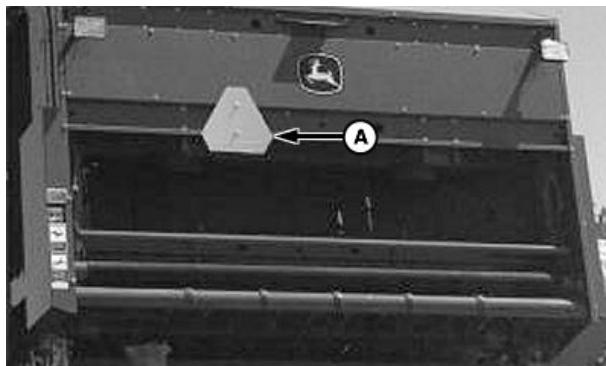
N107020 –UN–27SEP13

N107586 –UN–09OCT13

N107023 –UN–30SEP13

16. Cubra ou remova a placa SMV (A) na traseira do RMB.

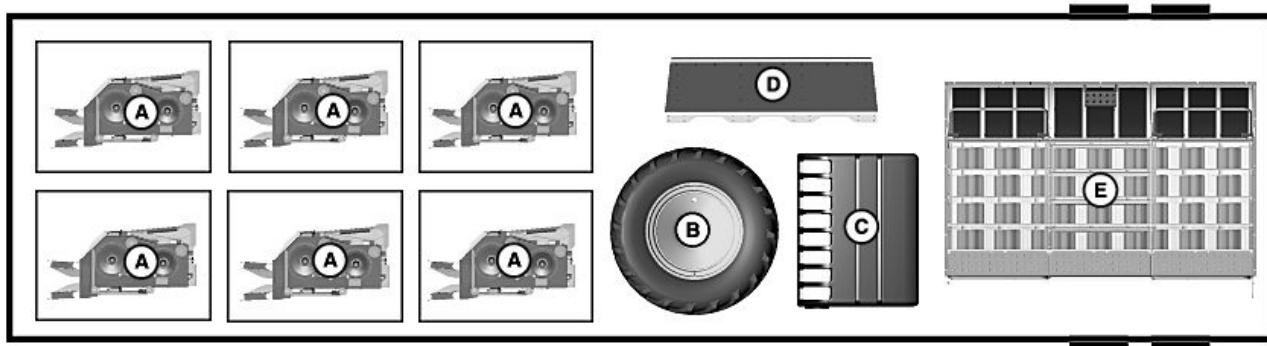
A—Sinal de Veículo em Movimento Lento



N107024 — UN—27SEP13

OOU6045,00005EF -54-17SEP18-18/19

Carregando Componentes em Reboque com Plataforma



N82161 — UN—23OCT08

A—Unidades de Linha

B—Rodas Duplas (Empilhadas)

C—Porta do Módulo de Arrefecimento e Tubo Bazuka

D—Extensão Traseira do Manipulador

E—Conjunto da Tampa do Acumulador

NOTA: O diagrama é fornecido para referência. A disposição do reboque pode ser diferente.

- Coloque as unidades de linha (A), as rodas duplas empilhadas (B) e a porta de arrefecimento e tubo bazuka (C) em seus paletes originais e coloque-os no reboque.
- Coloque a extensão do manipulador traseiro (D) no reboque.
- Organize os seguintes itens no palete da tampa do acumulador de forma que a tampa possa ser colocada na parte superior:
 - Extensões de Elevação
 - Plataforma do Teto da Cabine
 - Seções da Plataforma
 - Corrimãos
 - Suporte de Linha Larga
 - Painel traseiro

IMPORTANTE: As extensões de elevação devem ser colocadas perpendicularmente às aberturas no palete. Não seguir essa recomendação pode fazer as extensões caírem nas aberturas e deslizarem para fora do reboque.

- Assim que os itens anteriores estiverem organizados no palete, abaixe a tampa do acumulador na parte superior e fixe-a no palete.
- Abra as portas de tela na tampa do acumulador e coloque as pontas dos elevadores de talos dentro do acumulador.
- Mantenha as portas de tela fechadas.
- Coloque o conjunto do palete (E) no reboque.
- Fixe todos os paletes no reboque.

OOU6045,00005EF -54-17SEP18-19/19

Armazenamento

Preparação da máquina para armazenamento

Se a máquina não for utilizada por 30 dias ou mais:

IMPORTANTE: Lubrifique minuciosamente as unidades de linha após a lavagem para protegê-las contra corrosão.

Não direcione a pulverização sob alta pressão para as vedações ou respiros da caixa de engrenagens.

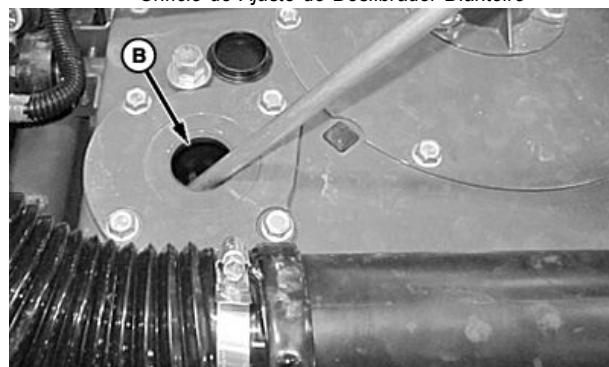
1. Limpe e lubrifique as unidades de linha:
 - a. Lave cuidadosamente as unidades de linha por dentro e por fora.
 - b. Remova os bujões dos orifícios de ajuste dos desfibradores dianteiro e traseiro (A e B). Remova materiais estranhos do ajustadores do desfibrador usando ar comprimido e uma vareta conforme mostrado. Remova materiais estranhos das cabines das unidades de linha.
 - c. Limpe os fusos.
 - d. Pulverize todo o mecanismo de colheita com um óleo antiferrugem.
 - e. Lubrifique as unidades usando o sistema de lubrificação integrado. Ponha as unidades de linha em funcionamento até que todas as peças estejam inteiramente lubrificadas.

A—Orifício de Ajuste do Desfibrador Dianteiro

B—Orifício de Ajuste do Desfibrador Traseiro



Orifício de Ajuste do Desfibrador Dianteiro



Orifício de Ajuste do Desfibrador Traseiro

Continua na próxima página

DP99999,000081D -54-11SEP15-1/3

N19915 — UN — 11SEP15

N19916 — UN — 11SEP15

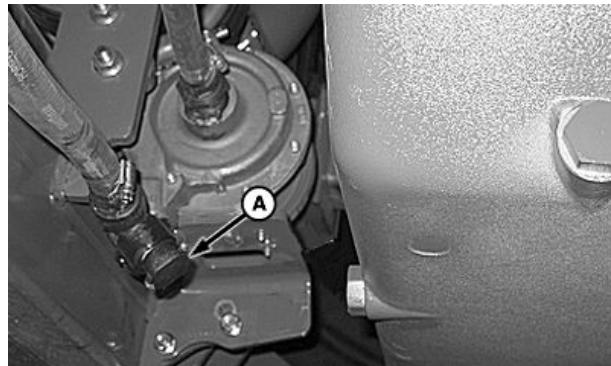
2. Drene e sistema umidificador

IMPORTANTE: Se a máquina ficar exposta a temperaturas de congelamento com água no sistema de solução, o sistema umidificador pode ser danificado. Drene a água do sistema antes de armazenar a máquina em temperaturas de congelamento.

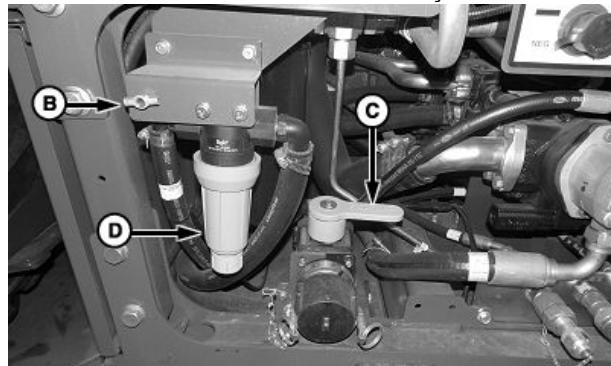
Se a bomba de solução for operada sem água no sistema, ela pode ser danificada. Reabasteça o sistema de solução ou remova a correia de acionamento da bomba antes de operar a máquina.

Se a bomba do sistema de água auxiliar for operada sem água no sistema, podem ocorrer danos à bomba elétrica.

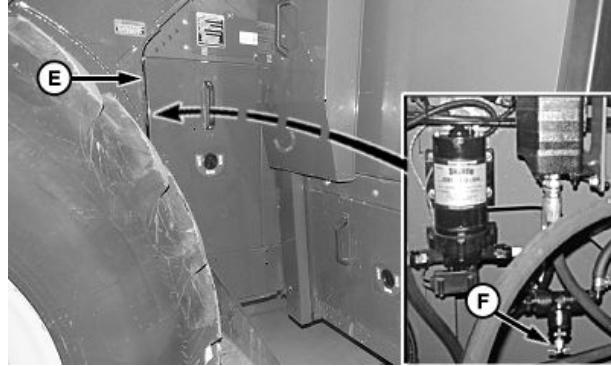
- a. Remova a tampa do dreno (A) e drene o fluido do tanque do umidificador e das mangueiras em um recipiente adequado.
 - b. Abra a válvula de sangria (B).
 - c. Gire a válvula de enchimento (C) para a posição ON (LIG.).
 - d. Remova a câmara da tela (D) e limpe a tela.
 - e. Remova o painel de acesso (E). Abra a válvula de dreno (F) para drenar a bomba e a mangueira de saída do sistema de água auxiliar.
 - f. Antes de operar a máquina, instale a câmara do filtro e a tampa do dreno, feche a válvula de sangria e a válvula de dreno, reabasteça o tanque da solução e escorve a bomba de solução.
 3. Limpe inteiramente a máquina, por dentro e por fora, para evitar ferrugem.
 4. Pinte novamente onde for necessário.
 5. Apoie as unidades de linha com blocos.
 6. Eleve cada canto da máquina e apoie com o suporte JDG10393 ou equivalente para tirar os pesos dos pneus. Não esvazie os pneus.
- Se a máquina for armazenada em uma área externa, remova as rodas e os pneus e armazene-os em um lugar fresco e escuro. Não armazene os pneus em contato com a pavimentação de asfalto ou outras superfícies estabilizadas com óleo.
7. Afrouxe todas as correias.
 8. Limpe o resfriador de óleo.
 9. Solicite as peças de reparação para a próxima temporada.
 10. Lubrifique todas as conexões. Aplique graxa na área exposta das hastes do cilindro hidráulico e nas hastes



Dreno da Bomba de Solução



Válvulas do Sistema Umidificador



Válvula de Dreno do Sistema de Água Auxiliar

A—Tampa do Dreno

B—Válvula de Sangria

C—Válvula de Enchimento

D—Câmara do Filtro

E—Painel de Acesso

F—Válvula de Dreno

cromadas da suspensão. Engraxe os filetes dos parafusos usados para regulagens.

11. Pinte, conforme necessário, para evitar ferrugem.
12. Trate as superfícies expostas com o revestimento TY25396 para evitar corrosão e ferrugem.

IMPORTANTE: Espere 5 minutos para desconectar a bateria, após o motor ser desligado. O sistema de redução catalítica seletiva purga automaticamente as linhas do fluido de exaustão de diesel (DEF) durante este período, imediatamente após a máquina parar. Se não for permitido o tempo adequado para a purga das linhas, qualquer DEF remanescente nas linhas pode se cristalizar e obstruir as linhas. Em clima abaixo de zero, o DEF pode se congelar e possivelmente estourar as linhas.

13. Desconecte os cabos negativos (—) da bateria e prenda os cabos longe dos terminais da bateria.

IMPORTANTE: Não é recomendado armazenar o veículo por longo prazo (por mais de 6 meses). Se for necessário armazená-lo por longo período, recomenda-se testar periodicamente o fluido de exaustão de diesel (DEF) para assegurar que a concentração de ureia não tenha caído abaixo da especificação.

14. O fluido de exaustão de diesel (DEF) tem uma vida útil limitada, mas pode ser armazenado

no veículo por até 6 meses, dependendo das condições de armazenamento. Consulte Manuseio e armazenamento do fluido de exaustão de diesel (DEF) na seção Combustíveis, lubrificantes e líquidos de arrefecimento deste manual. Caso seja necessário drenar o tanque de DEF, consulte Drenagem e lavagem do tanque de fluido de exaustão de diesel (DEF) na seção Motor e sistema de transmissão deste manual para saber o procedimento adequado.

15. Vede as aberturas a seguir com fita e/ou sacos plásticos.

- Tubo de escape
- Admissão do purificador de ar
- Tubo da vareta do motor
- Tubo de enchimento de óleo do motor
- Tubo de respiro do cárter

16. Deixe uma anotação na cabine detalhando o que foi feito para proteger contra o inverno. Esta anotação alerta a próxima pessoa a utilizar a máquina sobre quais preparações serão necessárias para a operação em campo.

DP99999,000081D -54-11SEP15-3/3

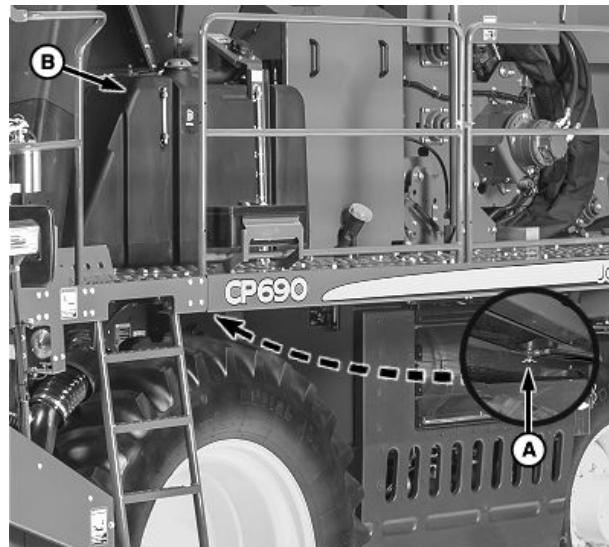
PREPARAÇÃO DO MOTOR PARA ARMAZENAMENTO

CUIDADO: Gasolina é altamente inflamável e, se incendiada, pode causar lesões graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Não use gasolina como agente de limpeza ao preparar o motor para armazenamento.

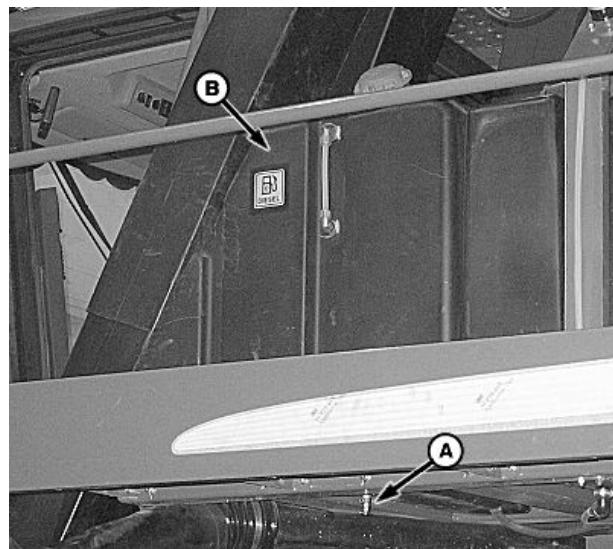
1. Lave inteiramente o lado de fora do motor com um solvente seguro.
2. Inspecione o purificador de ar e limpe ou substitua os elementos conforme necessário. (Consulte REMOÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DOS ELEMENTOS DO PURIFICADOR DE AR na seção Motor e transmissão.)
3. Drene o cárter com o motor quente. Substitua o filtro e encha o cárter. (Consulte A CADA 250 HORAS DE OPERAÇÃO na Seção Lubrificação e Manutenção).

IMPORTANTE: NÃO drene o sistema de arrefecimento para protegê-lo contra congelamento. O aquecedor da cabine não é totalmente drenado, portanto podem ocorrer danos.

4. Drene, lave e encha novamente o sistema de arrefecimento com o líquido de arrefecimento adequado. (Consulte LAVAGEM DO SISTEMA DE ARREFECIMENTO na seção Motor e sistema de transmissão). Ligue o aquecedor e acione o motor até que alcance temperatura operacional.
5. Abra o bujão de dreno (A) e drene o tanque de combustível (B) em um recipiente de armazenamento aprovado.
6. Reinstale o bujão (A) e adicione 38 l (10 gal) de combustível diesel com 414 ml (14 oz) de inibidor de corrosão. Dê partida no motor e coloque-o em funcionamento em aceleração rápida por 15 a 20 minutos. Deixe o motor resfriar por 15 a 20 minutos
7. Adicione 296 ml (10 oz) de inibidor de corrosão no cárter.
8. Remova a linha do auxílio de partida do sistema de admissão de ar. Despeje 0,1 l (3 oz) de inibidor no sistema de admissão de ar e substitua a linha. Faça o motor girar SOMENTE algumas rotações.



N10399 - UN - 18FEB14



N7547 - UN - 23MAR07

A—Dreno de Combustível B—Tanque de Combustível

9. Remova as baterias (primeiro o cabo negativo) e armazene-as em um local seco e fresco. Carregue as baterias a cada 30 dias se for necessário.

Continua na próxima página

DP99999.000081E -54-16AUG16-1/2

IMPORTANTE: Evite dano às aletas ao usar ar ou água sob alta pressão quando limpar os núcleos de arrefecimento. Use um dispositivo manipulador de aletas para endireitar as aletas tortas. Aletas tortas reduzem o desempenho do resfriador.

10. Eleve o conjunto de arrefecimento (A) e gire para abrir.

NOTA: Quando usar ar comprimido para limpar a tela rotativa, direcione o ar de dentro para fora da tela.

11. Limpe os núcleos de arrefecimento (B—H) e o interior da tela rotativa utilizando uma escova e ar comprimido conforme necessário.

12. Reposicione os resfriadores (B—E) nos suportes.

13. Vede as seguintes aberturas com fita adesiva e/ou sacos plásticos para evitar a perda dos vapores de inibição de corrosão.

- Tubo de escape
- Pré-limpador do purificador de ar
- Vareta e tubo do motor
- Tubo de respiro do cárter

A—Conjunto do Resfriador

B—Condensador do Ar-Condicionado

C—Arrefecedor de Combustível

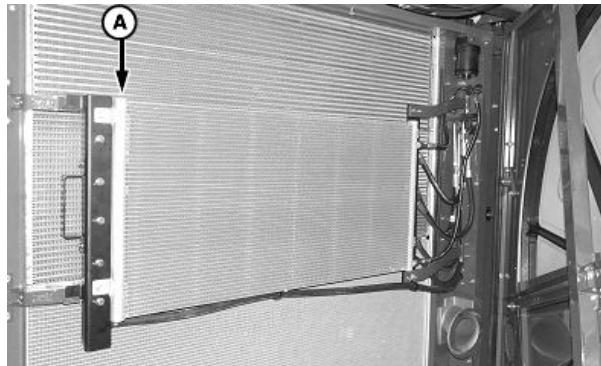
D—Radiador de Óleo da Transmissão

E—Radiador de Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Bomba

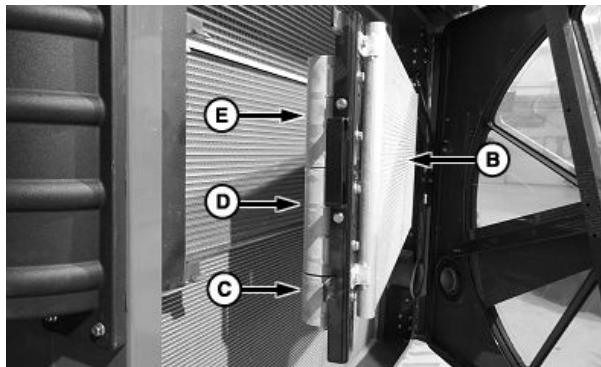
F—Resfriador de Ar

G—Radiador de Óleo Hidráulico

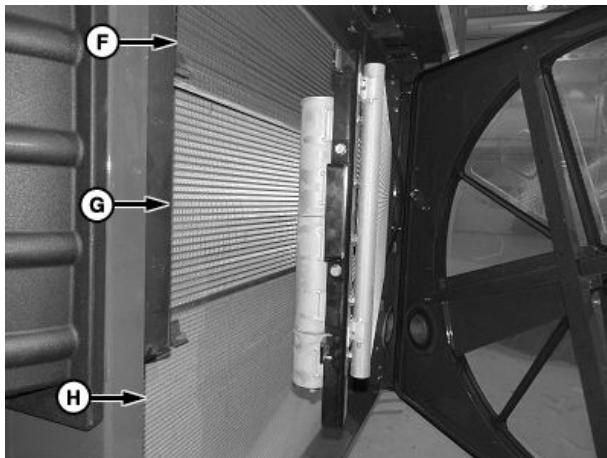
H—Radiador



N113672—UN—17JUL14



N10022—UN—03FEB14



N10023—UN—03FEB14

DP99999,000081E -54-16AUG16-2/2

Preparação do Motor para o Armazenamento de Longo Prazo

IMPORTANTE: Sempre que o motor não for utilizado por um período superior a seis meses, as seguintes recomendações para armazenamento e remoção do armazenamento ajuda a minimizar corrosão e deterioração.

NOTA: Os preparativos apresentados a seguir são adequados para o armazenamento a longo prazo do motor por até um ano. Após este período, o motor deve ser colocado em funcionamento, aquecido e novamente preparado para um período de armazenamento prolongado.

1. Troque o óleo do motor e substitua o filtro. Óleo usado não fornece proteção adequada. Adicione 30 ml de óleo de proteção contra ferrugem no cárter do motor para cada 1 litro de óleo de motor ou 1 oz de óleo de proteção contra ferrugem por 1 quarto de galão de óleo de motor. Esse óleo de proteção contra ferrugem deve ser SAE 10 com 1% a 4% de morfolina ou inibidor de corrosão por vapor equivalente como o ÓLEO NOX RUST VCI-10 da Daubert Chemical Company, Inc.
2. Substitua os elementos do filtro de ar do motor.
3. Se o armazenamento do motor for inferior a um ano, não é necessário drenar e lavar o sistema de arrefecimento. Contudo, para períodos de armazenamento prolongados de um ano ou mais, recomenda-se que o sistema de arrefecimento seja drenado, lavado e reabastecido. Reabasteça com líquido de arrefecimento adequado.
4. Solte (ou remova) e armazene a correia de acionamento do ventilador e a correia de acionamento de acessório do motor.
5. Retire e limpe as baterias. Armazene-as em local fresco e seco e mantenha-as totalmente carregadas.
6. Para armazenamento prolongado por um ano ou mais, drene o fluido DEF do tanque de DEF.
7. Limpe o exterior do motor com água livre de sal e retoque quaisquer superfícies pintadas com arranhões ou lascadas com uma tinta de boa qualidade.
8. Cubra com graxa ou inibidor de corrosão todas as superfícies metálicas desprotegidas e expostas, caso não seja possível pintar.
9. Guarde a máquina em local seco e protegido.

OU06045,000065F -54-23SEP21-1/1

Removendo a máquina do armazenamento

NOTA: Ao remover a colhedora de algodão do armazenamento, normalmente é encontrado óleo de engrenagem vazando do aro interno do cubo de acionamento planetário ou uma poça de óleo nos aros, já que a máquina ficou parada por algum tempo. Os cubos de redução da engrenagem têm uma vedação mecânica entre o fuso e o cubo. O vazamento de óleo por essas vedações é normal quando a máquina fica armazenada.

1. Remova a fita de vedação e os sacos plásticos das aberturas.
2. Verificar nível do óleo do motor. Se estiver baixo, verifique se há vazamentos. Adicione óleo conforme exigido.
3. Verifique o nível do líquido de arrefecimento. Se estiver baixo, verifique se há vazamentos. Adicione líquido de arrefecimento conforme necessário.
4. Limpe os terminais negativos (—) da bateria e os cabos e conecte novamente.
5. Encha o tanque de combustível com óleo diesel apropriado.
6. Se o tanque de fluido de exaustão de diesel (DEF) não foi drenado, teste a concentração de ureia. (Consulte Testes de DEF na seção de Combustíveis, lubrificantes e líquidos de arrefecimento deste manual). Se a concentração não estiver dentro das especificações, drene e substitua com um DEF novo testado como bom. Se o tanque de DEF tiver sido drenado, abasteça o tanque. Consulte Drenagem e lavagem do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) na seção Motor e trem de acionamento deste manual para o procedimento adequado.

IMPORTANTE: Ao dar partida na máquina pela primeira vez após retirá-la do armazenamento, opere a máquina em marcha lenta por 4 minutos. Ligue o sistema de ar-condicionado neste período para evitar falhas na vedação do compressor.

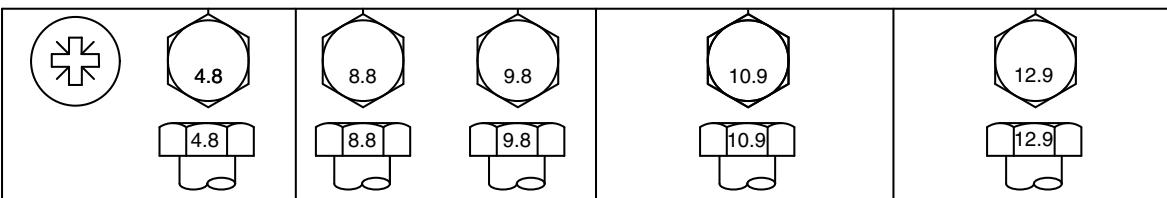
7. Ligue o motor e aqueça-o à temperatura de operação. Verifique se há vazamentos.
8. Limpe todo o compartimento do motor e a máquina, por dentro e por fora.
9. Verifique o nível do óleo no reservatório hidráulico. Se estiver baixo, verifique se há vazamentos. Adicione óleo conforme exigido.
10. Verifique a calibração dos pneus.
11. Eleve os lados da máquina e remova os suportes.
12. Certifique-se de que todos os equipamentos estejam firmes.
13. Lubrifique todas as graxeiras.
14. Adicione água limpa no tanque de solução e acione o sistema para verificar se há vazamentos.
15. Consulte o Manual do Operador para informações sobre os ajustes de operação e as informações de segurança.
16. Verifique se a carga do extintor de incêndio está adequada e recarregue se necessário.
17. Verifique a carga de refrigerante do ar-condicionado. Carregue o sistema, se necessário.

DP99999,0000838 -54-14FEB14-1/1

Tabelas de Torque

Valores Métricos de Torque de Parafusos

TS1742 —UN—31MAY18



Tamanho do Parafuso	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b	
	N·m	Ib·in														
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	Ib·ft	N·m	Ib·ft	N·m	Ib·ft	N·m	Ib·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	Ib·ft	N·m	Ib·ft	N·m	Ib·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	Ib·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

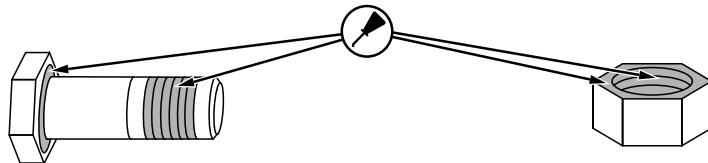
Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual. NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica.

Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

- Certifique-se de que as rosas das fixadoras estejam limpas.
- Aplique uma fina camada de Hy-Gard™ ou um óleo equivalente embaixo da cabeça e nas rosas do elemento de fixação, conforme mostrado na imagem a seguir.
- Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo.
- Faça o acoplamento da rosca de modo adequado.

TS1741 —UN—22MAY18



^aOs valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para porcas com cabeça sextavada de acordo com as normas ISO 4014 e ISO 4017, porcas de encaixe sextavado de acordo com a norma ISO 4162 e porcas sextavadas de acordo com a norma ISO 4032.

Continua na próxima página

DX,TORQ2 -54-09MAY22-1/2

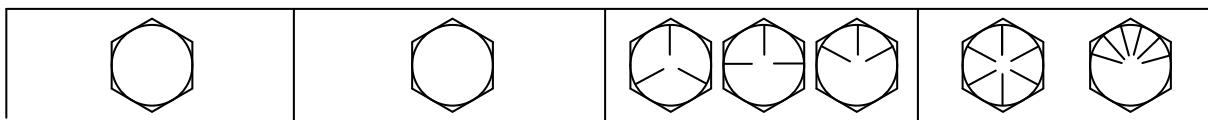
Tabelas de Torque

^bOs valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ2 -54-09MAY22-2/2

Valores em Polegadas de Torque de Parafusos Unificados

TS1671 —UN—01MAY03



Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1 ^a				SAE Grau 2 ^b				SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2				SAE Grau 8 ou 8.2			
	Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d	
	N·m	Ib·in	N·m	Ib·ft												
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													N·m	Ib·ft	N·m	Ib·ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									N·m	Ib·ft	N·m	Ib·ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					N·m	Ib·ft	N·m	Ib·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	N·m	Ib·ft	N·m	Ib·ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual. NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica. Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto da aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

- Certifique-se de que as rosas dos fixadores estejam limpas.
- Aplique uma fina camada de Hy-Gard™ ou um óleo equivalente embaixo da cabeça e nas rosas do elemento de fixação, conforme mostrado na imagem a seguir.
- Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo.
- Faça o acoplamento da rosca de modo adequado.

TS1741 —UN—22MAY18

A—Alavanca Multifuncional D—Monitor da Coluna do Canto

B—Console de Controle do Apoio de Braço

C—Monitor CommandCenter™

E—Painel de Controle da Iluminação

F—Painel de Controle do Aquecedor, Ar-condicionado e Rádio

G—Coluna de Direção
Pedais de Freio

Assento do Operador

J—Monitor do Sistema de Observação por Câmera de Vídeo (se equipado)

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

N132423 —UN—22AUG17

^aO grau 1 aplica-se a parafusos sextavados maiores que 6 in (152 mm) de comprimento, e para todos os outros tipos de parafusos de qualquer comprimento.

^bO grau 2 aplica-se aos parafusos sextavados (não pinos sextavados) com até 6 in. (152 mm) de comprimento.

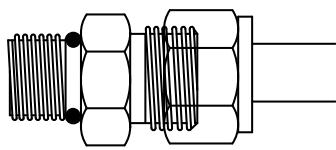
^cOs valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para porcas com cabeça sextavada de acordo com as normas ISO 4014 e ISO 4017, porcas de encaixe sextavado de acordo com a norma ISO 4162 e porcas sextavadas de acordo com a norma ISO 4032.

Tabelas de Torque

^aOs valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

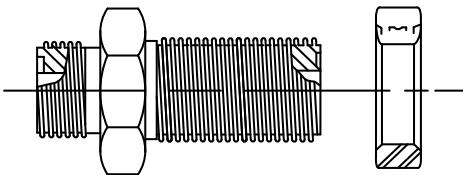
DX,TORQ1 -54-09MAY22-2/2

Tabelas de Torque

Tabela do Torque de Vedação de Face de Alta Pressão

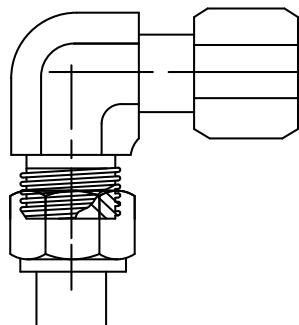
Rosca Reta e Porca do Tubo

N55267 - UN - 05OCT00



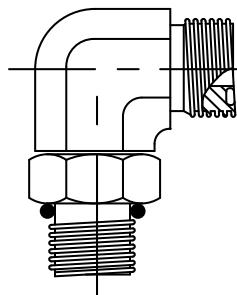
União do Anteparo e Contraporca do Anteparo

N55269 - UN - 02OCT00



Cotovelo Giratório e Porca do Tubo

N55268 - UN - 05OCT00



Cotovelo da viga ajustável

N55269 - UN - 05OCT00

NOTA: Não permita que as mangueiras se retorçam durante o aperto de conexões.

Os torques de montagem são para as conexões da mangueira do tubo da vedação de face e para J1926 in.

As extremidades do prisioneiro do anel-O para aplicações de alta pressão **acima** de 27,6 mPa (4000 psi). A pressão de trabalho é de 41,3 mPa (6000 psi).

Diâmetro externo do tubo nominal/Diâmetro interno da mangueira				Tubo da vedação de face/extremidade da mangueira				Extremidades da viga do anel-O			
Diâmetro Externo Métrico do Tubo	O.D do tubo de polegadas			Tamanho da Rosca	Torque da Porca do Tubo/Porca Giratória		Torque da contraporca do anteparo		Tamanho da Rosca	Torque da Conexão Reta ou Contraporca	
mm	Diâmetro Interno	in	mm	in	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	in	N·m	lb·ft
5	-3	0,188	3,76	—	—	—	—	—	3/8-24		
6	-4	0,250	6,35	9/16-18	16	12	12	9	7/16-20	21	15
8	-5	0,312	7,94	—	—	—	—	—	1/2-20		
10	-6	0,375	9,52	11/16-16	24	18	24	18	9/16-18	34	25
12	-8	0,500	12,70	13/16-16	50	37	46	34	3/4-16	73	55
16	-10	0,625	15,88	1-14	69	51	62	46	7/8-14	104	76
20	-12	0,750	19,05	1-3/16-12	102	75	102	75	1-1/6-12	176	130

Continua na próxima página

OUO6043,0000014 -54-23SEP21-1/2

Tabelas de Torque

22	-14	0,875	22,22	1-3/16-1 2	102	75	102	75	1-3/16-1 2	230	170
25	-16	1,000	25,40	1-7/16-1 2	142	105	142	105	1-5/16-1 2	285	210

NOTA: A tolerância do torque é de +15% ou -20%, a menos que especificado de outra forma.

OUO6043,0000014 -54-23SEP21-2/2

Recomendações de Serviço para Conexão do Anel-O de Face Plana

1. Inspecione as superfícies de vedação da conexão e o anel O. Elas devem estar sem sujeira e defeitos.
2. Lubrifique os anéis-O e instale-os nas ranhuras usando vaselina para mantê-los no lugar.
3. Indexe as conexões de ângulo e aperte manualmente pressionando as juntas ao mesmo tempo para assegurar que o anel-O permaneça no lugar.
4. Aperte a conexão ou a porca de acordo com o valor de torque mostrado na tabela. Não deixe que as

mangueiras retorçam ao apertar as conexões; e use uma chave auxiliar nos acoplamentos retos de mangueira.

IMPORTANTE: Aperte as conexões com 150% do valor de torque listado se for necessário indexar ou se a conexão estiver acoplada a um dispositivo atuador.

Aperte as conexões com 50% do valor de torque listado se usar em uma carcaça de alumínio.

Torque de Conexão do Anel-O de Face Plana*

Diâmetro Externo Nominal do Tubo		Tamanho da Rosca	Porca Giratória		Porca de Anteparo	
mm	in	in	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
6,35	0,250	9/16-18	16	12	12	9
9,52	0,375	11/16-16	24	18	24	18
12,70	0,500	13/16-16	50	37	46	34
15,88	0,625	1-14	69	51	62	46
19,05	0,750	1 3/16-12	102	75	102	75
22,22	0,875	1 3/16-12	102	75	102	75
25,40	1,000	1 7/16-12	142	105	142	105
31,75	1,250	1 11/16-12	190	140	190	140
38,10	1,500	2-12	217	160	217	160

*A tolerância do torque é de +15% ou -20%, a menos que especificado de outra forma.

Torque da Vedação com Anel-O das Extremidades de Prisioneiro para Conexões Retas e Ajustáveis*

Tamanho da Rosca	Tamanho do Sextavado da Conexão Reta	Tamanho do Sextavado da Contraporca	Torque da Conexão Reta ou da Contraporca	
in	in	in	Nm	lb·ft
3/8-24	5/8	9/16	12	9
7/16-20	5/8	5/8	21	15
1/2-20	3/4	11/16	26	19
9/16-18	3/4	3/4	34	25
3/4-16	7/8	15/16	73	55
7/8-14	1 1/16	1 1/16	104	76
1 1/16-12	1 1/4	1 3/8	176	130
1 3/16-12	1 3/8	1 1/2	230	170
1 5/16-12	1 1/2	1 5/8	285	210

*A tolerância do torque é de +15% ou -20%, a menos que especificado de outra forma.

Especificações

Especificações da Máquina

Unidades de Linha	
Número de Unidades	6
Espaçamentos de linha disponíveis	762 mm (30 in) 813 mm (32 in) 914 mm (36 in) 965 mm (38 in) 1016 mm (40 in)
Número de Tambores	2 por unidade
Número de barras	16 (tambor dianteiro) (PRO-16) 12 (tambor traseiro) (PRO-16) 12 (PRO-12 VRS)
Número de Fusos	
Número de fusos por barra	20 (PRO-16) 18 (PRO-12 VRS)
Número de fusos por unidade	560 (PRO-16) 432 (PRO-12 VRS)
Número de fusos por máquina	3 360 (PRO-16) 2 592 (PRO-12 VRS)
Velocidades das Unidades de Linha (PRO-12 VRS)^a	
Eixo de Acionamento da Unidade de Linha	0 a 1480 rpm
Tambor de Colheita	0 a 163 rpm
Eixo do Desfibrador	0—1 841 rpm
Ponta de Eixo	0 a 4322 rpm
Velocidades da Unidade de Linha (PRO-16)	
Eixo de Acionamento da Unidade de Linha	1620 rpm
Tambor de Colheita	0 a 152 rpm Dianteiro, 0 a 175 rpm Traseiro
Eixo do Desfibrador	0 a 1960 rpm Dianteiro, 0 a 2016 rpm Traseiro
Ponta de Eixo	0 a 4652 rpm Dianteiro, 0 a 4732 rpm Traseiro
Sistema Pneumático	
Número de ventiladores	2
Tipo	Alojamento e rotor de alumínio de alta eficiência
Velocidade (Motor a 2100 rpm)	4330 rpm (Nominal)
^a As velocidades das unidades de linha aqui listadas são teoricamente os limites com a velocidade do motor de 2100 rpm. As velocidades reais podem ser aproximadamente 5 por cento menores devido a perdas hidrostáticas.	
Pneus	
Rodas Dianteiras Duplas	Padrão: 520/85R42 (R1) Opcional: 520/85R42 (R2)
Rodas-guia Traseiras	Padrão: IF580/80R34 (R1W)
Transmissão	
Pro-Drive	Marcha automática de duas faixas, controlada eletronicamente
Velocidade da Máquina	0—27 km/h (0—17 mph)
Freios	
Tipo	Úmido, Discos múltiplos
Estacionamento	Acionado por mola, liberado hidráulicamente (acionado automaticamente quando a alavanca multifuncional está na posição neutra ou motor está desligado)

Continua na próxima página

OUO6045,0000506 -54-16AUG16-1/3

Especificações

Sistema Elétrico	
Tipo de Sistema	12 Volts, Terra Negativo
Bateria (3 usadas)	GRP31, 925 CCA
Alternadores	200 A (Cada)
Estação do Operador	
Tipo	Cabine pressurizada com controle automático de temperatura ClimaTrak™
Refrigerante do ar condicionado.	R-134a
Carga de refrigerante do ar-condicionado	Aproximadamente 2,7 kg (6.0 lb)
Peso da Máquina	
Peso da máquina (máquina base com unidades, menos graxa, solução e cintagem)	29.937 kg (66,000 lb)
Distribuição do Peso no Modo de Colheita:	67% dianteiro/33% traseiro
Distribuição do Peso no Modo de Transporte:	58% dianteiro/42% traseiro
Motor	
Modelo	John Deere 6135HN004 PowerTech™ (Classe 2/Estágio II) 6135HN006 PowerTech™ (Classe 3/Estágio III) 6135HN005 PowerTech™ (Classe 4/Estágio IV)
Tipo	Diesel, turboalimentado
Nº de Cilindros	6
Orifício	132 mm (5,20 in)
Curso	165 mm (6,50 in)
Deslocamento	13,5 L (824 cu. in.)
Potência nominal	418 kW (560 hp)
Amplificação de potência	Classe 4/Estágio IV, Classe 2/Estágio II: 24 kW (32 hp) Classe 3/Estágio III: 10 kW (14 hp)
Velocidade nominal (ajuste de alta rotação)	2100 rpm
Ajuste de Média Rotação	1750 rpm
Ajuste de baixa rotação	900 rpm
Sistema de Lubrificação	Filtro de vazão total com derivação
Sistema de Combustível	Injetor da Unidade Eletrônica (EUI)
Sistema de Admissão de Ar do Motor	Tipo seco, com elemento de segurança e pré-limpador aspirado
Capacidades	
Peso do Módulo	2041 a 2268 kg (4,500—5,000 lb)
Tanque de combustível	1400 L (370 gal.)
Tanque de fluido de exaustão de diesel (13,5 L somente Classe 4 / Estágio IV)	60,5 (16 gal)
Tanque de Solução do Umidificador	1363 L (360 gal.)
Tanque de Graxa do Sistema de Lubrificação	257 L (68 gal.)
Sistema de arrefecimento (13,5 L Classe 2/Estágio II)	53 l (14 gal)
Sistema de arrefecimento (13,5 L Classe 3/Estágio III)	59 L (15,6 gal.)
Sistema de arrefecimento (13,5 L Classe 4/Estágio IV)	70 L (18,5 gal.)
Cárter do motor com filtro (Classe 2/Estágio II e Classe 3/Estágio III)	39 L (10,3 gal.)

Continua na próxima página

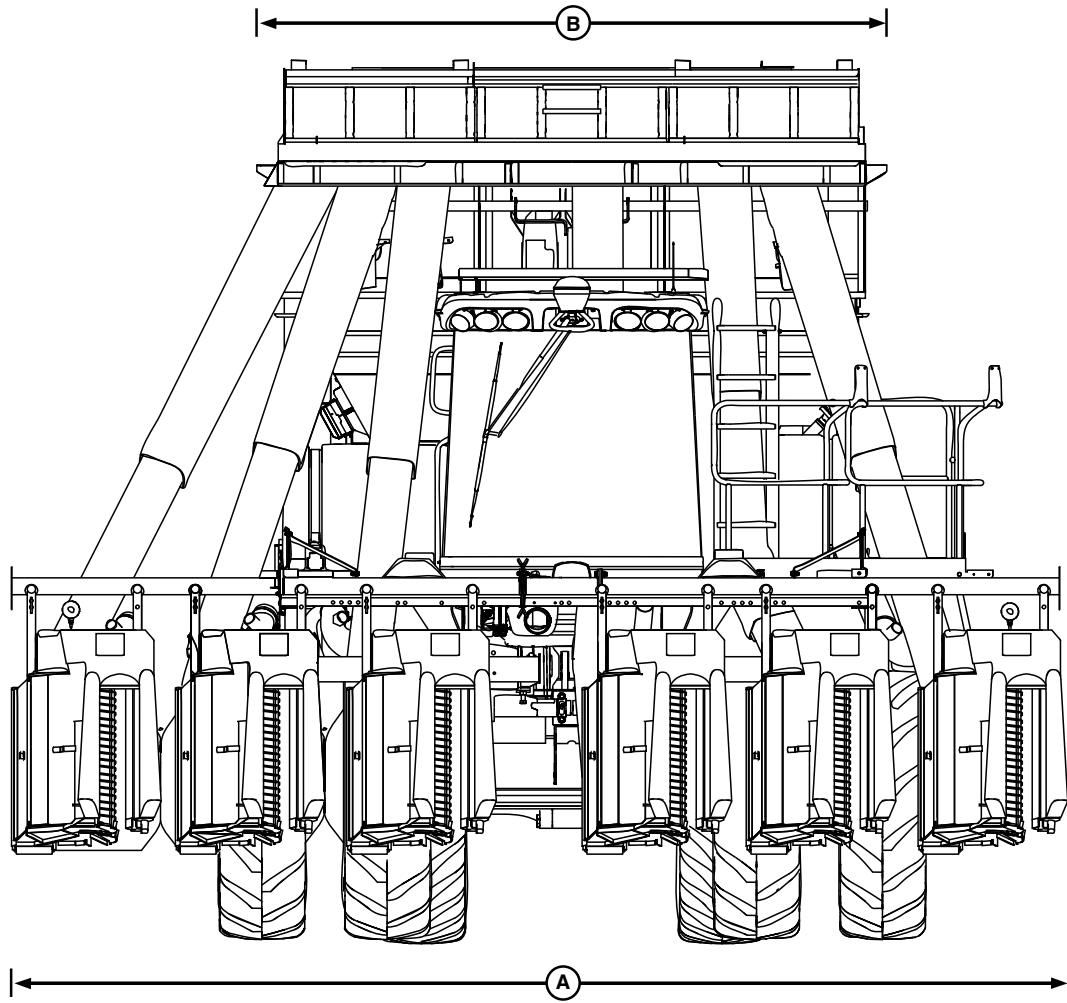
OUO6045.0000506 -54-16AUG16-2/3

Especificações

Capacidades	
Cárter do motor com filtro (Classe 4 / Estágio IV)	43 L (11,4 gal.)
Reservatório de óleo hidráulico	189 L (50 gal.)
Sistema Hidráulico e Hidrostático	276 L (73 gal.)
Pressão hidráulica máxima do sistema auxiliar	21.029 kPa (210 bar) (3050 psi)
Sistema de Transmissão ProDrive e Freio	19 L (5 gal.)
Redução final (2 usadas)	7,8 l (2 gal) Cada
Caixa de Engrenagens de Acionamento da Bomba	15,1 L (4 gal.)
Caixa de engrenagens da unidade de linha (6 usadas)	0,66 l (0.175 gal) Cada
Caixa de Engrenagens de Redução de Acionamento da Unidade Hidráulica (2 usadas)	0,595 l (0.157 gal) Cada
Alojamento do corpo principal do eixo traseiro	9,9 L (2,6 gal.)
Caixa de engrenagens auxiliar do eixo traseiro	1,3 l (45 oz)
Planetária do eixo traseiro (2 usadas)	3,8 l (1 gal) Cada

OUO6045.00000506 -54-16AUG16-3/3

Dimensões da Máquina



Vista Dianteira (Modo de Colheita)

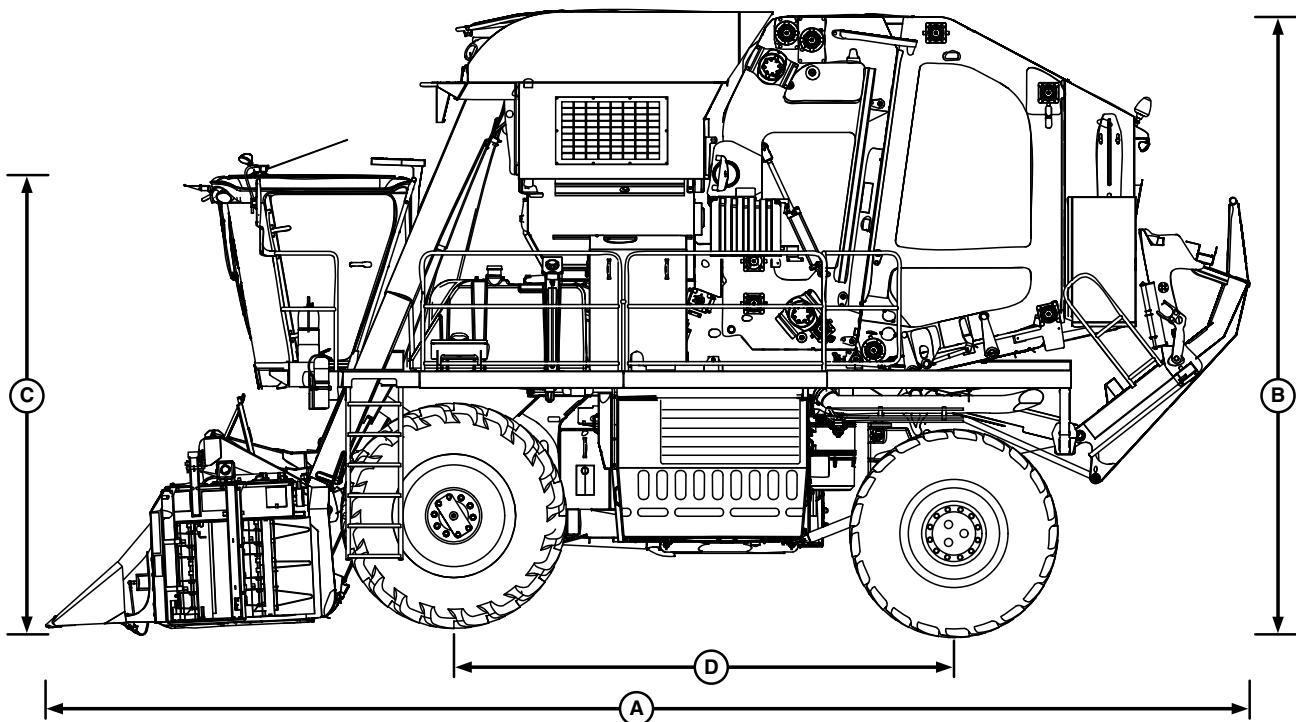
A—5944 mm (234 in) (6 linhas de 40) B—5537 mm (218 in) (6 linhas de 30)

Continua na próxima página

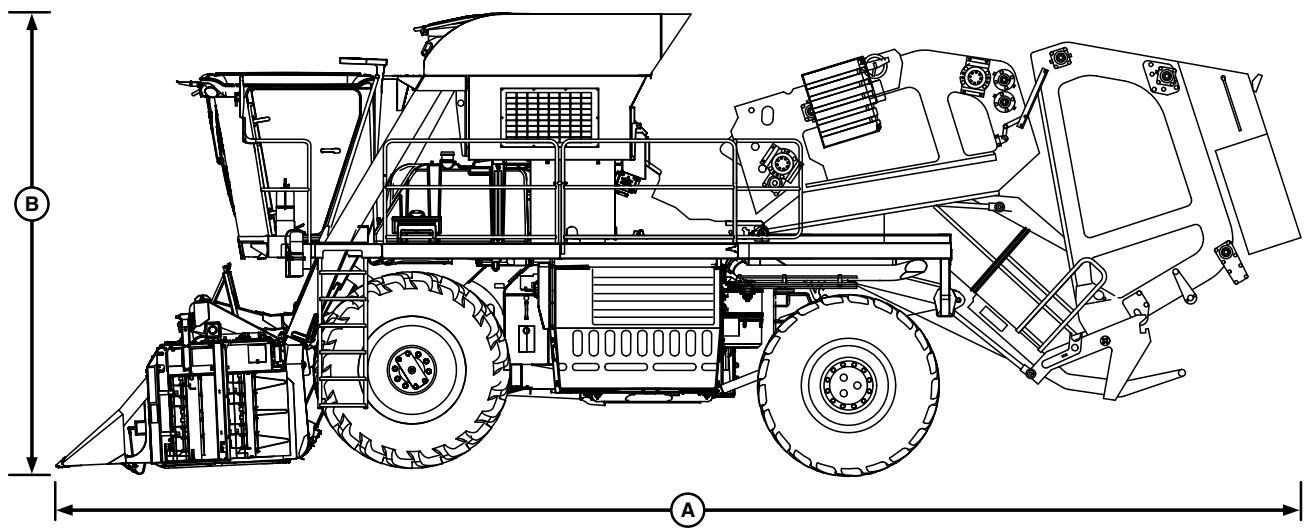
OOU6045.0000612 -54-07MAR18-1/3

N94363 — UN — 17APR09

Especificações



OUO6045,0000612 -54-07MAR18-2/3



OUO6045,0000612 -54-07MAR18-3/3

Nível de Ruído

O nível médio de pressão sonora ponderada A no interior da estação do operador é 78 dB (A), medido de acordo com a norma ISO 5131. Os níveis de pressão sonora

dependem da velocidade em que a colhedora de algodão é operada, da manutenção da máquina e da experiência e dos hábitos de direção do operador.

DP99999,0000841 -54-11SEP15-1/1

Vibração de corpo inteiro

O nível de vibração de corpo inteiro varia de 0,23 a 1,78 m/s². Esses níveis de vibração dependem da

velocidade em que a colhedora de algodão é operada, da manutenção da máquina e da experiência e hábitos de direção do operador.

DP99999,0000842 -54-19JAN15-1/1

Vibração da Mão e do Braço

O nível de vibração da mão e do braço varia de 0,23 a 2,81 m/s². Esses níveis de vibração dependem da

velocidade em que a colhedora de algodão é operada, da manutenção da máquina e da experiência e hábitos de direção do operador.

DP99999,0000843 -54-19JAN15-1/1

A Declaração de Conformidade CE se aplica apenas a máquinas que exibem a marca CE

Declaração de Conformidade CE

**Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.**

A pessoa mencionada abaixo declara que

Tipo de máquina: Colheitadeira de algodão
Modelo: CP690 - Faixa de números seriais 1N0C690P**0055000 - 1N0C690P**XXXXXXX

Atende todas as disposições relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

Diretiva	Número	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva para Máquinas	2006/42/EC	Autocertificada, nos termos do Artigo 5 da Diretiva
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2004/108/EC	Autocertificado, nos termos do Anexo II da Diretiva

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center (Zentralfunktionen)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Alemanha D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Jeffrey R Fox

Cargo: Gerente Global, depto. de engenharia de algodão

Local da declaração: Ankeny, Iowa, EUA

Data da declaração: 6 de agosto, 2017

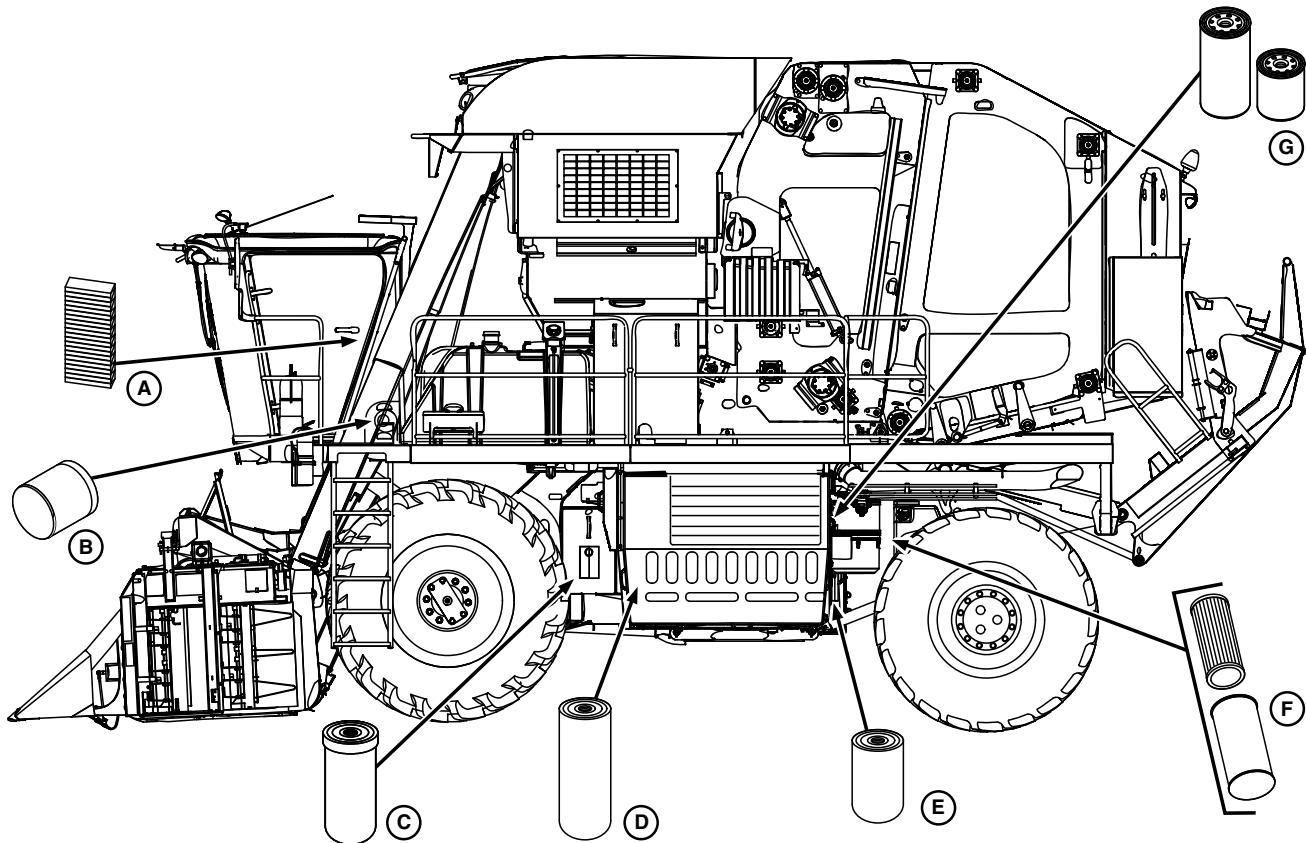
Unidade de fabricação: John Deere Des Moines Works

DXCE01 —UN—28APR09



OUO6045.00006A7 -54-12SEP17-1/1

Localização do Filtro e Números das Peças



N136029-UN-07MAR18

A—Filtro de Ar de Recirculação
da Cabine
B—Filtro de Ar Limpo da Cabine

C—Filtros de Lubrificação,
Transmissão e Hidráulico
D—Filtros Hidráulicos

E—Filtro de Óleo do Motor
F—Filtros de Ar do Motor e Filtro
de DEF

G—Filtros de Combustível do
Motor

Legenda dos gráficos	Componente	Número do filtro	Localização na máquina	Intervalos de troca	Tipo de Fluido
C	Unidade de colheita Filtros do Sistema de Lubrificação	AN192848 (2 usados)	Um localizado no acoplador de enchimento, um no coletor de graxa.	Troque a cada 1000 horas.	Hy-Gard™ Fluido hidráulico e da transmissão
B	Cabine Filtro de Ar Fresco	AH115833	Canto traseiro inferior externo da cabine.	Limpe ou substitua a cada 100 horas ou conforme necessário.	
A	Cabine Filtro do Ar de Recirculação	H220870	Dentro da cabine, atrás do assento do instrutor.	Limpe ou substitua a cada 200 horas ou conforme necessário.	
C	Transmissão Filtro de Óleo	AH128449	Dentro do módulo de alimentação, montado no trilho da estrutura do lado direito entre a transmissão e o motor.	Troque a cada 1000 horas.	Hy-Gard™ Fluido hidráulico e da transmissão
D	Sistema hidráulico Filtro da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Bomba	LVA10419	Montado à bomba de propulsão.	Troque inicialmente após 100 horas, depois a cada 1000 horas.	Hy-Gard™ Fluido hidráulico e da transmissão
D	Sistema hidráulico Filtro da bomba de acionamento da unidade	AH128449	Sob o reservatório hidráulico.	Troque a cada 1000 horas.	Hy-Gard™ Fluido hidráulico e da transmissão

Continua na próxima página

OUO6045,0000505 -54-07MAR18-1/2

Especificações

Legenda dos gráficos	Componente	Número do filtro	Localização na máquina	Intervalos de troca	Tipo de Fluido
D	Sistema Hidráulico Filtro de retorno da válvula do chassi	AH128449	Dentro do módulo de alimentação diretamente atrás da transmissão.	Troque a cada 1000 horas.	Hy-Gard™ Fluido hidráulico e da transmissão
G	Motor Filtro de Combustível Primário	RE539465	Lado direito do motor.	Troque a cada 400 horas.	
G	Motor Filtro de Combustível Secundário	RE533910	Lado direito do motor.	Troque a cada 400 horas.	
D	Sistema hidráulico Filtro de carga da bomba de propulsão	AN373366	Montado à bomba de propulsão.	Troque a cada 1000 horas.	Hy-Gard™ Fluido hidráulico e da transmissão
D	Sistema hidráulico Filtro de retorno do sistema principal	RE210857	Sob o reservatório de óleo hidráulico	Troque a cada 1000 horas.	Hy-Gard™ Fluido hidráulico e da transmissão
E	Motor Filtro de Óleo	RE572785	Lado direito do motor.	Troque após as primeiras 375 horas, depois a cada 250 horas. Se utilizar óleo John Deere Plus-50™ juntamente com um filtro de óleo John Deere, o intervalo de troca de óleo pode ser estendido para 375 horas.	Óleo do Motor II Plus-50™
F	Motor Filtro do Fluido de Escape de Veículos a Diesel	RE555351	Centro da máquina entre o módulo de alimentação e eixo traseiro.	A cada 4500 horas.	Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel ^a
F	Motor Filtro de Ar Secundário	AH212295	Atrás do módulo de alimentação no lado direito da máquina.	Substitua a cada ano e conforme necessário.	
F	Motor Filtro de Ar Primário	AH222225	Atrás do módulo de alimentação no lado direito da máquina.	Substitua a cada ano e conforme necessário.	

^aConsulte o seu concessionário John Deere.

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company
Plus-50 é marca registrada da Deere & Company

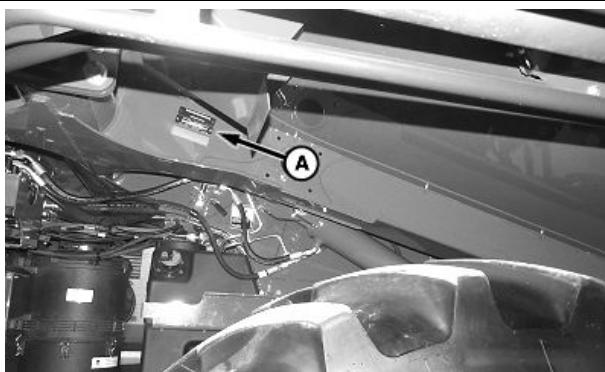
OUO6045,0000505 -54-07MAR18-2/2

Números de Série de Identificação do Produto e de Componentes

O número de identificação do produto da máquina (A) está no lado esquerdo da estrutura traseira, acima do pneu traseiro. Registre-o no espaço fornecido.

Número de Identificação _____

A—Número de identificação do produto



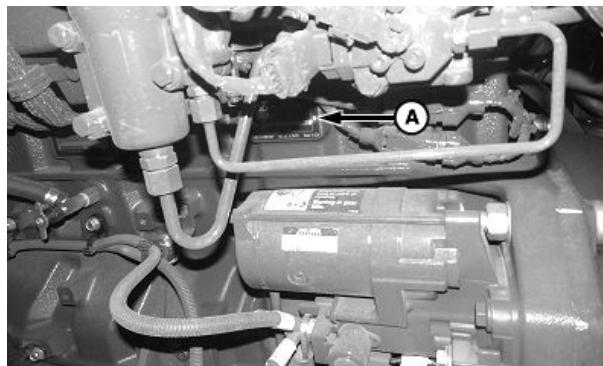
N109518—UN—16JAN14

DP99999,0000844 -54-25FEB14-1/5

O número de série do motor (A) está na lateral do bloco do motor, localizado acima do motor de partida. Registre-o abaixo.

Número de Série do Motor _____

A—Número de série do motor



N109519—UN—16JAN14

DP99999,0000844 -54-25FEB14-2/5

O número de série da caixa de engrenagens de acionamento da bomba está localizado no lado dianteiro da caixa de engrenagens, acima do visor.

Número de Série da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Bomba _____

A—Número de Série da Caixa de Engrenagens de Acionamento da Bomba



N110655—UN—25FEB14

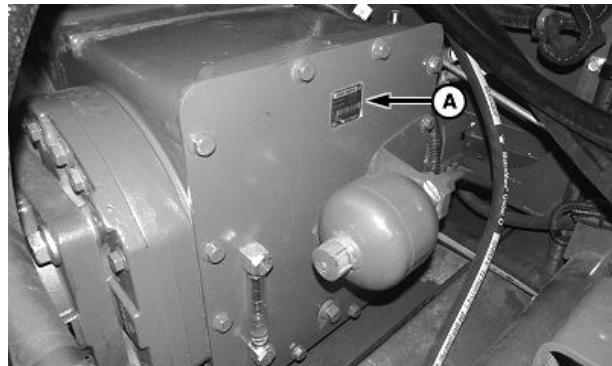
Continua na próxima página

DP99999,0000844 -54-25FEB14-3/5

O número de série da transmissão (A) está localizado no lado traseiro da caixa da transmissão.

Número de Série da Transmissão

A—Número de Série da Transmissão



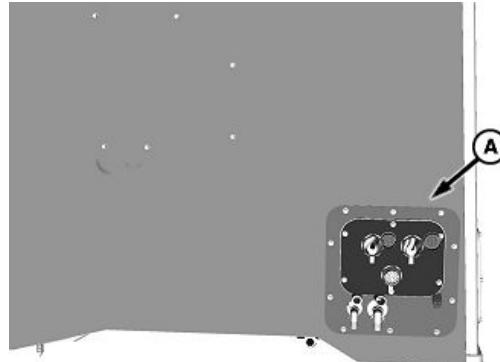
N109534—UN—16JAN14

DP99999,0000844 -54-25FEB14-4/5

O número de série da cabine (A) está no canto direito inferior traseiro da cabine, atrás do painel de acesso. Registre-o abaixo.

Número de Série da Cabine _____

A—Localização do Número de Série da Cabine



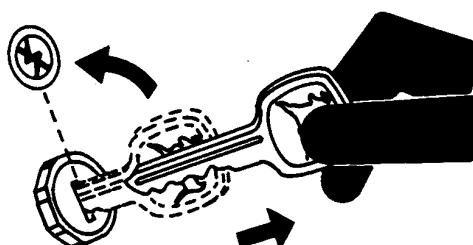
N110057—UN—04FEB14

Atrás do Painel de Acesso

DP99999,0000844 -54-25FEB14-5/5

Armazenamento de Máquinas com Segurança

1. Instale dispositivos antifurto.
2. Quando a máquina está em armazenagem:
 - Abaixe o equipamento ao solo
 - Ajuste as rodas à posição mais afastada para dificultar o carregamento
 - Remova quaisquer chaves e baterias
3. Ao estacionar em local fechado, coloque um equipamento grande na frente das saídas e tranque os seus galpões de armazenagem.
4. Ao estacionar em local aberto, armazene numa área bem iluminada e cercada.
5. Tome nota de atividades suspeitas e denuncie imediatamente às autoridades policiais qualquer roubo.
6. Notifique o seu concessionário John Deere sobre quaisquer perdas.



TS230—UN—24MAY89

DX,SECURE2 -54-18NOV03-1/1

Certificado de Propriedade

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
 - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
 - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina



TS1680 - UN-09DEC03

DX,SECURE1 -54-18NOV03-1/1

Garantia Limitada da Bateria

NOTA: Somente para a América do Norte. Para a garantia da máquina completa, consulte uma cópia da declaração de garantia John Deere. Entre em contato com seu concessionário John Deere para obter uma cópia.

Para Garantir a Manutenção da Garantia

O comprador deve solicitar o serviço em garantia de um concessionário John Deere autorizado para vender baterias John Deere e apresentá-las ao distribuidor com os códigos da placa superior intactos.

Substituição

Qualquer bateria nova que se torne inutilizável (não apenas descarregada) devido a defeitos de material ou de fabricação terá direito a consideração de garantia.

A Garantia Não Cobre

Quebra de recipiente, tampa ou terminais.

Depreciação ou danos causados pela ausência de manutenção razoável e necessária ou por manutenção inadequada.

Custos de chamada de serviço, correio e transporte para o serviço em garantia.

Limitação de Garantias Implícitas e Reparações do Comprador

Dentro da abrangência permitida por lei, nem a John Deere e nem qualquer companhia afiliada dão quaisquer

garantias, representações ou promessas quanto à qualidade, desempenho ou inexistência de defeitos dos produtos cobertos por esta garantia. AS GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDADE E ADEQUAÇÃO PARA UMA FINALIDADE PARTICULAR, NA EXTENSÃO APLICÁVEL, SERÃO LIMITADAS EM DURAÇÃO AO PERÍODO DE AJUSTE APLICÁVEL ESTABELECIDO AQUI. AS ÚNICAS REPARAÇÕES AO COMPRADOR RELACIONADAS AO ROMPIMENTO OU EXECUÇÃO DE QUALQUER GARANTIA DAS BATERIAS JOHN DEERE SÃO AQUELAS ESTABELECIDAS AQUI. EM NENHUMA HIPÓTESE O DISTRIBUIDOR, A JOHN DEERE OU QUALQUER EMPRESA AFILIADA A ELA ASSUMIRÁ A RESPONSABILIDADE POR DANOS INCIDENTAIS OU CONSEQUENTES. (Observação: Alguns estados não permitem limitações no tempo de duração de uma garantia implícita nem a exclusão ou limitação de danos incidentais ou consequentes. Portanto, estas exclusões e limitações podem não se aplicar ao seu caso.) Esta garantia proporciona direitos legais, e podem haver direitos que variem conforme o estado.

Sem Garantia do Distribuidor

O distribuidor vendedor não oferece garantias por si próprio e não tem autoridade para fazer quaisquer representações ou promessas em nome da John Deere, nem para modificar de qualquer modo os termos e limitações desta garantia.

DX,BATWAR,NA -54-06AUG21-1/1

Índice

Página	Página
A	
Abastecimento do sistema de arrefecimento	90-20
Acúmulo nos fusos	50-14
Agente umectante, uso.....	50-7
Ajustando a escova da correia do formador de módulos	70-26
Ajuste	
Volume do rádio.....	20-33
Ajuste da barra da grade.....	55-4
Ajuste da tensão da correia do alimentador de amarração.....	70-45
Ajuste da tensão da correia do piso de amarração..	70-45
Ajuste da tensão da correia inferior do alimentador..	70-10
Ajuste da tração da correia do formador de módulos	70-13
Ajuste da trava da porta	115-9
Ajuste de inclinação e altura da coluna de direção ..	20-49
Ajuste do console de controle	20-52
Ajustes	
Apóio esquerdo de braço.....	20-52
Assento do operador.....	20-51
Encosto do assento	20-52
Alarme de lembrete de intervalo de manutenção, configuração	115-2
Alavanca multifuncional	
Ajuste do descanso de mão.....	20-3
Botão de Ativação do Sistema de Orientação	20-5
Botão de ativação-desativação do modo automático.....	20-4
Botão de elevação/abaixamento das unidades de linha	20-4
Botão de Lavagem do Umidificador.....	20-3
Botão de Visualização da Câmera.....	20-3
Interruptor de subida/descida do manipulador.....	20-5
Amaciamento do motor	110-1
Amarração	
Mudando a configuração das porções de amarração	25-13
Amarração, carregamento.....	70-38
Ar comprimido, uso na limpeza	10-32
Armazenagem de combustível	100-7
Armazenamento	
Preparação da máquina.....	130-1
Preparação do motor, longo prazo.....	130-6
Preparo do motor	130-4
Removendo a máquina.....	130-7
Armazenar lubrificantes	
Armazenar, lubrificantes	100-25
Ascensores de talo, ajuste	55-3
Assento	
Ajuste do apoio de braço direito	20-52
Ajuste do apoio de braço esquerdo	20-52
Ajuste do Assento	20-51
Ajuste do console de controle	20-52
Ajuste do Encosto do Banco.....	20-52
B	
Barra recolhedora	
Lubrificante	100-23
Trocá	55-14
Bateria	
Auxiliar	80-24
Carregamento	80-23
Garantia	140-12
Prevenção de danos	80-21
Serviço	80-22
Baterias	
Remoção e instalação	80-25
Bicos, limpeza	50-16
Bomba	
Graxa, purga	75-7
Solução, escorva	50-11
Bomba de transferência de lubrificante, montagem ...	75-2
Botão de ativação-desativação do modo automático..	20-4
Botão de bloqueio do diferencial	20-12
Botão de lavagem, sistema umidificador	20-8
Botão de regulagem anti-derrapante	20-12
Botão de Solicitação de Cintagem	20-7
Botão do freio de estacionamento	20-11
Botões da Alavanca Multifuncional	20-3
Botões de ajuste de altura	20-6
Botões de rotação do motor	20-8
Braços de carga da cintagem	
Ajuste	70-47
C	
Cabine	
Conector de diagnóstico	20-53
Controles do aquecedor.....	20-25
Controles do ar condicionado	20-25
Controles do monitor de vídeo	20-40
Luz interna	20-24
Painel de comando de aquecimento	20-24
Painel de controle da iluminação	20-18
Tomadas de alimentação, 12 VCC	20-53
Caixa de engrenagens de acionamento da bomba	
Recomendações de óleo	100-18
Caixa de engrenagens de acionamento da unidade, drenagem e troca do óleo	55-23
Calibração	
Sistema de controle da altura da plataforma	45-7
Sistema de orientação	40-16
Telas de exibição	25-24
Unidades de linha	55-24
Carregamento da amarração no formador de módulos	70-38
Chave de partida, funções	20-49
cintagem, substituição de rolos vazios	70-42
Cintos de segurança.....	20-53

Continua na próxima página

Página	Página
Cintos, Assento 20-53	Botão de elevação/abaixamento das unidades de linha 20-4
Códigos de diagnóstico de problema na inicialização 25-7	Botão de lavagem do sistema umidificador 20-8
Colheita em modo automático 30-18	Botão de Lavagem do Umidificador 20-3
Coluna de direção 20-47	Botão de modo campo-estrada 20-9
Coluna do desfibrador	Botão de regulagem anti-derrapante 20-12
Verificação dos ajustes 55-9	Botão de Solicitação de Cintagem 20-7
Coluna do Desfibrador	Botão de Visualização da Câmera 20-3
Ajuste da altura, condições extremas 55-10	Botão do freio de estacionamento 20-11
Ajuste da altura, condições normais 55-10	Botão giratório de ajuste de deslocamento da orientação de linha 20-7
Ajuste da inclinação 55-11	Botão giratório de taxa de resposta do sensor de altura 20-6
Instalação 55-19	Botões de ajuste de altura 20-6
Remoção 55-17	Controles da interface do operador 20-13
Verificação da altura 55-9	Controles do console do apoio de braço 20-2
Coluna do umidificador	Interruptor das Unidades de Linha 20-6
Verificação e ajuste 50-16	Interruptor de subida/descida do manipulador 20-5
Comandos	Interruptor do ventilador 20-5
Aquecimento 20-24	Luz interna da cabine 20-24
Aquecimento e ar-condicionado 20-25	Monitor de vídeo 20-40
Ar condicionado 20-24	Rotação do motor 20-8
Velocidade do ventilador 20-24	Sistema de aquecimento 20-25
Combustível	Sistema de ar-condicionado 20-25
Abastecimento do tanque 100-2	Visão geral dos controles e indicadores 20-1
Abastecimento do tanque de DEF 105-8	Controles da interface do operador 20-13
Biodiesel 100-5	Controles da transmissão 20-9
Depurador, remoção e limpeza 90-6	Botão da faixa 1 20-9
Filtros, primário e secundário, substituição 90-11	Botão da faixa 2 20-10
Fluido 100-3	Botão de modo campo-estrada 20-9
Lubridade 100-4	Controles do apoio de braço
Manuseio e armazenagem 100-7	Ajuste do descanso de mão da alavanca multifuncional 20-3
Combustível biodiesel 100-5	Ativação-desativação do modo automático 20-4
Combustível diesel 100-3	Botão da faixa de transmissão 1 20-9
Aditivos complementares 100-6	Botão da faixa de transmissão 2 20-10
Condensador, ar-condicionado, limpeza 90-22	Botão de ajuste da pressão do sistema umidificador 20-8
Conector de diagnóstico, cabine 20-53	Botão de ativação do sistema de orientação 20-7
Configuração dos bicos 65-5	Botão de Ativação do Sistema de Orientação 20-5
Configurações da máquina, alteração 55-21	Botão de bloqueio do diferencial 20-12
Controle da altura da plataforma	Botão de elevação/abaixamento das unidades de linha 20-4
Calibração do sistema 45-7	Botão de lavagem do sistema umidificador 20-8
Controle de altura da plataforma	Botão de Lavagem do Umidificador 20-3
Configurações da taxa de resposta inicial 45-6	Botão de modo campo-estrada 20-9
Operação e ajuste 45-3	Botão de regulagem anti-derrapante 20-12
Taxa de resposta 45-4	Botão de Solicitação de Cintagem 20-7
Teoria de operação 45-1	Botão de Visualização da Câmera 20-3
Controles	Botão do freio de estacionamento 20-11
Painel de controle da iluminação 20-18	Botão giratório de ajuste de deslocamento da orientação de linha 20-7
Controles da cabine	Botão giratório de taxa de resposta do sensor de altura 20-6
Ajuste do descanso de mão da alavanca multifuncional 20-3	Botões de ajuste de altura 20-6
Ativação-desativação do modo automático 20-4	Botões de rotação do motor 20-8
Botão da faixa de transmissão 1 20-9	Controles da interface do operador 20-13
Botão da faixa de transmissão 2 20-10	Instruções de referência rápida 20-14
Botão de ajuste da pressão do sistema umidificador 20-8	
Botão de ativação do sistema de orientação 20-7	
Botão de Ativação do Sistema de Orientação 20-5	
Botão de bloqueio do diferencial 20-12	

Continua na próxima página

Página	Página
Interruptor das Unidades de Linha..... 20-6	Emissões
Interruptor de subida/descida do manipulador..... 20-5	Idioma requerido
Interruptor do ventilador..... 20-5	EPA -3
Convergência, roda-guia, verificação 95-6	Especificações, máquina..... 140-1
CoolScan..... 100-17	Espelhos, retrovisores..... 20-54
Correia de acionamento do ventilador	Estação do operador
Vari-Cool	Ajuste do apoio de braço direito 20-52
Remoção e instalação 90-16	Ajuste do apoio de braço esquerdo 20-52
Correia inferior do alimentador	Ajuste do assento 20-51
Ajuste da tensão 70-10	Ajuste do console de controle..... 20-52
Verificação da tração 70-7	Ajuste do Encosto do Banco..... 20-52
Correias	Cintos de segurança 20-53
Alimentador da amarração, ajuste 70-45	Controles do console do apoio de braço 20-2
Faça a manutenção das correias de tração de maneira segura 10-30	Visão geral 20-1
Formador de módulos, substituição..... 70-27	Esteiras
Piso de amarração, ajuste 70-45	Acessório do motor, substituir..... 90-2
Tela rotativa, passagem 90-5	Bomba de solução, ajuste..... 50-12
Tela rotatória, substituir..... 90-3	Ventilador de algodão, ajuste..... 65-6
Correias do alimentador de amarração	Ventilador de algodão, assentamento de novas correias..... 65-6
Verifique e ajuste a tensão da correia..... 70-45	Ventilador de algodão, inspeção..... 65-6
Correias do piso de amarração	Evitar risco de eletricidade estática ao abastecer 10-20, 100-1, 105-6
Verifique e ajuste a tensão da correia..... 70-45	Extensão do acumulador
D	Sangria dos cilindros de levante 70-48
DEF	Extintor de incêndio à base de água
Descarte..... 100-12	Carga 10-12
Testar 100-11	F
Descarregamento da máquina 30-22	Falha no sistema de lubrificação integrado 75-8
Detecção e resolução de problemas	Faróis dianteiros 20-21
Sistema da transmissão hidrostática 120-24	Filtro da unidade de dosagem de DEF
Detecção e Resolução de Problemas	Troca 100-13
Estação do operador (cabine)..... 120-37	Filtro de dosagem
Sistema elétrico 120-36	Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel, troca 90-15
Diagnósticos de ajuste de ganho, sistema de orientação 40-13	Filtro de escape, segurança
Dicas de operação sobre sistema de áudio 20-30	Segurança, filtro de escape 10-27
Drenagem e abastecimento das caixas de engrenagem da unidade de linha 55-22	Filtro de exaustão 90-14
Drene e troque do óleo da caixa de engrenagens de acionamento da unidade 55-23	Descarte 90-14
E	Manutenção e serviço 100-15
Efeitos do inverno nos motores diesel..... 100-8	Filtro de partículas de diesel (DPF)
Eixo traseiro, macaco 95-4	Manutenção e serviço 90-14
Eixo, dianteiro	Filtros
Elevação com macaco..... 95-3	Combustível, separador de água..... 90-10
Eixo, traseiro	Dosagem de DEF, troca 90-15
Elevação com macaco..... 95-4	Filtro de partículas de diesel, serviço..... 100-15
Elementos do filtro de ar do motor	Inspeção dos elementos do purificador de ar 90-13
Substituição 90-12	Limpeza dos filtros da cabine 85-5
Elementos do purificador de ar	Pré-filtro de combustível para serviço pesado (se equipado) 90-7
Inspeção 90-13	Remoção do filtro de ar fresco da cabine 85-2
Elevação do eixo dianteiro com macaco 95-3	Remoção e limpeza do depurador de combustível.. 90-6
Elevação do eixo traseiro com macaco..... 95-4	Removendo o filtro de ar de recirculação da cabine..... 85-2
	Sistema de lubrificação integrado..... 75-9

Continua na próxima página

Página	Página
Substituição dos elementos do filtro de ar do motor 90-12	
Substituir elementos do filtro de combustível 90-11	
Filtros de combustível primário e secundário, substituição 90-11	
Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) Armazenamento 100-10	
Filtro da unidade de dosagem, trocar 100-13	
Tanque, limpeza 100-14	
Tanque, reabastecimento 10-23, 100-12	
Uso em motores equipados com SRC 100-9	
Formador de módulos Ajustando a escova da correia 70-26	
Ajuste da tração da correia do formador 70-13	
Carregamento da amarração 70-38	
Identificação do Rolo 70-4	
Identificação e passagem das correias 70-4	
Inspeção da tração da correia do formador 70-13	
Reparação das correias 70-32	
Substituição das correias 70-27	
Substituição de rolos de cintagem vazios 70-42	
Verificação das correias 70-12	
Verificação dos pinos de emenda da correia 70-12	
Formador de módulos redondos Modo de amarração manual 25-30	
Modo de configuração de serviço 25-28	
Modo de ejeção manual 25-31	
Modo de Serviço da Correia do Alimentador 25-32	
Modo de serviço das correias do formador de módulos redondos 25-29	
Modo de serviço de limpeza do alimentador 25-32	
Telas do modo de serviço 25-27	
Freios Freio de estacionamento 20-11	
Pedais do freio de percurso 20-50	
Fusíveis Fusíveis principais no módulo de energia 80-4	
Substituir 80-7	
Terminal traseiro 80-3	
Fuso Lubrificante 100-23	
Troca 55-14	
G	
Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP) 100-24	
Graxa Multiuso de Pressão Extrema (EP) 100-24	
Guias de planta, ajuste 55-4	
H	
Hastes do ascensor de talos, instalação 55-4	
I	
Incêndio Em caso de 10-9	
Extintores 10-11	
Verifique 105-1	
Prevenção 10-8	
Indicadores Monitor da coluna do canto 20-14	
Inspeção da tração da correia do formador de módulos 70-13	
Interruptor das Unidades de Linha 20-6	
Interruptor de subida/descida do manipulador e de retorno automático 20-5	
Interruptor do ventilador 20-5	
Intervalos de troca de filtro e óleo do motor 100-17	
L	
Lâmpadas Números de peça 80-7	
Regras de segurança ao trocar lâmpadas halógenas 80-8	
Latas de fluido de partida, troca 30-3	
Limpador de fuso Uso 50-6	
Limpador de Fuso Armazenamento 50-6	
Limpador de para-brisa, em funcionamento 20-18	
Limpeza de janelas, espelhos e luzes 105-9	
Limpeza do filtro de solução 50-15	
Líquido de arrefecimento Motor a diesel Motor com camisas de cilindro úmidas 100-19	
Nível, verificação e adição 90-18	
Líquido de Arrefecimento Climas de temperaturas quentes 100-22	
John deere COOL-GARD II coolant extender 100-20	
Misturar com concentrado, qualidade da água 100-21	
Testar ponto de congelamento 100-22	
Localização do extintor de incêndio À base de água 10-11	
Produto químico seco (tipo ABC) 10-14	
Sistema de água auxiliar 10-15, 50-3	
Lubricidade do diesel 100-4	
Lubrificação Barra da colhedora e fuso 100-23	
Caixa de engrenagens da unidade de linha 100-24	
Caixa de engrenagens de acionamento da unidade 100-24	
Lubrificação e manutenção A cada 100 horas de operação 115-45	
A cada 1000 horas de operação 115-64	
A cada 12 horas de operação 115-13	
A cada 2000 horas de operação 115-69	
A cada 250 horas de operação 115-51	
A cada 400 horas de operação 115-52	

Continua na próxima página

Página	Página	
A cada 4500 horas de operação.....115-72	Estacionamento	30-24
A cada 50 horas de operação.....115-41	Parar	30-23
A cada 6 horas de operação.....115-11	Preparação para conduzir.....	30-15
A cada 6000 horas de operação.....115-73	Reboque	30-30
A cada troca de amarração.....115-10	Máquina atolada	
Conforme necessário	Desatolamento.....	30-33
Limpeza do tanque de DEF.....100-14	Máquina presa	
Lubrificantes, segurança	Desatolamento.....	30-33
Luvas e suportes de mangueira	Modo automático, colheita em.....	30-18
Luz giratória	Modo de amarração manual.....	25-30
Substituição da Lâmpada	Modo de colheita	
Luzes	Posicionamento da máquina para colheita	30-26
Ajuste dos Faróis Dianteiros	Modo de ejeção manual	25-31
Faróis dianteiros	Modo de serviço das correias do formador	
Interior da cabine	de módulos redondos	25-29
Interruptores.....	Modo de serviço de limpeza do alimentador	25-32
LED	Monitor CommandCenter	
Ajuste	Aplicativo da central de mensagens	25-35
Luzes de serviço	Aplicativo de configurações do monitor	25-41
Luzes de trabalho	Aplicativo do gerenciador de acesso	25-51
Números de peça da lâmpada de substituição	Tela de configuração do modo de reboque	
Pisca-alerta	da transmissão	25-25
Piscas direcionais	Tela de informações da colheita	25-12
Recursos de segurança.....	Tela de informações do motor.....	25-18
Substituição da Lâmpada da Luz Giratória.....	Tela do modo de transporte	25-26
Substituição das Lâmpadas da Luz de	Telas da página inicial	25-8
Advertência Diantreira.....	Telas de calibração	25-20, 25-24
Substituição das lâmpadas indicadoras	Telas de configuração da máquina	25-13
da sinaleira direcional	Telas de diagnóstico	25-20
Substituição das luzes de LED	Telas de modo de serviço diário	25-17
Substituição das luzes do formador de	Telas do menu do aplicativo principal	25-33
módulos e do manipulador.....	Telas do modo de serviço do Formador de	
Substituindo as luzes de teto	Módulos Redondos	25-27
Substituindo faróis	Monitor do CommandCenter	
Toque as lâmpadas das luzes direcionais	Alarme de lembrete de intervalo de	
Troque as lâmpadas da luz de advertência	manutenção, configuração.....	115-2
traseira	Aplicativo de atualização de software remoto.....	25-34
Troque as lâmpadas da luz de marcha à ré	Aplicativo do gerenciador de layout	25-51
Troque as lâmpadas das luzes de freio	Aplicativo do monitor de desempenho	25-39
Troque as lâmpadas das luzes traseiras	Códigos de diagnóstico de problema na	
Luzes de serviço.....	inicialização	25-7
Luzes de trabalho	Tela de Alarms Ativos	25-21
M	Tela de controles do monitor	25-33
Manusear baterias, com segurança	Monitores e indicadores da coluna do canto	20-14
Com segurança, manusear	Motor	
baterias	Amaciamento	110-1
Manutenção	Aquecimento	30-5
Abastecimento do tanque de combustível	Armazenamento	130-4
Abastecimento do tanque de DEF	Armazenamento, longo prazo	130-6
Conforme necessário	Baixa rotação	30-5
Limpeza do tanque de DEF.....	Identificação	90-1
Máquina	Lavagem do sistema de arrefecimento	90-19
Condução.....	Não modifique o sistema de combustível	90-23
Condução em vias públicas	Parada	30-6
Dimensões	Partida.....	30-2
Especificações	Preparação do sistema de arrefecimento	
	para o inverno	90-21

Continua na próxima página

Página	Página	
Serviço no amaciamento entre 100-375 horas 110-6	Pisca-alerta..... 20-20	
Substituição dos elementos do filtro de ar do motor 90-12	Piscas direcionais, operação 20-48	
Verificação do nível de líquido de arrefecimento .. 105-3	Pistola de graxa, purga..... 75-7	
Verificação do nível de óleo 105-2	Placa de pressão, unidade de linha	
Verificação e adição de líquido de arrefecimento.. 90-18	Folga, ajuste 55-5	
Motores diesel, efeitos do inverno..... 100-8	Tensão da mola, ajuste 55-6	
N		
Números de identificação 140-10	Placas de raspagem..... 55-7	
Números de série 140-10	Pneus	
O		Descarte de pneus inutilizados 95-1
Oilscan..... 100-17	Inspeção visual 105-9	
Óleo	Verificação 95-2	
Açãoamento final 100-18	Pneus, manutenção segura..... 10-30	
Caixa de engrenagens da unidade de linha 100-24	Posicionamento da máquina para colheita..... 30-26	
Caixa de engrenagens de açãoamento da bomba 100-18	Posicionamento da máquina para transporte..... 30-25	
Caixa de engrenagens de açãoamento da unidade 100-24	Posicionamento da máquina para transporte em caminhão 125-1	
Eixo traseiro 100-18	Precauções em relação ao ar condicionado 85-1	
Hidráulico, hidrostático e da transmissão 100-18	Pressão dos pneus..... 95-2	
Motor..... 100-16	Procedimento de lubrificação manual 75-8	
Óleo da transmissão final 100-18	R	
Óleo de amaciamento de motor Break-in Plus..... 100-16	Radiador do óleo da transmissão, limpeza 90-22	
Óleo do eixo traseiro 100-18	Radiador do óleo hidráulico, limpeza 90-22	
Óleo do motor	Radiador, limpeza..... 90-22	
Break-In Plus 100-16	Rádio	
Diesel 100-16	Ajustar as predefinições de estação 20-36	
Óleo hidráulico e hidrostático	Ajustar o tipo de programa..... 20-38	
Operação em clima frio..... 30-4	Ajustar o volume ao ligar 20-34	
Operação do sistema de orientação de linha 40-10	Ajuste do balanço 20-34	
Operação e ajuste do controle de altura da plataforma..... 45-3	Ajuste do brilho 20-33	
Operação em clima frio 30-4	Ajuste do fade 20-34	
Orientação de linha	Ajuste do som 20-34	
Configuração do modo de orientação..... 40-5	AM/FM estéreo com tocador de CD 20-32	
Operação 40-10	Banda Meteorológica 20-29	
RowSense manual..... 40-2	Bipe de confirmação 20-34	
Orientação de Linha	Busca de estações predefinidas 20-37	
Botão giratório de ajuste de compensação..... 20-7	Configurar a função da tecla 20-38	
Informações do sistema..... 40-1	Ejetar CD 20-39	
P		Faixa de onda e níveis de memória 20-36
Painéis de acesso, ajuste da trava..... 115-9	Funções de conforto 20-35	
Painel de controle da iluminação..... 20-18	Iniciar modo rádio 20-35	
Painel de entrada de ar da cabine, remoção e limpeza 85-4	Iniciar o modo CD 20-39	
Palavras de sinalização, compreenda..... 10-1	Ligar e desligar 20-33	
Parada do motor..... 30-6	Ligar/desligar a função de intensidade 20-35	
Partida do motor..... 30-2	Modo CD, informações gerais 20-39	
Partida, clima frio..... 30-4	Procurar estações recebíveis 20-37	
R		Redução de agudo durante interferência 20-38
Rádio (Delphi)	Restauração das configurações de som 20-35	
AM/FM estéreo com banda de meteorologia 20-26	Seleção de estação predefinida 20-37	
Faixa clima 20-26	Sintonia de estação 20-36	
Programação 20-30	Som mudo 20-33	
Tocador de CD com banda de meteorologia 20-26		

Continua na próxima página

Página	Página
Rádio Bosch	Serviço no amaciamento
Vista da identificação.....	Após 10 horas..... 110-4
Raspadores de lama	Após 20 horas..... 110-5
Ajustes	Após 50 horas..... 110-5
Reabastecimento, evitar risco de eletricidade estática..... 10-20, 100-1, 105-6	Sistema de acionamento hidrostático
Reboque da máquina	Verifique o nível do óleo..... 105-5
Motor em funcionamento	Sistema de água auxiliar..... 10-15, 50-3
Recomendações de óleo hidráulico	Sistema de água, auxiliar
Remoção e instalação das baterias	10-15, 50-3
Reservatório de óleo hidráulico	Sistema de aquecimento e ar-condicionado
Verifique o nível do óleo..... 105-5	Informações gerais
Resfriador de combustível, limpeza	Sistema de ar
Resfriador, ar-ar, limpeza	Ajuste das correias do ventilador de algodão
Roda-guia, ajuste da convergência..... 95-6	Assentamento de novas correias do ventilador de algodão..... 65-6
Roda-guia, verificação da convergência	Inspeção das correias do ventilador de algodão
S	Sistema de arrefecimento
Saída de Emergência	Abastecimento
Sangria dos cilindros de levante da extensão do acumulador	Lavagem
SCR	Preparação para o Inverno
Visão geral do sistema..... 30-7	Sistema de lubrificação
Segurança	Abastecendo tanque de graxa..... 75-2
Carga de extintor de incêndio à base de água	Limpeza ou substituição dos filtros
Operação da máquina com segurança..... 30-1	Localização de componentes
Pneus, manutenção segura	Operando
Proteger contra o ruído	Verificação no nível de lubrificante no tanque de graxa
Recursos de segurança	Sistema de observação da câmera de vídeo
Segurança, apertar porcas e parafusos de fixação das rodas	Sistema de orientação
Apertar porcas e parafusos de fixação das rodas.. 10-31	Botão de ativação
Segurança, Evite Fluidos Sob Alta Pressão	Botão de Ativação
Evite Fluidos Sob Alta Pressão..... 10-29	Calibração..... 40-16
Segurança, lubrificantes	Configuração do modo de orientação
Segurança, manusear combustível com segurança,evitar incêndios	Diagnósticos de ajuste de ganho
Evitar incêndios, manusear combustível com segurança..... 10-21, 100-1	Informações do sistema
Sensor de altura	RowSense manual
Botão giratório de resposta	Sistema de solução
Botões de ajuste de altura	Abastecimento do tanque
Sensores de velocidade	Sistema pneumático
Ajuste	Configuração dos bicos
Verificação da folga..... 80-16	Luvas e suportes de mangueira
Sensores, velocidade, verificação e ajuste	Sistema umidificador
Separador de água do filtro de combustível, drenagem..... 90-10	Abastecimento do tanque de solução
Separador de água, filtro de combustível primário, drenagem..... 90-10	Ajustando a correia da bomba de solução
Serviço	Ajuste da pressão da solução
Abastecimento do tanque de combustível..... 100-2	Altura da coluna do umidificador, ajuste
Carga de extintor de incêndio à base de água	Altura da coluna do umidificador, verificação
Serviço de amaciamento	Armazenamento do limpador de fuso John Deere .. 50-6
Após 1 hora..... 110-3	Bomba de solução, escorva
Após 5 Horas	Botão de ajuste da pressão da solução

Continua na próxima página

Página	Página		
Operação em clima frio.....	50-5	Telas de configuração da máquina	25-13
Posição da coluna do umidificador, ajuste	50-17	Telas de diagnóstico	25-20
Posição da coluna do umidificador, verificação	50-17	Tomada de alimentação de acessórios, 12 VCC.....	20-13
Uso do Agente Umidificante John Deere	50-7	Tomada elétrica no apoio de braço, 12 VCC.....	20-13
Verifique o nível da solução	105-6	Tomadas de alimentação auxiliares, 12 VCC	20-53
Solução de problemas		Tomadas de alimentação, cabine, 12 VCC	20-53
Acumulador e alimentador	120-2	Transmissão ProDrive	
Direção.....	120-29	Recomendações de óleo	100-18
Formador de módulos.....	120-2	Transporte da máquina	
Manipulador	120-2	Condução da máquina em vias públicas	30-17
Sistema de amarração.....	120-2	Posicionamento da máquina para transporte	30-25
Sistema de desdobramento automático	120-2	Posicionamento da máquina para	
Sistema de dobramento automático	120-2	transporte em caminhão	125-1
Sistema de ejeção automática	120-2	Posicionamento das unidades	30-24
Sistema de inspeção por derivação	120-30	U	
Sistema de lubrificação.....	120-22	Unidade de linha entupida.....	30-27
Sistema de presença do operador	120-30	Unidades de linha	
Sistema pneumático	120-8	Acrecente ou remova	55-21
Unidades de linha	120-13	Ajuste da altura da coluna do desfibrador	55-10
Solução de Problemas		Ajuste da folga da placa de pressão	55-5
Controle de altura da plataforma	120-11	Ajuste da inclinação da coluna do desfibrador	55-11
Motor.....	120-31	Ajuste da tensão da mola da placa de pressão	55-6
Sistema de orientação de linha.....	40-2	Ajuste das barras da grade	55-4
Sistema umidificador.....	120-9	Ajuste das guias de planta	55-4
Transmissão	120-27	Ajuste de inclinação, em linha	55-2
Substituição das correias do formador de módulos..	70-27	Calibração	55-24
T		Desentupimento	30-27
Tabela de intervalos de serviço	115-3	Drenagem e abastecimento caixas de	
Tabela do torque, vedação de face de alta pressão..	135-6	engrenagens	55-22
Tabela, intervalo de serviço	115-3	Drenagem e troca do óleo da caixa de	
Tabelas de torque		engrenagens de acionamento da unidade.....	55-23
Polegada unificada	135-3	Elevação e abaixamento	20-4
Sistema métrico	135-1	Hastes do ascensor de talos, ajuste	55-3
Tanque de combustível, abastecimento.....	100-2, 105-7	Identificação da Unidade de Linha e do Tambor...	20-55
Tanque de DEF		Instalação da coluna do desfibrador	55-19
Abastecimento	105-8	Instalação das hastes do ascensor de talos	55-4
Enxágue e lavagem	90-13	Instalando as placas de raspagem (acessório)	55-7
Limpeza	100-14	Lubrificante da caixa de engrenagens	100-24
Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF), abastecimento	105-8	Lubrificante da caixa de engrenagens de	
Tanque de graxa, abastecimento	75-2	acionamento da unidade	100-24
Tanque, combustível, abastecimento	105-7	Móvel	55-1
Tanque, sistema umidificador, abastecimento	50-8	Operação no modo do controlador remoto	30-29
Tela de controles do monitor	25-33	Reação a uma unidade entupida	30-27
Tela de entrada de ar da cabine, limpeza.....	85-3	Removendo a coluna do desfibrador	55-17
Tela de informações da colheita	25-12	Troca das Barras da Colhedora	55-14
Tela de informações do motor	25-18	Troca dos fusos	55-14
Tela rotativa		Verificação da altura da coluna do desfibrador.....	55-9
Limpeza	90-22	Verificação dos ajustes da coluna do desfibrador...	55-9
Passagem da correia	90-5	V	
Substituição da correia	90-3	Valor de torque	
Tela, rotativa, limpeza.....	90-22	Conexão do Anel-O de Face Plana	135-8
Telas da página inicial	25-8	Valores de torque de parafusos	
Telas de calibração.....	25-20	Polegada unificada	135-3

	Página
Sistema métrico	135-1
Valores de torque de parafusos em polegadas unificadas.....	135-3
Valores de torque de peças de fixação	
Polegada unificada	135-3
Sistema métrico	135-1
Valores métricos de torque de parafusos	135-1
Verificação da tração da correia inferior do alimentador.....	70-7
Verificação do nível do líquido de arrefecimento do motor.....	105-3
Verificação do Sistema de Presença do Operador....	35-2
Verificação dos pneus	95-2
Verificação e ajuste da tensão da correia do piso de amarração	70-45
Verificações antes da partida	
Abastecimento do tanque de combustível.....	105-7
Drenar separador de água do filtro de combustível	90-10
Inspeção dos pneus.....	105-9
Limpeza de janelas, espelhos e luzes	105-9
Verificação do nível de óleo do motor.....	105-2
Verificação do nível do líquido de arrefecimento do motor	105-3
Verifique o nível da solução do umidificador.....	105-6
Verifique o nível de lubrificante no tanque de graxa	105-3
Verifique o nível de óleo hidráulico e hidrostático..	105-5
Verifique	
Extintores de incêndio.....	105-1
Verifique e ajuste a tensão da correia do alimentador de amarração.....	70-45
Verifique o nível de óleo hidráulico e hidrostático	105-5
Visão geral dos controles e indicadores	20-1
Vista da identificação	
Rádio Bosch.....	20-31

A John Deere mantém você trabalhando

Peças da John Deere

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.



TS100—UN—23AUG88
DX,IBC,A -54-04JUN90-1/1

As ferramentas Certas

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.



TS101—UN—23AUG88
DX,IBC,B -54-04JUN90-1/1

Técnicos Bem Treinados

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!



TS102—UN—23AUG88
DX,IBC,C -54-04JUN90-1/1

Assistência Imediata

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.



TS103—UN—23AUG88
DX,IBC,D -54-04JUN90-1/1

A John Deere mantém você trabalhando

A John Deere mantém você trabalhando

