



Fabrima[®]



Masipack | Brasil



Fabrima Máquinas
Automáticas

JOINT-BILL COMERCIAL INDUSTRIAL E SERVIÇOS DE ENGENHARIA LTDA, e tem a sua sede na RUA CARLOS DE LAET, 961 - HAUER - CURITIBA - PR - CEP. 81610-050.





- Fundada em Outubro de 1987 – 34 anos
 - Inicialmente estabelecida como uma empresa de suporte técnico
 - Tornou-se especializada em equipamentos de embalagem para uma ampla gama de necessidades
 - Estrategicamente localizado em São Paulo, Brasil, e Orlando, FL, EUA, com representantes de todo o mundo
 - Parque industrial com mais de 23 mil m².



- Fundada em 1971 – 50 anos
 - A Fabrima foi a pioneira no desenvolvimento, fabricação e instalação de máquinas e equipamentos automáticos para embalar no país.
 - Sede em Guarulhos – São Paulo
 - Parque industrial com mais de 21 mil m²

Atualmente o Grupo conta com cerca de 700 colaboradores, divididos entre as diversas unidades.



HELSIM

- Fundada em 1982 – 39 anos
- Fabricação de injetados plásticos para o varejo e indústrias.
- Localizada em São Bernardo do Campo
- Possui uma infraestrutura completa e independente da sede do Grupo
- Parque industrial com mais de 5 mil m²



- Fundada em 1982 – 39 anos
- Segmentos mercados:
- Químico, cosméticos e alimentos
- Presente há mais de uma década no mercado de embalagens, a empresa tornou-se especialista na produção de bisnagas e tubos de alumínio, com qualidade e tecnologia que garantem a manutenção das características técnicas dos produtos embalados.

Atualmente o Grupo conta com cerca de 700 colaboradores, divididos entre as diversas unidades.





- Laboratórios farmacêuticos Humana
- Laboratórios farmacêuticos Veterinário
- Cosméticos
- Saúde bucal
- Nutracêuticos e Suplementos alimentares

- Ao longo de sua história, foi responsável por implementar mudanças importantes no segmento, tais como:
- 1977 a 1980 Lançada a linha de equipamentos contínuos e computadorizados para blister e cartuchos.
- 1989 Fabricação da primeira balança multi-cabeçote.
- 1991 Lançada a embaladora servo-motorizada.
- 2011 Entra pro Grupo Masipack e renova seu portfólio.



Parque industrial com mais de 21 mil m²



Claudio Mazolla – Comercial – Set/2022

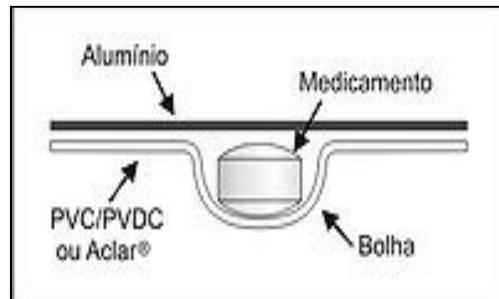
- **Emblistadora (BPF) - 2**
 - Empilhador de Blister
 - Sistema de visão inspeção de blister
 - Detector de microfissura
- **Encartuchadora Horizontal (CPF) - 6**
- **Encartuchadora Vertical (VPF) - 3**
- **Modulo de Serialização (MIF) - 1**
- **Rotuladora (RAF) – 3**
- **Seladoras (SEF) - 1**
- **Checadores de Peso (BCF) - 2**
- **Encaixotadora Automática (EAF) -2**
- **Encaixotadora Semi-Automática (ESF) - 1**
- **Agrupadora (AEF) - 2**
- **Enchedora de Bisnagas (EBF) - 3**
- **Enchedora de Frascos (EFF) - 1**
- **Tampadora de Frascos (TPF) - 1**
- **Envasadora de Stick e Sache - 2**
- **Cintadora (CAF) - 2**
- **Termoformadora (TFF) - 1**
- **FlowPack - 2**



- Atualmente contamos com as máquinas **BPF5-30** e **BPF5-50** atendendo produtos farmacêuticos não farmacêuticos
- Sólidos
- Líquidos
- Pastosos
 - Comprimidos, Drágeas, Capsulas duras e moles, ampolas e frascos, Líquidos, implantes dentários, geleias e manteigas, balas e chicletes, etc.
- Sistemas de alimentação automáticos e projetos customizados
 - Alimentador de escovas, dedicado por tubos, robô, pick and place, bomba dosadora, etc.
- Adaptável para uma ampla gama de materiais conhecidos para embalagem em blister como:

Formação:

- Alumínio
- PVC
- PET
- PVDC
- ACLAR®

**Cobertura:**

- Alumínio
- Tyvec
- Papel+PE
- laminado com poliéster



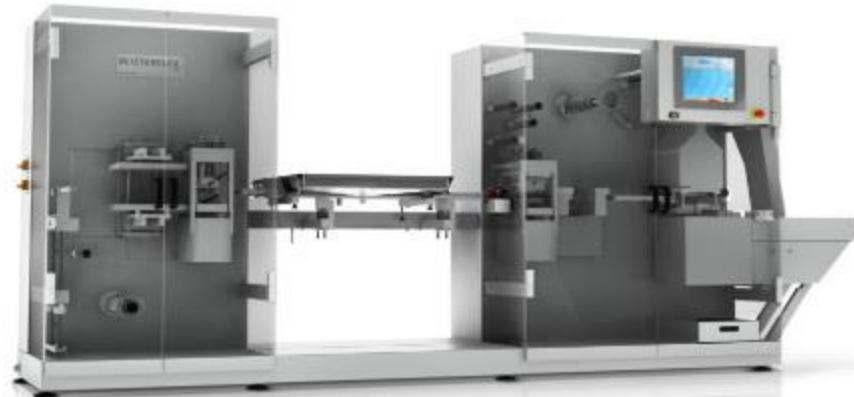
UPS 300L

Blisterflex





Bisterflex HiPro



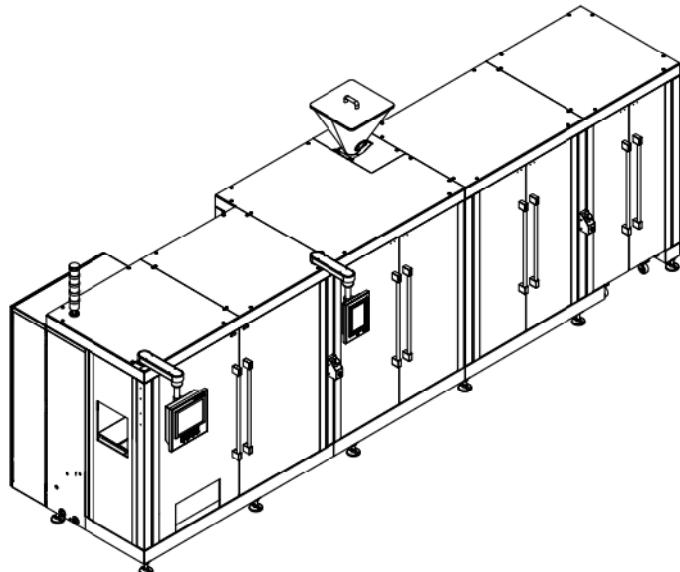
Bisterflex 2



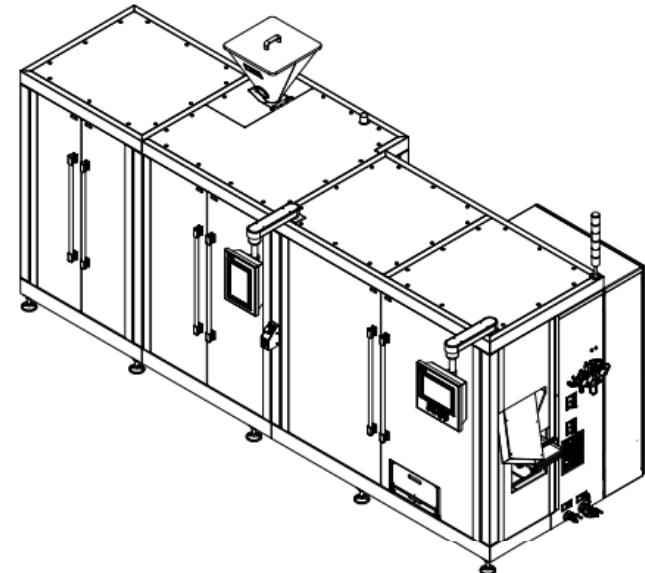
BPF5-30



BPF5-50



BPF5-50



BPF5-30

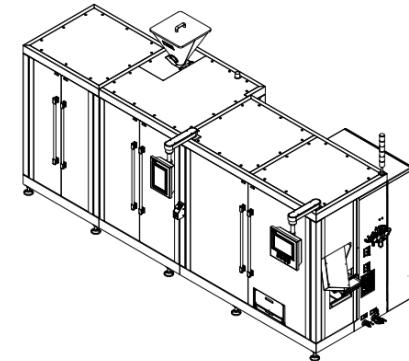
	Diâmetro Máx. Bobina filme Formação/Cobertura (em milímetros)	Área de Formação Largura/Passo (*Especial) (em milímetros)	Profundidade Máxima da Bolha (Excêntrico STD) (em milímetros)	Profundidade Máxima da Bolha (Excêntrico Esp.) (em milímetros)	Produção Máxima Blisters/Minuto	Comprimento Área de Alimentação de Produto (em milímetros)	Velocidade ** Cidos / Min.
BPF5-30	400 / 240	230 / 110 (*145)	12	25 *	300	1200	50
BPF5-50	400 / 240	250 / 180	12	12	500 (2 linhas)	1200	50

* Profundidade de bolha superior a 25 mm sob consulta

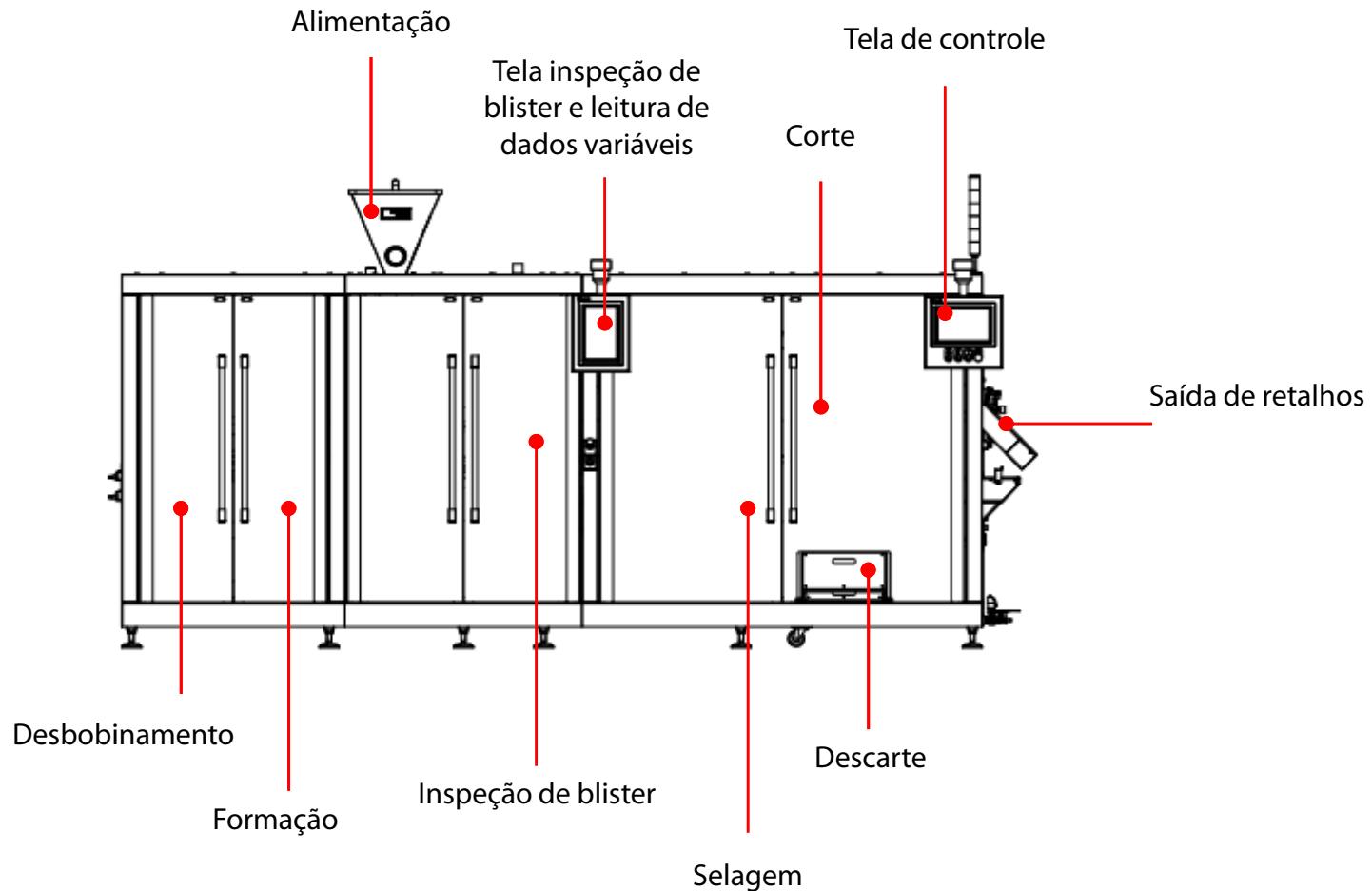
** Velocidade nominal - 50 com ATF e sob análise para outras alimentações

BPF5-30

- Desbobinamento servo motorizado
- Estações com acionamentos independentes através de servos motores
- Atende aos requisitos NR12
- Projeto seguindo GMP
- Corte “econômico”
- Sistema de rebobinamento ou corte de retalhos
- Corpo da máquina em aço inoxidável
- Dispositivo para detectar a emenda do filme de formação e selagem através de sensor
- Transporte do filme, através de rolo acionado por intermédio de servo-motor
- IHM para comando da máquina e IHM independente para Sistema de inspeção de blister, leitura de dados variáveis gravados no blister e leitura do Pharmacode no filme de cobertura

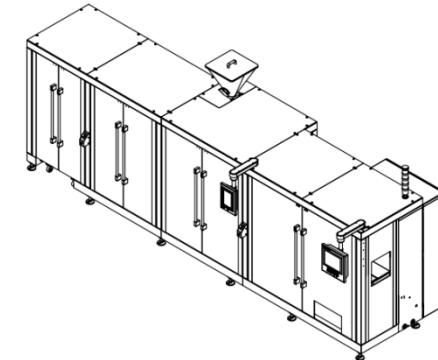
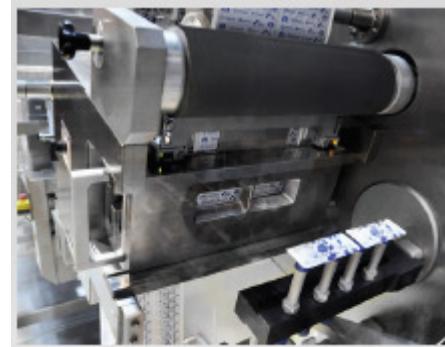


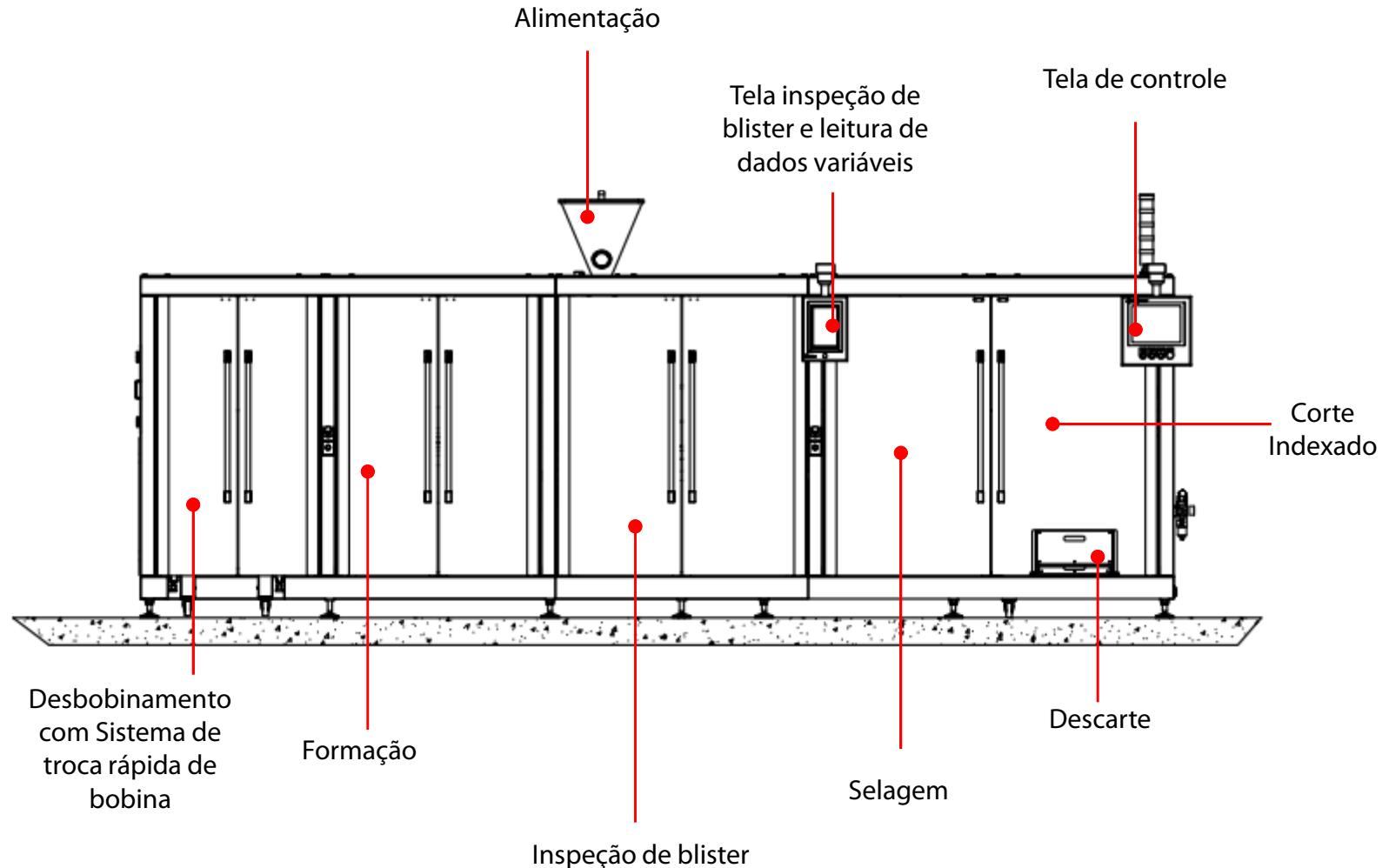
BPF5-30



BPF5-50

- Desbobinamento servo motorizado
- Troca de bobina sem parada da emblistadora
- Desbobinamento servo motorizado
- Estações com acionamentos independentes através de servos motores
- Sistema de corte indexado
- Atende aos requisitos NR12
- Projeto seguindo GMP
- Transporte do filme, através de rolo, acionado por intermédio de servo-motor
- IHM para comando da máquina e IHM independente para Sistema de inspeção de blister, leitura de dados variáveis gravados no blister e leitura do Pharmacode no filme de cobertura





**Sistema de escovas**

Alimentadores rotativos de escovas com cerdas de nylon que oferecem uma velocidade constante de inserção de produto.

Sistema dedicado

Alimentador com calhas dedicadas, é ideal para produtos com alto controle dimensional, oferecendo menor índice de rejeite.

Robô alimentador

Ideal para produtos mais frágeis ou que ofereçam dificuldades técnicas para outros tipos de alimentação, como carpules, ampolas ou frascos.



**Microfissuras**

Dispositivo de verificação contra microfissuras que podem ocorrer no momento da formação da cavidade, devido ao acionamento do cilindro pneumático de pressão, comprometendo a barreira de proteção do produto.

**Sistemas de visão**

Dispositivo para verificação do processo de alimentação, que auxilia a detecção de produto danificado, ausente ou manchado.

Pode contar com sistema de "back light" para melhorar o contraste do produto, dependendo de suas características técnicas.

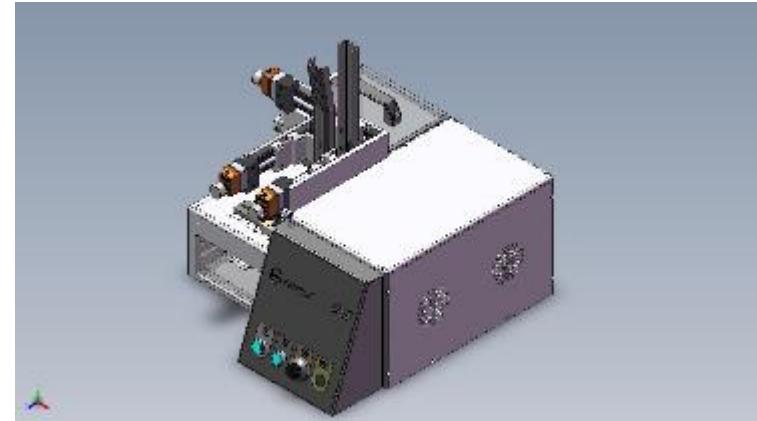
Dados variáveis

Sistema para impressão e leitura de dados variáveis gravados no blister e leitura do filme de cobertura



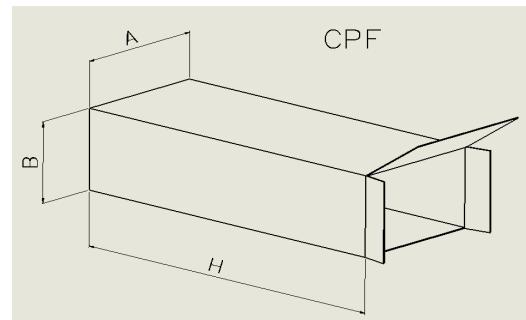
**Empilhador de blister**

Sistema para agrupamento dos blisters para encartuchamento manual. Ideal para a ergonomia do operador, oferecendo ótima diferenciação para o produto na disposição de *displays* diretamente no ponto de venda.

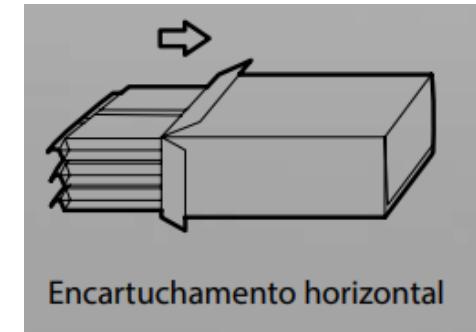
**Desemblistador – DSF**

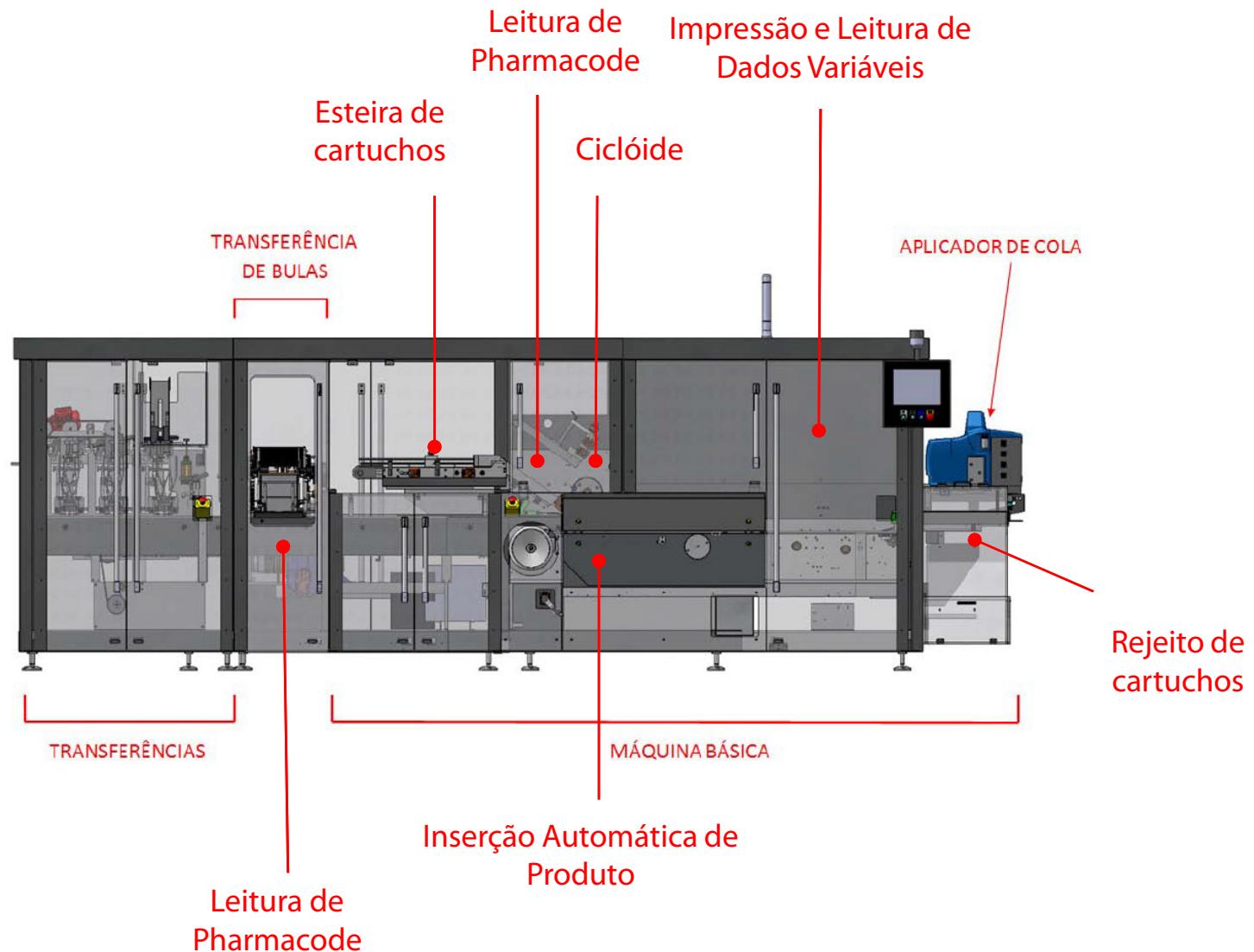
Desemblistador para blísteres contendo comprimidos com diâmetros que variam entre 6,00 mm a 13 mm;
Estrutura em Alumínio resistente;
Dotado de lâminas separadoras do blíster em Aço Inox 316L e produzida em única peça;
Alimentação manual de blísteres;
Caixa para recolhimento dos comprimidos em Aço Inox 316L;
Velocidade de operação de no mínimo 30 a 60 blísteres/minuto;
Aplicável em diversos materiais de embalagem:
PVC/ALU, PVDC/ALU, PP/ALU, ACLAR/ALU e ALU/ALU.

	Modelo Máquina	Modo de Operação	Qtde.Corrente s de Cartuchos	A	B	H	Ciclos por minuto
HORizontais							
	Cartopac CPF 5-140	Continua	3	20 - 105 mm	15 - 70 mm	70 - 180 mm	15 - 140
	Cartopac CPF 5-140	Continua	4	20 - 105 mm	15 - 70 mm	100 - 220 mm	15 - 140
	Cartopac CPF 6-160	Continua	3	20-130mm	15 - 70 mm	70 - 180 mm	15 - 160
	Cartopac CPF 6-160	Continua	4	20 - 130 mm	15 - 70 mm	100 - 220 mm	15 - 160
	Cartopac CPF 5-200	Continua	3	20 - 105 mm	15 - 70 mm	70 - 180 mm	15 - 200
	Cartopac CPF 5-200	Continua	4	20 - 105 mm	15 - 70 mm	100 - 220 mm	15 - 200
	Cartopac CPF 4-250	Continua	3	20 - 75 mm	15 - 75 mm	70 - 180 mm	15 - 250
	Cartopac CPF 4-250	Continua	4	20 - 75 mm	15 - 75 mm	100 - 220 mm	15 - 250
	Cartopac CPF 4-450	Continua	3	20 - 75 mm	15 - 75 mm	70 - 180 mm	15 - 450
	Cartopac CPF 4-450	Continua	4	20 - 75 mm	15 - 75 mm	100 - 230 mm	15 - 450
	Cartopac CPF 10-100	Continua	4	60 - 220mm	20 -100mm	100 - 300mm	15 - 100



- A família de encartuchadoras fabrima CPF é composta pelos modelos com passos de 4, 5, 6 e 10 polegadas nas velocidades nominais de 100 a 450 cartuchos por minuto.
- Aplicações nos segmentos farmacêuticos, cosméticos ou alimentícios, químicos e outros.
- Oferece uma estrutura robusta e totalmente enclausurada atendendo aos requisitos NR12
- Projeto seguindo GMP
- Sistemas de leitores de Pharmacode para cartuchos e bulas
- Sistema de impressão de impressão e leitura de dados variáveis
- Abertura de cartuchos por sistema rotativo (Ciclóide)
- dispositivo de parada da máquina em caso de falhas consecutivas
- Ajuste de formatos vias "spindles" digitais onde possível
- Estação de fechamento das abas do cartucho por inserção ou abas coladas (hot melt)
- Acionamento do eixo central através de servomotor
- Inclui dispositivo de rejeição dos cartuchos

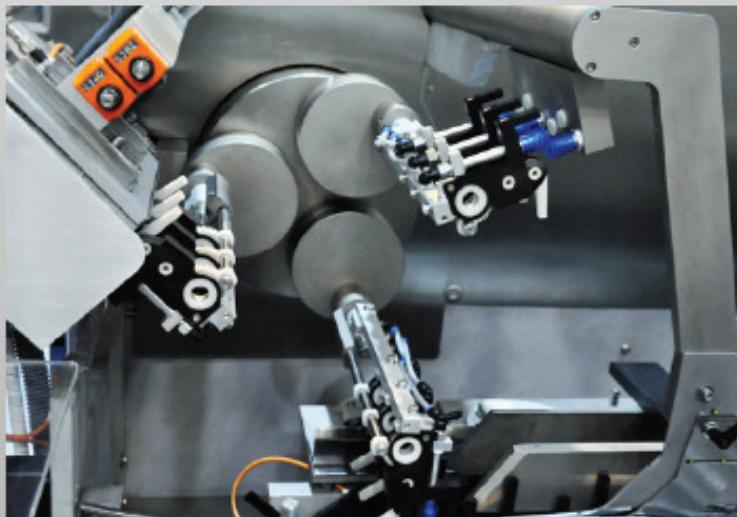




Encartuchadora Horizontal- CPF

Armadora de cartuchos

Ciclóide de alta velocidade com garras pneumáticas que posicionam o cartucho aberto na esteira de inserção a uma velocidade constante de até 450 cpm (Cartuchos por minuto).



Dobrador de bula Fabrima - DBF

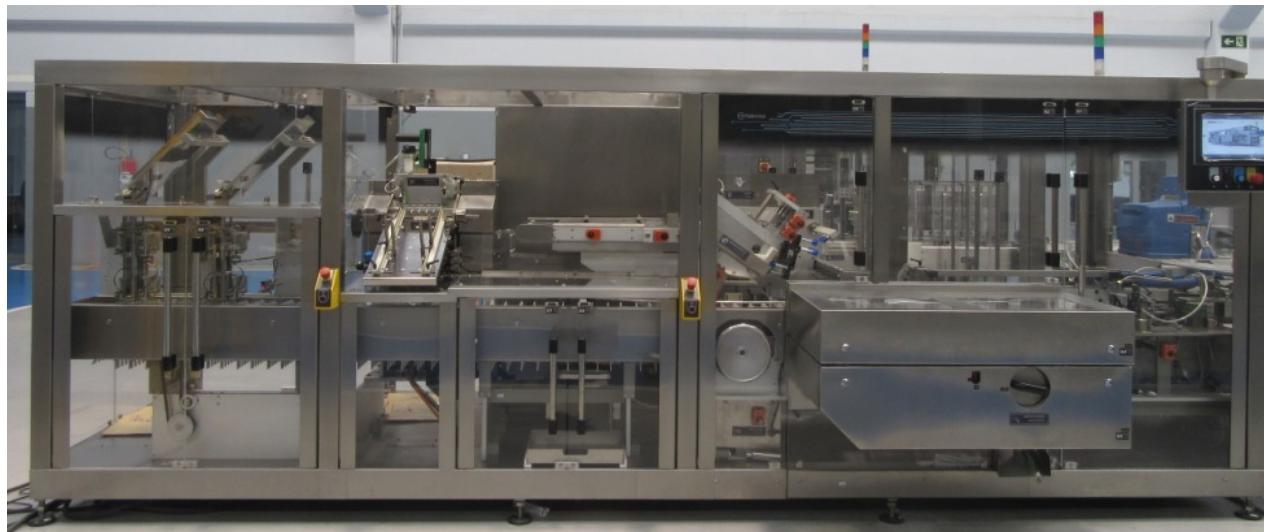
Acessório que pode ser facilmente integrado ao equipamento e permite a dobraria e inserção da bula diretamente na esteira de alimentação do produto.

Dimensões mínimas da bula: 90 x 105mm

Dimensões máximas da bula: 320 x 210mm



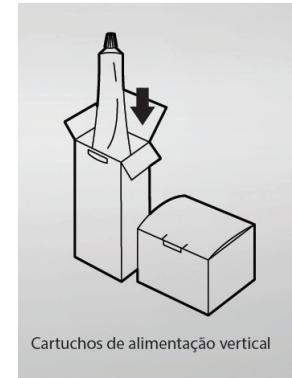
Encartuchadora Horizontal – CPF5-140

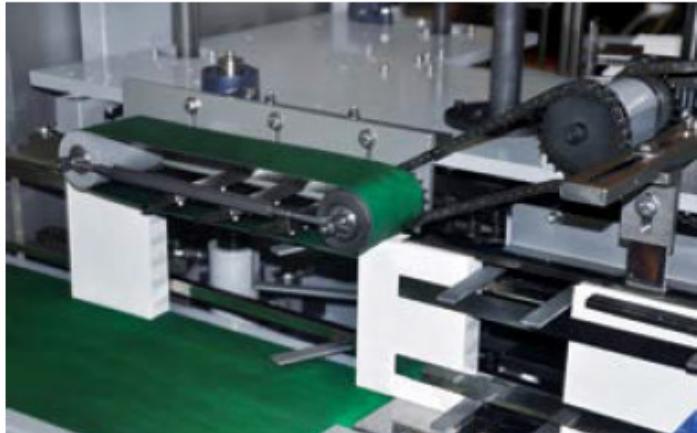


Encartuchadora Horizontal – CPF4-450



- Passos de 8 e 9 polegadas com velocidades máximas entre 100 e 140 cartuchos por minuto
- Magazine ajustável para diversas dimensões de cartuchos, com dispositivo para manutenção de pressão constante.
- Armação de cartuchos por vácuo por meio de movimento contínuo, incluindo abertura de cartuchos e transferência para a corrente de cartuchos.
- Corrente de transporte de cartuchos, com ajuste centralizado de comprimento de cartucho (dimensão H) e com largura (dimensão B) dentro do range de formatos.
- Estações de fechamento dos cartuchos por inserção - abas superiores e inferiores, ou coladas (Hot Melt)
- Acionamento central através de Motoredutor com controle de velocidade por inversor de frequência.



**Correntes e peças de reposição**

As correntes de produto contam com ajuste centralizado e são pré-tensionadas, para garantir maior vida útil ao conjunto.

As peças de reposição contam com a garantia de qualidade Fabrima, elevando a durabilidade do equipamento.

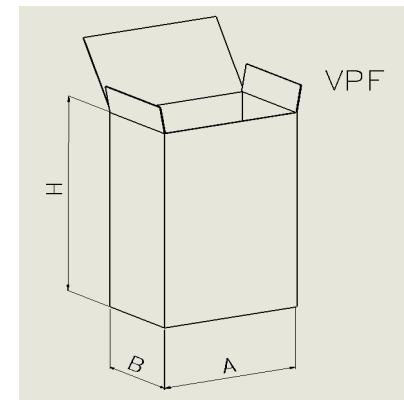
**Magazine de cartuchos**

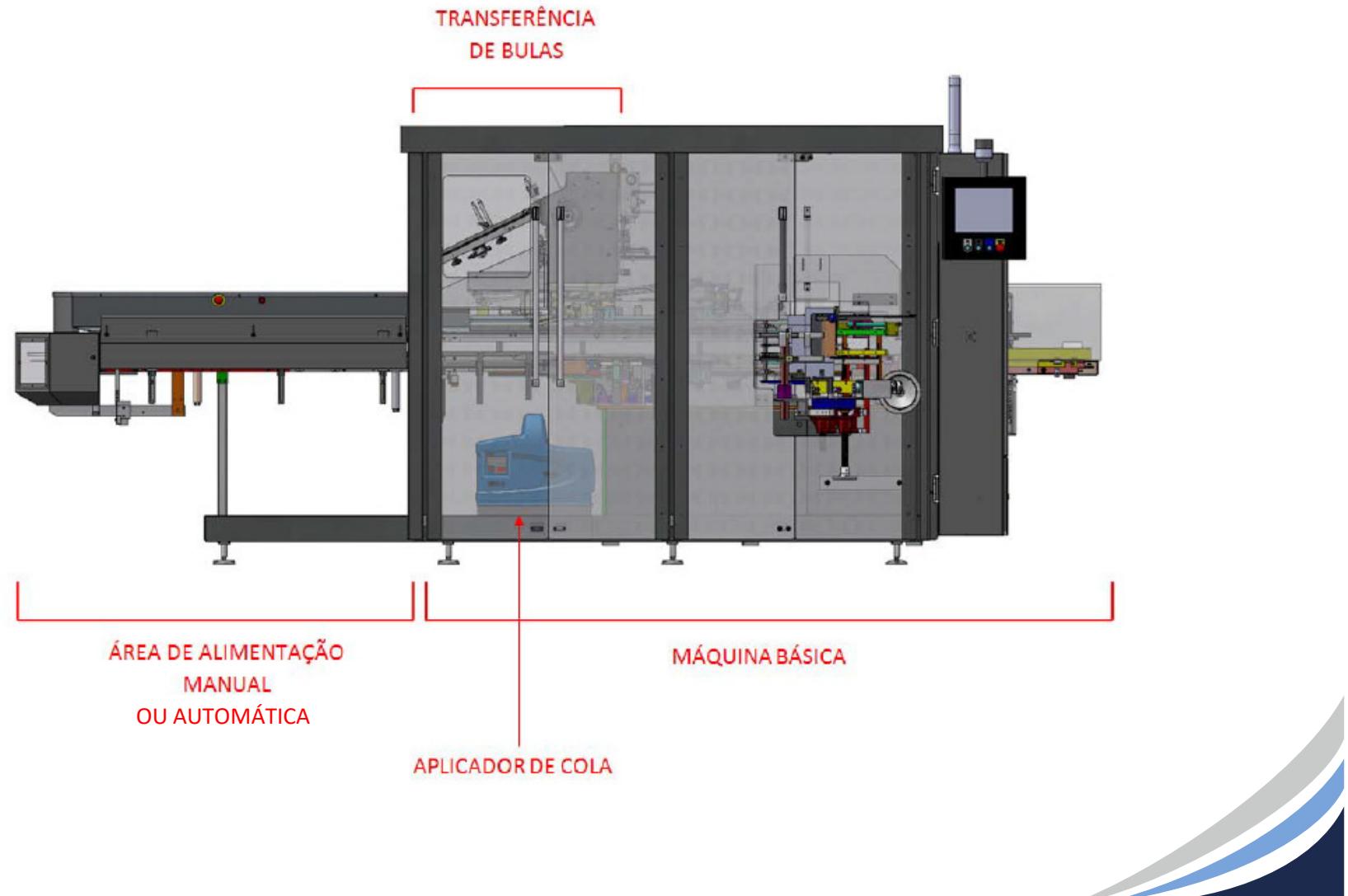
Equipada com magazine ajustável para diferentes dimensões de cartuchos, incluindo dispositivo que garante uma pressão constante nos cartuchos.

As trocas de formatos são feitas sem auxílio de ferramentas especiais e os ajustes controlados por meio de relógios digitais de alta precisão.



Encartuchadoras						
	Modelo Máquina	Modo de Operação	A	B	H	Ciclos por minuto
V e r t i c a i s						
VERTICais	Vertopac VPF8-120	Continua	20 - 135 mm	20 - 90 mm	60 - (200*) mm	40 - 120
	Vertopac VPF8-120	Intermitente	20 - 135 mm	20 - 90 mm	60 - (200*) mm	20 - 70
	Vertopac VPF9-100	Continua	20 - 160 mm	20 - 90 mm	60 - (200*) mm	40 - 100
	Vertopac VPF9-100	Intermitente	20 - 160 mm	20 - 90 mm	60 - (200*) mm	20 - 70
	Vertopac VPF9-140	Continua	60 - 310 mm	30 - 120 mm	80 - 330 mm	20 - 140





Encartuchadora Vertical - VPF



Máquina com alimentação manual

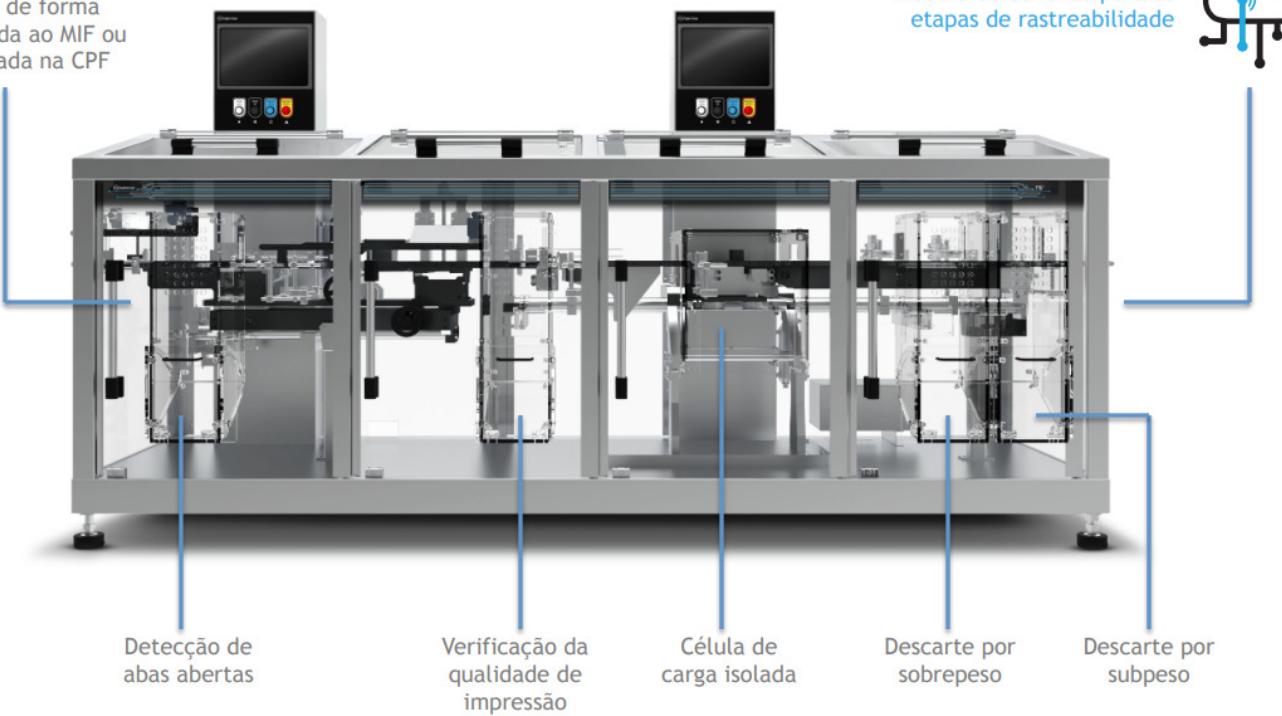


Máquina com alimentação
automática para frasco



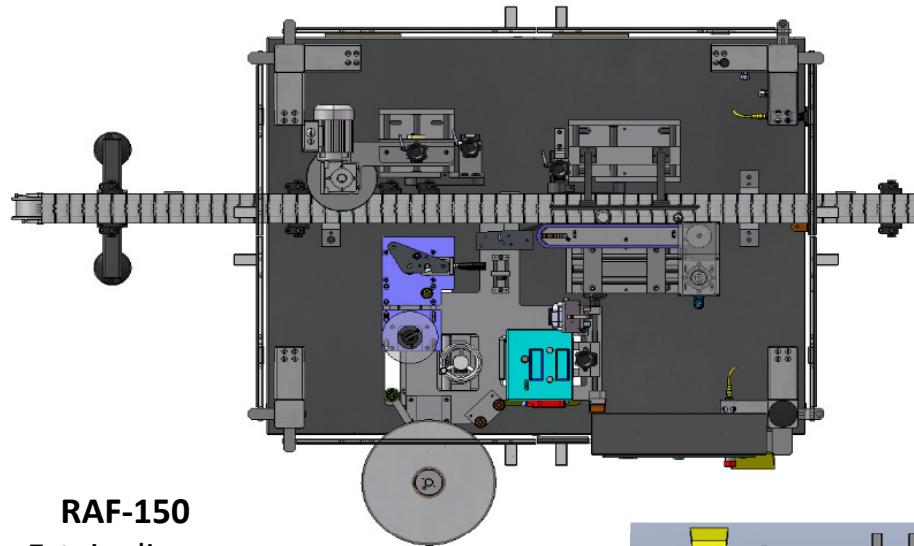
MIF | Módulo Integrado Fabrima

Impressão pode ser feita de forma integrada ao MIF ou acoplada na CPF

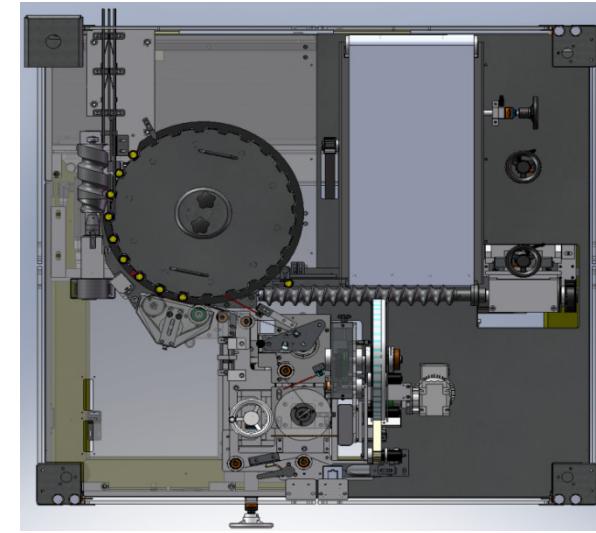


Rotuladoras Fabrima			
Modelos / Dados Técnicos	RAF - 150	RAF - 300	RAF - 400
Produção	até 150 cpm	até 300 cpm	até 400 cpm
Dimensões dos Frascos	Ø 20 - 80	Ø 10 - Ø 36	Ø 10 - Ø 36
	H = 35 - 200	H = 20 - 140	H = 20 - 140
Tamanho do Rótulo	a = 20 - 220	a = 20 - 110	a = 20 - 110
	h = 15 - 140	h = 20 - 100	h = 20 - 100
Tamanho da Bobina	Ø A = 76	Ø A = 76	Ø A = 76
	Ø B = 350mm Máx.	Ø B = 350mm Máx.	Ø B = 350mm Máx.
Peso Equipamento	750 kg	850	850
Características do Equipamento	Alimentação Automática por Esteira Separação por Roda	Alimentação Manual Transporte por Rosca e Roda Estrela Indexadora	Alimentação Automática por Esteira Transporte por Rosca Roda Estrela Indexadora

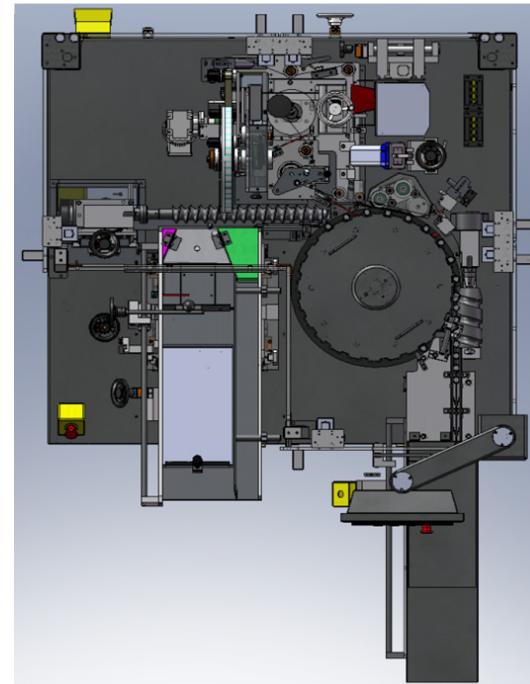




RAF-150
Esteira linear



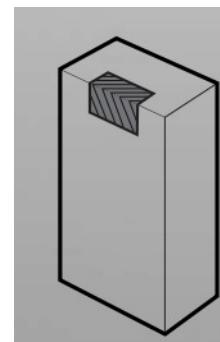
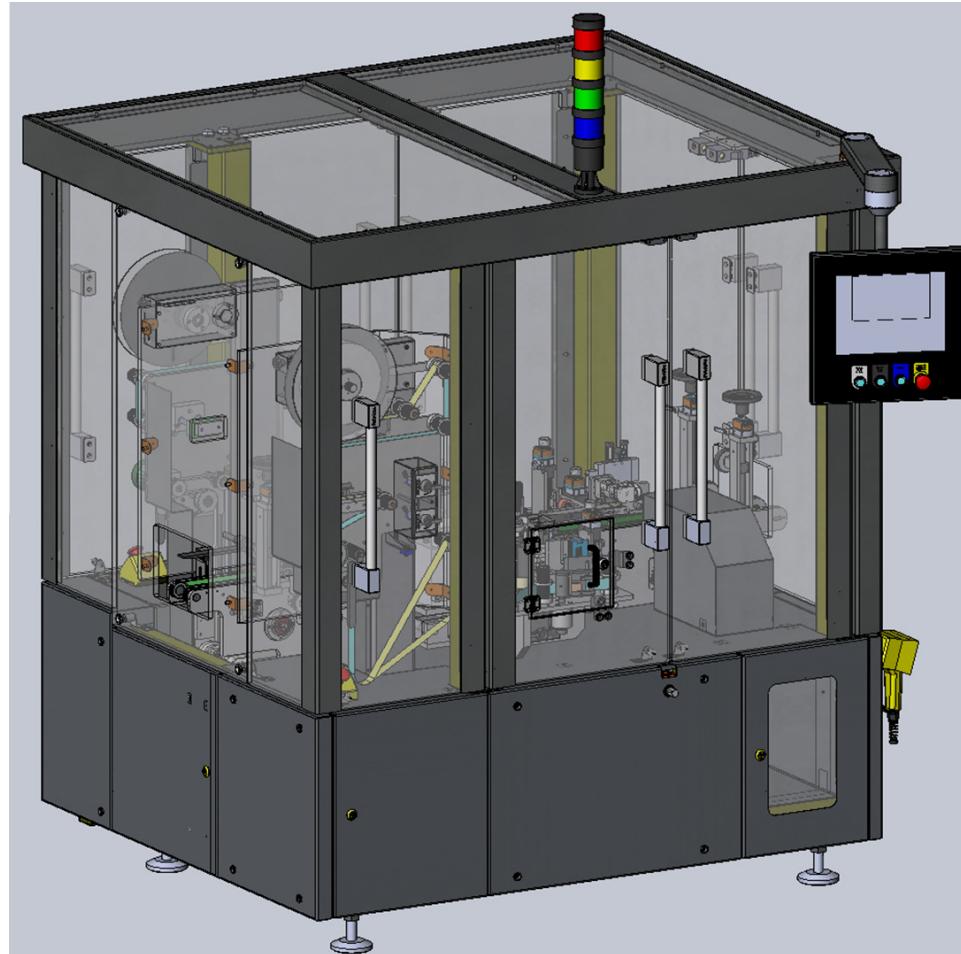
RAF-400
Alimentação
automática acoplada
em linha de envase



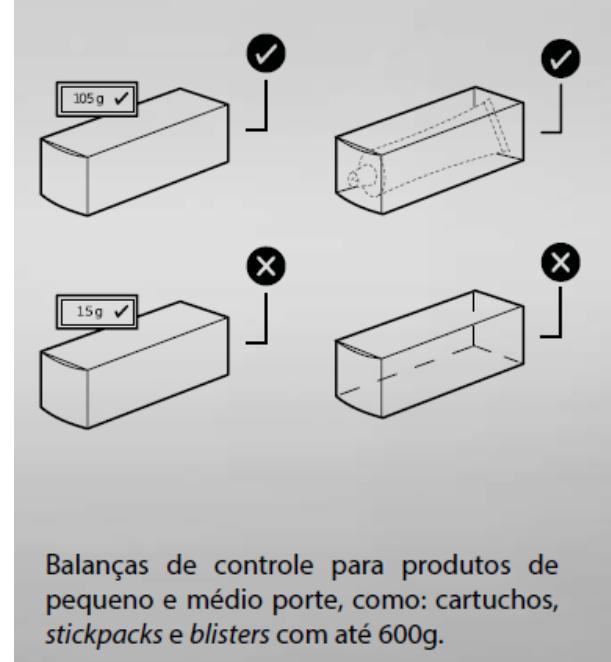
RAF-300
Alimentação manual



Seladoras	
Modelos / Dados Técnicos	Seladora Fabrima
Produção	Até 400 cpm
Dimensões dos cartuchos (A x B x H):	mín.15x20x70 máx.70x105x220
Tamanho do Rótulo	a: 10 - 60 h: 10 - 28
Tamanho da Bobina	núcleo 76mm até 300mm
Precisão	± 1 mm
Dimensões do Equipamento:	Comprimento: 1665 Largura: 1400 Altura: 1850 ± 50
Peso Equipamento	950kg
Características do Equipamento	Esteira de Alimentação com Taliscas e Mecanismo de Indexação, Esteira superior e Bobinas Perpendiculares à Esteira.



Checadores de Peso BCF-10/30



Balanças de controle para produtos de pequeno e médio porte, como: cartuchos, stickpacks e blisters com até 600g.

Versões	Capacidade de pesagem	Largura das esteiras	Ciclos (por minuto)	Dimensões da máquina (CxLxA)
BCF-10	600g	200	200	1154 x 920 x 1936
BCF-30			400	1295 x 909 x 1936

Encaixotadora automática EAF (SIDE LOAD)

Neste tipo de encaixotamento a inserção dos produtos é lateral e feita com a caixa deitada

- Permite ajuste rápido sem a necessidade de ferramental especial,
- Oferece rapidez e qualidade ao processo de embalar diferentes tipos de produtos.
- Fechamento por fita adesiva ou Hot-Melt,
- Própria para sistemas de paletização de forma automatizada ou não.
- Estrutura enclausurada
- Pode ser facilmente adaptada à qualquer realidade na planta do cliente
- Aplicação em diferentes necessidade e mercados totalmente distintos.



EAF 12

Produção : Até 08 cxs/min

Dimensões da caixa:

Comprimento (A) : min. 220/max.600mm

Largura (B) : min. 120/max.400mm

Altura (C) : min. 120/max.350mm

EAF 14

Produção : Até 20 cxs/min

Dimensões da caixa:

Comprimento (A) : min. 220/max.450mm

Largura (B) : min. 120/max.400mm

Altura (C) : min. 160/max.350mm

Encaixotadora Semi-Automática ESF-06

- Encaixotadora semi automatica
- Alimentação da caixa manual
- Neste encaixotamento os produtos são acomodados em pilhas e transferidos para a caixa de embarque que o operador inseriu manualmente
- Este tipo de encaixotamento é utilizado em linhas com baixa produção (6 caixas / minuto) e também onde há limitação de espaço no layout

ESF06

Produção: Até 06 cxs/ min.

Dimensões da caixa:

Comprimento min. 205/Max. 580 mm

Altura min. 70/Max. 350mm

Largura min. 100/Max. 380mm

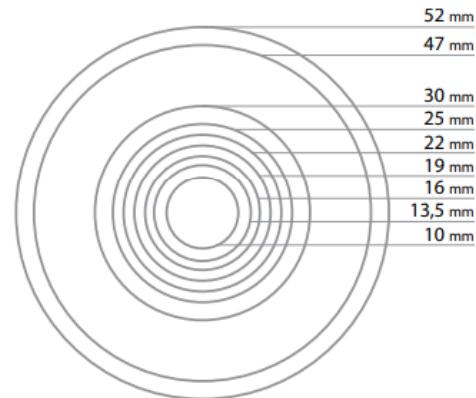
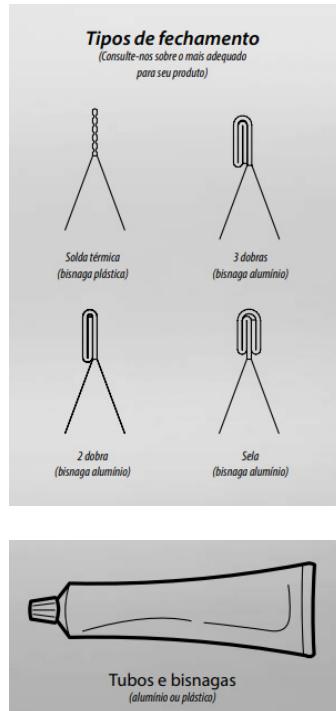




Versões	Dimensões mín. do formato (CxLxA)	Dimensões máx. do formato (CxLxA)	Dimensões da máquina (CxLxA)	Velocidade	Consumo de ar	Consumo máx. de energia (em 220V)
AEF-300	80 x 60 x 20	450 x 200 x 200	2938 x 3506 x 2249	40 ciclos/min	1000 NI/min	4 kWh
AEF-450	80 x 60 x 20	450 x 200 x 200	2938 x 3506 x 2249	40 ciclos/min	1000 NI/min	4 kWh

* Unidade de medida utilizada: milímetros. ** As especificações do equipamento podem sofrer variações conforme tamanho da embalagem e produto utilizado.

Enchedora de Bisnagas – EBF80-1



Versões	Diâmetro do tubo	Comprimento do tubo	Volume do tubo (em ml)	Dimensões da máquina (CxLxA)	Velocidade	Consumo de ar	Consumo máx. de energia (em 220V)
EBF 80-1	10 a 52 (plástica) 10 a 40 (metálica)	60 a 250	1,5 a 350	1890 x 1500 x 2500	80 bpm	180 Nl/min	15 KVA

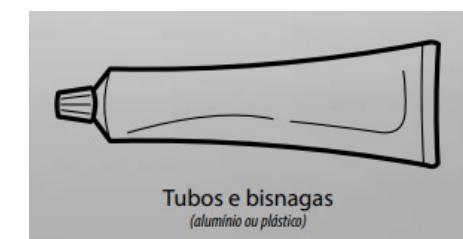
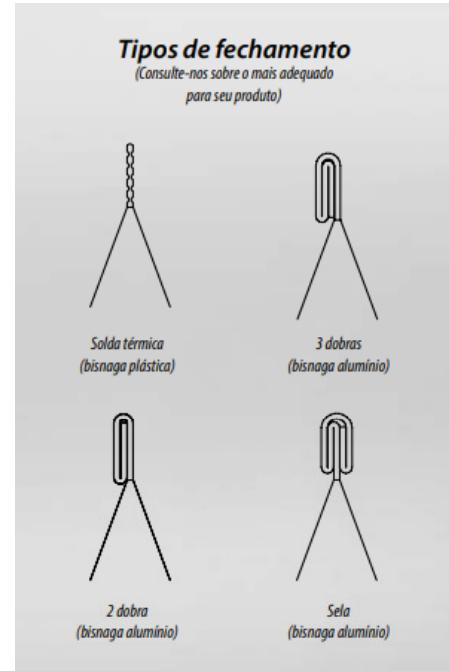
Enchedora de Bisnagas – EBF80-1



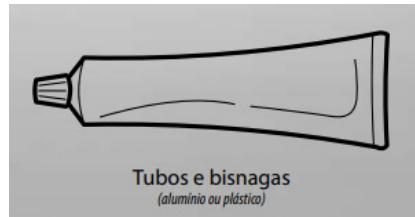
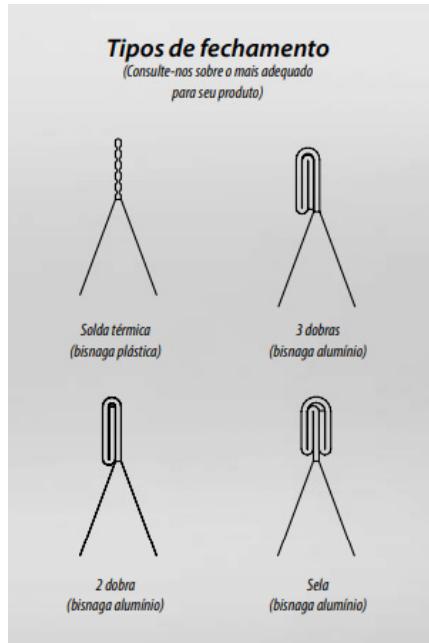
Sistema de troca rápida de formato, sem a necessidade de ferramental especial, maior facilidade na hora do *setup*, manutenções preventivas e limpeza do equipamento.



Estrutura robusta, que atende as normas internacionais GMP e ferramental desenvolvido sob medida, que garante melhor acabamento ao produto.

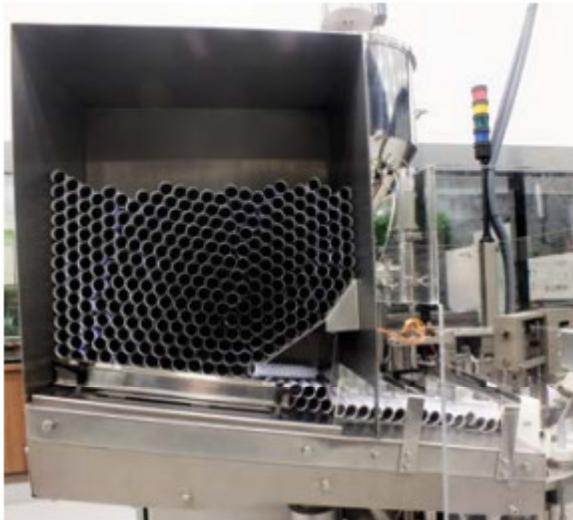


Enchedora de Bisnagas – EBF100-1/100-2



Versões	Diâmetro do tubo	Comprimento do tubo	Volume do tubo (em ml)	Dimensões da máquina (CxLxA)	Velocidade	Consumo de ar	Consumo máx. de energia (em 220V)
EBF 100-1	10 a 52 (plástico)	60 a 250	1,5 a 350	2070 x 1700 x 2400	100 bpm	140 NI/min	25 KVA
EBF 100-2	10 a 40 (metálica)			3695 x 2345 x 2460	200 bpm	260 NI/min	25 KVA

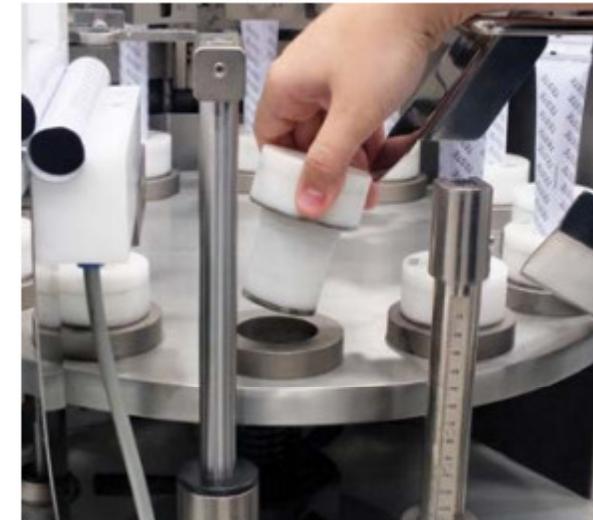
Enchedora de Bisnagas – EBF100-1/100-2



Magazine de abastecimento manual, ideal para velocidade média de produção e equipamentos que trabalham com o sistema de dosagem simplificado.



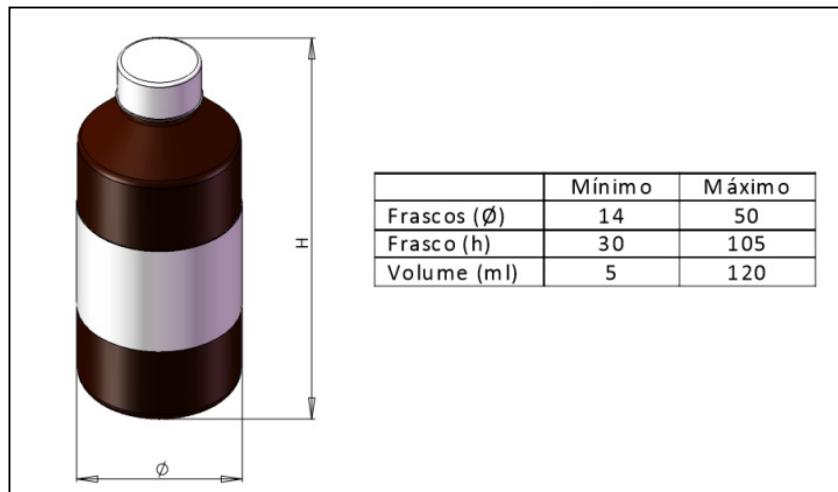
Magazine de alta capacidade, acionamento automatizado que garante fluxo contínuo de tubos na alimentação do equipamento. Ideal para modelos com sistema de dupla pista de dosagem, que garante melhor performance.

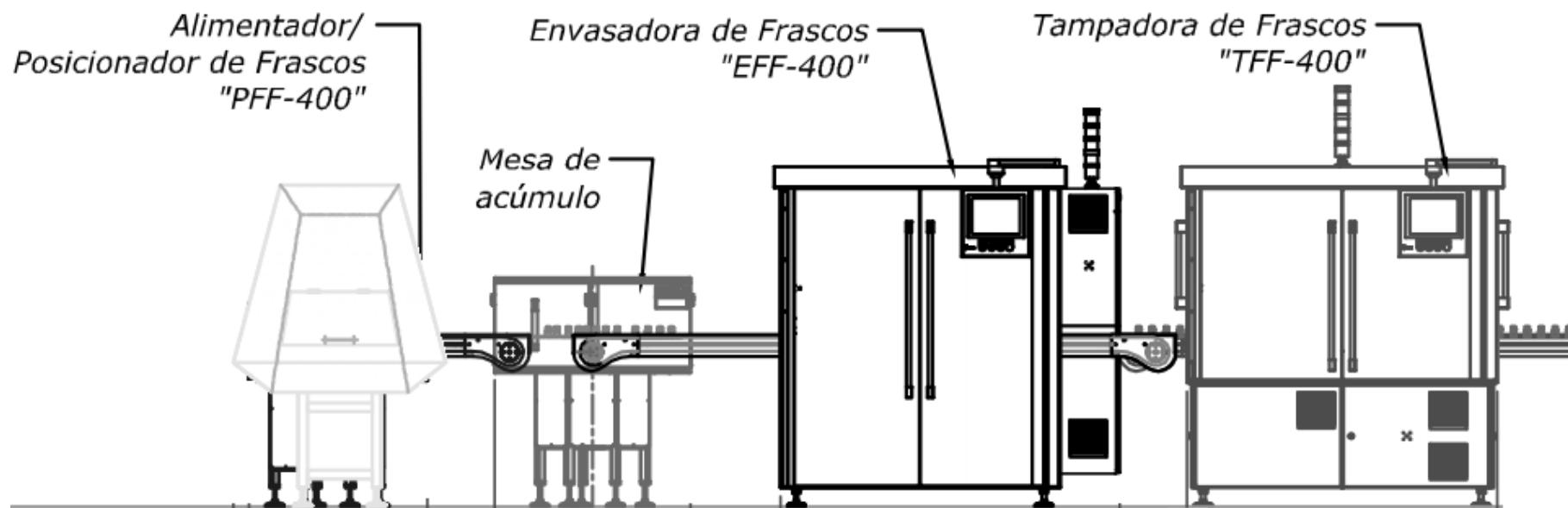


Sistema de troca rápida de formato, sem a necessidade de ferramental especial, maior facilidade na hora do *setup*, manutenções preventivas e limpeza do equipamento.

Enchedora de Frascos EFF-400

Velocidade de envase de até 400/min





Alimentação dos frascos: automática .

• **Elevador de Frascos**

- Posiciona e Direciona os frascos para a mesa de acúmulo.
- Geralmente o Elevador é indicado apenas para frascos de plástico

• **Mesa de Acúmulo Rotativa**

- Direciona os frascos para a guia de alimentação até a esteira de entrada (envase).

Alimentação Automática (Elevador de Frascos)



Mesa de Acúmulo Rotativa





FMA **Fabrima**®

Tampadora de Frascos TPF-400



• Tipos de Fecho:

- Com batoque
- conta gotas
- etc

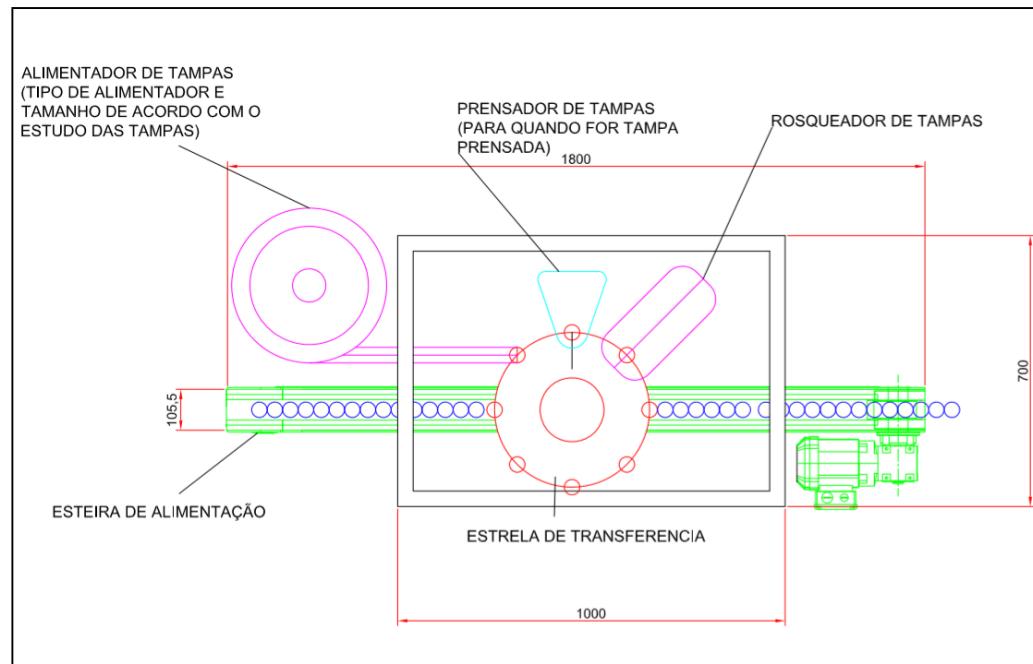
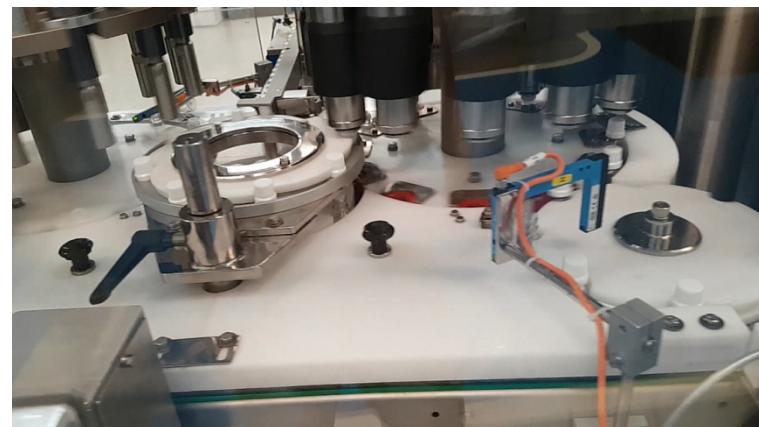
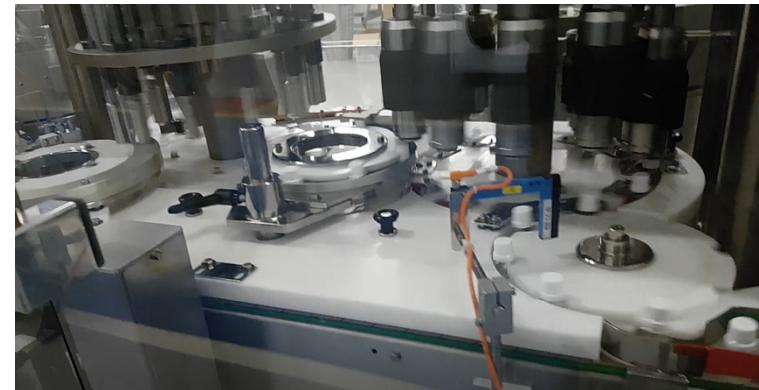
Batoque



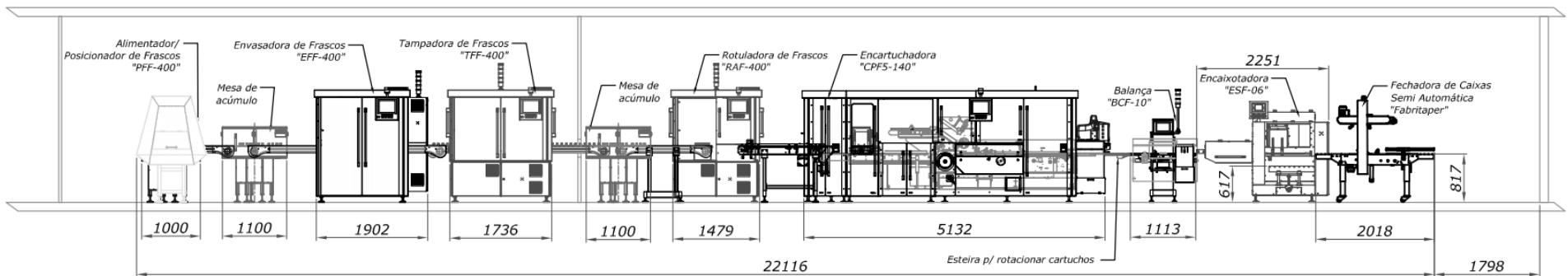
Batoque com conta gotas



- Tampadora com 1 ou 2 torres
 - 8 cabeçotes por torre:
 - Torre 01: é aplicado o Batoque
 - Torre 02: no rosqueador é aplicada a tampa rosca plástica ou na prensadora de tampas



1. Enchedora Fabrima com 20 bicos de enchimento
2. Frasco plástico de 5 ml.
3. Tampadora com 2 torres
4. 8 cabeçotes por torre
5. Alimentação de frasco automático, envase, aplicação de batoque, tampa, rótulo, encartuchamento, check de peso e encaixotamento
6. Velocidade até 350 frascos / minuto.



ULTRA STICK

Idealizada suprir a crescente demanda de mercado para produtos em dose única, a Ultra Stick tem alta capacidade de produção, acondicionando produtos em pó, pastoso ou líquido, em sticks com design diferenciado, que agrupa facilidades no momento do consumo.

Pode ser facilmente integrada com encartuchadoras para montagem de displays, que facilitem a disposição do produto no ponto de venda.

Designed to meet the market's growing demand for single dose products, the Ultra Stick has the capacity for high production. Meeting the need for packaging powder, paste, or liquid products in stick packages with different designs.

Ultra Stick is easily integrated with a cartoner machine for display assembly, which facilitates product placement at the point of sale.



Dosadores ou bombas individuais por pista
Same product and weight

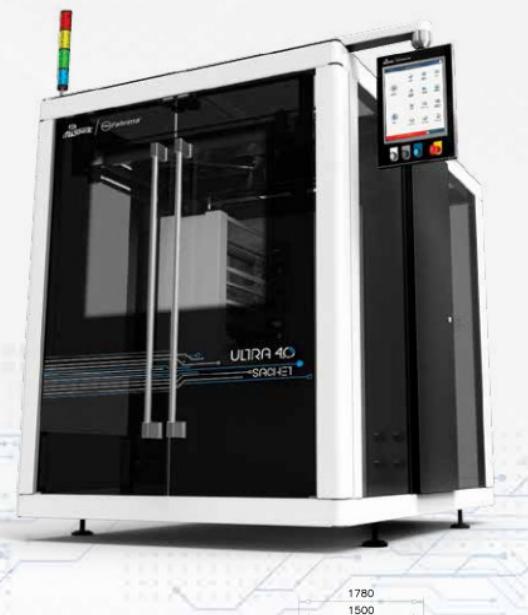
ULTRA SACHET

Idealizada para ambientes produtivos de alta performance, a Ultra Sachet tem alta capacidade de produção, acondicionando produtos em pó, granulado, pastoso ou líquido, em sachês 4 soldas com velocidade de até 600 pacotes por minuto (dependendo do tamanho final da embalagem).

Sua estrutura enclausurada e robusta, com dispositivos de segurança que atendem as normas internacionais vigentes, contribuem com a limpeza e a ergonomia do ambiente de trabalho, facilitando a operação do equipamento.

Designed for high performance production environment, the Ultra Sachet has the capacity for high production of powder, granules, paste, or liquid products into sachets with 4 seals, producing speeds of up to 600 packages per minute (depending on the final size of the packaging).

It's enclosed and robust structure includes safety devices that comply with current international standards, contributing to the cleanliness and ergonomics of the work environment, which facilitates the equipment's operation.



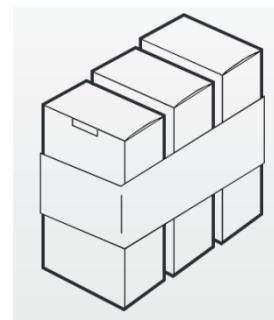
1780
1500

Versões	Dimensões min. do pacote (LxL)	Dimensões máx. do pacote (LxL)	Diâmetro máx. da bobina	Dimensões da máquina (CxLxH)	Velocidade	Consumo de ar	Consumo máx. de energia (em 220V)
Versions	Package width	Package length	Max. coil diameter	Dimensions (LxWxH)	Velocity	Air consumption	Max. energy consumption
U. Stick 4 a 10 pistas	20 x 70	55 x 200	450 x 520	2195 x 1500 x 2100	50 ppm por pista	340 Nl/min	12 KVA
Ultra Sachet 2 a 10 pistas	35 x 55	225 x 200	450 x 900	2750 x 1797 x 1800	50 ppm por pista	340 Nl/min	12 KVA

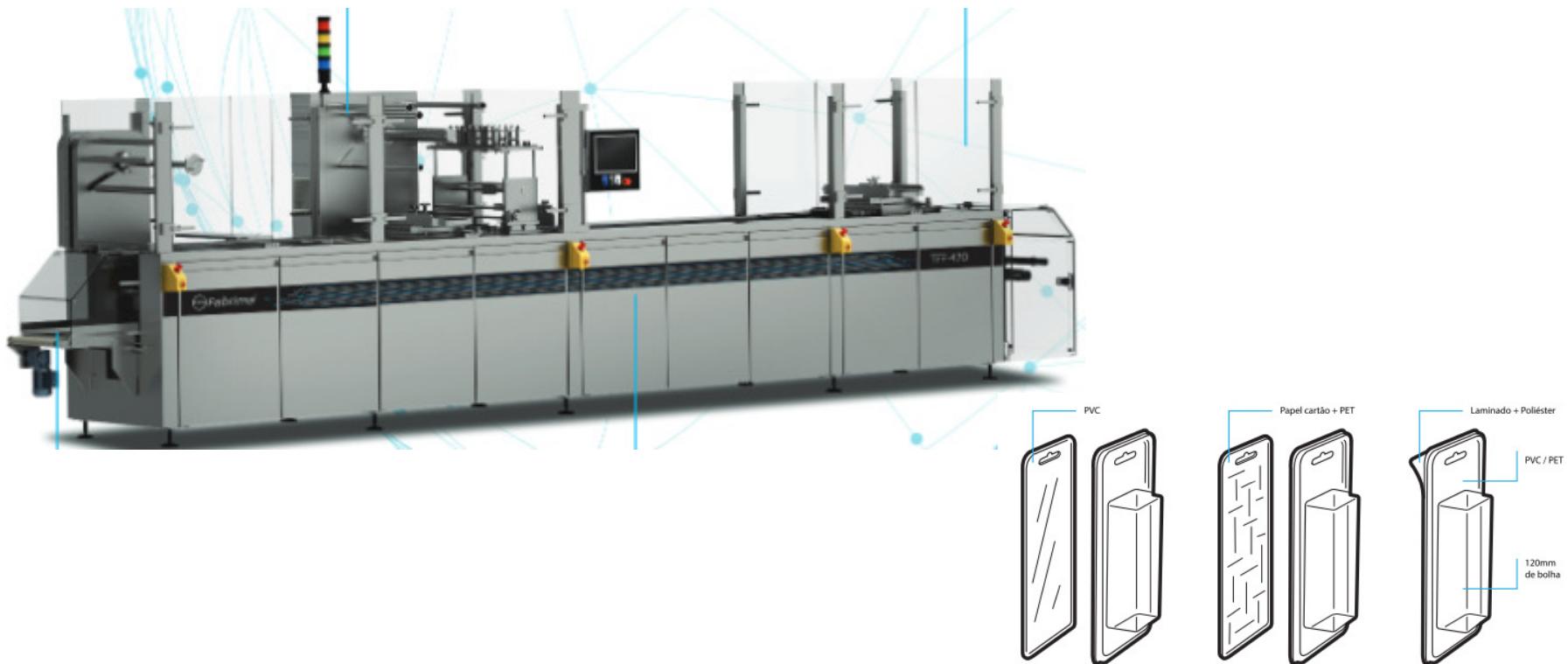


Versões	Dimensões máx. da bobina (cinta) (DxL)	Dimensões máx. do formato (CxA)	Dimensões da máquina (CxLxA)	Velocidade (ciclos/min)	Consumo de ar	Consumo máx. de energia (em 220V)
30-180	320 x 30 (Tubete de 76mm)	180 x 100	590 x 650 x 1150	40	1000 Nl/min	4 kWh
30-240		240 x 150	590 x 650 x 1210	36	1000 Nl/min	4 kWh
30-320		320 x 200	590 x 650 x 1250	34		
30-400		400 x 250	760 x 650 x 1310	32		
30-480		480 x 300	760 x 650 x 1360	30		
30-560		560 x 350	760 x 650 x 1410	28		
30-640		640 x 400	1000 x 650 x 1460	26		
30-720		720 x 400	1000 x 650 x 1460	25		

* Unidade de medida utilizada: milímetros. ** As especificações do equipamento podem sofrer variações conforme tamanho da embalagem e produto utilizado.



Termoformadora – TFF470



Versões	Largura máx. do filme (form. / cob.)	Diâmetro máx. do filme (form. / cob.)	Área de formação (largura / passo)	Profundidade máx. da bolha	Dimensões da máquina (CxLxA)	Velocidade (ciclos/min.)	Consumo de ar	Consumo máx. de energia (em 220V)
TFF-470	470 / 450	400 / 240	500 / 300 (customizável)	120	7705 x 1315 x 1885	15**	a confirmar **	25 KVh

* Unidade de medida utilizada: milímetros. ** As especificações do equipamento podem sofrer variações, conforme tamanho da embalagem e produto utilizado.



Ideal para o embalamento de produtos com dimensões regulares, a linha Focus foi desenvolvida para oferecer alta performance no processo de empacotamento tipo flow pack, apresentando fácil integração com os mais diversos tipos de sistemas de alimentação e acessórios, automatizando seu processo produtivo.

Versões	Dimensões máx. do pacote (CxLxA)	Diâmetro máx. da bobina	Largura máx. da bobina	Dimensões da máquina (CxLxA)	Velocidade	Consumo de ar	Consumo máx. de energia (em 220V)		
Focus	Sob consulta	350	400	2730 x 1200 x 2180	400 ppm	500 Nl/min	5 KVA		
Focus LP			400	2730 x 1200 x 2180	100 ppm				
Focus Alargada			600	2730 x 1400 x 2180	400 ppm				
Focus Super Alargada			800	2730 x 1600 x 2180	100 ppm				
Focus Multipack			400	2730 x 1200 x 2180					
Focus Multipack Alargada			600	2730 x 1400 x 2180					
Focus Multipack Super Alargada			800	2730 x 1600 x 2180					

* Unidade de medida utilizada: milímetros. ** As especificações do equipamento podem sofrer variações, conforme tamanho da embalagem e produto utilizado.



Diferencial para seu produto Opção de desbobinamento inferior para produtos mais pesados ou delicados, sem perda de performance.

Máxima segurança

Além do enclausuramento a Stylus trabalha com mínimo de ruído, permanecendo abaixo dos 80 dBs mesmo em velocidades mais altas

A versatilidade e a eficiência são uma das principais características da embaladora automática Stylus, para formação de embalagens horizontais (flowpack) para diversos tipos de produto como: chocolates, sabonetes peças entre outros.

Versões (N.º de caçambas)	Velocidade (Pacotes por minuto)	Dimensões máx. do pacote	Largura máx. da bobina	Diâmetro máx. da bobina	Dimensões da máquina (CxLxA)	Consumo de ar	Consumo máx. de energia (em 220V)
Stylus	120	Sob consulta	500	350	2060 x 1245 x 2200	500 Nl/min	4 KVA
Stylus PB	120	Sob consulta	500	350	2060 x 1245 x 2200	500 Nl/min	5 KVA

* Unidade de medida utilizada: milímetros.

** As especificações do equipamento podem sofrer variações, conforme tamanho da embalagem e produto utilizado.

*** Existem opcionais para inserção de filme por baixo, para produtos que tenham exigência devido ao peso ou manuseio delicado - Sob consulta



Novos recursos e investimentos na área de PÓS-VENDAS



Minha Fabrima nova, de novo!

Reformas de
equipamentos Fabrima
para adequação às novas
NR's ou upgrade de
tecnologias.



Ação de divulgação sobre
a importância do uso de
peças
originalmente produzidas
pela Fabrima.



Programa de capacitação
e criação de operadores
técnicos em diferentes
níveis de conhecimento,





Minha Fabrima nova, de novo!



HiPro - antes

HiPro - Depois





Minha Fabrima nova, de novo!



CPF5-200 - antes



CPF5-200 - Depois



Minha Fabrima nova, de novo!



VP8-120 - antes



VP8-120 - Depois

