

FICHA TÉCNICA

LAMINADO EGGER MED



Los laminados EGGER MED son laminados decorativos a base de resinas termo-endurecibles que cumplen los requisitos de las normas marítimas. Están compuestos por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja de papel decorativo en superficie impregnada de resina melamínica y una o varias hojas de papel impregnadas de resina fenólica como núcleo. Los laminados EGGER MED están concebidos para su uso tal y como se indica anteriormente y cumplen los requisitos de la Directiva de Equipamiento Marítimo (Marine Equipment Directive) en lo que se refiere:

- a la clasificación ante el fuego
- a la toxicidad
- a la emanación de humos

La calidad MED está regida por el certificado «Lloyd's».

Ámbito de aplicación

Destinados al recubrimiento de superficies sometidas a esfuerzos medios o elevados: encimeras, frentes de armario, tapas de mesas, bancos, mostradores de comercios, stands, equipamiento de interiores curvo, comercios, puertas, etc.

Los laminados EGGER MED están adaptados para su uso en interior incluido la construcción naval gracias a la certificación MED. Para las superficies sometidas a esfuerzos muy elevados (mostradores de bar, revestimiento de suelos, etc.) se requiere una fabricación especial (consultarnos para cantidad mínima de pedido).

Almacenaje / aplicación

ALMACENAJE

Para facilitar el acondicionamiento antes del encolado y evitar cualquier tipo de deformación, es importante almacenar los laminados preferentemente de plano, en un local cerrado y seco (aprox. 20 °C y una humedad relativa del 55 al 65%). Es conveniente que el laminado superior de la pila se recubra con un tablero rígido o al menos sea colocado del revés (contracara visible). Si su número es pequeño pueden colocarse en un rack inclinado 80 °C respecto a la horizontal, manteniéndose planos y protegidos por un tablero rígido que cubra toda su superficie. Los cortes de laminados reutilizables deben almacenarse de plano y recubiertos por un tablero que cubra igualmente toda su superficie. La capacidad de postformado se reduce con el tiempo (duración de unos 6 meses a partir de la fecha de fabricación).

APLICACIÓN

Los laminados se encolan sobre tableros clásicos tales como tableros de partículas, tableros MDF, HDF. El encolado puede efectuarse en caliente o en frío, utilizando para ello colas de urea, corrientes en el mercado, colas de dispersión (prensas de paltos, prensas de ciclo corto o presas continuas).

Consultar las instrucciones de los fabricantes de cola y de las máquinas.

Para evitar problemas de encolado, todos los materiales utilizados (tablero soporte de base, laminado, cola) deben almacenarse en las mismas condiciones climáticas.

El chapado sobre tableros contrachapados de laminas o multipliegues y sobre tableros de ebanistería requiere un cuidado particular; antes de iniciar su producción en serie, se recomienda realizar pruebas en prensa previamente. En efecto, la calidad de estos tableros no es tan homogénea como los tableros de partículas debido a su constitución en madera maciza y hojas de especies finas. Las variaciones de dimensión de los tableros contrachapados y los tableros de ebanistería, unidas a las condiciones climáticas, no son uniformes, a diferencia de las variaciones en el caso de los tableros de partículas. Para garantizar un buen calibrado del soporte y un control del grado de humedad de la madera ($\leq 8\%$ para utilización interior), es indispensable un soporte plano y regular.

Los materiales que se trabajan en estado húmedo tienen tendencia a encogerse y agrietarse con el tiempo. Cuando se utilizan tableros contrachapados, es preferible usar chapados de maderas blandas (ej : álamo, abedul, okume, abachi). Asimismo, en el caso de laminados encolados, es preferible optar por laminados encolados de pequeñas laminas con paramentos de maderas blandas.

Para más detalles, remitirse a los consejos de aplicación de los laminados EGGER.

Programa de stock

Existen numerosos diseños en stock cuyo formato es de 2800 x 1310 x 0,8 mm y disponibles por hojas. Consultarnos para saber cuáles son los diseños en stock. Para cualquier tipo de fabricación especial, la cantidad mínima de pedido es de 260 m² por diseño. Consultarnos.

Características mecánicas y técnicas

De acuerdo con la norma EN 438:2005, los laminados MED de EGGER están clasificados como laminados HGP ("Horizontal General-purpose Postforming", o sea, "Postformable, para utilización General Horizontal"). La clasificación HGP de la norma EN 438:2005 define las características mínimas de los laminados (por clase de utilización) y confirma la aptitud del laminado para los usos en horizontal y para el postformado. Los laminados HGP se utilizan, por ejemplo, en encimeras o en mostradores de oficinas cuyas superficies tienen un uso muy intenso. El cuadro de más abajo agrupa las exigencias de la norma respecto a las características de resistencia a la abrasión, a los choques y a las rayaduras. El índice de clasificación 3 expresa el nivel más alto de resistencia. Los laminados MED de EGGER responden a las condiciones exigidas por la norma.

Características	Unidad	Resultado según norma EN 438:2005	Índice	Método de prueba
Resistencia a la abrasión* Punto inicial de desgaste IP	Número de giros	≥ 150	3	10
Abrasión media (IP+FP)/2		≥ 350		
Resistencia a los choques Choques de una bola de pequeño diámetro	Newton	≥ 20	3	20
Resistencia a la rayadura	Índice	3	3	25

De acuerdo con la norma EN 438:2005, los laminados destinados a los mostradores tienen que tener una clasificación HDP (Horizontal Heavy-Duty Postforming, o sea, "postformable, para un uso intenso horizontal") cuya muy alta resistencia se traduce por el índice de clasificación 4. Esta calidad está disponible únicamente en fabricación especial con un mínimo de 260m² por decoración.

Otras características

Características	Unidad	Resultado	Norma
Resistencia al calor seco *	Índice	4	EN 438-2:2005
Resistencia al vapor de agua *	Índice	4	EN 438-2:2005
Resistencia a las manchas grupos 1 y 2	Índice	5	EN 438-2:2005
Resistencia a las manchas grupos 3	Índice	4	EN 438-2:2005
Resistencia a la luz (lámpara de arco de xenón)	Escala de grises	4 – 5	EN 438-2:2005
Resistencia a las quemaduras de cigarrillos	Índice	3	EN 438-2:2005

* Para más detalles, referirse a la ficha técnica "Laminados de Egger - Diseños con tintas iridiscuentes".

TAMAÑO/TOLERANCIAS/ACONDICIONAMIENTO

Espesor nominal del laminado[mm]	acondicionamiento		Tolerancia en espesor [mm]	tolerancia en longitud [mm]	tolerancia en anchura [mm]
	rollo	hoja			
0.8		•	± 0,10	+10/-0	0.8

SUMINISTRO EN HOJAS

Longitud mínima: 800 mm

Longitud máxima: 5600 mm

Anchura máxima: 1310 mm

Máximo 3 cortes en anchura, anchura mínima : 200 mm. Atención: contar 5 mm de pérdida por corte

Todo pedido de formato específico deberá ser objeto de una validación técnica e industrial previa.

CAPACIDAD DE POSTFORMADO

Todos los laminados EGGER MED, de espesor nominal 0.8 mm, son postformables en sentido longitudinal (sentido de fabricación del laminado). La sección más pequeña de postformado es de 5mm.

En el caso de diseños en stock, aconsejamos que se indique en el momento de la compra si se prevé su postformado ya que la capacidad de postformado del laminado se reduce con el tiempo (duración de unos 6 meses a partir de la fecha de fabricación).

Para más detalles, remitirse a los consejos de aplicación de los laminados EGGER.

COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO

La clasificación de reacción al fuego depende de las reglamentaciones de incendios en vigor en cada país. En Francia y España, los laminados EGGER MED respetan los requisitos de comportamiento ante el fuego para su uso en acondicionamiento de interiores y su clasificación es M2 según la norma NF P92-507. Salvo validación mediante Acta, la clasificación de los demás espesores es M3 por convenio.

En caso de incendio, baja difusión de humos, sin ablandamiento y ausencia de gotas inflamadas. Los laminados EGGER no contienen cloro, sustancias halógenas, amianto ni metales pesados.

Mantenimiento

Los laminados EGGER MED no requieren productos de mantenimiento particulares debido a su superficie resistente, no porosa y adaptada a todo tipo de utilización en el campo de la higiene. Todas las superficies, incluso aquellas con acabados de superficie más marcados, son fáciles de limpiar y mantener.

Más información en el documento "Consejos de utilización y limpieza".

Información Producto

Ponemos a su disposición información complementaria en los documentos siguientes:

- Ficha " Consejos de utilización Laminados EGGER"
- Ficha técnica " Laminado EGGER - Diseños con tintas iridiscentes "
- Ficha técnica " Laminado W1001"
- Ficha técnica " Laminado EGGER con acabado ST30"
- Ficha técnica " Laminado EGGER con acabado ST9 – Perfect Matt"
- Ficha técnica " Laminado EGGER con acabado Artwave (A1)"
- Ficha técnica " Laminado EGGER con acabado Velvet (88)"
- Ficha " Consejos de utilización y limpieza"

Los datos de esta ficha se basan en nuestra experiencia y conocimiento actuales. Se indican a título informativo y no pueden ser utilizadas como garantía de las características de los productos o de la aptitud para determinados tipos de utilización. Declinamos cualquier tipo de responsabilidad en caso de error de norma o de impresión. Además, modificaciones técnicas pueden resultar del desarrollo continuo y también de la evolución de normas y de documentos procedentes de los órganos estatuarios. Las informaciones de esta ficha no deben considerarse jurídicamente vinculantes o como instrucciones de utilización. Excepto indicación contraria, nuestras condiciones generales de venta son igualmente de aplicación a este producto.