1. Регламент проведения инспекции по рабочему продукту

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Формальная инспекция | Неформальная инспекция |
| Требования | Не более двух рабочих продуктов | Не более двух рабочих продуктов |
| Документы дизайна | 5 страниц или 10% рабочего продукта | 5 страниц или 20% рабочего продукта |
| Код | Соблюдение принципов написания кода, 50 NLOC | Читаемый код, 50 NLOC |
| Тесты | 5 страниц или 10% рабочего продукта | 5 страниц или 20% рабочего продукта |

2. Роли участников инспекции:

* Председатель - ответственный сотрудник, выполняющий роль председателя инспекции. Решает проводить инспекцию или нет
* Автор - сотрудник, разработавший инспектируемый рабочий продукт, либо сделавший инспектируемые изменения в существующем рабочем продукте;
* Инспектор - сотрудник, ответственный за эффективную проверку инспектируемого рабочего продукта

3. Этапы инспекции: (4. Порядок организации (кто куда что выгружает, кому что рассылает, кого приглашает и т.д.)) (5. Порядок подготовки к инспекции (сроки, время и т.п.)) (6. Порядок проведения инспекции (функции каждого участника, сроки, время)) (8. Порядок верификации учёта замечаний)

* Планирование инспекции - Все инспекции на конкретном проекте проводятся согласно принятому автором стандартом. При изменении любого продукта должна быть проведена инспекция этих изменений в том случае, если объем этих изменений превышает критерии проведения формальной инспекции.
* Назначение инспекции – Автор должен инициировать формальную инспекцию рабочего продукта, сообщив руководителю проекта. Председатель должен убедиться, что рабочий продукт удовлетворяет критерию готовности к формальной инспекции. Также он обязан распределить роли перед проведением инспекции. Инспектор должен принять решение о проведении инспекции.
* Подготовка к инспекции ­– Инспектор самостоятельно изучает предоставленный инспекции рабочий продукт, заполняет необходимые поля протокола подготовки формальной инспекции, отправляет протокол председателю и автору. Председатель, основываясь на полученных от инспекторов протоколов подготовки к формальной инспекции принять решение, провести или перенести инспекцию. Автор должен до собрания ознакомиться с содержанием полученных от инспекторов протоколов подготовки к формальной инспекции, проанализировать изложенные в них замечания. Решение о проведении инспекции назначается за 1-2 дня до проведения инспекции, инспекция проводится на протяжении 3-4 часов в назначенный день. Инспекция проводится в подходящий по времени день для всех участников проекта, в случае если один из участников инспекции не может присутствовать на собрании, общим решением одному из присутствующих участников может быть назначена роль отсутствующего.
* Собрания по инспекции – Председатель оглашает цели собрания, выслушивает замечания инспектора, следит за проведением собрания, разрешает конфликты, сосредотачивает общее внимание на рабочем продукте для выявления его недостатков, в конце собрания назначает проверяющего. Ведущий представляет рабочий продукт для участников собрания, выбрав при этом наиболее эффективный способ. Инспектор задает вопросы или оглашает найденные в рабочем продукте проблемы, высказывает свое мнение по поводу статуса замечания, в конце собрания высказывает мнение касательно необходимости проведения еще одной формально инспекции. Автор по мере необходимости дает четкие и ясные ответы на вопросы инспекторов без попыток оценить корректность рабочего продукта. Участники собрания уведомляются заблаговременно, за 1-2 дня до его проведения, и проводится лишь в том случае, если все участники могут присутствовать. Собрание длится 1,5-2 часа в назначенной автором программе для связи (Teams, Дискорд), либо в формате личной встречи. Если по ходу собрания были решены не все проблемы, остались замечания и т.п., автор назначает повторное собрание в ближайшие сроки.
* Завершение инспекции – Автор, в случае удачного проведения собрания, анализирует все замечания по ходу собрания, исправляет все недостатки рабочего продукта, решение по замечанию фиксирует в протоколе. Председатель проверяет протокол инспекции, убеждается в правильности и полноте заполнения протокола, включая как формулировки, так и статусы замечаний; убедиться, что протокол разослан/оповещены все участники формальной инспекции и заинтересованные лица. Лицо, назначенное проверяющем в ходе инспекции, проверяет учет всех замечаний в обновленном рабочем продукте.

7. Перечень статусов и степени важности замечаний

Допустимые значения статуса замечания

Дефект (Defect) - проблема, которая найдена на фазе, отличной от той, на которой внесена.

Ошибка (Error) – проблема, которая найдена на той же фазе, на которой внесена. Комментарий (Comment) – это наблюдение, предложение, рекомендация или улучшение, предложенное для будущего выпуска рабочего продукта или вопрос, требующий разъяснения. Внесение изменения в рабочий продукт в соответствии с комментарием – это результат договоренности автора рабочего продукта и автора комментария. Замечание для исследования (Investigate) – проблема, природа которой не может быть определена на собрании и требует дополнительного исследования. В результате дополнительного исследования такая проблема должна получить одно из вышеупомянутых значений статусов

Допустимые значения степени серьёзности замечания

Критическая (Critical)

Особо важная (Major)

Средняя (Moderate)

Мелкая, незначительная (Minor)

Другие (Other)

9. Метрики, характеризующие эффективность инспекций (предполагаемые)

Из-за малого количества людей в команде будет эффективно использовать метрики IFD или IR

**Inspection Fault Density (IFD)**

IFD = (Количество найденных ошибок / Размер рабочего продукта)

Стратегическая цель метрики – повысить качество разрабатываемого ПО.

Изучаемый объект метрики – инспекция, измеряемый атрибут – плотность найденных в ходе инспекции ошибок.

Единица измерения – ошибка / <страница, требование, LOC, тест>.

**Inspection Rate (IR)**

IR = Размер продукта / Общее время инспектирования;

Стратегическая цель метрики – повысить качество разрабатываемого ПО.

Изучаемый объект метрики – проведение инспекции, измеряемый атрибут – производительность инспектирования.

Единица измерения – <страница, требование, LOC, тест>/ час.