# 强度理论 强度理论概述

材料由于强度不足引起的失效现象主要是屈服和断裂两种类型,学界认为,无论是简单或复杂应力状态,引起失效的因素是相同的。亦即:引起失效的原因于应力状态无关,这类假说称为强度理论,利用强度理论便可以由简单应力状态的实验结果,建立复杂应力状态的强度条件。

# 四种常用强度理论

强度理论分为两类:

- 1. 解释断裂失效的, 其中有最大拉应力理论与最大伸长线应变理论;
- 2. 解释屈服失效的,其中有最大切应力理论与最大畸变能密度理论。

### 最大拉应力理论 (第一强度理论)

这一理论认为**最大拉应力**是引起断裂的主要因素,即认为无论是什么应力状态,只要最大拉应力达到与材料性质有关的某一极限值,则材料就发生断裂。单向拉伸只有 $\sigma_1$ ,而当 $\sigma_1$ 达到强度极限 $\sigma_2$ 时,发生断裂。这样,根据这一理论,无论是什么应力状态,只要最大拉应力 $\sigma_2$ 达到 $\sigma_3$ 就断裂,得到断裂准则:

$$\sigma_1 = \sigma_b$$

按照第一强度理论建立的强度条件是:

$$\sigma_1 < [\sigma]$$

#### 适用条件:

铸铁等脆性材料在单向拉伸下,断裂发生于拉应力最大的横截面。脆性材料的扭转也是沿拉应力最大的斜面发生断裂。这些都与最大拉应力理论相符,**这一理论没有考虑其他两个主应力的影响,且对于没有拉应力的状态无法应用。** 

### 最大伸长线应变理论 (第二强度理论)

这一理论认为**最大伸长线**是引起断裂的主要因素,即认为无论是什么应力状态,只要最大伸长线应变 $\varepsilon_1$ 达到与材料性质有关的某一极限值,则材料就发生断裂。 $\varepsilon_1$ 的极限值既然与应力状态无关,就可以由单向拉伸来确定。

按照该理论,任意应力状态下,只要 $\varepsilon_1$ 达到极限值 $\frac{\sigma_0}{R}$ ,材料就发生断裂,断裂准则为:

$$arepsilon_1 = rac{\sigma_b}{E}$$

又有广义胡克定律:

$$arepsilon_1 = rac{1}{E}[\sigma_1 - \mu(\sigma_2 + \sigma_3)]$$

得到断裂准则:

$$rac{1}{E}[\sigma_1 - \mu(\sigma_2 + \sigma_3)] = rac{\sigma_b}{E}$$

强度条件:

$$\sigma_1 - \mu(\sigma_2 + \sigma_3) \leq [\sigma]$$

#### 适用条件:

铸铁在拉-压二向应力,且压应力较大的情况下,试验结果与这一理论接近。

不过按照该理论,如果在受压试块的压力的垂直方向再加压力,使其成为二向受压,其强度应该与单向受压不同,但是混凝土、花岗石和砂岩的试验资料表明,两种情况的强度并无明显差别。还可注意到,按照该理论,铸铁在二向拉伸时比单向拉伸更安全,但是试验结果并不能证实这一点,对这种情况,还是第一强度理论接近试验结果。

### 最大切应力理论 (第三强度理论)

这一理论认为**最大切应力**是引起屈服的主要因素,即认为无论是什么应力状态,只要最大切应力 $\tau_1$ 达到与材料性质有关的某一极限值,则材料就发生屈服。任意应力状态下,只要 $\tau_{max}$ 达到 $\frac{\sigma_s}{2}$ ,就能引起材料的屈服。又,任意应力状态下,

$$au_{ ext{max}} = rac{\sigma_1 - \sigma_3}{2}$$

于是得到屈服准则:

$$rac{\sigma_1-\sigma_3}{2}=rac{\sigma_s}{2}$$

即:

$$\sigma_1 - \sigma_3 = \sigma_s$$

建立强度条件:

$$\sigma_1-\sigma_3\leq [\sigma]$$

#### 适用条件:

二向应力状态下,最大切应力屈服准则与试验结果比较吻合

# 最大畸变能密度 (第四强度理论)

这一理论认为**最大畸变能**是引起屈服的主要因素,即认为无论是什么应力状态,只要最大应变能 $\nu_d$ 达到与材料性质有关的某一极限值,则材料就发生屈服。

单向拉伸下,屈服应力为 $\sigma_s$ ,相应的畸变能求出为

$$rac{1+\mu}{6E}(2\sigma_s^2)$$

得到屈服准则:

$$u_d = rac{1+\mu}{6E}(2\sigma_s^2)$$

在任意应力状态下,

$$u_d = rac{1+\mu}{6E}ig[(\sigma_1-\sigma_2)^2+(\sigma_2-\sigma_3)^2+(\sigma_3-\sigma_1)^2ig]$$

整理可得屈服准则:

$$\sqrt{rac{1}{2}[(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2]} = \sigma_s$$

得到强度条件:

$$\sqrt{rac{1}{2}[(\sigma_1-\sigma_2)^2+(\sigma_2-\sigma_3)^2+(\sigma_3-\sigma_1)^2]}\leq [\sigma]$$

几种塑性材料钢、铜、铝的薄管试验资料表明,最大畸变能密度屈服准则与试验资料相当吻合,比第三强度理论更为符合试验结果

由第四强度理论,可以得到塑性材料的最大切应力与最大正应力之间的关系

$$[ au] = rac{[\sigma]}{\sqrt{3}}$$

## 莫尔强度理论条件

推导略

莫尔强度理论的强度条件为:

$$\sigma_1 - rac{[\sigma_t]}{[\sigma_c]}\sigma_3 \leq [\sigma_t]$$

其中, $[\sigma_t]$ 与 $[\sigma_c]$ 分别为材料的抗拉和抗压许用应力。

莫尔理论是以试验资料为基础的,经合乎逻辑的综合得出的,并不像前面的强度理论以失效提出假说为基础。无疑,莫尔理论的方法是比较正确的。