## 机械设计基础课程设计

指导老师:周英

13617498111

机电楼 A402

2019年

## 完成总体设计和传动零件 设计之后,

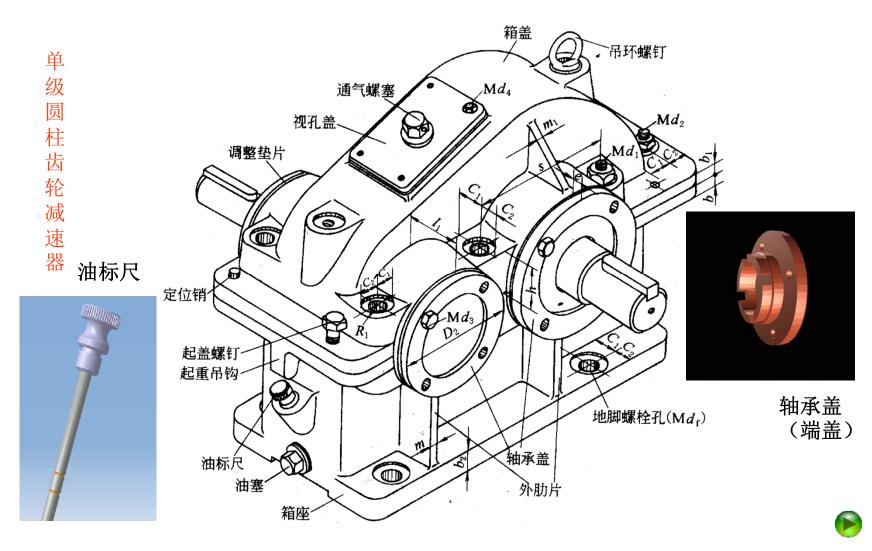
开始轴系的设计

#### 第三章 轴的设计计算

#### • 高速轴

- (1) 选择轴的材料和热处理方法(45钢,调质处理或者正火处理)
- (2) 按抗扭强度估算轴的最小直径
- (3) 轴的结构设计(\*参考课程设计指导书,须认真学习减速器构造之后方可正确理解各部位构造的装配关系)
- (4) 轴的强度校核
- 低速轴(过程同上)

#### 先了解——减速器的构造



# 减速器装配图之俯视图草图绘制

#### **减速器装配草图设计**

- 1)减速器七大附件及作用
- 2) 轴的设计计算
- 3) 轴承的选择计算
- 4) 联轴器的选择计算
- 5) 键的选择计算

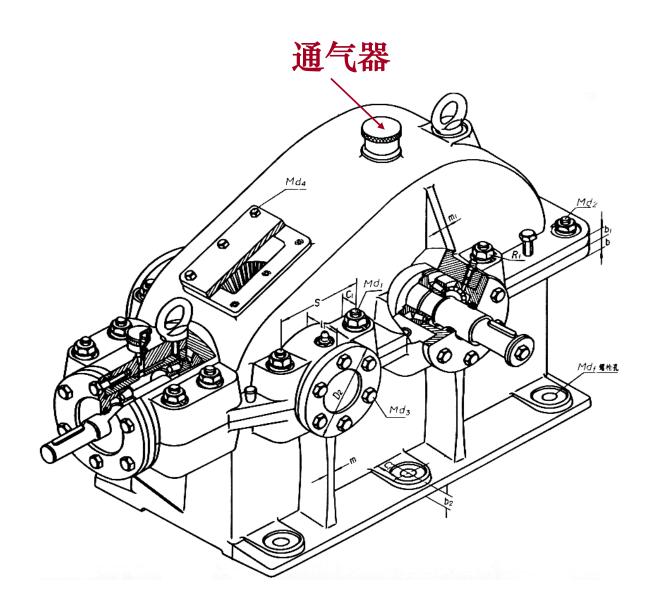
## 1) 减速器附件

七大附件的结构设计

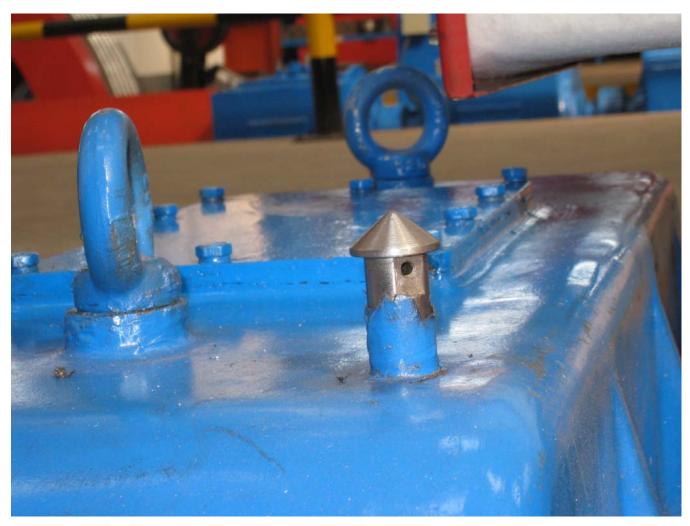
## 窥视孔 视孔盖 Md4 00 Md· 螺栓孔

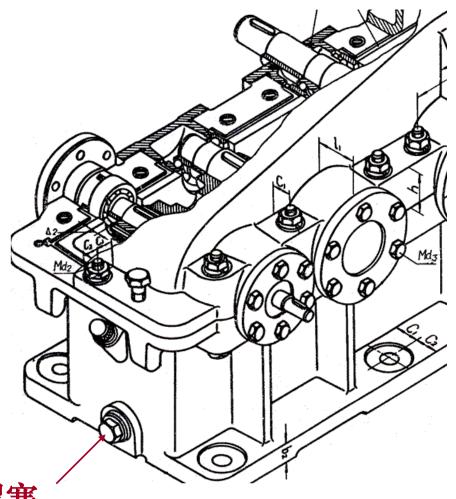
#### 视孔盖



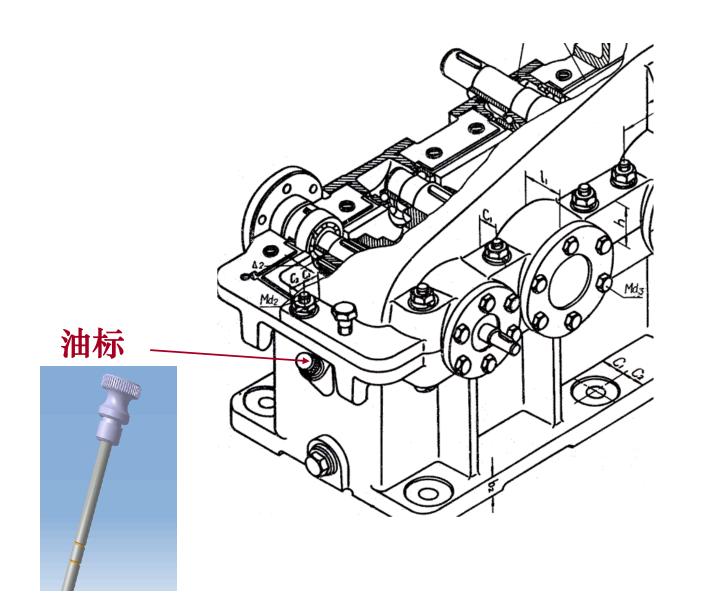


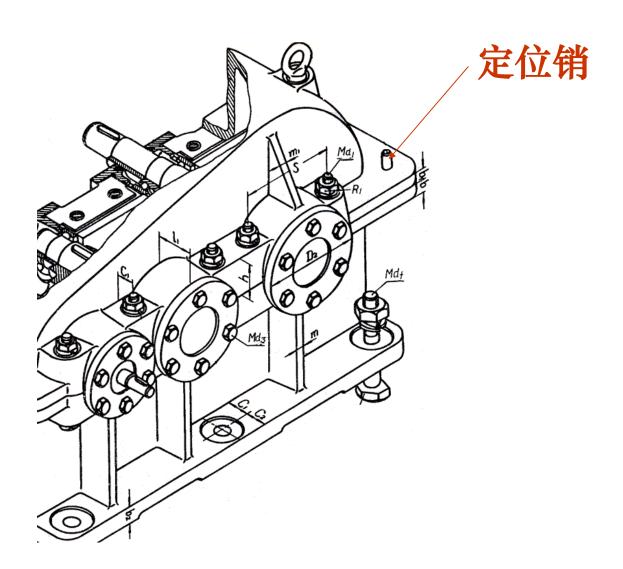
#### 通气器

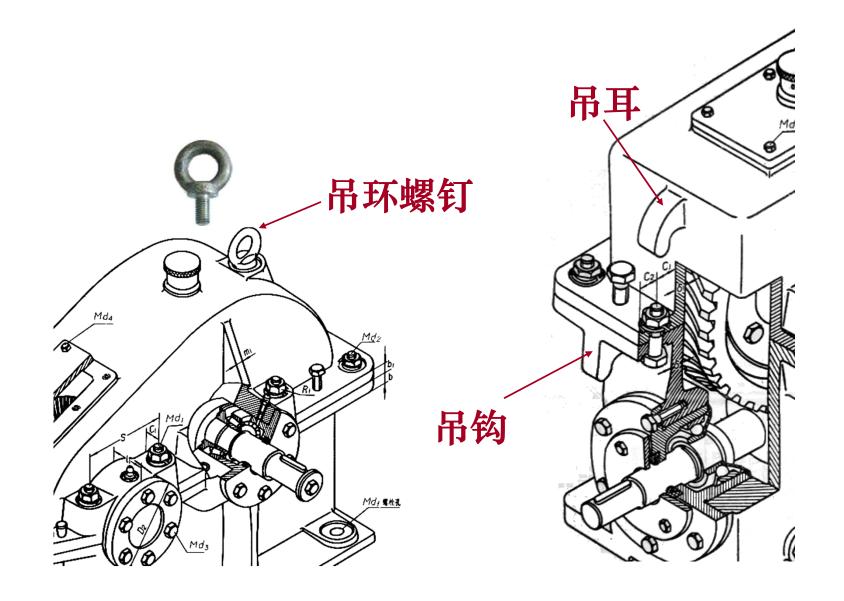




放油螺塞





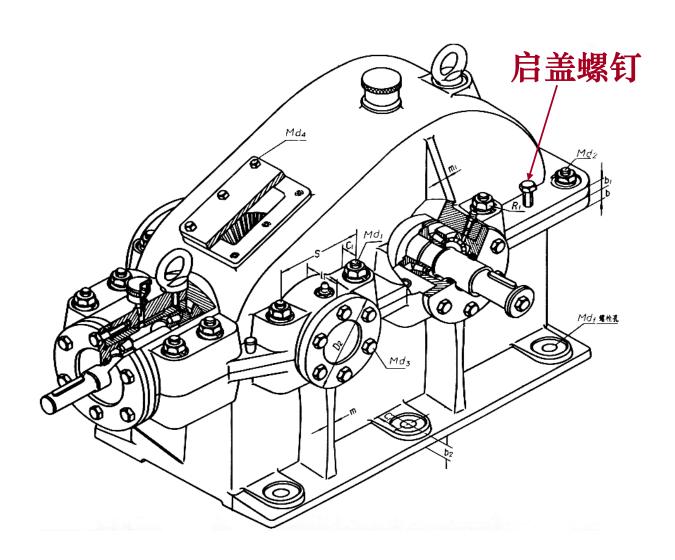












### 2) **轴的设计**(1,2部分算例参 <sub>質量小轴径</sub>, 见本讲义74-75页)

- 1. 计算最小轴径;
- 2. 根据轴上零件的拆装方向确定轴的结构(确定各段轴径、再画装配草图根据配合关系确定各轴段长度;包括轴承型号的选择);
- 3. 作轴的弯扭强度校核; (参见教材《机械设计基础》中轴的章节里强度计算的步骤, 注意本设计中的轴系受力条件与教材中不同, 应理解掌握后自行计算并画出弯矩扭矩及弯扭合成图, 不得抄袭书中算例)

#### 3) 初选轴承、键

**轴承内径:**由前述轴的设计中可以得到,轴承型号建议从中等负载的型号选取,比如深沟球轴承可以初选**6300**系列,强度比**6100**和**6200**要高,但低于**6400**,以此类推。好处是居中的型号强度中等,便于调整。

如果强度不够,则选取宽一些或者外径更大一些的轴承型号。相应的轴上与轴承配合部位的宽度需要调整,因此轴承寿命校核以后,如果型号有修改,则需要返回修改轴系结构图上对应部位的尺寸。

键:根据安装键对应的轴段轴径来选取键宽型号,键长直接参考轴段长度而定

键长 = 轴段长度-轴肩圆角倒角-适当余量(余量可选5mm左右)

#### 4) 绘制前的准备:

(请参照本pdf的第八章 减速器的润滑)

① 轴承润滑方式:

浸油齿轮V≤2 m/s时,可采用<u>脂润滑</u>, 否则为油润滑。或者参照dn值选取。

② 齿轮润滑方法:

V≤12 m/s时可采用浸油润滑。

#### 5)绘制草图的要求

(1)线条要细、轻、易擦除,用H或HB铅笔;

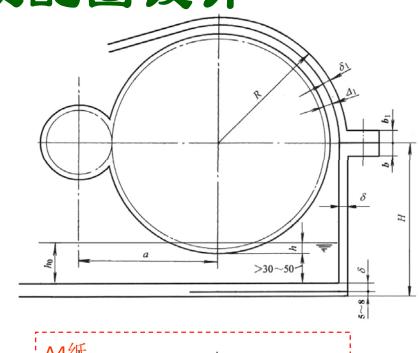
(2) 在全部装配图画完之前,不要急于加深、 画剖面线、标尺寸等。 6) 减速器装配图设计

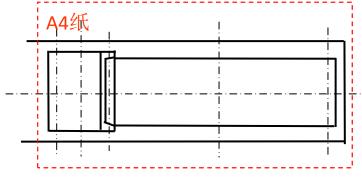
a) 初步绘制装配图

<u>主视图与俯视图上先</u> 画一对大小齿轮:

主视图:体现两齿轮 的分度圆直径及中心 距;

俯视图:体现分度圆直径以及齿宽(注意小齿轮齿宽应大于大齿轮齿宽)





#### 减速器草图绘制前期工作

- •齿轮参数确定(d1、d2、B1、B2、da1、da2等)
- 高、低速轴最小轴径及各段轴径确定
- 完成 铸铁减速器箱体结构尺寸、减速器零件的位置尺寸的表格(类似蓝本书的表3-1、表4-1),准备开始绘制草图

#### 初算轴的最小轴径

已知轴的输入功率和转速,根据扭矩初步估计轴的最小直径为:如下举例,已知材料选取45钢

- 如果是既承受弯矩又承受扭矩,那么**C**值可以再取大一些。
- 轴的最小直径显然是最外端轴伸的直径。轴伸部位为了 传递扭矩,需开键槽,故将上式算出的最小轴径需要增加5%,变为42.525mm。
- 凡是轴上有配合其他零件的轴段直径都需要查《机械设计手册》,此题应取标准直径45mm。如果配合的是带轮或者链轮,应查取大于等于计算值的标准直径。如果配合的是联轴器,则查取联轴器的标准来选取轴径。

#### 各轴段直径确定(低速轴)

- D1: 最小轴径(参照联轴器对应尺寸,最小轴径如果是接的带或链轮,则要查取对应的轴伸标准)
- D2=D1+6~10, 有定位要求(参考查取密封圈匹配尺寸)
- D3=D2+1~5, 且必须为5的倍数(匹配轴承的需要)
- D4=D3+1~5, 与大齿轮匹配, 查表选用标准直径
- D5=D4+6~10,有定位要求
- D6=D3,同轴两轴承的内外径一样大。注意D6与D5之间如果结构是轴承直接紧靠轴肩,就有轴承安装高度的要求,如果轴承安装高度与D5有矛盾,可以把D5设计成两段阶梯的轴肩。

(但各段的长度应该怎么确定? 这就需要画出轴上零件的对应位置后,

## 表3-1 铸铁减速器箱体结构尺寸

表 3-1 铸铁减速器箱体结构尺寸(图 3-1、图 3-2、图 3-3)

| 衣      | 3-1 1012/04/2018 |   |                        |                    | 4                     |   |
|--------|------------------|---|------------------------|--------------------|-----------------------|---|
| 名 称    | 符号               | 齿轮减速器   | 尺 寸<br>                | 关<br>域連器           | 系 蜗柱                  | F减速器  |
| 箱座壁厚   | 8                | δ=0.025<br>δ <sub>1</sub> =0.02<br>式中: Δ=1 (单级              | $a+\Delta \geqslant 8$ | 级 <sup>①</sup> );  | 0.0                   | 4 <i>a</i> +3≥8   |
| 箱盖壁厚   | $\delta_1$       | $a$ 为低速级中心距, $x$ $a^{Q} = \frac{d_{n}}{a}$                  | 讨于圆锥齿轮                 | 减速器,               | 上川八                   | $: \delta_1 = \delta$ $: \delta_1 = 0.85\delta \geqslant$ |
| 箱体凸缘厚度 | $b, b_1, b_2$    | 箱座 b=1.   | .5δ; 箱盖 b <sub>1</sub> | $=1.5\delta_1;$    | 箱底座 b2=               | = 2. 5δ   |
| 加强肋厚   | $m, m_1$         | 箱   | 座 $m=0.85\delta$       | ; 箱盖 n             | $n_1 = 0.85 \delta_1$ |   |
| 地脚螺钉直径 | di               | 0.036a+12   | 0.018 (d               | $m_1+d_{m_2}$      | +1≥12                 | 0.036a+12   |
| 地脚螺钉数目 | n                | $a \le 250, n=4$<br>$a > 250 \sim 500, n=6$<br>a > 500, n=8 |                        | n= <mark>箱底</mark> | 座凸缘周长;<br>200~300     | <del>≥≚</del> ≥4  |

#### 表3-1铸铁减速器箱体结构尺寸(续)

| 轴承旁联接螺栓直径  | $d_1$                                 |              |        |                     | 0.75df            | **                | 7                |            |     |     |
|--|---------------------------------------|--------------|--------|---------------------|-------------------|-------------------|------------------|------------|-----|-----|
| 箱盖、箱座联接螺栓直径  | d <sub>2</sub>                        | (            | 0.5~0. | 6) d <sub>1</sub> ; | 螺栓间               | ]距 <i>L</i> ≤     | £150~2           | 200        |     |     |
| 轴承盖螺钉直径和数目   | $d_3$ , $n$                           | 见表 9-9       |        |                     |                   |                   |                  |            |     |     |
| 轴承盖 (轴承座端面) 外径                                       | $D_2$                                 | 见表 9-9、      | 表 9-10 | ; s≈D               | 2, 5 为            | 由承两               | 则联接!             | <b>漂栓间</b> | 的距离 |     |
| 观察孔盖螺钉直径   | d4                                    |              | = =1   | (0                  | 3~0.              | 4) d <sub>1</sub> |                  | 3          |     |     |
|  |                                       | 螺栓直径         | M8     | M10                 | M12               | M16               | M20              | M24        | M27 | M30 |
| $d_1$ 、 $d_1$ 、 $d_2$ 至箱外壁距离; $d_1$ 、 $d_2$ 至凸缘边缘的距离 | $C_1$ , $C_2$                         | $C_{1 \min}$ | 13     | 16                  | 18                | 22                | 26               | 34         | 34  | 40  |
| all as The way with the                              | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | $C_{2\min}$  | 11     | 14                  | 16                | 20                | 24               | 28         | 32  | 34  |
| 轴承旁凸台高度和半径   | $h$ , $R_1$                           |              |        | h由结                 | 构确定               | $R_1 =$           | : C <sub>2</sub> |            |     |     |
| 箱体外壁至轴承座端面距离   | <i>l</i> <sub>1</sub>                 |              |        | $C_1$               | -C <sub>2</sub> + | (5~10             | )                |            |     |     |

注:① 对圆锥-圆柱齿轮减速器,按双级考虑;a按低速级圆柱齿轮传动中心距取值。

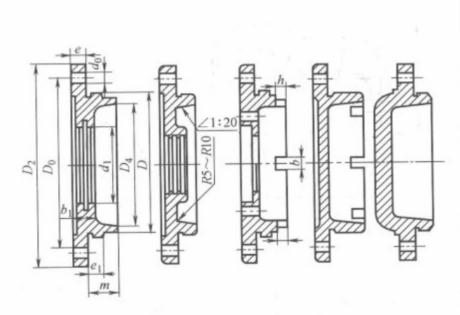
②  $d_{m1}$ 、 $d_{m2}$ 为两圆锥齿轮的平均直径。

| 名 称                          | 符号             |   |        | 减          | 速器    | 即式及    | 尺寸き  | 关系       |            |        |      |       |
|------------------------------|----------------|---|--------|------------|-------|--------|------|----------|------------|--------|------|-------|
| £1 *7)                       | া ব'ড          | 齿   | 轮减速    | 器          |       |        |      | <u> </u> | <b>科杆减</b> | 速器     |      |       |
| 箱座(体)壁厚                      | δ              | $0.025 a + \Delta \geqslant 8$ $0.04 a + 3 \geqslant 8$ |        |            |       |        |      |          |            |        |      |       |
| Art the sale tree            |                | _   | 05.00  | _          |       |        |      | 蜗        | 杆上置        | 1:≈    | }    |       |
| 箱盖壁厚                         | $\delta_1$     | 0.  | 85 ∂ ≥ | 8*         |       |        |      | 蜗杆       | 下置:0       | . 85 δ | ≥8   |       |
| 箱座、箱盖、箱座底凸缘厚度                | $b, b_1, b_2$  | $b = 1.5\delta, b_1 = 1.5\delta_1, b_2 = 2.5\delta$     |        |            |       |        |      |          |            |        |      |       |
| <b>地脚網丛古久五粉</b> 口            | <i>d</i>       | α ≤ 100 ~   | - 200  | >          | 200   | T      |      | 底座(20    | 1缘周        | 长之当    | ¥    |       |
| 地脚螺栓直径及数目                    | $d_{f}$ , $n$  | $d_f$ 12 0.0  | 4α + 8 | 0.04       | 7a +  | 8      | n =  | (2       | 00~        | 300)   | - 24 |       |
| 轴承旁联接螺栓直径                    | $d_1$          |   |        |            |       | 0.75a  | f    |          |            |        |      |       |
| 箱盖、箱座联接螺栓直径                  | d <sub>2</sub> | (0.5~0.6)df;螺栓的间距:150~200                               |        |            |       |        |      |          |            |        |      |       |
|                              |                | 轴承座孔(外  | 圖)直    | $\Delta D$ | 45 ^  | ~ 65   | 70 ~ | 100      | 110 -      | ~ 140  | 150  | ~ 230 |
| 轴承端盖螺钉直径                     | $d_3$          | $d_3$   |        |            |       | 3      | 1    | 0        | 1          | 2      | 1    | 6     |
|                              |                | 螺钉数   | 目      |            |       | 1      | -    | 4        |            | 6      |      | 6     |
| 检查孔盖螺钉直径                     | d,             |   | 单级     | 减速器        | :d4 = | = 6, 🕏 | 级减   | 速器:      | $d_4 = 8$  | 3      |      |       |
|                              |                | 螺栓直径  | M8     | M10        | M12   | M14    | M16  | M18      | M20        | M22    | M24  | M30   |
| $d_f$ 、 $d_1$ 、 $d_2$ 至箱外壁距离 | c <sub>1</sub> | C <sub>3min</sub>                                       | 14     | 16         | 18    | 20     | 22   | 24       | 26         | 30     | 34   | 40    |
| $d_f$ 、 $d_2$ 至凸缘边缘距离        | c <sub>2</sub> | Czmin   | 12     | 14         | 16    | 18     | 20   | 22       | 24         | 26     | 28   | 35    |
|                              | $D_0$          | $D_0$   | 20     | 24         | 28    | 32     | 34   | 38       | 42         | 44     | 50   | 62    |
|                              | R <sub>o</sub> | Romex   |        | 5          |       |        |      | 8        |            |        | 10   |       |
|                              | r              | r <sub>mex</sub>  |        | 3          |       |        |      | 5        |            |        | 8    |       |

### 表4-1 减速器零件的位置尺寸

| 代号               | 名 称                                    | 荐 用 值   | 代号                              | 名 称                | 荐 用 值<br>———————————————————————————————————        |
|------------------|--|---|---------------------------------|--------------------|---|
| $\Delta_1$       | 齿轮顶圆至箱体内<br>壁的距离                       | ≥1.2δ,δ为箱座壁<br>厚                              | $\Delta_7$                      | 箱底至箱底内壁的<br>距离     | ≈20 (1)   |
| $\Delta_2$       | 齿轮端面至箱体内<br>壁的距离                       | >δ (一般取≥10)                                   | · PHICE                         | 减速器中心高             | $\geqslant R_a + \Delta_6 + \Delta_7$               |
| $\Delta_3$       | 轴承端面至箱体内<br>壁的距离<br>轴承用脂润滑时<br>轴承用油润滑时 | $\Delta_3 = 10 \sim 12$ $\Delta_3 = 3 \sim 5$ | (情要必针)<br><b>L</b> <sub>1</sub> | 箱体内壁至轴承座<br>孔端面的距离 | $=\delta+C_1+C_2+(5\sim 10)$ , $C_1$ , $C_2$ 见表 3-1 |
| $\Delta_4$       | 旋转零件间的轴向<br>距离                         | 10~15   | e<br>Alaman and                 | 轴承端盖凸缘厚度           | 见表 9-9  |
| $\it \Delta_{5}$ | 齿轮顶圆至轴表面<br>的距离                        | ≥10   | $L_2$                           | 箱体内壁轴向距离           | 近轮的分度图性大  |
| $\Delta_6$       | 大齿轮齿顶圆至箱<br>底内壁的距离                     | >30~50 (表 3-3)                                | $L_3$                           | 箱体轴承座孔端面<br>间的距离   | (4) 电动机   |

#### 表 4-5 减速器轴承盖与轴承套环结构尺寸



#### 螺钉联接外装式轴承盖

$$d_0 = d_3 + 1 \,\mathrm{mm}$$

$$D_0 = D + 2.5d_3$$

$$D_2 = D_0 + 2.5d_3$$

$$e = 1.2d_3$$

$$e_1 \geqslant e$$

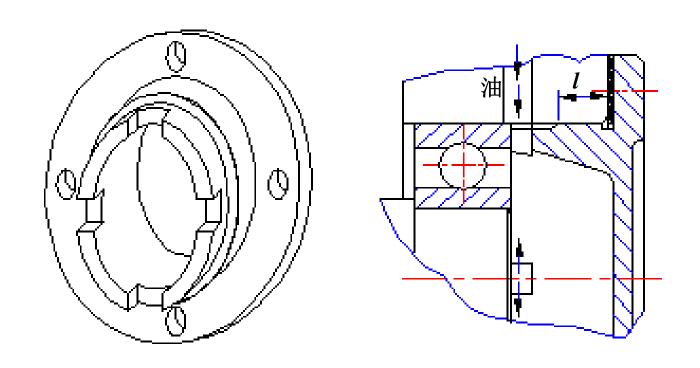
m由结构确定

 $d_1$ 、 $b_1$  由密封尺寸确定

$$b = 5 \sim 10$$
,  $h = (0.8 \sim 1)$   $b$ 

 $d_3$ ——端盖联接螺钉直径,尺寸如下:

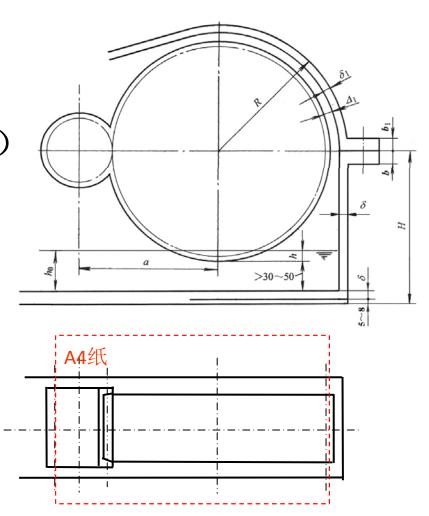
| 轴承外径<br>D | 螺钉直径<br>d <sub>3</sub> | 端盖上螺钉<br>数目 |
|-----------|------------------------|-------------|
| 45 ~ 65   | 6                      | 4           |
| 70 ~ 100  | 8                      | 6           |
| 110 ~ 140 | 10                     | 6           |
| 150 ~ 230 | 12 ~ 16                | 6           |



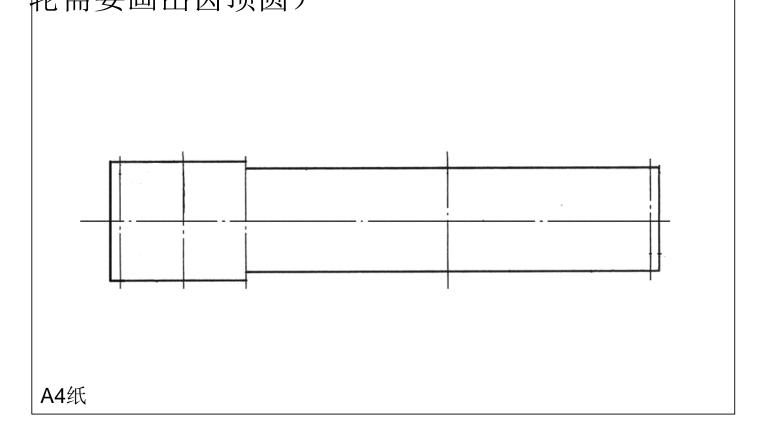
油润滑轴承的轴承盖结构

#### 绘图比例的选取建议:

- 比例选取:
- 如果传动比<4,则俯视图上用2倍中心距,约2a≈ 297mm(A4纸长边)的最接近比例选取。俯视图图幅是A3加长。
- 如果传动比>4则以主视 图总高度小于约等于A3 的宽度来确定比例
- 稳妥起见,需要将主俯 视图尺寸均进行比照之 后再确定。

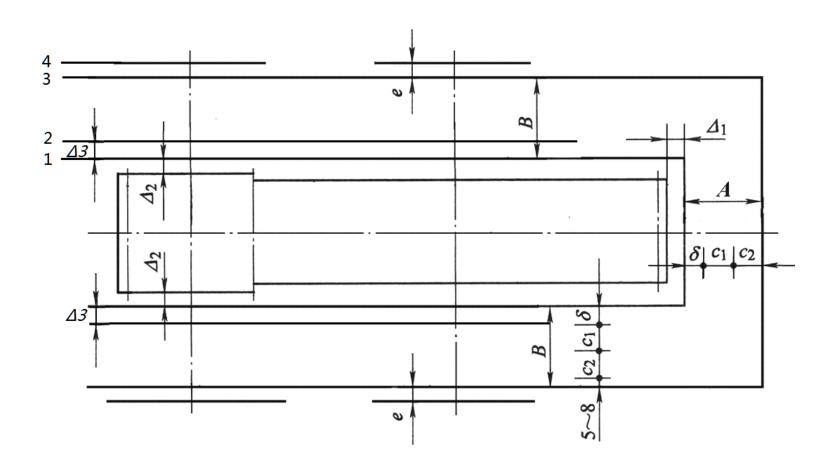


绘制草图1 • 首先按照选定的比例,在横放的A4纸的正中画出两个 齿轮的分度圆(啮合部位可以先不详细画,右侧大齿 轮需要画出齿顶圆)

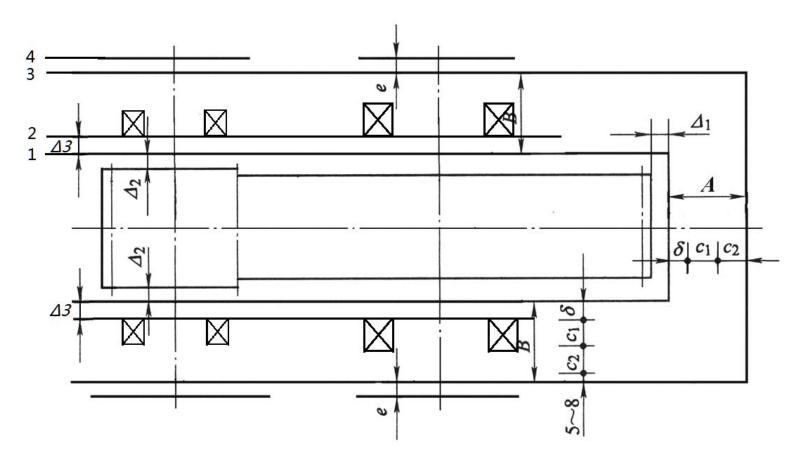


绘制

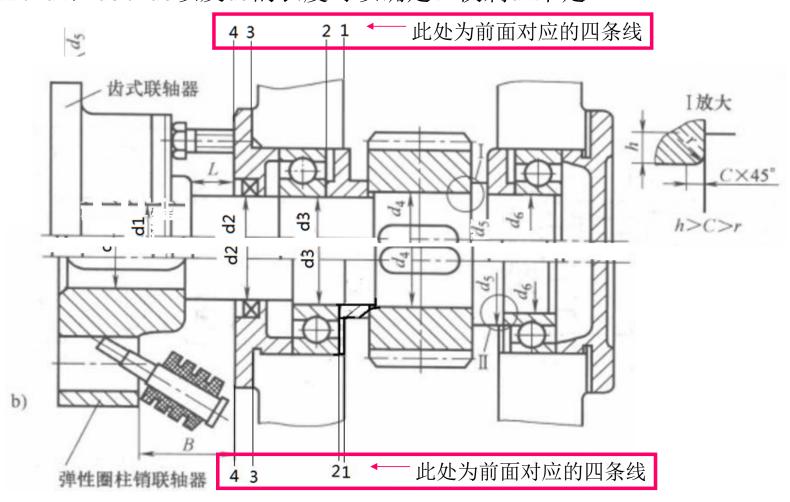
在齿轮上下分别画上4条平行线: 1箱体内壁线、 2轴承定位线、3轴承座孔凸起界线、4轴承盖 草图2 凸缘。下半4线对称分布



#### 3摆上轴承(注:轴承内径在之前的分析中已经得到)



如图:上半是**轴承**<u>脂润滑</u>的画法,下半是**轴承<u>油润滑</u>**的画法。d3、d6所在轴段的长度可以由轴承确定;d2的长度需要依据图示螺钉长度来确定左边与d1交界的位置。d1及d4所在轴段的长度都是由:所匹配的轮毂长度-(1~2mm)确定。由此,d1、d4,d3、d6以及d5的长度可以确定。仅剩d2未定



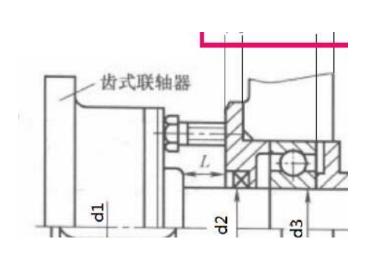
放了齿轮和轴承以后,由于端盖凸缘是在线**3**和线**4**之间,所以其实端盖的位置已经确定

从端盖向外,即线4向外的方向延伸

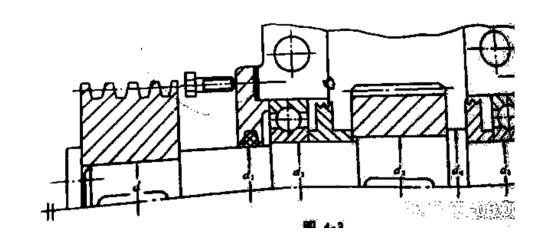
一个端盖螺钉的总长度+适度余量5~8mm,

就是轴段2的外伸方向的界限

我们的L段要长一些,是和螺钉平齐的

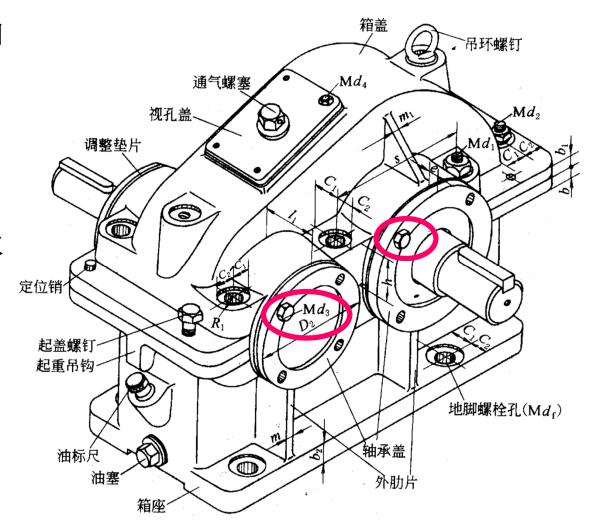


轴上两个支点的轴承。应尽量采用相同的型号,便于轴承蓬孔的加工。



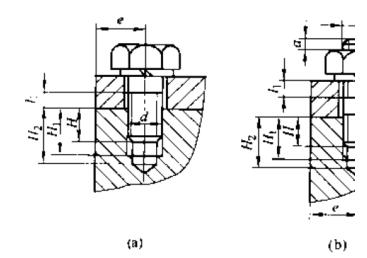
## 草图设计所用螺钉如图所示

此螺钉位于轴 承盖上,是 减速器结构 图中的Md3 螺钉。



### 轴承盖上螺钉长度的确定

- •螺钉总长=螺帽长K+L
- =螺帽长K+轴承盖凸缘厚度+ 拧入深度H



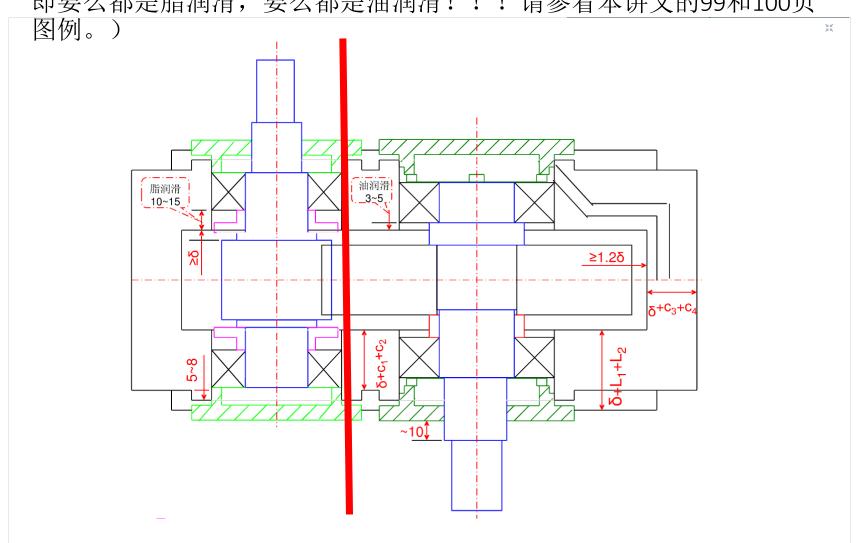


倒角端

座端拧人深度 H, 当螺孔材料为;
 樹蔵青桐 H~d;
 梼軼 H=(1.25~1.5)d;
 紹合金 H=(1.5~2.5)d;
 螺纹孔深度 H<sub>1</sub>=H+(2~2.5)P;
 钻孔深度 H<sub>2</sub>=H<sub>1</sub>+(0.5~1)d;
 l<sub>1</sub>, a,e 值周图 10~9

图 10-10 螺钉连接和双头螺柱连接

为了说明轴系结构设计,我们用左边小齿轮轴系设计轴承<u>脂润滑</u>;右边大齿轮轴系的轴承用<u>油润滑</u>。(实际大小齿轮应当采用同一种轴承润滑,即要么都是脂润滑,要么都是油润滑!!! 请参看本讲义的99和100页

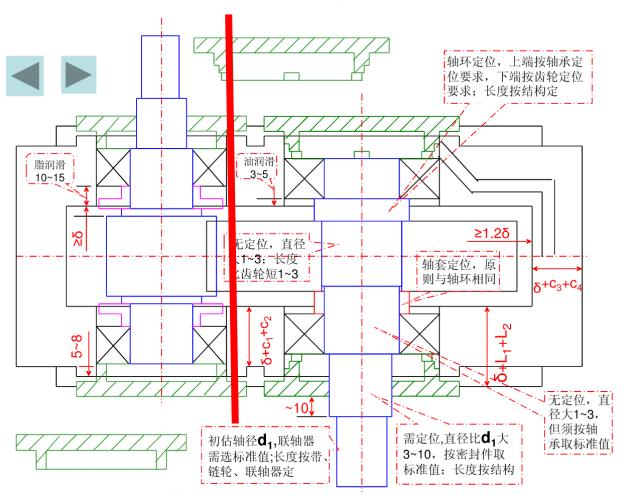


左边示例是<u>脂润滑</u>:每个轴承靠近箱体内壁的部位都需要加装甩油盘(封油圈),作用是隔开箱体内的润滑油与轴承内的润滑脂;

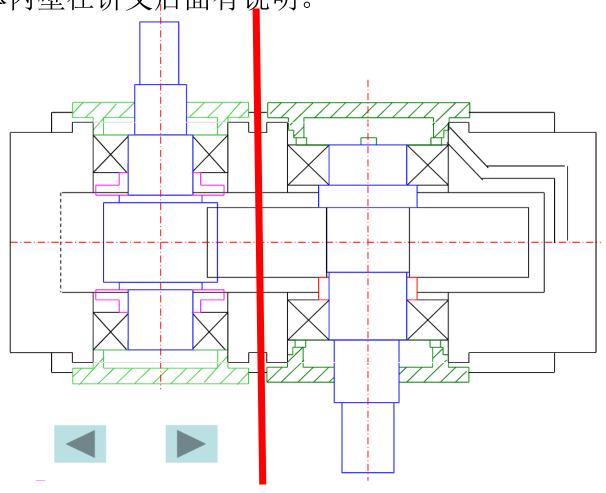
右边示例是油润滑:需要在箱体上开油沟和油槽,引导溅到箱体内壁上半部分的润滑油流入轴

承。

此图中的尺寸 要求仅供参考, 以前面的设计 为准!



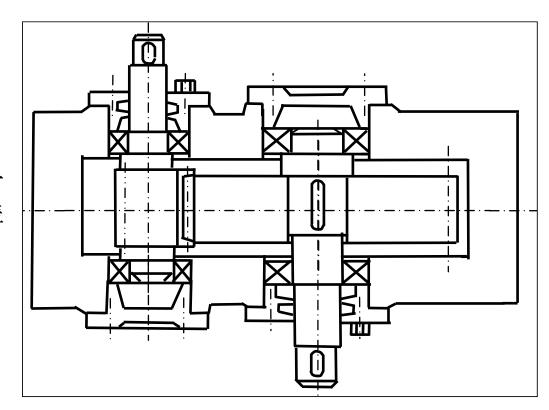
一个基本设计好的俯视图轴系草图(包含高低速轴的主要轴系结构)。不可照抄!(因为左边是脂润滑,右边油润滑,实际中不可能)这是为了说明草图画到这个程度就可以了。高速轴边上箱体内壁在讲义后面有说明。



# 6) 减速器装配图设计 将A4图纸上绘制的俯视图 草图依样画在A1号图纸上

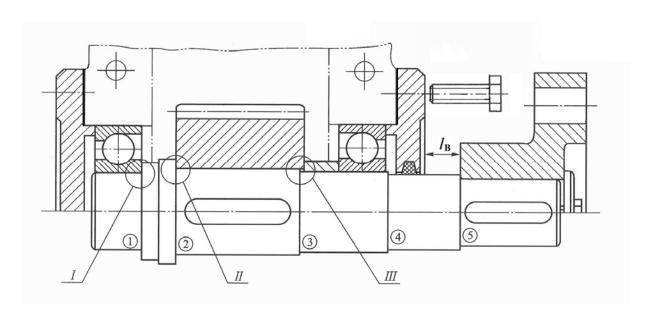
### c) 支承结构设计

轴承,端盖,还有 轴两端倒角,端盖 螺钉的位置等细节



### 减速器装配图设计——关于轴上圆角倒角

圆柱齿轮 轴系部件设计中,注意除了轴两端的大倒角需要画出以外,其他部位的圆角在装配图上都不必画出! (轴的零件图上才要求画出圆角)一根轴上的圆角及倒角尺寸,应尽量一致,以便于加工。



### 关于轴承的简化画法

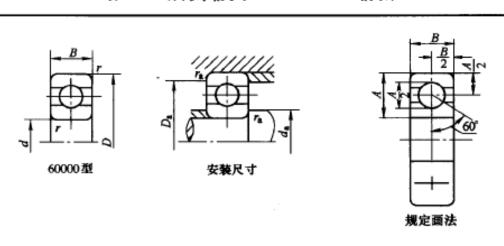
▶ 机械设计课程设计手册第三版.pdf - Adobe Acrobat Reader DC

轴承规定画法是每个轴承只需要画出一半的详细画法,另一 半用简略表示,新旧标准有差别,新的是画的十字,旧的是 ×。同一张装配图上注意统一标准。

(76 / 315) A 24.6%

#### 一、常用滚动轴承

#### 表 6-1 深沟球轴承(GB/T 276-1994 摘录)



## 减速箱小齿轮侧的内壁确定

• 先把草图摆上大图的俯视图位置,然后画主视图,确定小齿轮边上的箱体内壁距离。根据轴承旁螺栓的c1的位置需要来确定外壁位置。这个部分参见指导书上有关减速器结构的说明部分。

指导书第三版pdf中:由下图16-48左图可以看出,凸台需要的宽度C1和高度决定了箱盖左侧曲面的位置,以此来确定小齿轮一侧箱盖(箱体)的内壁位置。

对于剖分式箱体,轴承座孔两侧的连接螺栓还应尽量靠近(但不能和端盖螺钉孔及箱内输油沟发生干涉,如图 16-46 所示)。为此,在轴承座孔附近应做出凸台(图 16-47、表 11-1、表 11-2)。凸台要有一定高度,以保证其上有足够的扳手空间,但高度不应超过轴承座孔外圆尺寸。凸台的投影关系如图 16-48 所示。

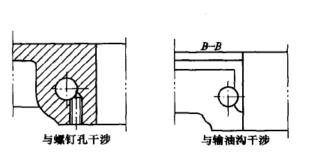


图 16-46 连接螺栓相距过近、造成干涉

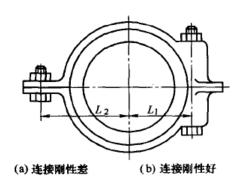


图 16-47 箱体轴承座孔连接螺栓位置

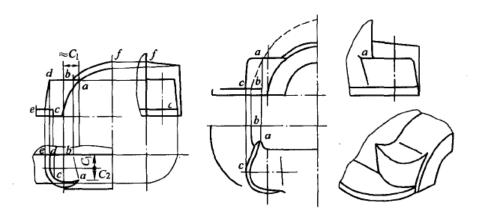
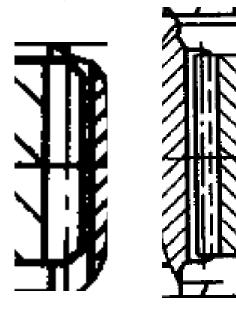


图 16-48 凸台投影关系

## 正式装配图上齿轮啮合的画法

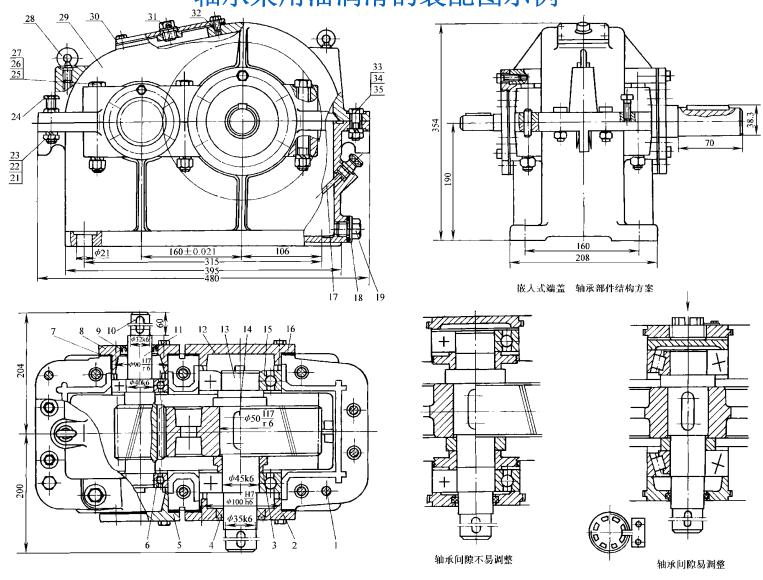
- 啮合部位正确的画法应该有4条线:
- 1.分度圆: 点划线表示
- 2.齿轮的齿顶圆,与分度圆距离为 ha\*m=1倍模数
- 3.齿轮的齿根圆,与分度圆距离为 (ha\*+c\*) m=1.25倍模数
- 因此在图上就从左到右分别是:
- 左齿轮的齿根圆、右齿轮齿顶圆、分度圆、做齿轮的齿顶圆、右齿轮的齿根圆
- 注意:如果小齿轮的轮齿画在大齿轮上方,则大齿轮的齿顶圆及其边缘部分不可见(或画为虚线);如果大齿轮轮齿在小齿轮上方,则小齿轮的齿顶圆被大齿轮覆盖的部位不可见如图例左(或画为虚线,如图例右)。我们统一把虚线部位都不画。



### 画减速器上的螺栓组、螺钉

- 除了地脚螺钉不画以外,从Md1、Md2、Md3、每样螺钉(螺栓)都要画一个(其余的用表示螺栓位置的点划线表示即可),注意在三个视图上螺钉和螺栓的位置要对应好。在俯视图上,画出螺栓的孔内必须画出螺栓的截面,没有画螺栓的孔,就仅仅画出孔,不必再画螺栓(视图对应)
- 起盖螺钉和定位销也要画出,其型号按指导书或者手册上提供的 选取。其位置与同侧螺栓孔应在一条直线上,以便于加工,并且 不能与其他零件发生装配上的干涉。

### 轴承采用油润滑的装配图示例



### 轴承采用脂润滑的装配图示例

