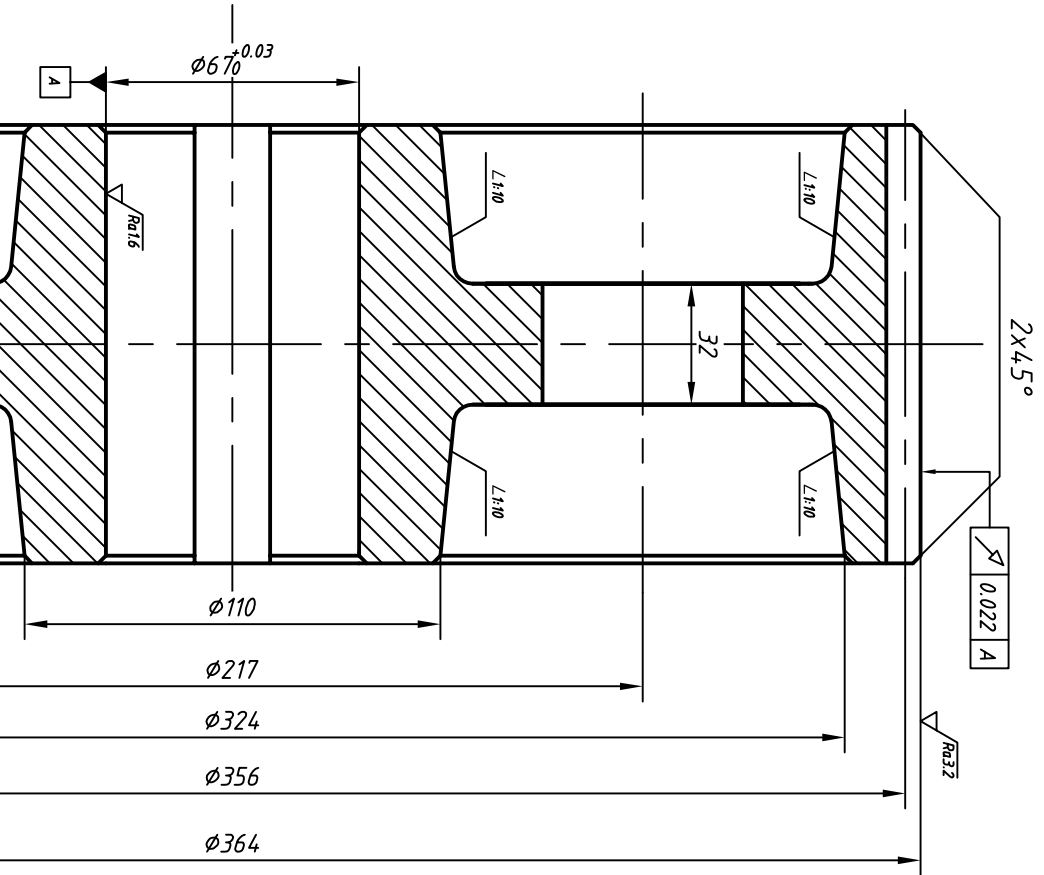


模数	m	4
齿数	Z	89
齿形角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1
径向变位系数	x	0
公法线长度	W_n	29.2917
跨测齿数	K	10
精度等级	8HK(GB10095-88)	
齿轮副中心距及其极限偏差	$a\pm f_a$	236 \pm 0.036
配对齿轮	图号	
	齿数	29
公差组	检验项目代号	公差（或极限偏差值）值
	I	F_r 0.071
		F_w 0.05
II	f_f	0.022
	f_{pt}	\pm 0.028
III	F_β	0.032



√Ra12.5, √, √

技术要求

- 正火处理，齿面硬度为156~217HBS；
- 未注明的倒角为2×45°；
- 未注明的圆角半径为4mm；
- 清除毛刺。

										45	交设2105班
标记	处数	分区	更改文件号	签名						大齿轮	
设计	欧宇恒	2024.1.22	标准化								
制图											
审核											
工艺				批准							
										共 张 第 张	