



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca 1250 – ESAME DI STATO DI ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE

Indirizzo: ITMP – MECCANICA, MECCATRONICA ED ENERGIA ARTICOLAZIONE MECCANICA E MECCATRONICA OPZIONE TECNOLOGIE DELLE MATERIE PLASTICHE

Tema di: TECNOLOGIE MECCANICHE E PLASTURGICHE DISEGNO ED ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE

Il candidato svolga la prima parte della prova e due tra i quesiti proposti nella seconda parte.

PRIMA PARTE

Un'azienda deve avviare la produzione di tubi da impiegare per il trasporto acqua in impianti di irrigazione. I tubi in questione hanno le seguenti caratteristiche: diametro interno 44,0 mm, massa lineare 0,45 kg/m.

Il candidato, scelto il materiale polimerico e assumendo con giustificato criterio ogni altro dato utile, esegua:

- il layout dell'impianto esplicitando la funzione delle apparecchiature pre e pos lavorazione;
- la stima del materiale necessario per la produzione di una bobina di 100 m di lunghezza; determini inoltre l'ingombro della bobina nell'ipotesi che abbia diametro interno di 90 cm e larghezza 32 cm;
- la valutazione dei parametri tecnologici della lavorazione.

SECONDA PARTE

- 1. Il candidato esegua lo schizzo di una possibile soluzione costruttiva della testa di estrusione.
- 2. Il candidato elabori un piano di campionamento semplice, collaudo ordinario, livello corrente II, LQA = 0,10 per l'accettazione di lotti di produzione della numerosità di 8000 pezzi.
- 3. Il candidato esegua il confronto tra due soluzioni impiantistiche dello stampaggio rotazionale da un punto di vista della produttività e della economicità.
- 4. Il candidato imposti il programma per eseguire le lavorazioni di **Figura 1** di una barra di 80 mm di diametro.





Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca 1250 – ESAME DI STATO DI ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE

Indirizzo: ITMP – MECCANICA, MECCATRONICA ED ENERGIA ARTICOLAZIONE MECCANICA E MECCATRONICA OPZIONE TECNOLOGIE DELLE MATERIE PLASTICHE

Tema di: TECNOLOGIE MECCANICHE E PLASTURGICHE DISEGNO ED ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE

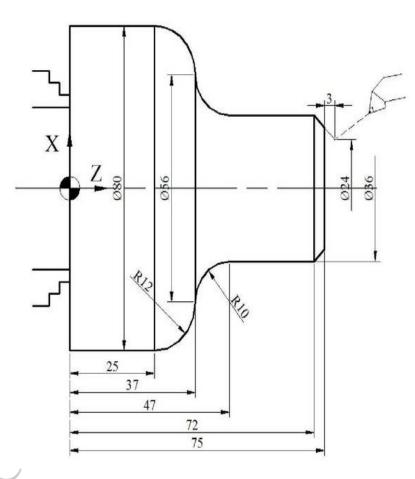


Figura 1