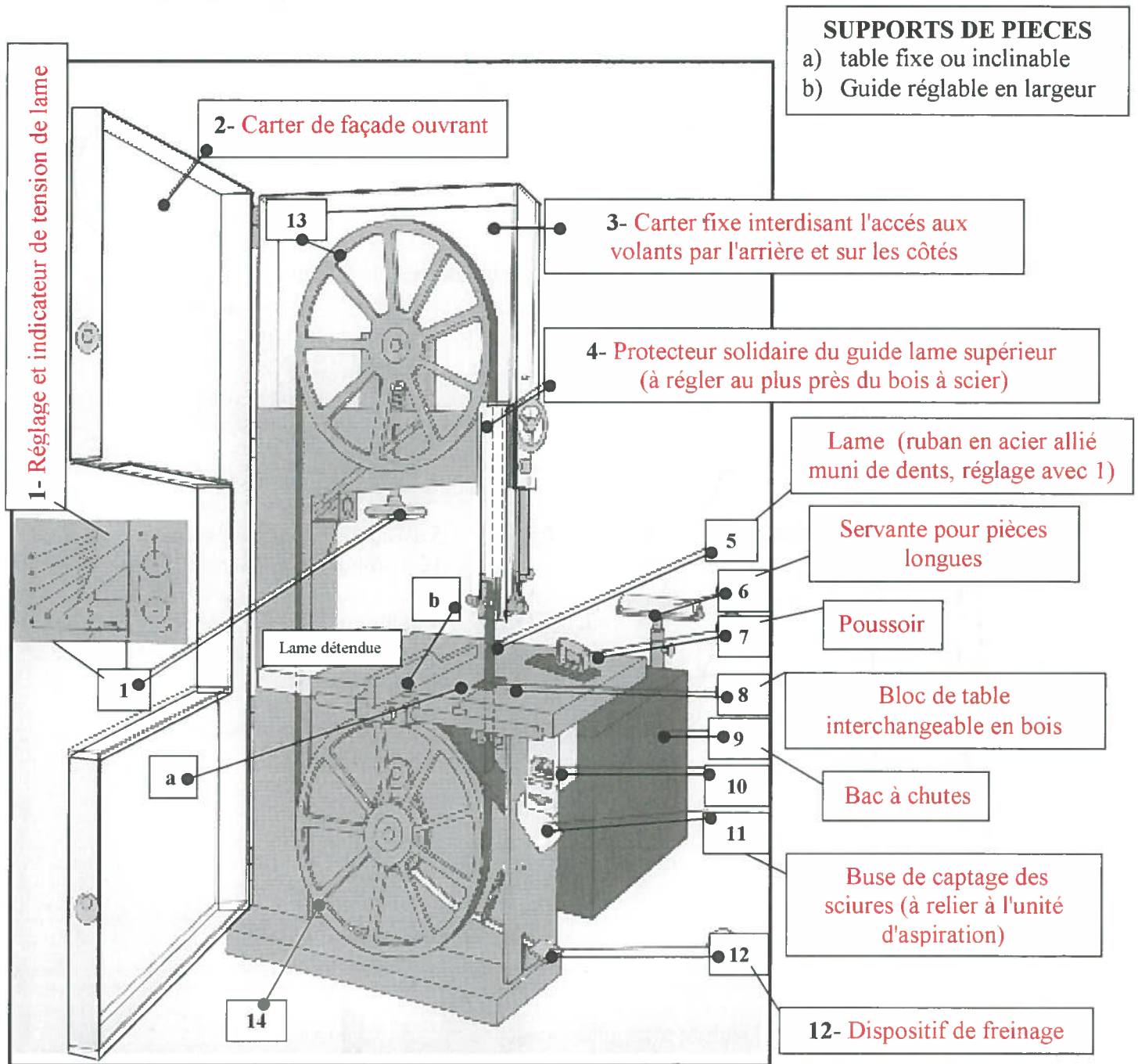


LA SCIE A RUBAN

FONCTION:

Machine destinée à réaliser des sciages de débit aussi bien rectilignes que curvilignes.

ETUDE SCHEMATIQUE:



10- Boîtier électrique assurant les fonctions suivantes:

- a) commandes marche, arrêt,
- b) protection contre les courts-circuits et surcharges
- c) mise à la terre.

TRANSMISSION : directe ou indirecte par courroies

LES PORTES-OUTILS:

13- Volant supérieur fou, tend et positionne l'outil.

14- Volant inférieur moteur transmet le mouvement

L'OUTIL:

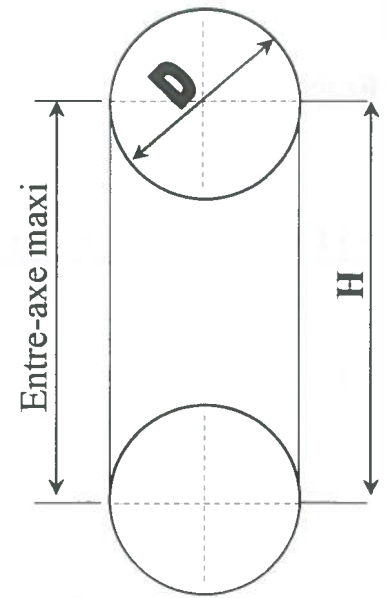
IL EST CARACTERISE PAR:

1- Sa longueur : $\pi D + 2H - 20\text{mm}$

2- Sa largeur :
 DEBIT:
 FINITION:
 CHANTOURNAGE: 8 à 15mm

20 à 50mm

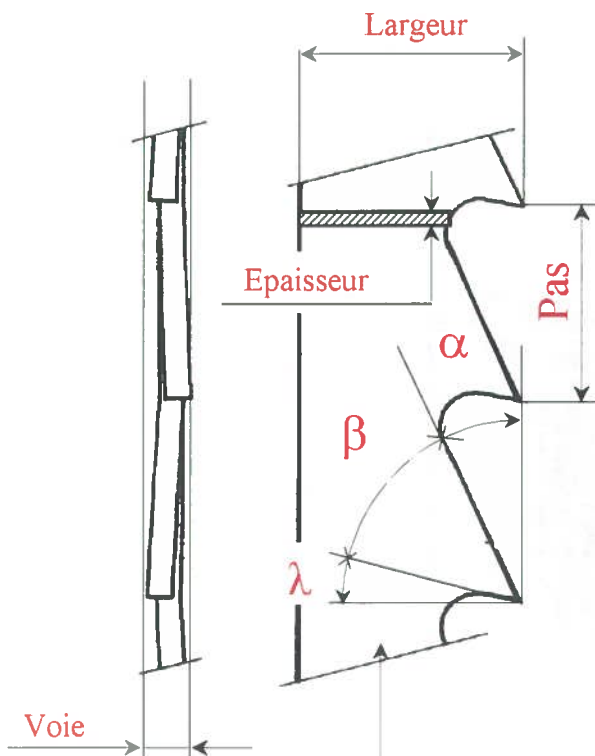
3- Son épaisseur : $1/1000 \text{ de } D$



Exemple : Volant de 600mm

L'épaisseur de la lame est de 0,6mm

Soit 6/10



LE PAS: 5 à 12mm = qualité d'usinage
 12 à 30mm = productivité

LA VOIE: Maximum 2 fois l'épaisseur
 Importante = bois humide
 Faible = bois sec

ANGLES: α dépouille = 15 à 22°
 β Taillant = ≈ 60°
 λ Coupe = 8 à 15°

4- Sa forme : Denture triangulaire couchée avoyée par torsion

REGLAGE :

1- DE L'OUTIL.

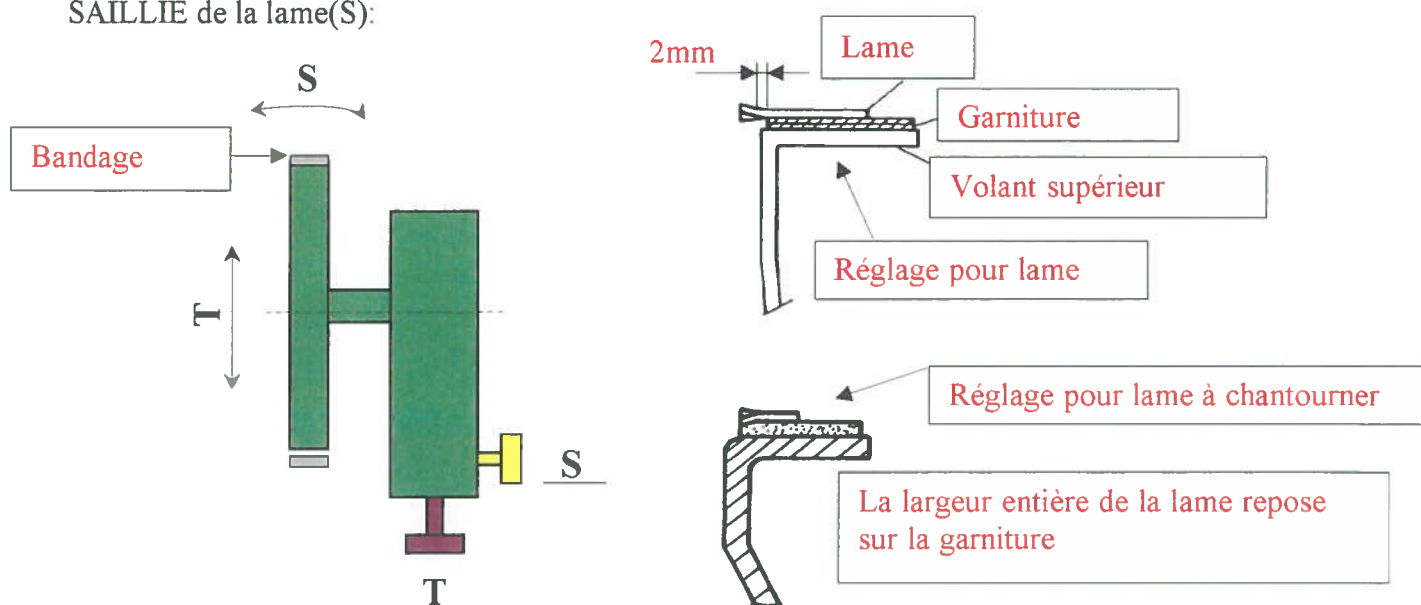
TENSION (T):

(8 daN/mm²) Elle est obtenue par la montée du volant supérieur

Elle est proportionnelle à la largeur de la lame.

Le vernier à aiguille permet de métriser et contrôler la valeur de la tension.

SAILLIE de la lame(S):



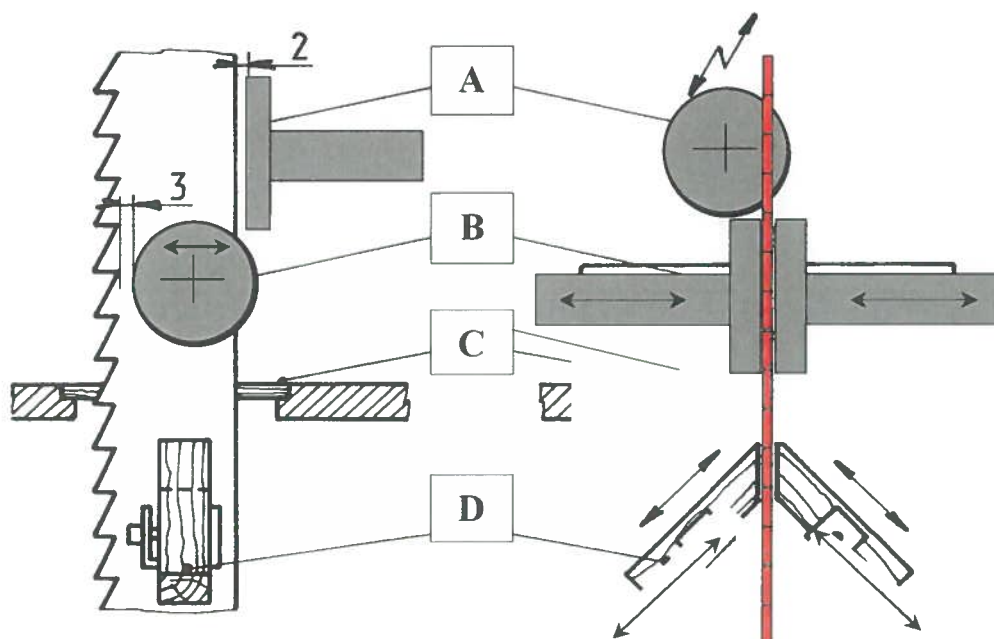
2- DES GUIDES-LAMES:

A. Gallet arrière

B. Gallets latéraux

C. Lumière de table

D. Guides lames inférieurs



Renseignements à fournir pour commander une lame de Scie à Ruban (SR)

- Largeur totale de la lame
- Pas de la denture

- Epaisseur de la lame (en relation avec volant)
- Longueur de la lame (L maxi entre-axe – 20mm)