



SESSION 2017

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE
ÉBÉNISTE

EP3
FABRICATION D'UN OUVRAGE
D'ÉBÉNISTERIE

DOSSIER D'ÉVALUATION

Ce dossier comprend :

- Page de garde, folio 1/3
- Réalisation de l'ouvrage avec critères et barème de notation, folio 2/3
- Usinage avec critères et barème de notation, folio 3/3

Le dossier sera rendu complet à l'issue de l'épreuve

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 17EP3

EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie

Session 2017

DOSSIER D'ÉVALUATION

Coefficient : 8

Durée : 21 h

folio 1/3

RÉALISATION :

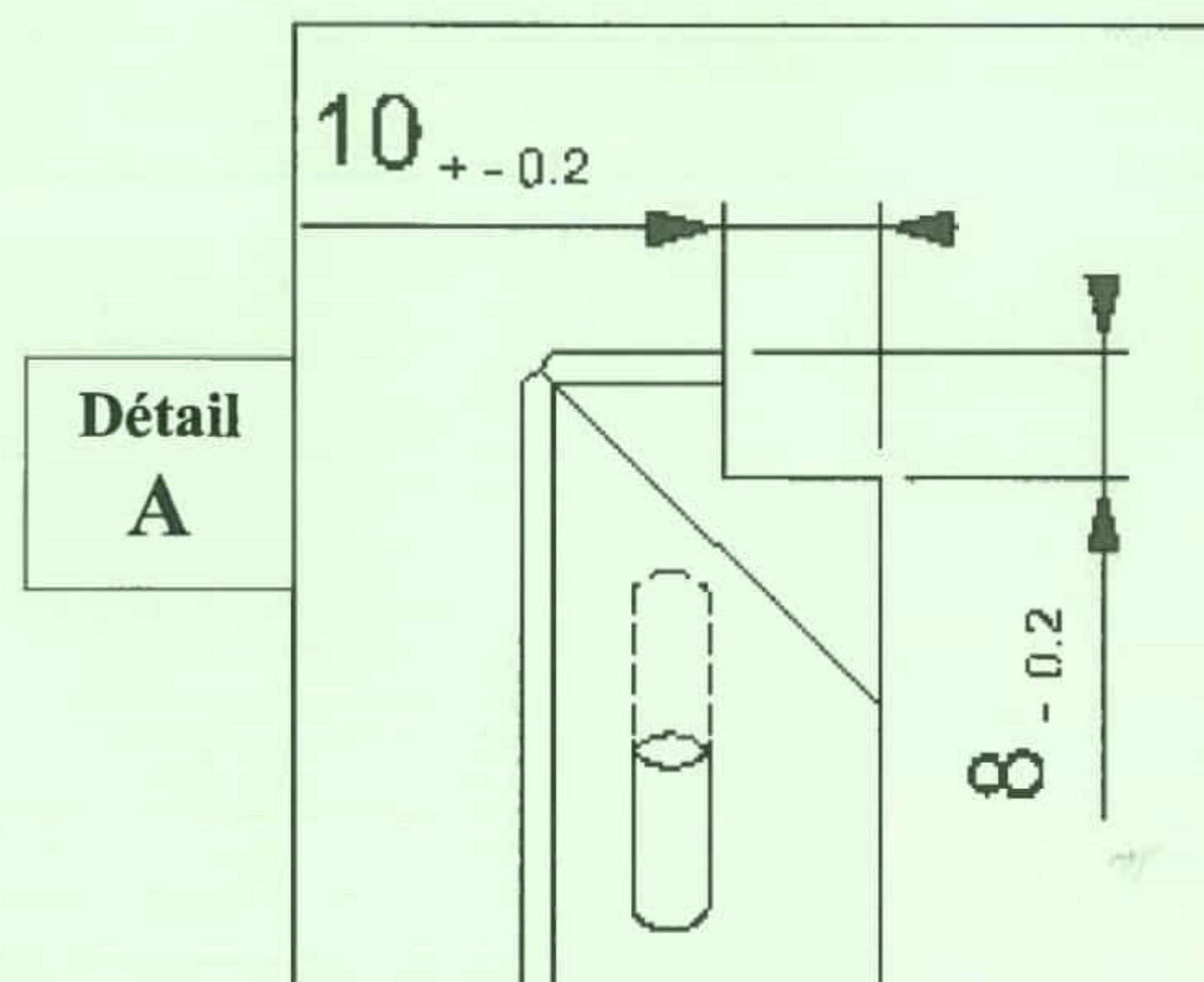
Travail demandé	Ressources	Exigences	Critères de notation	Barème
<p>Dans le temps alloué, conformément aux éléments fournis dans le dossier de définition.</p> <p><u>Vous devez :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Réaliser les assemblages des bois massifs manuellement et mécaniquement. - Réaliser le placage du dessus. - Effectuer le montage des sous-ensembles - Monter et ajuster l'ensemble. - Assurer une finition de l'ouvrage prêt à vernir. 	<p><u>Documents :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Dossier sujet. - Dossier technique. <p><u>Situation de départ :</u></p> <p>Vous disposez :</p> <ul style="list-style-type: none"> - De pièces corroyées côtes finies non mises à longueur. - Les pièces du piètement seront poncées calibrées en largeur et épaisseur non mises à longueur. - D'un montage d'usinage scie circulaire lame 45° - Un panneau CP avec surcôte. - Un panneau alaisé avec surcôte. - Des placages fournis avec surcôtes : Le parement sera effectué en quatre feuilles portefeuille. <p><u>Matériels disponibles :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Caisse à outil de l'ébéniste. - Scie à ruban. - Scie circulaire table 90° et 45° - Toupie avec outils réglés, sauf pour l'épreuve d'usinage et/ou défonceuse sur table. - Perceuse à colonne. - Machine à lamelle. - Machine à domino. <p>Note : Les ponceuses sont interdites.</p>	<p><u>Situation finale :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Le meuble est conforme à la demande. - La géométrie et les côtes sont respectées - Les assemblages sont soignés. - Le motif de placage est conforme et soigné. - Les coulissages sont bien ajustés et de qualités. - Le meuble a une finition de qualité ébénisterie prêt à vernir. 	<p>Le piètement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Respect des dimensions encombrement. /6 - Qualité des assemblages et des collages. /8 - Equerrage, gauche. /6 - Respect entailles rainure. /6 	/26
			<p>Le tiroir :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Respect dimensions tiroir. /2 - Equerrage, gauche. /4 - Qualité des queues d'aronde. /20 - Jeux de coulissage et sortie. /8 	/34
			<p>Le dessus :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Respect dimensions dessus. /6 - Qualité des coupes des frises. /12 - Respect du motif cotes et géométrie. /17 - Qualité des joints du motif. /9 - Jeu de coulissage. /4 	/48
			<p>La finition :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Piètement. /6 - Tiroir. /6 - Dessus. /10 	/22
			<p>Aspect général.</p>	/10
			<p>Total général</p>	/140

Note réalisation / 140	Note usinage / 20	Total / 160	Total / 20

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 17EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2017
DOSSIER D'ÉVALUATION	Coefficient : 8	Durée : 21 h	folio 2/3

USINAGE :

Travail demandé	Ressources	Exigences	Critères de notation	Barème
<p>Vous devez effectuer les réglages de la feuillure des traverses.</p> <p><u>Effectuer les réglages :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Organiser le poste de travail.- Représenter les signes d'établissement et repérage d'usinage sur les pièces.- Choisir un outil adapté à l'usinage.- Régler la fréquence de rotation de l'outil.- Installer et régler l'outil.- Effectuer les réglages de la feuillure. <p><u>Réaliser l'usinage :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Usiner une pièce d'essai.- Modifier les réglages si nécessaire.- Usiner la pièce définitive- Démontez et ranger le poste de travail.- Respecter un temps de 25 minutes maximum. <p>Note :</p> <p>Les feuillures sur les traverses seront usinées indépendamment par les candidats sur une toupie réglée par le centre.</p>	<p>Vous disposez de :</p> <p><u>Documents :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Folios 5/8 - 6/8 du dossier de définition.- Détail A ci-dessous. <p><u>Situation initiale :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Une pièce d'essai corroyée en hêtre de 350 x 70 x 23.- Une pièce définitive représentant une traverse corroyée en chêne de 350 X 70 X 23. <p><u>Matériels disponibles :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Une toupie traditionnelle.- Trois outils différents au choix.- Le matériel de réglage.- Le matériel de contrôle. <p>Le temps alloué est de 25 minutes maximum.</p> <p>Au-delà du temps, seuls les points des critères évalués sont pris en compte.</p>	<ul style="list-style-type: none">- Les procédures de réglage et d'usinage doivent être rationnelles.- Les règles d'hygiène et de sécurité doivent être respectées.- L'usinage est conforme à la demande dans le temps alloué. <p><u>Situation finale :</u></p> <p><u>Méthode :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- L'établissement et repère sont conformes et lisibles.- Le choix d'outil est adapté à l'usinage.- La fréquence de rotation est correcte.- L'outil est correctement monté.- La méthodologie de réglage est cohérente.- Les sécurités sont correctement positionnées.- Le port d'EPI est respecté. <p><u>Usinage :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- L'établissement est respecté.- Les côtes sont respectées dans les tolérances.	Organisation du poste de travail.	/1.5
			L'outil est correctement monté.	/1
			Le choix d'outil et de fréquence de rotation.	/2
			Méthode de réglage et d'utilisation sont conventionnelles. (hauteur, profondeur, références)	/3
			Les sécurités sont correctement mise en places et serrées.	/2
			Tenue de travail et E P I.	/1.5
			L'établissement est respecté.	/1
Conformité dimensionnelle de l'usinage dans les tolérances.	/8			
Total général				/20



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 17EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2017
DOSSIER D'EVALUATION	Coefficient : 8	Durée : 21 h	folio 3/3