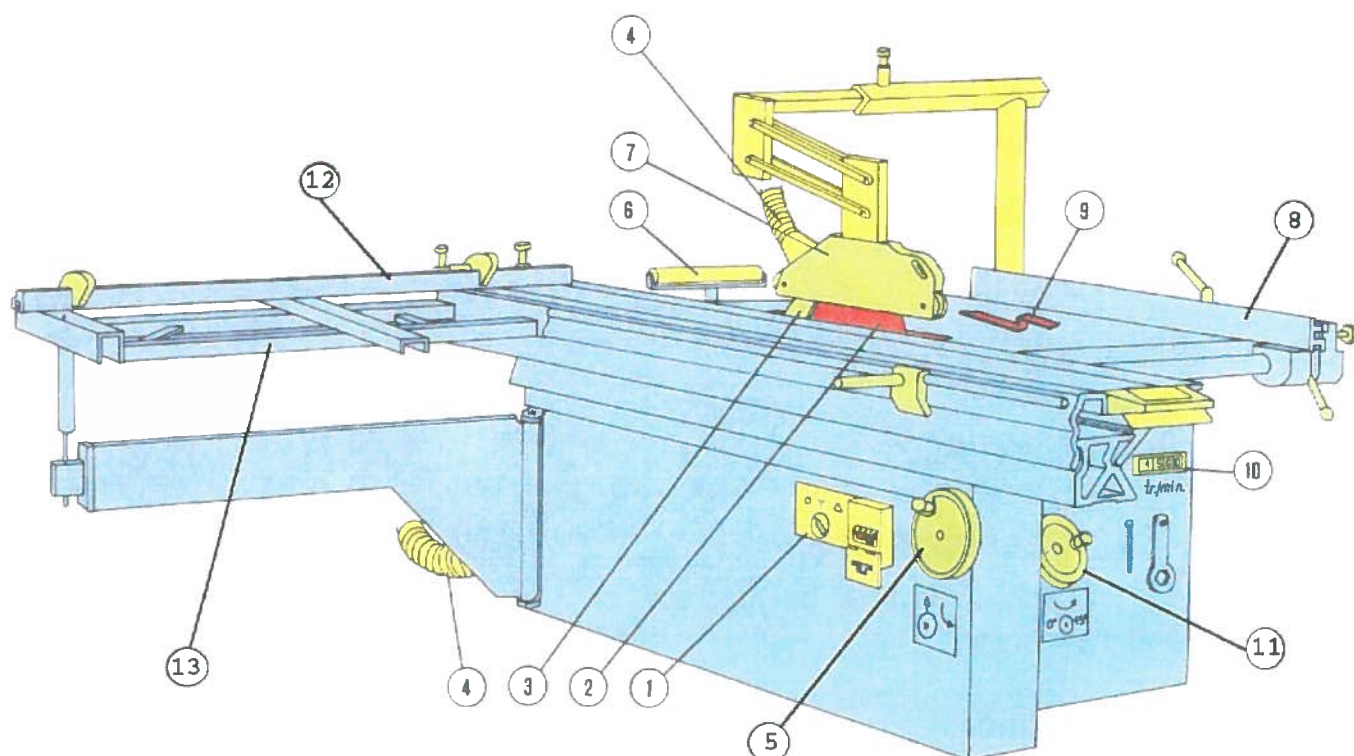


# LA SCIE CIRCULAIRE A FORMAT.



## 1. Description de la machine :

1. Le contacteur électrique
2. L'outil
3. Le couteau diviseur
4. Les buses d'aspiration
5. Le réglage de hauteur de coupe
6. La servante
7. Le protecteur sur potence
8. Le guide parallèle
9. Le poussoir de fin de passe
10. L'indicateur de vitesse de rotation
11. Le réglage d'inclinaison de la lame
12. Le guide de tronçonnage
13. Le chariot

## 2. Utilisation :

Les lames de scie circulaire équipent un grand nombre de machines et permettent donc les différents usinages suivants :

- ⇒ **Tronçonnage**
- ⇒ **Déclignage**
- ⇒ **Calibrage**
- ⇒ **Profilage**
- ⇒ **Affleurage**

## 3. La machine :

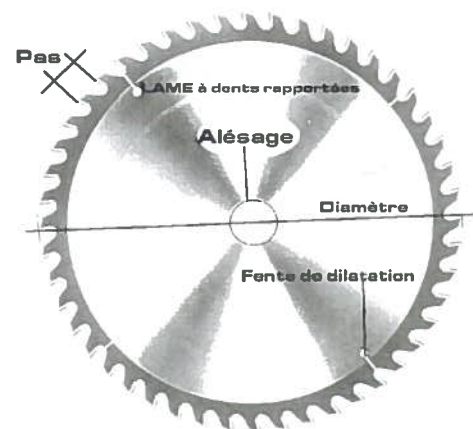
### **Le support pièce :**

Suivant le type de machine, cela peut être une table, un chariot, une chaîne d'amenage.

### **L'outil :**

Appelé lame de scie est un disque denté. Il est caractérisé par :

- ⇒ **La nature de l'acier**
- ⇒ **Les dimensions**
- ⇒ **Le nombre de dents**
- ⇒ **Le type de denture**



**Triangulaire couchée**



**A crochet**



**A perroquet**



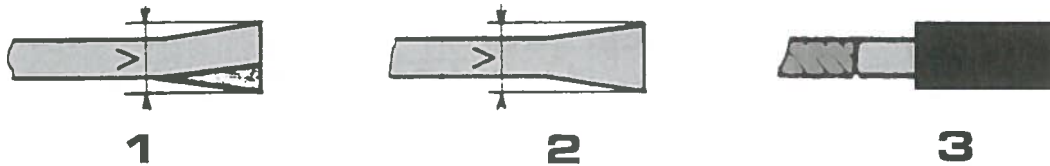
**Avec limiteur de passe**



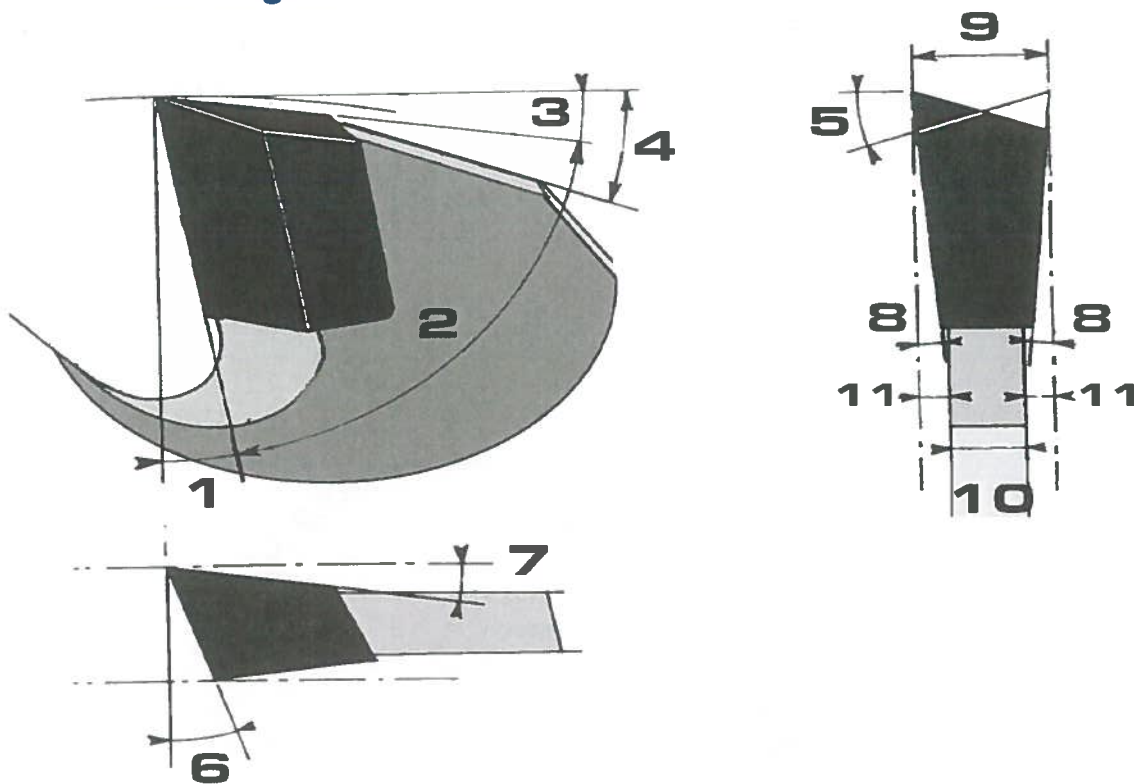
**Avec anti-recul**

#### 4. Le type d'avoyage :

- ⇒ 1. par torsion,
- ⇒ 2. par écrasement
- ⇒ 3. par plaquette rapportée



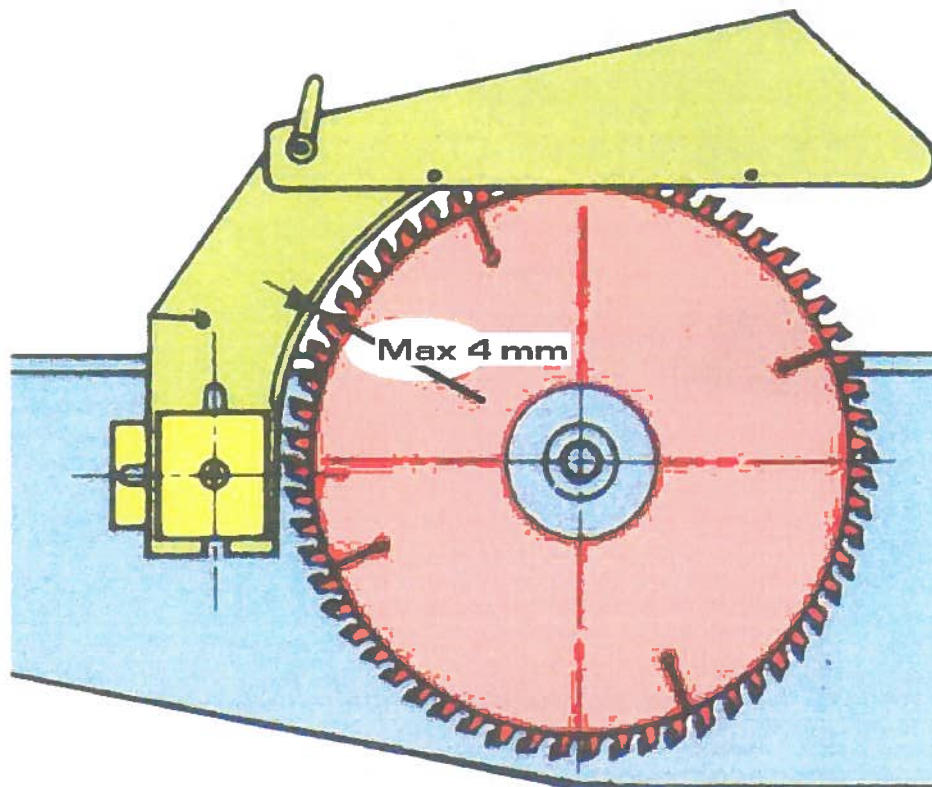
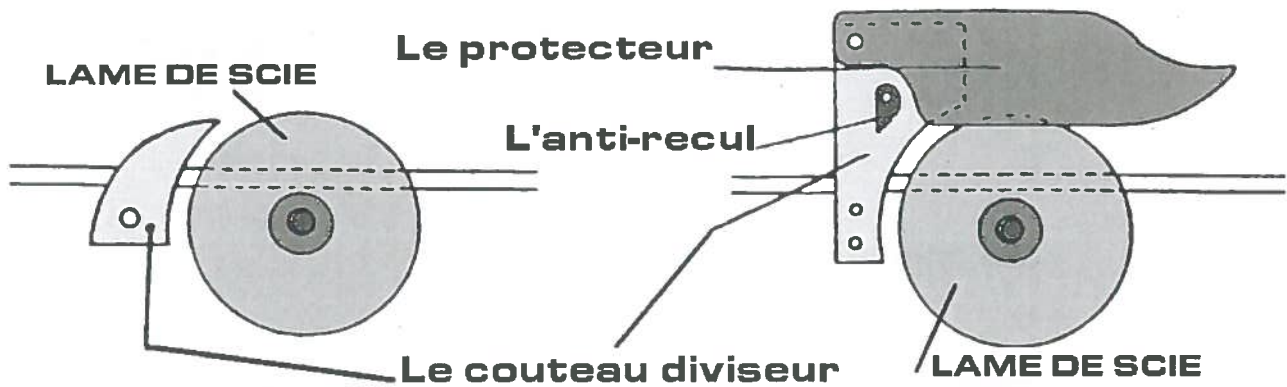
#### Les angles :



- 1. angle de coupe
- 2. angle de taillant
- 3. angle de dépouille
- 4. angle de dépouille secondaire (évite l'encrassement de la meule)
- 5. angle de direction d'arête
- 6. angle d'inclinaison d'arête
- 7. angle de dépouille latérale
- 8. angle de dépouille radiale
- 9. largeur de la voie
- 10. épaisseur du corps de la lame de scie

## 5. La protection :

Elle est assurée par **le couteau diviseur**, qui évite le serrage du bois sur la lame et dans certain cas le rejet des pièces, le bon réglage de ce couteau diviseur est très important pour qu'il soit efficace. Un capot protecteur cache la partie non travaillant de la scie. Ce protecteur doit être facilement réglable pour ne laisser passer que l'épaisseur de la pièce à usiner, il peut être fixé sur une potence ou sur le couteau diviseur.



## 6. Méthode de travail :

Il faut respecter les méthodes et les consignes de sécurité afin d'exécuter un travail de qualité, d'éviter les accidents et de détériorer le matériel.

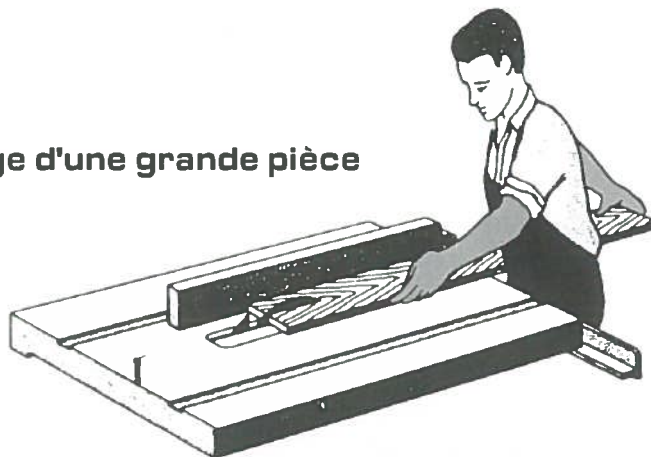
- ⇒ **Ne rien laisser sur le poste de travail ;**
- ⇒ Ajuster la scie et le protecteur ;
- ⇒ Choisir la bonne lame de scie et vérifier son état ;
- ⇒ **Etre concentré sur son travail (position des mains) ;**
- ⇒ **Avoir une tenue adaptée (pas de vêtement ample) ;**
- ⇒ Vérifier l'équerrage de la lame et des guides ;
- ⇒ Vérifier le bon réglage du couteau diviseur ;
- ⇒ Etc.

**Ne jamais négliger les protections**

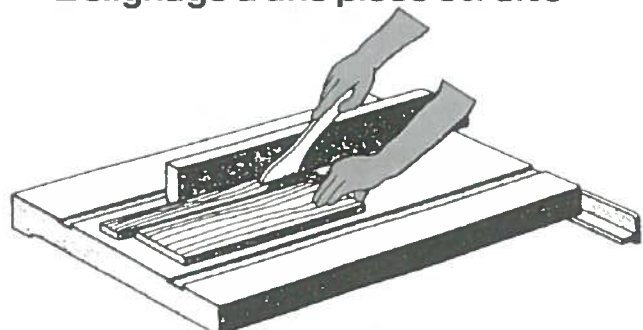
### Position des mains :

le protecteur a été enlevé dans un souci de clarté.

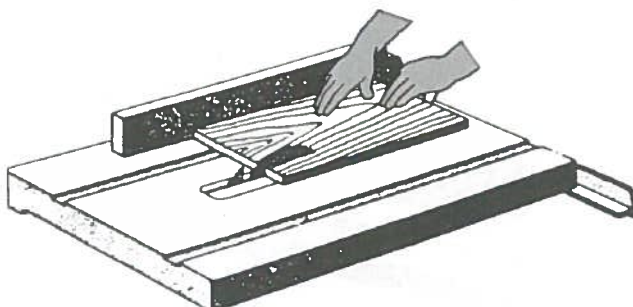
**Déclignage d'une grande pièce**



**Déclignage d'une pièce étroite**

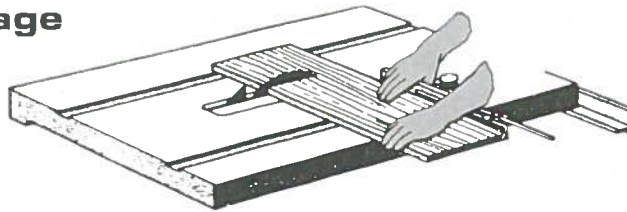


**Déclignage d'une petite pièce**

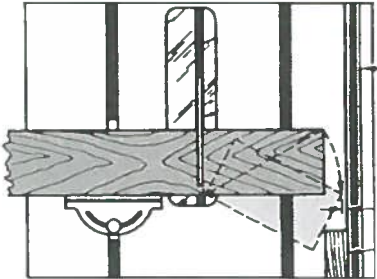




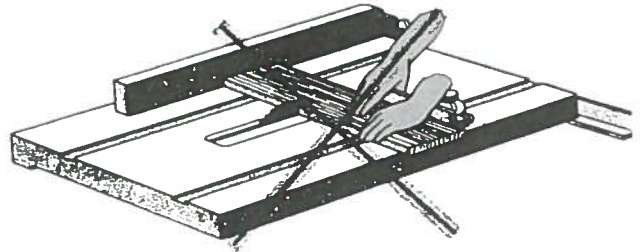
## Tronçonnage



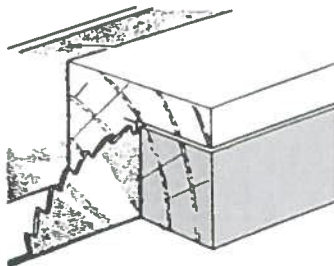
## Tronçonnage au guide



**DANGER**



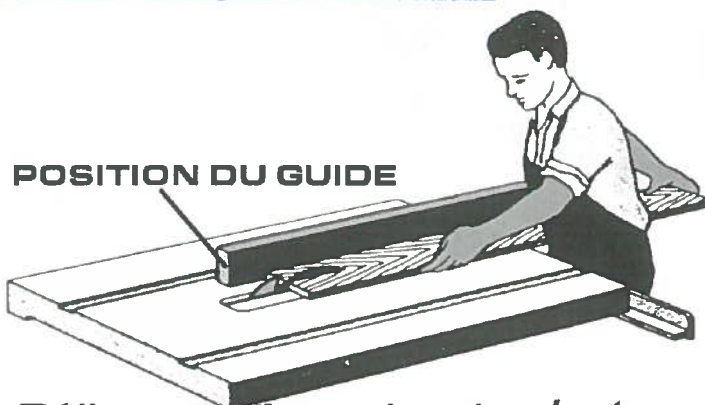
## Usinage d'une feuillure :



**Chute à l'extérieur.**



## Position du guide parallèle :



**POSITION DU GUIDE**

**Déclignage d'une planche brute**

**POSITION DU GUIDE**

**Sciage de précision - calibrage**