

SESSION 2017

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE  
**ÉBÉNISTE**

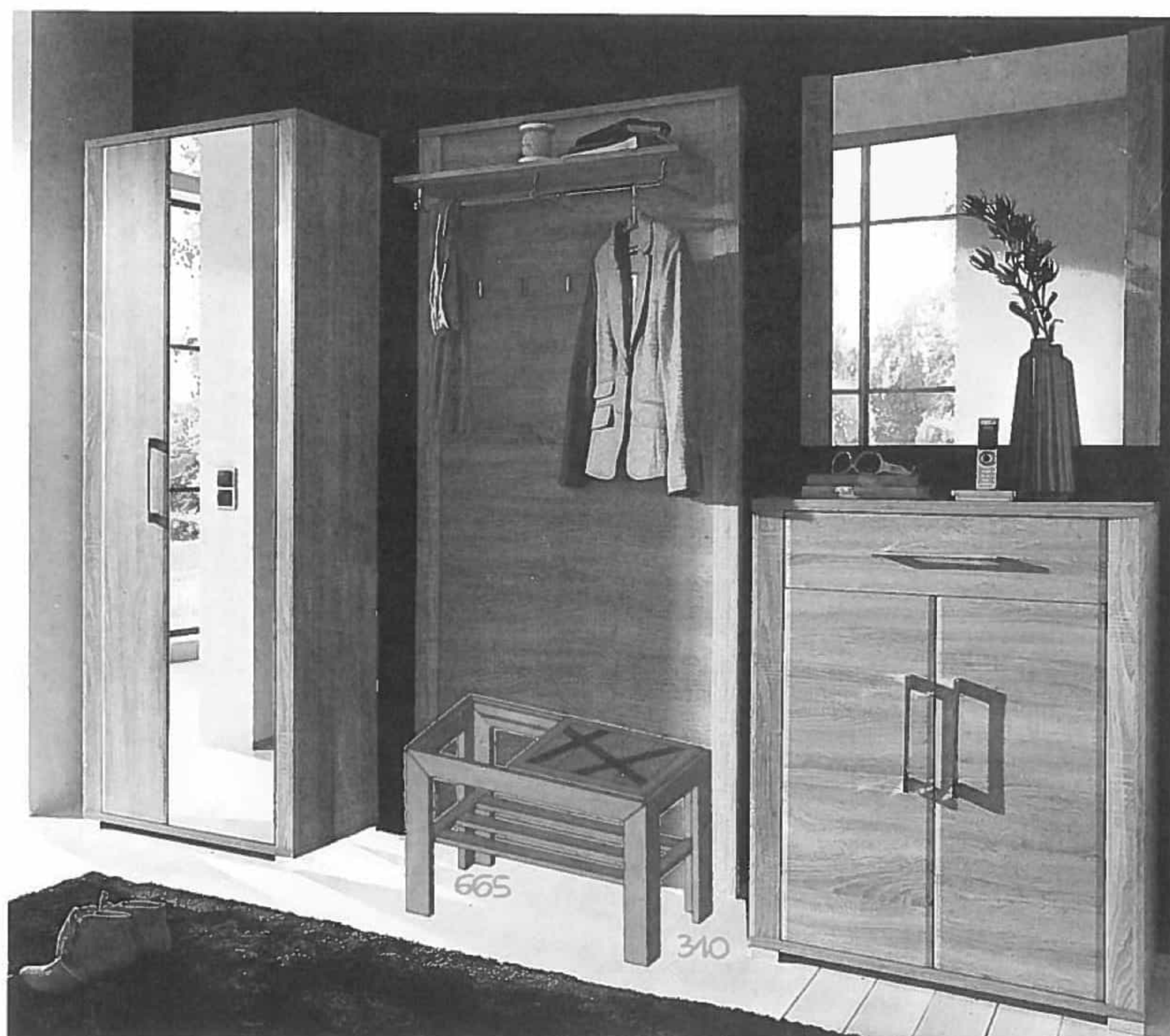
**EP3**  
**FABRICATION D'UN OUVRAGE**  
**D'ÉBÉNISTERIE**

**DOSSIER SUJET**

Ce dossier comprend :

- Page de garde, folio 1/3
- Réalisation de l'ouvrage avec critères et barème de notation, folio 2/3
- Usinage avec critères et barème de notation, folio 3/3

**Le dossier sera rendu complet à l'issue de l'épreuve**



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 17EP3

EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie

Session 2017

DOSSIER SUJET

Coefficient : 8

Durée : 21 h

folio 1/3



# RÉALISATION :

| Travail demandé  | Ressources  | Exigences   | Critères de notation   | Barème      |
|--|---|---|--|-------------|
| <p><b>Dans le temps alloué, conformément aux éléments fournis dans le dossier de définition.</b></p> <p><u>Vous devez :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Réaliser les assemblages des bois massifs manuellement et mécaniquement.</li> <li>- Réaliser le placage du dessus.</li> <li>- Effectuer le montage des sous-ensembles</li> <li>- Monter et ajuster l'ensemble.</li> <li>- Assurer une finition de l'ouvrage prêt à vernir.</li> </ul> | <p><u>Documents :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dossier sujet.</li> <li>- Dossier technique.</li> </ul> <p><u>Situation de départ :</u></p> <p>Vous disposez :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De pièces corroyées côtes finies non mises à longueur.</li> <li>- Les pièces du piètement seront poncées calibrées en largeur et épaisseur non mises à longueur.</li> <li>- D'un montage d'usinage scie circulaire lame 45°</li> <li>- Un panneau CP avec surcôte.</li> <li>- Un panneau alaisé avec surcôte.</li> <li>- Des placages fournis avec surcôtes : Le parement sera effectué en quatre feuilles portefeuille.</li> </ul> <p><u>Matériels disponibles :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Caisse à outil de l'ébéniste.</li> <li>- Scie à ruban.</li> <li>- Scie circulaire table 90° et 45°</li> <li>- Toupie avec outils réglés, sauf pour l'épreuve d'usinage et/ou défonceuse sur table.</li> <li>- Perceuse à colonne.</li> <li>- Machine à lamelle.</li> <li>- Machine à domino.</li> </ul> <p><b>Note : Les ponceuses sont interdites.</b></p> | <p><u>Situation finale :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le meuble est conforme à la demande.</li> <li>- La géométrie et les côtes sont respectées</li> <li>- Les assemblages sont soignés.</li> <li>- Le motif de placage est conforme et soigné.</li> <li>- Les coulissages sont bien ajustés et de qualités.</li> <li>- Le meuble a une finition de qualité ébénisterie prêt à vernir.</li> </ul> | <p><b>Le piètement :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Respect des dimensions encombrement.</li> <li>- Qualité des assemblages et des collages.</li> <li>- Equerrage, gauche.</li> <li>- Respect entailles rainure.</li> </ul>                            | /26         |
|  |   |   | <p><b>Le tiroir :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Respect dimensions tiroir.</li> <li>- Equerrage, gauche.</li> <li>- Qualité des queues d'aronde.</li> <li>- Jeux de coulissage et sortie.</li> </ul>  | /34         |
|  |   |   | <p><b>Le dessus :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Respect dimensions dessus.</li> <li>- Qualité des coupes des frises.</li> <li>- Respect du motif côtes et géométrie.</li> <li>- Qualité des joints du motif.</li> <li>- Jeu de coulissage.</li> </ul> | /48         |
|  |   |   | <p><b>La finition :</b></p> <p>Piètement.</p> <p>Tiroir.</p> <p>Dessus.</p>  | /22         |
|  |   |   | <p><b>Aspect général.</b></p>  | /10         |
|  |   |   | <p><b>Total général</b></p>  | <b>/140</b> |

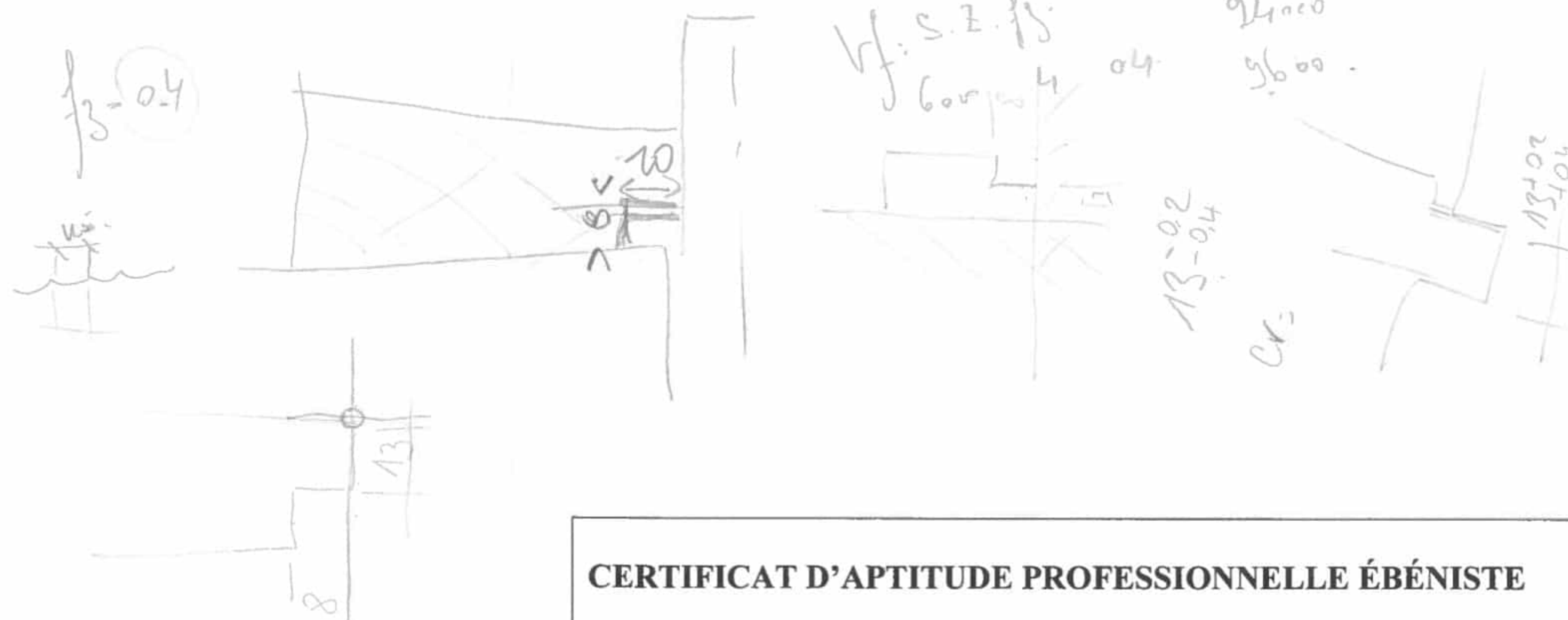
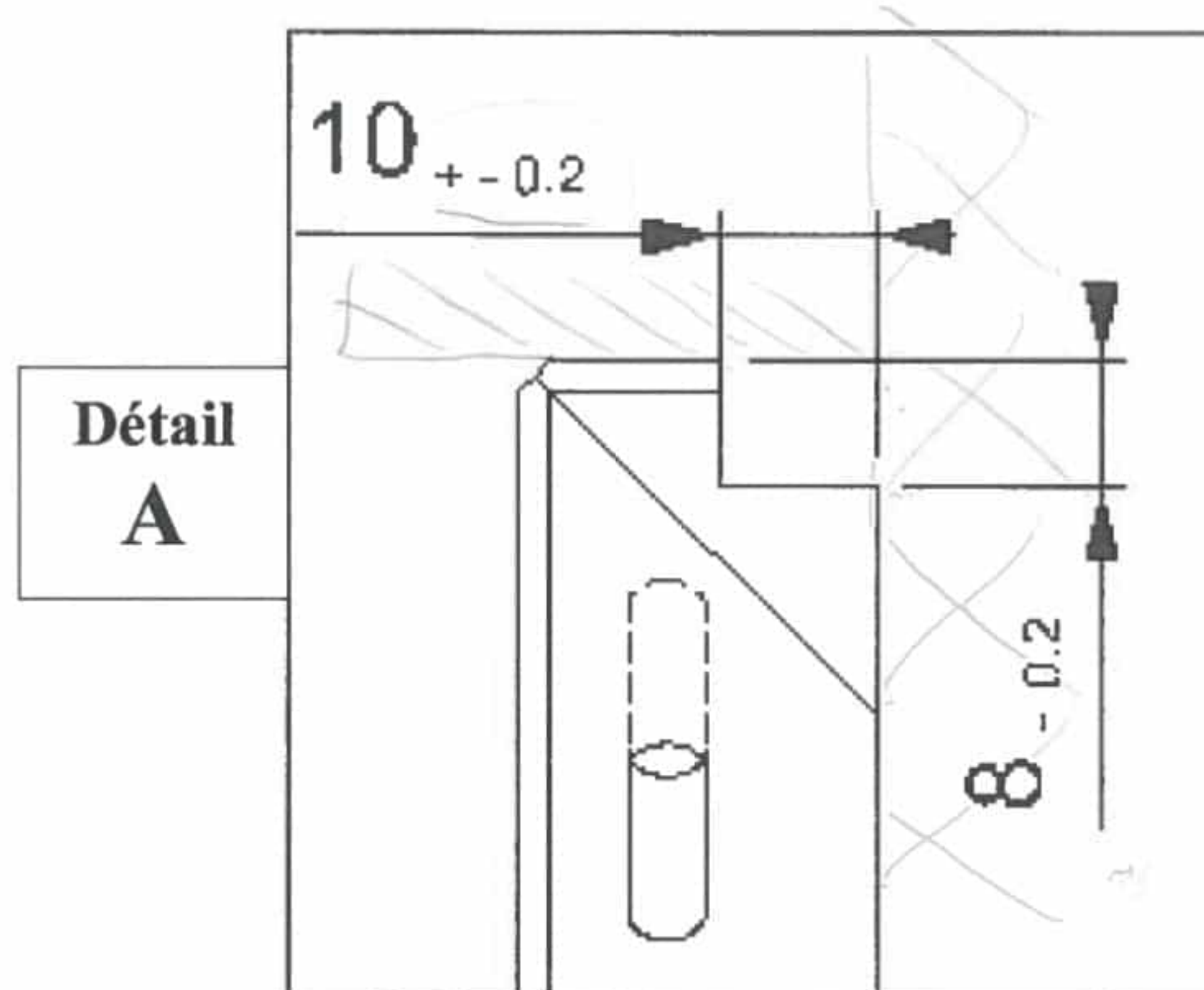
| Note réalisation / 140 | Note usinage / 20 | Total / 160 | Total / 20 |
|------------------------|-------------------|-------------|------------|
|                        |                   |             |            |

|  |                 |              |                     |
|--|-----------------|--------------|---------------------|
| CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE |                 |              | Code examen : 17EP3 |
| EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie     |                 |              | Session 2017        |
| DOSSIER SUJET                                  | Coefficient : 8 | Durée : 21 h | folio 2/3           |



# USINAGE :

| Travail demandé  | Ressources  | Exigences  | Critères de notation  | Barème |
|--|---|--|---|--------|
| <p><b>Vous devez effectuer les réglages de la feuillure des traverses.</b></p> <p><u>Effectuer les réglages :</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Organiser le poste de travail.</li><li>- Représenter les signes d'établissement et repérage d'usinage sur les pièces.</li><li>- Choisir un outil adapté à l'usinage.</li><li>- Régler la fréquence de rotation de l'outil.</li><li>- Installer et régler l'outil.</li><li>- Effectuer les réglages de la feuillure.</li></ul> <p><u>Réaliser l'usinage :</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Usiner une pièce d'essai.</li><li>- Modifier les réglages si nécessaire.</li><li>- Usiner la pièce définitive.</li><li>- Démonter et ranger le poste de travail.</li><li>- Respecter un temps de 25 minutes maximum.</li></ul> <p><b>Note :</b></p> <p><b>Les feuillures sur les traverses seront usinées indépendamment par les candidats sur une toupie réglée par le centre.</b></p> | <p><b>Vous disposez de :</b></p> <p><u>Documents :</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Folios 5/8 - 6/8 du dossier de définition.</li><li>- Détail A ci-dessous.</li></ul> <p><u>Situation initiale :</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Une pièce d'essai corroyée en hêtre de 350 x 70 x 23.</li><li>- Une pièce définitive représentant une traverse corroyée en chêne de 350 X 70 X 23.</li></ul> <p><u>Matériels disponibles :</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Une toupie traditionnelle.</li><li>- Trois outils différents au choix.</li><li>- Le matériel de réglage.</li><li>- Le matériel de contrôle.</li></ul> <p><b>Le temps alloué est de 25 minutes maximum.</b></p> <p>Au-delà du temps, seuls les points des critères évalués sont pris en compte.</p> | <ul style="list-style-type: none"><li>- Les procédures de réglage et d'usinage doivent être rationnelles.</li><li>- Les règles d'hygiène et de sécurité doivent être respectées.</li><li>- L'usinage est conforme à la demande dans le temps alloué.</li></ul> <p><u>Situation finale :</u></p> <p><u>Méthode :</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- L'établissement et repère sont conformes et lisibles.</li><li>- Le choix d'outil est adapté à l'usinage.</li><li>- La fréquence de rotation est correcte.</li><li>- L'outil est correctement monté.</li><li>- La méthodologie de réglage est cohérente.</li><li>- Les sécurités sont correctement positionnées.</li><li>- Le port d'EPI est respecté.</li></ul> <p><u>Usinage :</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- L'établissement est respecté.</li><li>- Les côtes sont respectées dans les tolérances.</li></ul> | Organisation du poste de travail.   |        |
|  |   |  | L'outil est correctement monté.   |        |
|  |   |  | Le choix d'outil et de fréquence de rotation.   |        |
|  |   |  | Méthode de réglage et d'utilisation sont conventionnelles.<br>(hauteur, profondeur, références) |        |
|  |   |  | Les sécurités sont correctement mise en places et serrées.                                      |        |
|  |   |  | Tenue de travail et E P I.  |        |
|  |   |  | L'établissement est respecté.   |        |
| Conformité dimensionnelle de l'usinage dans les tolérances.  |   |  |   |        |
| Total général  |   |  |   | /20    |



|   |                        |                            |                  |
|---|------------------------|----------------------------|------------------|
| <b>CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE</b> |                        | <b>Code examen : 17EP3</b> |                  |
| <b>EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie</b>     |                        | <b>Session 2017</b>        |                  |
| <b>DOSSIER SUJET</b>                                  | <b>Coefficient : 8</b> | <b>Durée : 21 h</b>        | <b>folio 3/3</b> |