

Lame: acier au carbone
acier au chrome
largeur de 5 à 40 mm

Biseau: extrémitée tranchante
angle d'affûtage 18° à 22°

Glacé ou
planche: face plane de la lame

Dos: face opposée avec ou
sans chanfreins

Soie: pyramide acier recuit permet
la fixation du manche

Embase: plate forme sur laquelle
repose le manche

Collet: liaison entre: lame et embase

Manche: bois dur (charme) résinoïde
maintien de l'outil

virole: cercle en métal qui empêche
le manche de se fendre

Sections des outils à tailler le bois :

menuisier



charpentier



ciseaux



bédane



gouge

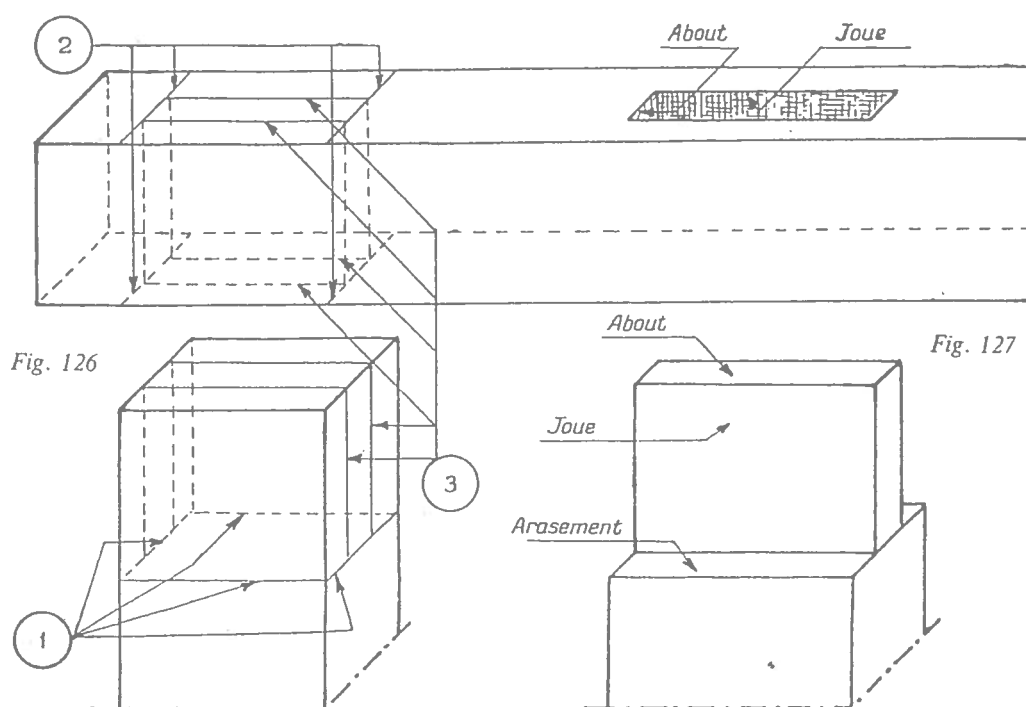


Fig. 126. — Tracé d'un assemblage à tenon et mortaise :
 1 Arasement du tenon (équerre et pointe) ; 2 Position du tenon sur la pièce mortaise (épaulement s'il y a lieu) ; 3 Épaisseur et situation de l'assemblage à partir du parement des pièces (Trusquin d'assemblage).

Fig. 127. — Qualification des parties d'un tenon et d'une mortaise.

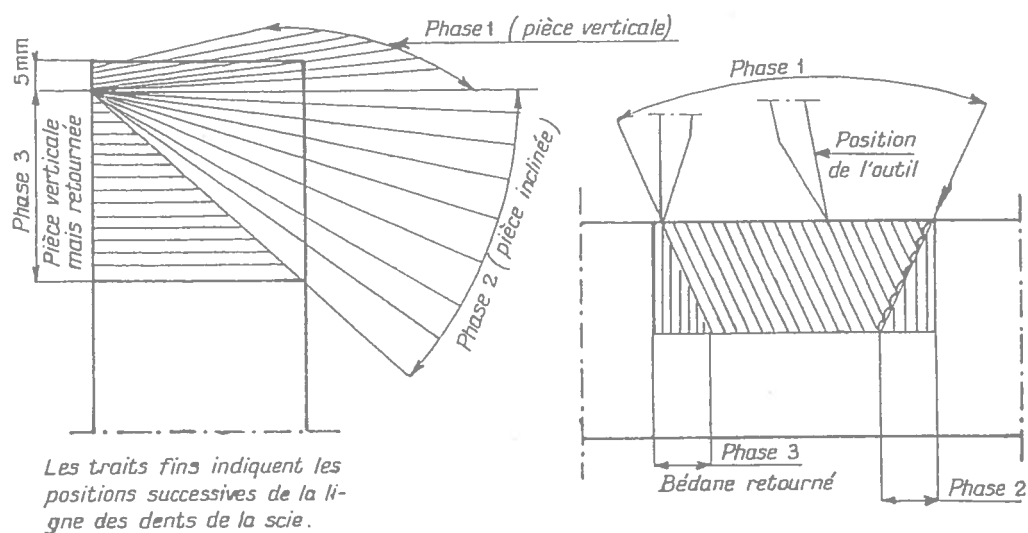


Fig. 128. — Exécution d'une joue de tenon sur une pièce fixée à la presse avant de l'établi.

Fig. 129. — Exécution d'une mortaise sur une pièce fixée sur l'établi à l'aide du valet.