		C 0	NTRA	T D E	PH	ASE														
Nom prénom:				Elément N°:																
Client: Ensemble: Sous-ensemble:					Désignation:  Matière:  Nombre d'éléments:															
											Phase N° :				Désignatio	n:				
											Machine outil: Réf outil:					Place parking: Page:				
Opération d'usinage				Eléments de coupe																
Repère		Désignation	D	Vc	N fz Vf			Н	Contrôle											
S-Ph	Ор		min	m/s	tr/min	mm	m/min	mm	Controle											
		-																		
Со																				
Cm1																				
Cm2																				
Cm3																				
Cm4																				
Cm5																				
Calculs de	s				Vc															
					1															
Calculs de								<u>.</u>												