# Estudo da utilização de Solvers para Programação Linear

**GLPK** 

#### Solver

Solver é um **software** ou uma lib **matemática**, que possui um conjunto de implementações para **solucionar problemas de otimização** [1]. Existindo tanto soluções comercias como o **CPLEX**, como Software livre como **GLPK** 

#### **GLPK**



O pacote GLPK (GNU Linear Programming Kit) destina-se a:

- resolver problemas de programação linear em larga escala
- programação inteira mista (MIP)

#### **GLPK**

- É um conjunto de **rotinas escritas em C** e organizadas na forma de uma biblioteca que pode ser importada.
- Suporta a linguagem de modelagem GNU MathProg, que é um subconjunto da linguagem AMPL

#### GLPK -> Instalação -> Ambiente

- Utilizou-se como sistema operacional o Linux Mint 20.3
- Python como linguagem de programação versão 3.8.10
- VSCode como IDE de desenvolvimento
- GLPK 4.65-2
- PyMathProg

#### GLPK -> Instalação

Para instalar o GLPK no linux foi utilizado o comando: *sudo apt-get install glpk-utils libglpk-dev glpk-doc* 

#### **GLPK -> PyMathProg**

Neste trabalho usaremos uma lib que utiliza GLPK em python chamada de **PyMathProg**. Dentre as existentes foi a que até o momento apresentou-se mais acessível e com melhor suporte.

### GLPK -> PyMathProg -> Instalação

Para instalação no Linux do PyMathProg

sudo python -m pip install pymprog

Neste trabalho como é usado a virtualenv para criação de um ambiente isolado para rodar o projeto em python. Assim a instalação do PyMathProg ficou:

pip install pymprog

#### GLPK -> PyMathProg -> Código

```
1 from pymprog import *
2c = (10, 6, 4)
3A = [(1, 1, 1),
4 (9, 4, 5),
 5 (2, 2, 6) ]
6b = (10, 60, 30)
7 begin('basic') # begin modelling
8 verbose(True) # be verbose
9 x = var('x', 3) #create 3 variables
10 maximize(sum(c[i]*x[i] for i in range(3)))
11 for i in range(3):
  sum(A[i][j]*x[j] for j in range(3)) <= b[i]
13 solve() # solve the model
14 print("###>Objective value: %f"%vobj())
15 sensitivity() # sensitivity report
16 end() #Good habit: do away with the model
```

#### 1-Bloco de dados (linhas 2-6):

A matriz e os vetores são definidos.

**2-Bloco modelo (linhas 7-12):**O begin(name)na linha 7. Ela cria uma nova instância de modelo com o nome dado para as etapas de modelagem posteriores a serem construídas.

A linha 8 ativa a opção verbosidade, que permite ao PyMathProg fornecer feedbacks em cada etapa de construção. A linha 9 define as três variáveis e as organiza em uma lista: você simplesmente fornece o nome do grupo e o número de variáveis a serem criadas, que é 3 neste caso. Por padrão, essas variáveis são contínuas e não negativas. A linha 10 define o objetivo: maximizar a soma dos termos b[i]\*x[i], onde i vai de 0 a 3. As linhas 11-12 definem as restrições com um loop for. Isso é tudo para modelagem. Agora o código segue para

#### GLPK -> PyMathProg -> Código

```
1 from pymprog import *
2c = (10, 6, 4)
3A = [(1, 1, 1),
4 (9, 4, 5),
   (2, 2, 6) ]
6b = (10, 60, 30)
7 begin('basic') # begin modelling
8 verbose(True) # be verbose
9 x = var('x', 3) #create 3 variables
10 maximize(sum(c[i]*x[i] for i in range(3)))
11 for i in range(3):
   sum(A[i][j]*x[j] for j in range(3)) <= b[i]
13 solve() # solve the model
14 print("###>Objective value: %f"%vobj())
15 sensitivity() # sensitivity report
16 end() #Good habit: do away with the model
```

#### 3- Bloco de relatório (linhas 13-16):

A linha 13 emite uma chamada solve() para resolver o modelo.

A linha 14 imprime o valor objetivo.

A linha 15 produz o relatório de sensibilidade.

A linha 16 chama a função end() para eliminar o modelo.

## GLPK -> PyMathProg -> Hillier -> Exemplo 3.1

TABELA 3.1 Dados para o problema da Wyndor Glass Co.

Fábrica		Produção em horas)	Tempo de Produção Disponível por Semana (em horas)		
	Proc	duto			
	1	2			
1	1	0	4		
2	0	2	12		
3	3	2	18		
ucro por lote	U\$ 3.000	U\$ 5.000			

#### GLPK -> PyMathProg -> Hillier -> Exemplo 3.1 -> Código

```
from pymprog import *
begin('WYNDOR GLASS CO. ')
verbose(True)
x, y = var('x, y') # variables
maximize(3000 * x + 5000 * y)
x<=4 #disponibilidade de tempo fábrica 1
3*x+2*v<=18 #disponibilidade de tempo fábrica 3
solve()
print("###>Objective value: %f"%vobj())
sensitivity() # sensitivity report
end()
```

#### GLPK -> PyMathProg -> Hillier -> Exemplo 3.1 -> Código->saída

```
(env) felipe@felipe-VirtualBox:~/Área de Trabalho/develop/solver$ python hiller3.1.py
Max: 3000 * x + 5000 * y
R1: 2 * y <= 12
R2: 3 * x + 2 * y <= 18
GLPK Simplex Optimizer 5.0
2 rows, 2 columns, 3 non-zeros
   0: obj = -0.00000000000e + 00 inf = 0.000e + 00 (2)
   2: obj = 3.6000000000e + 04 inf = 0.000e + 00 (0)
OPTIMAL LP SOLUTION FOUND
###>Objective value: 36000.000000
PyMathProg 1.0 Sensitivity Report Created: 2022/04/11 Mon 20:23PM
Variable
              Activity Dual. Value Obj. Coef Range. From Range. Till
*x
                        0 3000
                                                 7500
                              5000
                                        2000 1.79769e+308
```

#### GLPK -> PyMathProg -> Glodbarg -> Exemplo 1

#### 1 – O Problema das Ligas Metálicas

 $\odot$ 

Uma metalúrgica deseja maximizar sua *receita bruta*. A Tabela 2.1 ilustra a proporção de cada material na mistura para a obtenção das ligas passíveis de fabricação. O preço está cotado em Reais por tonelada da liga fabricada. Também em toneladas estão expressas as restrições de disponibilidade de matéria-prima. Formular o modelo de Programação Matemática.

TABELA 2.1 RESTRIÇÕES/CUSTOS DO EXEMPLO 1

	Liga Especial de Baixa Resistência (*)	Liga Especial de Alta Resistência (*)	Disponibilidade de Matéria-prima
Cobre	0,5	0,2	16 Ton
Zinco	0,25	0,3	11 Ton
Chumbo	0,25	0,5	15 Ton
Preço de Venda (R\$ por Ton)	R\$3.000	R\$5.000	(*) Ton de minério Ton de liga

# GLPK -> PyMathProg -> Glodbarg -> Exemplo 1-> Código

```
from pymprog import *
begin('O Problema das Ligas Metalicas')
verbose(True)
x, y = var('x, y') # variables
maximize(3000 * x + 5000 * y)
0.5*x+0.2*y <=16 #disponibilidade de cobre (toneladas)
0.25*x+0.3*y \le 11 \# disponibilidade de zinco (tonelada)
0.25*x+0.5*v<=15 # disponibilidade de Chumbo(tonelada)
solve()
print("Z: %f"%vobj())
sensitivity() # sensitivity report
end()
```

#### GLPK -> PyMathProg -> Glodbarg -> Exemplo 1 -> Código->saída

```
Max : 3000 * x + 5000 * y
R1: 0.5 * x + 0.2 * y <= 16
R2: 0.25 * x + 0.3 * y <= 11
R3: 0.25 * x + 0.5 * y <= 15
GLPK Simplex Optimizer 5.0
3 rows, 2 columns, 6 non-zeros
   0: obj = -0.00000000000e+00 inf = 0.000e+00 (2)
   2: obj = 1.60000000000e + 05 inf = 0.000e + 00 (0)
OPTIMAL LP SOLUTION FOUND
Z: 160000.000000
PyMathProg 1.0 Sensitivity Report Created: 2022/04/12 Tue 19:13PM
Variable
              Activity Dual. Value Obj. Coef Range. From Range. Till
                                                  4166.67
                                3000
                                          2500
                                5000
                                          3600
                                                    6000
```

#### GLPK -> PyMathProg -> 3-Lista Exercicios

Questão 3) Uma grande fábrica de móveis dispõe em estoque de 250 metros de tábuas, 600 metros de pranchas e 500 metros de painéis de conglomerado. A fábrica normalmente oferece uma linha de móveis composta por um modelo de escrivaninha, uma mesa de reunião, um armário e uma prateleira. Cada tipo de móvel consome uma certa quantidade de matéria-prima, conforme a Tabela 2. A escrivaninha é vendida por 100 unidades monetárias (u. m.), a mesa por 80 u.m., o armário por 120 u.m. e a prateleira por 20 u.m. Determine um modelo de Programação Linear que maximize a receita com a venda dos móveis.

Tabela 2: Informações fábrica de móveis

	Quantidad consumidos	Disponibilidade do Recurso (m)			
	Escrivaninha	Mesa	Armário	Prateleira	
Tábua	1	1	1	4	250
Prancha	0	1	1	2	600
Painéis	3	2	4	0	500
Valor de Revenda (u.m.)	100	80	120	20	

#### GLPK -> PyMathProg -> 3-Lista Exercicios -> Código

```
from pymprog import *
begin ('Fábrica de Móveis. ')
verbose(True)
x, y, z, w = var('x, y, z, w') # variables
maximize (100 * x + 80 * y + 120 * z + 20 * w)
x + y + z + 4 * w \le 250 \# disponibilidade de tábua
y + z + 2*w \le 600 \# disponibilidade de prancha
3*x + 2*y + 4*z \le 500 #disponibilidade de tempo fábrica
solve()
print("###>Z: %f"%vobj())
sensitivity() # sensitivity report
end()
```

#### GLPK -> PyMathProg -> 3-Lista Exercicios -> Código->saída

```
Max: 100 * x + 80 * y + 120 * z + 20 * w
R1: x + y + z + 4 * w \le 250
R2: y + z + 2 * w \le 600
R3: 3 * x + 2 * y + 4 * z <= 500
GLPK Simplex Optimizer 5.0
3 rows, 4 columns, 10 non-zeros
   0: obj = -0.0000000000e + 00 inf = 0.000e + 00 (4)
   3: obj = 2.0000000000e + 04 inf = 0.000e + 00 (0)
OPTIMAL LP SOLUTION FOUND
###>Z: 20000.000000
PvMathProg 1.0 Sensitivity Report Created: 2022/04/17 Sun 21:14PM
Variable
              Activity Dual. Value Obj. Coef Range. From Range. Till
                     -17.5 100
                                             117.5
                                         -inf
               250
                                       68.3333 1.79769e+308
                      -35
                                120
                                        -inf
                                                 155
                                                 160
Note: rows marked with a * list a basic variable.
```

### GLPK -> PyMathProg -> Fábrica de Lâmpadas

#### Fábrica de lâmpadas

Os gestores de uma fábrica de lâmpadas querem fazer a programação da produção de um determinado tipo de lâmpada para um período de 3 meses. O estoque inicial é de 500 unidades e não deve haver estoque ao final do período.

A capacidade de produção em horário normal de trabalho é de 2500 lâmpadas por mês. Caso a capacidade de produção não atenda a demanda, podemos utilizar o turno extra, que comporta a produção de 1250 lâmpadas adicionais por mês.

O custo de produção unitária das lâmpadas é de R\$ 3,50 em horário normal e R\$ 4,25 quando feitas com hora extra. O custo estimado de estoque é de R\$ 1,00 por unidade ao mês. O Quadro 39 indica a previsão de vendas dos três meses:

Quadro 39 – Informações do problema 7 – fábrica de lâmpadas

MÊS	PREVISÃO DE VENDAS			
1	2184			
2	4945			
3	2356			

Fonte: Fonte.

Deseja-se formular um modelo de programação linear que determine quanto deve ser produzido em cada mês nos turnos normal e extra de maneira a atender a previsão de demanda, minimizando o custo total e sem sobras de estoque ao final do período.

### GLPK -> PyMathProg -> Fábrica de Lâmpadas

```
from pymprog import *
begin ('Fábrica de Lâmpadas. ')
verbose(True)
y0, x1n, x1e, y1, x2n, x2e, y2, x3n, x3e, y3 = var('y0, x1n)
x1e, y1, x2n, x2e, y2, x3n, x3e, y3') # variables
minimize(1.00 * v0 + 3.50 * x1n + 4.25 * x1e + 1.00 *
y1 + 3.50 * x2n + 4.25 * x2e + 1.00 * y2 + 3.50 * x3n +
4.25 * x3e + 1.00 * y3)
y0 == 500
y0 + x1n + x1e - y1 == 2184
y1 + x2n + x2e - y2 == 4945
y2 + x3n + x3e - y3 == 2356
```

## GLPK -> PyMathProg -> Fábrica de Lâmpadas

```
x1n <= 2500
x2n \le 2500
x3n <= 2500
x1e <= 1250
x2e <= 1250
x3e <= 1250
solve()
print("###>Z: %f"%vobj())
sensitivity() # sensitivity report
end()
```

# GLPK -> PyMathProg -> Hillier -> Fábrica de Lâmpadas -> Código->saída

```
Min: y0 + 3.5 \times x1n + 4.25 \times x1e + y1 + 3.5 \times x2n + 4.25 \times x2e + y2 + 3.5 \times x3n + 4.25 \times x3e + y3
R1: (y0 + x1n + x1e - y1 = 2184)
R2: (y1 + x2n + x2e - y2==4945)
R3: (y2 + x3n + x3e - y3 = 2356)
GLPK Simplex Optimizer 5.0
3 rows, 10 columns, 12 non-zeros
   0: obj = 5.0000000000e + 02 inf = 8.985e + 03(3)
   6: obj = 3.436425000e+04 inf = 0.000e+00 (0)
OPTIMAL LP SOLUTION FOUND
###>Z: 34364.250000
PvMathProg 1.0 Sensitivity Report Created: 2022/04/19 Tue 19:29PM
Variable
              Activity Dual. Value Obj. Coef Range. From Range. Till
               500
                       -3.25
                                   1 -inf
                                                   inf
v0
x1n
               2500
                         -0.75
                                   3.5 -inf
                                                    4.25
*x1e
                379
                                 4.25
                                           3.5 1.79769e+308
               1195
                                           0 1.79769e+308
*v1
               2500
                         -1.75 3.5
                                           -inf
                                                    5.25
x2n
                                 4.25
                                           -inf
x2e
               1250
                                                   5.25
y2
                       2.75
                                        -1.75
                                                   inf
```

# GLPK -> PyMathProg -> Hillier -> Fábrica de Lâmpadas -> Código->saída

```
*x3n 2356 0 3.5 -1 4.25

x3e 0 0.75 4.25 3.5 inf

y3 0 4.5 1 -3.5 inf
```

Note: rows marked with a \* list a basic variable.

R1 2184 4.25 2184 2184 1805 3055 R2 4945 5.25 4945 4945 4566 5816 R3 2356 3.5 2356 2356 0 2500	Constraint	Activity	Dual.Va	lue Lowe	r.Bnd Up	per.Bnd	RangeLow 	er RangeUppe	r	
	R1	2184	4.25	2184	2184	1805	3055			
R3 2356 3.5 2356 2356 0 2500	R2	4945	5.25	4945	4945	4566	5816			
	R3	2356	3.5	2356	2356	0	2500			

Note: normally, RangeLower is the min for the binding bound, and RangeUpper gives the max value. However, when neither bounds are binding, the row is marked with a \*, and RangeLower is the max for Lower.Bnd(whose min is -inf), and RangeUpper is the min for Upper.Bnd(whose max value is inf). Then the columns of RangeLower, RangeUpper and Activity all have identical values.

\_del\_\_ is deleting problem: Fábrica de Lâmpadas.

#### Referências

[1]Cattrysse, D. "LINEAR-PROGRAMMING AND NETWORK FLOWS-BAZARAA, MS, JARVIS, JJ, SHERALI, HD." European Journal of Operational Research 50.1 (1991): 94-94