

**FOTOMORIZ S.A.****NIT: 860000368****EXTRACTO DE CLIENTE A ABRIL DEL 2017****ALEJANDRA TERAN PALACIOS****NIT: 54259819****Dirección:** KR 3 No. 26 B - 59**Telefono:** 6717799 - 3148803991**Plazo:** 0 Dia(s)**RESUMEN DE CARTERA POR EDADES****CARTERA VENCIDA**

DE 1 A 30	\$ 535.500,00
DE 31 A 60	\$ 0,00
DE 61 A 90	\$ 0,00
DE 91 A 180	\$ 0,00
DE 181 A 360	\$ 0,00
MAS DE 360	\$ 0,00
<b>SUBTOTAL CARTERA VENCIDA(1)</b>	<b>\$ 535.500,00</b>

**CARTERA POR VENCER**

DE 1 A 30(2)	\$ 0,00
MAS DE 30	\$ 0,00
<b>SUBTOTAL CARTERA POR VENCER</b>	<b>\$ 0,00</b>
<b>TOTAL CARTERA</b>	<b>\$ 535.500,00</b>

**SU PAGO PARA EL MES DE MAYO/2017 DEBE  
SER DE (1+2):****\$ 535.500,00****MOVIMIENTOS A ABRIL DEL 2017**

COMPRAS MES	\$ 535.500,00
N FACTURAS REALIZADAS	1
DEVOLUCIONES MES	\$ 0,00
NOTAS MES	\$ 0,00
PAGOS MES	\$ 0,00
ANTICIPOS MES	\$ 0,00
CHEQUES DEVUELTOS MES	\$ 0,00
CONSIGNACIONES M/CIA (Vr/Aprox)	\$ 0,00
CONSIGNACIONES M/CIA ACUMULADO (Vr/Aprox)	\$ 0,00
FACTORINGS	\$ 0,00
PAGARES	\$ 0,00

Para resolver cualquier inquietud o si desea en detalle la informacin suministrada favor conectarse al Departamento de Cartera.

Atentamente,

Departamento de Cartera - FOTOMORIZ S.A.  
Tel 3276868 ext 205, 245