

Sector/ Línea	Descripción de la Tarea	Código
PINTURA III	CARGA A CABINA DE PINTURA - MOSTRINA SX/DX FIAT	IT N° 10838- 10839

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant	No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant	
A		DISPOSITIVO DE PINTURA CORRESPONDIENTE A LA PIEZA		H		Protectores auditivos		
B		Cables de conexión para proceso electrostático (cant/pieza)		I		Calzado de seguridad		
C		Cutter de seguridad		J		Mameluco y cofia antiestáticos		
D	MP 1184	Cinta de papel blanca 24x40m						
E								
F					USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN AUDITIVA	USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD		
G								

[illegible]

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
1 de 14	2	18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830	Cristian Polito	Julían Cuello	Soledad Dop

Sector/ Línea

PINTURA III

Descripción de la Tarea

CARGA A CABINA DE PINTURA - MOSTRINA SX/DX FIAT

Código

IT N° 10838- 10839

Cargar dispositivo sobre la línea

FIG 2



FIG 2



Cargar las piezas

FIG 3



FIG 4



FIG 5







PUNTO DE CALIDAD: Girar el mástil 180° y cargar las 4 piezas restantes.

FIG 6



CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
2 de 14	2	18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

<div>ALBANO</div> <div>OZZUOL</div> <div>FPR N° 123</div>		Sector/ Línea	Descripción de la Tarea				Código		
		PINTURA III	LIMPIEZA EN PRE CABINA - MOSTRINA SX/DX FIAT				IT N° 10838- 10839		
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant	No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant		
A	MP 3318	Paño de desprendimiento cero (Paño tubular e poliester 8")		I	<div><div>USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA</div></div> <div><div>USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN AUDITIVA</div></div>	Protectores auditivos	<div><div>USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD</div></div> <div><div>USO OBLIGATORIO DE GUANTES</div></div>		
B	MP 874	Solvente antiestático	J	Calzado de seguridad					
C		Soplete de aire convencional	K	Máscara					
D			L	Mameluco y cofia antiestáticos					
E			M	Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.					
F			N						
G			O						
H			P						
No	Paso Principal		Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)				Razones		
1	Sopletear mástil y dispositivo de pintado cargado		utilizando soplete de aire convencional, comenzando desde la base del mástil hacia arriba hasta completar la totalidad de la superficie del herramental. Ver Fig.1				eliminar suciedad/particulados que puedan depositarse sobre la superficie de las piezas durante el proceso de pintura.		
2	Sopletear piezas cargadas		utilizando soplete de aire convencional, colocando el dispositivo en la posición que se muestra en la Fig.2, realizando un movimiento horizontal de un extremo al otro del área mencionada.				eliminar suciedad/particulados que puedan depositarse sobre la superficie vista de las piezas durante el proceso de pintura.		
3	Repasar superficie vista de las piezas mencionadas en el punto anterior con solvente antiestático		utilizando paño de desprendimiento cero embebido en solvente antiestático recorriendo el lateral derecho de la pieza desde un extremo al otro con un movimiento de barrido. Repetir la operación en el lateral opuesto. No efectuar movimientos circulares. Ver Fig.3 y 4				minimizar la carga estática de las piezas y eliminar cualquier vestigio de grasitud.		
4	Sopletear nuevamente superficie vista de las piezas cargadas en el dispositivo		utilizando soplete de aire convencional, realizando un movimiento horizontal de un extremo al otro del área mencionada. Ver Fig.5. Girar el mástil y repetir la operación con las 4 piezas restantes.				acelerar el secado del solvente aplicado en la etapa anterior.		
CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:									
Hoja	Revisión		Fecha	Registro de cambios			Preparó	Revisó	Aprobó
3 de 14	2		18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830			Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop



USO OBLIGATORIO
DE PROTECCIÓN
RESPIRATORIA



USO OBLIGATORIO
DE PROTECCIÓN
AUDITIVA



USO OBLIGATORIO
DE CALZADO DE
SEGURIDAD



USO OBLIGATORIO
DE GUANTES

FIG 1

SOPLETEO MASTIL Y DISPOSITIVO



FIG 2

SOPLETEO DE LAS PIEZAS



PUNTO DE CALIDAD: GIRAR MÁSTIL 180° Y REPETIR SOPLETEO SOBRE LAS 4 PIEZAS RESTANTES

FIG 3

LIMPIEZA CON PAÑO DE DESPREND. CERO Y SOLVENTE ANTIESTÁTICO



FIG 4

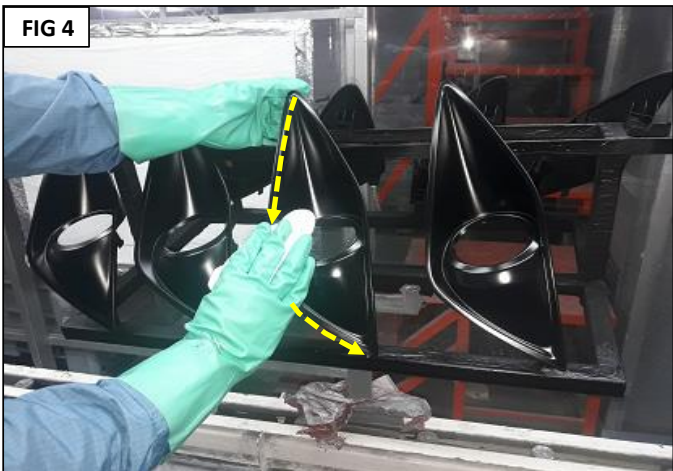
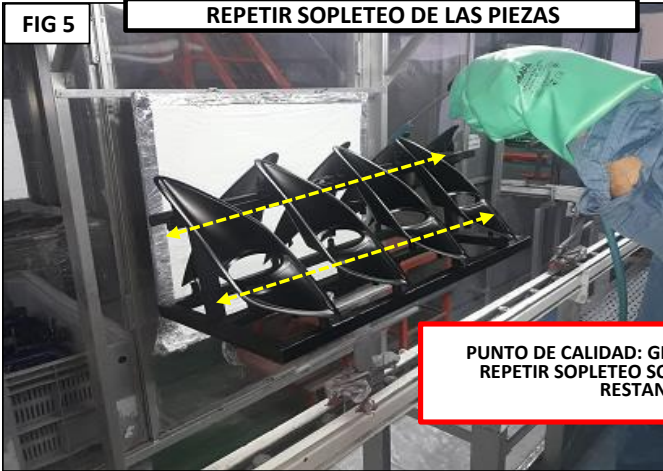


FIG 5




REPETIR SOPLETEO DE LAS PIEZAS



PUNTO DE CALIDAD: GIRAR MÁSTIL 180° Y REPETIR SOPLETEO SOBRE LAS 4 PIEZAS RESTANTES

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
4 de 14	2	18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

<div>ALBANO</div> <div>OZZUOL</div> <div>FPR N° 123</div>		Sector/ Línea	Descripción de la Tarea				Código		
		PINTURA III	LIMPIEZA EN CABINA - MOSTRINA SX/DX FIAT				IT N° 10838- 10839		
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant	No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant		
A	MP 3318	Paño de desprendimiento cero (Paño tubular e poliester 8")		I	<div><div>USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA</div></div>	Protectores auditivos	<div><div>USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD</div></div>	<div><div>USO OBLIGATORIO DE GUANTES</div></div>	
B	MP 874	Solvente antiestático	J	Calzado de seguridad					
C		SOPELETE DE AIRE IONIZADO COBRA	K	Máscara					
D			L	Mameluco y cofia antiestáticos					
E			M	Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.					
F			N						
G			O						
H			P						
No	Paso Principal		Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)				Razones		
1	Sopletear superficie vista de las piezas		utilizando soplete de aire ionizado Cobra, realizando un movimiento horizontal de un extremo al otro del área mencionada. Ver Fig.1				minimizar la carga estática de la superficie plástica.		
2	Girar el mástil 180º y completar sopleteo de la superficie		repetiendo el paso 1 de la secuencia				repasar la totalidad de la superficie.		
3	Repasar superficie vista de las piezas mencionadas en el punto anterior con solvente antiestático		utilizando paño de desprendimiento cero embebido en solvente antiestático recorriendo el lateral derecho de la pieza desde un extremo al otro con un movimiento de barrido. Repetir la operación el el lateral opuesto. No efectuar movimientos circulares. Ver Fig.2 y 3				minimizar la carga estática de la pieza y eliminar cualquier vestigio de grasitud.		
4	Girar el mástil 180º y completar limpieza con antiestático		utilizando paño de desprendimiento cero embebido en solvente antiestático recorriendo el lateral derecho de la pieza desde un extremo al otro con un movimiento de barrido. Repetir la operación el el lateral opuesto. No efectuar movimientos circulares. Ver Fig.2 y 3				minimizar la carga estática de la pieza y eliminar cualquier vestigio de grasitud.		
5	Sopletear nuevamente superficie vista de las piezas		utilizando soplete de aire ionizado Cobra, realizando un movimiento horizontal de un extremo al otro del área mencionada. Ver Fig.4. Girar el mástil y repetir operación con las 4 piezas restantes.				acelerar el secado del solvente aplicado en la etapa anterior.		
CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:									
Hoja	Revisión		Fecha	Registro de cambios			Preparó	Revisó	Aprobó
5 de 14	2		18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830			Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

Sector/ Línea	Descripción de la Tarea	Código
PINTURA III	LIMPIEZA EN CABINA - MOSTRINA SX/DX FIAT	IT N° 10838- 10839

FIG 1

SOPLETEO DE PIEZAS

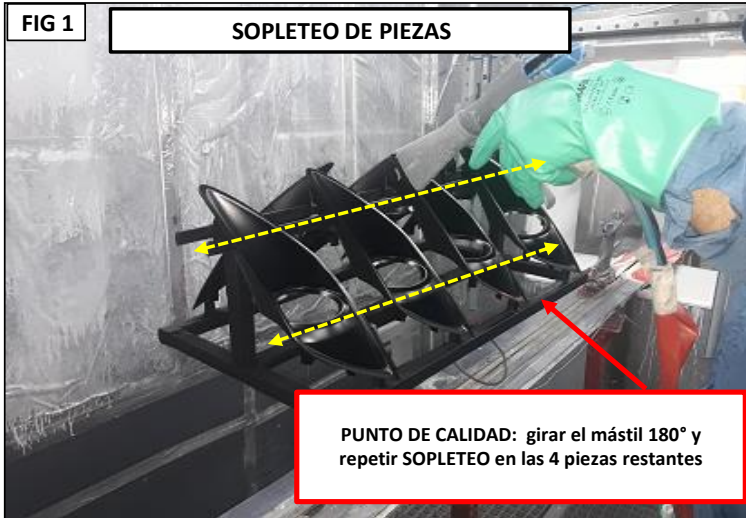


FIG 2

**PAÑO DE DESPREND. CERO C/SOLVENTE
ANTIESTÁTICO FILOS Y ÁREA CENTRAL**



FIG 3

**PAÑO DE DESPREND. CERO C/SOLVENTE
ANTIESTÁTICO FILOS Y ÁREA CENTRAL**









FIG 4

REPETIR SOPLETEO DE PIEZAS



CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
6 de 14	2	18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

<div>ALBANO</div> <div>ozzuol</div> <div>FPR N° 123</div>		Sector/ Línea	Descripción de la Tarea				Código			
		PINTURA III	APLICACIÓN DE PRIMER - MOSTRINA SX/DX FIAT				IT N° 10838- 10839			
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant	No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant			
A		SOPLETE CONVENCIONAL IWATA W200				Protectores auditivos				
B			Calzado de seguridad							
C			Máscara							
D			Mameluco y cofia antiestáticos							
E			Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.							
F										
G										
H										
										
				USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA		USO OBLIGATORIO DE LENTES DE SEGURIDAD		USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD		USO OBLIGATORIO DE GUANTES
No	Paso Principal		Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)				Razones			
1	Aplicar Primer sobre el área lateral de las piezas cargadas		siguiendo la geometría de la pieza, posicionando el soplete como se visualiza en la Fig.1. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación. Repetir operación en el lateral opuesto. Ver Fig.2				garantizar la correcta aplicación en el área descripta.			
2	Aplicar Primer sobre la cara frontal de las piezas cargadas		colocando el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.3 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo . Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.				garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.			
3	Girar el mástil 180° desde la posición inicial		hasta ubicar frente al operador las 4 piezas restantes que todavía no fueron pintadas.				completar el pintado de las 8 piezas cargadas en el dispositivo.			
4	Completar el pintado de las piezas cargadas		repitiendo la secuencia descripta en los puntos anteriores para las 4 piezas que todavía no fueron pintadas				garantizar la correcta aplicación sobre todas las piezas cargadas en el dispositivo.			
CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:										
Hoja	Revisión		Fecha	Registro de cambios			Preparó	Revisó	Aprobó	
7 de 14			18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830			Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop	



USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA



USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN AUDITIVA



USO OBLIGATORIO DE LENTES DE SEGURIDAD

Protectores auditivos
Calzado de seguridad
Máscara
Mameluco y cofia antiestáticos
Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.



USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD



USO OBLIGATORIO DE GUANTES

FIG 1

APLICACIÓN SOBRE FILO LATERAL

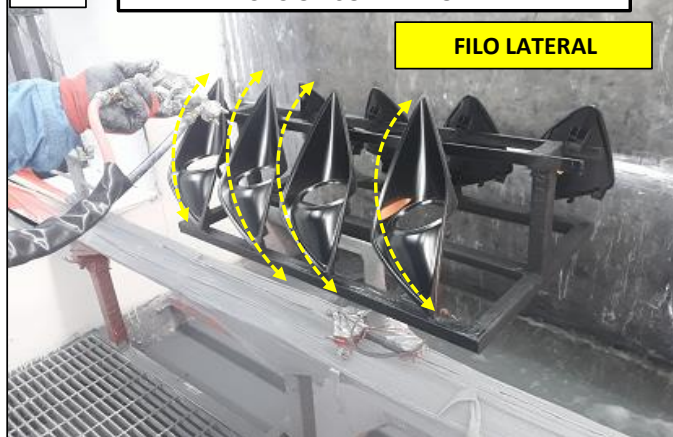


FIG 2

APLICACIÓN SOBRE FILO LATERAL OPUESTO

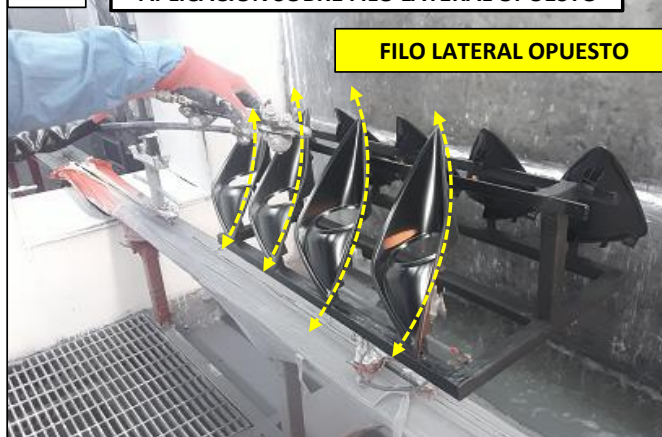


FIG 3

APLICACIÓN SOBRE CARA FRONTAL



PUNTO DE CALIDAD: GIRAR EL MÁSTIL 180° y repetir
secuencia de aplicación

FIG 4

APLICACIÓN SOBRE FILO LATERAL

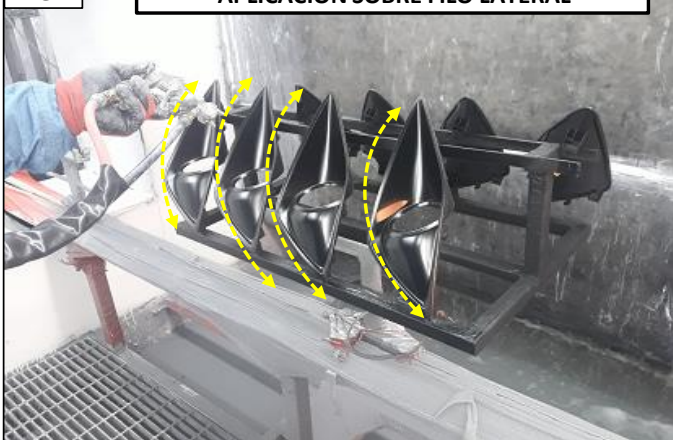


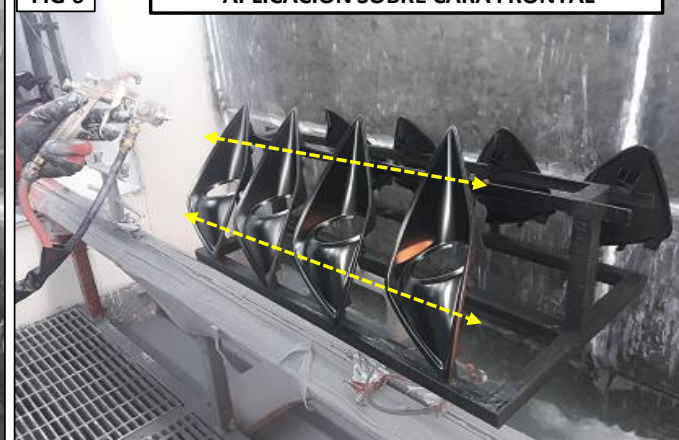
FIG 5

APLICACIÓN SOBRE FILO LATERAL OPUESTO





FIG 6

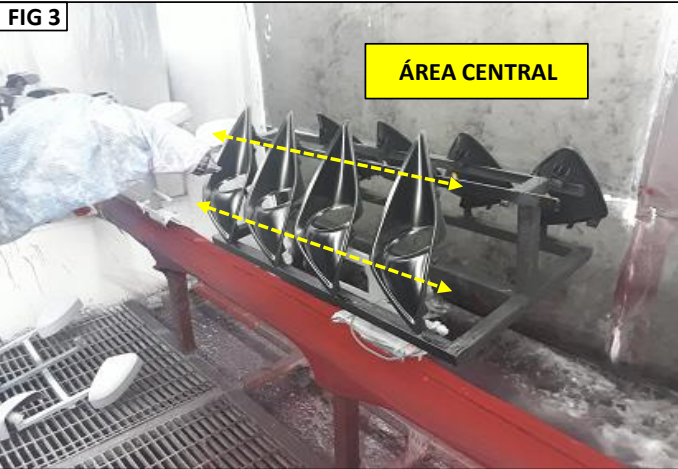
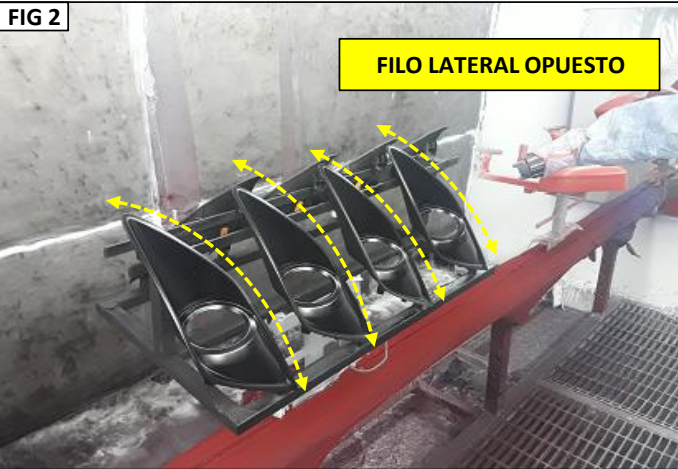
APLICACIÓN SOBRE CARA FRONTAL



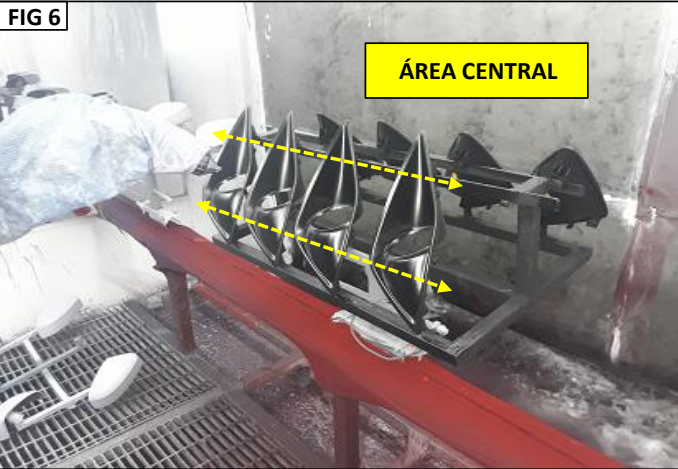
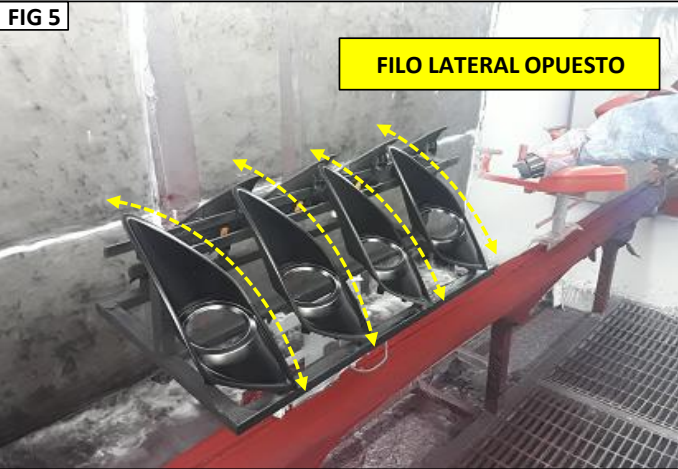
CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
8 de 14	2	18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

<div>ALBANO</div> <div>ozzuol</div> <div>FPR N° 123</div>		Sector/ Línea	Descripción de la Tarea				Código		
		PINTURA III	APLICACIÓN DE COLOR - MOSTRINA SX/DX FIAT				IT N° 10838- 10839		
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant	No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant		
A							<div>Protectores auditivos</div> <div>Calzado de seguridad</div> <div>Máscara</div> <div>Mameluco y cofia antiestáticos</div> <div>Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.</div>		
B		SOPLATE CONVENCIONAL IWATA W200							
C									
D									
E									
F									
G									
H									
No	Paso Principal		Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)				Razones		
1	Aplicar Base Color sobre el área lateral de las piezas cargadas		siguiendo la geometría de la pieza, posicionando el soplete como se visualiza en la Fig.1. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación. Repetir operación en el lateral opuesto. Ver Fig.2				garantizar la correcta aplicación en el área descripta.		
2	Aplicar Base Color sobre la cara frontal de las piezas cargadas		colocando el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.3 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo . Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.				garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.		
3	Girar el mástil 180° desde la posición inicial		hasta ubicar frente al operador las 4 piezas restantes que todavía no fueron pintadas.				completar el pintado de las 8 piezas cargadas en el dispositivo.		
4	Completar el pintado de las piezas cargadas		repitiendo la secuencia descripta en los puntos anteriores para las 4 piezas que todavía no fueron pintadas				garantizar la correcta aplicación sobre todas las piezas cargadas en el dispositivo.		
CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:									
Hoja	Revisión		Fecha	Registro de cambios			Preparó	Revisó	Aprobó
9 de 14	2		18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830			Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop


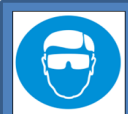



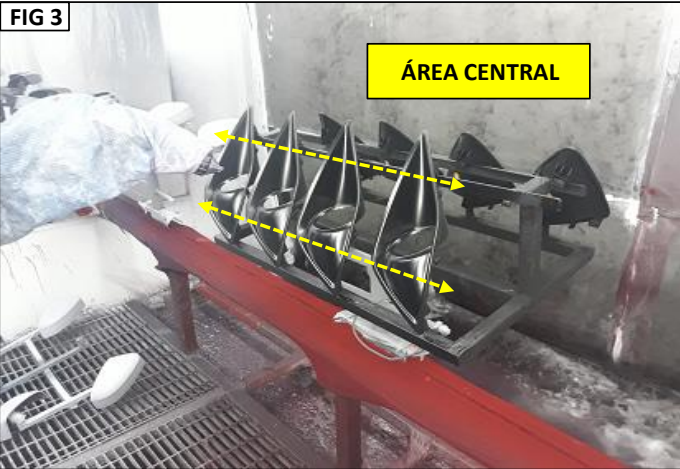
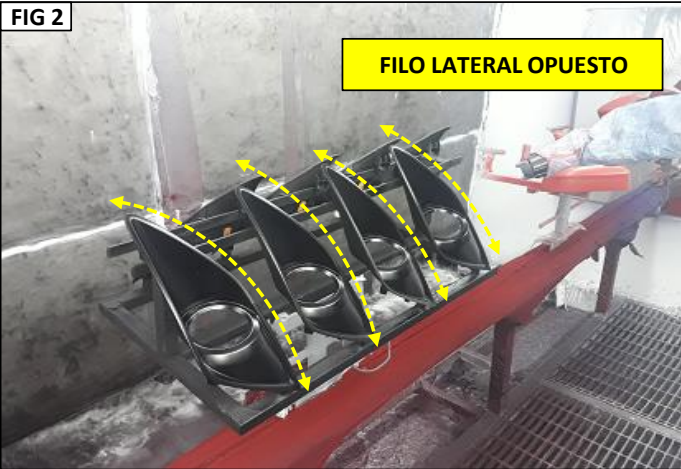
PUNTO DE CALIDAD: GIRAR EL MÁSTIL 180° y repetir
secuencia de aplicación



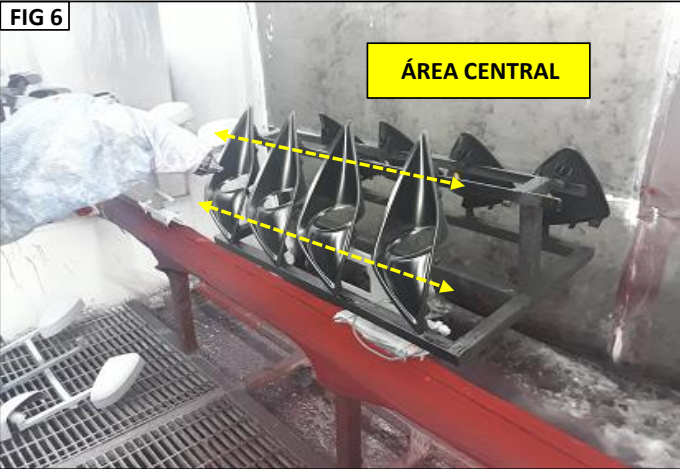
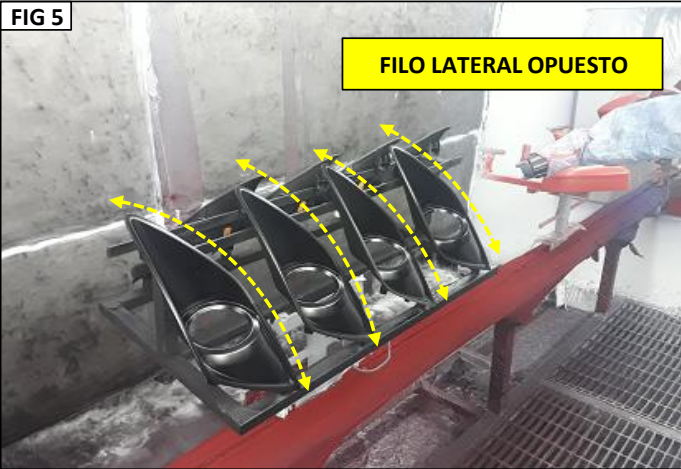
CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
10 de 14	2	18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

<div>ALBANO</div> <div>OZZUOL</div> <div>FPR N° 123</div>		Sector/ Línea	Descripción de la Tarea					Código	
		PINTURA III	APLICACIÓN DE CLEAR - MOSTRINA SX/DX FIAT					IT N° 10838- 10839	
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant	No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas		Cant	
A							Protectores auditivos		
B		SOPLATE CONVENCIONAL IWATA W200					Calzado de seguridad		
C							Máscara		
D							Mameluco y cofia antiestáticos		
E							Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.		
F									
G									
H									
				USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA	USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN AUDITIVA	USO OBLIGATORIO DE LENTES DE SEGURIDAD	USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD	USO OBLIGATORIO DE GUANTES	
No	Paso Principal		Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)				Razones		
1	Aplicar Clear sobre el área lateral de las piezas cargadas		siguiendo la geometría de la pieza, posicionando el soplete como se visualiza en la Fig.1. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación. Repetir operación en el lateral opuesto. Ver Fig.2				garantizar la correcta aplicación en el área descripta.		
2	Aplicar Clear sobre la cara frontal de las piezas cargadas		colocando el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.3 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo . Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.				garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.		
3	Girar el mástil 180° desde la posición inicial		hasta ubicar frente al operador las 4 piezas restantes que todavía no fueron pintadas.				completar el pintado de las 8 piezas cargadas en el dispositivo.		
4	Completar el pintado de las piezas cargadas		repitiendo la secuencia descripta en los puntos anteriores para las 4 piezas que todavía no fueron pintadas				garantizar la correcta aplicación sobre todas las piezas cargadas en el dispositivo.		
CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:									
Hoja	Revisión		Fecha	Registro de cambios			Preparó	Revisó	Aprobó
11 de 14	2		18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830			Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop



**PUNTO DE CALIDAD: GIRAR EL MÁSTIL 180° y repetir
secuencia de aplicación**



CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
12 de 14	2	18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop



Sector/ Línea		Descripción de la Tarea		Código				
PINTURA III		OPERACIÓN DE DESCARGA - MOSTRINA SX/DX FIAT		IT N° 10838- 10839				
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant	No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant	
A		LAPIZ DERMATOGRAFICO CONTRASTANTE AL COLOR DE LA PIEZA		  USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN AUDITIVA USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD		Protectores auditivos		
B		ETIQUETA DE TRAZABILIDAD COLOR VERDE				Calzado de seguridad		
C		MEDIO DE TRASLADO INTERNO				Mameluco y cofia antiestáticos		
D								
E								
F								
No	Paso Principal		Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)			Razones		
1	Retirar la pieza de la percha		liberando la pieza de los puntos de sujeción. Ver Fig.1 y 2			disponer la pieza para la siguiente operación de control.		
2	Colocar etiqueta de trazabilidad		en la cara posterior de la pieza, en el área señalada en la Fig.3			permitir el seguimiento adecuado de la pieza en etapas posteriores del proceso.		
3	Indicar imperfecciones encontradas		El operador de autocontrol procede a marcar sobre la superficie de la pieza las imperfecciones encontradas con lápiz dermatográfico (contrastante con el color de la pieza pintada) . Ver Fig.4			facilitar la identificación de los puntos a reparar en la operación posterior de reproceso (pulido).		
4	Colocar las piezas auditadas en el medio de traslado interno correspondiente		en la posición que muestra la Fig.5			permitir el traslado adecuado de las piezas a la operación posterior del proceso.		
5	Registrar pieza auditada		utilizando FPR-045 (formato digital habitual ó planilla en papel ante una eventualidad)			permitir el control de los resultados de la etapa de pintado.		
6	Colocar etiqueta de trazabilidad del operador de autocontrol sobre la etiqueta de traslado		en la posición señalada en la Fig.5.a, junto a la leyenda " OPERARIO:... ". La etiqueta debe incluir fecha y legajo del operador			identificar al responsable de la confección de la etiqueta de traslado.		
7	Confeccionar la etiqueta de traslado correspondiente al medio		indicando fecha, descripción, código y cantidad de la pieza contenida en el medio, etapa del proceso en la que se encuentra y el proceso de destino (posterior). Ver Fig.5.a			asegurar la identificación correcta de la pieza y su status.		
8	Asegurar etiqueta de traslado al medio		en la posición que se visualiza en la Fig.6, retirando el tramo de papel protector del extremo de la etiqueta autoadhesiva.			permitir la identificación correcta de las piezas contenidas en el medio.		
CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:								
Hoja	Revisión		Fecha	Registro de cambios		Preparó	Revisó	Aprobó
13 de 14	2		18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830		Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

FIG 1

Retirar piezas del dispositivo

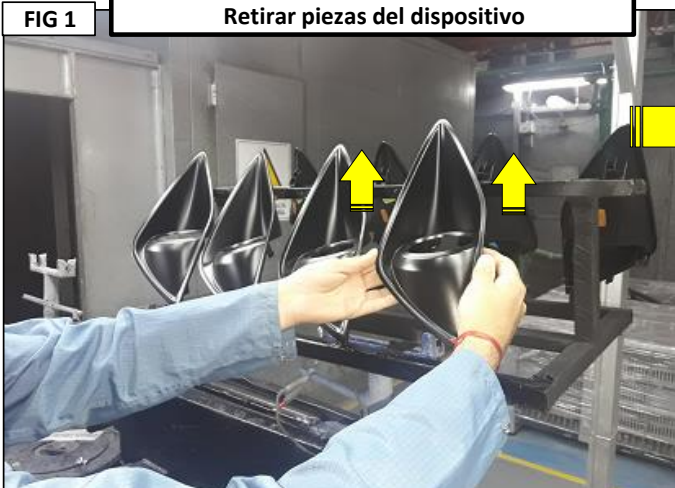


FIG 2

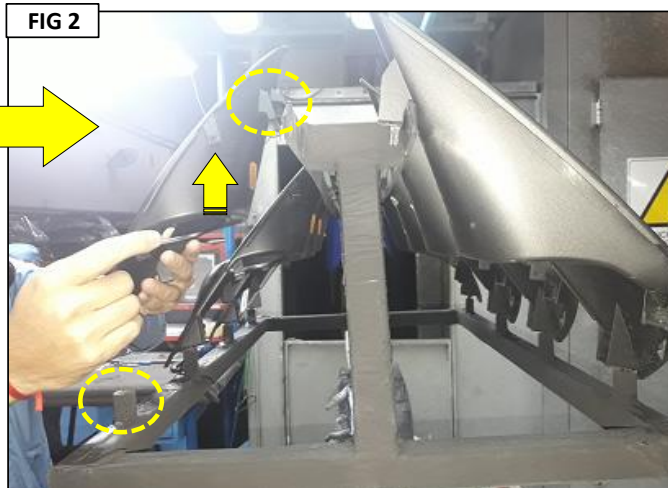


FIG 3

Colocar Trazabilidad del operador



FIG 4

Identificación de defectos



FIG 5

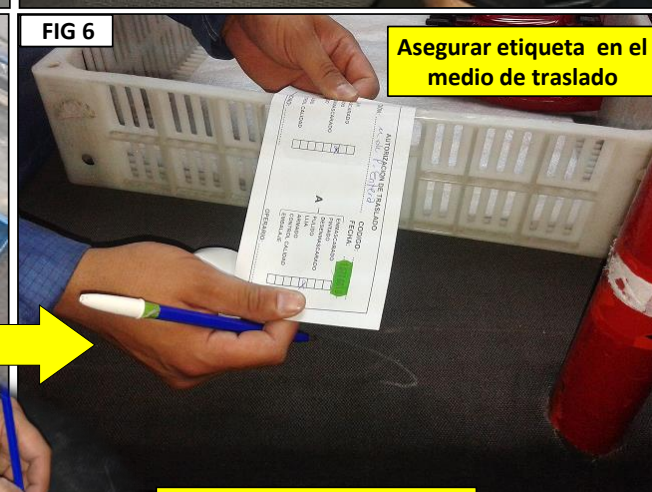
Ubicación en medio de traslado interno



FIG 5.a

FIG 6

Asegurar etiqueta en el medio de traslado



Confección de etiqueta de traslado

FIG 5.a

ETIQUETA DE TRASLADO

TRAZABILIDAD

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
14 de 14	2	18/11/2021	Actualización de los códigos de piezas pintadas en el nuevo color VV-830	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

Paso Principal <div>Paso Principal</div>		Ref. foto <div>FIG 1</div> <div>FIG 2</div> <div>FIG 3</div> <div>FIG A</div> <div>FIG B</div> <div>FIG C</div>	
Punto Clave <div>PUNTO DE SEGURIDAD</div> <div>PUNTO DE DESTREZA</div> <div>PUNTO DE CALIDAD</div>		Movimientos 	
Identificación de MP / Herramental <div>1</div> <div>MP</div>		Recorrido 	
Obsevaciones <div>Abcdef....</div>	Referencia mano Izquierda <div>Abcd...</div>	Referencia mano Derecha <div>Abcd...</div>	

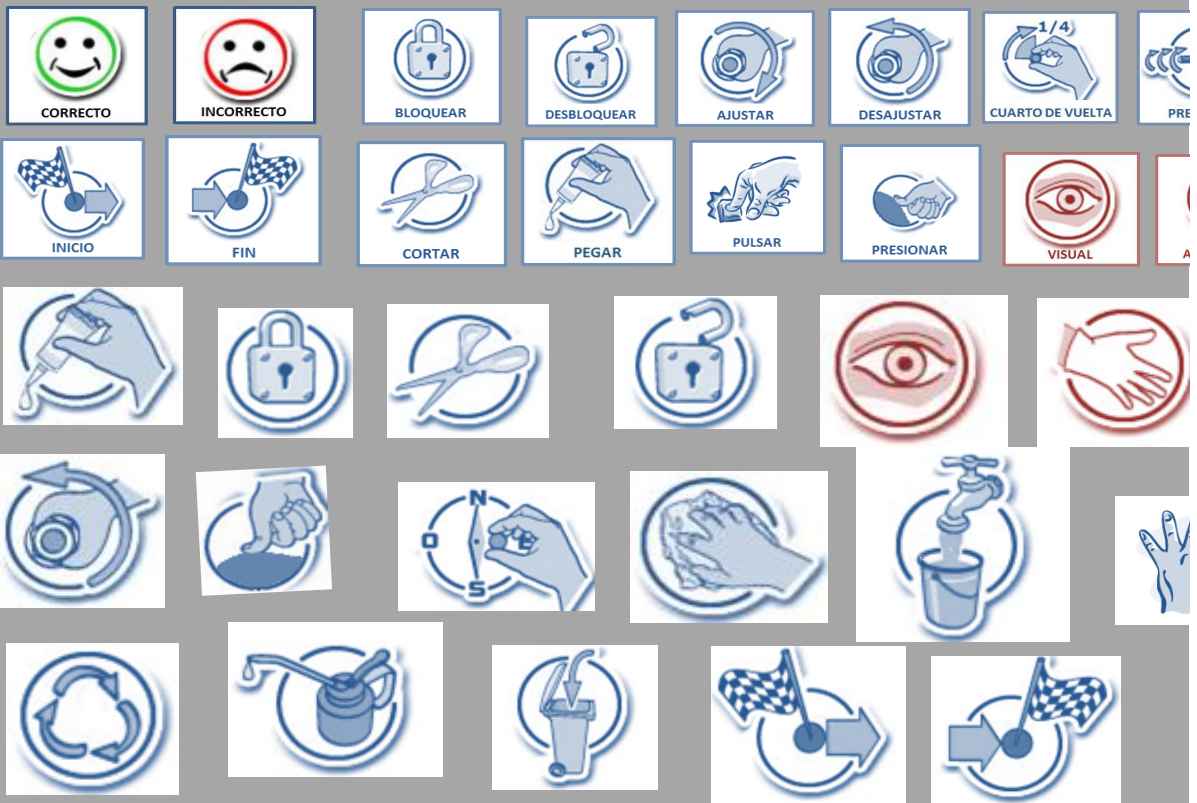


FIG 4

FIG D

USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN AUDITIVA

USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN AUDITIVA

USO OBLIGATORIO DE LENTES DE SEGURIDAD

USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA

USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD

USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN FACIAL

USO OBLIGATORIO DE GUANTES

USO OBLIGATORIO DE MANGAS DE PROTECCIÓN

ATENCIÓN

ATENCIÓN RIESGO TÓXICO

ATENCIÓN RIESGO DE FICCIÓN

ATENCIÓN ALTA TEMPERATURA

PELIGRO RIESGO CÁUSTICO

ATENCIÓN OPERAR CON CUIDADO

PELIGRO RIESGO DE INCENDIO

ATENCIÓN SUPERFICIE CALIENTE

PRESENTAR

ORIENTAR

MARCAR

PASO AJUSTADO

CLIPAR

DESECHAR

RECICLAR

LIMPIAR

LUBRICAR

AUDITIVO/A

TACTIL

OLFATIVO/A