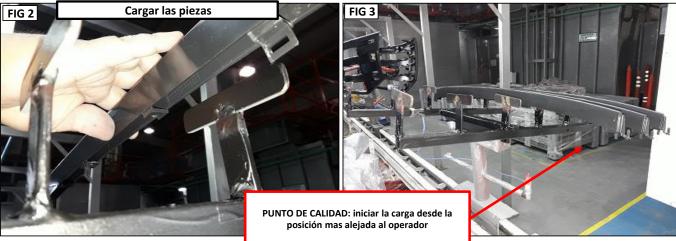
ALB	ANO	Sector/ Linea				Descripción o	le la Tarea			Código	
/ // O	ZZUOL PR Nº 123	PINTURA III	С	ARGA	A CAB	INA DE PINTU	RA - MOLI	DURA CENTRAL		IT N° 1108	32
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herrami	entas	Cant	No	N° de Parte		Nombre de la Parte, E	PP, Herramie	ntas	Cant
А		DISPOSITIVO DE PINTURA CORRESPONDIENTE	A LA PIEZA		Н			Protectores a	ıditivos		
В		Cutter de seguridad			1			Calzado de se	guridad	uridad	
С	MP 1184	Cinta de papel blanca 24x40m			J			Mameluco y cofia	antiestáticos		
D	ļ										
E F	+				-						
G	+				\vdash	USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN	USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE				
Н	†					AUDITIVA	SEGURIDAD				
No		Paso Principal			Punto	Clave (Seguridad	I, Calidad, D	estreza)		Razones	
1	Montar el d	Verificand	do el corr	ecto en	castre entre el disp 1	oositivo de pi	ntado y el mástil. Ver Figura	Evitar el movimiento o caída de los dispositivos durante el proceso de pintura.			
2	Car	posicio	comenzando por la posición mas cercana al operador, asegurando el correcto posicionamiento em los puntos de sujeción. Completar la mitad del dispositivo y girar el mástil 180º para favorecer la carga de las piezas restantes. Ver Fig.2, 3 y 4								
 											
—	1										
<u> </u>											
<u> </u>	1										
				_							
	1										
	+										
	1										
<u> </u>											
<u> </u>											
CONCEST	ENGLA CLAVO OF COM	MDI F.		Ī							
	ENCIA SI NO SE CUN		F- '			5			Proporó	D	A = = 1 /
Hoja 1 de 14		Revisión 2	Fecha 17/9/2021			Registr	o de cambios	S nuevas	Preparó Cristian Polito	Revisó Kirschenheuter	Aprobó Soledad Dop
1 00 14	1	2	17/3/2021			ABI EKAUU UEI LUU	180 de las Hibiddids	nucvus	CHSUALI PULLU	MISCHEIIIEULEI	Joiedad Dop



Sector/ LineaDescripción de la TareaCódigoPINTURA IIICARGA A CABINA DE PINTURA - MOLDURA CENTRALIT N° 11082











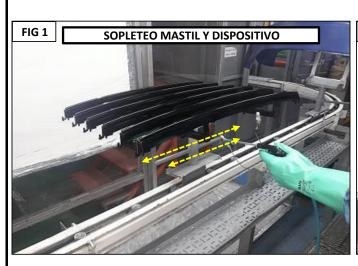
CONSEC	UENCIA SI NO SE CUMPLE:					
Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
2 de 14	2	17/9/2021	Agregado del código de las molduras nuevas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad Dop

ALBA	NO	Sector/ Linea				Descripción (de la Tarea			Código	
	ZZUOL PR Nº 123	PINTURA III		LIMPI	EZA EN	PRE CABINA	A - MOLDU	RA CENTRAL		IT N° 1108	32
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herrami	entas	Cant	No	N° de Parte		Nombre de la Parte, E	PP, Herramie	ntas	Cant
A B C D	MP 3318 MP 874	Paño de desprendimiento cero (Paño tubular e polies Solvente antiestático Soplete de aire convencional	ster 8")		J K L M	USO OBLIGATORIO	USO OBLIGATORIO	Protectores audit Calzado de seguri Máscara Mameluco y cofia anti Guantes de nitrilo resistentes	idad	USO ORI IGATORI	
G					0	DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA	DE PROTECCIÓN AUDITIVA			DE CALZADO DE SEGURIDAD	
No		Paso Principal			Punto C	lave (Segurida	d Calidad De	estreza)		Razones	
1	Sopletear m	nástil y dispositivo de pintado cargado		=	e de aire c	onvencional, co	nenzando des	de la base del mástil hacia herramental. Ver Fig.1	puedan depo	suciedad/part ositarse sobre	iculados que la superficie de eso de pintura.
2	2 Sopletear piezas cargadas			-		onvencional, co lizando un movii del área me	eliminar suciedad/particulados que puedan depositarse sobre la superficie vista de las piezas durante el proceso de pintura.				
3	Repasar superficie vista de las piezas mencionadas er el punto anterior con solvente antiestático			ndo la car	a frontal	de la pieza desd	e un extremo	en solvente antiestático al otro con un movimiento circulares. Ver Fig.3		_	a de las piezas y io de grasitud.
4		evamente superficie vista de las piezas cargadas en el dispositivo	utilizand			onvencional, rea al otro del área		ovimiento horizontal de un Ver Fig.4		cado del solve a etapa anter	ente aplicado en ior.
CONSECUE	NCIA SI NO SE CUM	PLE:									
Hoja		Revisión	Fecha		NO.		ro de cambios		Preparó	Revisó	Aprobó
3 de 14		2	17/9/2021	ALBA	NO	Agregado del có	digo de las molduras	nuevas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad Dop



Sector/ Linea	Descripción de la Tarea
PINTURA III	LIMPIEZA EN PRE CABINA - MOLDURA CENTRAL

IT N° 11082









CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:						
Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
4 de 14	2	17/9/2021	Agregado del código de las molduras nuevas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad Dop

ALBAN	ZUOL	Sector/ Linea		Descripción de la Tarea Código								
	R № 123	PINTURA III		LIIV	1PIEZA I	EN CABINA -	MOLDURA	A CENTRAL		IT N° 1108	32	
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herrami	entas	Cant	No	N° de Parte		Nombre de la Parte, E	PP, Herramier	ntas	Cant	
A	MP 3318	Paño de desprendimiento cero (Paño tubular e polie	ster 8")		I			Protectores audit				
B C	MP 874	Solvente antiestático SOPLETE DE AIRE IONIZADO COBRA			J K			Calzado de seguri Máscara	dad			
D		00. 22.12 52.7 1112 10.112 15.0 505111			L			Mameluco y cofia anti	estáticos			
E F					M			Guantes de nitrilo resistentes	a los solventes.			
G					N O	USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN	USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN			USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE	USO OBLIGATORIO DE GUANTES	
Н					Р	RESPIRATORIA	AUDITIVA			SEGURIDAD		
No		Paso Principal		Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza) Razoi								
1	Soplete	ear superficie vista de las piezas	utilizando	=		nizado Cobra, re al otro del área		novimiento horizontal de un Ver Fig.1	minimizar la d	carga estática plástica.	de la superficie	
2	Girar el má			rep	itiendo el paso 1	de la secuen	cia	repasar la	totalidad de l	a superficie.		
3	Repasar super el punto	recorrie	ndo la ge	ometría c	rendimiento cer le la pieza desde o. No efectuar i	minimizar la carga estática de la pieza y eliminar cualquier vestigio de grasitud.						
4	Girar el mástil 180° y completar limpieza con antiestático			riendo la	superficie	restante de la p	ieza desde un	en solvente antiestático n extremo al otro con un entos circulares. Ver Fig.3		•	a de la pieza y o de grasitud.	
5	Sopletear nue	evamente superficie vista de las piezas	utilizando	=		nizado Cobra, re al otro del área		novimiento horizontal de un Ver Fig.4		cado del solve a etapa anteri	•	
CONSECUEN	ICIA SI NO SE CUMP	PLE:										
Hoja		Revisión	Fecha				o de cambios		Preparó	Revisó	Aprobó	
5 de 14		Z	17/9/2021			Agregado del cód	igo de las molduras	nuevas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad Dop	



Sector/ Linea Descripción de la Tarea

Código IT N° 11082

PINTURA III LIMPIEZA EN CABINA - MOLDURA CENTRAL









CONSEC	UENCIA SI NO SE CUMPLE:					
Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
6 de 14	2	17/9/2021	Agregado del código de las molduras nuevas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad Dop

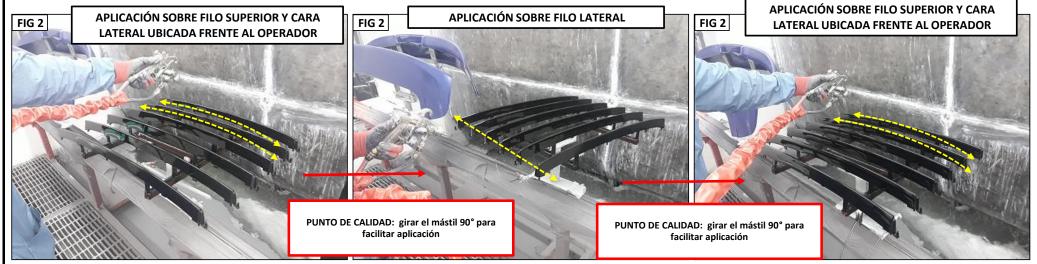
ALBAN	ZZUOL	Sector/ Linea				Descripción	de la Tarea			Código	
	ZZUOL PR № 123	PINTURA III		APLI	CACIÓ	N DE PRIME	R - MOLDURA	CENTRAL		IT N° 1108	32
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herrami	entas	Cant	No	N° de Parte		Nombre de la Parte, E	PP, Herramie	ntas	Cant
A B C D E F		SOPLETE CONVENCIONAL IWATA W20	0		DE PR	BLIGATORIO OTECCIÓN DE PROTEC		Protectores au Calzado de sej Máscara Mameluco y cofia a Guantes de nitrilo resisten	guridad a antiestáticos	USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIOAD	USO OBLIGATORIO DE GUANTES
H No		Paso Principal						rozo)		Pozonos	
1	Aplicar Prime frente al o	siguiendo la geometría de la pieza, posicionando el soplete como se visualiza en la Fig.1. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación. Comenzar la aplicación desde la pieza ubicada ubicada en la posición mas alejada al operador							garantizar la correcta aplicación en el área descripta.		
2	Aplicar Prime	er sobre los filos laterales ubicadas a la izquierda del operador	colocando el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.2 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo . Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.							correcta aplic descripta.	ación en la zona
3	Girar el r	mástil 180° desde la posición inicial	hasta ub	icar frent	te al ope	rador la cara fro no fue pinta		de la pieza que todavía	completar el pintado de toda la superficie.		
4		pintado de la cara frontal y superior de iezas cargadas en el dispositivo	re	pitiendo	la secue	ncia descripta ar	teriormente en e	l paso 1. Ver Fig.3	_	la correcta ap oda la superf	olicación sobre icie.
5		Girar el mástil 90°	hasta ub	icar frent	te al ope	rador el filo late pintado.		pieza que todavía no fue	completar el	pintado de to	oda la superficie.
6	Aplica	ar Primer sobre los filos laterales	colocando el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.4 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo . Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.						I garantizar la correcta aplicación en la zona		
CONSECUE	NCIA SI NO SE CUM	IPLE:									
Hoja		Revisión	Fecha				tro de cambios		Preparó	Revisó	Aprobó
7 de 14		2	17/9/2021			Agregado del c	idigo de las molduras nue	vas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad Dop



Sector/ Linea Descripción de la Tarea

PINTURA III APLICACIÓN DE PRIMER - MOLDURA CENTRAL

IT N° 11082





CONSECU	JENCIA SI NO SE CUMPLE:					
Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
8 de 14	2	17/9/2021	Agregado del código de las molduras nuevas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad Dop

ALBAN	ZZUOL	Sector/ Linea				Descripción	de la Tarea			Código			
	ZZUOL R Nº 123	PINTURA III		APL	ICACIÓN	DE COLOR	- MOLDURA	CENTRAL		IT N° 1108	32		
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herrami	entas	Cant	No	N° de Parte		Nombre de la Parte, E	PP, Herramie	ntas	Cant		
A B C D F G		SOPLETE CONVENCIONAL IWATA W20	0		USO OBLII DE PROT RESPIRA	ECCIÓN DE PROTEC	DE LENTES DE	Protectores au Calzado de sej Máscara Mameluco y cofia a Guantes de nitrilo resisten	guridad a antiestáticos	uridad intiestáticos			
No		Paso Principal			Punto C	lave (Segurida	d Calidad Dest	reza)		Razones			
1	Aplicar Primer sobre el filo superior y la cara ubicada frente al operador de las piezas cargadas en el dispositivo.			Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza) siguiendo la geometría de la pieza, posicionando el soplete como se visualiza en la Fig.1. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación. Comenzar la aplicación desde la pieza ubicada ubicada en la posición mas alejada al operador							garantizar la correcta aplicación en el área descripta.		
2	Aplicar Primer sobre los filos laterales ubicadas a la izquierda del operador			colocando el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.2 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo . Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.						correcta aplica descripta.	ación en la zona		
3	Girar el n	nástil 180° desde la posición inicial	hasta ub	icar fren	te al opera	ndor la cara fro no fue pinta		de la pieza que todavía	completar el	pintado de to	da la superficie.		
4	=	pintado de la cara frontal y superior de ezas cargadas en el dispositivo	re	pitiendo	la secuend	cia descripta ar	teriormente en e	l paso 1. Ver Fig.3	_	la correcta ap coda la superfi			
5		Girar el mástil 90°	hasta ub	icar fren	te al opera	ndor el filo later pintado.		pieza que todavía no fue	completar el	pintado de to	da la superficie.		
6	Aplica	r Primer sobre los filos laterales	colocando el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.4 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo . Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.					garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.					
Hoja 9 de 14	ICIA SI NO SE CUM	PLE: Revisión 2	Fecha 17/9/2021				tro de cambios digo de las molduras nue	vas	Preparó Cristian Polito	Revisó Kirschenheuter	Aprobó Soledad Dop		



Sector/ Linea
PINTURA III

Descripción de la Tarea

APLICACIÓN DE COLOR - MOLDURA CENTRAL

IT N° 11082





CONSECU	JENCIA SI NO SE CUMPLE:					
Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
10 de 14	2	17/9/2021	Agregado del código de las molduras nuevas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad Dop

ALBA	ZZUOL	Sector/ Linea				Descripción (de la Tarea			Código			
	Z Z U O L PR № 123	PINTURA III		APL	ICACIĆ	N DE CLEAR	MOLDURA (CENTRAL		IT N° 1108	32		
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herrami	entas	Cant	No	N° de Parte		Nombre de la Parte, E	PP, Herramie	ntas	Cant		
A B C D E		SOPLETE CONVENCIONAL IWATA W20	0	Protectores at Calzado de se Máscara Mameluco y cofia : Guantes de nitrilo resisten USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN DE PROTECCIÓN DE PROTECCIÓN DE PROTECCIÓN				guridad a antiestáticos	USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE	USO OBLIGATORIO			
G H						IRATORIA DE PROTECCI				SEGURIDAD	DE GUANTES		
No		Paso Principal			Punto	Clave (Segurida	d, Calidad, Dest	reza)		Razones			
1	Aplicar Primer sobre el filo superior y la cara ubicada frente al operador de las piezas cargadas en el dispositivo.			siguiendo la geometría de la pieza, posicionando el soplete como se visualiza en la Fig.1. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación. Comenzar la aplicación desde la pieza ubicada ubicada en la posición mas alejada al operador							garantizar la correcta aplicación en el área descripta.		
2	Aplicar Prime	er sobre los filos laterales ubicadas a la izquierda del operador	colocando el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.2 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo . Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.										
3	Girar el n	nástil 180° desde la posición inicial	hasta ubicar frente al operador la cara frontal y filo superior de la pieza que todavía no fue pintado. Ver Fig.3						completar el	pintado de to	da la superficie.		
4	· ·	pintado de la cara frontal y superior de ezas cargadas en el dispositivo	re	pitiendo	la secuei	ncia descripta ant	eriormente en el	paso 1. Ver Fig.3	garantizar la correcta aplicación sobre toda la superficie.				
5		Girar el mástil 90°	hasta ub	icar fren	te al ope	rador el filo latera pintado. V		pieza que todavía no fue	completar el	pintado de to	oda la superficie.		
6	Aplica	r Primer sobre los filos laterales	geomet	colocando el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.4 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo . Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.						el garantizar la correcta aplicación en la zona			
	NCIA SI NO SE CUM		l			5			Dronoró	D	A 1 (
Hoja 11 de 14		Revisión 2	Fecha 17/9/2021				ro de cambios ligo de las molduras nue	vas	Preparó Cristian Polito	Revisó Kirschenheuter	Aprobó Soledad Dop		
			, - ,			0 -831 000	<u> </u>		22.3 00				



Sector/ Linea
PINTURA III

Descripción de la Tarea APLICACIÓN DE CLEAR - MOLDURA CENTRAL

Código IT N° 11082





CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:						
Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
12 de 14	2	17/9/2021	Agregado del código de las molduras nuevas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad Dop

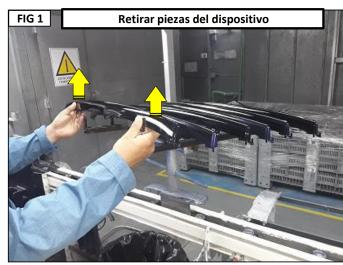
ALBA	NO TO THE REPORT OF THE REPORT	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea							Código			
	ZZUOL PR Nº 123	PINTURA III		OPERACIÓN DE DESCARGA - MOLDURA CENTRAL						IT N° 11082			
No N° de Parte		Nombre de la Parte, EPP, Herramien		Cant	N	No	N° de Parte	Nombre de la Parte, E	EPP, Herramientas			Cant	
А	LAPIZ DERMATOGRAFICO CONTRASTANTE AL CO							Protectores au	uditivos				
В	PIEZA ETIQUETA DE TRAZABILIDAD COLOR VEF			Calzado de se									
С	ETIQUETA DE TRAZABILIDAD COLOR VEI			DE Mameluco y cofia					antiestaticos				
D													
E													
F									Ī				
No		Paso Principal			Punt	to Cla	ve (Seguridad	, Calidad, Destreza)	Razones				
1	Retirar la pieza de la percha			liberando la pieza de los puntos de sujeción. Ver Fig.1					disponer la pieza para la siguiente operación de control.				
2	Со	en la cara posterior de la pieza, en el área señalada en la Fig.2					permitir el seguimiento adecuado de la pieza en etapas posteriores del proceso.						
3	Indic	El operador de autocontrol procede a marcar sobre la superficie de la pieza las imperfecciones encontradas con lápiz dermatográfico (contrastante con el color de la pieza pintada). Ver Fig.3					facilitar la identificación de los puntos a reparar en la operación posterior de reproceso (pulido).						
4	Colocar las p	iezas auditadas en el medio de traslado interno correspondiente	en la posición que muestra la Fig.4					permitir el traslado adecuado de las piezas a la operación posterior del proceso.					
5		Registrar pieza auditada	utilizando FPR-045 (formato digital habitual ó planilla en papel ante una eventualidad)				permitir el control de los resultados de la etapa de pintado.						
6		queta de trazabilidad del operador de ntrol sobre la etiqueta de traslado	en la pos	en la posición señalada en la Fig.5.a, junto a la leyenda "OPERARIO:". La etiqueta ide debe incluir fecha y legajo del operador				identificar al responsable de la confección de la etiqueta de traslado.					
7	Confeccionar	la etiqueta de traslado correspondiente al medio	indicando fecha, descripción, código y cantidad de la pieza contenida en el medio, etapa del proceso en la que se encuentra y el proceso de destino (posterior). Ver Fig.5.a					egurar la identificación correcta de la pieza y su status.					
8	Asegu	rar etiqueta de traslado al medio	en la posición que se visualiza en la Fig.5, retirando el tramo de papel protector del extremo de la etiqueta autoadhesiva.			permitir la identificación correcta de las piezas contenidas en el medio.							
Hoja	NCIA SI NO SE CUN	Revisión	Fecha				Pagietre	o de cambios	Preparó	Revisó	Aprob	hó	
13 de 14		Revision 2	17/9/2021					go de las molduras nuevas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad I		
	_						_						

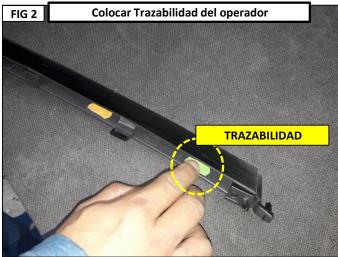


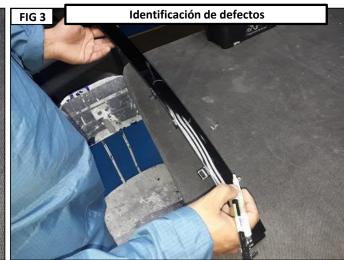
Descripción de la Tarea Sector/ Linea PINTURA III

OPERACIÓN DE DESCARGA - MOLDURA CENTRAL

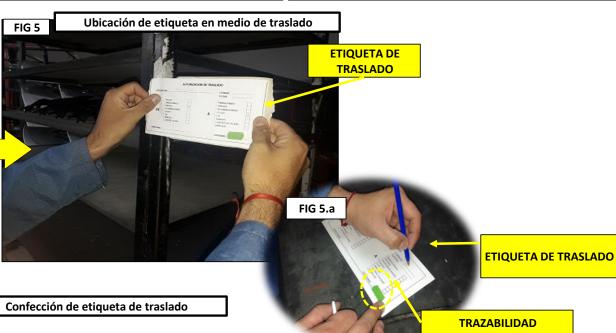
IT N° 11082











CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:									
Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó			
14 de 14	2	17/9/2021	Agregado del código de las molduras nuevas	Cristian Polito	Kirschenheuter	Soledad Dop			

