ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	CARGA A CABINA DE PINTURA - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
A		DISPOSITIVO DE PINTURA CORRESPONDIENTE A LA PIEZA	
B			
C		Cutter de seguridad	
D	MP 1184	Cinta de papel blanca 24x40m	
E			
F			
G			

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
H		**Protectores auditivos**	
I		**Calzado de seguridad**	
J		**Mameluco y cofia antiestáticos**	

No	Paso Principal	Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)	Razones
1	Montar el dispositivo sobre la línea transportadora	Verificando el correcto encastre entre el dispositivo de pintado y el mástil. Ver Figura 1	Evitar el movimiento o caída de los dispositivos durante el proceso de pintura.
2	Cargar las piezas en el dispositivo	comenzando por la posición mas cercana al operador, asegurando el correcto posicionamiento en los puntos de sujeción. Ver Fig.2 y 3. En la Fig.4 se muestra el dispositivo completo.	facilitar la operación y minimizar los riescos de caída de las piezas.

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
1 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

Cargar dispositivo sobre la línea

FIG 1

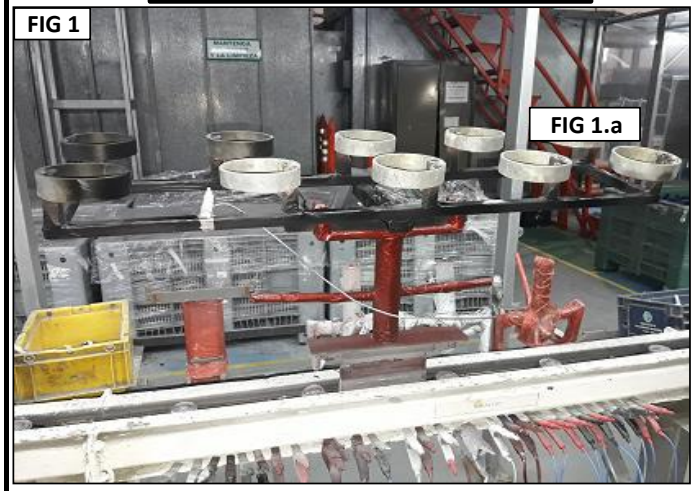
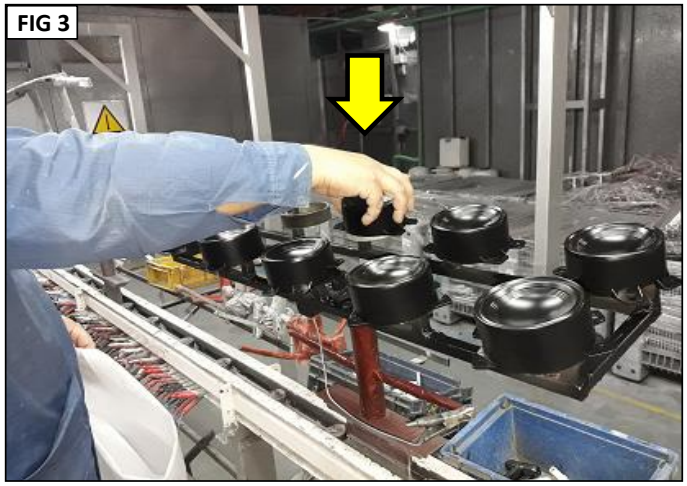


FIG 1.a

Cargar las piezas

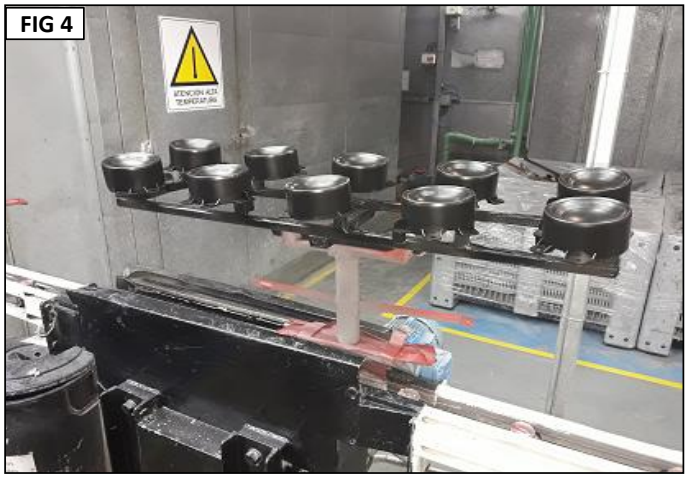
FIG 2

FIG 3



Dispositivo completo

FIG 4



CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	LIMPIEZA EN PRE CABINA - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
A	MP 3318	Paño de desprendimiento cero (Paño tubular e poliester 8")	
B	MP 874	Solvente antiestático	
C		Soplete de aire convencional	
D			
E			
F			
G			
H			

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
I		**Protectores auditivos**	
J		**Calzado de seguridad**	
K		**Máscara**	
L		**Mameluco y cofia antiestáticos**	
M		**Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.**	
N			
O			
P			

No	Paso Principal	Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)	Razones
1	Sopletear mástil y dispositivo de pintado cargado	utilizando soplete de aire convencional, comenzando desde la base del mástil hacia arriba hasta completar la totalidad de la superficie del herramental. Ver Fig.1	eliminar suciedad/particulados que puedan depositarse sobre la superficie de las piezas durante el proceso de pintura.
2	Sopletear piezas cargadas	utilizando soplete de aire convencional, colocando el dispositivo en la posición que se muestra en la Fig.2, realizando un movimiento horizontal de un extremo al otro del área mencionada.	eliminar suciedad/particulados que puedan depositarse sobre la superficie vista de las piezas durante el proceso de pintura.
3	Repasar superficie vista de las piezas mencionadas en el punto anterior con solvente antiestático	utilizando paño de desprendimiento cero embebido en solvente antiestático recorriendo la cara frontal de la pieza y luego las caras laterales realizando un movimiento de barrido. Ver Fig.3 y 4	minimizar la carga estática de las piezas y eliminar cualquier vestigio de grasitud.
4	Sopletear nuevamente superficie vista de las piezas cargadas en el dispositivo	utilizando soplete de aire convencional, realizando un movimiento horizontal de un extremo al otro del área mencionada. Ver Fig.5	acelerar el secado del solvente aplicado en la etapa anterior.

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
3 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	LIMPIEZA EN PRE CABINA - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

FIG 1

SOPLETEO MASTIL Y DISPOSITIVO

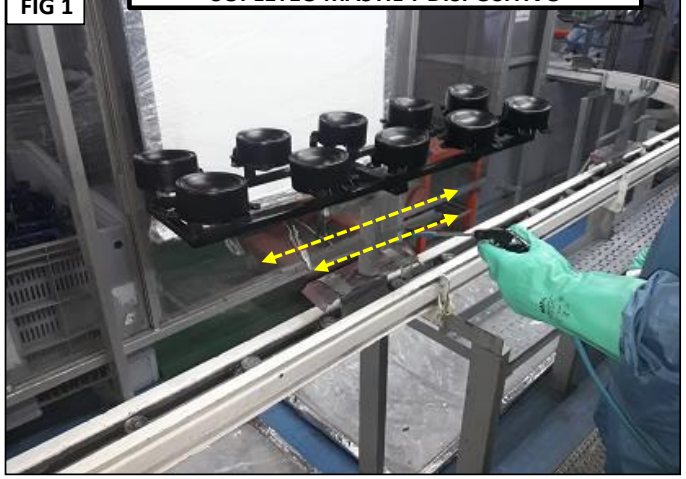


FIG 2

SOPLETEO DE LAS PIEZAS

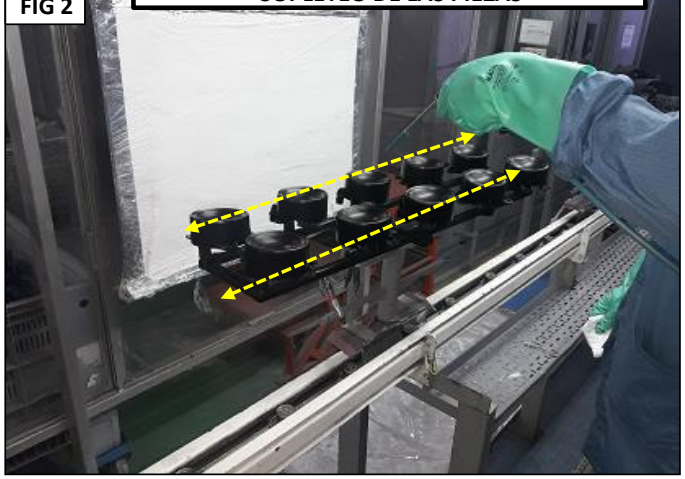


FIG 3

LIMPIEZA CON PAÑO DE DESPREND. CERO Y SOLVENTE ANTIESTÁTICO

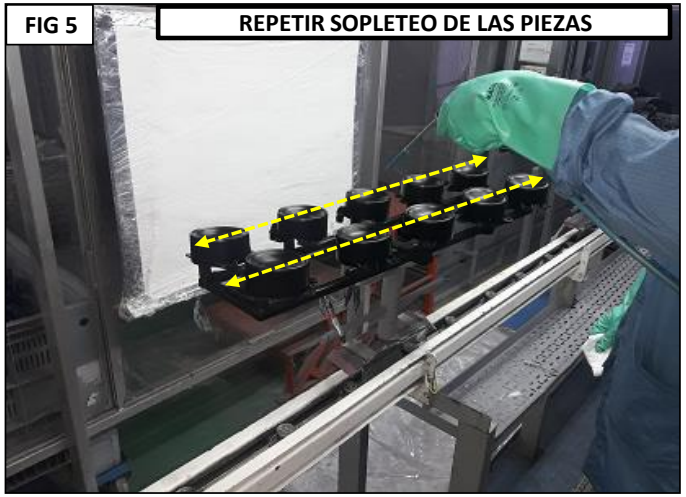
CARA SUPERIOR

FIG 4

CARA LATERAL

FIG 5

REPETIR SOPLETEO DE LAS PIEZAS



CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
4 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	LIMPIEZA EN CABINA - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
A	MP 3318	Paño de desprendimiento cero (Paño tubular e poliester 8")	
B	MP 874	Solvente antiestático	
C		SOPLETE DE AIRE IONIZADO COBRA	
D			
E			
F			
G			
H			

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
I		Protectores auditivos	
J		Calzado de seguridad	
K		Máscara	
L		Mameluco y cofia antiestáticos	
M		Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.	
N			
O			
P			

No	Paso Principal	Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)	Razones
1	Sopletear superficie vista de las piezas	utilizando soplete de aire ionizado Cobra, realizando un movimiento horizontal de un extremo al otro del área mencionada. Ver Fig.1	minimizar la carga estática de la superficie plástica.
2	Repasar superficie vista de las piezas mencionadas en el punto anterior con solvente antiestático	utilizando paño de desprendimiento cero embebido en solvente antiestático recorriendo la cara frontal de la pieza y luego las caras laterales realizando un movimiento de barrido. Ver Fig.2 y 3	minimizar la carga estática de la pieza y eliminar cualquier vestigio de grasitud.
3	Sopletear nuevamente superficie vista de las piezas	utilizando soplete de aire ionizado Cobra, realizando un movimiento horizontal de un extremo al otro del área mencionada. Ver Fig.4	acelerar el secado del solvente aplicado en la etapa anterior.

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
5 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	LIMPIEZA EN CABINA - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

FIG 1

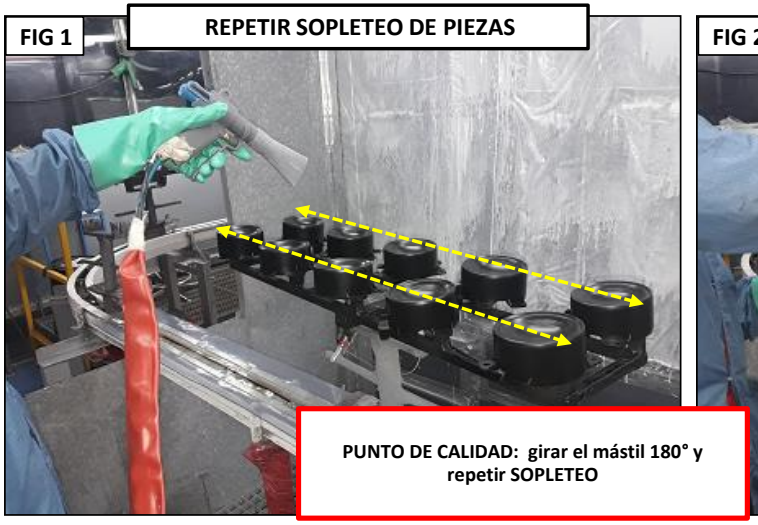
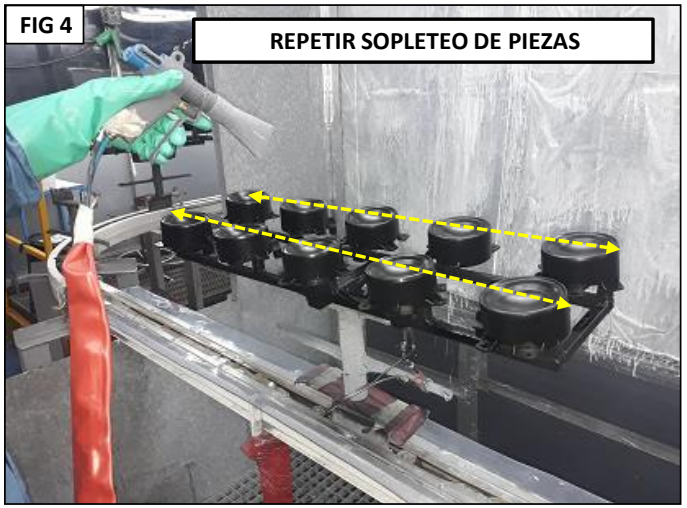


FIG 2

FIG 3

FIG 4



CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
6 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	APLICACIÓN DE PRIMER - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
A			
B		SOPLETE CONVENCIONAL IWATA W200	
C			
D			
E			
F			
G			
H			

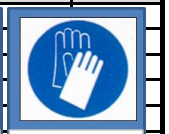
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
		Protectores auditivos	
		Calzado de seguridad	
		Máscara	
		Mameluco y cofia antiestáticos	
		Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.	

USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA

USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN AUDITIVA

USO OBLIGATORIO DE LENTES DE SEGURIDAD

USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD


USO OBLIGATORIO DE GUANTES

No	Paso Principal	Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)	Razones
1	Aplicar Primer sobre la cara superior de las piezas cargadas en el dispositivo.	siguiendo la geometría de la pieza, posicionando el soplete como se visualiza en la Fig.1y realizando un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.	garantizar la correcta aplicación en el área descripta.
2	Aplicar Primer sobre las caras laterales ubicadas frente al operador	manteniendo el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.2 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal como se señala en la misma Fig.. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
3	Girar el mástil 90° desde la posición inicial	hasta ubicar el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.3	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
4	Aplicar Primer sobre las caras laterales ubicadas frente al operador	repitiendo la secuencia descripta anteriormente en el paso 2. Ver Fig.3	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
5	Girar el mástil 90°	hasta ubicar el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.4	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
6	Aplicar Primer sobre las caras laterales ubicadas frente al operador	repitiendo la secuencia descripta anteriormente en el paso 2. Ver Fig.4	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
7	Girar el mástil 90°	hasta ubicar el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.4	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
8	Aplicar Primer nuevamente sobre la cara superior de las piezas cargadas en el dispositivo.	epitiendo la secuencia descripta anteriormente en el paso 2. Ver Fig.5	garantizar la correcta aplicación sobre toda la superficie.

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
7 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	APLICACIÓN DE PRIMER - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

FIG 1

APLICACIÓN SOBRE FILO SUPERIOR Y CARA LATERAL UBICADA FRENTE AL OPERADOR

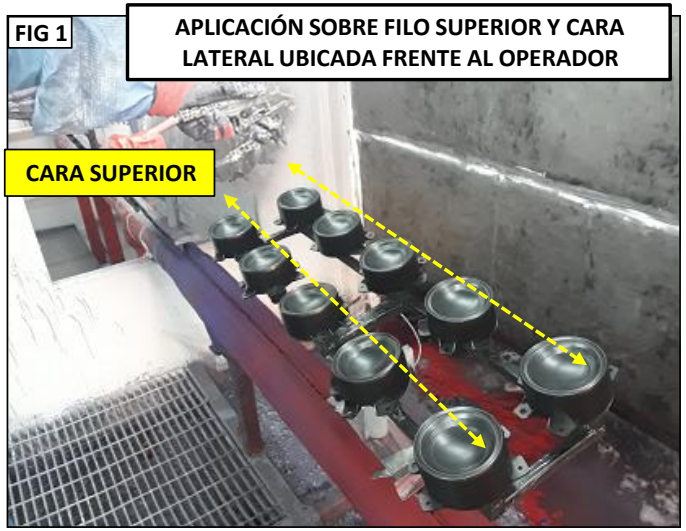


FIG 2

APLICACIÓN SOBRE FILO LATERAL

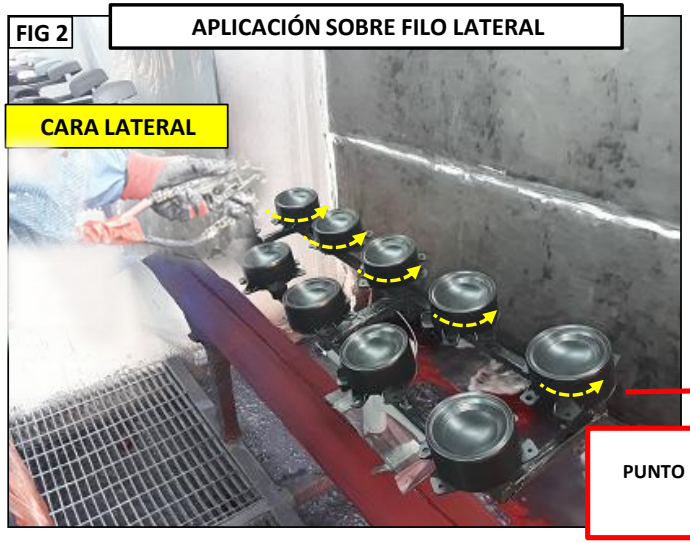
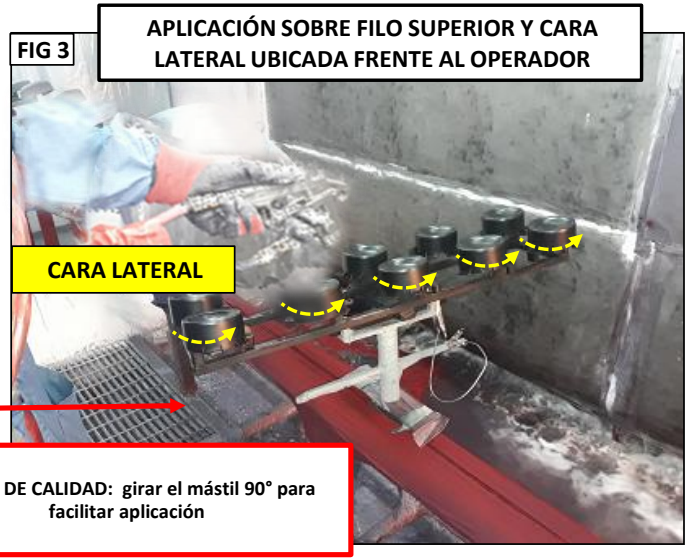


FIG 3

APLICACIÓN SOBRE FILO SUPERIOR Y CARA LATERAL UBICADA FRENTE AL OPERADOR



PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

FIG 4

PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

FIG 5

PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

FIG 6

PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
8 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	APLICACIÓN DE COLOR - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
A			
B		SOPLETE CONVENCIONAL IWATA W200	
C			
D			
E			
F			
G			
H			

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
		Protectores auditivos	
		Calzado de seguridad	
		Máscara	
		Mameluco y cofia antiestáticos	
		Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.	

USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA

USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN AUDITIVA

USO OBLIGATORIO DE LENTES DE SEGURIDAD

USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD

USO OBLIGATORIO DE GUANTES

No	Paso Principal	Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)	Razones
1	Aplicar Primer sobre la cara superior de las piezas cargadas en el dispositivo.	siguiendo la geometría de la pieza, posicionando el soplete como se visualiza en la Fig.1y realizando un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.	garantizar la correcta aplicación en el área descripta.
2	Aplicar Primer sobre las caras laterales ubicadas frente al operador	manteniendo el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.2 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal como se señala en la misma Fig.. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
3	Girar el mástil 90° desde la posición inicial	hasta ubicar el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.3	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
4	Aplicar Primer sobre las caras laterales ubicadas frente al operador	repitiendo la secuencia descripta anteriormente en el paso 2. Ver Fig.3	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
5	Girar el mástil 90°	hasta ubicar el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.4	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
6	Aplicar Primer sobre las caras laterales ubicadas frente al operador	repitiendo la secuencia descripta anteriormente en el paso 2. Ver Fig.4	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
7	Girar el mástil 90°	hasta ubicar el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.4	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
8	Aplicar Primer nuevamente sobre la cara superior de las piezas cargadas en el dispositivo.	epitiendo la secuencia descripta anteriormente en el paso 2. Ver Fig.5	garantizar la correcta aplicación sobre toda la superficie.

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
9 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	APLICACIÓN DE COLOR - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

FIG 1

APLICACIÓN SOBRE FILO SUPERIOR Y CARA LATERAL UBICADA FRENTE AL OPERADOR

FIG 2

APLICACIÓN SOBRE FILO LATERAL

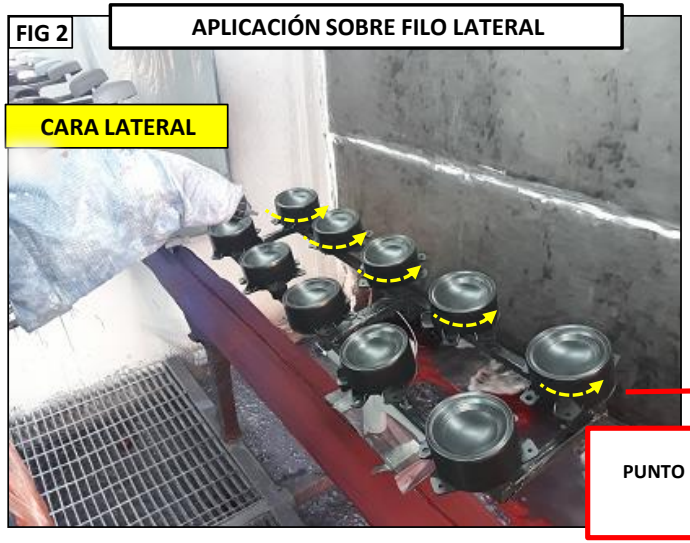
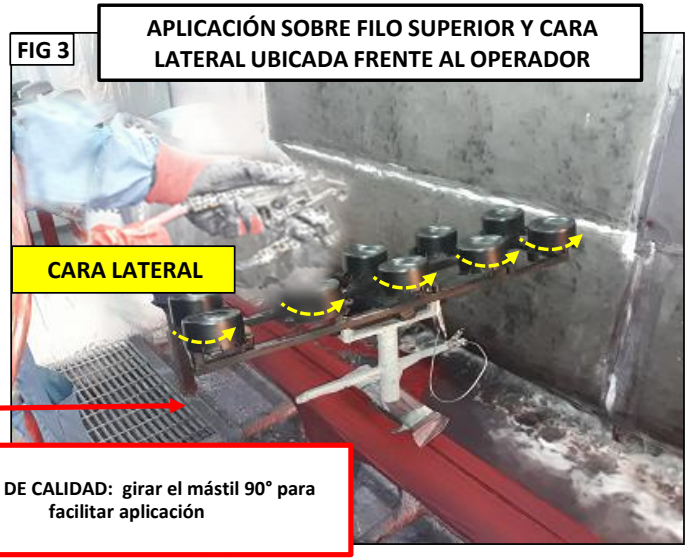


FIG 3

APLICACIÓN SOBRE FILO SUPERIOR Y CARA LATERAL UBICADA FRENTE AL OPERADOR



PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

FIG 4

PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

FIG 5

PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

FIG 6

PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
10 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	APLICACIÓN DE CLEAR - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
A			
B		SOPLETE CONVENCIONAL IWATA W200	
C			
D			
E			
F			
G			
H			

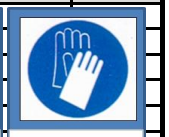
No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
		Protectores auditivos	
		Calzado de seguridad	
		Máscara	
		Mameluco y cofia antiestáticos	
		Guantes de nitrilo resistentes a los solventes.	

USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA

USO OBLIGATORIO DE PROTECCIÓN AUDITIVA

USO OBLIGATORIO DE LENTES DE SEGURIDAD

USO OBLIGATORIO DE CALZADO DE SEGURIDAD


USO OBLIGATORIO DE GUANTES

No	Paso Principal	Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)	Razones
1	Aplicar Primer sobre la cara superior de las piezas cargadas en el dispositivo.	siguiendo la geometría de la pieza, posicionando el soplete como se visualiza en la Fig.1y realizando un movimiento horizontal desde un extremo al otro del dispositivo. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.	garantizar la correcta aplicación en el área descripta.
2	Aplicar Primer sobre las caras laterales ubicadas frente al operador	manteniendo el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.2 recorriendo la geometría de la pieza con un movimiento horizontal como se señala en la misma Fig.. Mantener el soplete a una distancia aprox. de 20 cm de la superficie a cubrir durante la aplicación.	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
3	Girar el mástil 90° desde la posición inicial	hasta ubicar el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.3	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
4	Aplicar Primer sobre las caras laterales ubicadas frente al operador	repitiendo la secuencia descripta anteriormente en el paso 2. Ver Fig.3	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
5	Girar el mástil 90°	hasta ubicar el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.4	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
6	Aplicar Primer sobre las caras laterales ubicadas frente al operador	repitiendo la secuencia descripta anteriormente en el paso 2. Ver Fig.4	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
7	Girar el mástil 90°	hasta ubicar el dispositivo en la posición que se visualiza en la Fig.4	garantizar la correcta aplicación en la zona descripta.
8	Aplicar Primer nuevamente sobre la cara superior de las piezas cargadas en el dispositivo.	epitiendo la secuencia descripta anteriormente en el paso 2. Ver Fig.5	garantizar la correcta aplicación sobre toda la superficie.

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
11 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	APLICACIÓN DE CLEAR - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

FIG 1

APLICACIÓN SOBRE FILO SUPERIOR Y CARA LATERAL UBICADA FRENTE AL OPERADOR

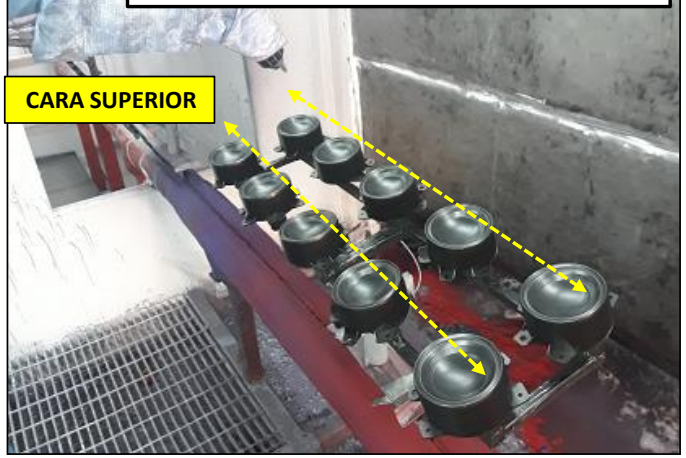


FIG 2

APLICACIÓN SOBRE FILO LATERAL

FIG 3

APLICACIÓN SOBRE FILO SUPERIOR Y CARA LATERAL UBICADA FRENTE AL OPERADOR

PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

FIG 4

PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

FIG 5

PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

FIG 6

PUNTO DE CALIDAD: girar el mástil 90° para facilitar aplicación

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
12 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	OPERACIÓN DE DESCARGA - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant	No	N° de Parte	Nombre de la Parte, EPP, Herramientas	Cant
A		LAPIZ DERMATOGRAFICO CONTRASTANTE AL COLOR DE LA PIEZA				**Protectores auditivos**	
						Calzado de seguridad	
B		ETIQUETA DE TRAZABILIDAD COLOR VERDE				**Mameluco y cofia antiestáticos**	
C		MEDIO DE TRASLADO INTERNO					
D							
E							
F							

No	Paso Principal	Punto Clave (Seguridad, Calidad, Destreza)	Razones
1	Retirar la pieza de la percha	liberando la pieza de los puntos de sujeción. Ver Fig.1	disponer la pieza para la siguiente operación de control.
2	Colocar etiqueta de trazabilidad	en la cara posterior de la pieza, en el área señalada en la Fig.2	permitir el seguimiento adecuado de la pieza en etapas posteriores del proceso.
3	Indicar imperfecciones encontradas	El operador de autocontrol procede a marcar sobre la superficie de la pieza las imperfecciones encontradas con lápiz dermatográfico (contrastante con el color de la pieza pintada) . Ver Fig.3	facilitar la identificación de los puntos a reparar en la operación posterior de reproceso (pulido).
4	Colocar las piezas auditadas en el medio de traslado interno correspondiente	en la posición que muestra la Fig.4	permitir el traslado adecuado de las piezas a la operación posterior del proceso.
5	Registrar pieza auditada	utilizando FPR-045 (formato digital habitual ó planilla en papel ante una eventualidad)	permitir el control de los resultados de la etapa de pintado.
6	Colocar etiqueta de trazabilidad del operador de autocontrol sobre la etiqueta de traslado	Como se señala en la Fig.5**.** La etiqueta debe incluir fecha y legajo del operador	identificar al responsable de la confección de la etiqueta de traslado.
7	Confeccionar la etiqueta de traslado correspondiente al medio	indicando fecha, descripción, código y cantidad de la pieza contenida en el medio, etapa del proceso en la que se encuentra y el proceso de destino (posterior). Ver Fig.5	asegurar la identificación correcta de la pieza y su status.
8	Asegurar etiqueta de traslado al medio	en la posición que se visualiza en la Fig.5, retirando el tramo de papel protector del extremo de la etiqueta autoadhesiva.	permitir la identificación correcta de las piezas contenidas en el medio.

CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
13 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

ALBANO OZZUOL FPR Nº 123	Sector/ Linea	Descripción de la Tarea	Código
	PINTURA III	OPERACIÓN DE DESCARGA - TAPPO VANO FEND. FIAT	IT N° 10458

FIG 1

Retirar piezas del dispositivo

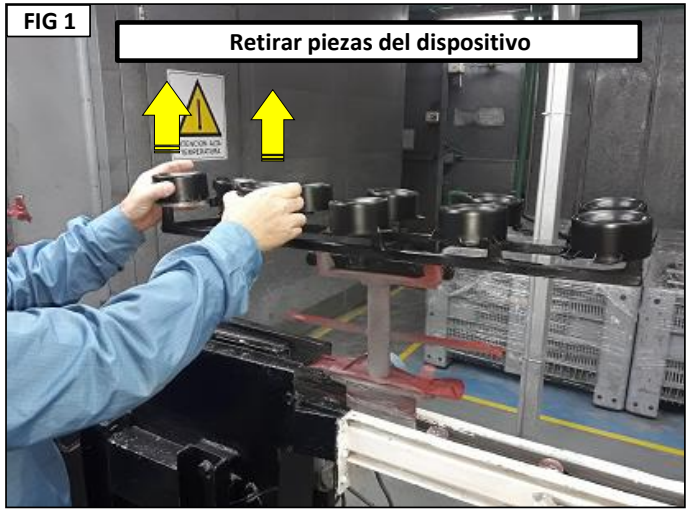


FIG 2

Colocar Trazabilidad del operador

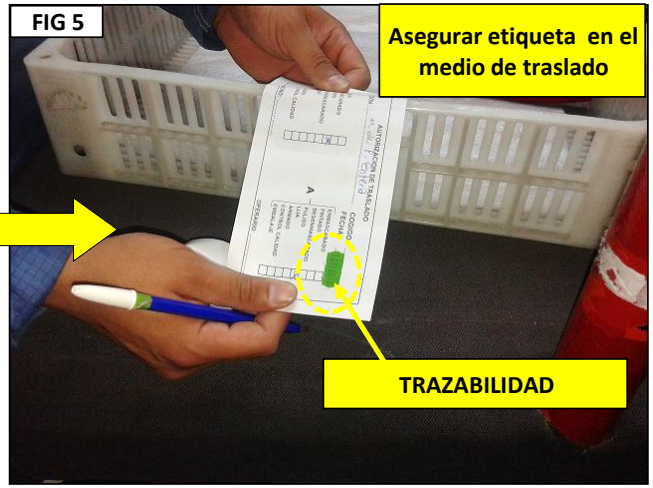
FIG 3

Identificación de defectos

FIG 4

FIG 5

Asegurar etiqueta en el medio de traslado



CONSECUENCIA SI NO SE CUMPLE:

Hoja	Revisión	Fecha	Registro de cambios	Preparó	Revisó	Aprobó
14 de 14	1	18/9/2020	Modificación de los códigos de las piezas pintadas	Cristian Polito	Julián Cuello	Soledad Dop

Paso Principal

Paso Principal

Ref. foto

FIG 1 **FIG 2** **FIG 3**

FIG A **FIG B** **FIG C**

Punto Clave

PUNTO DE SEGURIDAD

PUNTO DE DESTREZA

PUNTO DE CALIDAD

Movimientos

Identificación de MP / Herramental

1 **MP**

Recorrido

Obsevaciones

Abcdef....

Referencia mano Izquierda

Abcd...

Referencia mano De

Abcd...

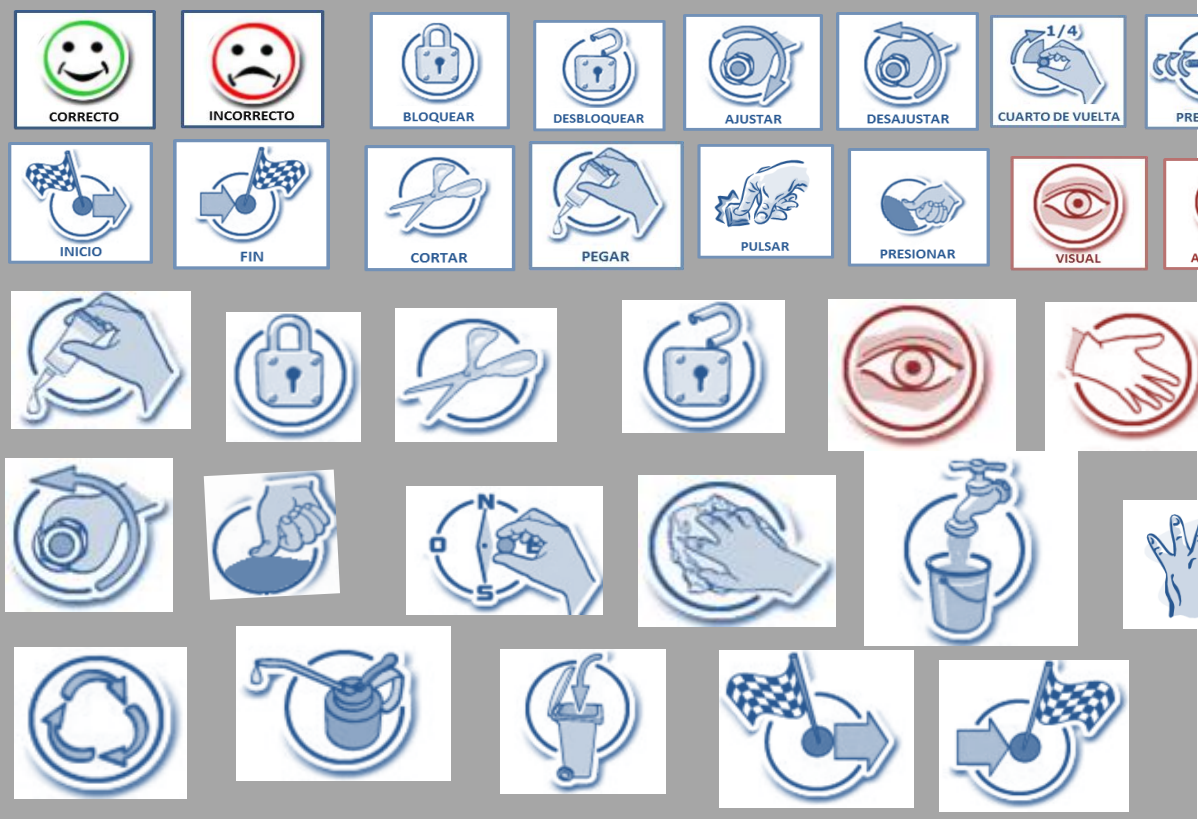


FIG 4

FIG D

erecha

EPP