

Rapport d'Analyse d'Anomalie de Production

Machine : M2 - Usinage Ébauche - Centre d'usinage pour l'ébauche de la pièce.

Step : M2.07

Pièce : P000006

Cycle : 6

Sévérité : MAJOR

Date : 2025-12-29 04:24:53

ANOMALIE

L'anomalie détectée concerne la machine M2, spécifiquement le step M2.07. La séquence réelle a été observée comme plus courte que la durée nominale de 7,50 secondes, avec une durée réelle de seulement 2,18 secondes, générant un écart mesuré de -5,32 secondes.

COMPORTEMENT RÉEL

La séquence réelle a sauté un ou plusieurs steps intermédiaires dans la séquence nominal. L'observation a été que le workflow réel a manqué des étapes définies dans le plan nominal.

ÉCART NOMINAL / RÉEL

L'écart est de -5,32 secondes, ce qui signifie que la durée réelle est inférieure à la durée nominale. C'est une différence mesurable et non une inversion cause/conséquence.

IMPACT PRODUCTION

L'impact opérationnel est notable car l'interruption des steps intermédiaires peut entraîner un déphasage dans le processus de production, potentiellement affectant la qualité du produit ou la productivité. L'écart pourrait également provoquer une alarme PLC critique si cela n'est pas correctement géré.

CRITICITÉ

L'impact est considéré comme MAJOR car il concerne un écart significatif entre le comportement nominal et réel, avec un score de confiance bas (LOW). L'écart pourrait avoir des conséquences importantes sur la production si non résolu rapidement.

CONCLUSION

La séquence réelle a manqué des steps intermédiaires dans le workflow nominal, générant un écart important. Cela a entraîné une durée réelle plus courte que la durée nominale et a potentiellement eu un impact significatif sur l'opération de production. La criticité est élevée en raison du score bas de confiance et des conséquences possibles d'une alarme PLC critique. Il est nécessaire de vérifier les signaux PLC, la chronologie des événements, les durées réelles vs nominales, l'état des capteurs et les logs d'alarmes pour comprendre et résoudre cette anomalie.