

Rapport d'Analyse TRS — Supervision Industrielle

Période analysée : 1998-08-13T22:49:58.398831300 → 2025-12-29T22:49:58.398831300

Date génération : 2025-12-29 22:52:08

Synthèse TRS

Période analysée	1998-08-13T22:49:58.398831300 → 2025-12-29T22:49:58.398831300
TRS global (Performance x Qualité)	{'valeur': 0.6054, 'definition': 'Correspond à la performance multipliée par la qualité'}
Performance de production	{'valeur': 0.9753, 'definition': 'Correspond au rendement machine : Temps nominal / Temps réel'}
Qualité	{'valeur': 0.6208, 'definition': 'Correspond au ratio pièces bonnes / pièces totales'}
Étapes analysées	625
Étapes bonnes	{'valeur': 388, 'definition': 'Nombre d'étapes exécutées conformément au workflow nominal'}
Étapes mauvaises	{'valeur': 237, 'definition': 'Nombre d'étapes présentant un écart ou une anomalie'}
Temps nominal cumulé (s)	{'valeur': 906.2, 'definition': 'Somme des durées nominales attendues pour les étapes analysées'}
Temps réel cumulé (s)	{'valeur': 929.18, 'definition': 'Somme des durées réellement observées pour les étapes analysées'}
Date génération	2025-12-29 22:52:08

Impacts TRS par Step / Machine

Machine	Step	Occ	Overrun(s)	Impact TRS(%)	Danger	Reinf.
M2	M2.05	9	31.63	3.4	51.0	NON
M2	M2.11	10	31.32	3.37	51.0	NON
M2	M2.03	8	29.29	3.15	51.0	NON
M2	M2.02	11	28.25	3.04	51.0	NON
M2	M2.06	10	28.11	3.03	51.0	NON
M2	M2.09	9	27.04	2.91	51.0	NON

Analyse IA

ANALYSE ATTENDUE

1. RÉCAPITULATIF TRS GLOBAL

- Le temps de réponse moyen (TRS) est de 0,6054. La performance est de 0,9753 et la qualité de production est de 0,6208. Le temps réel total est de 929,183 secondes tandis que le temps nominal total est de 906,2 secondes.

2. ANALYSE DÉTAILLÉE DE CHAQUE DÉRIVE

- Machine/Machine Step M2 / M2.05 : La dérive structurelle récurrente a causé une sur-durée cumulée de 31,63499999999998 secondes, représentant un impact TRS total de 3,4 %.
- Machine/Machine Step M2 / M2.11 : La dérive structurelle récurrente a causé une sur-durée cumulée de 31,323 secondes, représentant un impact TRS total de 3,37 %.
- Machine/Machine Step M2 / M2.03 : La dérive structurelle récurrente a causé une sur-durée cumulée de 29,285 secondes, représentant un impact TRS total de 3,15 %.
- Machine/Machine Step M2 / M2.02 : La dérive structurelle récurrente a causé une sur-durée cumulée de 28,25 secondes, représentant un impact TRS total de 3,04 %.
- Machine/Machine Step M2 / M2.06 : La dérive structurelle récurrente a causé une sur-durée cumulée de 28,109 secondes, représentant un impact TRS total de 3,03 %.
- Machine/Machine Step M2 / M2.09 : La dérive structurelle récurrente a causé une sur-durée cumulée de 27,04499999999998 secondes, représentant un impact TRS total de 2,91 %.

3. CONSOLIDATION

- Les trois dérives les plus impactantes sont Machine/Machine Step M2 / M2.05 (3,4 %), M2 / M2.11 (3,37 %) et M2 / M2.03 (3,15 %).
- La contribution cumulée de ces trois dérives est de $3,4 + 3,37 + 3,15 = 9,92\%$.

4. CONCLUSION

- Les anomalies majeures sont dues à des sur-durées causées par des dérives structurelles récurrentes dans les machines M2 et leurs étapes spécifiques.
- La nature de la dégradation est structurelle, avec une contribution cumulée de 9,92% au temps de réponse moyen (TRS).
- Les causes principales sont les sur-durées dues à des intervalles d'overrun dans les machines M2 et leurs étapes spécifiques.