

**MULTIBETON FRANCE**

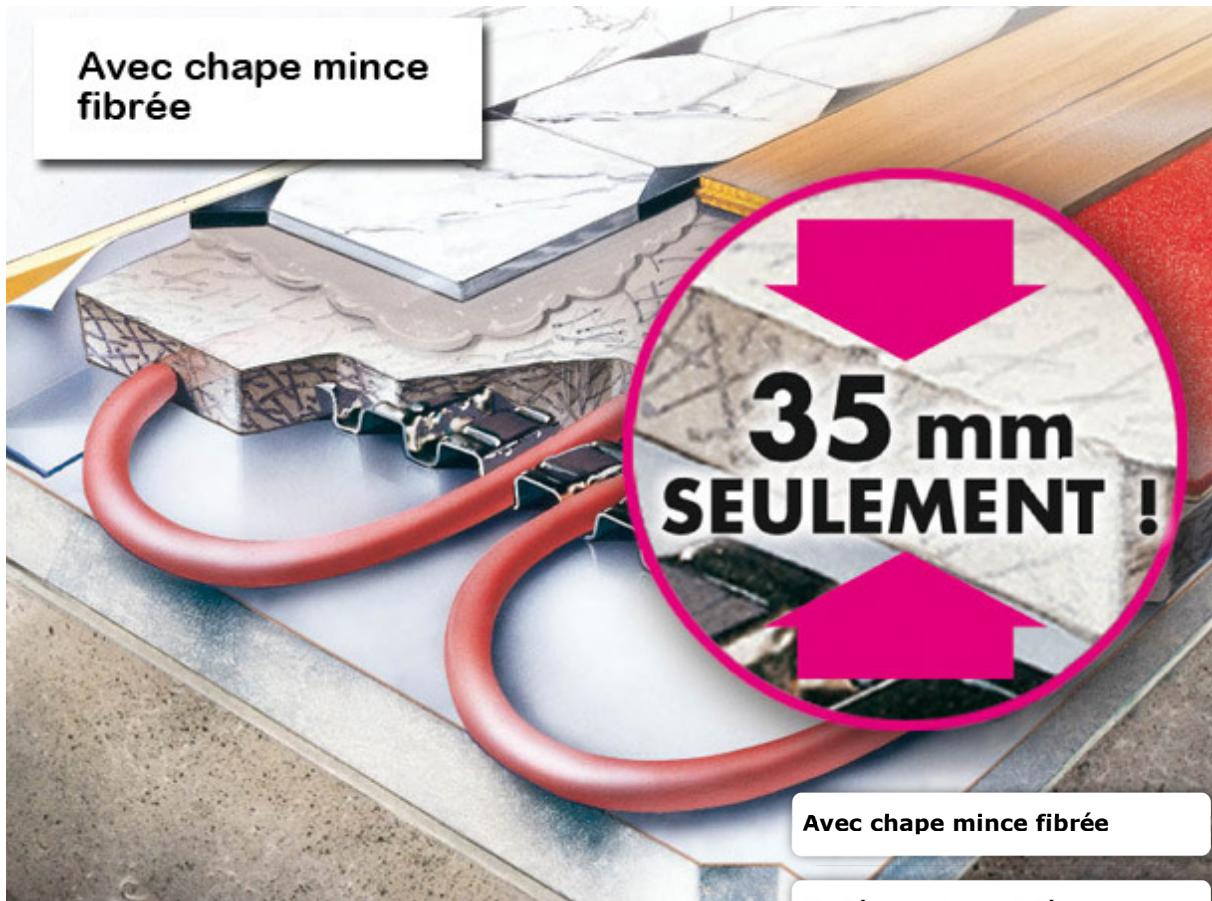
Plancher chauffant, énergies, traitement d'eau  
Découvrez les solutions MULTIBETON  
Le Bien-être en toutes saisons

- [Accueil](#)
- [Plancher chauffant »](#)
- [Énergies »](#)
- [Traitement d'eau »](#)
- [Actualités](#)
- [Qui sommes nous ?](#)
- [FAQ »](#)
- [Glossaire](#)
- [Contact](#)

## Le procédé Humide Mince MULTIBETON

### Menu Plancher chauffant

[\*\*LE PRINCIPE\*\*](#)[\*\*LE TUBE MULTIBETON\*\*](#)[\*\*LA POSE MODULANTE À CHAUD\*\*](#)



- Le procédé **Humide Mince** est destiné à la rénovation contraignante (réservation ou/et surcharge limitées) ainsi qu'aux bâtiments neufs à usage intermittent ou/et à forts apports solaires.
- Il comporte une chape mince à base de ciment, armée de fibres d'acier.
- Son épaisseur minima est de **35 mm**, hors isolant et hors revêtement de sol.
- Son poids minima est de **75 kg/m<sup>2</sup>**, hors revêtement de sol.

## LES INSTALLATEURS AGRÉÉS

## LES SOLUTIONS TECHNIQUES

## LES PLANCHERS CHAUFFANTS

Humide / Humide CF

Humide Mince / Humide Mince Plus

Humide Mince CF / Humide Mince Plus CF

Sol Sec A18/A19

Sol Sec CS42

Thermobeton

## LES MURS ET PLAFOND

### CHAUFFANTS

Mur Humide / Mur Sec

Plafond Sec

## Plus d'infos ?

Une question ?  
Un conseil...  
N'hésitez pas  
à nous contacter.



## Garanties



Retrouvez vous aussi la tranquillité  
avec les garanties MULTIBETON !  
(Garantie à vie sur le tube MULTIBETON !)

- L'intérêt du procédé Humide Mince réside aussi dans sa **faible inertie thermique**, laquelle permet des **montées en température rapides** et une prise en compte efficace des apports solaires par ensoleillement.
- La très bonne conductivité thermique de la chape mince fibrée permet aussi un fonctionnement du chauffage à «très basse» température et donc des **économies d'énergie supplémentaires**.
- Tous les revêtements de sol collés ou flottants d'une résistance thermique maxi de **0,15 m<sup>2</sup> K/W** (0,09 m<sup>2</sup> K/W si rafraîchissement) sont compatibles.
- Le procédé **Humide Mince** peut être utilisé **en chauffage comme en rafraîchissement**.

## Le procédé Humide Mince Plus MULTIBETON

### Economies

Crédit d'impôt,  
aides financières...  
toutes les infos !



### Documentation



Téléchargez nos dépliants  
et fiches techniques



- Le procédé **Humide Mince Plus** est destiné à la rénovation contraignante (réservation ou/et surcharge limitées) ainsi qu'aux bâtiments neufs à usage intermittent ou/et à forts apports solaires.
- Il comporte une chape mince à base de ciment, armée de fibres d'acier.
- Son épaisseur minima est de **30 mm**, hors isolant et hors revêtement de sol.
- Son poids minima est de **60 kg/m<sup>2</sup>**, hors revêtement de sol.
- L'intérêt du procédé **Humide Mince Plus** réside aussi

dans sa très faible inertie thermique, laquelle permet des **montées en température rapide** et une prise en compte efficace des apports solaires par ensoleillement.

- La très bonne conductivité thermique de la chape mince fibrée permet aussi un fonctionnement du chauffage à «très basse» température et donc des **économies d'énergie supplémentaires**.
- Tous les revêtements de sol collés ou flottants d'une résistance thermique maxi de **0,15 m<sup>2</sup> K/W** (0,09 m<sup>2</sup> K/W si rafraîchissement) sont compatibles.
- Le procédé **Humide Mince Plus** peut être utilisé **en chauffage** comme **en rafraîchissement**.

TOP▲

#### MULTIBETON-FRANCE

ZI du Grand Bois  
6 rue Charles Desgranges  
57200 SARREGUEMINES

[multibeton@multibeton-france.fr](mailto:multibeton@multibeton-france.fr)

Tél. : 03 87 98 69 11

Fax : 03 87 98 69 12

©2012 MULTIBETON-FRANCE - [Mentions légales](#)

