

Rapport d'Analyse d'Anomalie de Production

Machine : M2 - Usinage Ébauche - Centre d'usinage pour l'ébauche de la pièce.

Step : M2.05

Pièce : P000006

Cycle : 6

Sévérité : MAJOR

Date : 2025-12-29 02:39:30

ANOMALIE

L'anomalie détectée concerne le step M2.05 de la machine M2, qui produit une durée d'exécution réelle de 2,21 secondes, contre une durée nominale de 0,50 seconde.

COMPORTEMENT RÉEL

La séquence observée montre que le step M2.05 a duré plus longtemps que prévu, avec un écart mesuré de 1,71 secondes par rapport au temps nominal. Le type d'écart est REAL_LONGER_THAN_NOMINAL.

ÉCART NOMINAL / RÉEL

L'écart est supérieur à la durée nominale, sans inversion cause/conséquence possible vu le comportement factuel des données.

IMPACT PRODUCTION

L'augmentation de la durée du step M2.05 a entraîné une augmentation de l'écart total du cycle de 6 secondes, ce qui peut affecter la synchronisation avec d'autres machines et les délais de production globaux.

CRITICITÉ

La criticité est majorée en raison des indicateurs statistiques (occurrences, EWMA ratio, rate ratio, Hawkes score) et de la classification de confiance basse. L'écart notable peut indiquer un problème technique sous-jacent.

CONCLUSION

L'augmentation du temps d'exécution du step M2.05 est une anomalie majeure qui nécessite une investigation immédiate pour identifier les causes possibles et mettre en place des mesures correctives. Les vérifications devraient porter sur la chronologie des événements, l'état des capteurs et les logs d'alarmes.