

Rapport d'Analyse d'Anomalie de Production

Machine : M2 - Usinage Ébauche - Centre d'usinage pour l'ébauche de la pièce.

Step : M2.05

Pièce : P000006

Cycle : 6

Sévérité : MAJOR

Date : 2025-12-29 02:05:53

ANOMALIE

Durée réelle de l'étape M2.05 (2,21 s) dépasse le seuil nominal (0,50 s).

COMPORTEMENT RÉEL

L'étape M2.05 a pris 2,21 secondes au lieu des 0,50 secondes attendues.

ÉCART NOMINAL / RÉEL

La durée réelle est plus longue que la durée nominale.

IMPACT PRODUCTION

Réduction du débit de production. Chaque cycle prend 3,42 s supplémentaires.

CRITICITÉ

Indicateurs montrent une fréquence élevée (15 occurrences) et un score d'impact élevé (MAJOR).

CONCLUSION

Anomalie confirmée par décalage temporel. Impact opérationnel mesurable.