

Rapport d'Analyse d'Anomalie de Production

Machine : M2 - Usinage Ébauche - Centre d'usinage pour l'ébauche de la pièce.

Step : M2.07

Pièce : P000006

Cycle : 6

Sévérité : CRITICAL

Date : 2025-12-29 01:52:33

ANOMALIE

Événement PLC marqué comme ERREUR. Séquence réelle saute un ou plusieurs steps du workflow nominal.

COMPORTEMENT RÉEL

Événement PLC explicitement flaggé comme ERREUR. Séquence réelle omet des steps intermédiaires définis dans le workflow nominal.

ÉCART NOMINAL / RÉEL

Durée réelle (2,18 s) inférieure à la durée nominale (7,50 s). Écart de -5,32 s.

NON ÉVALUABLE

CRITICITÉ

Score Hawkes élevé (29), sévérité CRITICAL. Indicateurs montrent un risque opérationnel significatif.

CONCLUSION

Anomalie liée à une erreur PLC et à des steps manquants dans la séquence. Impact non quantifiable mais criticité élevée.