

Rapport d'Analyse d'Anomalie de Production

Machine : M2 - Usinage Ébauche - Centre d'usinage pour l'ébauche de la pièce.

Step : M2.06

Pièce : P000006

Cycle : 6

Sévérité : MAJOR

Date : 2025-12-29 01:58:55

ANOMALIE

Durée du step M2.06 (P000006) prolongée de 1,18 s par rapport à la durée nominale de 1,00 s.

COMPORTEMENT RÉEL

Le step M2.06 a pris 2,18 s au lieu de 1,00 s, déclenchant une surcharge d'intervalle.

ÉCART NOMINAL / RÉEL

La durée réelle dépasse le seuil nominal autorisé ($1,1 \times 1,00 \text{ s} = 1,10 \text{ s}$).

NON ÉVALUABLE

CRITICITÉ

Sévérité MAJOR avec confiance LOW. Le score Hawkes (34) et le ratio rate (2,00) indiquent une anomalie récurrente.

CONCLUSION

Le step M2.06 a subi un retard de 1,18 s, déclenchant une surcharge d'intervalle. L'impact opérationnel reste non quantifiable.