

MB I より B 2 内出力

Q280 デイレー:タンピング時間1		
02E ∨ 21F	02E	タンピング自動サイクルON
	04F	自動スクイズ開始 前ユニット
Q281 デイレー:タンピング時間2		
(Q280)	Q280	デイレー:タンピング時間1
Q282 デイレー:リフティングユニット下降		
006 ∧ 007 ∧ 04E	006	左レベリング開始信号
	007	右レベリング開始信号
	04E	作業走行モード(連続/暫時)
Q283 デイレー:自動ツール幅調整		
06D	06D	自動ツール開き幅
Q284 デイレー:自動スクイズ開始		
022 ∧ 002	022	タンピング装置1ユニット 下降位置
	002	システムON
Q285 デイレー:タンピングユニット上昇開始		
002 ∧ 00B ∧ 22B	002	システムON
	00B	タンピングユニット下降準備完了
	22B	デイレータンピングユニット上昇
Q286 タンピングユニット横移動ロック		
(360 ∧ 380 ∧ 21F) ∨ (21F ∧ 088)	360	左タンピングユニット横移動ロック
	380	右タンピングユニット横移動ロック
	21F	LEDテスト 作業席 キャビン2
	088	LEDテスト
Q287 タンピングユニット横移動ロック開		
((360 ∨ 380) ∧ 21F) ∨ (21F ∧ 088)	360	左タンピングユニット横移動ロック
	380	右タンピングユニット横移動ロック
	21F	LEDテスト 作業席 キャビン2
	088	LEDテスト
Q288 左タンピングユニット横移動ロック		
360 ∨ 21F	360	左タンピングユニット横移動ロック
	21F	LEDテスト 作業席 キャビン2
Q289 右タンピングユニット横移動ロック		
380 ∨ 21F	380	右タンピングユニット横移動ロック
	21F	LEDテスト 作業席 キャビン2