

# Détermination des déports sur les trémies et transformations

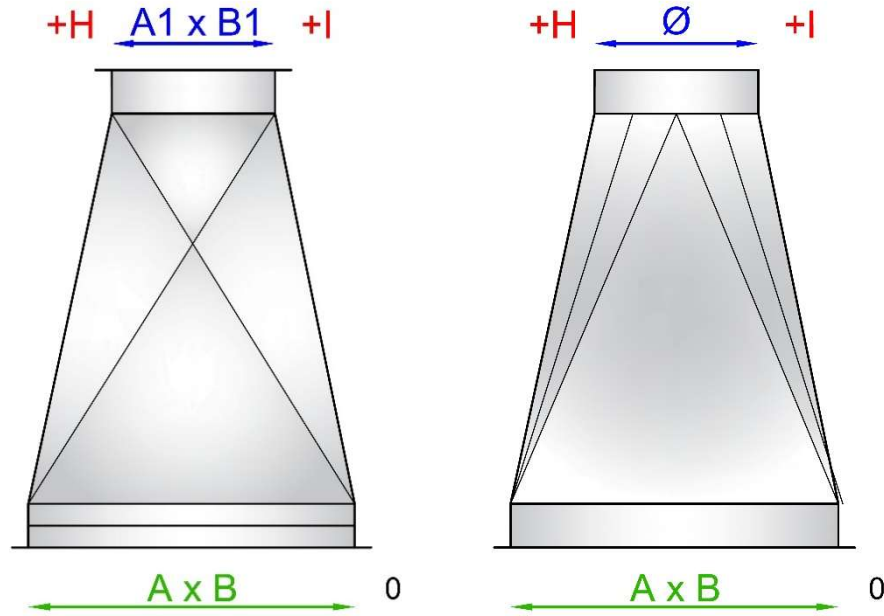
Lors de la saisie des pièces, telles que trémies ou transformations rond/carré, vous avez obligation de renseigner les déports sur les vues de face et vues de côté.

Ces déports sont notés H et I pour la vue de face, J et K pour la vue de côté.

duct'air vérifie à la validation de la fenêtre de saisie, que les déports renseignés soient corrects. Dans le cas contraire, la fabrication de la pièce sera impossible.

## Méthode de vérification des déports

- *Vue de face*



Le code vérifie à la validation de la fenêtre que la somme des cotes permet de réaliser la fabrication de la pièce.

La condition suivante doit être remplie :

$$A = H + A1 + I \text{ ou } A = H + \emptyset + I$$

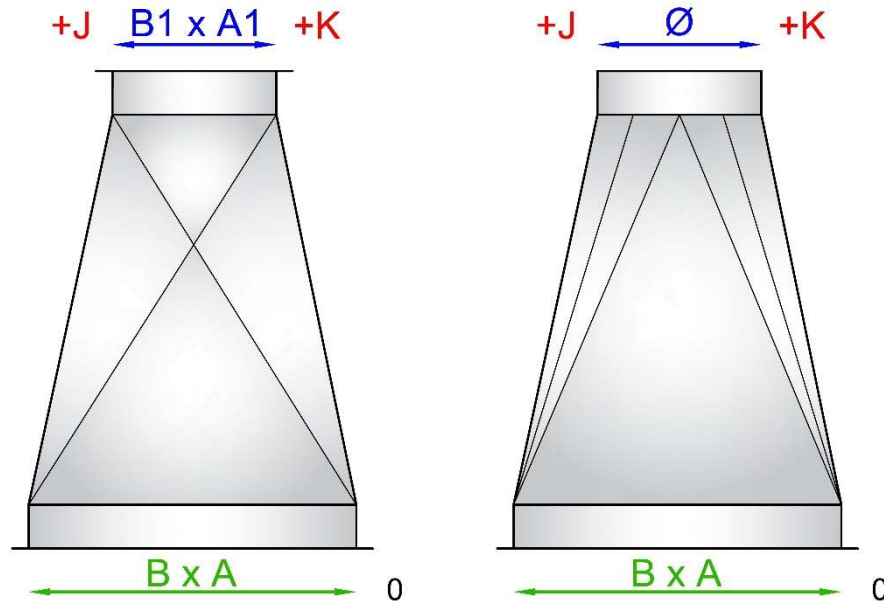
Par exemple si  $A = 500$  et  $A1 = 300$ , si l'utilisateur rentre  $H = 150$  et  $I = 100$

Alors  $500 \neq 300 + 150 + 100$

Si  $A$  et  $A1$  sont des valeurs connues alors il y a une erreur dans le calcul, ou la prise de mesure.

Les vraies valeurs sont  $H = 100$  et  $I = 100$  ( $(500 - 300) / 2$  car centré)

- *Vue de côté*



Le code vérifie à la validation de la fenêtre que la somme des cotes permet de réaliser la fabrication de la pièce.

La condition suivante doit être remplie :

$$B = J + B1 + K \text{ ou } B = J + \emptyset + K$$

Par exemple si  $B = 600$  et  $B1 = 200$ , si l'utilisateur rentre  $J = 150$  et  $K = 100$

Alors  $600 \neq 300 + 150 + 100$

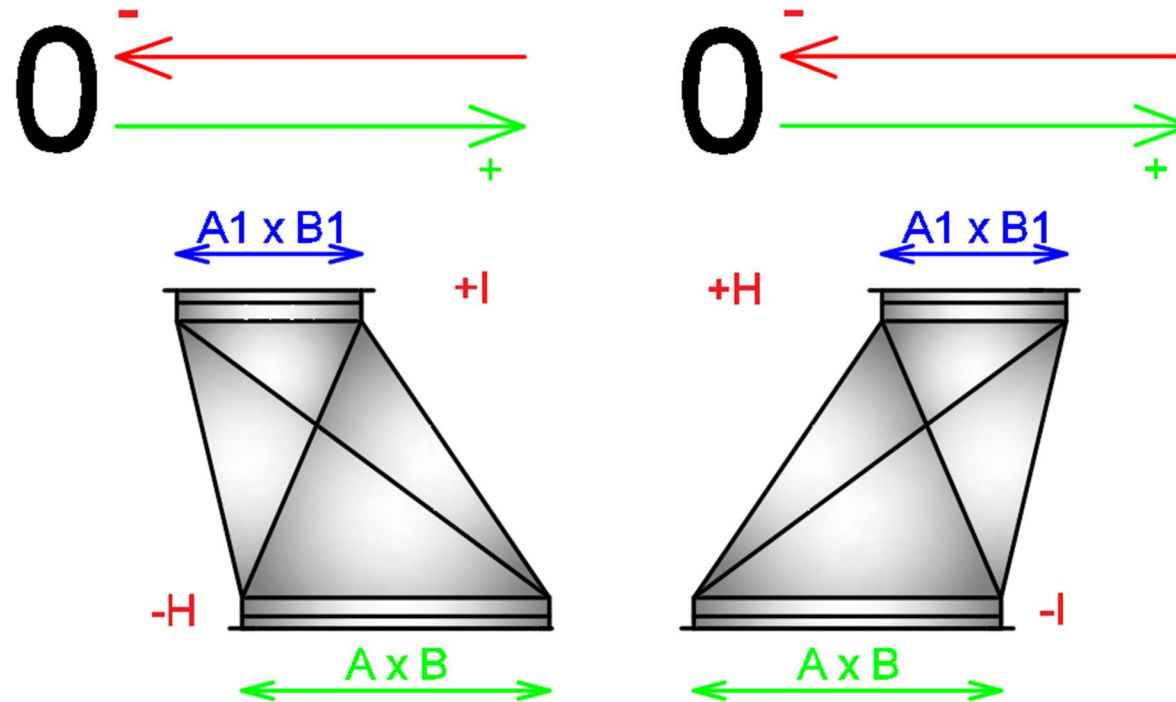
Si  $B$  et  $B1$  sont des valeurs connues alors il y a une erreur dans le calcul, ou la prise de mesure.

Les vraies valeurs sont  $J = 100$  et  $K = 100$  ( $(600 - 200) / 2$  car centré)

### Méthode de calcul des déports

Etant donné que la somme des déports avec la section de sortie doit correspondre à la section d'entrée, il arrive que certains déports soient négatifs.

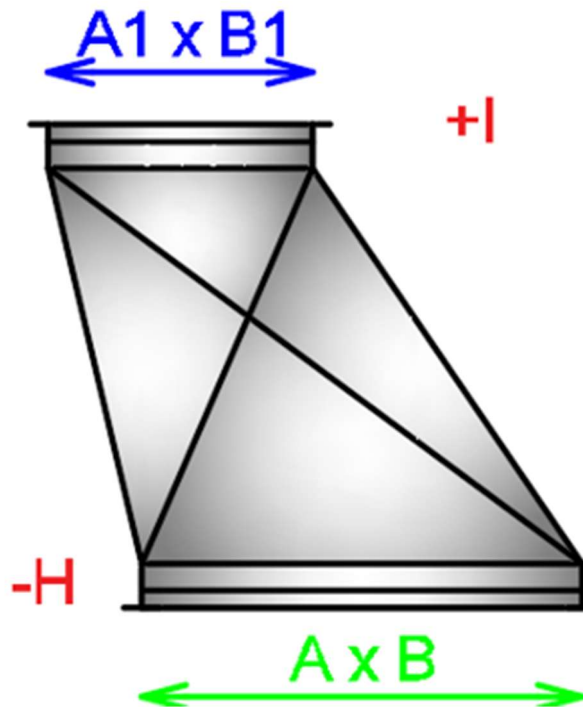
Remarque : Les sections d'entrée et de sortie sont toujours des réels positifs.



La positivité ou la négativité des déports indiquent dans quel sens se trouve la section A1 vis-à-vis de la section A.  
Le point de départ (ou origine) est toujours à l'extrême gauche de la pièce.

Quand la section A1 se décale vers la droite de la section A, le mouvement est **positif**.  
Quand la section A1 se décale vers la gauche de la section A, le mouvement est **négatif**.

*Exemple n° 1*



*Hypothèses d'entrée*

$$A = 600$$

$$A1 = 300$$

$$H = 50$$

$$I = ??$$

*Rappel : La condition suivante doit être remplie*

$$A = H + A1 + I$$

Donc

$$A - H - A1 = I$$

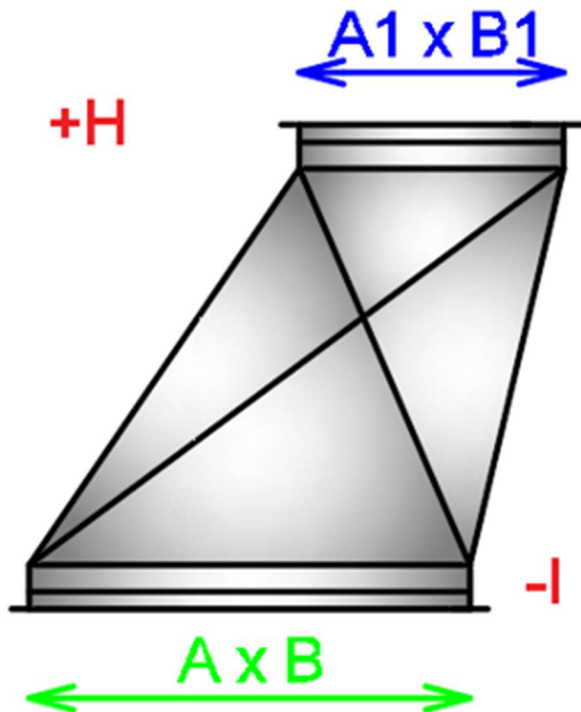
On peut en déduire que :

$$I = 600 - 300 - 50$$

$$I = 250 \text{ mm}$$

**Puisque A1 est en retrait (à gauche) par rapport à A donc  $H = -50$  et  $I = + 250$  mm**

Exemple n° 2



*Hypothèses d'entrée*

$$A = 600$$

$$A1 = 300$$

$$H = 50$$

$$I = ??$$

*Rappel : La condition suivante doit être remplie*

$$A = H + A1 + I$$

Donc

$$A - H - A1 = I$$

On peut en déduire que :

$$I = 600 - 300 - 50$$

$$I = 250 \text{ mm}$$

**Puisque  $A1$  est décalé à droite par rapport à  $A$  donc  $H = + 50$  et  $I = - 250 \text{ mm}$**