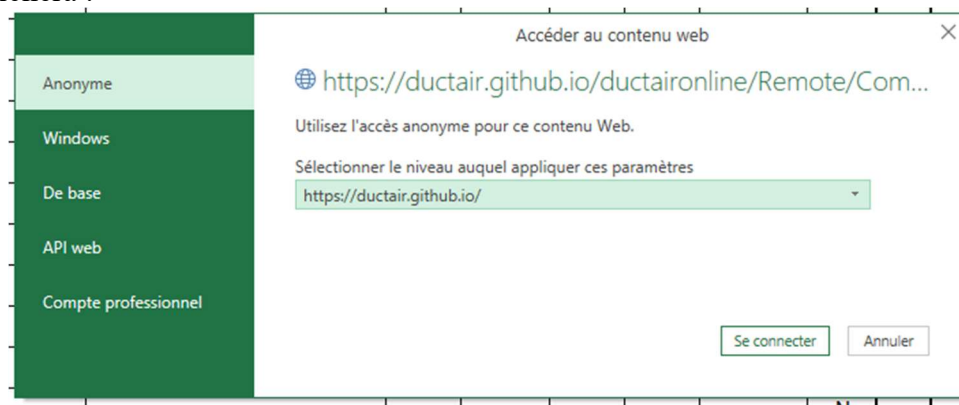


Nouveautés

Version 4.0 du 01 juillet 2025

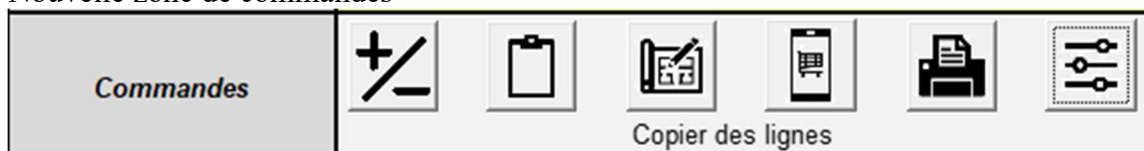
- **Suppressions**
 - Suppression de la partie production
- **Corrections**
 - Correction du code dans la fenêtre de saisie du coude 45° où il était impossible des coudes delà d'une certaine section
 - Réduction de 50 % de la taille du fichier par rapport à la version précédente.
 - **Mise à jour du calcul de l'épaisseur des gaines droites (identique maintenant aux pièces de formes)**
- **Nouveautés**
 - **Droits d'accès contrôlés via une connexion Internet obligatoire**
A chaque démarrage, le programme va vérifier les droits d'utilisation de l'utilisateur et mettre à jour les données.
Les images d'illustrations des fenêtres de saisies sont stockées également à distance.
Ces accès permettent de mettre à jour les données sans nouvelle distribution d'un fichier

Lors du premier démarrage seulement, afin d'activer toutes les fonctionnalités, cette fenêtre s'affichera :



Cliquer sur « Se connecter ».

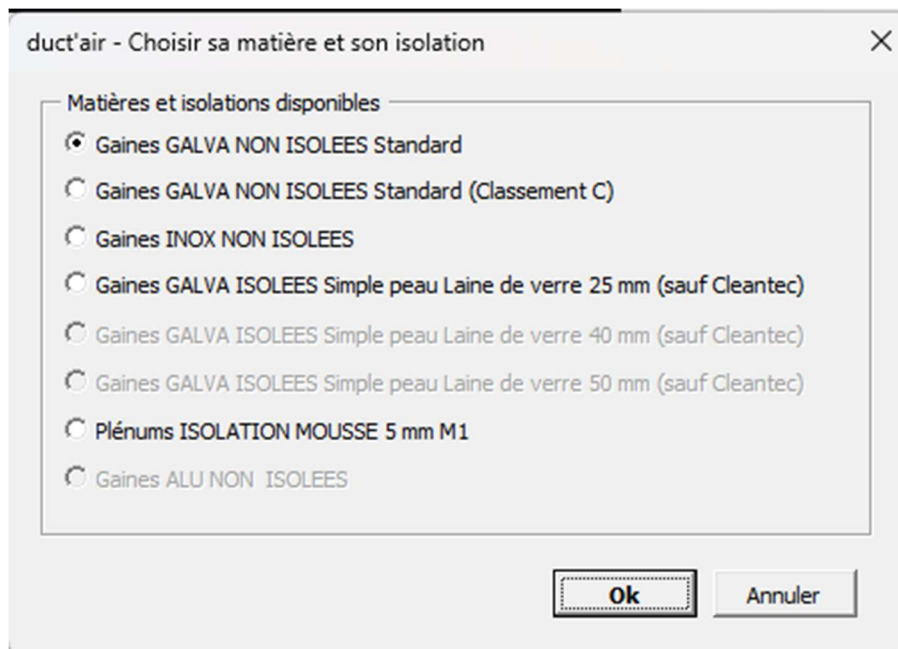
- Noms d'utilisateurs préremplis au démarrage
- Nouvelle zone de commandes



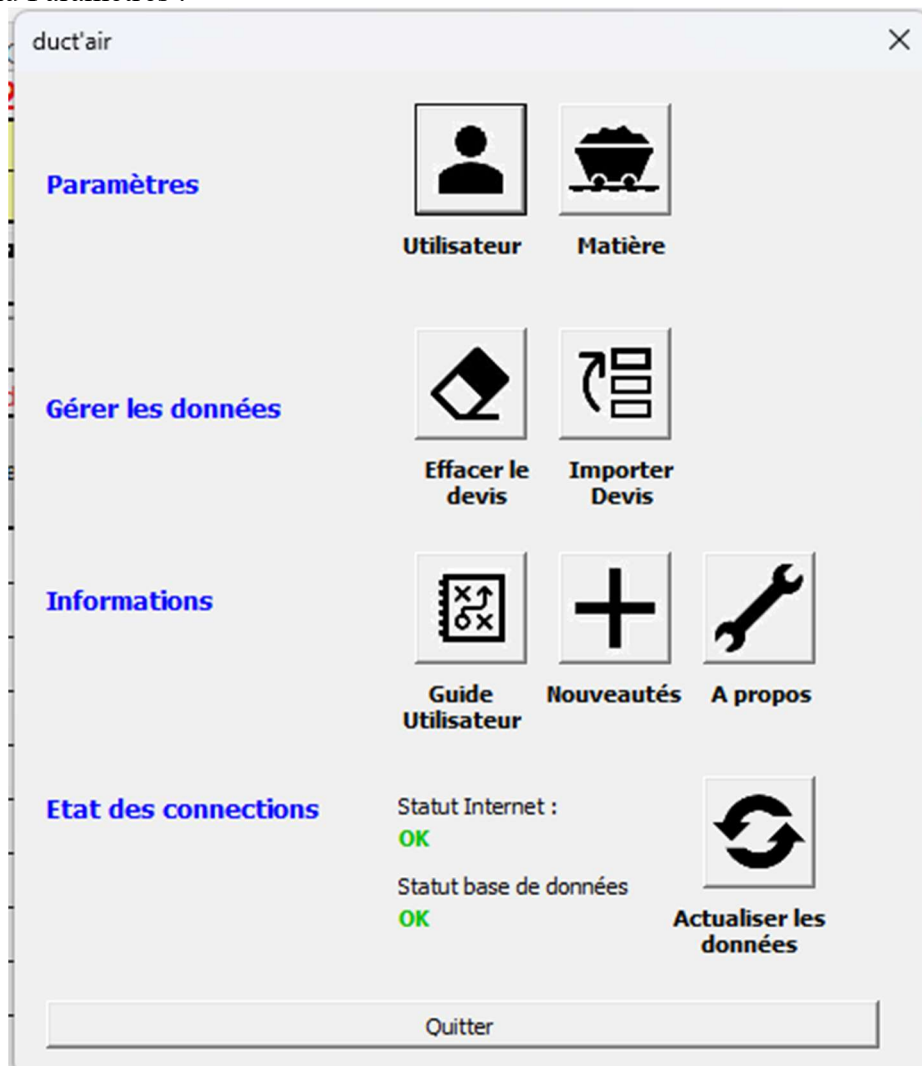
Désormais en survolant l'icône, la fonctionnalité associée apparaît

- Migration du menu pour la sélection de la matière sur la zone :

Matière : Acier Galvanisé - Fabrication : Standard

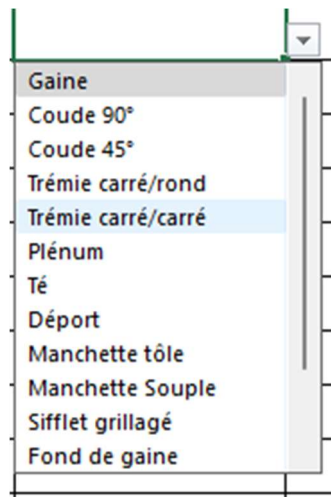


- Nouveau menu Paramètres :

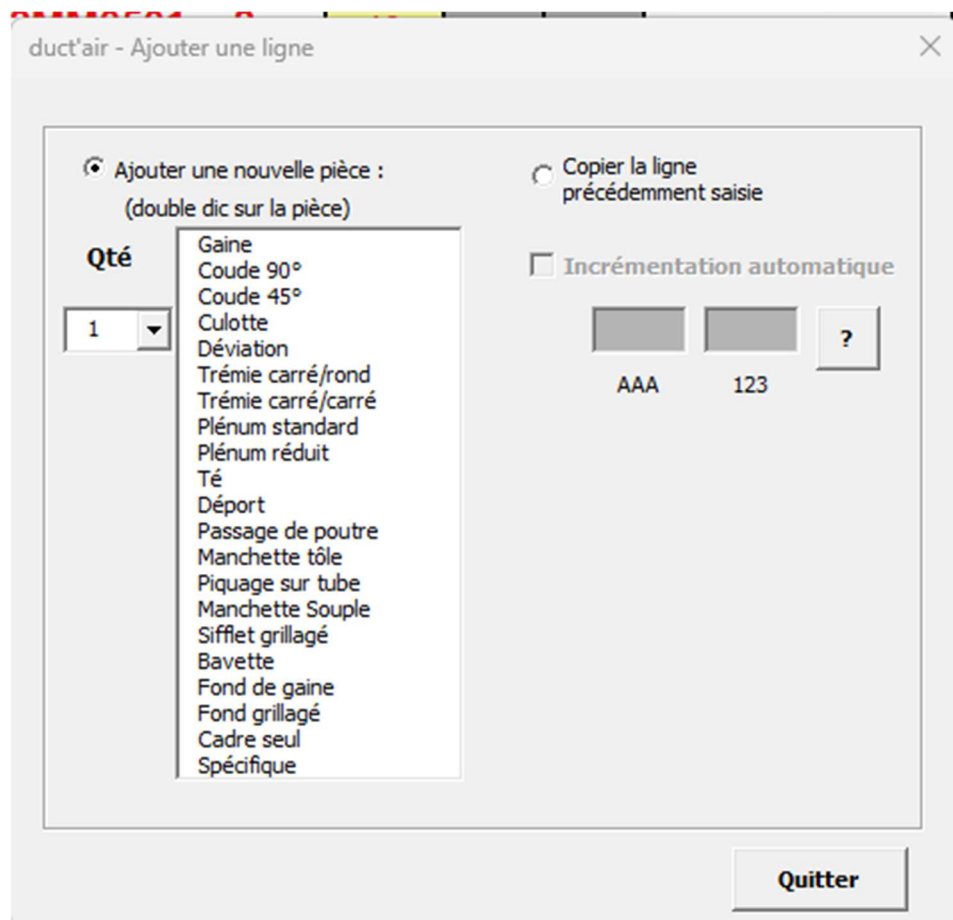


Au Niveau de la saisie :

- Nouvelle méthode de sélection des produits
Dans les versions antérieures, les sélections des pièces se faisaient via un menu déroulant incorporé à la cellule :



A partir de la version 4, un clic dans la cellule affiche ce menu :



Pour reprendre une pièce, un clic sur la cellule suffit aussi.

- Ajout d'une longueur par défaut, verrouillable dans la fenêtre de saisie des gaines droites :

duct'air - Saisie d'une Gaine droite

Aide à la saisie

☐ Récupérer les valeurs de la section A x B de la ligne précédente

☐ Incrémentation automatique

AAA 000 ?

Infos Matières (Brutes)

☒ Epaisseur par défaut

Ep m² kg

Raccord 1

Raccord 2

B

A

D

(Image d'illustration qui ne représente pas la pièce réelle finie)

SECTION D'ENTREE en mm

A B

DEFINIR UNE LONGUEUR PAR DEFAUT

1500 mm Verrouillé

LONGUEUR DE LA PIECE FINIE

Longeurs standards et sur mesures

☒ 1500 mm

☐ 1355 mm

☐ 1000 mm

Dimension sur mesure :

☐ Autre : 1500 en mm

AJOUTER UNE AUBE DIRECTIONNELLE

☒ NON ☐ OUI

AJOUTER DES PIQUAGES (option)

Ø Qté

Remarque : Le code ne vérifie pas si le (les) piquage(s) peut (peuvent) être monté(s)


SYSTEME DE RACCORDEMENT ☒ Par défaut

Raccord 1 : cm 20

Raccord 2 : cm 20

Commentaires Ok Annuler

- Migration de la saisie des piquages dans la feuille en elle-même

- Ajout dans toutes les fenêtres de saisies, d'un bouton  pour inverser les cotes A et B
- Possibilité de modifier l'épaisseur des pièces (en fonction du profil défini)

Infos Matières (Brutes)

☒ Epaisseur par défaut

Ep m² kg

8 2,15 13,76

- Mise à jour dynamique des plans des pièces en fonction des cotes rentrées (si connexion Internet active) :

duct'air - Saisie d'un Coude de 46° à 90°

Aide à la saisie

☐ Récupérer les valeurs de la section A x B de la ligne précédente

☐ Incrémentation automatique

Infos Matières (Brutes)

☒ Epaisseur par défaut

Ep	m²	kg
8	2,15	13,76

C90° ->>> C45°

COUDE D'UNE SECTION ☒ Constante ☐ Réduite

SECTION D'ENTREE (Section la plus grande)
A 700 B 300 en mm

SECTION DE SORTIE
A1 700 B 300 en mm

ANGLE $90^\circ \leq \alpha < 45^\circ$
 α 90

RAYON
☒ 130 mm ☐ 0 mm

AUBE DIRECTIONNELLE
☒ NON ☐ OUI

LONGUEURS DROITES ENTREE - SORTIE
F 50 F1 50 en mm

SYSTEME DE RACCORDEMENT ☒ Par défaut

Raccord A x B cm 20

Raccord A1 x B cm 20

Commentaires Ok Annuler ?

duct'air - Saisie d'un Coude de 46° à 90°

Aide à la saisie

☐ Récupérer les valeurs de la section A x B de la ligne précédente

☐ Incrémentation automatique

Infos Matières (Brutes)

☒ Epaisseur par défaut

Ep	m²	kg
8	0,77	4,93

C90° ->>> C45°

COUDE D'UNE SECTION ☒ Constante ☐ Réduite

SECTION D'ENTREE (Section la plus grande)
A 300 B 700 en mm

SECTION DE SORTIE
A1 300 B 700 en mm

ANGLE $90^\circ \leq \alpha < 45^\circ$
 α 90

RAYON
☐ 130 mm ☒ 0 mm

AUBE DIRECTIONNELLE
☒ NON ☐ OUI


LONGUEURS DROITES ENTREE - SORTIE
F 50 F1 50 en mm

SYSTEME DE RACCORDEMENT ☒ Par défaut

Raccord A x B cm 20

Raccord A1 x B cm 20

Commentaires Ok Annuler ?

- Bouton d'aide  notamment pour les coudes, les trémies et les transformations (via Internet selon cas)
- Ajout de nouvelles pièces :
 - Culottes ;
 - Déviation ;
 - Plénums transformés
 - Passage de poutres
 - Piquage sur tubes

- Mise à jour des fenêtres de saisie
 - Trémies et transfo : prise en charge améliorée (plus besoin que la section A x B soit la plus grande)
 - Ajout de raccourci « T » et « C » dans les pièces transformées pour un calcul plus rapide des vues centrées et tangentielles

duct'air - Saisie d'une transformation Carré / Rond

Aide à la saisie

☐ Récupérer les valeurs de la ligne précédente en A x B

☐ Incrémentation automatique

AAA 000 ?

Infos Matières (Brutes)

☒ Epaisseur par défaut

Ep m² kg

0 0

T C T T C T

Vue de face

Vue de côté (selon norme €)

Cette pièce ne pourra pas être mise en fabrication avant mise à jour des cotes !

Code pièce : inc inc

SECTION D'ENTREE

A B en mm

SECTION DE SORTIE

Ø en mm

LONGUEUR du DEPORT seul

D en mm

LONGUEURS DROITES ENTREE - SORTIE

F 50 F1 50 en mm

Dépôts

☒ Inconnu sur au moins une face

☐ Auto

☐ Centrés sur tous les axes

☐ Déportés sur un ou plusieurs axes

Vue de face H I en mm

Vue de côté J K en mm

SYSTEME DE RACCORDEMENT

☒ Par défaut

Raccord A x B : cm 20

Commentaires Ok Annuler

- Tés : prise en charge de nouveaux types de tés

duct'air - Choisir un modèle de té

Tés égaux

Tés toutes sections égales

Tés réduits (type 1)

Tés dont la section supérieure A x B est plus grande que les sections latérales A1 x B et A2 x B

Tés réduits (type 2)

Tés dont la section supérieure A1 x B est plus petite que les sections latérales A1 x B et A2 x B

Annuler

Au Niveau de l'offre de prix :

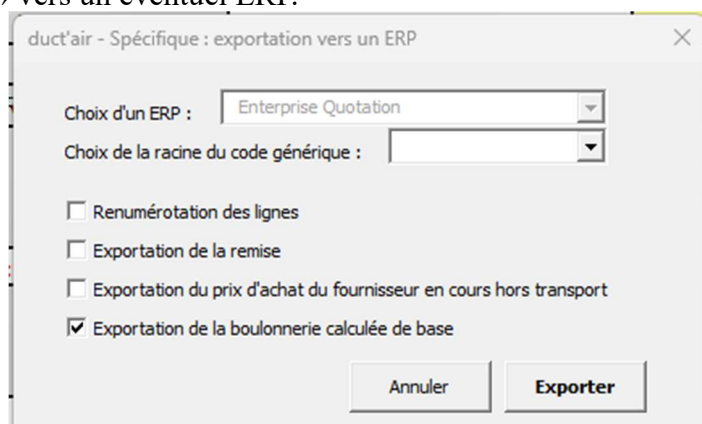
- Nouvelle barre de commande :



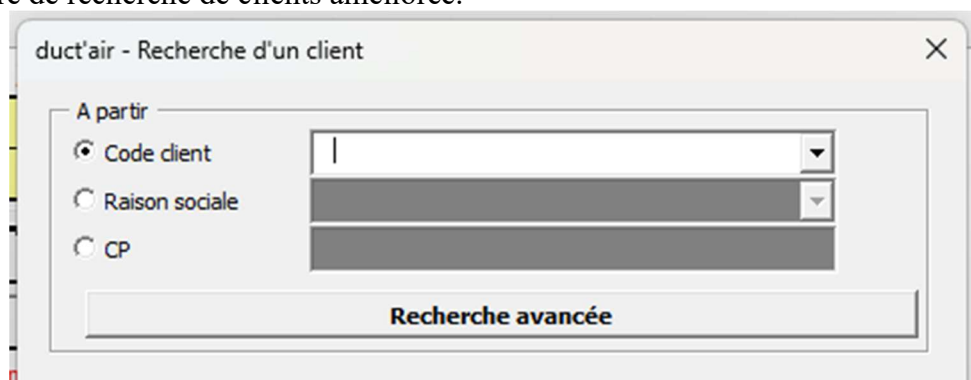
Désormais en survolant l'icône, la fonctionnalité associée apparaît

Le bouton « Ajout de sous-totaux » est ressorti du menu « Paramètres » pour un meilleur accès

Le bouton « Export » vers un éventuel ERP.



- Bouton « Paramètres » revu dans l'offre de prix
- Fenêtre de recherche de clients améliorée.



Les nouveaux champs de recherche « Code Client » et « Raison sociale », seulement avec quelques caractères, font apparaître le client.

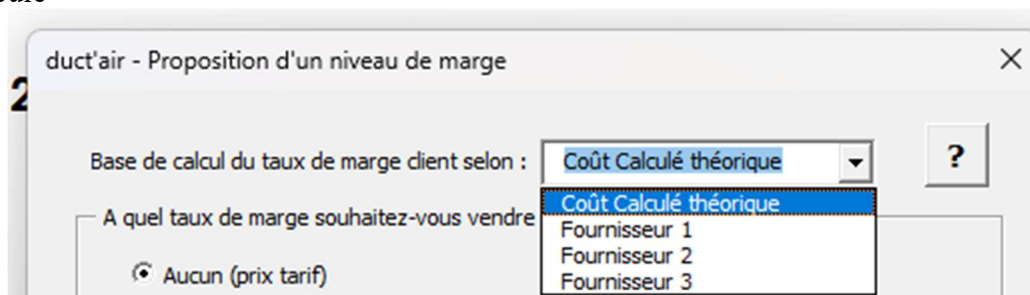
L'adresse apparaît automatique.

Le bouton de « Recherche avancée » permet de rechercher un client via une liste à partir de quelques caractères

- Nouvelle fenêtre d'aide au calcul de la marge

Attention : ce module est en test et sera susceptible d'évoluer.

Le premier menu déroulant permet de sélectionner la base d'achat sur laquelle le taux de marge sera calculé



Le coût théorique est le coût calculé le logiciel selon sa base de données interne. Le coût selon le « Fournisseur 1 », le « Fournisseur 2 » est un coût estimé, une tendance, selon des retours d'expérience.

Ce calcul est donné à titre indicatif et ne peut pas engager la responsabilité de programme en cas

Le bouton « ? » permet de connaître à l'instant du chiffrage les correspondances des fournisseurs.

Ensuite vous devrez choisir le taux de marge souhaitée (dont la remise en découlera) :

Vous avez 3 possibilités :

- Sortir un prix tarif (pas de remise) ;
- Forcé (selon votre habitudes) ;
- Automatique (le programme propose selon une base de données une remise pour atteindre un taux de marge).

Ce mode ne prend pas en compte la nature du client (client ponctuel ou client régulier) mais seulement un taux de marge selon le montant final du devis

- La boulonnerie ne sera plus forcément incorporée dans le devis en tant articles mais pourra être insérée comme commentaire (par défaut)

- Le prix des piquages pour les plenums sont incorporées maintenant dans le prix final de la pièce ;

Au Niveau de la feuille fournisseur :

- Création d'une feuille de consultation fournisseur.
A partir de la feuille de saisie, le programme créera une feuille pour la demande de prix fournisseur (ou pour le détail du montage pour le client), qui reprendra :
 - Le plan de la pièce à fabriquer
 - Son repère éventuel
 - Le libellé
 - Le type de matière, l'épaisseur, l'isolant
 - Les informations dimensionnelles

duct'air - Préparation pour d'un rapport en vue d'une consultation fournisseur ou la fourniture d'un plan de montage pour le client

Choix du rapport
☒ Consultation fournisseur
☐ Plans détaillés pour le montage client

Infos Chiffrage
 Référence :
 N° d'Offre de prix ou ARC :
 Expéditeur :

Fournisseur
☒ Défaut
☐ Selon fournisseur

Tri
☒ selon l'ordre de saisie
☐ selon le type de pièce

Infos Dates
 Date de réponse souhaitée : ...
 Date de livraison souhaitée : ...

Partiel
☒ toutes les pièces du projet non marquées
☐ toutes les pièces marquées "O" ou "N"

Infos Livraison
 Raison sociale :
 Département :
 Ville :

Commentaires

* info obligatoire

Ok Annuler

A partir de la zone « Fournisseur », vous pourrez également choisir d'utiliser les plans du fournisseurs consultés.

Les repères dimensionnels (A, B, etc...) suivent en fonction du fournisseur choisi.

N°	Repère	Plan	Qté	Désignation	Dimensions																				
1			1	TE EGAL A PLAT 90° 500 x 200 cm 20 + cm 20 + cm 20	<table><tr><td>Coté 1</td><td>Coté 2</td><td>Coté 3</td><td>Rayon</td></tr><tr><td>A = 500 mm</td><td>A1 = 500 mm</td><td>A2 = 500 mm</td><td>r = 130 mm</td></tr><tr><td>B = 200 mm</td><td>B = 200 mm</td><td>B = 200 mm</td><td></td></tr><tr><td>F = 50 mm</td><td>F1 = 50 mm</td><td>F1 = 50 mm</td><td>Angle :</td></tr><tr><td>Cadre : cm 20</td><td>Cadre : cm 20</td><td>Cadre : cm 20</td><td>a = 90 °</td></tr></table>	Coté 1	Coté 2	Coté 3	Rayon	A = 500 mm	A1 = 500 mm	A2 = 500 mm	r = 130 mm	B = 200 mm	B = 200 mm	B = 200 mm		F = 50 mm	F1 = 50 mm	F1 = 50 mm	Angle :	Cadre : cm 20	Cadre : cm 20	Cadre : cm 20	a = 90 °
				Coté 1	Coté 2	Coté 3	Rayon																		
				A = 500 mm	A1 = 500 mm	A2 = 500 mm	r = 130 mm																		
B = 200 mm	B = 200 mm	B = 200 mm																							
F = 50 mm	F1 = 50 mm	F1 = 50 mm	Angle :																						
Cadre : cm 20	Cadre : cm 20	Cadre : cm 20	a = 90 °																						
Matière : Acier Galvanisé Epaisseur standard : NON - Ep : 8/10 Classement Etanchéité : Standard Isolation : NON Type Isolation: Aucun	Informations complémentaires																								
cm : cadre fixé - cl : cadre à régler - bt : bords tombés - bl : bords libres - M/M : manchette mâle pour emboîtement - Autre : bt sur côté et bl sur dessus																									

Pour en savoir plus, reporter au manuel d'utilisation en cliquant [ici](#).

Version 3.2.0.0 janvier 2020

Autres versions antérieures

