## **Autres versions:**

02- janv- 20	0 0	NOUVEAUTES  • La numérotation des offres Désormais elle sera générée automatiquement comme auparavant mais à chaque nouvelle version, il est nécessaire le numéro d'offre réalisé.  Par exemple, nous sommes le 19 Novembre 2019, pour le premier chiffrage de la journée, le numéro d'offre sera 1911(XX)1901 (où XX sont les initiales du chiffreur), le second sera 1911(XX)1902.  La numérotation recommencera à zéro le 20 Novembre, soit 1911(XX)2001, etc  • Calcul de la matière Désormais dans toutes les fenêtres de saisie de côte, il sera possible visualiser le calcul de la matière en fonction des données saisies : son épaisseur, sa surface, son poids  En « Mode Usine », il sera possible également de modifier l'épaisseur de la matière. Cependant, un changement de matière peut entraîner une méthode de fabrication différente et le temps injecté dans le calcul du prix peut se trouver faux.  • Les cadres de montage  La taille dus cadres migre vers la fenêtre de saisie. Une case à cocher « Par défaut » permet de calculer automatiquement la taille du cadre en fonction de la section. Cette case peut décocher pour une dimension de cadre à la demande Remarque : En raison de ces nouveautés, il est devenu impossible de modifier directement dans la feuille de saisie les dimensions A, B, C et les types de cadre et leurs dimensions  • Saisie plus rapide des articles Une nouvelle fenêtre apparait la fin de saisie des pièces :  Elle évite de reprendre la souris pour sélectionner la ligne suivante pour chiffrer la nouvelle pièce. Elle permet :  - Soit de saisir une nouvelle par un double clique sur la pièce désirée tout en saisissant la quantité ;  - Soit dupliquer la ligne précédente Nouvelle interface pour la saisie des pièces annexes telles que bouchon, cadre.
--------------------	-----	--

• Prise en compte des schémas CAM-Duct pour la production

Ces schémas sont proposés pour les coudes, les transformations, les déports, les tés.

En rouge, les côtes du logiciel de fabrication. A terme, seules resteront les plans pour CAMDUCT.

## **CORRECTIONS**

Il s'agit de la liste des corrections. Cette liste n'est pas exhaustive.

Offres de prix:

- Il était manquant dans la première ligne, le type de fabrication (Galva, inox, isolé, etc...);
- Bug dans l'insertion de sous totaux et de leurs suppressions ;

Saisie des données :

- Après la duplication de lignes, il était impossible de réafficher les fenêtres de saisie ;
- Contrôle sur les angles des coudes. Par exemple, si par erreur, on venait de saisir un coude 90° et que c'était un coude 45°, cela restait en mémoire un coude 90°

Fabrication:

- Mise en paysage de la feuille de magasin

Etc...

## **AMELIORATIONS**

- Ajout de champs commentaires dans les gaines droites (Champ pied de page dans la fenêtre commentaires lors de la saisie des pièces)

03- juin- 19	3 1	1 1	1	CORRECTIONS: Production  Mise à jour de formules qui se sont trouvées effacées dans le sifflet grillagé ce qui engendrait une proposition systématique de tôle perforée et un nombre incorrect de cadre de gaine, en production; Le débit des manchettes tôles ne se faisait pas avec code de regroupement; Augmentation du nombre de cellules pour le débit des gaines droites Chiffrage:  Dans certains cas, le fichier pouvait perdre ses données; Informations manquantes lors du rappel de la fenêtre de la fabrication sur mesure Suppression de certaines boites de dialogue d'attente La boulonnerie pour les cadres de 40 n'était pas proposée; Dans l'offre de prix, les aubes n'étaient pas indiquées dans les gaines droites Transfert de la matière et du mode utilisateur vers la fenêtre "Utilisateur" afin de gagner en vitesse d'enregistrement des données lors de la saisie des pièces Corrections diverses AJOUT Calculatrice des fiches de Fab Possibilité de travailler en plein écran (paramètres Utilisateurs) Ajout d'une icône pour l'enregistrement MISE A JOUR Mise à jour des fiches clients Mise à jour coût des transports	
--------------------	-----	-----	---	---	--

06- mars- 19	3	1	0	0	Certaines contraintes en fabrication sont levées en "Mode Usine"  Possibilité de changer le métré de plancher dans la fenêtre du calcul du transport.  Réduction de 20 % de la taille du fichier par rapport à la version précédente  Amélioration de la rapidité de certaines fonctions  Mise à jour des impressions des offres de prix, marges, listing, etc  AJOUT  Lorsque une saisie a été réalisée sans attribution d'un n° de offre, le programme proposera maintenant la génération d'un numéro d'offre avant sa fermeture et sa remise à zéro  Insertion et suppression de lignes dans la saisie des données  Ajout du Té 45° et corrections de cette feuille  Contrôle des données dans le calcul du débit des gaines droites  MISE A JOUR  Mise à jour du temps pour les manchettes souples  Mise à jour de la matière
10- janv- 19	3	0	4	0	CORRECTIONS: Correction sur l'export de la matière (confusion inox / Galva) Correction dans le calcul des pièces de forme, de gaines droites et sur les accessoires Correction dans la saisie des coudes lorsque que le coude est hors standard AMELIORATION: Amélioration de la vitesse pour l'exportation vers UN LOGICIEL DE PRODUCTION GÉRANT LES NOMENCLATURES

28- déc- 18	3	0	3	0	CORRECTIONS:  Calcul du coût du transport impossible lorsque le métré calculé était un multiple de 13  Fenêtre pour la visserie de l'offre de prix n'apparaît plus depuis la prise en charge de l'inox  Les piquages n'étaient proposés qu'en inox et non en galva  Lors du chiffrage, la longueur de la manchette n'était pas reportée.  MISE A JOUR:  Mise à jour des fiches clients
18- déc- 18	3	0	2	0	CORRECTIONS:  Pour les pièces sur mesure:  Impossibilité de lancer des pièces spécifiques lorsqu'il n'y avait que des pièces spécifiques  Mise à jour de la fiche de fabrication pour le spécifique  Correction du calcul du temps, de la matière dans la feuille d'atelier  Correction dans le calcul du volume des pièces spécifiques pour le transport  Pour les Gaines droites:  Sous une certaine condition, impossible de chiffrer les gaines sur mesures  Pour les trémies:  Incohérences entre le nom et le dessin des vues  Divers:  Impression de la feuille d'atelier et de magasin en paysage  Correction dans le copiage des données dans la feuille "Saisie"  Amélioration:  Meilleure prise en charge de l'inox  MISE A JOUR:  Coûts pour l'affrêtement
30- nov- 18	3	0	1	0	CORRECTIONS Correction sur l'impossibilité d'afficher les trémies CC Numérotation automatique par défaut désactivée AJOUT Ajout d'une feuille pour copier certains plans pour la mise en fabrication

27- nov- 18	3 0	0	0	CHIFFRAGE:  Réorganisation des menus Choix des raccordements entre gaines Fenêtres de saisie des pièces Fenêtres de saisie des pièces Fenêtres avec dessin dynamique pour transformations Chiffrage pour pièces spècifiques Chiffrage des pièces en classe C Nouvelle feuille de devis pour le client Nouvelle feuille de marge Gestion des fiches clients Ajout de la matière Inox Ajout de la manchette rectangulaire Ajout des manchettes MF pour gaines sans cadre Ajout Fonction "Importation" pour importer les offres d'une version précédente FABRICATION: Mise à jour des fiches de fabrication pour les gaines droites Mise à jour des marcos sclon nouvelles contraintes de fabrication Ajout des fiches de fabrication pour toutes les autres pièces Création automatique de fiches de fabrication (plans de fabrication) Exportation de la consommation matière vers UN LOGICIEL DE PRODUCTION GÉRANT LES NOMENCLATURES Feuille de suivi atelier et magasin Mode Utilisateur - Mode Usine MISE A JOUR: Cotts matières (Acier, Inox, isolants) Messagerie
-------------------	-----	---	---	---

02- oct- 17	2	5	1	0	CHIFFRAGE: Ajout du calcul pour isolation simple peau M0 40 et 50 mm (hors Cleantec) Ajout du calcul pour isolation par mousse M1 5 mm CORRECTION: Mise à jour de la procédure d'effacement via le bouton dans la saisie des données Transporteur messagerie et affrettement par défaut sur K+N Ajout d'une valeur par défaut d'une taxe de gazole dans le calcul du transport modifiable dans les paramètres Possibilité de mettre un chiffre à virgule pour la remise client Correction dans le calcul des débits des cadres pour des sections supérieures à 1000 x 1000 Correction sur le contrôle des dimensions pour les manchettes souples et cadres seuls Correction dans le calcul de la matière sur les fonds libres
01- sept- 17	2	5	0	0	CHIFFRAGE: Correction au niveau du calcul de la messagerie Correction au niveau de la remise maximum Correction au niveau de l'affichage des entêtes lors de l'impression Correction de l'arrondi de la surface dans la feuille de devis Nouveau contrôle à la fermeture du fichier pour remettre la remise client à 0. Ajout d'une feuille de prix en vue d'une commande Ajout des champs Date, N° Offre, Réf et nom du client dans la fenêtre du transport
10- avr- 17	2	4	4	0	CHIFFRAGE : Nouvelles options d'impression sur le devis client
15- mars- 17	2	4	3	0	CORRECTION: Bug dans le calcul du prix du transport Génération des gaines droites Impression de la génération des gaines droites INTERNE: Génération d'étiquettes Paramètres: Option pour affichage du transport CHIFFRAGE: Forçage de la numérotation des offres Calcul du métré de plancher et poids pour calcul des frais de transport

27- févr- 17	2	4	2	0	CHIFFRAGE: Nom de l'utilisateur Numérotation des offres INTERNE: Nouvelles impressions AUTRE: Réorganisation des menus
15- févr-	2	4	1	0	CORRECTION:
17			1		Impression et calcul de surface
13- févr- 17	2	4	0	0	INTERNE: Calcul des frais de transport Feuille de débits pour la gaine droite uniquement et profils Sous Total dans la feuille Interne CHIFFRAGE Isolation des gaines par laine de verre ISO274 uniquement Ajout de la manchette souple et cadre libre Limitation de la gaine droite à 2 m Sous totaux reprenant € / m² / poids AUTRE: Mise à jour des coûts composants Fenêtre de paramètres
01-					
déc- 16	2	3	2	0	Correction dans le calcul des sous totaux
14-					Ajout du calcul du volume
nov- 16	2	3	1	0	Possibilité d'ajouter ou supprimer des sous totaux dans la feuille "Devis" Correction dans la procédure d'impression
01- oct- 16	2	3	0	0	Modification de la méthode du calcul pour le choix de la matière première en fonction de la section Définition du cadre en fonction de la section de la gaine Ajout de la feuille Interne Modification de la feuille "Devis" pour en faire une feuille externe pour le Client Ajout d'une colonne remise (modifiable dans feuille "BD") Ajout Macro pour imprimer feuille "Interne" Ajout macro pour réinitialiser le fichier