

Domain Analysis

أ) المقدمة

هذه الوثيقة تضم بعض المعلومات التي تم جمعها في مجال صناعة الملابس. هذه المعلومات ستستخدم من قبل مهندسين البرمجة لمساعدة ادارة المصنع في تنظيم صناعة الملابس.

ب) المصطلحات

- مقص دار: هو الشخص المسئول عن عملية قص القماش و اعطائه للعاملين في المصنع لتحويله الى قطعة ملابس (الصناعي).
- التدوير: هي عملية يقوم بها أحد المتدربين للعامل (الصناعي) حيث يقوم بتجهيز القماش و ترتيبه حتى لا يتعطل العامل.
- الكمسيونجي: هو شخص يربط بين المصنع و العميل أو الهيئة مثل الفندق أو محل الملابس.
- تشطيب: هي آخر عملية تمر بها قطعة الملابس قبل أن تكوى و يتم فيها تنظيم قطعة الملابس و تحضيرها للمكوي.
- تكيس: هي عملية تغليف كل قطعة ملابس على حدة و من ثم تغليف مجموعة من الملابس في شنطة واحدة مع حفظ العدد و من ثم وضعها في المخزن للتسليم.
- الفاتورة(المواصفات أو الورقة): هي أمر تشغيل يعطيه العميل لمدير المصنع و تحتوي على كمية القماش الذي أتى به العميل و عدد قطع الملابس التي سيستلمها.

ج) معلومات عامة

مقص دار المصنع يكون في معظم الأحيان هو المسئول عن خط سير القماش حيث أنه يستلمه من العميل و يسلمه الى العامل و يراقب العامل حتى ينتهي و يسلمه الى التشطيب و المكوى بعد ذلك.

يختلف نظام دفع الرواتب للعمال من مكان لآخر فيوجد دفع سنوي و دفع شهري و دفع أسبوعي و يومي و لكن جميعهم يتشاركون في طريقة حساب الراتب حيث أن العمال يعملون بالانتاج أن يتم ضرب سعر قطعة الملابس في العدد الذي صنعه العامل طوال المدة المتفق عليها

يختلف نظام عمل المصنع في فترات السنة حيث في فترات الضغط(شغل كثير) يعمل المصنع بنظام خط الانتاج أي يجعل مشرف المصنع كل مجموعة من العمال يعملون في جزء معين من قطعة الملابس و مجموعة أخرى تمسك جزء آخر حتى تنتهي قطعة الملابس أما في فترات الرخى فكل عامل يأخذ عدد من الأعمال و ينفذها من أولها الى آخرها حتى يكمل قطعة الملابس كاملة.

يتم اخراج بعض الشغل الى الورش الصغيرة خارج المصنع(و هي ورش مستقلة) و ذلك بسبب ضغط الشغل و كثره حيث يفوق قدرة استيعاب المصنع مع الأخذ في الاعتبار أن كل عميل يأخذ موعد تسليم معين يتم بالاتفاق مع مدير المصنع.

د) العملاء و المستخدمين

العملاء يتمثلوا في الشركات الكبيرة و المتوسطة و الصغيرة و التي تتخصص في اليونيفورم أو الملابس الجاهزة

المستخدمين ينقسموا لنوعين الأول هو المسئول عن ترجمة ما يطلبه العملاء عن طريق البرنامج الى فاتورة ليفهمها مقص الدار. و الثاني هو العامل الذي يدخل بياناته و عدد القطع التي صنعها كل فترة.