

技术要求: 1、未注倒角0.5X45° 2、调质:HRC28°-30°

2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面 3、锐角去毛刺。 4、未注公差按精度等级3级。

/									材质:ELMAX/铬钼钒合金钢							
	标记	处数 分区		更改文件号		签名	年	月日								
	设计				批准											
									阶段标记 重量 比例			比例				
	审核									11111						
	工艺								S						1:2	
	标准化	,								Ļ į	张	第	张	1		

手腕直齿2(47齿,M=2)

CHX-3

5