

技术要求: 1、未注倒角0.5X45[°] 2、调质:HRC28[°]-30[°]

2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面 3、锐角去毛刺。 4、未注公差按精度等级3级。

/									材质	オ质:ELMAX/铬钼钒合金钢						
	标记	处数	分区	更改文	件号	签	名	年月	日							
	设计			捌	批准											
											阶段	と标i	5	重量	比例	
	审核												_		•	
	工艺									S					2:1	
	标准化									ŧ	共 张		张	1		

手腕前端锥齿2(25齿, M=2)

CHX-3

5