



技术要求: 1、未注倒角0.5X45° 2、调质:HRC28°-30°

2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面 3、锐角去毛刺。 4、未注公差按精度等级3级。

/									材点	质:	ΕL
	标记	处数	分区	更	改文件号	签名	年月	日			
	设计				批准					7人 仁	ւ +=
	审核								ŀ	介段	初
	工艺								S		
	标准化	;							Ħ	÷ 3	É

LMAX/铬钼钒合金钢

阶段标记				重量	比例		
s					1:2		
4	<b>共</b> 引	第	张	1			

小手腕旋转齿轮-2(45齿,M=2)

CHX-3

5