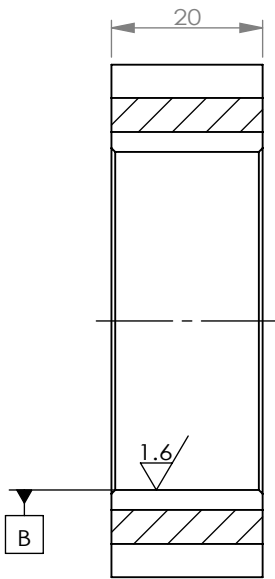
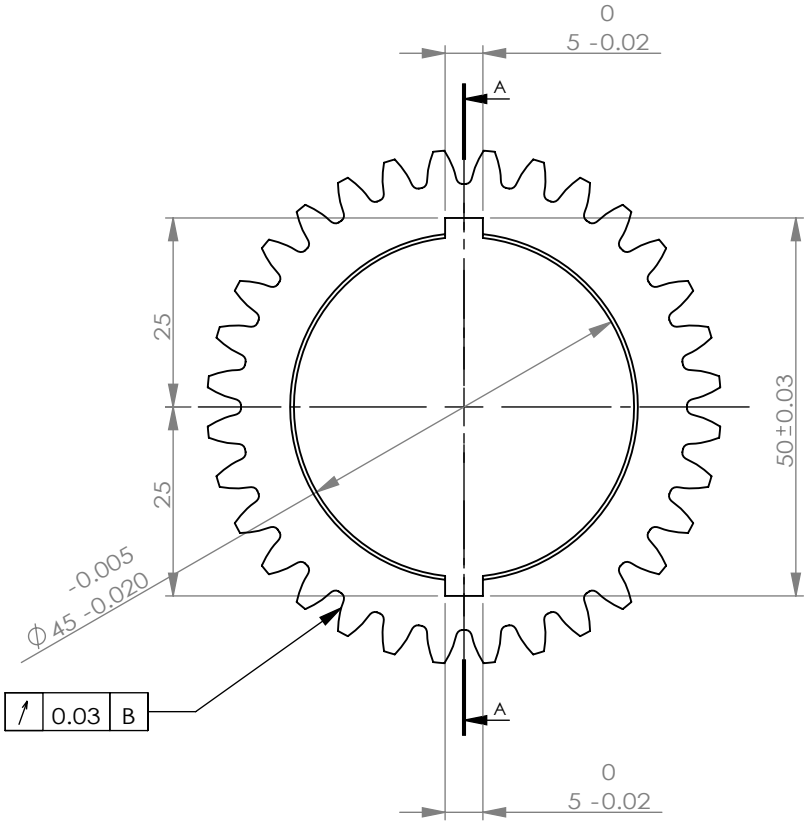


其余 $\sqrt{3.2}$



剖面 A-A

技术要求：

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$
- 2、调质：HRC28°-30°

- 2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面
- 3、锐角去毛刺。
- 4、未注公差按精度等级3级。

$\sqrt{1.6}$

标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年 月 日
设计			批 准		
审核					
工艺					
标准化					

材质：ELMAX/铬钼钒合金钢

阶段标记	重量	比例
S		1:2
共 张	第 张	1

手腕直齿1 (32齿 , M=2)

CHX-3