

技术要求: 1、未注倒角0.5X45[°] 2、调质:HRC28[°]-30[°]

2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面 3、锐角去毛刺。 4、未注公差按精度等级3级。

5

| / | 标记 | 处数 | ₩ | = 7b -> 1/b 1 | - M 4 | Æ 8 8 | 材质:ELMAX/铬气 | | | | 各钼钒合 | 钼钒合金钢 | |
|---|-----|-----------|----------|---------------|-------|-------|-------------|--|-------------------|----|------------|---------|---|
| | | 处数 | 分区 | 更改文件 | | 年月日 | _ | | | | | | |
| | 设计 | | | 批准 | I | | 阶段标记 | | л+ = 2 | _ | 4 = | LL /mil | Ī |
| | 审核 | | | | | | | | 重量 | 比例 | | | |
| | 712 | | | | | | s | | | | | 1:2 | Г |
| | 工艺 | | | | | | _ 3 | | | | | 1:2 | |
| | 标准化 | 5 | | | | | 共 张 第 张 1 | | | | | | |

手腕锥齿大齿1(40齿, M=2)

CHX-3