



技术要求：

- 1、未注倒角0.5X45°
- 2、调质：HRC28°-30°

- 2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面
- 3、锐角去毛刺。
- 4、未注公差按精度等级3级。

标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年 月 日	
设计				批 准		
审核						
工艺						
标准化						

材质：ELMAX/铬钼钒合金钢

阶段标记	重量	比例
S		2:1
共 张	第 张	1

手腕前端锥齿1 (25齿，M=2)

CHX-3