



技术要求：

- 1、未注倒角0.5X45°
- 2、调质：HRC28°-30°

- 2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面
- 3、锐角去毛刺。
- 4、未注公差按精度等级3级。

标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年 月 日
设计			批准		
审核					
工艺					
标准化					

材质：ELMAX/铬钼钒合金钢

阶段标记 重量 比例

S 1:2

共 张 第 张 1

手腕锥齿大齿1 (40齿，M=2)

CHX-3