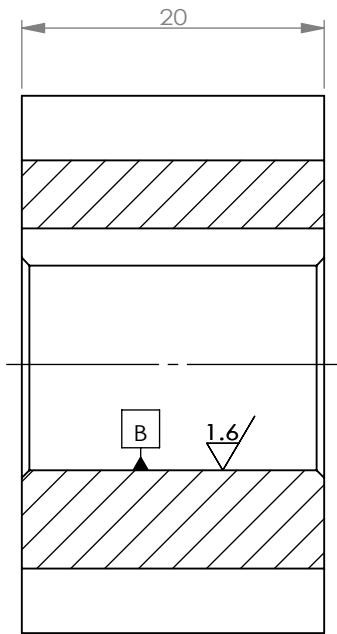
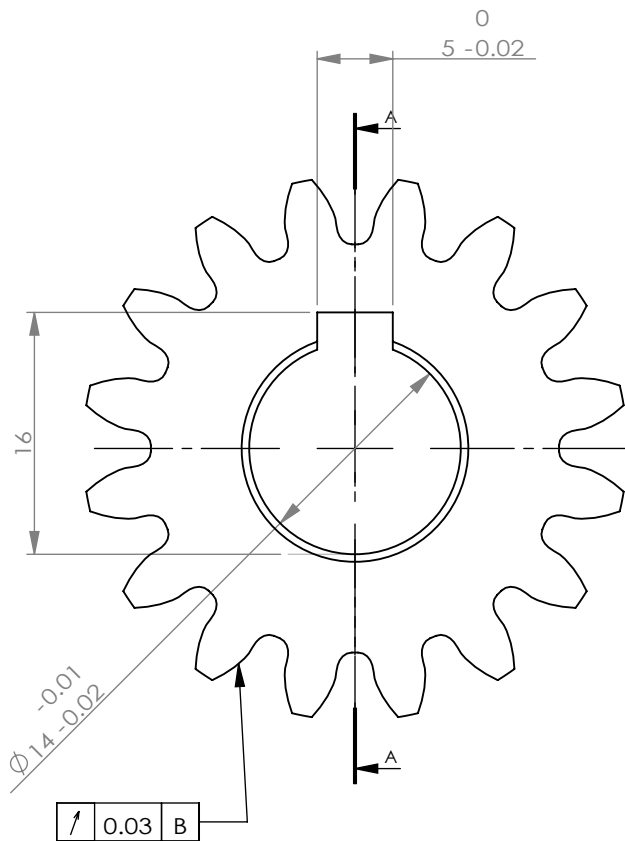


其余 $\sqrt{3.2}$



剖面 A-A
比例 2 : 1

技术要求：

- 1、未注倒角0.5X45°
- 2、调质：HRC28°-30°
- 2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面
- 3、锐角去毛刺。
- 4、未注公差按精度等级3级。

$\sqrt{1.6}$

标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年 月 日
设计			批 准		
审核					
工艺					
标准化					

材质：45#			
阶段标记		重量	比例
S			1:2
共 张 第 张 1			

手腕直齿4 (16齿 , M=2)	CHX-3