

技术要求: 1、未注倒角0.5X45[°] 2、调质:HRC28[°]-30[°]

2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面 3、锐角去毛刺。 4、未注公差按精度等级3级。

/							材质:ELMAX/铬				各钼钒合	钼钒合金钢	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							
	设计			批准			阶段标记		_		11 /=1		
	审核								重量	比例			
	工艺						S					2:1	
	标准化						ţ	共 张第			张 1		

手腕锥齿小齿(20齿,M=2)

CHX-3

5