

技术要求: 1、未注倒角0.5X45° 2、调质:HRC28°-30°

2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面 3、锐角去毛刺。 4、未注公差按精度等级3级。

							材质:ELMAX/铬钼钒合金钢					
标记	处数	分区	更	改文件号	签名	年月日	初灰:CLIVIAA/铅铂机白亚和					口亚羽
设计				批准			IV €17 ±2 17			LL./Ed		
审核							阶段标记			重量	比例	
工艺							S					1:2
标准化	٢						#	共 引	第	张	1	

小手腕旋转齿轮(45齿,M=2)

CHX-3

5