

技术要求: 1、未注倒角0.5X45[°] 2、调质:HRC28[°]-30[°]

2、齿部表面氮化HRC55°-58°齿部表面 3、锐角去毛刺。 4、未注公差按精度等级3级。

,							± ★★ 同	△全纲				
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	עו נייו	材质:ELMAX/铬钼钒合金钢				
	设计			批准						_	重量	比例
	审核							別权小心		نا	里里	エレフグリ
	工艺						S					1:2
	标准化	,					#	共 引	第	张	1	

手腕锥齿大齿2(40齿,M=2)

CHX-3

5