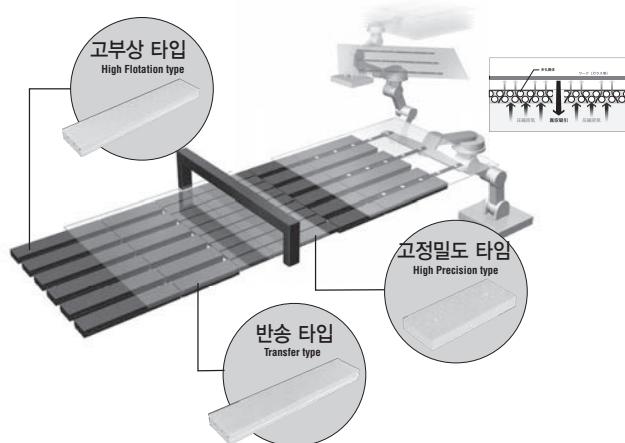


# 컨플로트(부상 반송 유니트) LTU 시리즈



## 컨플로트 개별 주의 사항

### 선정



#### ■ 사양을 확인하여 주십시오.

또한 사양 범위외의 압력이나 온도에서는 다공질의 파손, 작동불량의 원인이 되므로 사용을 자제해 주십시오. 본 컨플로트는 압축공기 및 진공용으로 설계되어 있습니다.

압축 공기 및 진공이외에서는 사용할 수 없습니다.

#### ■ 옥외 및 먼지가 많은 환경에서는 사용할 수 없습니다.

설치시 직사광선은 피해 주십시오. 부식성가스, 가연성가스가 있는 장소에서는 사용을 자제해 주십시오.

#### ■ 본 컨플로트는 정밀 가공품입니다.

절대로 추가 가공을 해서는 안됩니다. 가공시 생기는 변형등으로 인해 정밀도가 나빠져, 강도 저하를 초래할 가능성이 있습니다.

### 설치 / 조정



#### ■ 설치 전 피팅접속부의 느슨함, 이상이 없는지 확인하여 주십시오.

반송용 등의 기계의 간섭, 동작 시스템에 이상이 없는지 확인해 주십시오. 워크 반송시 워크와 본 컨플로트가 간섭하지 않도록 장치상에서의 안전을 강구하여 주십시오.

#### ■ 본 컨플로트의 다공질체는 파손되기 쉬운 재료로, 충격을 가하거나 물건을 부딪히면 파손될 우려가 있습니다. 파손된 파편이 튕거나 낙하하여 신체를 다치게 할 우려가 있습니다.



#### ■ 피팅 등을 배관하기 직전까지 포장 박스에서 꺼내지 말아 주십시오. 배관 포트로 이물이 혼입되어 고장의 원인이 됩니다.

#### ■ 설치면 또는 설치부는 벤진 또는 에탄올로 닦아 주십시오. 또 에어 블로우 등으로 이물질을 제거하여 주십시오.

#### ■ 제품의 고정은, 정밀타입은 M4 나사홀, 반송 타입은 저면의 M5 나사를 사용하여 적정 토크로 체결하여 주십시오.

### 적정 체결 토크

나사 사이즈	체결 토크
M4	1.5 N/m
M5	3.0 N/m

최부면은 컨플로트에 변형이 가지 않도록 평면도를 확보해 주십시오.

### 공기의 질



#### ■ 드레인 오일 미스트는 절대로 혼입시키지 마십시오. 드레인 오일 미스트가 혼입되면 성능저하의 원인이 됩니다. 드라이어를 설치하고 필터 및 오일 미스트 세퍼레이터 (여과도 $0.01\mu m$ )을 통과한 청정한 공기를 사용하여 주십시오.

### 배관



#### ■ 본 컨플로트에 배관할 때는 L자 피팅 등 공기의 흐름에 저항을 주는 듯한 형상, 구조의 피팅은 사용하지 말아 주십시오. 유효단면적이 작아져 충분한 유량을 얻지 못하는 경우가 있습니다.

### 보수 / 유지



#### ■ 예폭시계의 접착제를 녹이는 용제로 다공질체를 닦지 말아 주십시오. 본 컨플로트를 파괴시킬 가능성이 있습니다.



#### ■ 일상점검, 정기점검이 계획적으로 실시되도록 메인테너스 관리를 올바르게 실시하여 주십시오. 메인테너스가 불충분한 경우 기능, 성능이 현저히 저하되어 수명 단축, 파손 등의 불량을 초래할 우려가 있습니다.

#### ■ 본 컨플로트가 부상면이나 내부 오염으로 적정하게 부상하지 않는 경우에는 사용하지 말아 주십시오.

#### ■ 본 컨플로트를 최적으로 사용하기 위해서는 연 1 ~ 2 회 정기 점검을 실시해 주십시오.

1. 외관 체크 (파손, 균열, 깨짐, 오염)      2. 부상량의 저하