

KT-1000D

Series

용접 전용 마그네틱 센서

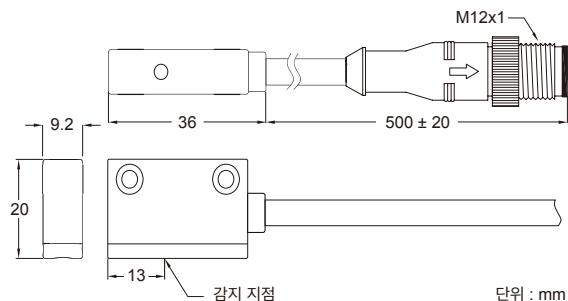


자기장 저항



- 정밀한 위치지정이 가능한
듀얼 컬러 LED

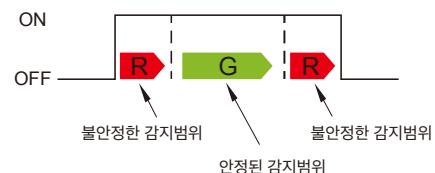
외형치수도



M12x1

단위 : mm

SW OUT



사양

형식번호	KT-1000D
연결회로도	
특징	-
배선 방법	2-wire type
전환(Switching)논리	Solid State Output, Normally Open
센서 타입	-
작동 전압	10 ~ 28 V DC
스위칭 전류	5 ~ 50 mA max.
접점 용량 *1	1.5 W max.
소비 전류	-
전압 강하	5 V max.
누설 전류	1 mA max.
계기 장치	적색LED : 불안정한 감지범위, 녹색 LED : 안정된 감지범위
케이블	ø 5.4, 2C, PVC
동작 시간	50 ms max.
자기장 저항 *2	16000 A
마그네틱 요구사항 *3	85 가우스
온도범위	-10 ~ 60 °C
영향 *4	30 G
진동 *5	9 G
인클로저 분류	IEC 60529 IP67
보호 화로 *6	3, 4

*1: 경고: 정격 (와트 = 전압 × 암페어)을 초과하여 사용하면 센서에 영구적인 손상이 발생할 수 있습니다.

*2: 용접전류가 16000A 미만인 경우 KT-1000D와 용접건(용접 도체 또는 케이블) 간의 작동거리는 0mm가 될 수 있습니다.

3 : 측정기준: ø15.5 × ø8 × 5t (이방성고무자석) 4 : 사인 파 / X, Y, Z의 3 방향 / 각방향 3회 / 매회 11ms

*5 : 이중 진폭 1.5 mm / 10Hz ~ 55 Hz ~ 10 Hz (스윕 1 분) / X, Y, Z의 3 방향 / 매회 1 시간

*6 : 1 = 없음 / 2 = 단락 / 3 = 전원역전극성 / 4 = 서지억제

주문정보

K T - 1 0 0 0 D -

케이블 길이 / 커넥터

빈칸 : 3m 케이블
QD : M12 4Pin 수커넥터

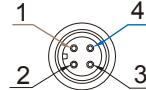
QD 핀 배치도

QD



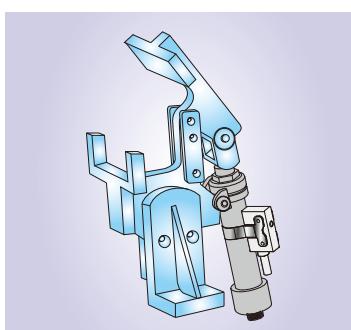
1 : N/C (연결 없음)
2 : N/C (연결 없음)
3 : 청색
4 : 갈색

EQD



1 : 갈색
2 : N/C (연결 없음)
3 : N/C (연결 없음)
4 : 청색

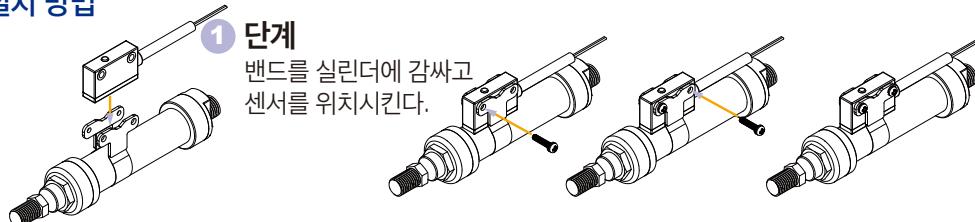
설치 적용



KT-1000D는 피스톤의 위치를 감지하며 특히 클램프 실린더에 적합함.

BP 클램프

클램프는 라운드 실린더용으로 KT-1000D 설치를 위해 설계되었습니다.

■ 설치 방법

B P - 4 0 4 5

실린더 I.D.

40 : Ø40 라운드 실린더
50 : Ø50 라운드 실린더
63 : Ø63 라운드 실린더

실린더 O.D.

45 : Ø45 라운드 실린더
47 : Ø47 라운드 실린더
⋮
72 : Ø72 라운드 실린더

**② 단계**

클램프에 나사를 삽입하고 감지 위치에 센서를 맞추어 조인다.

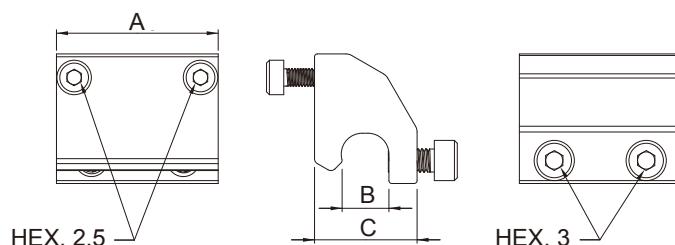
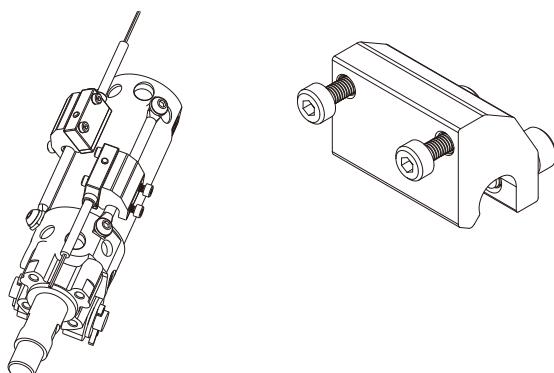
■ 실린더 표

MODEL	"L"	I.D.	O.D.
BP-4045	154	Ø40	Ø45
BP-4047	161	Ø40	Ø47
BP-5055	188	Ø50	Ø55
BP-5058	197	Ø50	Ø58
BP-6368	228	Ø63	Ø68
BP-6372	240	Ø63	Ø72

단위 : mm

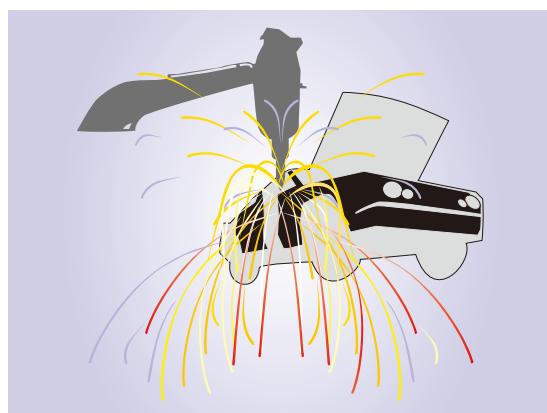
PMB 브라켓

브라켓은 라운드 실린더용으로 KT-1000D 설치를 위해 설계되었습니다.

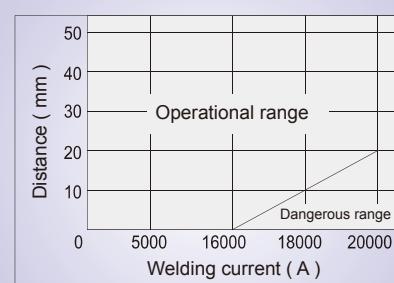


MODEL	DIM.	A	B	C
PMB-040		28.15	8.15	17.85

단위 : mm

○ 적용 환경

- KT-1000D는 자동차 제조장소 또는 용접기 근처의 강한 자기장 환경에 적용될 수 있습니다.
- KT-1000D가 AC자기장(50Hz 또는 60Hz)을 감지하면 출력상태를 유지하고 영향을 받지 않습니다.

○ 용접 전용 센서

- 용접전류가 16000A 미만일 때 KT-1000D와 용접건(용접 도체 또는 케이블) 사이의 작동거리는 0mm가 될 수 있습니다.