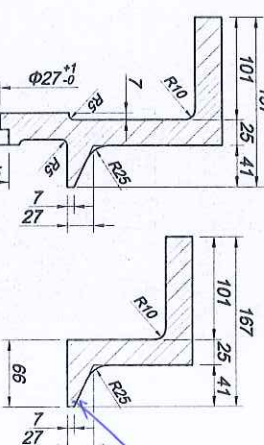
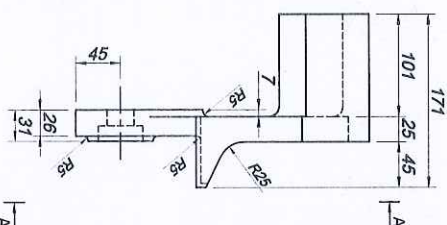


XEM XÉT KỶ THUẬT

10



化学成分及び機械的性質 Chemical composition and Mechanical Characteristics												
炭素 C %	ケイ素 Si %	マンガン Mn %	リン P %	硫黄 S %	ニッケル Ni %	クロム Cr %	モリブデン Mo %	硬度 HRC	引張力 Tensile N/mm ²	伸び Elong. %	圧入角 Charpy J/cm ²	耐力 N/mm ²
0.20-0.50	≤2.0	≤0.040	≤0.040	≤0.040	11.0-14.0	24.0-28.0	≤0.50	—	≥450	≥8	—	—

PO No. 1121-54
RFQ No. Q76-247

Workshop drawings

3							
2	サイドキャスト リンア R 脚	SCH13	34	10	34.3		
1	サイドキャスト リンア L 脚	SCH13	34	10	34.3		
No.	部品名 Item	材質 Material	設置数 Install	製作数 Produce	単重 Unitwt	備考 Remarks	

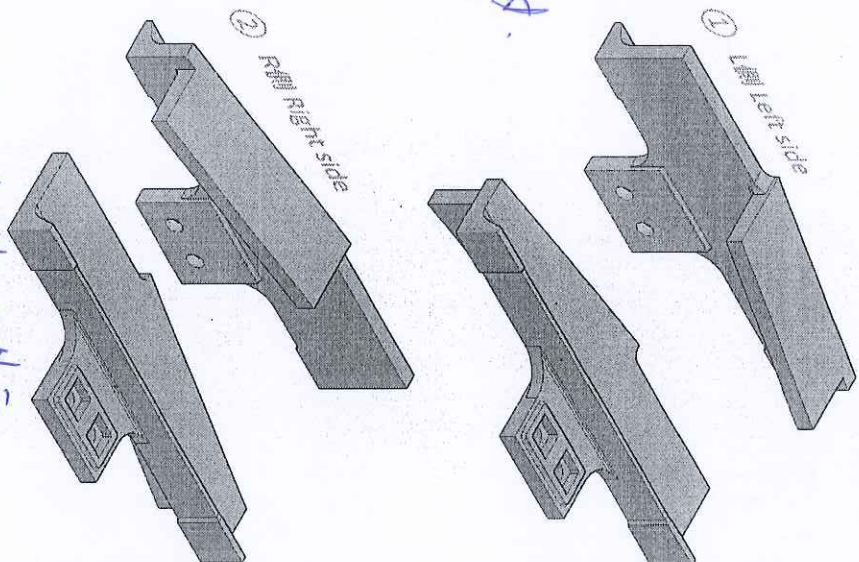
3. ローマン字とかな文字は不要です。
Casting mark and letters are not required

1. 指示無き寸法公差は、JIS B 0403 CT11を適用します。
For dimensional tolerances unless specified, JIS B 0403 CT11 applies.

2. 指示無き角部は、R3以下とします。
For the edge unless specified less than R3 applies.

特記事項
Remarks

an deng, khi san thuan



TOYO
To Optimize Your Operation

Side cast liner for #3-#8 chamber
クインカークーラー
サイドキャストイング3~8室用

2021/Dec/22 Create YN:

5

104-CL-051-E7