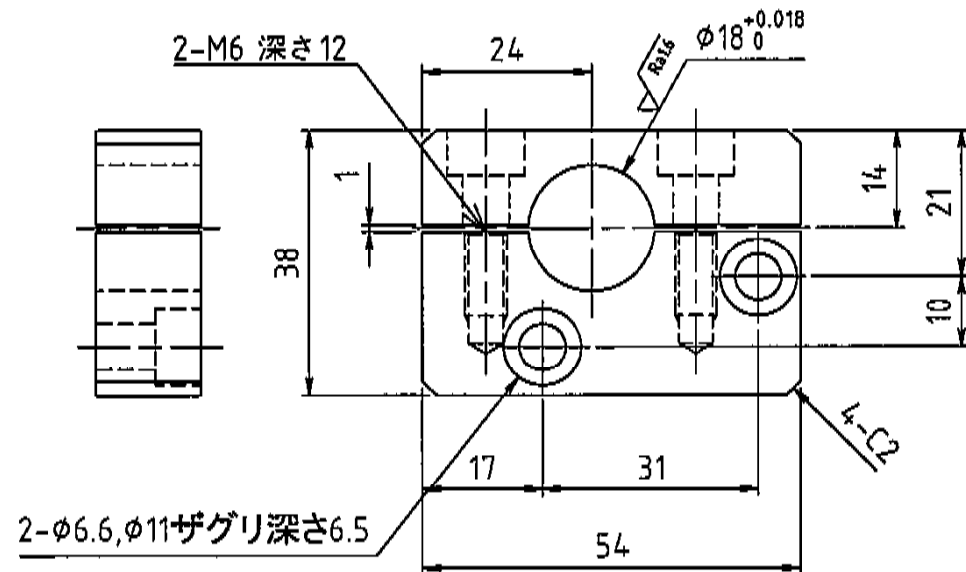
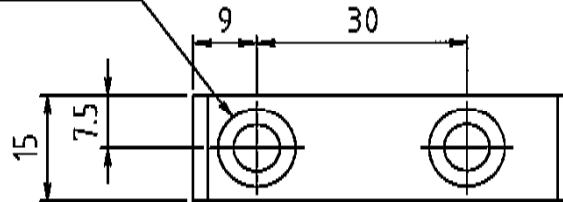


仕上 程度					
寸法の許容許容差 (JIS B 0405)	0.5以下 ±0.1	6~30 ±0.2	30~120 ±0.3	指定穴位置ノ平行度又は垂直度は50mmキ0.05以内トスル ネジノ間キハ10mmキ0.1以内トスル 指定キ外角ハC0.2~C0.5トスル 指定キ内角ハC0.2又ハR0.2トスル	
	120~315 ±0.5	315~1000 ±0.8	1000~2000 ±1.2		
	タップ、穴中心距離 ±0.2	角度 ±10'			

4/29

2-φ6.6,φ11ザグリ深さ6.5



1set

E2-17190

工事 番号	S 2667			特 108	前納期	月	日	/ 個
材料				前納期	月	日		
行程	(出)			納期				
③				材 質	S45C		製 品 名	NH-00G
②				処 理			部 番	500-12-04
①				番 号	日 付	変更及訂正理由	担 当	部 品 名
図 面 変 更 及 訂 正 備				1台分 個 数	1	尺 度	1:1	調 整 ボ ル ト 固 定 ブ ロ ッ ク
A4				検 図	設 計	製 図	芦 田	芦 田
				完 図 日	2023.11.30		出 図 日	
						出 図 者		

KY00510087-00002

02662583

