

台账							
台账数据							
段编号							
站名							
组合位置							
通途							
安装人							
入库人							

设备	型号	出库日期	出库人	到期日期	状态		
	所需零件1 所需N 现存X						
	所需零件2 所需N 现存X						
	所需零件3 所需N 现存X						
	所需零件4 所需N 现存X						
	所需零件5 所需N 现存X						

零件1 型号 下次检修时间	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人 车间日期	入库日期	入库日期	入库日期	入库日期	入库日期	入库日期
		检前人	检前人	检前人	检前人	检前人	检前人
		检前日期	检前日期	检前日期	检前日期	检前日期	检前日期
		检后人	检后人	检后人	检后人	检后人	检后人
		检后日期	检后日期	检后日期	检后日期	检后日期	检后日期
		验收人	验收人	验收人	验收人	验收人	验收人
		验收日期	验收日期	验收日期	验收日期	验收日期	验收日期
		车间人	车间人	车间人	车间人	车间人	车间人
零件2 型号 下次检修时间	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人 车间日期	入库日期	入库日期				
		检前人	检前人				
		检前日期	检前日期				
		检后人	检后人				
		检后日期	检后日期				
		验收人	验收人				
		验收日期	验收日期				
		车间人	车间人				

零件3 型号 下次检修时间	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人 车间日期	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人 车间日期	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人 车间日期	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人 车间日期		
零件4 型号 下次检修时间	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人 车间日期	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人 车间日期	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人 车间日期			
零件5 型号 下次检修时间	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期	入库日期 检前人 检前日期 检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人 车间日期					

设备	型号	出库日期	出库人	到期日期	状态			
	所需零件1	所需N	现存X					
	所需零件2	所需N	现存X					
	所需零件3	所需N	现存X					
	所需零件4	所需N	现存X					
	所需零件5	所需N	现存X					

●	入库原因	入库人	检前人	检后人	验收人	车间人	抽检人	入库时间
	返修原因		检前时间	检后时间	验收时间	车间时间	抽检时间	出库时间
	更换零件1							
	更换零件2							
	更换零件3							
	更换零件4							

●	入库原因	入库人	检前人	检后人	验收人	车间人	抽检人	入库时间
	返修原因		检前时间	检后时间	验收时间	车间时间	抽检时间	出库时间
	更换零件1							
	更换零件2							

●	入库原因	入库人	检前人	检后人	验收人	车间人	抽检人	入库时间
	返修原因		检前时间	检后时间	验收时间	车间时间	抽检时间	出库时间
	更换零件1							
	更换零件2							
	更换零件3							