台账				
台账数据				
段编号				
站名				
组合位置				
通途				
安装人 入库人				
入库人				

设备	型号	出库日期	出库人	到期日期	状态	
	所需零件	l 所需N 现	存X			
	所需零件	2 所需N 现	存X			
	所需零件:	3 所需N 现	存X			
	所需零件	4 所需N 现	存X			
	所需零件:	5 所需N 现	存X			

零件1 型号 下次检修时间	入库日期 检前日期 检后人期 检后日期	入检检检检验验车车 大粒 的 人 日 人 日 人 日 人 日 人 日 人 日 人 日 人 日 人 日 人	检前日期 检后日期 检后日期 验收日期 车间人	检前人 检前日期 检后人	入检检检检验验车车日人日人日人日人日人日人日人时人时人时人时人时人时人时人时人时人时人时人时人	入检的检检检验验车车时 人 田人 田人 田人 田人 田人 田人 田人 田人 田人 田
零件2 型号 下次检修时间	入库日期 检前日 检后日期 检后日期	检后人	入检检检检验验车车时人日人日人日人日人日人日人时人时人时人时人时人时人时人时人时人时人时人时处地,那一期一期一辆			

零件3 型号 下次检修时间	入库日期 检前人 检前日期 检后人期 检后日期	验收人	检前 检	检后人 检后日期 验收人	入检检检检验验车车日人日人日人日人日人日人日人时人时人时人时人时人时人时人时人时	
零件4 型号 下次检修时间	入库日期 检前日人 检后日期 检后日期	检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人	入检检检检验验车车时 人日人日人日人日人日人日人时人时人时人时人时人时人时人时人时人时人时人时人时	检后人 检后日期 验收人 验收日期 车间人		
零件5 型号 下次检修时间	入库日期 检前日人 检后人期 检后日期	入检检检检验验车车 人				

	型号	出库日期	出库人	到期日期	状态		
	所需零件	1 所需N 玛	见存X				
北夕	所需零件	2 所需N 玛	見存X				
设备	所需零件	3 所需N 玛	见存X				
	所需零件	4 所需N 玛	见存X				
	所需零件	5 所需N 到	見存X				
	•					•	

所需零件5 所需N 现存X							
入库原因	入库人	检前人	检后人	验收人	车间人	抽检人	入库时间
返修原因		检前时间	检后时间	验收时间	车间时间	抽检时间	出库时间
更换零件	1						
更换零件	2						
更换零件	3						
更换零件	4						
入库原因	入库人	检前人	检后人	验收人	车间人	抽检人	入库时间
返修原因		检前时间	检后时间	验收时间	车间时间	抽检时间	出库时间
更换零件	1						
更换零件	2						
入库原因	入库人	检前人	检后人	验收人	车间人	抽检人	入库时间
返修原因		检前时间	检后时间	验收时间	车间时间	抽检时间	出库时间
更换零件	1						
更换零件2							
更换零件3							