

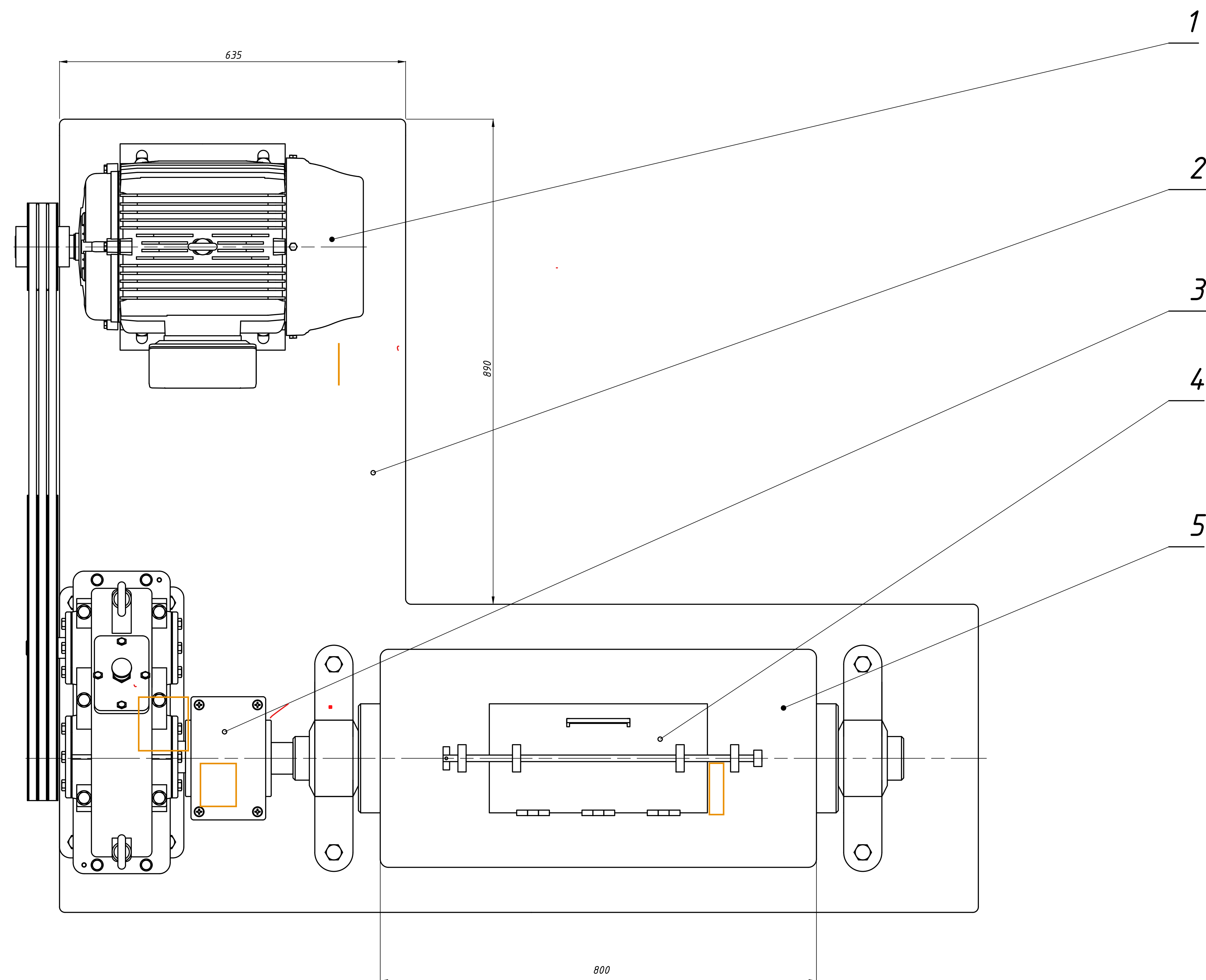
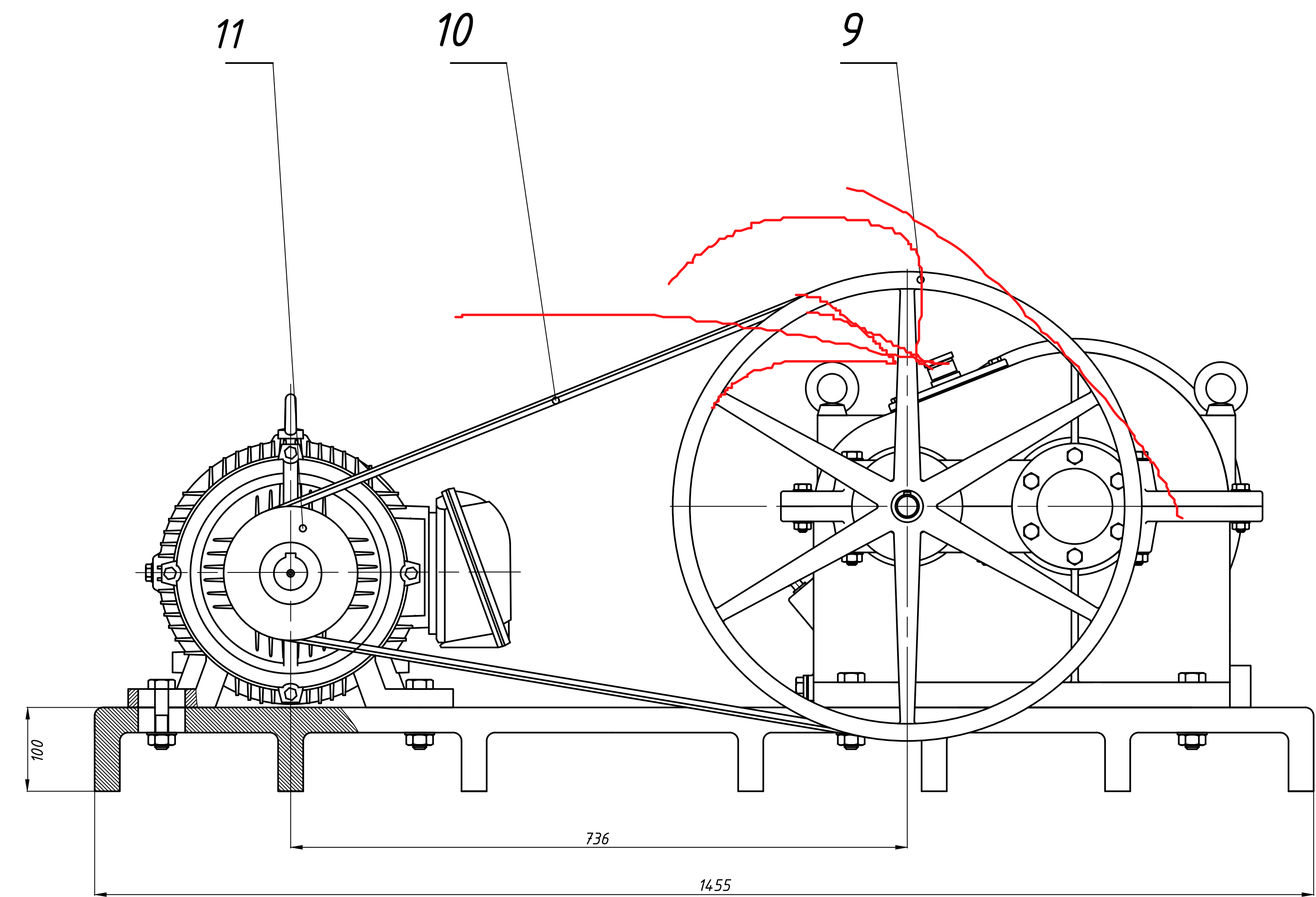
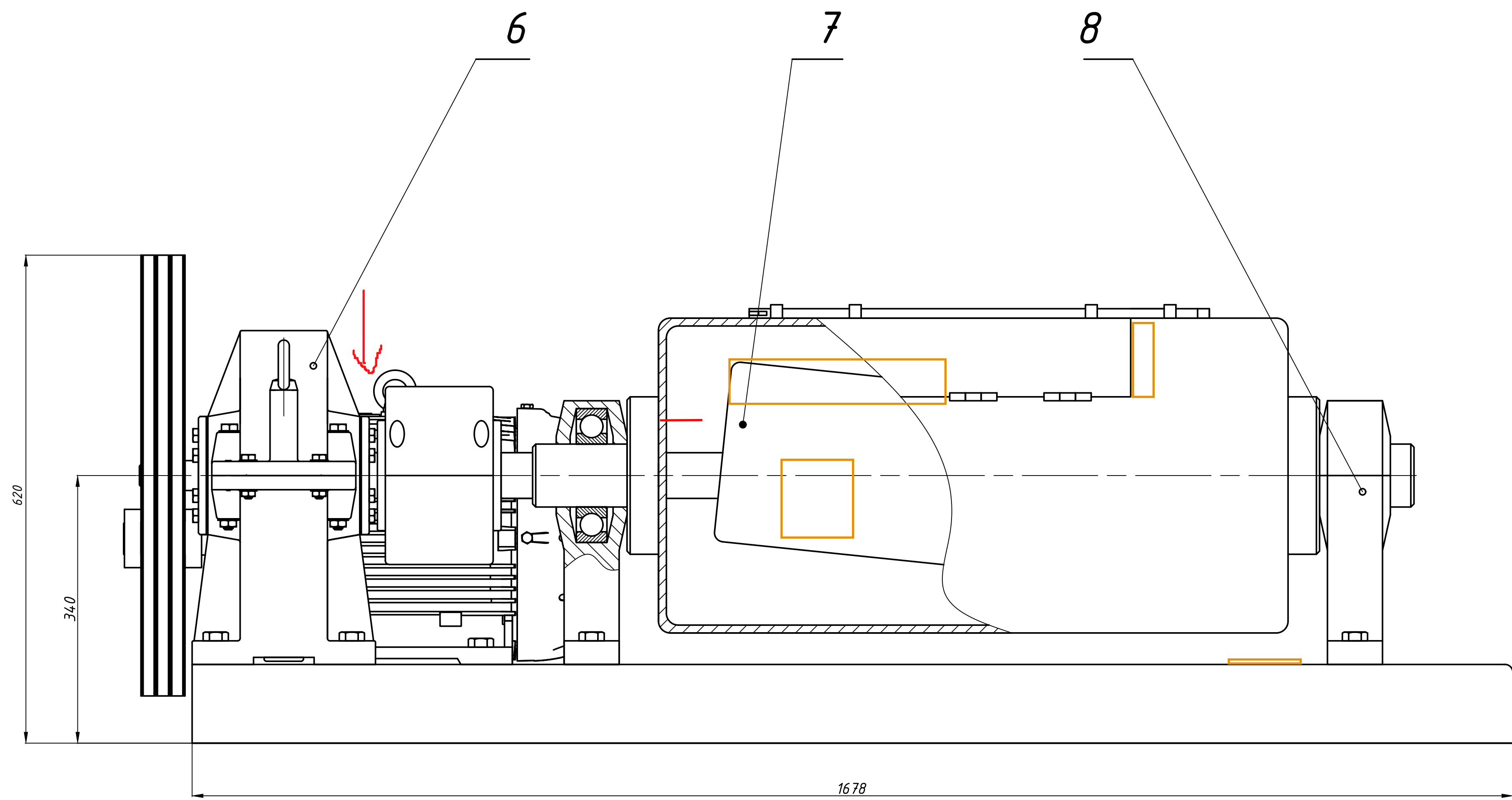
BẢNG ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

Thông số	Trục	Động cơ	I	II	III
Công suất (Kw)		6,307	5,994	5,816	5,7
Tỷ số truyền		3,67	4,5	1	
Số vòng quay (vg/ph)		1455	396,67	88,15	88,15
Moment xoắn (Nm)		41396,460	144308,115	630094,158	617526,943

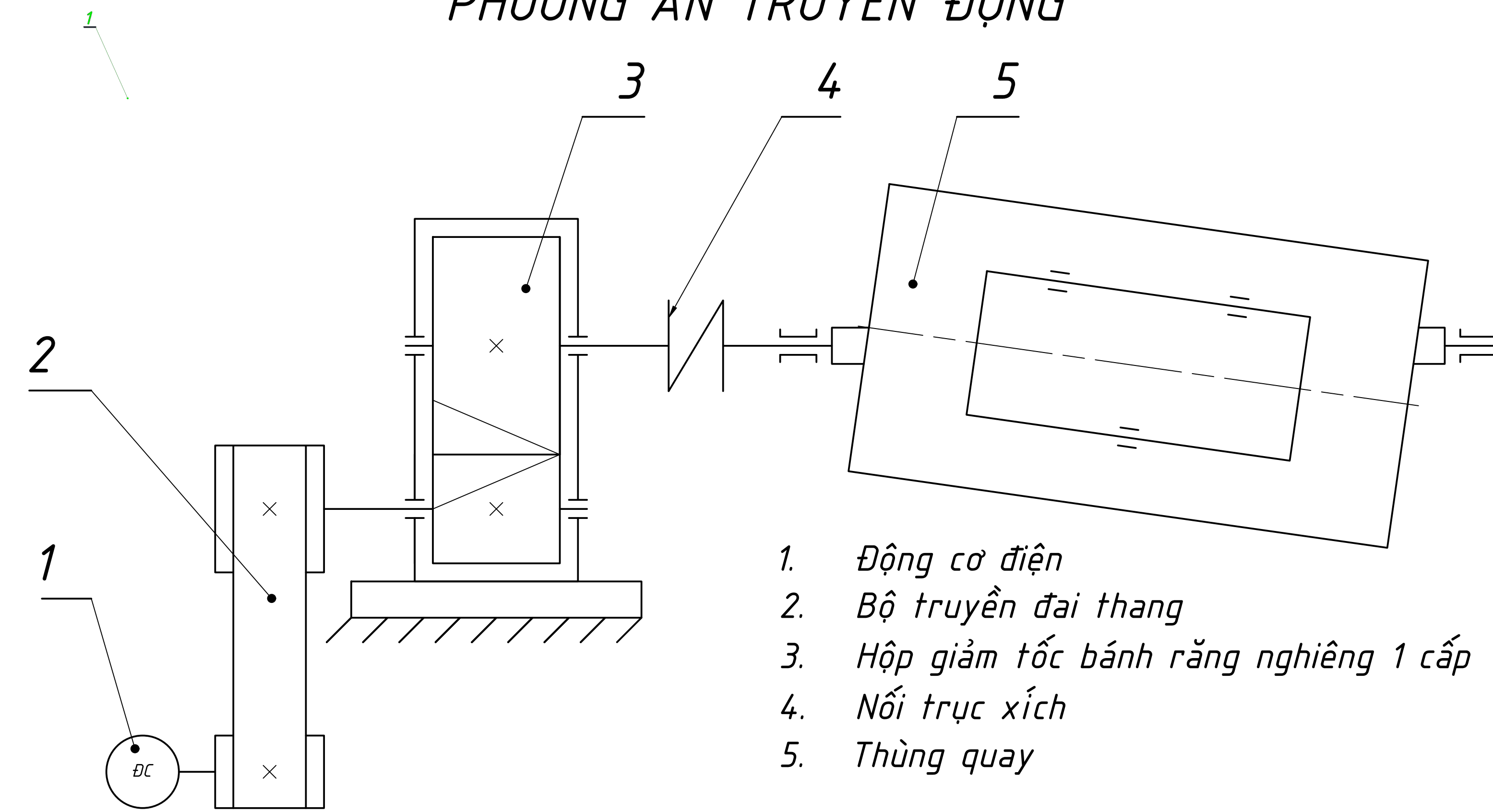
YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Hộp giảm tốc phải sơn các mặt không gia công.
- Hộp giảm tốc lắp xong phải chạy rà trong 2 giờ để kiểm tra tiếng ồn, độ tăng nhiệt độ các ổ, mức độ rò rỉ dầu. Sau đó thay dầu bôi trơn và thay mỡ ổ lăn theo định kỳ.
- Chứa khe hở bù trừ nhiệt 0,1 mm giữa nắp và vòng ngoài ổ.
- Bôi sơn hoặc thủy tinh lỏng lên bề mặt ghép nắp và thân để làm kín.
- Lỗ chốt định vị nắp hộp và thân hộp được gia công sau khi đã lắp và điều chỉnh

39	Nút thông hơi	M20x2	1	CT3		
38	Bu lông lắp cửa thăm	M8	4	CT3		TCVN
37	Bích lắp cửa thăm		1	GX15-32		
36	Đệm lót cửa thăm		6	Thép lá		
35	Vít vòng	M16	2	CT5		
34	Bu lông cạnh ổ	M12	6	CT3		TCVN
33	Bu lông nắp hộp và thân	M10	4	CT3		TCVN
32	Nắp hộp		1	GX15-32		
31	Đệm vành nắp hộp và thân	M10	4	CT3		TCVN
30	Đai ốc nắp hộp và thân	M10	4	CT3		TCVN
29	Đệm vành bu lông cạnh ổ	M12	6	CT3		TCVN
28	Đai ốc cạnh ổ	M12	6	CT3		TCVN
27	Que thăm dầu		1	CT3		
26	Nút tháo dầu	M20x2	1	CT3		
25	Đệm nút tháo dầu		1	Đồng		
24	Chốt định vị		2	C45		
23	Vít ghép ổ lăn trục I	M10	12	CT3		TCVN
22	Then bánh răng trục I	10x8x30	1	C45		TCVN 2261-79
21	Bích nắp kín trục I		1	CT3		
20	Đệm chỉnh ổ lăn trục I		2	Thép lá		
19	Bạc lót trục II		1	CT3		
18	Then nối trục xích	16x10x54	1	CT3		TCVN 2261-79
17	Trục ra II		1	C45		
16	Vòng phốt trục II		1	Cao su		
15	Vít ghép ổ lăn trục II	M10	12	CT3		TCVN
14	Bích nắp hồ trục II		1	CT3		
13	Bánh răng trục II		1	C45		
12	Đệm chỉnh ổ lăn trục II		2	Thép lá		
11	Vòng chắn mỡ trục II		2	CT3		
10	Then bánh răng trục II	16x10x54	1	C45		TCVN 2261-79
9	Ổ bi đỡ chặn trục II	36210	2			GOST 831-75
8	Bích nắp kín trục II		1	CT3		
7	Vòng chắn mỡ trục I		2	CT3		
6	Ổ bi đỡ chặn trục I	46306	2			GOST 831-75
5	Then bằng trục I	8x7x32	1	C45		TCVN 2261-79
4	Bạc lót trục I		1	CT3		
3	Vòng phốt trục I		1	Cao su		
2	Bích nắp hồ trục I		1	C45		
1	Thân hộp		1	GX15-32		
STT	Tên chi tiết máy	Ký hiệu	SL	Vật liệu		Ghi chú
THIẾT KẾ HỆ TRUYỀN ĐỘNG THÙNG QUAY LÂM SẠCH BA VÍA KHI ĐẬP						ĐỒ ÁN MÔN HỌC HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG
Thức nộp	Họ tên	Ngày	Số lượng	Khối lượng	Tỉ lệ	
Thiết kế	Lê Quý Phương	(Chữ ký)	01		1:1,25	
Trình bày	Trần Hoàng Phúc					
Hướng dẫn	T. Trung Khánh Đại				Số tờ: 1	
Duyệt	T. Trung Khánh Đại					Trường Đại học Bách Khoa Khoa Cơ Khí - BM Thiết kế máy
HỘP GIẢM TỐC 1 CẤP						GX15-32



PHƯƠNG ÁN TRUYỀN ĐỘNG

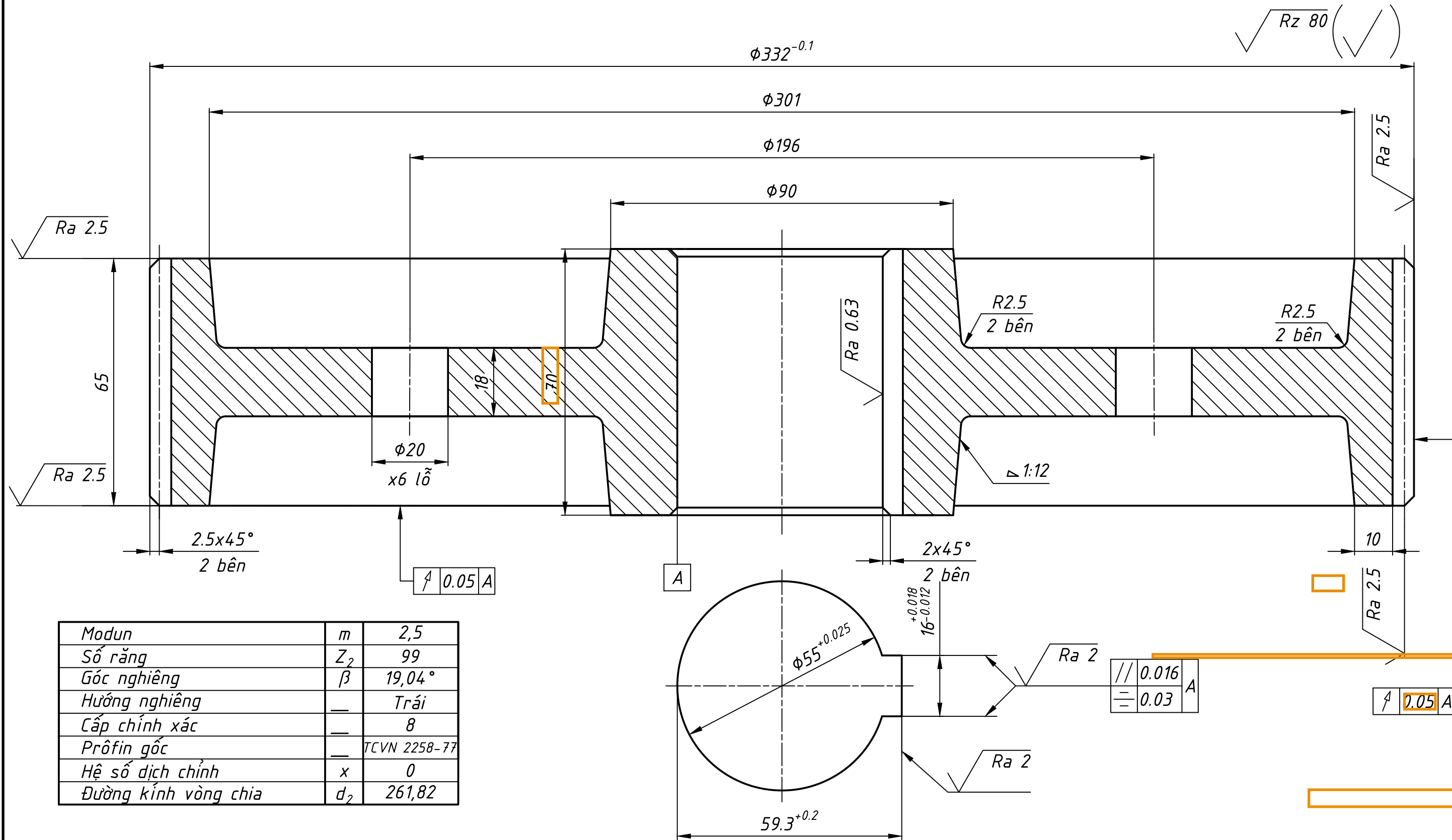


- Động cơ điện
- Bộ truyền đai thang
- Hộp giảm tốc bánh răng nghiêng 1 cấp
- Nối trục xích
- Thùng quay

BẢNG ĐẶC TÍNH TRUYỀN ĐỘNG


Kiểu động cơ	Công suất (kW)	Vận tốc quay (vg/ph)	cos α	η (%)	T_{max}/T_n	T_K/T_{dn}
4A132S4Y3	7.5	1455	0.87	87.5	2.2	2.0

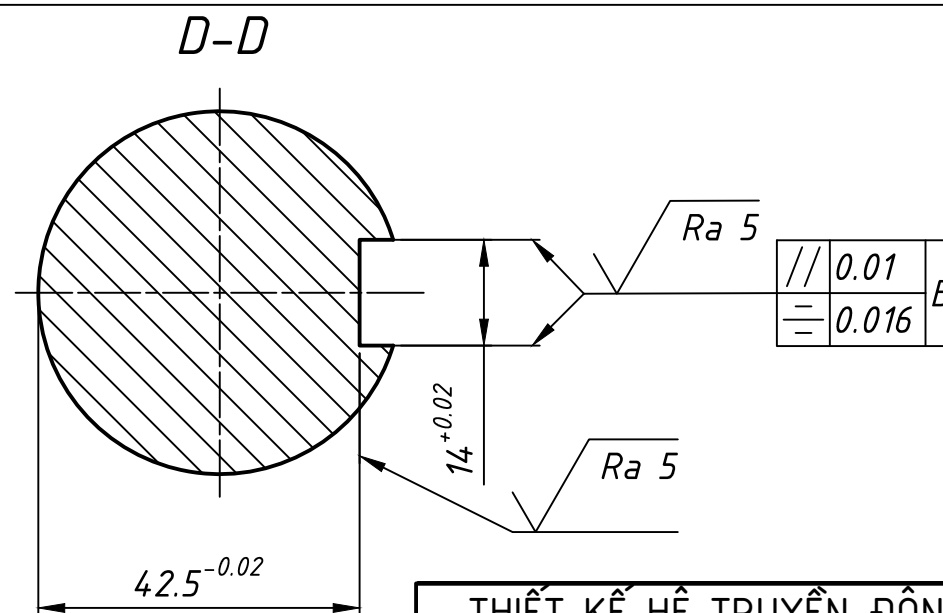
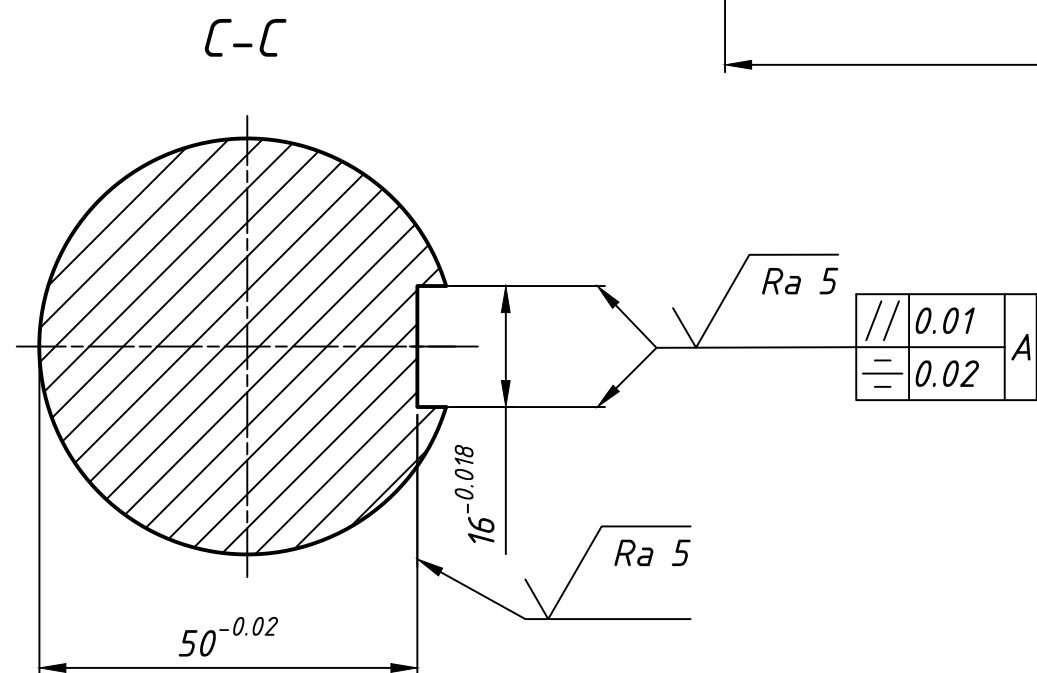
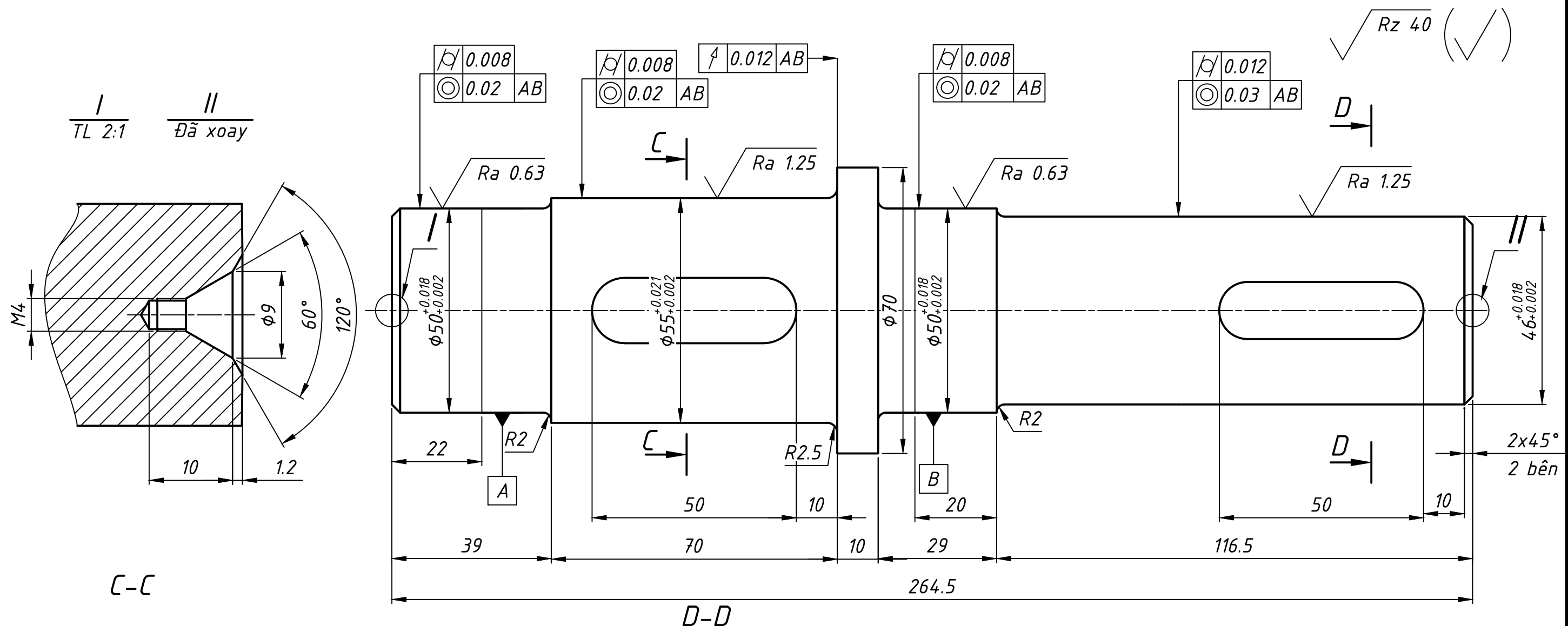
11	Bánh đai dẫn	1	C30			
10	Dây đai	1	Vải cao su			
9	Bánh đai bị dẫn	3	C30			
8	Chân đỡ thùng quay	1	GX15-32			
7	Lồng quay làm sạch bavia	1	GX15-32			
6	Hộp giảm tốc	1	GX15-32			
5	Vỏ bảo vệ thùng quay	1	GX15-32			
4	Cửa thùng quay	1	C30			
3	Nối trục xích	1				
2	Dẫn hệ thống	1	GX24-48			
1	Động cơ điện	1	4A132S4Y3			
STT	Tên chi tiết máy	Ký hiệu	SL	Vật liệu	Ghi chú	
THIẾT KẾ HỆ TRUYỀN ĐỘNG THÙNG QUAY LÀM SẠCH BÀ VIA KHI ĐÁP				ĐỒ ÁN MÔN HỌC HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG		
Chủ nhiệm	Họ tên	Chức vụ	Ngày	Số lượng	Khối lượng	Tỉ lệ
Thiết kế	Trần Hoàng Đức			01		1:1
Hướng dẫn	Trần Hoàng Đức					
Duyệt	Trần Hoàng Đức					
BẢN VẼ HỆ THỐNG				Trưởng Đại học Bách Khoa Khoa Cơ Khí - BM Thiết kế máy		



YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Nhiệt luyện: tôi cải thiện, độ cứng HB260
- Sai lệch giới hạn không chỉ dẫn của các kích thước: IT14/2

THIẾT KẾ HỆ TRUYỀN ĐỘNG THÙNG QUAY LÀM SẠCH BA VIA KHÍ DẬP					ĐỒ ÁN MÔN HỌC HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG		
Chức năng	Họ tên	Chữ ký	Ngày	BÁNH RĂNG NGHIÊNG TRỤC II	Số lượng	Khối lượng	Tỉ lệ
Thiết kế	Lê Quý Phương				01		1:1
	Trần Hoàng Phúc						
Hướng dẫn	T. Trọng Khánh Đạt				Tờ: 1	Số tờ: 1	
					Trường Đại học Bách Khoa Khoa Cơ Khí - BM Thiết kế máy		
Duyệt	T. Trọng Khánh Đạt			C45			



YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Nhiệt luyện: tôi cải thiện đạt độ rắn HB260
- Sai lệch giới hạn không chỉ dẫn của các kích thước: IT14/2

THIẾT KẾ HỆ TRUYỀN ĐỘNG THÙNG QUAY LÀM SẠCH BA VIA KHÍ DẬP

Chức năng	Họ tên	Chữ ký	Ngày
Thiết kế	Lê Quý Phương		
	Trần Hoàng Phúc		
Hướng dẫn	T. Trọng Khánh Đạt		
Duyệt	T. Trọng Khánh Đạt		

TRỤC II

C45

ĐỒ ÁN MÔN HỌC HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG

Số lượng	Khối lượng	Tỉ lệ
01		1:1
Tờ: 1	Số tờ: 1	
Trường Đại học Bách Khoa Khoa Cơ Khí – BM Thiết kế máy		