

Thông số \ Trục	Đông cơ	I	II	Công tác
Công suất	5.448	5.34	5.128	4.62
Tỉ số truyền	1	4		3.427
Số vòng quay	960	960	240	70.032
Momen xoắn	54196.25	53121.88	204051.67	630011.99

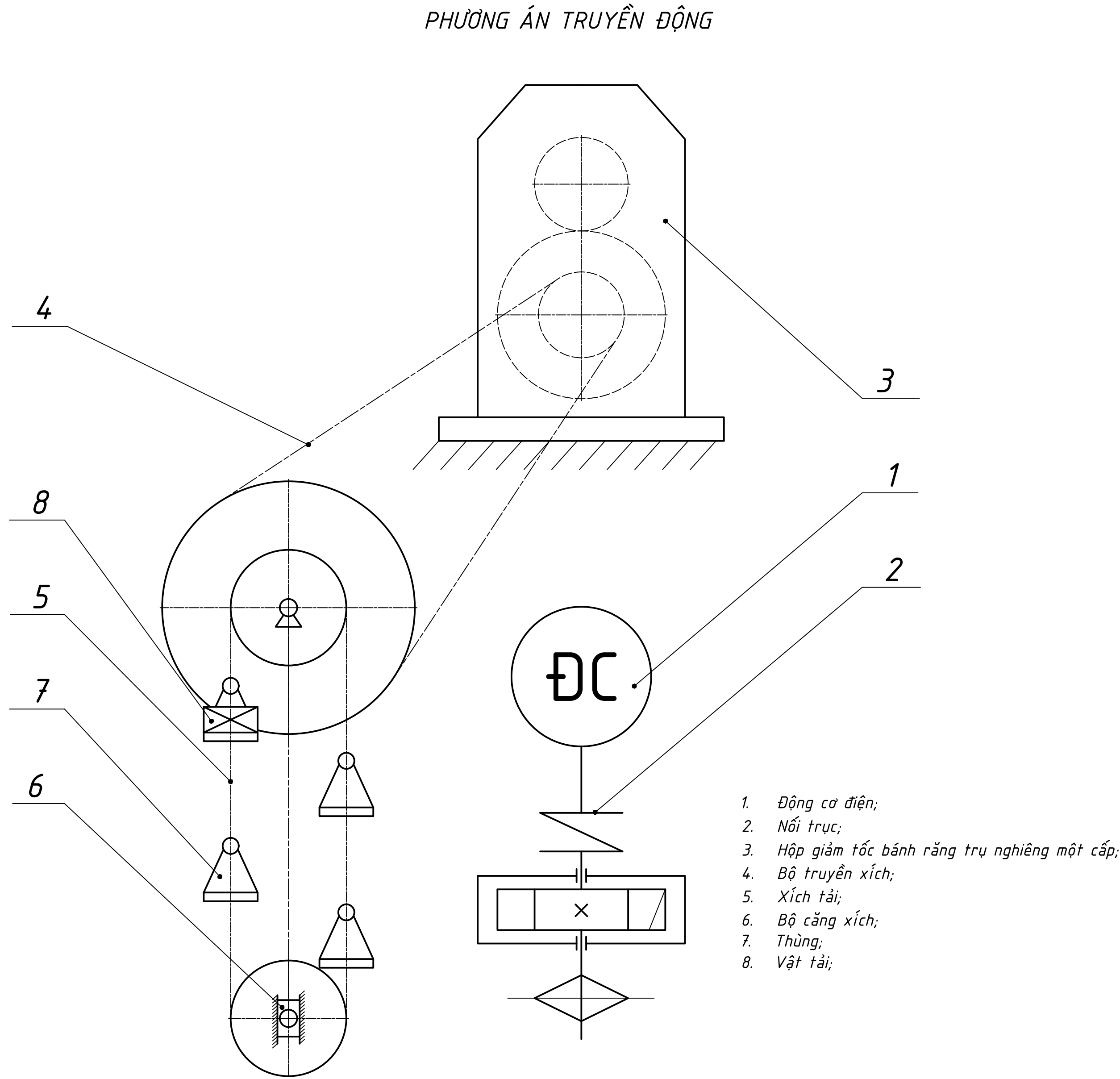
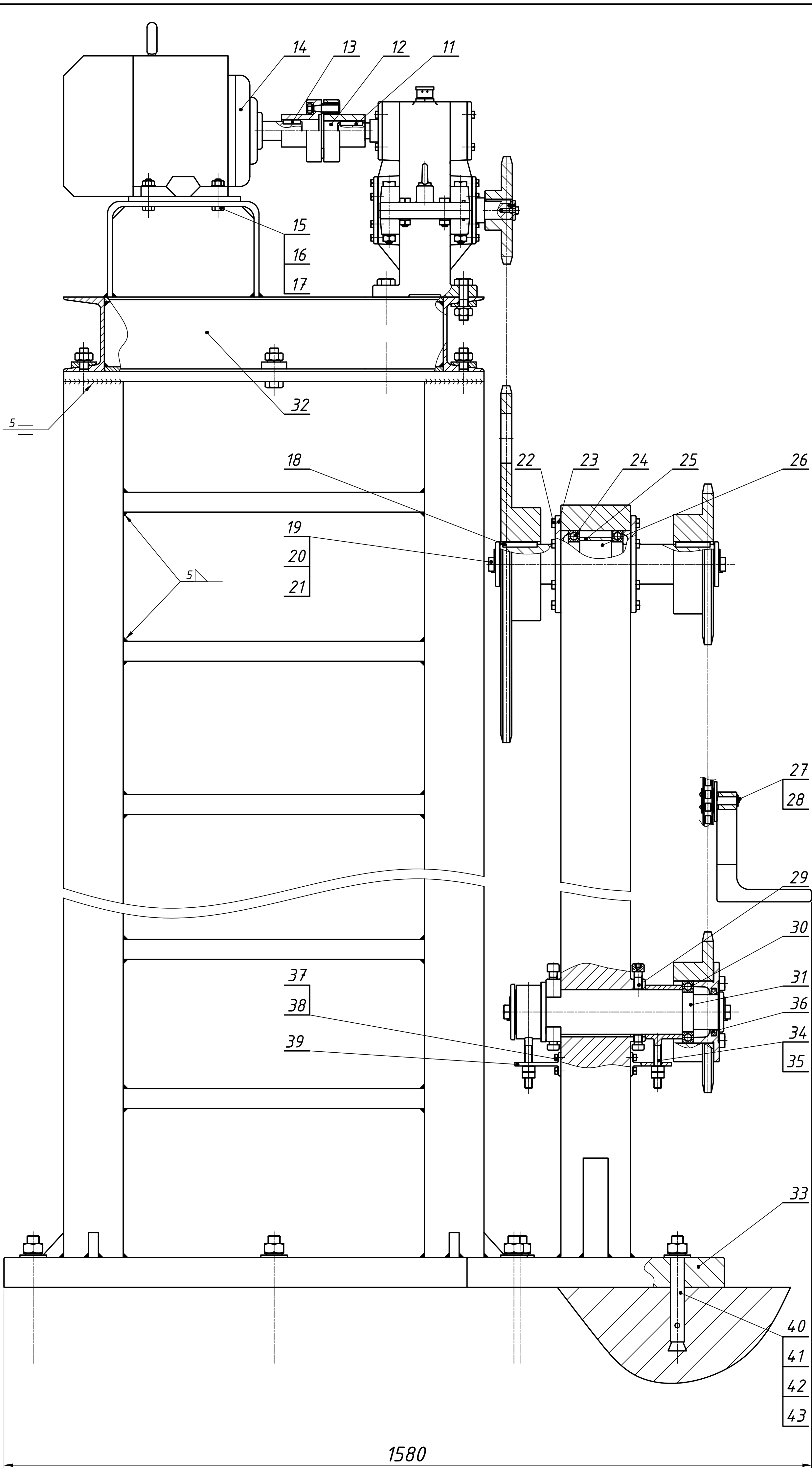
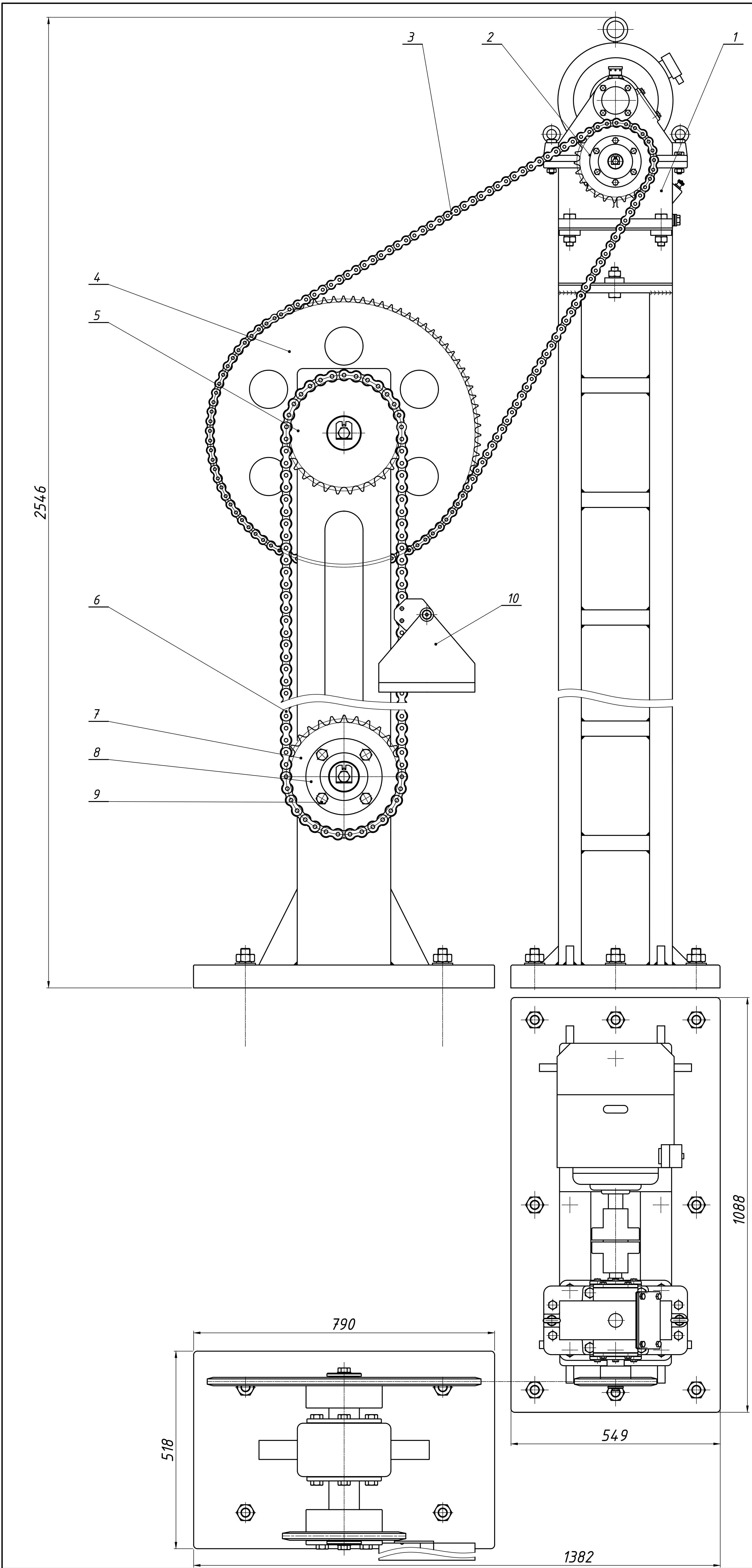
- Xiết vít (bulong) nắp ổ và HGT sau khi lắp chốt định vị
- Bề mặt ghép thân và vỏ hộp trước khi lắp bôi lớp mỏng chất đảm bảo tính kín khí
- Bôi trơn HGT bằng bằng dầu ô tô máy kéo AK - 20
- Bôi trơn ổ lăn bằng mỡ bôi trơn LMG72

33	13.05.01.04.04	Then bằng 10x8x35	1	Thép C45	
34	13.05.01.04.03	Bạc lót	1	Thép C45	
33		Vòng phốt	1	Cao su	TCVN
32	13.05.01.03.05	Nắp ổ hỏ	1	Gang GX15-32	
31	13.05.01.04.01	Bánh răng liên trục	1	Thép C45	
30	13.05.01.04.02	Vòng chấn dẫu	2	Thép C45	
29		Ổ bi đỡ chặn	2	Thép ST	GOST 8339-71
28	13.05.01.03.04	Nắp ổ kín	1	Gang GX15-32	
27		Đai ốc M14	4	Inox 304	TCVN
26		Đệm vành M14	4	Inox 304	TCVN
25		Bulong M14	4	Inox 304	TCVN
24	13.05.01.03.03	Chốt định vị côn	2	Thép C45	
23	BX-MOAM20*1.5	Nút thông hơi	1	Thép CT3	
22		Vít thép nắp ổ	2	Thép CT3	
21	13.05.01.03.02	Nắp cửa thăm	1	Thép CT3	
20		Vít nắp cửa thăm	4	Thép CT3	TCVN
19		Bulong vòng	2	Thép 25	TCVN
18		Đệm vành M12	4	Inox 304	TCVN
17		Đai ốc M12	4	Inox 304	TCVN
16		Bulong ghép mặt bích	4	Inox 304	TCVN
15	13.05.01.03.01	Nửa thân trên hộp	1	Gang GX15-32	
14	13.05.01.02.01	Nửa thân dưới hộp	1	Gang GX15-32	
13	13.05.01.02.04	Que thăm dầu	1	Thép CT3	
12	095-142	Đệm nút tháo dầu	1	Hợp kim nhôm	
11	Dorman 69015	Nút tháo dầu	1	Hợp kim nhôm	
10	13.05.01.01.05	Bạc lót	1	Thép C45	
9	13.05.01.01.06	Then bằng 10x8x40	1	Thép C45	
8		Vòng phốt	1	Cao su	
7	13.05.01.02.03	Nắp ổ hỏ	1	Gang GX15-32	
6	13.05.01.02.02	Nắp ổ kín	1	Gang GX15-32	
5		Ổ lăn đỡ chặn	2	Thép ST	GOST 8339-71
4	13.05.01.01.01	Trục 2	1	Thép C45	
3	13.05.01.01.04	Then bằng 14x9x42	1	Thép C45	
2	13.05.01.01.03	Vòng chấn dẫu	2	Thép C45	
1	13.05.01.01.02	Bánh răng bị dẫn	1	Thép C45	
Vị trí	Ký hiệu	Tên gọi	Số lg	Vật liệu	Ghi chú

HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG THÙNG TẢI

13.05.01.00.00

Chiếc kế	Họ và tên	Chức vụ	Ngày	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Thiết kế	Hồng Đức Linh			1		1%
Hướng dẫn	T.T Khánh Đạt			Tà 1		Số từ: 1
Duyệt:				Trường Đại học Bách Khoa TP HCM Lớp L08		



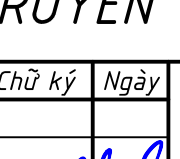
1. Động cơ điện;
2. Nối trục;
3. Hộp giảm tốc bánh răng trụ nghiêng một cấp;
4. Bộ truyền xích;
5. Xích tải;
6. Bộ căng xích;
7. Thùng;
8. Vật tải;

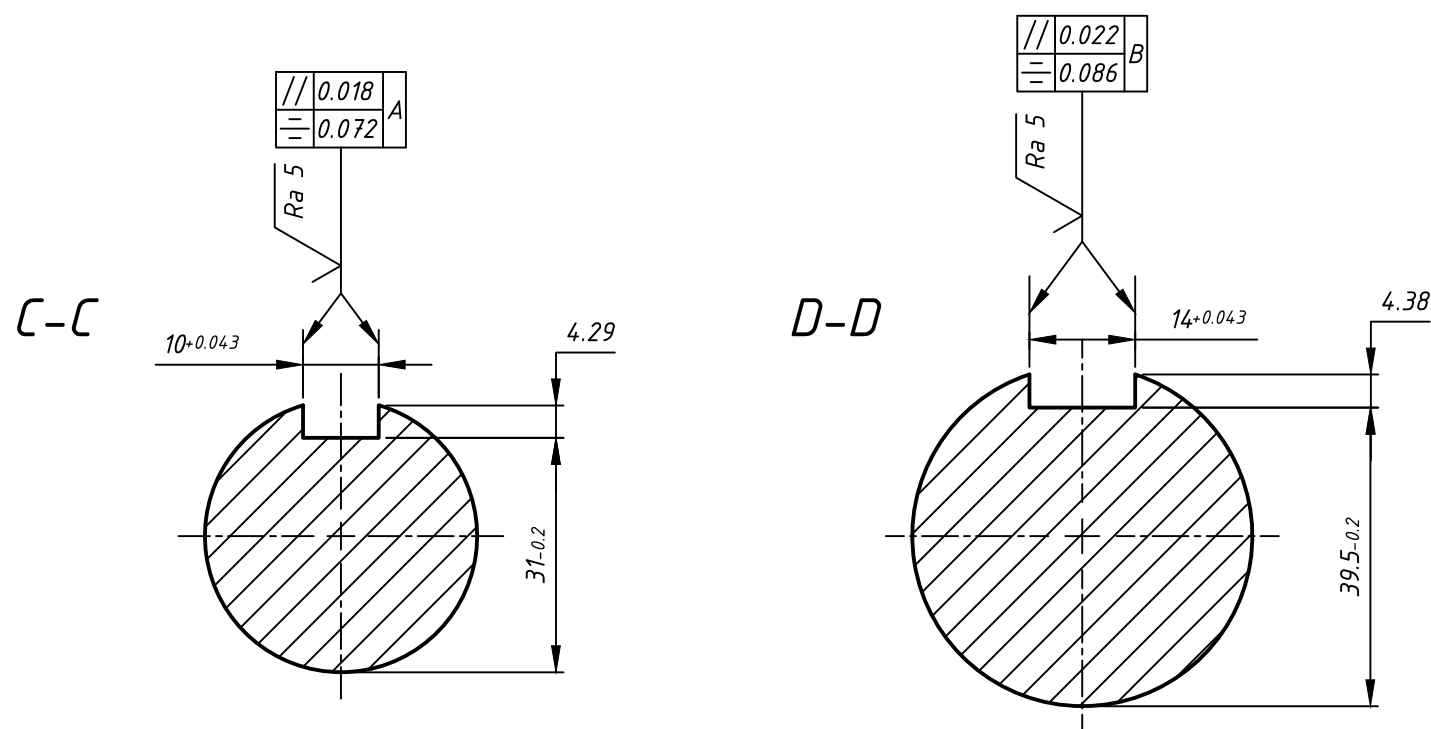
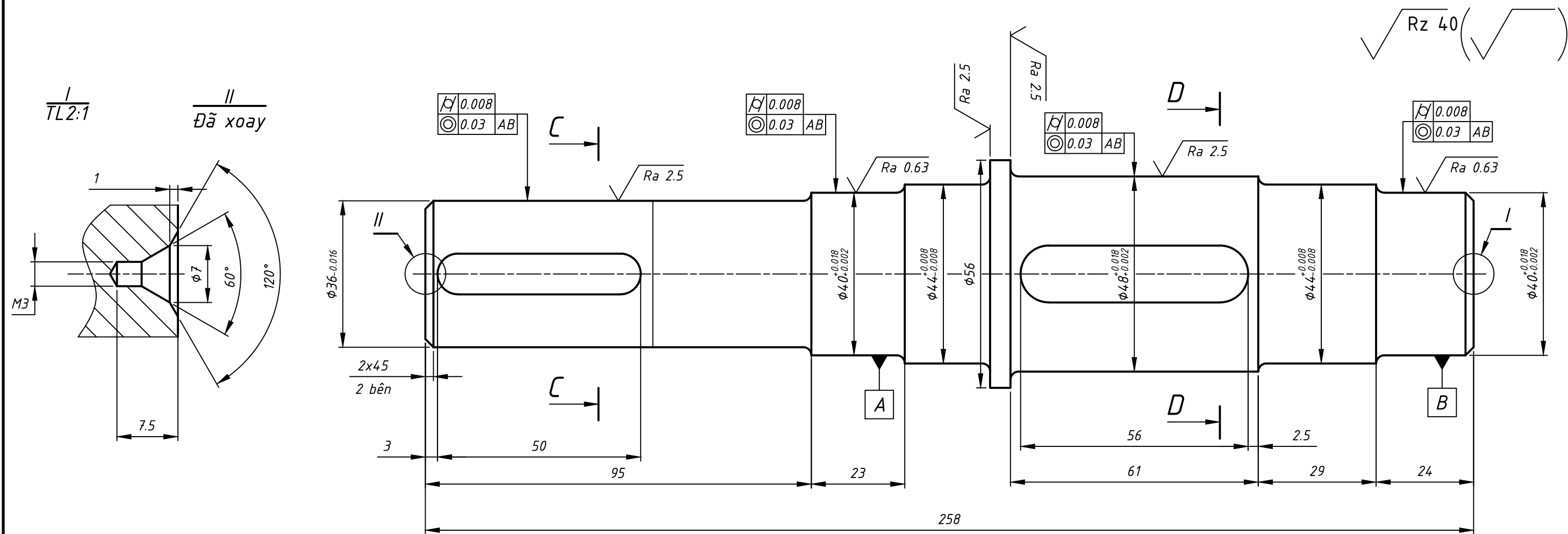
BẢNG ĐẶC TÍNH TRUYỀN ĐỘNG					
Động cơ điện 4A132S6Y3 P(Kw)	Tỉ số truyền toàn n (vg/ph)	Vận tốc xích tải vận tốc xích tải (m/s)	Đường kính xích tải (mm)	Góc nghiêng bộ truyền với phương ngang (°)	
5.5	960	13.709	1.1	300	45

BẢNG ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT HỘP GIẢM TỐC						
Thông số / Trục		Động cơ	I		II	Công tác
Công suất		5.448	5.34		5.128	4.62
Tỉ số truyền		1		4		3.427
Số vòng quay		960	960		240	70.032
Momen xoắn		54196.25	53121.88		204051.67	630011.99

YÊU CẦU KỸ THUẬT:


- Cánh chỉnh độ đồng trục giữa trục động cơ và trục hộp giảm tốc
- Bôi sơn chống rỉ cho kết cấu thép
- Loại bỏ các cạnh sắc, bo cạnh bán kính R=2mm
- Sử dụng mỡ chuyên dụng để bôi trơn cho các ổ lăn
- Tra dầu định kì cho chi tiết đĩa xích và xích tải

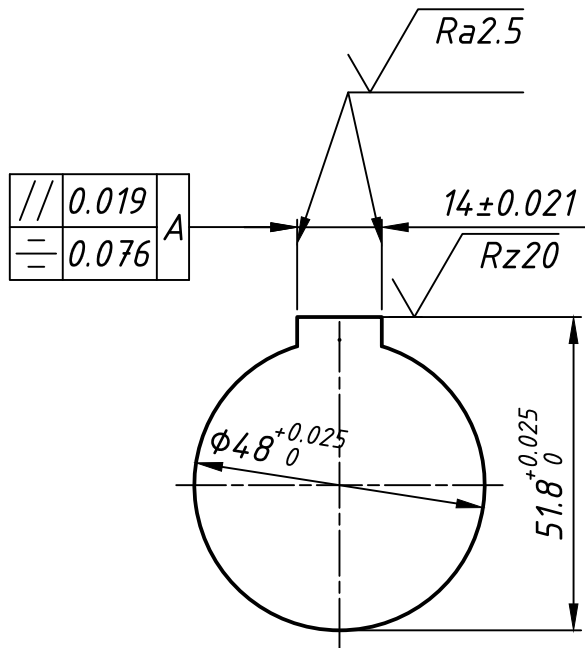
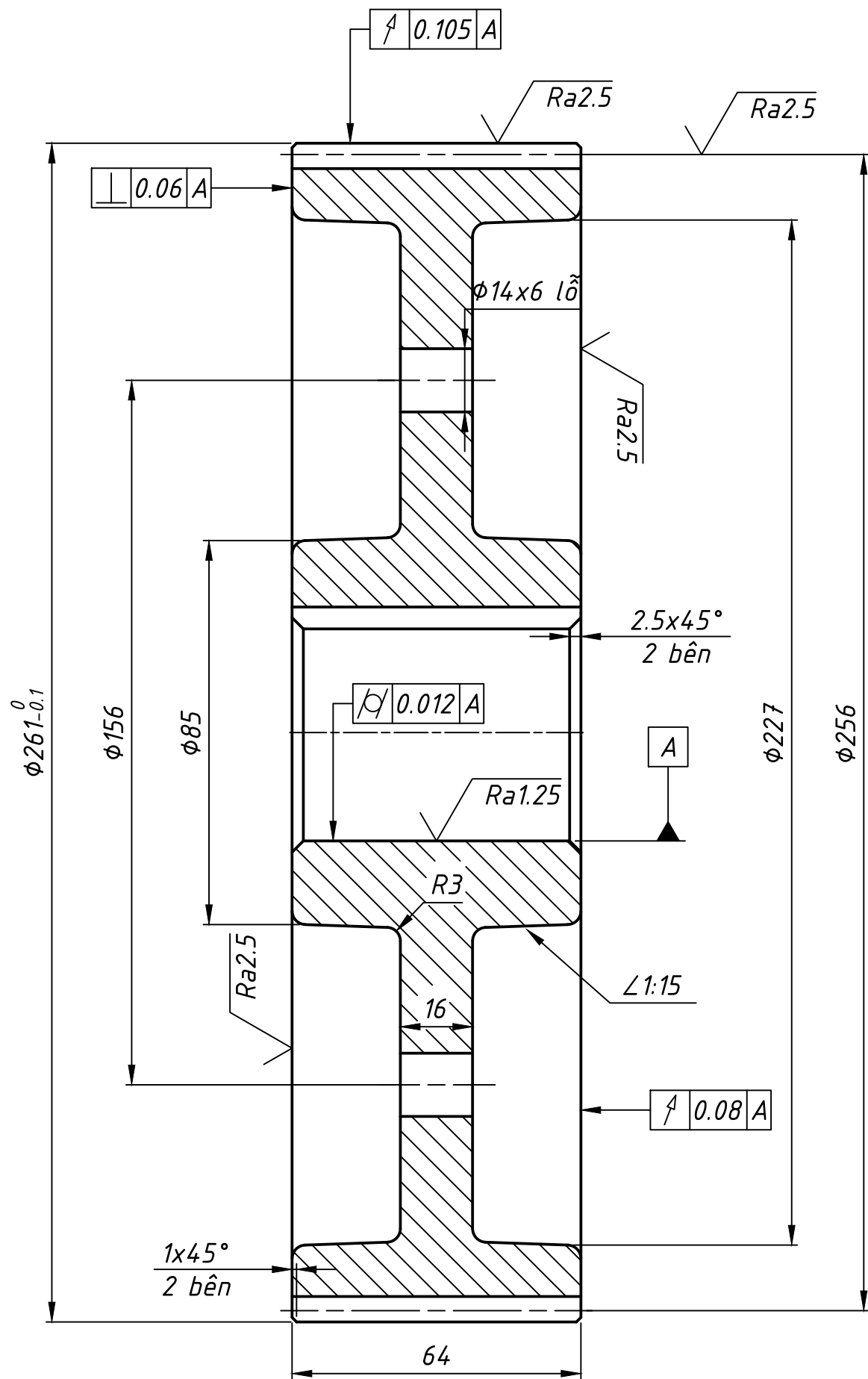
43	Đai ốc nền M24	8	Inox 304	TCVN		
42	Vòng đệm vênh M24	8	Inox 304	TCVN		
41	Vòng đệm phẳng M24	8	Inox 304	TCVN		
40	Bulông nền M24	8	Inox 304	TCVN		
39	Giá chắn ốc tăng xích	2	Thép CT3			
38	Vít cố định giá chắn M8	8	Inox 304	TCVN		
37	Đệm vênh M8	8	Inox 304	TCVN		
36	Vòng phốt trục 2	1	Cao su	TCVN		
35	Đai ốc tăng xích M16	2	Inox 304			
34	Ốc tăng xích	2	Inox 304	TCVN		
33	Giá đỡ xích tải	1	GX15-32			
32	Bệ đỡ máy	1	Thép Cacbon			
31	Trục 2	1	Thép CT45			
30	Ổ lăn đỡ trục 2	1		GOST 8338-75		
29	Vít cố định trục 2	1	Thép CT3	TCVN		
28	Tấm hãm cố định mặt đầu	1	Thép CT2			
27	Vít cố định mặt đầu M20	1	Thép CT3	TCVN		
26	Trục 1	1	Thép CT45			
25	Bạc chặn		Thép C45	TCVN		
24	Ổ lăn đỡ trục 1	2		GOST 8338-75		
23	Nắp ổ trục 1	2	GX15-32			
22	Vít nắp ổ M10	12	Thép CT3	TCVN		
21	Tấm hãm cố định mặt đầu	4	Thép CT2			
20	Đệm áp cố định mặt đầu	4	Inox 304			
19	Vít cố định mặt đầu M16	4	Thép CT3	TCVN		
18	Then bằng 22x14x69	1	Thép CT45			
17	Đai ốc M60	4	Inox 304	TCVN		
16	Vòng đệm M60	4	Inox 304	TCVN		
15	Bulông cố định M60	4	Inox 304	TCVN		
14	Động cơ điện 4A132S6Y3	1				
13	Then bằng 12x8x35	1	Thép CT45			
12	Nối trục vòng dẫn hồi	1		TCVN		
11	Then bằng 10x8x35	1	Thép CT45			
10	Thùng tải	1	Thép 45			
9	Bulông nắp ổ M16	4	Inox 304	TCVN		
8	Nắp ổ đĩa xích tải	1	GX15-32			
7	Đĩa xích tải bị dẫn 2	1	Thép hợp kim	TCVN		
6	Xích tải	1	Thép cacbon	TCVN		
5	Đĩa xích tải dẫn 1	1	Thép hợp kim	TCVN		
4	Đĩa xích bị dẫn 2	1	Thép hợp kim	TCVN		
3	Xích	1	Thép cacbon	TCVN		
2	Đĩa xích dẫn 1	1	Thép hợp kim			
1	Hộp giảm tốc	1	GX15-32			
Vị trí	Ký hiệu	Tên gọi	Số lượng	Vật liệu	Ghi chú	
HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG THÙNG TẢI			13.05.02.00.00			
Chức năng	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Thiết kế	Hồng Đức Linh			1		1:5
Hướng dẫn	T. Khanh Đạt		Tà 1	Số tài 1		
Duyệt					Trường Đại học Bách Khoa TP.HCM Lớp L08	



Yêu cầu kỹ thuật :

- Thép C45 thường hóa, độ rắn: 185HB
- Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn: mặt bao H14, mặt bị bao h14, còn lại $\pm IT14/2$
- Các góc lượn kích thước R2

HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG THÙNG TẢI					13.05.01.01.01		
Chức năng	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	TRỤC 2	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Thiết kế	Hồng Đức Linh				1		1:1
	Đ. Lê Tấn Lộc						
Hướng dẫn	T.T Khánh Đạt				Tờ 1	Số tờ : 1	
Duyệt				Thép C45	Trường Đại học Bách Khoa TP.HCM Lớp L08		



YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Vật liệu: Thép C45 thường hóa, độ cứng trung bình 185HB
- Bỏ cung các mép bánh kính R=3
- Góc thoát khuôn 1:10
- Dung sai kích thước không đề cập: ±IT14/2
- Làm sạch, loại bỏ các cạnh sắc
- 6 lỗ 14 cách đều, đối xứng qua tâm

HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG THÙNG TẢI

13.05.01.01.02

Chức năng	Họ và tên	Chữ ký	Ngày
Thiết kế	Hồng Đức Linh		
	Đào L. T. Lộc		
Hướng dẫn	T.T Khánh Đạt		
Duyệt			

BÁNH RĂNG TRỤ
RĂNG NGHIÊNG

Thép C45

Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
1		1:1.25
Tờ 1	Số tờ : 1	
Trường Đại học Bách Khoa TP.HCM Lớp L08		