

Gang xám GX36–56

C30

Cao su

Thép

Inox 304 Gang xám GX15–32

C30

Inox 304

Inox 304

Gang xám GX36–56

Thép 45

Gang xám GX36–56

Vật liệu

HỆ THỐNG DẪN ĐỘNG THÙNG TRỘN

TRUYÊN ĐỘNG

ĐAI – BÁNH RĂNG

Chức năng Họ và tên Chữ ký Ngày
Thiết kế L.H Trần Nhật
N.T Anh Như
Hướng dẫn T.T Khánh Đạt

171495.27

1420

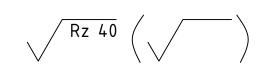
3.39

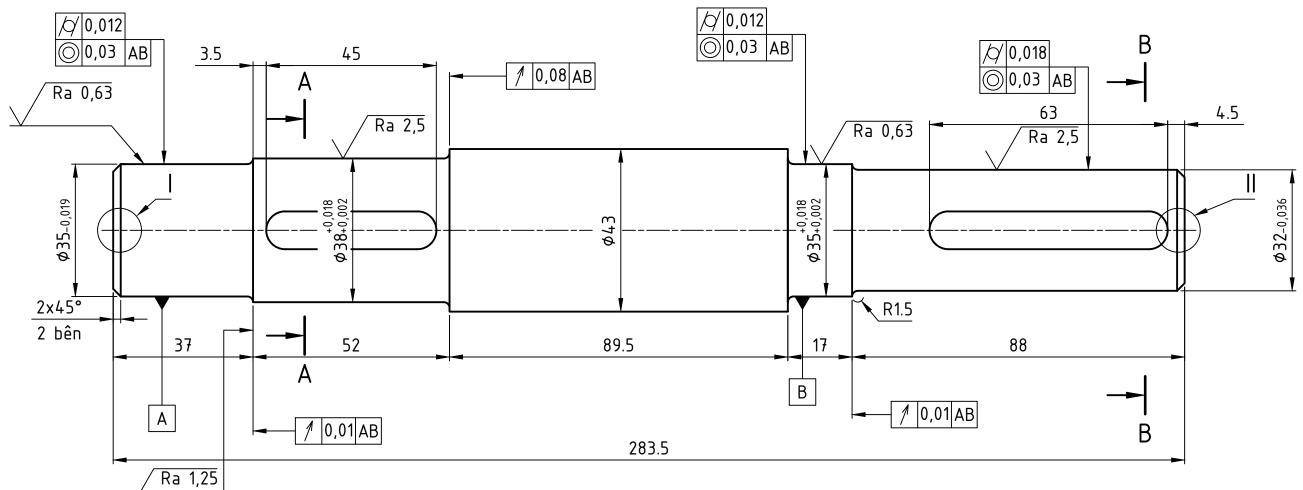
Hệ thống truyền động gồm : 1: Động cơ điện 2: Bộ truyền đai dẹt 3: Hộp giảm tốc bánh răng côn 1 cấp 4: Nối trục đàn hồi 5: Thùng trộn. Cao su

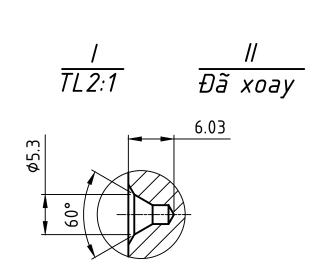
ố lượng Khối lượng Tỷ lệ

Số tờ 1 Tờ số 1

Trường Đại học Bách Khoa TPHCM Lớp ME3145

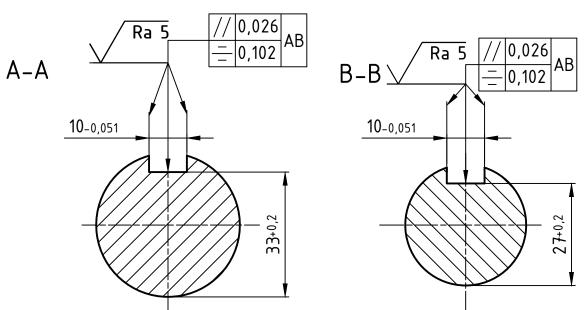




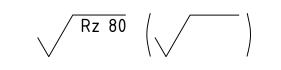


YÊU CÂU KỸ THUẬT

- 1. Độ rắn: 235HB
- Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn: mặt bao H14, mặt bị bao h14, còn lại ±IT14/2.



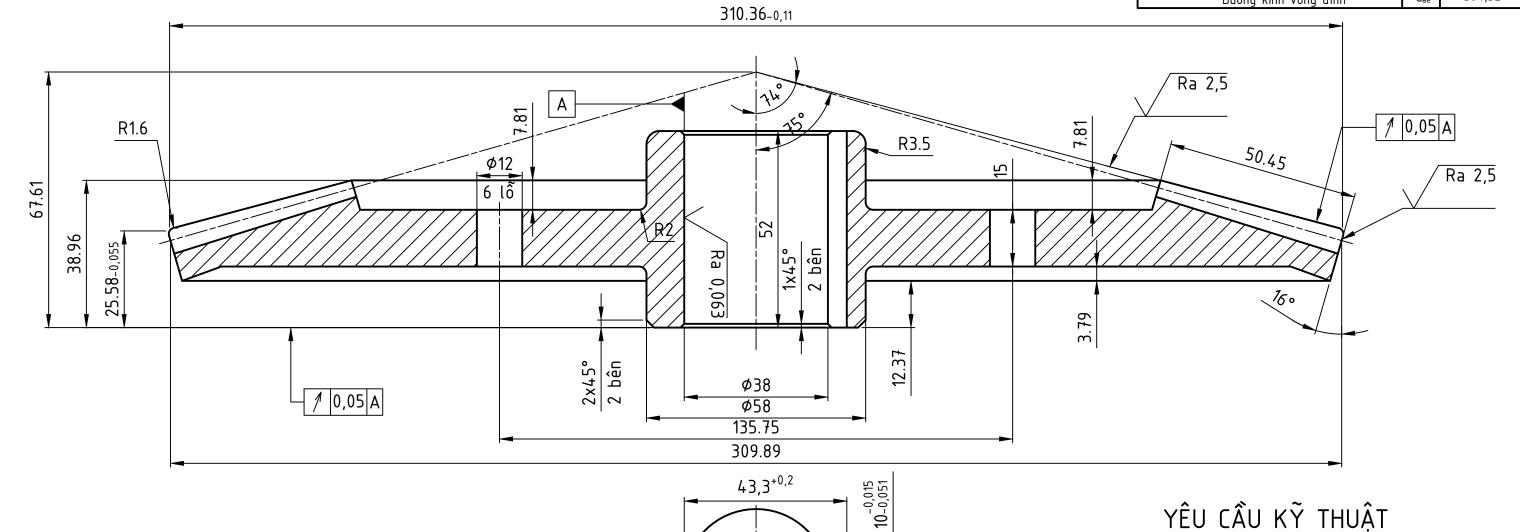
_	•					,			
	F	IỆ THỐN							
	Chức năng	Họ và tên	Chữ ký	Ngày			Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
	Thiết kế	L.H Trần Nhật							
		N.T Anh Như			ly	TRŲC II	01		1:1
Hướng dẫi	Hướng dẫn	T.T Khánh Đạt		01					
				Jul.			Tờ: 1	Số	tờ: 1
	Duyệt	T.T Khánh Đạt					Trường Đại học Bách Khoa TPHCM Lớp ME3145		
	·					Thép C45			
						ı			



Rz20

Rz40

Mô đun	m _{te}	7
rio dali	16	3
Số răng Z	Z	101
Loại răng		Thẳng
Hệ số dịch chỉnh	Х	0,31
Profin gốc		GOST 13754-68
Cấp chính xác		8
Góc nửa côn chia	δ	74
Gốc nửa côn đỉnh	δ_{a}	75
Đường kính vòng chia ngoài	de	303
Đường kính vòng đỉnh	dae	304,32



YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Nhà máy chế tạo chọn số liệu kiểm tra theo tiêu chuẩn về độ chính xác trong ST SEV 186-75.
- 2. Nhiệt luyện: Tôi cải thiện, độ rắn 235HB.
- Dung sai độ song song rãnh then không lớn hơn 0,026.
- 4. Dung sai độ đối xứng rãnh then không lớn hơn 0,102.

	IỆ THỐN	IG DÂ	N E	DỘNG THÙNG TRỘN			
hức năng	Họ và tên	Chữ ký	Ngày		Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Thiết kế	L.H Trần Nhật						
	N.T Anh Như			BÁNH RĂNG CÔN LỚN	01		1:1
lướng dẫn	T.T Khánh Đạt			DANII KANU CON LON			
			111	70	Tờ: 1	Số	tờ: 1
Duyệt	T.T Khánh Đạt		and a	Trường			
·			·	Thép C45	Đại học Bách Khoa TPHCM Lớp ME3145		
				ı			