

BẢN ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

Thông số	Trục	Động cơ		
		I	II	
Tỉ số truyền		3,65	4	
Số vòng quay [vg/ph]		1460	400	100
Công suất [kW]		6,31	5,931	5,695
Momen xoắn [Nm]		4,1274,315	14,1602,625	54,3872,5

CÁC YÊU CẦU KỸ THUẬT

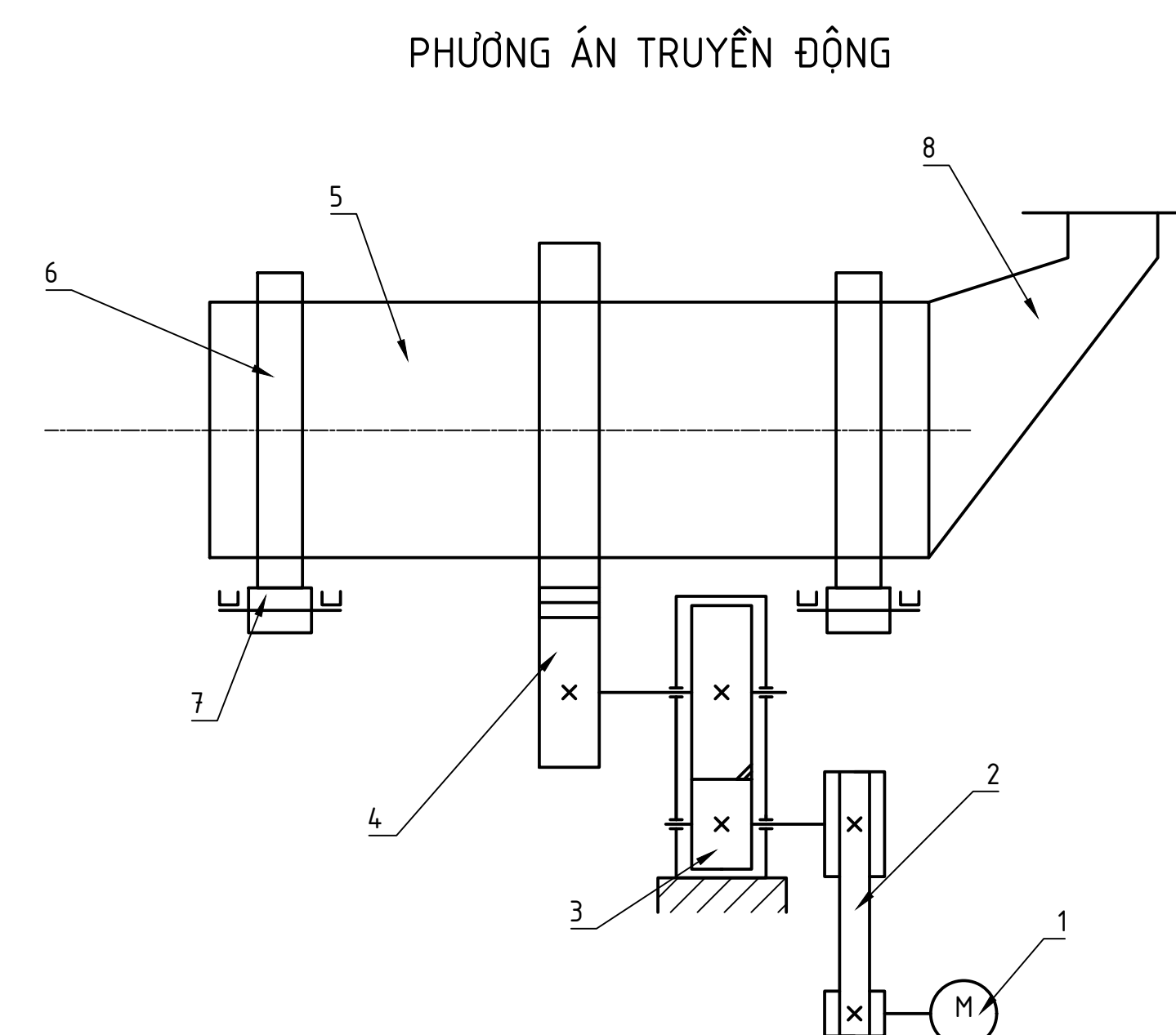
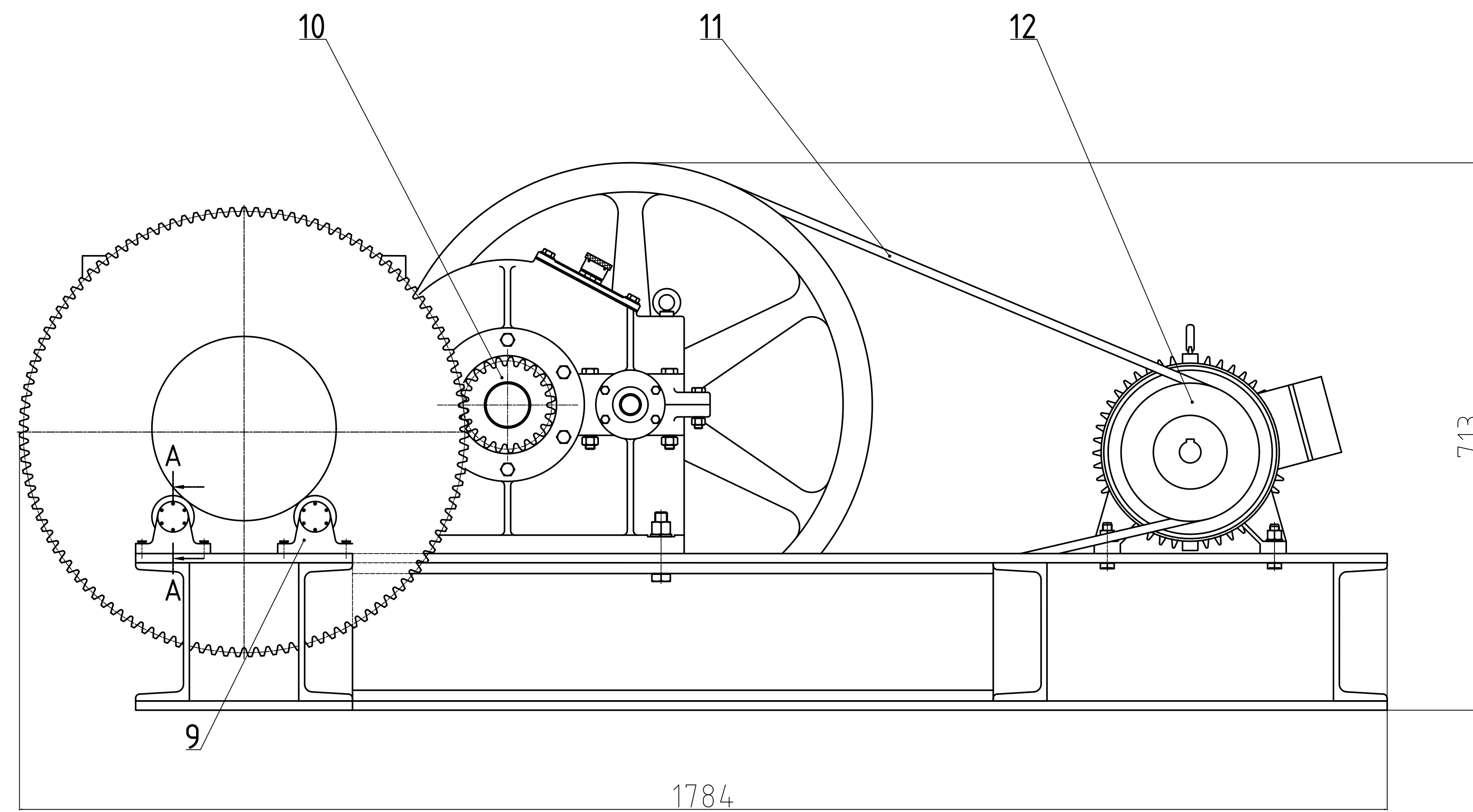
- Hộp giảm tốc phải sơn các mặt không làm việc, bề mặt trong được sơn màu xanh, bề ngoài sơn màu xám.
- Hộp giảm tốc sau khi lắp phải cho chạy rà trong 2 giờ để kiểm nghiệm tiếng ồn, độ tăng nhiệt độ các ổ, mức độ rò rỉ dầu. Sau đó, thay dầu bôi trơn và xả cặn dầu và mở ổ lần theo định kì.
- Bôi trơn hoặc thủy tinh lỏng lên bề mặt ghép nắp và thân để làm kín.
- Lỗ chốt định vị nắp hộp và thân hộp được gia công sau khi đã lắp và điều chỉnh.

40		Nút tháo dầu	1	Thép CT3	
39		Vòng đệm nút tháo dầu	1	Nhôm	
38		Que thăm dầu	1	Thép CT3	
37		Gắn tăng cứng	4	GX 15-32	
36		Nút thông hơi	1	Thép CT3	
35		Nắp cửa thăm	1	GX 15-32	
34	M8	Vít ghép nắp cửa thăm	4	Thép CT3	
33	M8	Bulong vòng	2	Thép 25	
32	M12	Bulong cạnh ổ	6	Thép CT3	
31	M10	Bulong ghép nắp và thân	4	Thép CT3	
30		Nắp hộp	1	GX 15-32	
29		Đệm vành ghép nắp và thân	4	Inox	
28		Dai ốc bulong ghép nắp và thân	4	Thép CT3	
27		Đệm vành bulong cạnh ổ	6	Inox	
26		Dai ốc bulong cạnh ổ	6	Thép CT3	

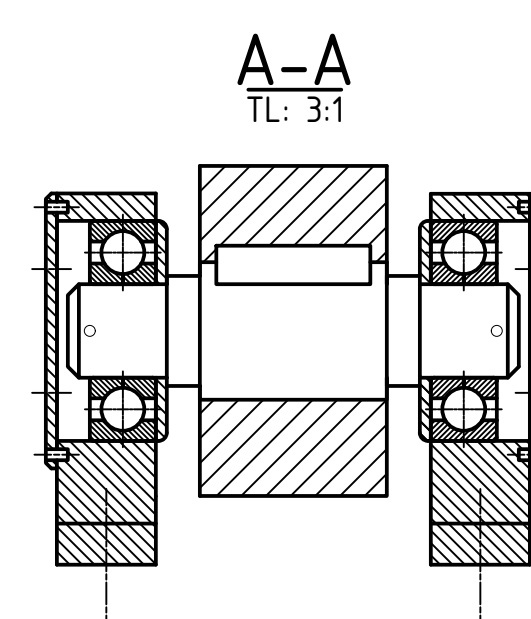
25		Chốt định vị	1	Thép C45	
24		Ổng lót II	1	Thép C45	
23		Thên nối trục II	1	Thép C45	
22		Vòng phớt trục II	2	Cao su	
21	M10	Vít ghép nắp ổ II	6	Thép CT3	
20		Nắp ổ có vòng phớt trục II	1	Thép C45	
19		Vòng chắn dầu trục I	1	Thép C45	
18		Thên bằng trục I	1	Thép C45	
17		Vòng đệm I	1	Thép C45	
16		Bánh răng nghiêng dẫn trục I	1	Thép C45	
15		Trục I	1	Thép C45	
14		Nắp ổ có vòng phớt trục I	1	GX 15-32	
13	M6	Vít ghép nắp ổ I	4	Thép CT3	
12		Thên nối trục I	1	Thép C45	
11		Ổng lót trục I	1	Thép C45	
10		Vòng phớt trục I	2	Cao su	
9		Ổ bi đỡ chặn	1		
8		Vít ghép nắp ổ II	1	Thép CT3	
7		Vòng chắn dầu trục II	1	Thép C45	
6	36207	Ổ bi đỡ	1		
5		Trục II	1	Thép C45	
4		Nắp ổ trục II	1	GX 15-32	
3		Cao su	4		
2		Vòng đệm II	2	Thép C45	
1		Bánh răng nghiêng bị dẫn trục II	1	Thép C45	
		Thân hộp	1	GX 15-32	

Thứ tự	Kí hiệu	Tên gọi	Số lượng	Vật liệu	Ghi chú
THIẾT KẾ HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG THÙNG SẤY					
ĐỒ ÁN HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG					
HỘ GIẢM TỐC BÁNH RĂNG NGHIÊNG 1 CẤP					
Trưởng Đại học Bách Khoa Khoa Cơ Khí					





Động cơ điện 3K142M4		Moment xoắn trên trục công tắc T <sub>N</sub> ,mm	Số vòng quay trên trục công tắc n <sub>v</sub> ,[vòng/ph]
P (kW)	n (vòng/ph)		
7.5	1460	2530750	20

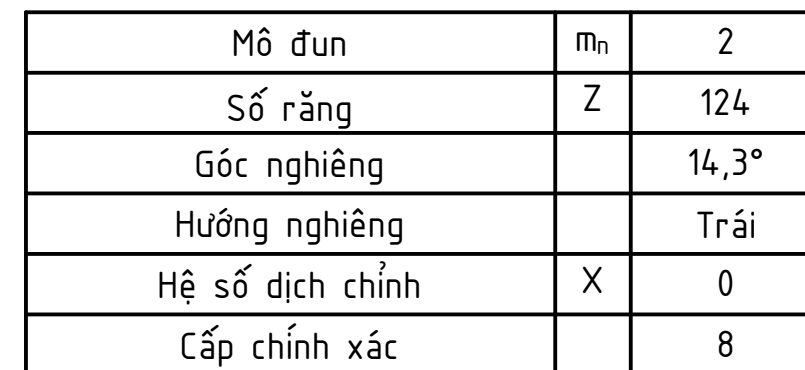


12		Bánh đai dẫn	1	Gang xám GX28-48	
11		Dai thang	1		Mua
10		Bánh răng dẫn	1	Thép C45	
9		Côn liên	4		Mua
8		Bệ đỡ máy	1	Gang xám GX15-32	
7		Chân đỡ bộ phận nạp liệu	1	Gang xám GX15-32	
6		Nạp liệu	1	Thép CT3	
5		Đồng cơ điện 3K142M4	1		Mua
4		Bánh đai bị dẫn	1	Gang xám GX28-48	
3		Hộp giảm tốc	1	Gang xám GX15-32	
2		Bánh răng bị dẫn	1	Thép C45	
1		Thùng sấy	1	Thép CT3	
STT	Kí hiệu	Tên gọi	Số lượng	Vật liệu	Ghi chú


  

THIỆT KẾ HỆ THỐNG DẪN ĐỘNG THÙNG SẤY						
Chức năng	Họ và tên	Chức vụ	Ngày			
Thiết kế	Phan Văn Nguyễn			TRUYỀN ĐỘNG		
Hướng dẫn	TT Khánh Đạt			ĐẠI TRUYỀN-BÀNH RĂNG		
Duyệt	TT Khánh Đạt					
				Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
				14		
				Ta	Số nr	
				Trường Đại học Bách Khoa Tp. HCM Khoa Cơ khí - BM Cơ điện tử		





1. Nhiệt luyện, tôi cải thiện độ cứng 200HB
2. Sai lệch giới hạn không chỉ dẫn của các kích thước bao-H14 và bị bao h-14, còn lại là  $\pm IT12$

ĐỒ ÁN HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG							
Chức năng	Họ và tên	Chữ kí	Ngày	BÁNH RĂNG TRỤ RĂNG NGHIÊNG	Số lượng	Khối lượng	Tỉ lệ
Thiết kế	Phan T.Nguyễn				1		1:1,5
	Ngô Q.Nhật						
Hướng dẫn	Thần T.Khánh Đạt				Tờ: 1	Số tờ: 1	
Duyệt				Thép C45	Trường Đại học Bách Khoa Khoa Cơ Khí		