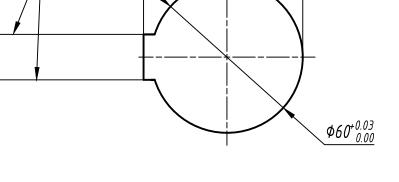


Môđun		2
Số răng	Z	130
Hướng nghiêng răng	-	Nghiêng trái
Góc nghiêng răng	ß	12.84°
Cấp chính xác	-	9
Hệ số dịch chỉnh	х	0
Đường kính vòng chia	d <sub>m</sub>	266.67



63.2+0.2

## YÊU CẦU KĨ THUẬT

- 1. Vật liệu thép C45 tôi cải thiện đạt độ cứng trong khoảng 280±5 HB
- 2. Sai lệch các kích thước không chỉ dẫn, của lỗ –H14, của trục –h14, còn lại ±IT14/2
- 3. Làm sạch bavia và mài bỏ các cạnh sắc

Ra 2.5

18-0.021

## THIẾT KẾ HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG CON LĂN

				•	
Chức năng	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	, ,	
Thiết kế	Võ Hữu Dư			BÁNH RĂNG TRỤ NGHIÊNG CẤP CHÂM	
	V.T.Trọng Khang				
Hướng dẫn	Phạm Minh Tuấn				
				ייים איים בייים בייים	
Duyệt				THÉP C45	

Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ		
1		1:1.5		
Τờ: 4	Tổng số tờ: 4			

Trường ĐH Bách khoa TP.HCM Khoa Cơ khí – Lớp TN01