



1. Vật liệu thép C45 tôi cải thiện đạt độ cứng trong khoảng 280 ± 5 HB
2. Sai lệch các kích thước không chỉ dẫn, của lỗ -H14, của trục -h14, còn lại $\pm IT14/2$
3. Làm sạch bavia và mài bỏ các cạnh sắc

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> THIẾT KẾ HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG CON LẮN </div> </div>							
Chức năng	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">BÁNH RĂNG TRỤ</div> <div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">NGHIÊNG CẤP CHẠM</div>	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Thiết kế	Võ Hữu Dư				1		1:1.5
	V.T.Trọng Khang						
Hướng dẫn	Phạm Minh Tuấn				Tờ: 4	Tổng số tờ: 4	
Duyệt					Trường ĐH Bách khoa TP.HCM Khoa Cơ khí – Lớp TN01		
				<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">THÉP C45</div>			