



BẢNG ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT HỘP GIẢM TỐC

Thông số	Trục	I	II	III	IV
Công suất (kW)		3.07	2.86	2.72	2.5
Tỉ số truyền		2	5	6	
Momen xoắn (N.m)		40.72	75.87	360.78	1989.58
Số vòng quay (vg/ph)		720	360	72	12

YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Hộp giảm tốc phải sơn các bề mặt không gia công.
- Hộp giảm tốc khi lắp xong phải chạy rà trong 2 giờ để kiểm tra tiếng ồn, sự tăng nhiệt độ tại các ổ, mức độ rò rỉ dầu. Sau đó thay dầu bôi trơn và xả cặn dầu.
- Bôi chất làm kín lên bề mặt lắp ghép nắp và thân.
- Lỗ chốt định vị nắp hộp và thân hộp phải được gia công sau khi lắp ghép thân và nắp hộp giảm tốc.

39	Đai ốc M14	6	Thép C45	
38	Đệm vành M14	6	Inox 304	
37	Chốt định vị	1	Thép CT38	
36	Bu lông cạnh ổ M14	6	Thép C45	
35	Nắp cửa thăm 150x100	1	Thép C45	
34	Nút thông hơi	1	Thép C45	
33	Vít nắp cửa thăm M6x1	1	Thép C45	
32	Đệm nắp cửa thăm	1	Ceramic	
31	Nắp hộp	1	GX15-32	
30	Vít vòng M12x1.75	2	Thép C45	
STT	Ký hiệu	Tên gọi	SL	Vật liệu

29	Vít lách nắp M8	1	Thép C45	
28	Bu lông M10x1.75	4	Thép C45	
27	Đệm vành M10	4	Inox 304	
26	Đai ốc M10x1.75	4	Thép C45	
25	Que thăm dầu	1	Thép CT38	
24	Đệm nút tháo dầu	1	Đồng	
23	Nút tháo dầu M16x1.5	1	Thép CT38	
22	Đệm chính nắp ổ trục II	2	Inox 302	
21	Bánh răng nghiêng bị dẫn	1	Thép C45	Gia công
20	Vít ghép nắp ổ trục II M6	8	Thép C45	
19	Nắp ổ kín trục II	1	GX15-32	
18	Vít ghép nắp ổ trục III M10	8	Thép C45	
17	Then bằng 12x8x70	1	Thép C45	
16	Vòng phốt dầu trục III	1	Cao su	
15	Nắp ổ thùng trục III	1	GX15-32	
14	Bánh răng nghiêng bị dẫn	1	Thép C45	
13	Đệm chính nắp ổ trục III	2	Inox 302	
12	Vòng chắn dầu trục III	1	Thép CT31	
11	Then bằng 18x11x40	1	Thép C45	
10	Trục III	1	Thép C45	
9	Ổ bi đỡ cân trục III	2		
8	Nắp ổ kín trục III	1	GX15-32	
7	Vòng chắn dầu trục II	2	Thép CT31	
6	Ổ bi đỡ chặn trục II	2		
5	Then bằng 6x6x36	1	Thép C45	
4	Trục II	1	Thép C45	
3	Vòng phốt dầu trục II	1	Cao su	
2	Nắp ổ thùng trục II	1	GX15-32	
1	Thân hộp	1	GX15-32	
STT	Ký hiệu	Tên gọi	SL	Vật liệu

THIẾT KẾ HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG CON LẮN

Chức năng	Họ và Tên	Chức vụ	Ngày	Số lượng	Khối lượng	Tỉ lệ
Thiết kế	Võ Hữu Dư			1		1:1
KT/Trình duyệt						
Hướng dẫn	Phạm Minh Tuấn					
Duyệt						
STT	Ký hiệu	Tên gọi	SL	Vật liệu	Ghi chú	

HỘP GIẢM TỐC BÁNH RĂNG NGHIÊNG 1 CẤP

Trường ĐH Bách khoa TP.HCM  
Khoa Cơ khí - Lớp TN01